

# 池上遺跡

第3分冊の2

石器編

昭和54年1月

財団法人 大阪文化財センター

# 池上遺跡

第3分冊の2

石器編

財団法人 大阪文化財センター



石庵丁の製作工程

## 例　　言

1. 本書は、大阪府和泉市池上町、泉大津市曾根町所在池上遺跡、堺市浜寺船尾町所在四ツ池遺跡の発掘調査報告書全7分冊のうち「第3分冊の2」にあたり、既刊「第3分冊の1」の続編である。
2. 発掘調査は、第2阪和国道内遺跡調査会が1969～1971年に実施し、出土遺物整理は、財团法人大阪文化財センターが1973～1978年の間、実施した。
3. 発掘調査費・遺物整理費については、建設省近畿地方建設局が全額負担し、建設省近畿地方建設局浪速国道工事事務所が担当した。
4. これらの成果をまとめるにあたって、次の分冊形式で出版する計画を立てている。

第1分冊	池上遺跡	遺構編
第2分冊	〃	土器編
第3分冊の1	〃	石器編（既刊）
〃の2	〃	〃
〃の3	〃	〃
第4分冊の1	〃	木器編（既刊）
〃の2	〃	〃（既刊）
第5分冊	四ツ池遺跡	
第6分冊	池上遺跡	自然遺物編
第7分冊	総括・研究編	

5. 本書の作成にあたっては、元第2阪和国道内遺跡調査会調査委員長代行坪井清足氏はか調査委員の方々および大阪府教育委員会から全体的な指導を得た。本書に関しては、特に、佐原 真（奈良国立文化財研究所埋蔵文化財センター集落遺跡研究室長）・松沢亜生（奈良国立文化財研究所埋蔵文化財センター考古計画研究室長）両氏の指導を受けた。
6. 本書は、石神幸子、村上富貴子、池北孝男が担当し、古久万太氏（近畿大学学生）の助力を得た。
7. 遺物写真撮影は、財團法人大阪文化財センター写真資料室が担当し、中西和子、平井貞子が撮影にあたった。
8. 石材鑑定は、笠間太郎氏（大阪市立大学理学部教授）による肉眼観察の結果である。

[

{

]

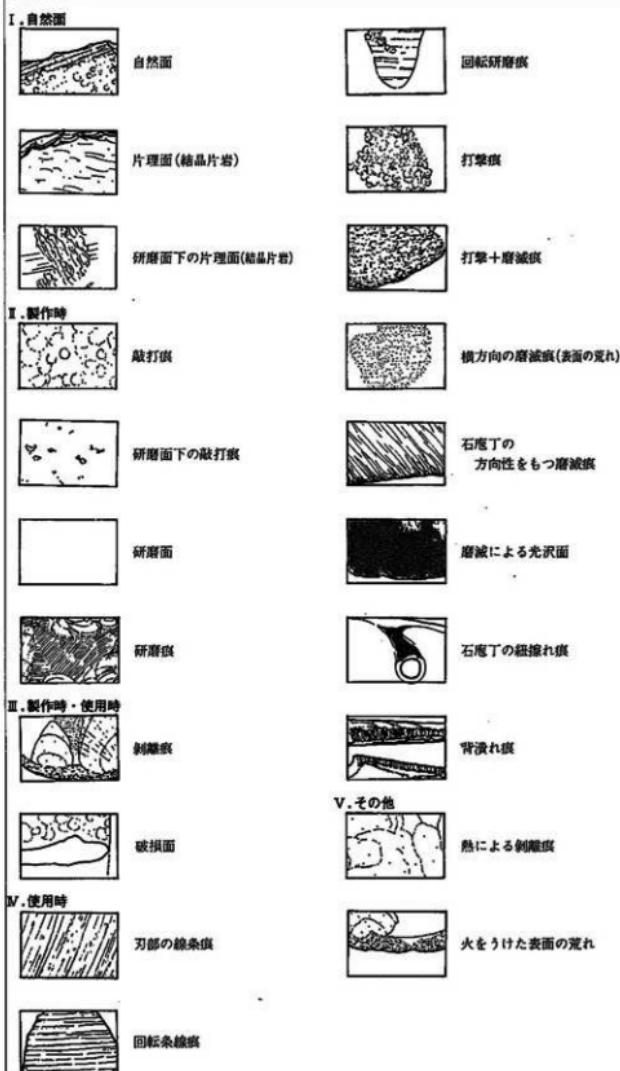
{

## 凡　例

1. 遺物は、1点ずつ登録番号が与えられ、これによって各個が区別される。
2. 登録番号は、S-01-0001のように、種類別記号・種目別番号・登録順番号の連記で表現される。すなわち、石器としてのSの記号を冠し、石斧や石鎌などの種目別番号(01~26)に分類した上で、各種目別に登録順に番号が与えられているものである。
3. 分類を変更した場合にも、当初の登録番号を踏襲している。したがって、種目別番号が必ずしも分類と一致しない場合もある。
4. 出土遺物は、全点を網羅し、一覧表化することを原則とする。
5. 一覧表の記述は、種目をさらに型式別にまとめた。また、各型式(タイプ)の中で写真図版に掲載したものは写真図版番号順に、他のものは登録番号順に並べている。実測図版はこの範疇にはない。なお、備考の欄には、石器の状況把握を容易にするため、現存状況の略図を載せた。これは、各型式を統一した形で表現しているが、個々の形態と相違の生じたものもある。
6. 遺構名・遺構記号・番号は、本書第1分冊遺構編(未刊)に基づくが、これは『第2版和國道内遺跡調査会報告書4』(1971)に準ずるものである。
7. 所属時期は、すべて出土遺構および伴出上器によった。
8. 写真図版・実測図版は、各形式の代表的なものを掲載した。
9. 法量においては、各部の最大値をとり、( )内の数値は残存部分の法量である。なお、石底丁の紐孔間の距離で、紐孔が三孔以上ある場合、A面を上にして左側から法量を読んでいる。また、石底丁の紐孔径、大型石底丁の孔径は、特徴の欄の( )内に記述している。
10. 実測図は、石器の構造を表す図として作成した。その凡例は次頁の通りである。横断面図は必ずしも平面図の下方に位置するとは限らないが、横断面図の天は必ず正面を示している。
11. 「石器編第3分冊の1」fig.1 石器種類別点数一覧表は次表のように若干の変更があった。

項目	種　目	点　数	項目	種　目	点　数
工　具	太型始刃石斧	234	狩猟具 (武器)	石 石槍	1170
	柱狀片刃石斧	111		投 石彈	369
	扁平片刃石斧	63		匙 匙頭	73
	環状石斧	9		尖 頭器	11
	柱状両刃石斧	6		刀 器	175
	その他の石斧	2			484
	石 錐	688		漁撈具 石 綫	21
	石 小 刀	44		紡織具 紡 織車	18
	環状石斧用穿孔具	8		祭祀具 磨 製石劍	42
	石 錐	5		石 棒	17
収穫具	石 穀	379+α		裝身具 玉 類	29
	石	1523+α		その他 石 製 特 殊 品	72
	石 底 丁	1591		使用痕のある石	488+α
	大型石底丁	151		不定形石器	341+α
	小型石底丁	12		總 數	8136+α

fig.1 石器種類別点数一覧表



石器実測図凡例

## 目 次

第2章	収穫具	111
第1節	石庖丁	111
第2節	大型石庖丁	319
第3節	小型石庖丁	342
第3章	狩猟具	345
第1節	石 錐	345
第2節	石 匙	461
第4章	紡織具	465
第1節	紡錘車	465

## 挿 図 目 次

fig.12	石庖丁の石材一覧表	111
fig.13	石庖丁の時期別石材一覧表	112
fig.14	石庖丁の各部名称	112
fig.15	石庖丁の特殊形態	114
fig.16	石庖丁の使用痕	117
fig.17	大型石庖丁の石材一覧表	319
fig.18	大型石庖丁の各部名称	320
fig.19	石錐の各部名称	345
fig.20	大剝離面の残存状況	349
fig.21	石錐の特殊形態	352
fig.22	古墳時代の紡錘車	466

## 図 版 目 次

PL. 31	石庖丁	PL. 48	石鎌
PL. 32	石庖丁	PL. 49	石鎌
PL. 33	石庖丁	PL. 50	石鎌
PL. 34	石庖丁	PL. 51	石鎌
PL. 35	石庖丁	PL. 52	石鎌
PL. 36	石庖丁	PL. 53	石鎌・石匙
PL. 37	石庖丁	PL. 54	小型石庖丁・紡錘車
PL. 38	石庖丁	PL. 55	石庖丁
PL. 39	石庖丁	PL. 56	石庖丁
PL. 40	石庖丁	PL. 57	石庖丁
PL. 41	石庖丁	PL. 58	石庖丁
PL. 42	石庖丁	PL. 59	石庖丁
PL. 43	大型石庖丁	PL. 60	大型石庖丁
PL. 44	大型石庖丁	PL. 61	石鎌
PL. 45	石庖丁部分拡大写真	PL. 62	石匙・小型石庖丁・紡錘車
PL. 46	石鎌		
PL. 47	石鎌		

## 第2章 収穫具

本遺跡出土の収穫具として、石庖丁、大型石庖丁、小型石庖丁などがある。

### 第1節 石庖丁 (PL. 33~43, PL. 55~59)

本遺跡出土の石庖丁は総数1591点である。

石庖丁は、扁平・横長の石材の長辺の一つに刃をつけ、他方の長辺を背に、普通中央やや背寄りに紐を通す二孔をもつ磨製石器である。

「石庖丁」の機能は、後述のような紐擦れ、刃先及びそれに続く裏面（B面）の磨滅などの使用痕から判断して、既に言われている様に紐の「縛綱み具」であることは明らかである。<sup>20</sup> 紐通しは刃面側（A面一回の正面）の二孔を直に結び、他面（B面一回の裏面）の背方にのびて輪をつくり、一指（恐らく人指し指が中指）をB面側から通して手掌におさめる。したがって、刃先を手前に、A面の側を四指で支え、B面は手掌握に向かって、背面を包むように握る。そして、刃は穂に対して横位置（直角）にあてられるものと思われる。

本遺跡での石庖丁の石材の種類は、fig.12の通りである。緑色片岩、黒色片岩等の結晶片岩類を石材とするものが大部分（97%）を占めるが、この他に、石英安山岩、安山岩、サスカイト等の石英安山岩類を石材とするものもある（2.1%）。緑色片岩、黒色片岩、

種類	点数	割合%	種類	点数	割合%
結晶片岩	1544	97	安山岩	10	
緑色片岩	(1258)		石英安山岩	21	2.1
△(点紋)	( 81)		サスカイト	2	
黒色片岩	( 90)		スレート	5	
△(点紋)	( 2)		アプライト	2	
紅色片岩	( 4)		砂岩	1	
砂岩片岩	( 2)		片麻岩	2	
細別不明	( 7)		合計	1591	100
緑色岩類	4				

紅色片岩等の結晶片岩類は、和歌山県紀ノ川南岸の三波川変成帯より産出するもので、片理面に沿って剥がれ易く、片理面に直交する方向では強い性質をもつ。石英安山岩類は大阪府・奈良県境二上山周辺に産出し、安山岩の中でも比較的の層理をもつものである。結晶片岩類、石英安山岩類とともに本遺跡に搬入されたものである。

時期別に石材の種類をみると、緑色片岩、黒色片岩等の結晶片岩類は、第Ⅰ様式～第Ⅱ様式期にわたり、中でも、第Ⅰ～Ⅱ様式期において、量が圧倒的に多くなる。それに比べて、石英安山岩類は、第Ⅰ様式期では、全体の約22%を占め、第Ⅱ様式期には、2.6%とその割合は少なくなる。しかし、第Ⅲ様式期以降では殆ど消滅してしまうと考えられる。

fig.12 石庖丁の石材一覧表

法 量	石材名	時期別		I	II	III~IV
		I	II			
	結晶片岩	18	78.3	75	97.4	18
	綠色片岩	(17)		(65)	(17)	(200)
	タ (点紋)			(3)	(1)	(16)
	黒色片岩	(1)		(7)		(11)
	タ (点紋)					(1)
	細別不明					(1)
	綠色岩類					1
	安山岩			1)		
	石英安山岩	5	21.7	2.6	0	1)
	サヌカイト			1)		0.4
	スレート					2
	片麻岩					1
合計		23	77	19		234

fig.12 石廻丁の時期別石材一覽表

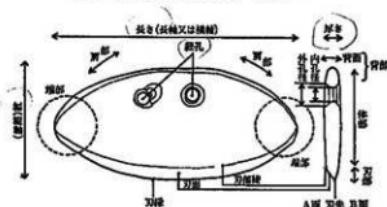


fig.14 石觀工の各部名稱

する。両刃の場合は、使用状況により、A面・B面を決める。写真図版では、上段がA面、下段がB面である。

Aタイプ 外灣刃半月形態。22点あり、完形品はない。時期は第1様式期に属するものが多い。このタイプは、背部が直線的で端部が尖り、鋭いものが基本形である（PL. 31-1・5・6・9・10・13・14）が、他に、背部がやや湾曲し、端部で円味をもつもの（PL. 31-2・3・7・11）、背部がやや湾曲し、端部先端を切断し直ぐに下る側刃をなすもの（PL. 31-15）がある。刃部は、両刃10点、両刃ぎみ片刃5点、片刃7点である。刃部鍍は全体になだらかである。

法量は、長さは完形品がないために不明だが、復元長約15cmになるものがある。幅4.0cm～6.2cm(平均5.4cm)、厚さ0.5cm～1.2cm(平均0.8cm)、紐孔間の距離1.6cm～2.8cm(平均2.4cm)、重量は長さと同様に不明である。

**Bタイプ** 長方形態。27点あり、そのうち完形品は1点である。時期は第Ⅰ様式期から第Ⅴ様式期のものまである。このタイプは、背部・刃部が直線的で、両端部に側刃をつくり出したものが基本形である（PL. 32-5・8・11）が、他に、背部・刃部ともに浅く外彎するものもある（PL. 31-4・8・12・16, PL. 32-1）。刃部は片刃23点、両刃4点である。幅の広いものでは刃部はなだらかに作り出され、幅の狭いものでは刃部跡は比較的明確で、刃面は直

石庖丁は、完形品が20点あり、完形品や原形を残す部分より、その法量を計測すると、長さ10.4cm～16.4cm（平均13.8cm）、幅3.1cm～6.9cm（平均4.4cm）、厚さ0.4cm～1.2cm（平均0.7cm）、紐孔間距離1.2cm～4.9cm（平均2.4cm）、重量50g～106g（平均83g）である。

石庖丁は、平面形の形態により、次の様に 6 分類した。<sup>25)</sup>

- |      |         |
|------|---------|
| Aタイプ | 外彎刃半月形態 |
| Bタイプ | 長方形態    |
| Cタイプ | 橢円形態    |
| Dタイプ | 杏仁形態    |
| Eタイプ | 直線刃半月形態 |
| Fタイプ | 内彎刃形態   |

一覧表記載にあたり、各部分の名称を fig.14 の様にした。平面において、片刃の場合、刃面のある方の面を A 面、他方の面を B 面と

直ぐになる。

法量は、長さ10.8cm～11.9cm（平均11.4cm）、幅3.4cm～6.2cm（平均4.8cm）、厚さ0.5cm～1.1cm（平均0.7cm）、紐孔間の距離1.7cm～3.4cm（平均2.4cm）、重量60gである。

Cタイプ 楊円形態。27点あり、完形品はない。時期は第Ⅰ様式から第Ⅳ様式期のものまである。このタイプは、背部・刃部が浅く外側し、端部が円味をもつ楊円形態である（PL. 32-2～4・6・7・9・10・12・13）。刃部は、片刃24点、両刃ぎみ片刃1点、両刃1点である。刃部後は、比較的なだらかに作り出されるが、幅狭のものの中には、刃部後が明確なものが多い。

法量は、長さは完形品がないために不明だが、復元長約16cmになるものがある。幅4.0cm～6.2cm（平均5.0cm）、厚さ0.6cm～1.0cm（平均0.7cm）、紐孔間の距離1.6cm～3.4cm（平均2.8cm）、重量は長さと同様に不明である。

Dタイプ 杏仁形態。230点あり、そのうち完形品は4点である。Eタイプに次いで点数の多いタイプである。時期は第Ⅰ様式から第Ⅳ様式期のものまであり、特に第Ⅲ-Ⅳ様式期のものが多い。このタイプは、背部・刃部が同じ位に外側し、端部の尖るものが基本形であり、幅5cmを境にして、それ以上を幅広（PL. 33）、5cm未満を幅狭（PL. 35）に分けた。その他に、幅広で、刃部が浅く外側する形態（PL. 34）もある。刃部は片刃206点、両刃ぎみ片刃9点、両刃13点である。このタイプの中でも、比較的幅広の形態のものに、刃部後がなだらかなものが少しみられる。

法量は、長さ10.4cm～16.1cm（平均12.5cm）、幅3.4cm～6.9cm（平均4.8cm）、厚さ0.5cm～1.0cm（平均0.8cm）、紐孔間の距離1.7cm～3.1cm（平均2.4cm）、重量50g～106g（平均73g）である。幅だけを取り上げると、幅広杏仁形態5.1cm～6.9cm（平均5.7cm）、幅狭杏仁形態3.4cm～4.8cm（平均4.2cm）、幅広で刃部が浅く外側する形態4.6cm～6.4cm（平均5.2cm）となる。

Eタイプ 直線刃半月形態。314点あり、そのうち完形品は6点である。時期は第Ⅰ様式から第Ⅳ様式期のものまである。第Ⅰ様式期では数が少なく、第Ⅱ様式期で増え、第Ⅲ-Ⅳ様式期に多い。本遺跡出土の石庖丁のうち、最も数量の多いタイプであり、A～Fタイプを通じての完成品中、約4割を占める。このタイプは、便宜上、幅4.5cmを境に、それ以上を幅広（PL. 36）、4.5cm未満を幅狭（PL. 37）に分けた。刃部は片刃301点、両刃ぎみ片刃7点、両刃6点である。このタイプの刃部後は明確なものが大半であるが、一部なだらかなものもある。

法量は、長さ10.9cm～15.3cm（平均13.0cm）、幅3.0cm～5.6cm（平均4.2cm）、厚さ0.4cm～1.2cm（平均0.7cm）、紐孔間の距離1.3cm～4.9cm（平均2.8cm）、重量50g～82g（平均62g）である。

Fタイプ 内縫刃形態。159点あり、完形品は9点である。このタイプは完形品の数量が、他のタイプに比べ多い。時期は第Ⅰ様式から第Ⅳ様式期のものまであり、第Ⅰ様式期では少なく、第Ⅲ-Ⅳ様式期に多い。このタイプは次の3種類に分ける事ができる。刃部全体が大きく内側するもの（PL. 38-1・2・8・9、PL. 39-8・11）、一方の端部が円味をもち、他方の端部にかけて細く鋭い鎌型を呈するもの（PL. 39-2・4）、直線刃半月形態および杏

仁形態の刀部中央が少し内側したもの（PL.38-3~6、PL.39-9・12）である。刀部は片刃 153点、両刃み片刃 2点、両刃 3点である。このタイプの刀部縁は全て明確で、刃面は急な傾斜面をなす。

法量は、長さ 11.6cm~16.4cm（平均 13.5cm）、幅 3.1cm~4.9cm（平均 4.0cm）、厚さ 0.5cm~1.0cm（平均 0.7cm）、紐孔間の距離 1.3cm~3.4cm（平均 2.5cm）、重量 52g~90g（平均 70g）である。

各タイプを通しての石材および形態上の特徴をまとめると、次の様になる。

(1) タイプ別に石材をみると、A・B・C タイプでは比較的、安山岩、石英安山岩、サヌカイトの占める割合が高い事があげられ、D・E・F タイプではその殆どが緑色片岩により占められている。即ち、石英安山岩類を石材とする A・B・C タイプは、第Ⅰ～第Ⅲ 様式期のものであるといえる。

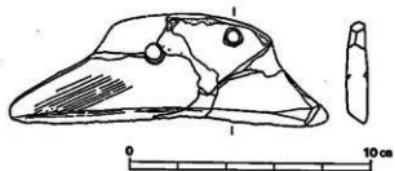


fig.15 石庖丁の珠珠形態

(2) 背部には、直線的なもの（A・B タイプ）、彎曲するもの（B・C・D・E・F タイプ）、背部中央で直線的にのびるか、浅く外側に、肩部で屈折して直線的に端部に至るもの（S-07-0298⑩ タイプ（以下タイブ省略）、1899⑩、1354⑩、

0010⑩、0053⑩）がある。また、背面の平坦なもの（PL.57-7・8など）、丸い面をなすもの（PL.57-4・5など）があり、これは未製品に於いても認められる。

刃部の変形 (3) 刀部には、外側するもの（A・B・C・D タイプ）、浅く外側するもの（D タイプ）、直線的なもの（B・E タイプ）、内側するもの（F タイプ）がある。そして、直線刃の中には、刃部中央が直線的であるにも関わらず、両端部の刃部が切れ上がっており、刃部研ぎ直しによる、外側刃から直線刃への移行が認められるものがある（S-07-0251⑩、1320⑩など）。また、内側刃の中には、D・E タイプの刃部中央が回んだものがある事から、繰り返し使用される事により、刃部の形態の変化があった事が判る。また、刃部後には、なだらかなものと明確なものがある。A タイプでは全体になだらかであるのに対し、E・F タイプでは殆どが明確である。また、B・C・D タイプでは、比較的、幅の広いものは刃部縁がなだらかであり、幅の狭いものは刃部縁が明確である。それらの完成品に対して、未製品では全体に刃部縁がなだらかである。この事により、石庖丁の刃部を何度も研ぎ直した結果、身幅が狭くなると同時に、刃部後も明確になり、刃面が急傾斜をもつていたことが判る。また、刃部を研ぎ直す際も大半は A 面は A 面、B 面は B 面として刃面に研ぎ直しを施し、B 面 → A 面、A 面 → B 面への転化は僅かである。（同一面に背方向へのびる方向と、双孔を結ぶ方向の紐擦れ痕がみられるものが 5 点である（S-07-1346⑩）。）更に、刃部と背部を逆転して再加工再使用しているものも 2 点（S-07-1716⑩）ある。

紐孔の穿孔 (4) 紐孔は、両面より直接穿孔したものが大部分を占め、敲打後穿孔したものは少ない（紐孔

を残す全個体数の17%）。但し、後述の紐孔をつくる段階（第3工程）の未製品34点中、13点（38%）が敲打後穿孔している。このことから、完成品の直接穿孔の中には、敲打後の部体研磨により、敲打痕が失なわれた可能性も考えられる。また、紐孔の外孔径は、A面よりもB面の方が大きいものが32点あり、その逆は13点である。未製品の場合も、A面よりもB面の方が深く回転穿孔されている例が多い。

(5) 紐孔の位置は普通、中央部背寄りにあり、略長軸と平行に穿孔される。しかし、E・Fタイプでは、他のタイプに比べ、身幅の中央に位置するものが比較的多く（Eタイプ28点、Fタイプ18点）、刃部寄りに位置するものはEタイプに多い。また、C・D・E・Fタイプでは、やや左寄りに位置するもの（S-07-0013①、0026①、0078②、0462②、0735②、1030②、1366②、1609②、1749②など）、右寄りに位置するものもある（S-07-1213②、1593②など）。また、双孔が長軸と平行に穿孔されるだけでなく、左右に傾きをもつものもあり、双孔とも残存するもの（460点）の内、左下がりは約20%、右下がりは約15%を占める。

(6) 横軸はB面側へ彎曲するものが38点あり、逆の例は15点である。

タイプ不明（Z） 残存部分が判る破片で、タイプの区別がつかないもの。270点ある。その中に1点、周縁より打ち欠いた後、両面に研磨を施した刀器状のものがあり、紐孔をもたない（S-07-1743）。

破片 残存部分の不明な、研磨面をもつ小破片であり、246点ある。

#### 未製品

296点。そのうち完成品は19点である。未製品には完成品にみるタイプに略対応するものが未製品ある。Aタイプ5点、Bタイプ7点、Cタイプ15点、Dタイプ103点、Eタイプ2点、タイプ不明164点。Dタイプの未製品が最も多く、全体の35%を占める。しかし、刃部の形態からみて、内歯刃形態をとる未製品は存在しない。したがって、Fタイプ本来の未製品はないものとみられ、直刃ないし外歯刃形態の過度の使用と繰り返される刃研ぎによる刃部の変形の姿と解釈できる。

法量は、長さ11.0cm～16.3cm（平均12.8cm）、幅3.6cm～9.1cm（平均6.2cm）、厚さ0.5cm～2.0cm（平均1.0cm）、紐孔間距離1.6cm～3.2cm（平均2.3cm）、重量52g～257g（平均136g）である。

#### 製作工程

未製品を通じて、石庖丁の製作工程を次の様に復元した。周辺に打ち欠き調整を施して成・整形する第1工程、研磨を施す第2工程、紐孔をつくりだして仕上げる第3工程である。

本遺跡においては、板材の周辺に粗い打ち欠きを施して大体の形をつくる第1工程の未製品から後の工程のものが大半を占める。また、完成品の数量に比べて打ち欠かれた剥片の量は少なく、原材産地で粗くつくられ、本遺跡では更に仕上げ加工を施して作りあげた可能性が大きい。既に「原材産地で割り処理された素材が本遺跡に持ち込まれた」という考え方があるが、それを裏づけるものである。

しかしながら、出土原材の中には厚さ4cmを越える大型のものが若干あり、厚さからみて2～3枚に平割りして利用できる量のものがある。比率は僅かであるが、原材もまた持ち込まれ

ていると思われる。しかし原材を薄く平らに割る技術について、具体的には明らかではない。勿論、別の石器の原材の可能性もありうる。

**第1工程** 原材から片理面に沿って割りとった板材の周辺を打ち欠いて、<sup>はざ</sup>略外形を整える。おそらく石製ハンマー（敲石）による直接打撃を粗く加えたものであろう。しかし、加工は周辺部にとどまり、体部中央まで達する打ち欠きは殆どみられない。体部中央には片理面や自然面が大きく残る。また、大きな剝離面が残存するものもあるが、これは打ち欠き成形以前の、厚みをとる際に加えられた剝離痕である。石材の性質からみて、片理に沿うような割れ方が多く、体部にくい込んで折れる所謂ステップ状の剝離状況を特色とする。この段差は体部の研磨後にも磨き残しとして残ることが多い。

#### 第2工程 研磨を施す。

『体部の研磨』 板材の厚味のある部分、または凸部をまず研磨する。ふつう体部の研磨は右上—左下方向、左上—右下方向の痕跡を認める。ただ、全面同一方向という例は稀で、ある小範囲にまとまった方向性をもって研磨される。また、上下方向、左右方向、右上がり（傾斜の緩い右上—左下方向）、左上がり（傾斜の緩い左上—右下方向）等の研磨痕もある。その典型例は（S-07-0866、1760）である。

『刃部の研磨』 刀部は体部のあとに研磨されるのがふつうである。刃先を研ぎ出す直前の姿を示す例として背面同様の平坦面をなすもの（S-07-1219、1377）がある。

**第3工程** 紐孔の穿孔。穿孔に関係する二つの技術がある。敲打および鎌による回転穿孔である。但し、単に敲打だけで穿孔した例はない。したがって穿孔状況として、

(1) 敲打によって凹部を設け（この段階で止まっているもの、S-07-1004、1315、1786）、次いで鎌による回転穿孔を施すもの（S-07-0578、1158、1435、1438、1480）。

(2) 直接鎌による回転穿孔を行うもの（S-07-0220、0456、1126、1484、1530）。

などがある。

穿孔前の状況を含めて二・三の例外がある。研磨を施さずに、片理面に直接敲打したもの（S-07-1173）、紐孔部を敲打した後、体部に研磨を施したもの（S-07-0518）、敲打した紐孔部が研磨され浅いなめらかな凹みをなすもの（S-07-1207）、同様な凹部に回転穿孔の痕跡を認めるもの（S-07-1214）等である。

#### 使用痕

**使 用 痕** 石庖丁の使用痕としては次の様なものがあり、1)、2)は石庖丁全般を通して見られる。

##### 1) 刃先からB面にかけての磨滅

刃先には刃線と直交する磨滅痕があり、それは、B面左上方へのび、面の磨滅となって光沢を帯びる。これは、刃先の磨滅痕とA面（刃面）との境が明瞭な稜線をなすのに対し、B面にかけては磨滅によりすり減って続くことからも觀察される。その典型例はS-07-0552②である。面の磨滅は大部分のものが両面に認められるが、特にB面側に著しく方向性をもつ事により区別できる。刃部は中央部からB面左端寄りにかけて、B面は左半分（中でも左肩部）に磨滅が著しい。

前述の使用痕以外にいくつかの例外がある。刃先からB面右上方へのびる磨滅痕（S-07-0242②、0725②、1875②）、刃先よりB面左上方・右上方へのびる磨滅痕が交錯するもの（S-07-1788②）、刃先よりA面左上方へのびる磨滅痕（S-07-0646②）等である。

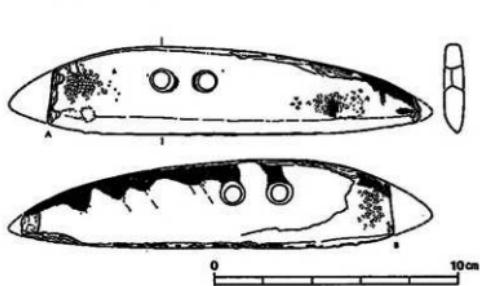


fig.18 石庖丁の使用痕

両面にこの痕跡がみられる場合である。

A面では双孔間寄りの紐孔角が丸く磨滅しているのが認められる。B面ではA面よりも著しく磨滅痕があり、上方または左上方の背方向にのび、浅い凹みをなす。或いは、B面背寄り紐孔の磨滅および紐孔直上の背面とB面との角が丸く磨滅している事により認められる。その典型例はS-07-1131②である。

紐擦れ痕の例外もいくつかある。両面とも背方向の紐擦れ痕があるもの（S-07-0975②）、両面とも紐孔より背方向にのびる（A面では右上方、B面では左上方）擦り切り状の溝をなすもの（S-07-0680②）などである。

### 3) 側辺よりB面長軸方向にのびる磨滅

端部が薄い側辺をつくる場合、側辺のエッジおよび側辺から体部にかけて、磨滅の認められるものが少數ある。A面よりもB面側に多くみられ、B面右側辺からB面体部にかけての磨滅が比較的多い（S-07-0082②、1101②、1242②など）。タイプ毎にみると、Bタイプ3点、Cタイプ1点、Dタイプ1点、Eタイプ4点、Fタイプ9点で、Fタイプが多い。1)の使用痕と直接関係があるとは思われないが、似た様な磨滅痕を呈す。

以上、使用痕について述べたが、1)・2)の状況から、石庖丁の使用方法を復元する事が出来  
<sup>3)</sup> 使用方法  
る。まず、紐孔に紐を通す。A面では双孔間を結び、B面では双孔とも背方向に引いて輪をつくる。B面を上にして置き、右手の人さし指か中指を輪に入れ、四指でA面側を支え、親指と手掌でB面を覆う。紐の締め取る際には、B面と親指との間に穂首をはさみ、穂首を刃先に直交して当てて、手首を右に回転させて引きちぎる。その際、B面側は直接対象物が触れる為、磨滅が著しくなる。紐はB面側において、遊動的であり、かつ、摘み取る動作の度に力が加わる為に紐擦れ痕が著しくなる。A面側では、双孔間を結ぶ紐は略固定された状態となり、紐擦れ痕は生じにくい事になるし、面の磨滅もまた、裏返して使い込まない限り、B面程、著しい磨滅は生じない事になる。

### 2) 紐擦れ痕

A面では双孔間を結ぶ方向、B面では上方または左上方の背方向にのびる紐擦れ痕がある。

観察表で両面に紐擦れ痕ありと表現しているのは、

## 転用

石庖丁の破損したものは、他の石器に転用される場合が多く、扁平片刃石斧、紡錘車、小型石臼などに作り直されている（S-07-0630①、0726①、0256②、1493②など）。

背済れ痕（P.L. 45）

背済れ痕 種摘み具としての使用痕とは直接関係をもたない痕跡をもつものが、全体の約1%に認められる。背済れ痕と称しているもので、502点ある。背部・刃部・端部・折れ面などに認められ、中でも背部に多い（229点）。背部・刃部の両方にあるものも多く（200点）、刃部のみは比較的少ない（82点）。端部では9点あり、折れ面には7点ある。背済れ痕は製品の各タイプ、未製品の各工程を通じてみられる。

背済れ痕は次の様に2種類に分けられる。

1) 長軸に直交する浅い条痕が背部などに直接にみられるもの（S-07-0624背部④、0062⑤、1106⑥、1347⑦など）。

2) 背部などを両面側へ削離し、鋭いエッジを作り出した後、エッジに対し、長軸と直交する方向の条痕が認められるもの。この中には、余り痕跡が顕著ではなく、エッジのあまり済っていないもの（S-07-0660⑧、1075⑨、1304⑩、1787⑪など）、削離させたエッジに条痕が集積し、背部などの原形を留めないもの等がある。

更に、背済れ痕の表面がなめらかになっているもの（S-07-0727⑫、0624刃部⑬、0251⑭、1729⑮など）がある。未製品で背済れ痕を表現したものはこれである。

背済れ痕の対象物が何であったかは不明であるが、背済れ痕のある部分は直線的なもの、部分的に凹むものがある。また、背済れ痕の状態で、ある一定の傾きをもつ平坦面をなすもの、ギザギザとした面をなすものなどがある。これらの背済れ痕は収穫具としての機能に関係するものか、転用痕か不明であるが、転用痕の可能性が大きい。今後の検討が望まれる。

敲打痕（P.L. 57-3, fig. 16）

敲打痕 石庖丁の両面の紐孔部の左右の体部に、略円形に敲打痕が集積するものが僅かに存在する。<sup>25)</sup>これは製作時のものとはみられず、転用痕であろう。しかし、この敲打痕は研ぎ残しの片理面と混同し易い。A面両側、B面左側にあるもの（S-07-0462⑯、1364⑰）、A面両側、B面右側にあるもの（S-07-0226⑱）等、B面のどちらか一方には敲打痕はみられず、三個所に著しいという特徴をもつ。実体は不明である。

注 25) 石毛直道「日本縄作の系譜(上)」(『史料』51-5) 1968

26) 三波川変成帶とは、西日本では、中央構造線に沿い、その南側に位置する変成帶で、近畿地方では和歌山県紀ノ川南岸に位置し、緑色片岩・黒色片岩・石英片岩等の結晶片岩の産出地である。

27) この表の時期決定を行ったのは、次の遺構による。

時期	遺構番号
I	S F081, S F430, S J177, S L303
II	S F075 寄附黑色粘質土層、黑色粘質土層、S F080-I・IV層

I～II	S F077
III～IV	S A005,009、S F074,078,082,085,101、S H128、S J157、S K271,584、S L308,321

- 28) 藤本六爾「石庖丁の諸形態と分布」（『考古学評論』1—1） 1984  
 小林行雄「石庖丁」（『考古学』8—7） 1987  
 29) 注25) 参照。
- 30) 清井龍一「石庖丁の生産と消費をめぐる二つのモデル」（『考古学研究』21—2） 1974  
 31) 福井英治「田能遺跡発掘調査報告」1 尼崎市教育委員会 1972  
 32) 注25) 参照。
- 33) 畦平片刃石斧、紡錘車、小堅石庖丁の中に、石庖丁からの転用とみられるものが多い。石庖丁の中にあるのは、石庖丁の特徴をより多く表しているものである。
- 34) 背流れ痕とは、背部に多くみられる痕跡を総称したものであり、刃部、端部にも認められる。  
 昭和40年度「第2次和田道内遺跡発掘調査報告書」4では、「背流れ、刃流れ」として報告されている。また、類似した痕跡をもつものとして、「池上遺跡石器編第3分面の1」の大型始刃石斧では“横の方向性をもつ磨滅痕”、柱状片刃石斧・畠平片刃石斧では“ねずみの歯とぎ状の磨滅痕”と記述している。
- 35) 「第2次和田道内遺跡発掘調査報告書」4 1971  
 36) この特徴については、界市教育委員会 橋口吉文氏の指摘をうけた。記して感謝するものである。

## 石庵丁

国版番号	登録番号 出土地 骨点名 (追構番号) 層	法量 (cm) 横 (g)	長さ 幅 縦孔部厚度 重 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備考
PL. 31-1	S-07-1278 MJ50 溝 (SF 078) 褐色砂層	(5.1) (4.9) 0.8 — (20)	緑色片岩	A 両刃。中央部に最大厚があり刃部に下るにつれてうすくなる。刃先は小剝離後再研磨されている。 ○ 不明 ○ なし			
PL. 31-2 PL. 55-1	S-07-1483 LS58 溝 (SF 430) 黒色粘質土層	(9.4) 6.2 1.2 2.3 (72)	石英安山岩	A 両刃氣味片刃。両面とも細かな研磨痕があり、研磨の及ばない剝離面残存。端部は規角ではなく円くなっている。縦孔はA面では左上方より、B面では左下方より穿孔している。(内45mm、外10mm) 体部はA・B面とも右上→左下の方向性をもつ研磨が主であるがいろいろな方向から研磨しており、刃部は両面とも刃先に沿う方向か左右方向である。背面は左右方向である。 ○ 刃先には磨滅痕があり、B面縦孔下半の研磨痕が浅くなり、磨滅して光沢をもつ。 ○ なし			
PL. 31-3	S-07-1236 JW62 溝 (SF 081) 黒色土層	(9.5) (5.2) 0.8 — (54)	石英安山岩	A 両刃氣味片刃。背部はわざかに帶曲気味の直線状を呈し、端部は円い。両面とも剝離面を有す。全面細かな研磨痕あり。体部はB面では右上→左下の方向性をもつ研磨であり、A面は右上→左下が主であるが研磨面がわかれている。刃面背面ともに左右方向の研磨。縦孔は全体の大きさに比べ甚が大きい。(内 3.5mm、外 7mm) ○ 刃先は磨滅痕がある。B面左側は全体にA面よりは研磨痕が浅くなり、研磨して光沢をもつ。 ○ なし		(底 I 様式)	
PL. 31-5	S-07-0588 NA61 黒褐色砂質土層	(6.0) (5.5) 0.8 — (30)	緑色片岩	A 両刃。背部はやや帶曲気味の直線状を呈し、端部は鋭い。全面細かな研磨痕あり。 ○ B面全体に研磨痕が浅く、刃先中央部には磨滅痕あり。 ○ なし			
PL. 31-6 PL. 55-2	S-07-1753 ID64 第2号土器堆積 (SL 301)	(6.8) 6.0 0.8 — (36)	安山岩か	A 両刃氣味片刃。端部は欠損後磨滅している。両面とも細かな研磨痕がある。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面下半部は研磨痕が浅くなり磨滅している。 ○ なし		白色の石材	
PL. 31-7	S-07-1007 JY 54 黒色土層	(6.8) 6.0 0.8 — (36)	緑色片岩	A 両刃。背部は帶曲気味、端部は破損により円く変形。全面浅い研磨痕があるが、研磨の及ばない剝離面が大きく残存。体部A面では左端部は右上→左下、中央縦孔付近は左上→右下の方向性をもつ研磨であり、B面では縦孔下の凹みでは右上→左下であるが他は刃部にかけて左右方向である。A面刃部・背面は左右方向である。(内 4.5mm、外 7mm) ○ 刃先に磨滅痕あり。 ○ なし		Cタイプの可能性あり。	
PL. 31-9	S-07-1233 JU62 溝 (SF 081) 第1層・黒色土層	(8.2) 6.2 0.7 2.7 (54)	石英安山岩	A 両刃氣味片刃。比較的身幅が狭い。A面は刃面再研磨によりかすかに緩をなし、体部は研磨の及ばない剝離面がある。B面刃部は再研磨痕あり。刃部先端で傾斜し、刃先は厚みをもつ。(内 5mm、外 8.5mm) ○ 両面とも製作時の研磨痕が残りが光沢を有する。B面に背面にかけて繊維痕あり。 ○ なし		(底 I 様式)	
PL. 31-10	S-07-1589 IH56 礫混黒褐色土層	(7.6) (4.2) 0.8 — (29)	緑色片岩	A 片刃。両面共片理面が残存。縦孔部A面には歯打を施しB面は直接穿孔するが、未貫通。刃面の研磨は刃先に沿った方向性をもつ。 ○ 刀先両面に剝離。磨滅痕は不明。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縦孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

図版番号	登録番号 出土場所 点名 (造形番号) 層	法 量 (cm) (g)	長 さ 幅 厚 経孔面距離 重 量	石 材	特 徴	タイプ ○使用痕跡 ○背済れ痕	形態上・製作上の特徴	備 考
PL-31-11	S-07-0492 MN64 整地層	(7.4) (5.0) 0.7 — (33)	緑色片岩	A両刃。背部は弓曲氣味。端部は円い。比較的身幅は狭い。 ○刃先中央部に剝離痕あり。底面痕は不明。 ○なし				
PL-31-13	S-07-1285 LK58 黒褐色土層	(9.1) 5.9 0.7 2.8 (45)	緑色片岩	A片刃。全体に厚さが均一でない。A面の研磨痕は著しい。 A面全体の研磨痕は、主として右上→左下の方向性をもつ。 刃部は刃先に沿う方向に研磨されている。B面の研磨痕は失われており、右孔に上下の方向性をもつらしい研磨痕(?)がある。B面組子は敲打後穿孔す。(内5mm、外8mm、敲打面径15mm) 緑孔はやや左下寄りである。 ○B面全体に研磨痕は浅くなり、磨滅して光沢を有す。刃先は刃部に直交する研磨で丸くなり、刃先よりB面左上方へのびる面の磨滅あり。 ○なし				
PL-31-14	S-07-1289 LK58 黒褐色土層	(7.7) (5.3) 0.8 — (47)	黒色片岩	A片刃。背部はやや弓曲氣味の直線状を呈し、端部は円い。 刃部は幅が狭く、厚味をもち、体部に対し急角度につく。 ○刃先に磨滅痕あり。両面共に、研磨痕は失われ、磨滅して光沢をもつ。 ○なし				
PL-31-15	S-07-1238 JU62 溝 (SF 081) 第1層・黒色土層	(7.9) (5.8) 0.7 — (40)	石英安山岩	A両刃気味片刃。背部は浅く弓曲し、端部はB面側に折れて直線状の側刃をなす。全面、研磨痕が残存。側面痕が隨所にみられる。A面は平坦で、B面はやや丸味をもつ。(内6mm、外9mm) ○B面刃先の研磨痕は消え、丸く磨滅している。 ○なし				(第I様式) 
PL-42-3 PL-59-7	S-07-0624 NL60 灰褐色砂層	(7.4) (4.1) 1.2 — (56)	安山岩	A片刃。背部は直線的だが端部は垂直に下る側刃をもつ。 緑孔は身幅のほぼ中央に位置し、両面から敲打後穿孔す。 (内5.5mm、外8mm、敲打面径1.5cm~1.7cm) ○不明 ○背部、刃部にある。特に刃部に著しく、刃部は失われ、直線状になる。殆ど剝離を伴わない。				白色化している。 
-	S-07-0385 MD58 黒褐色礫混合土層	(6.2) (4.2) 0.5 — (19)	緑色片岩	A片刃。身幅が狭い。背部はやや弓曲氣味の直線状を呈し、端部は折れの後、研磨を施し、直線に下る側刃をなす。 ○刃先は丸く磨滅し、中央には凹みもみられる。B面は刃先より背部にかけて左上方に向る磨滅がみられる。 ○背部、刃部にわずかにあり。				
	S-07-0811 MF54 黒褐色礫混合土層	(5.9) (4.8) 0.7 — (28)	緑色片岩	A片刃。両面とも刃部には研ぎ直しがあり、刃先は幅2mmの平坦面をなす。 ○B面全体部は磨滅により、研磨痕は消えている。 ○なし				B面に鉄分付着。 A面は風化。 
	S-07-0820 JI62 整地層	(4.2) (5.8) 0.8 — (25)	緑色片岩	A両刃。背面はやや外弓気味、端部は剝離面を再研磨して垂直に下る側刃をもつ。体部中央に最大厚を有す。 ○刃面のごく先端に、両面とも光沢を有す。 ○なし				大型石庵丁。 

( ) 残存部分の法量である。

( ) 緑孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 出土地 名 (追査番号) 別	法 量 (cm) (g)	長さ 幅 総孔距 重 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴	備 考
	S-07-1188 MJ50 黒褐色土層	(6.8) 4.3 0.9 1.6 (40)	緑色片岩	A 片刃。舟部は狭く厚手である。刃部破付近で最大厚を測り、稜はなだらかである。端部は欠損、背部はやや薄い。総孔は舟部の中央よりやや刃部寄りで右下がりに位置し、両面より穿孔され、孔径は小さい(内4mm、外8mm)。 ○ 刃先は丸く磨滅。両面ともに研磨痕は浅く、B面は全体に光沢を帯びB面側部と背面との角は磨滅してうすくなる。B面寄り、総孔の角は磨滅。 ○ 背面と端部刃先に有り。			
	S-07-1274 LG62 黒褐色土層	(3.9) (6.6) 0.8 — (17)	緑色片岩	A 両刃。非常にうすい。背部は弓曲気味。端部は折れ欠損。 ○ 不明 ○ なし			
	S-07-1313 JS64 溝 (SF 081) 黒褐色土層	(5.3) (5.1) 0.8 — (30)	緑色片岩	A 両刃。両面とも刃部に左右方向の研ぎ直しがあり、両面とも不明瞭な縦線をもつ。 ○ B面の研磨底は削減して浅くなっている。刃先には、小剝離と刃線に直交する磨滅がみられる。 ○ なし			
	S-07-1333 KD64 黒褐色土層	(9.1) 5.3 0.8 — (59)	緑色片岩 (点状)	A 片刃。背部は弓曲気味。端部は剝離面上に再研磨が施され、先端の鋭い側邊をつくりだす。B面上半部、研磨の及ばない片側面残存。背面は平坦な曲をなし、平面との境は角をなす。 ○ 刃先には小剝離があり、丸く磨滅している。 ○ 不明			鉄分の付着が著しい。
	S-07-1335 JW64 溝 (SF 081) 第4層・灰褐色砂層	(6.3) (5.2) 0.7 — (36)	緑色片岩	A 両刃。舟部の広い形態。刃部A面は刃先に沿って研磨している。 ○ 刃先は剝離欠損。 ○ なし			(第I様式)
	S-07-1726 HA52 溝 (SF 325)	(5.5) 4.0 0.7 — (21)	緑色片岩	A 両刃。舟部の狭い形態。中央部端線上に最大厚あり。B面には研磨底面下に剝離面残存。両面とも刃部には左右方向の研ぎ直しあり。 ○ 両面とも体部の研磨痕は浅くなっている。刃先には、刃線に直交する磨滅がある。 ○ なし			鉄分付着
PL.31-4 PL.55-3	S-07-1342 IX66 溝 (SF 079) 黒褐色粘質土層	(7.6) 5.5 0.7 2.1 (53)	緑色片岩	B 片刃。背部は弓曲し、刃部はやや外弓気味。側邊は裏面状を呈すが折れの後、再研磨によるものか、側邊はうすくつくられる。刃面には研ぎ直しあり。(内5.5mm、外A7mm、B9mm) ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕がみられ、B面は研磨痕が浅くなり、磨滅している。 ○ なし			鉄分付着
PL.31-8	S-07-0706 JD68-69 黒褐色砂質土層	(6.4) (5.9) 0.8 — (47)	緑色片岩	B 片刃。背部はやや弓曲気味。側邊は直線的に下るが剝離欠損後再研磨による。また側邊はうすくなる。横軸がB面側へやや傾斜している。両面に細かな研磨痕があるがB面はやや不明瞭である。体部A面では左上-左下、中央部で上下方向、B面では左上-右下の方向性をもつ研磨である。刃面は刃先に沿った方向性をもつ研磨である。 ○ 刃先には磨滅がみられる。 ○ なし			鉄分付着

( )は残存部分の法量である。

( )は総孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

回版番号	登録番号 出土場所 (遺構番号) 位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 孔距距離 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渕痕	備考
PL.31-12	S-07-1301	(5.6)	緑色片岩	B 片刃。背部は弓曲し、刃部は浅く外折する。刃部棱は不明瞭、背面は平坦な面を呈する。 ○ 刃先は磨滅しており、B面刃部には刃先より左上方へのびる面の磨滅がみられる。肩部に至り、角は丸くなっている。 ○ なし			
PL.55-4	LO58  黒褐色土層	(4.6) 0.7 — (32)					
PL.31-16	S-07-0619  MK63  溝  (SF 077)  灰褐色土層	(5.2) (5.1) 0.8 — (28)	緑色片岩	B 片刃。背部・刃部とも弓曲している。A面刃部には刃先に沿った方向性をもつ粗い研磨痕あり、刃部棱に最大厚があり、棱線は不明瞭。 ○ 刃先は磨滅しており、B面は刃部から背部にかけて、磨滅して光沢がある。 ○ なし			
PL.32-1	S-07-1230  JW64  溝  (SF 081)  黒色土層	(8.6) 6.2 0.8 2.6 (23)	緑色片岩	B 片刃。背部は弓曲しており、側辺は直線ぐらに下る。折れの後に再研磨、刃部の後端直線上に最大厚がある。両面に細かな研磨痕あり。B面孔右上に1対の未貫通の穿孔痕あり。(内 5.5mm、外 9.5mm) 両面に研磨の及ばない剝離面現存。全体A面では右上→左下の方向性をもつ研磨痕があり、B面では上半部は右上→左下、下半部は水平に近い右上→左下の方向性をもつ。刃部は刃先に沿った方向性をもつ。刃部棱はなだらか。Cタイプの可能性もある。 ○ 刃先磨滅。B面刃部左上方へのびる面の磨滅あり。 ○ なし			(第1様式)  
PL.32-5	S-07-0628	(9.3)	緑色片岩	B 両刃。背部・刃部ともにわざかに背曲気味。端部は直線状を呈す。側辺にいくつにわたってうすく出られる。両面に細かな研磨痕あり。背部・端部には研磨の及ばない剝離面現存。刃部は両面とも左右方向の研磨である。長軸に於いてB面へわざかに背曲。(内 4mm、外 7mm) ○ 刀先中央には使用による刃線と交叉する磨滅痕あり。 ○ なし			
PL.55-5	JV58  整地層	(4.8) 0.9 2.6 (63)					
PL.32-8	S-07-0709	(8.4)	緑色片岩	B 片刃。背部はやや背曲気味。端部は折れ欠損後再使用。A面左側に敲打痕現存。刃部は研ぎ落しがみられ、研磨痕が明瞭で2つの後がある。(内 5.5mm、外 8mm) ○ 刀先は磨滅がみられ、A面体部、B面も磨滅して光沢がある。B面背方向に絆擦れ痕あり。 ○ 背部にあり。		B面に鉄分の付着あり。	
PL.55-6	MG59  灰色砂礫土層	4.2 0.9 — (47)					
PL.32-11	S-07-1105	(10.4)	スレート	B 片刃。身幅が狭い長方形。A面には細かい研磨痕がある。長軸がB面へやや背曲気味である。穿孔が3個あり右孔ともB面より深く穿孔。外孔径はB面の方が大きい。左側の双孔は身幅のほぼ中央に右下方に傾いて位置し、中央孔と右孔もまた、一対になる。これは左下が右に傾く。B面には未貫通の孔が4個現存。(内 5mm、外 7mm、B 9.5mm) ○ B面は研磨痕が浅くなり、磨滅している。刃先は磨滅している。B面中央孔・背方向の外縁が磨滅する。 ○ 背面に直接背渕、及び剝離面を伴なう背渕痕あり。			
PL.55-7	JM66  黑色土層	3.4 0.6 A 1.7 B 2.5 (35)					
PL.42-6	S-07-0788  JES4  整地層	(8.5) (3.9) 0.9 3.1 (47)	緑色片岩	B 片刃。背面は浅い弓状の張りのある背曲で刃先は背渕痕により失われが刃部棱に寄り、浅く外折刃を呈す。右端は殆ど剝離欠損しているが、平面形は身幅の狭い長方形であろう。絆孔は身幅の右下方に傾斜して位置する。(内 6mm、外 8mm) ○ B面左孔、背方向に絆擦れ痕あり。 ○ 刀先は細かな剝離によりつぶれ、そのエッジに背渕痕が著しい。背面のA面側に傾斜してみられる。		鉄分付着	
	S-07-0282  MI56  (SF 074)  褐色砂層	(6.4) 4.8 0.6 — (27)	緑色片岩	B 片刃。背部・刃部ともに弓曲し、側辺は刃部へひろがって下る。研ぎ残しの折れ面現存。背面の一部に抉ったように凹んだ面が2ヶ所あり細かな上下方向の研磨跡がある。 ○ 刀先は丸く磨滅し、刃先よりB面左上方へのびる面の磨滅あり。肩部に至る。肩部には右下→左上方への磨滅によく浅く凹面を呈する部分あり。側辺エッジも磨滅して丸くなっている。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は穿孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

圖版番号	登録番号 出土地 (遺構番号) 層位	骨点 標名	法 盤 (cm) 満 (SF 074) 黒色粘質土層	長さ 幅厚 (cm) 柱孔周5mm 重 盤 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	備 考
	S-07-0431 ML59 満 (SF 074) 黒色粘質土層		(7.4) (4.1) 0.8 — (31)	安山岩か	B 片刃。A面に細かな研磨痕あり。(内 6mm、外不明) 刃部 稜は不明瞭でなだらかに下る。 ○ B面全体に磨耗しており、光沢を有す。 ○ 刃部に著しく、刃先は失われている。		白色	
	S-07-0464 MN60		(3.8) (4.8) 0.7 — (20)	緑色片岩	B 片刃。背部は弓曲気味。刃部は直刃、側刃はわずかに側 縫欠損しているが明るい長方形態。刃部の棱は明瞭で刃面 は急傾斜面を成す。 ○ 不明 ○ なし			
	S-07-0848 MI63 満 (SF 075) 黒色粘質土層		(4.8) (5.2) (0.5) — (18)	緑色片岩	B 片刃。背部は弓曲しており側刃は折れ欠損後の再研磨に よるものか斜め下方へのびる。B面側縫欠損。A面背部は 右上-左下の方向性をもつ研磨である。 ○ 不明 ○ なし			
	S-07-0887 KY60 土坑 (SK 251) 第3層		(6.2) (4.4) 0.5 — (18)	緑色片岩	B 片刃。隅円の長方形態。背部欠損。側刃も刃部の延長で うすくつくられる。 ○ 不明 ○ なし			
	S-07-0955 JE58		10.8 4.7 0.6 — (48)	緑色片岩	B 片刃。刃部は浅く外彎するが、全体として平行四辺形を 呈す。両側刃、背部、刃部のみを研磨しており、両面は片 理面のままで研磨は及ばない。未穿孔の未製品か。 ○ 刃先中央の先端がわずかに磨滅している。 ○ なし			
	S-07-1156 JZ				S-07-0955と同一個体			
	S-07-0965 ML62 満 (SF 077) 黒褐色土層		(6.0) 4.9 0.7 — (31)	緑色片岩	B 片刃。背部は再研磨により平坦な面をなす。側刃は斜下 方へのびる。両面とも細かな研磨痕がある。 ○ 不明 ○ なし			
	S-07-1107 JM66		(8.8) 5.3 0.6 3.2 — (51)	緑色片岩	B 片刃。身幅が広く、うすい。両面とも粗い研磨痕が残存。 A面では右上がり、B面では右上がり、中央では上下方向 の研磨である。刃面は左右方向である。(内 4.5mm 外 6.5 mm) ○ B面側刃先端は丸く磨滅しており、側刃から 2.5cmまで、 左下方向に面が磨滅しており、研磨痕は消えている。背面 もまた、磨滅して光沢をもつ。刃部は打ち欠きが施され、両 面に側縫している。そのエッジは磨滅している。 ○ なし			

( ) は残存部分の法盤である。

( ) は柱孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法盤である。

回収番号	登録番号 出土場所 (遺構番号) 肩	法 量 (cm) (g)	長さ 幅 厚 孔距離 重量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渕痕	備 考
	S-07-1195 JW66  黒褐色土層	(7.2) (5.2) 0.7 2.0 (35)	石英安山岩		B 片刃。刀部は浅く外斜する。両面とも研磨の及ばない剝離痕が残存。B面には未貫通の穿孔が2個あり、B面左孔に縦擦れ痕あり。(内 4.5mm、外 8.5mm) 刀部は刃先に沿った方向に研ぎ直しされている。 ○ 刃先は磨滅している。B面下半分も磨滅しており、光沢を有す。側邊は剝離後そのエッジ及び両面とも磨滅している。 ○ なし		
	S-07-1308 不明	11.9 4.9 0.7 2.4 60	石英安山岩		B 両刃。変形形態。完形。背部、刀部とも浅く外斜する。右端部は丸く、左端部は直線状を呈す。左半分に肩があり、右へ行くに従い薄くなる。両面とも細かいが確かな研磨痕が残る。体部は両面とも左右方向、上下方向、右上→左下方の研磨が混在しており、刃部は刃先に沿った方向の研磨である。A面の研磨の及ばない剝離面は、1つの大剝離面よりもなっていることがわかる。B面刀部左側に左側邊のエッジに自然面残存。穿孔は左下方へ傾いて位置し、A面では左上方向、B面では左下方向より角度をもって穿孔されている。(内 4mm、外 7mm) ○ B面は磨滅して光沢がある。両面に縦擦れ痕あり。刃先左側はA面に、右側は両面に細かく剝離し、刃先がつぶれており、そのエッジは磨滅している。背部にも同様の剝離痕があるがその後研磨されている。 ○ なし		
	S-07-1325 LW62  黒褐色土層	(5.8) 3.6 0.6 — (19)	石英安山岩		B 両刃。身幅の狭い長方形。稜線上に最大厚を有す。両面とも刀部を研ぎ直している。左右方向の研磨である。両面とも研磨の及ばない剝離面が残存。 ○ 両面とも上半部は磨滅して光沢をもち、側邊も同様に磨滅している。刃先には細かな剝離があるが、そのエッジは磨滅している。また、刃先の剝離は刃部の再研磨以前のものである。 ○ なし	茶灰色を呈する石材。	
	S-07-1452 JK 68 土器堆積 (SL 358) 黒褐色土層	(6.0) (4.7) 0.9 — (42)	石英安山岩 か		B 両刃。刃部はやや外斜する。両面とも左右方向の細かな研磨痕がある。 ○ 刃先はB面側に小さく剝離している。側邊中央部は磨滅して研磨痕が消えており浅く凹む。 ○ 背面にわざかにあり。		
	S-07-1710 GT50 溝 (SF 334)	(8.5) 4.8 0.7 1.9 (42)	緑色片岩		B 片刃。背部・刃部ともやや外斜する。刃面に研ぎ直しの左右方向の研磨痕が明らかである。縫孔は大きい。(内 7mm、外 10mm) 縫孔はかなり背寄りに位置している。(背から内往まで 4~5mm) ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面下部も磨滅により光沢をもつ。両面に縦擦れ痕がある。側邊は剝離歴後も使用により磨滅している。 ○ なし		
	S-07-1742 GX58  表土	(6.9) 3.9 0.7 2.2 (39)	緑色片岩		B 片刃。身幅の狭い長方形。縫孔は、両面より敲打後穿孔している。やや右下がりに位置する。(内 6mm、外 12mm×15mm) 刀部は両面とも左右方向に研ぎ直している。背面には抉った様に囁んだ面が3ヶ所あり、細かな縦方向の研磨痕が残る。 ○ 刃先は丸く磨滅している。両面とも磨滅して研磨痕は失われ、縫孔の接は九くなっている。 ○ なし		
	S-07-1762 MH64 溝 (SF 074) 黒褐色土層混合土層	(6.6) 5.9 1.1 — (69)	緑色片岩 (点状)		B 片刃。背部・刃部ともやや研磨気味。他とくらべて厚みがある。両面とも下半部の表面は剝離してされている。(内 5.5mm、外 A 6.5mm、B 8.5mm) ○ 不明 ○ なし	火をうけて変色し、表面がもろくなっている。	

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石磨丁

固版番号	登録番号 出土地 骨点名 (追跡番号) 層位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 屈曲形態 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渕痕	備考
	S-07-1792 不明	(6.2) (4.7) 0.8 — (36)	緑色片岩	B 片刃。背部・刃部とも外縁気味。側邊は欠損し、エッジは研磨している。中央部に穿孔は位置する。刃先中央部は研ぎ直しにより平坦になっている。(幅1mm) ○ B面に光沢あり。刃先は研磨している。 ○ 背面にわずかにあり。			
	S-07-1813 LW50 黒褐色混合土層	(8.0) (5.3) 0.9 — (66)	緑色片岩	B 片刃。刃部はやや外縁気味。B面側邊に未貫通の孔が穿孔されている。(径12mm) 刃先はB面側に削離しており、その面は研磨されている。側邊は二次的削離により直線状を呈す。未製品か。 ○ 不明 ○ 背部・刃部にあり。背部の痕跡は著しく、凹んでいる。			
	S-07-1853 MIS8 溝 (SF 074) 黒色砂質土層	(4.0) (3.1) 0.5 — (9)	黒色片岩	B 片刃。背部は彎曲し、刃部は直刃。刃面の研ぎ直しがみられる。刃先に沿った方向の研磨である。 ○ 刀先は丸く磨滅しており、B面は背部に至るまで全面磨滅して、光沢をもつ。 ○ なし			
PL-32-2	S-07-1735 IV60 溝 (SF 080) 第5・6層	(9.8) 5.2 0.7 3.2 (62)	緑色片岩	C 両刃気味片刃。刃部縫線上に最大厚あり。両面とも縫孔附近に研磨の及ばない片理面残存。縫孔間の距離が片面と比べて長く、縫孔は五角形を呈す。(内6mm、外8mm) 背面は平坦な面をなし、平面との境は角をもつ。折れ欠損後、その面に研磨を施して再使用している。A面側部は右上→左下方向の研磨が施され、刃部は両面とも左右方向及び刃線に沿った方向の細かな研磨痕あり。背面は、斜め方向(右上り)の研磨である。 ○ A面中央及びB面の研磨痕は失われ磨滅している。背部は光沢をもつ。 ○ 刀先はB面側に小削離しており、刃線に直交する背渕状の磨痕底あり。			
PL-32-3	S-07-1009 JE66 褐色土層	(5.6) 5.9 0.7 — (36)	緑色片岩	C 片刃。側邊は両面に削離している。背面は平坦で、平面との境は角をもつ。両面とも継かな研磨痕あり。B面背面に研磨の及ばない面あり。(内6mm、外9.5mm) B面右孔の右に未貫通の穿孔底あり。 ○ 刀先は磨滅している。 ○ なし		鉄付着	
PL-32-4	S-07-0716 MJ57 溝 (SF 074) 黒褐色土層	(7.5) (6.0) 0.7 — (50)	緑色片岩	C 両刃気味片刃。側邊には削離欠損している部分あり。両面には研磨痕がある。全体は両面とも右上→左下方向、刃部は両面とも刃線に沿った方向性をもつ研磨である。背面、B面背面は左右方向の研磨である。背面は平坦で平面との境は角をなす。B面刃部も狭い刃面をなし、穂をもつ。 ○ 刀先は丸く磨滅しており、B面は研磨痕が浅くなっている。 ○ なし			
PL-32-5	S-07-0750 MM61 溝 (SF 074) 褐色砂層	(8.9) (5.4) 0.6 2.3 (61)	緑色片岩	C 片刃。両面に細かな研磨痕あり。両面とも右上→左下の方向性をもつが、A面は左右方向に近く、B面は上下方向に近い方向性の研磨である。縫孔は正円形をなす角がある。(内6.5mm、外7.5mm) ○ 両面とも刃部付近は研磨痕が消えている。 ○ 背部・刃部にあり。			
PL-32-7	S-07-1761 IB64 第2骨器堆積 (SL 301) 灰砂混黑褐色粘土層	(12.0) 5.7 0.6 2.9 (69)	緑色片岩	C 両刃。両面とも全面に細かな研磨痕があるが、研磨の及ばない片理面が残す。両面は全体・刃部とも、左右方向の研磨である。背面も左右方向の研磨である。背面は平坦な面をなし、平面との境は角をなす。(内6mm、外7mm) B面左孔上に未貫通の穿孔底あり。 ○ なし ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土 地 点名 (迷構番号) 位	法 量 (cm) 幅 厚 孔孔周縁 重量 (g)	長 さ (cm) 高 度 (mm)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	留 考
PL-32-9	S-07-1006 JY54 黒色土層	(9.7) 4.0 0.9 2.5 (59)	安山岩か	C 片刃。身幅の狭い格円形態。横軸が、B面側に弯曲している。両面とも刃部を研ぎ直しており、左右方向の粗い研磨痕あり。側辺は剝離欠損している。体部は両面とも磨滅により研磨痕は浅くなっているが、両面とも右上-左下、上下方向、左右方向いろいろな方向性をもち一定していない。組孔は左下がりである。(A面内 5.5mm、左外 8.5mm、右外 6.5mm) ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面、背面に光沢あり。面の磨滅も著しく、B面では大部分の研磨痕は失われ光沢をもち、A面左肩、背面も同様である。B面背方向に絞流れ痕あり。 ○ なし		白色である。	
PL-32-10	S-07-1344 IL68 第4号土器堆積 (SL 303) 黒色砂質土層	(15.1) 4.4 0.6 3.4 (62)	黑色片岩	C 片刃。身幅の狭い格円形態。刃部は直刃。右側辺は剝離欠損エッジが磨滅している。A面体部、刃部とも左右方向、B面体部組孔周囲右上-左下の方向、刃部は左右方向の研磨痕が施されている。(内 6.5mm、外 8 mm) ○ 刃先は鋭きでいる。特に中央部で鋭い。両面にひもずれ痕あり。 ○ 背面中央にわずかにあり。		(第Ⅰ様式)	
PL-32-12	S-07-1016 JM66 褐色土層	(7.8) 4.0 0.7 2.6 (42)	黑色片岩	C 片刃。身幅の狭い格円形態。側辺はうすくなっています。両面とも粗い研磨痕あり、A面は右上-左下方向、B面は左右方向である。A面左孔左周辺に麻打痕あり。破損面を再研磨再使用している。(内 4.5mm、外 5.5mm) ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面中央から左側は研磨痕が消え、磨滅している。両面に絞流れ痕がある。 ○ なし			
PL-32-13	S-07-1366 IS68 溝 (SZ 318) 第2層・黒色土層	(14.2) 4.6 0.7 2.6 (76)	石英安山岩	C 片刃。お幅の狭い格円形態。両面とも細かな研磨痕がある。刃部の研ぎ直しがみられる。組孔は左側に寄っており、左下方に傾いて、刃部より位置する。(内 6 mm、右 5 mm、外左 11 mm、右 9 mm) ○ 刃先は磨滅しており、B面刃部及び左孔左側一帯は研磨痕は消え、磨滅して光沢をもつ。両面に絞流れ痕あり。 ○ なし			
PL-55-8	S-07-1367 JA62 溝 (SF 079) 灰墨色粘土層			S-07-1366と同一個体。			
PL-42-7	S-07-1323 IV66 黒褐色土層	(8.6) 4.8 0.7 — (42)	石英安山岩	C 片刃。刃部は直刃を呈し、刃面には左右方向の研ぎ直しがみられる。組孔は身幅のほぼ中央に位置する。(内 5.5mm、外 8 mm) B面左孔の左に4個の余貫道の穿孔痕あり。 ○ A面は研磨痕は浅く残り、B面では失われ、光沢が著しい。刃先は丸く磨滅。B面背方向に絞流れ痕あり。 ○ 背部・刃部にあり、ともに苦しい所は凹みをなす。			
	S-07-0014 MN58 茶褐色土層	(8.2) 5.8 0.8 2.5 (49)	綠色片岩	C 片刃。刃部は浅い外刃刀を呈し、刃先に沿った研磨が施される。B面には片理面が大きくなり、組孔周辺のみ厚みが大きい。A面体部には右上-左下の傾斜の急な方向の研磨痕が施され、組孔左側の刃部は、抉ったようになんだ部分があり、細かく研磨跡があり。(内 6.5mm、外 10mm) 左孔A面からの穿孔は途中でとまっており、B面上方よりB面に対して斜めに穿孔していくものが生じている。 ○ B面全体研磨痕は消えており、磨滅して光沢をもつ。刃先は丸くなっている。両面に絞流れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-0024 MN57 茶褐色疊合土層	(7.9) 4.6 0.8 2.2 (48)	綠色片岩	C 片刃。身幅の狭い格円形態。両面ともに研磨の及ばない片理面残存。(内 5 mm、外 7.5 mm) ○ 刃先は磨滅が著しく凹凸をなし、やや内刃刃気味である。B面刃部は左上方への磨滅痕あり、光沢をもつ。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径、右孔、左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

剖面番号	登録番号 出土場所 (追跡番号) 層位	法 量 (g)	長 さ 幅 厚 度 重 量 (cm) (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
	S-07-0105 KK63  第3層・褐色砂質土層	(6.1) 4.2 0.8 — (29)	緑色片岩	C 片刃。身幅の狭い格円形態。側刃は剝離欠損す。刃面にのみ左右方向の研磨痕があり、研ぎ直しがわかる。体部はA面左上一左下、B面は左上一右下の方向性をもつ研磨である。紐孔は刃部寄りに位置する。 ○ 体部は光沢あり。 ○ 刃先に小剝離痕があり背流れ痕がわずかに残る。			
	S-07-0109 KF63  第3層・褐色砂質土層	(5.4) (3.8) 0.9 — (28)	緑色片岩	C 片刃。身幅の狭い格円形態。刃部は直刃に近い。側刃には小剝離痕あり。左右方向のあらい研磨痕あり。 ○ 不明 ○ なし		下半面火をうけて変色。	
	S-07-0213 NJ54  第5層・砂層	(8.8) 4.2 0.7 — (42)	緑色片岩	C 片刃。身幅の狭い格円形態。刃面は研ぎ直しが施され、広い。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面全体背面にかけて磨滅し、光沢をもつ。刃先には小剝離痕あり。 ○ なし			
	S-07-0221 KT66  第3層・黒色砂質土層	(15.0) 5.6 0.8 2.4 (67)	緑色片岩	C 片刃。両面とも頗る研磨痕あり、研磨の及ばない片理面残存。体部は両平面とも右上一左下の方向性をもち刃面は刃部に沿った方向の研磨、背面は右上一左下の方向性をもつが2つの綫をもつ3回にわけて研磨される。紐孔は他と比較して、大きく、正円形でない。(内7mm、外12.5mm) ○ 刃先は丸く磨滅しており、その後、細かな剝離痕あり。 ○ 刃先にあり。及び背部剝離面のコッジにわずかにあり。			
	S-07-0405 MC59  黒色土層	(5.8) 4.2 0.7 1.6 (22)	緑色片岩	C 片刃。刃面のみ研ぎ直しによる左右方向の研磨痕あり。両面とも片理面がみえる。側刃にいくにつれうすくなる。背寄り、刃部寄りと二段に紐孔が位置する。下方の紐孔の径は大きく、A面左下方より穿孔・B面右上方より穿孔されている。背面に決った様に凹んだ部分あり、その面に極方向の細かな研磨痕がある。 ○ 刃先は丸く磨滅している。B面全体に研磨痕は消えている。上方の紐孔のB面背方向に縦流れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-0556 MG61 溝 (SF 075) 黒色土層	(4.4) (4.6) 0.6 — (17)	緑色片岩	C 片刃。側刃剝離欠損。刃面にのみ刃先に沿った方向性をもつ研磨痕がみられる。 ○ 不明 ○ なし			
	S-07-0609 MK63 溝 (SF 077) 磨滅黒色粘質土層	(6.5) (5.0) 0.8 2.4 (40)	緑色片岩	C 片刃。刃部は浅く外側に傾く。刃面は研ぎ直しがみられ、広い。背面は平底で、平面との境は角をもつ。(内5.5mm、外A 8mm、B 9mm) A面は左方向、B面は右上一左下方向の研磨である。側刃わずかに剝離欠損。 ○ 刃先は刃部に直交する磨滅痕あり。B面紐孔背方向に縦流れ痕あり。 ○ なし		全面炭が附着して真黒である。	
	S-07-0722 IV67 溝 (SF 079) 黒色砂質土層	(9.7) 5.3 1.0 2.8 (59)	石英安山岩	C 片刃。端部は尖り気味の格円形態。両面ともに剝離痕を残すが、全面炭が研磨痕あり。端部は自然面を残す。紐孔はA面は左下方向より、B面は左方向より穿孔しておらず、紐孔の軸は左下方に傾いている。紐孔右に未貫通の穿孔痕があり。体部はA面では上下方向で、いくつか研磨面があり、B面では右上一左下、左上一右下の方向性をもついくつかの研磨面となる。刃部は両面とも刃先に沿った研磨である。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面中央部は研磨痕は浅くなり、磨滅している。B面全面光沢を有す。両面に縦流れ痕あり。 ○ 刃先の一部にわずかにあり。			

( )は残存部分の注量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土場所 (遺構番号)	法盤 (cm) (g)	長さ 幅厚 (縫孔距離 重合)	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	備考
	S-07-0754 MJ57 溝 (SF 074) 褐色砂層	(3.5) (5.4) 0.8 — (15)	緑色片岩	C 片刃。B面側離後再研磨、再使用。 ○刃先に磨滅痕あり。 ○なし			
	S-07-0771 JE54 整地層	(5.9) (5.1) 0.6 — (26)	緑色片岩	C 片刃。A面、刃面一部を除いて全面側離欠損。側刃も欠損。 ○刃先に小剝離痕あり。背面に光沢あり。 ○なし		A面全体に鉄分付着。	
	S-07-1085 JIS4 溝 (SF 079) 上層	(8.8) 5.1 0.7 — (44)	緑色片岩	C 片刃。再使用のためか長さの短かい形態。そのため刃面もごく狭く、研磨の及ばない所は丸くなっている。縫孔は他と比べて小さい。(内 3.5mm、外 7mm) ○不明 ○なし			
	S-07-1157 JZ	(6.3) 6.2 0.6 — (32)	緑色片岩	C 片刃。A面には細かな研磨痕がみられる。刃面は左右方向の研ぎ直しあり、広い刃面を呈す。側刃はうすくつくられている。 ○刃先は磨滅しており、B面に光沢がみられる。 ○なし			
	S-07-1302 LO58 黒褐色土層	(9.1) 5.3 0.8 2.9 (54)	緑色片岩	C 片刃。身幅は広く、端部に至り輻狭くなり先端はやや円味をもつ。端部は薄い。背面は平坦。横輪でB面側へ彎曲。縫孔は身幅の中央よりやや背寄りで、右下がりに位置する。(内左 5mm、右 4.5mm、外左 A 9mm、B 6.5mm、右 8mm)。 ○刃先は背済れ痕により失われる。B面全体に光沢を帯びる。 ○A面周縁に側離が見られるが、所謂背済れとは異なるものか。端部を除いた刃部に背済れ痕があり、側離を伴う。		火をうけて変色し、表面は荒れている。	
	S-07-1334 JW64 溝 (SF 081) 第4層・灰褐色砂層	(7.6) (4.1) 0.8 2.9 (38)	緑色片岩	C 片刃。両面とも面の磨滅が著しく、刃面のみ研磨痕残存。刃先に沿った方向性をもつ研磨である。端部は側離欠損した部分である。縫孔は最初打穿孔されており、他と比べて径は大きい。(内 8mm、外不明) 縫孔の輪は右下りである。 ○刃先は側離しているが、エッジも又磨滅している。右孔の左側の邊が磨滅により丸くなっている。 ○背部に特に著しく、背部の底形を失う。刃部端部周辺にもあり。			
	S-07-1746 MB50 黒色砂質土層	(10.5) (5.5) 0.6 2.6 (59)	緑色片岩	C 不明。身幅の広い梢円形態。体部A面には右上→左下方向、B面には傾斜のゆるい右上→左下方向の研磨が施される。背面は平坦な面を呈し両面との境界で角を呈す。左右方向の研磨である。縫孔は背寄りに位置し、比較的径の小さな孔である。(内 5mm、外 7mm) 刃部は打ち欠きにより失われる。 ○B面の研磨痕が浅くなってしまっており、背部の磨滅がみられる。 ○なし			
PL-33-1 PL-56-1	S-07-0573 MY61 褐色砂質土層	11.8 5.3 0.9 2.5 84	緑色片岩	D 片刃。完形。縫孔左孔右上方に対応して、B面右孔左側に未貫通の穿孔痕あり。(内 6mm、外 10.5mm) ○B面、背面には先端があり、A面にはない。刃先には磨滅痕があり、B面左半分背部にかけて面が研磨している。両面に紐摺れ痕あり。 ○なし			

( ) は残存部分の法盤である。

( ) は縫孔のうち内孔径・外孔径、右孔、左孔、A面・B面の法盤である。

## 石垣

固版番号	登録番地 出土地 骨点名 (遺構番号) 層	法 益 (cm) 幅 厚 (mm) 経孔開閉 量 益 (g)	長 さ 総 厚 (mm) 益 量 益	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	備 考
PL-33-2	S-07-1593	16.1	緑色片岩 (黒色片岩)	D 片刃気味片刃。完形。A面体部右端部には上下方向、刃面には刃先に沿った方向性をもつ研磨痕が施される。縦孔は左寄りで、左下方へ傾いている。(内4mm、外7~8mm) 長軸がB面側へ反っている。			表面に鉄分の付着 が密い。
PL-56-2	KL57 第4層	6.0 0.9 3.1 (118)		○ B面全面、A面背面の研磨痕は消え、光沢をもつ。刃先は刃線に直交する磨滅痕があり、先端は丸くなってしまっており、又凹んだ部分もある。B面刃部に刃先から左上方へのびる面の磨滅がみられ、縦孔の左側の背部も磨滅している。B面背方向の縦擦れ痕あり。 ○ なし			
PL-33-3	S-07-0148 KK70 第3層・黒色砂質土層	(5.3) (5.8) 0.9 — (44)	砂岩片岩	D 片刃。左端部は短かい直線状を呈す杏仁形態(復元長13.5cm)。縦孔は敲打穿孔されている。左端部には削離欠損がみられる。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、刃線に直交する磨滅痕がある。B面刃部に面の磨滅がみられる。 ○ なし		S-07-0150と同一個体。	
	S-07-0150 KK70 第3層・黒色砂質土層	(6.4) 6.0 0.9 — (52)	砂岩片岩	D 片刃。右端部は鋭さのない杏仁形態。同上 ○ 同上 ○ なし		S-07-0148と同一個体。	
PL-33-4	S-07-0149 KK70 第3層・黒色砂質土層	(8.6) 5.6 0.7 — (30)	緑色片岩	D 片刃気味片刃。端部は鋭い。A面には研ぎ直しにより刃面がつくられている。右上→左下方向の研磨である。両面の研磨痕は磨滅により浅くなっている。両面ともに研磨の及ばない剝離面が残存。縦孔はA面は左下方向より、B面では右上方向より穿孔している。 ○ 刃先は丸く磨滅している。B面よりA面の磨滅が苦しく、A面の縦孔の左側の背部は右下→左上方向の磨滅痕があり、刃面の再研磨により、A面、B面が逆になっている。 ○ なし			
PL-33-5	S-07-1317 JC64 黒褐色土層	(8.5) (5.4) 0.8 — (49)	緑色片岩	D 片刃。背面は浅く円なりに特徴し、刃部は端部に至って切れ上がる。両面とも研磨痕は消え、刃面→端部にかけて刃先に沿った方向の研磨痕がみられる。刃部の縁は不明瞭なだらか。 ○ 刃先は丸く磨滅し、刃線に直交する磨滅痕がある。B面全体に磨滅痕がみられる。 ○ なし		全面に鉄分付着。	
PL-33-6	S-07-0745 JD68 黒色砂質土層	(11.9) 6.9 0.9 2.9 (102)	緑色片岩	D 片刃気味片刃。身幅が広く、中央に最大厚があり。両面に研磨の及ばない打ち欠き面残存。縦孔は敲打穿孔、左下方へ傾斜している。右孔A面左下、B面では右に穿孔を意識した敲打痕あり。(内7mm、敲打痕径5mm) ○ 刃先は丸く磨滅し、刃線に直交する磨滅痕があり、B面左上方へかけて刃部に磨滅がみられる。A面には上半部では右上→左下方向、下半部は刃先に沿った方向性の細かな研磨痕が浅くみられるがB面では逆られている。 ○ なし			
PL-33-7	S-07-1185 JY58 黒色土層	(7.9) (5.0) 0.5 — (27)	緑泥片岩 (黒色泥)	D 片刃。端部は鋭い。背面、刃部は研磨によりつくられるが体部にはあらい研磨で、両面とも片理面残存。うすい板材を利用。(内5mm、外7mm) ○ 刃先は丸く磨滅している。 ○ なし			
PL-33-8	S-07-1136 JI66 褐色土層	(8.5) (5.4) 0.7 — (41)	緑色片岩	D 片刃。端部は鋭い。A面体部には右上→左下方向、刃面には刃線に沿った方向性をもつ研磨痕が施される。端部にいくつづつうすくつくられる。(内6mm、外10mm) ○ 刃先は鋭いが刃線と直交する磨滅痕がわずかにみられる。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縦孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土点名 (遺構番号) 層	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 孔間距離 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渦れ痕	備考
PL.33-9	S-07-0693 1W66 溝 (SF 079) 黒色砂質土層	(10.8) 6.0 0.9 3.0 (82)	緑色片岩	D 片刃。両面とも細かな研磨痕。A面体部は右上-左下方向、左右方向の研磨。B面にも同方向の研磨が施されている。刃には二度の折れ痕があり、右上-左下方向、刃先に沿った方向性をもつ研磨である。B面左孔右に未貫通の穿孔痕あり。(内 6.5mm、外 9.5mm) ○ B面の研磨痕は、磨滅により消え、背部には光沢もみられる。刃先は丸く磨滅しており、刃線に直交する磨滅痕もみられる。B面背面向に縦擦れ痕あり。 ○ なし			
PL.33-10	S-07-0414 MD60  黒色土層	(10.7) 5.9 0.8 2.8 (83)	緑色片岩	D 片刃。端部の鋸きがない形態。端部にいくにつれてうすく削られる。全体の大きさのわりに孔は小さく、不正円形を呈す。(内 5mm、外 8mm) ○ 両面とも研磨痕は失われているが、B面には光沢がみられる。刃先は火をうけたため、面があれています。 ○ なし			
PL.33-11	S-07-1661 MY60  黒色砂質土層	(10.1) 5.5 0.7 2.0 (67)	緑色片岩	D 片刃。両面とも研磨痕が浅く残存。両面とも左右方向のあらい研磨である。背面は左右方向である。長軸に於て、B面側へわずかに曲げ。B面左孔上方及び左下、右孔上方に未貫通の穿孔痕あり。(内 6mm、外 8mm) ○ 刃先は刃線に直交及び左上方へのびる磨滅あり。B面刃部、背部に刃先から左上方へのびる面の磨滅あり。B面背面向に縦擦れ痕あり。 ○ なし			
PL.34-1	S-07-1694 ML54 溝 (SF 078) 黒色砂質土層	(10.1) (5.3) 0.8 2.1 (55)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外寄刃であり、孔はごく背寄りにある。A面は丸味をもち、B面は平坦である。B面右孔は敲打後穿孔。両面とも細かな研磨痕があり、左右方向(やや右上がり)が主であり、左上-右下方向、刃面は右上-左下方向の研磨である。背面はいくつかの研磨面により成り、右上-左下の斜め方向の研磨である。(内 6.5mm、外 9.5mm) ○ 刀先は丸く、使用痕跡はみられず。 ○ なし			
PL.34-2	S-07-1190 JI54  茶褐色土層	(11.4) 5.2 0.7 2.2 (59)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外寄刃であり、孔は背寄りにある。右端部側面によりうすくなる。B面は片理面より削離した所もあり厚さが均一でない。A面体部は左右方向が主だが、右上-左下、左上-右下方向の研磨であり、刃部は右上-左下方向、刃面は刃先に沿った方向性をもつ研磨である。B面刃部も刃先に沿った方向性をもつ。左孔は三角形状の不正円形を呈す。(内 5mm、外 10mm) ○ 刀先は丸く磨滅しており、B面全体磨滅して光沢をもつ。刃部の削離面も磨滅している。B面孔背面向に縦擦れ痕あり。 ○ なし			
PL.34-3 PL.56-3	S-07-0827 JU58  整地層	(10.8) 5.7 0.9 3.1 (79)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外寄刃である。右端部うすくなる。体部の研磨痕は消えているが、刃面は右下方向の研磨が施される。絞孔の間隔は広く、孔は右下がりである。A面孔の上方にごく浅く広い未貫通の穿孔痕がある。(内 7mm、外 13mm) ○ 刀先は刃線に直交する磨滅で丸くなり、凹んだ部分もある。刃先からB面左上方へのびる磨滅痕がある。光沢もある。B面背面向に縦擦れ痕あり。右端部の背面のうすくなかった部分のエッジも丸く磨滅しており、長軸に直交する磨滅痕あり。 ○ なし			
PL.34-4	S-07-0388 MB58  黒色土層	(9.0) 5.3 0.7 2.8 (56)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外寄刃であり、孔は背寄りにある。B面左孔右に未貫通の穿孔痕あり。 ○ 刀先は丸く磨滅。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は絞孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 出土点 (遺跡番号)	法 址 (cm) (m)	長さ 幅 総孔面積 重 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
PL.34-5	S-07-1348 JU62・64 土坑 (SK 526) 黒色土層	(9.1) 5.2 1.0 2.5 (61)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外骨刃であり、縫孔は背寄りにある。刃部下半に最大厚があり。刃面には研ぎ直しがあり、刃線に沿った研磨である。縫孔は両面から敲打後穿孔されている。(内7mm、外11mm) ○ 刃先は丸く磨滅し、刃線に直交する磨滅痕がみられる。刃先からB面左上方へのびる筋痕があり。両面とも磨滅により研磨痕は消えている。 ○ なし			
PL.34-6	S-07-0681 JB64 溝 (SF 079) 黒色砂質土層	(11.4) 5.2 0.8 1.9 (64)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外骨刃である。A面縫孔の左右に大きき片理面が残存し、部分的に研磨されている。刃面は、刃先に沿って刃線の研ぎ直しがある。接縫は不明瞭である。背面はほぼ平坦な面であり、平面との境界は丸い。A面右肩部は研磨により、背方向に浅く凹む。(内6mm、外8mm) ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなっている。A面の片理面は磨滅している。A面右肩部は右上方に向て磨滅する。刃先は刃線に直交する面に磨滅し、B面刃先より、上方にややのびる。B面左肩部は右下方より磨滅がのびる。両面に縦擦れ痕あり。 ○ なし			
PL.34-7	S-07-0477 LY58 溝 (SF 075) 腐泥黑色粘質土層	(7.6) 5.3 0.8 2.7 (47)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外骨刃である。縫孔は背寄りにある。両面とも左右方向の研磨が施される。背面は平坦な面を呈し両面との境は角をもつ。刃面には研ぎ直しがあり、刃線の接縫は明確。(内6mm、外8mm) ○ 刃先は丸く磨滅している。刃先の一帯B面へ剝離欠損。 ○ なし			
PL.34-8	S-07-1135 JI66 褐色土層	(8.3) 5.4 0.7 2.0 (45)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外骨刃である。A面全体は右上一左下、右上方に向て研磨。刃面は刃先に沿った方向性をもつ研磨。B面は左右方向の研磨が施される。両面とも研磨の及ばない剝離面残存。背面は平坦な面を呈し両面との境で角をなす左右方向の研磨である。(内6mm、外11mm) B面右孔右に未貫通の穿孔底あり。端部には剝離欠損した部分あり。 ○ 刃先は丸く磨滅している。B面背寄りに縦擦れ痕あり。 ○ なし			
PL.34-9	S-07-0668 MF65 整地面	(11.2) 5.3 0.9 2.9 (89)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外骨刃。縫孔は背寄りに位置する。B面左孔右に未貫通の穿孔底あり。(内5.5mm、外8.5mm) 背面右端に抉りとった様に凹んだ部分あり。 ○ 全面磨滅により研磨痕は消えており光沢をもつ。刃先は丸く磨滅しており、刃線に直交し、B面左上方へなめらかにのびる筋痕の磨滅痕がみられる。B面の縫孔の縁は全て丸くなり、A面では双孔とも背寄り及び右孔では左側の縁が磨滅している。右側折れ欠損後、そのエッジは丸く磨滅し、そのエッジから伸びて、B面にも磨滅。 ○ なし			
PL.34-10	S-07-0559 MQ56 溝 (SF 078) 褐色沙層	(8.8) 4.9 0.6 3.0 (36)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外骨刃。端部はうすくつくられる。縫孔は背寄りに位置する。他と比較して薄く、縫孔の径は小さく双孔間隔は広い。縫孔は三角形状不正円形である。(内5mm、外8mm) ○ 全面磨滅により、研磨痕は消えている。刃先は丸く磨滅し、刃先からB面左上方へのびる面の磨滅も著しい。 ○ 背面中央にわずかに残存。			
PL.34-11	S-07-0092 KP66 第4層・整地面	(7.3) 4.8 0.6 2.7 (32)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外骨刃だが中央部はやや凹む。長袖はB面側へ剥離している。A面全体には右上一左下の急傾斜のものと穧い傾斜の方向性の研磨があり、B面全体は右上一左下方向の研磨が残存。剥離欠損面に再研磨を施す。(内3.5×7mm、外10mm) 左孔は二度の穿孔により、不正円形を呈す。 ○ 面の研磨痕は磨滅により大半消えている。刃先の磨滅は著しく、先端は丸くなり、内骨刃気味になる。刃先からB面左上方へのびる面の磨滅がみられる。B面背よりに縦擦れ痕あり。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土場所 (造構番号)	法 量 (cm) (g)	長さ 幅厚 延長量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	備 考
PL-34-12	S-07-0406 MB61 黒色土層	(7.6) (5.8) 0.8 — (45)	片 磐 岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外側刃を呈す。 ○火をうけたため、表面はあれているが、磨滅によるであろう光沢が残る。 ○なし	火をうけて白色化 紅色化している。		
PL-34-13	S-07-0298 MJ64 溝 (SF 075) 赤褐色粘土層	(10.7) 5.3 0.7 2.3 (54)	綠色片岩	D 片刃。身幅は広く、浅い外側刃を呈す。紐孔は打削りにある。背面は中央部が平坦で急に崩折し、馬蹄状に變形する形である。刃面の幅は狭い。(幅 1.5mm) 背面は平坦な面を呈し、両面との境で角をなす。右孔左側に内貫通の穿孔痕あり。(内 6.5mm、外 9mm) ○全面磨滅により研磨痕は失われ光沢をもつ。刃先は丸く磨滅しており、刃先からB面左上方へのびる面の磨滅が著しく、背面角まで伸びており、丸くなっている。 ○なし	一部火をうけて変色。 (第Ⅱ様式)		
PL-35-1 PL-56-5	S-07-1609 ND62 黒褐色砂層	11.5 4.2 0.9 2.2 64	綠色片岩	D 片刃。ほぼ完形。身幅は狭く、刃部は浅い外側刃である。 ○最大幅は右側に寄る。紐孔は左下に打削り。紐孔はA面では敲打跡穿孔、B面では直撃穿孔。(内 4.5mm、外 8mm、B 9×11mm) B面体部、刃部は平坦な面を呈し細かな右上→左下の方向性をもつ研磨があり、再研磨されているが、その研磨もすでに浅くなる。他は全面磨滅により光沢をもつ。 ○刃先は丸く磨滅している。刃先には小剝離があり、そのエッジはぶぶれている。両面に縦擦れ痕あり。 ○なし			
PL-35-2	S-07-0101 KJ63 第3層・褐色砂質土層	(9.3) 4.8 0.9 2.5 (59)	綠色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外側刃する。両面とも研磨痕は消えている。端部下方わずかに欠損。刃線の研ぎ直しがみられる。(内 6.5mm、外 10~11mm) ○刃先には刃線に直交する磨滅痕が著しく細かな凹凸がある。更にB面刃部左上方へのびる面の磨滅がみられる。B面では背方向に縦擦れ痕がある。A面では左孔は右下方、右孔は左側の縁が磨滅している。 ○なし			
PL-35-3	S-07-0520 MH63 黒色土層	(12.5) (4.8) 0.8 2.6 (55)	綠色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形鎚。B面右側刃剝離欠損。A面全体に研磨痕は浅く残る。右上→左下の方向性をもつ。刃面は刃先に沿った方向である。紐孔は左側に片寄り、左下がりである。(内 5mm、外 9mm) ○刃先は丸く磨滅しており、B面の磨滅も著しい。紐孔左上の背面の剝離面が磨滅しており、両面を呈す。 ○背中央部にあり。			
PL-35-4	S-07-1138 JI66 褐色土層	11.0 4.1 0.7 2.4 50	綠色片岩	D 片刃。完形。比較的小型。左端部欠損後再研磨により、うすくつらみ形態。左紐孔はA面は右上方より、B面では右下方より穿孔し、いくちがいがみられる。孔の形が三角形状を呈す。(内 6mm、外 10mm) A・B面体部に研磨痕が残存しておらず、上面半では右上→左下方向、下半ではそれより傾斜の緩いもの。B面では傾斜の急な右上→左下の方向性をもつ研磨である。 ○刃先は丸く磨滅しており、また、刃線に直交する磨滅による小さな凹みがみられる。B面刃部及び左上方背部にかけて面の磨滅がある。 ○なし			
PL-35-5	S-07-1717 GP54 整地層	(8.1) 4.2 0.8 2.2 (36)	石英安山岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は直刃に近い浅い外側刃。両面とも細かな研磨痕がある。A面体部は右上→左下方向、刃部では右上方、B面でも右上→左下方向の研磨である。(内 4.5mm、外 9mm) ○B面の研磨は浅く残存。刃先は丸く磨滅している。B面では背方向にわずかに縦擦れ痕あり。 ○なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石磨丁

図版番号	登録番号 出土場所 (造標番号) 層位	法 益 (cm) 幅 厚 (mm) 重 量 (g)	長 さ (cm) 幅 厚 (mm) 重 量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝れ痕	備 考
PL.35-6	S-07-0734	(13.5)		緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は直刃に近い外等刃。両面とも部分的に細かな研磨痕があるが使用による面の磨耗が著しい。A面全体は右上→左下方向、B面中央は上下方向、右側では右上→左下の方向性をもつ研磨である。刃面には右上→左下の方向性をもつ研ぎ直しがみられる。右端部斜離欠損面にも磨耗がみられ、再使用。左孔は不正円形で外径は五角形を呈す。(内 5.5mm、外 11.5mm)		
PL.56-6	M157 溝 (SF 074) 褐色砂層	4.3 0.7 2.7 (62)			○ 刃先は丸く磨滅しており、全面光沢をもつ。B面左上方へのびる面の磨耗がみられる。両面に縦擦れ痕あり。B面では面の倒歯があり、斜離面の磨耗が著しい。 ○ なし		
PL.35-7	S-07-0360 MZ	10.4 4.8 0.6 2.1 50		緑色片岩	D 片刃。完形。比較的小型。右端部欠損後再研磨再使用。背面は研磨によりいくつかの面となり、両面に細かな研磨痕がある。刃先は再研磨により平坦な面をなす。A面全体では上下方向でやや右上寄りが主で右上→左下方向の研磨もある。B面では右上→左下方向のいくつかの研磨。背面でも右上→左下の研磨がみられる。(内 5.5mm、外 8mm) (右端刃先幅 1.2mm → 0.5mm) ○ 刃先は平坦な面となるが、刃頂部周辺は丸く磨滅しており、B面刃部の研磨痕は消え、光沢をもつ。 ○ なし		
PL.35-8	S-07-0858 MF62 溝 (SF 075) 黒褐色疊混合土層	(8.8) 4.4 0.8 3.1 (49)		緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は直刃に近い浅い外等刃。A面には細かな研磨痕が浅く残るがB面では消えている。A面背部では左右方向、左端部では上下方向、刃面は刃先に沿った方向性をもつ研磨である。端部先端欠損。(内 7mm、外 8.5mm) ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面刃部左上方へのびる磨滅痕がみられる。B面では背面向に縦擦れ痕がある。 ○ なし		
PL.35-9	S-07-0401 ME61	13.9 4.6 0.8 2.4 76		緑色片岩 (点紋)	D 片刃。完形(中央で折れ)。身幅は狭い。両端部は斜離欠損。両面とも研磨痕は消えているが刃面には刃先に沿った研磨が残る。縫合孔は左下がりである。B面右孔の右側に未貫通の穿孔痕あり。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面左上方へのびる磨滅痕がみられる。B面縫合孔の背寄りに、A面左孔の右下の縫に縦擦れ痕あり。 ○ なし		
	S-07-0973 MF56 溝 (SF 074) 黒褐色土層				S-07-0401と同一個体		
PL.35-10	S-07-1628 HO66	(8.7) 4.7 0.9 2.6 (60)		緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。刃面周辺に研ぎ直しがみられる。A面全体は右上→左下方向、刃面は刃先に沿った方向性をもつ研磨である。(内 6.5mm、外 11mm) 左縫孔の上方に鑿打による(?)凹みがある。 ○ 刃先は磨滅しており、B面全体に研磨痕は消えている。両面に縦擦れ痕あり。特にB面に著しい。更にA面左孔の左側→下方へかけての縫も磨滅している。 ○ 刃先の一部B面側へ斜離しそのエッジはつぶれている。		
PL.35-11	S-07-1131	(10.5)		緑色片岩	D 片刃。両端は斜離欠損。身幅は狭い。両面とも研磨痕は消えているが刃面のみ刃先に沿った方向性をもつ研磨があり、研ぎ直しがわかる。最大幅が右側にある。縫孔は左下がりに傾斜している(内 5.5mm、外 8.5mm)。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面左上方へのびる面の磨滅がみられる。特に縫孔の左側の背部の磨滅は著しく浅い凹みもみられる。両面に縦擦れ痕が覗若。	鉄分付着	
PL.56-7	J166	3.9 0.7 2.5 (47)			○ なし		

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

固版番号	登録番号 出土地 遺構番号 層	骨点名 (遺構番号) 位	法 盤 (cm) (g)	長 さ 幅 厚 重 量 (mm) (kg)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済痕	備 考
PL.35-12	S-07-1721 GL50 溝 (SF 082)		(12.9) 4.0 0.8 2.7 (64)	緑色片岩	D 片刃。身幅が狭く浅い外刃。右端部から左寸位に最大幅がある。刃面に二度の研ぎ直しがみられる。刃先に沿った方向性をもつ研磨である。紐孔は左側に寄っており、他と比べて紐孔は大きい。(内8mm、外10.5mm) 長軸は浅くS字状に彎曲している。背面中央では絞線が形成される。背面右側には背を削りとて凹めたようすの痕跡が数ヶ所あり、その面には長軸と直交する擦痕(研磨痕)が残る。背面左側には長軸と直交する方向の磨痕があり、それが密しく凹面を呈する部分あり。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面刃部左上方へのびる磨痕がみられる。B面刃部及び紐孔左方の面の磨痕が著しい。両面に絞れ痕あり、特に左孔右下方の磨痕が著しい。 ○ 背面にわざかにあり。			
PL.42-10 PL.59-8	S-07-0727 MI57 溝 (SF 074) 黒色土層		10.7 (3.4) 0.8 2.3 (50)	緑色片岩 (点状)	D 完形。片刃。本來的に背部は中央が浅い弓曲で、両肩部で屈折して下り、刃部は浅く外側に凸の杏仁形態である。その変形で右端は垂直に下り、鋸歯を呈す。長軸においてB面側へ彎曲する。紐孔は左寄りに位置する。双孔とも両面から敲打穿孔。内孔は不正円形を呈す。(内5.5mm、外10mm~13mm) ○ 不明 ○ 背部、刃部に著しく共に中央部で大きく凹む。			
PL.42-11 PL.59-9	S-07-1381 KP66		13.1 (4.4) 0.8 — (82)	緑色片岩 (点状)	D 刃。背部中央部は背済れにより失われているが、中央は浅く彎曲し、端部に至り屈折してのびる角ばった肩をもつ。紐孔はつくられず。両面に研き残しの片理面が残す。 ○ 刃先は丸く磨滅し、B面刃部へわずかにのびている。 ○ 背面中央部に寄り、原形は失われ、中央部は大きく凹む。刃部右端にもわざかにあり。			
	S-07-0001 HQ66 第4層・黄褐色土層上面		(11.2) 4.0 0.7 2.4 (43)	緑色片岩	D 片刃。身幅が狭く、刃部は浅く外側。体部中央で最大厚を測る。両端部は欠損後一部再研磨し、その後研磨。A面には右上がり、B面には左上→左下方向、左上→右下方向の研磨痕が形成される。紐孔は左寄りで中央よりやや背寄りに位置する。(内5.5mm、外A 6.5mm、B 8.5mm) 刃面には右上がり方向の研ぎ直しあり。 ○ 両面とも研磨痕は失われ、光沢をもつ。刃先には刃縁と直交する方向の磨痕が見られる。また、刃先からはB面左上方へのびる磨痕が見られる。 ○ 背面右端孔上→肩部にかけて、A面側に傾斜をもって見られる。	鉄分付着		
	S-07-0026 KH68 第3層・黒色砂質土層		(7.0) 3.6 0.7 — (24)	緑色片岩	D 片刃。身幅が狭い杏仁形態。刃部は研ぎ直され縫は明確でないが、刃部後近で最大厚を測る。肩部B面は大きく剝離欠損。A面右上がり、左右方向、上下方向、刃面は左右方向、B面左上がりの研磨痕あり。 ○ 刃先は丸く磨滅し、中央寄りでは刃縁と浅く凹んでいる。刃先よりB面左上方へのびる磨痕あり、全面に光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-0038 MJ57 黒色土層		(6.5) 4.1 0.6 — (24)	緑色片岩	D 片刃。身幅が狭く、刃部は浅く外刃し、端部は円い。端部は特に薄い。A面背部の中央寄りと端部に背の線と直交する方向の脱いもので抉った様な浅い凹み(幅1~1.5mm)が見られる。A面全体に右上がり、端部を除いて急な右上→左下、左上→右下方向、B面右上→左下方向、刃部は左右方向の研磨が施される。 ○ 刃先は丸く磨滅し、刃先よりB面左上方へのびる面の磨痕あり。B面全体は研磨痕は失われ、光沢を帯びる。特にB面背部は磨痕による浅い凹みがみられる。 ○ 背部中央寄りに僅かにあらわれる。			
	S-07-0045 MJ57 黒色土層		(2.8) (2.4) (0.4) — (3)	緑色片岩	D 片刃。身幅が狭くと思われる杏仁形態の端部破片。 ○ A面は研磨痕浅く、B面は光沢を帯びる。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 出土土地 (遺構番号) 骨点 位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 根孔周囲 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝れ痕	備考
	S-07-0049 KX58 土壌堆積 (SL 392) 第5層	(4.5) (4.2) 0.7 — (16)	黒色片岩	D 片刃。杏仁形態。刃面は研ぎ直されている。背部、刃部ともB面へ打ち欠けあり。 ○ 全面に光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-0051 MJ56 — 黑色砂質土層	(10.6) (4.8) 0.8 — (58)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部は浅く外側。両面とも背部欠損後再研磨を施す。刃部の後は明確である。端部先端は破損後研磨。研磨面下に片理面残存。 ○ 刃先是刃縫と直角に磨滅痕が見られ、B面刃部左上方へのびる磨滅がある。刃部には側面も見られる。背部および左方の破損部先端のエッジは磨滅。 ○ なし			
	S-07-0059 MJ56 溝 (SF 074) 褐色砂層	(6.2) (3.1) (0.4) — (9)	黒色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。A面肩部に左下方へのびる抉った様な浅い凹みあり。 ○ B面肩部には、左上方へのびる磨滅痕あり。 ○ 中央寄り刃部先端に僅かにB面側へ傾斜して見られる。			
	S-07-0065 KF66 第3層・黒色砂質土層	(10.1) 4.8 0.8 1.9 (54)	緑色片岩	D 片刃。刃部は研ぎ直され浅く外側。刃部被付近で最大厚を測る。背面は背溝れのため著しく押出し、原形を留めず。A面右上へ左下方に向、左上へ右下方、急な右上へ左下方向、刃縫は急な右上へ左下方向、刃縫に沿った方向、B面右上へ左下方向、左上へ右下方向に研磨が施されている。絆孔は背寄りに3孔を有し左孔は下がり込み、中央の孔と右孔は水平である(内左5.5mm、中央5mm、右4×5mm、外左不明、中央10mm、右A 9.5mm)。右孔は外縁に接して何度か穿孔された痕跡を留め、不正円形を呈す。 ○ A面部中央寄りおよびB面端部と肩部、背面に光沢を帯びる。端部の背部はB面へ側離しており、その側離面の磨滅も著しい。 ○ 刃部背面は後世の剥離で失われるが残っている背面にあり。			
	S-07-0081 KE67 第3層・黒色砂質土層下部	(5.2) (5.2) 0.6 — (33)	緑色片岩 (点紋)	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。もとのB面に再研磨により刃面をつくる。A面端部には擦り切りによって、急な左上へ右下方に向開けた跡が残されている(幅4mm)。背面はほぼ平坦。両面共左上へ左下方方向の研磨が施されている。(内5.5mm、外A 9mm、B10mm) ○ 両面共に研磨痕は薄れています。B面寄り絆孔角は磨滅。 ○ 刃部先端にあり。A面側へ側離を作ります。			
	S-07-0093 MI56 黒色砂質土層	(10.9) 4.8 0.5 2.3 (46)	結晶片岩	D 片刃。刃部は浅い外壁刃。両面とも片理面が大きく残存している。刃面には左右方向の研ぎ直しあり。右端部は折れの後再加工しており鋸形を呈す。長軸でB面へゆがみがある。絆孔は他と比べて大きい。(内7mm、外9mm) B面絆孔上方に未貫通の穿孔底跡。 ○ 全面の磨滅が著しい。刃先是丸く磨滅し、光沢をもつ。B面刃部には刃先から左上方へのびる磨滅痕がみられる。 ○ なし			
	S-07-0107 MK59 黒褐色砂混合土層	(3.5) (3.5) 0.5 — (8)	緑色片岩	D 片刃。身幅狭く、端部は破損後の再研磨により円形をもつ。B面寄り側部の研磨面下に製作時の側離痕残存。刃面は急削れするが、刃部後は不明瞭。 ○ 刃先是丸く磨滅。 ○ なし			
	S-07-0140 MH57 褐色砂層	(4.3) (3.7) 0.8 — (20)	緑色片岩	D 片刃。身幅狭く、端部は破損後の再研磨により円形をもつ。B面寄り側部の研磨面下に製作時の側離痕残存。刃面は急削れするが、刃部後は不明瞭。 ○ B面刃部から左上方背部にかけて磨滅痕が見られる。 ○ 背部、刃部にあり。背部ではA面に、刃部ではB面に側離を作ります。			

( ) は残存部分の法量である。

( ) は絆孔孔のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

図版番号	登録番号 出土地 遺構名 (遺構番号) 層	法 量 (cm) 長さ 幅厚 組成物 (g)	材 料	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
	S-07-0162 MQ63	(7.1) (5.0) 0.9 — (31)	緑色片岩	○ 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部は円みをもつ。表面は火をうけて変色し、片理に沿って剥離。 (内 5mm、外 A 8mm、B不明)。 ○ 背面は光沢をもつ。 ○ なし	火をうけて変色。	
	S-07-0178 KN69	(12.9) 5.6 0.7 2.7 — (79)	緑色片岩 (点紋)	○ 片刃。端部の鋭さのない形態。端部にいくにつれてうすくつくられる。左端部欠損後再使用。長軸がB面側へ浅く弯曲している。端部は両面に敲打後穿孔されている。(内 7mm、敲打面径 6mm × 15mm)。 ○ A面には細かな研磨痕があり、B面では失われているが共に光沢をもつ。刃先は刃縁に直交する磨滅痕があり、小さな凹凸がみられる。B面左上方へかけて面の磨耗がみられる。剝離欠損部も磨耗して光沢を有す。 ○ 刃先右側にB面への剥離がある。(所謂背流れ痕はない。)		
	S-07-0185 MI159	(5.1) (4.8) (0.5) — (16)	緑色片岩	○ 不明。身幅の広い杏仁形態。片理に沿って剥落した一方を利用。背面には打ち欠きあり。周辺のエッジは磨滅。 ○ 不明 ○ なし		
	S-07-0191 MK63	(6.0) (5.0) 0.8 — (28)	緑色片岩	○ 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部はやや円味をもつ。刃部は明瞭である。両面共研磨面下に片理面が一部残存。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、小剝離も見られる。両面共研磨痕は浅く、肩部には光沢を帯びる。 ○ なし	鉄分付着	
	S-07-0196 MI62 溝 (SF 075) 黒色土層	(10.5) (3.8) 0.6 2.5 (45)	緑色片岩	○ 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外寄り、背部は背流れが著しく、原形を留めず。機軸は僅かにB面に寄る。組孔付近は表面剝離後磨滅。組孔は左寄りで下がりに位置する。(内 6.5mm、外 8.5mm)。組孔両邊に敲打痕残存。 ○ B面刃部より左上方へ伸びる磨滅痕あり。B面や左上方背に向けて磨擦れ麻痺あり。 ○ 背部、刃部にあり。肩部、端部先端、刃部中央ではA面側に傾斜しており、背部中央より肩部にかけてと、刃部中央より右方ではB面側に傾斜して見られる。小剝離を伴う。		
	S-07-0199 MM61	(6.9) (4.9) 0.7 — (27)	緑色片岩	○ 片刃。身幅はやや広く、刃部は浅く外寄り。組孔下方で最大厚さがある。端部は薄く、先端破損後磨滅。肩部はB面側へ剝離欠損。(内 6mm、外 7mm)。 ○ 刃先には刃縁と直交する方向の磨滅痕がみられ、丸くなる。刃先よりB面左上方へのびる磨滅痕あり。 ○ なし		
	S-07-0214 NK59	(13.3) (5.4) 0.8 2.0 (68)	緑色片岩	○ 片刃。身幅は広く、浅い外寄刃形態。左端部破損後一部再研磨しているが、A面側部に剝離面が残存。B面共研磨面下に片理面残存。A面急な右上→左下方曲、刃面には刃縁に沿った方向、B面左上→右下方向の研磨跡が残る。組孔はやや左側に寄っており、右孔はA面右側の上方より、B面右斜め下方より穿孔され、不正円形を呈す。(内 5mm、右 6 × 5.5mm、外左 10mm、右 A 10.5mm、B 9mm)。 ○ 端部刃先には刃縁と直交する磨滅痕があり、中央より左方の刃先は背流れ痕により不明。A面側部は丸くなり B面全体は研磨度が深くなり、B面では光沢をもつ。 ○ 背部、刃部にあり。右組孔上方背にB面側へ傾斜して見られる。刃部では端部を除いた箇所に見られ、組孔直下では特に著しく刃面は失われる。A面側に傾斜し、小剝離を伴う。		

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

石庵番号	登録番号 出土地 名 (追跡番号) 用 位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 組立重量 量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背側痕	備考
	S-07-0222 MJ58 溝 (SF 074) 褐色砂岩	(7.6) 4.2 0.8 — (29)	緑色片岩	D両刃ぎみ片刀。身幅は狭く、端部は薄くなり、円味をもつ。刃部は浅い外刃型。端部に至り外削する。両面の研磨面下に製作時の剝離面が残存。組孔は両面より敲打後穿孔。(内 5.5mm、外 12mm) ○刃先には刃線に直交する磨滅痕が著しく、丸くなっています。刃線上細かな凹凸がみられ、中央ではやや内削れ跡。刃先からB面左上方背へ伸びる磨滅痕あり。 ○なし			
	S-07-0223 MJ58 溝 (SF 074) 黒色砂質土層	(4.7) (3.6) 0.6 — (14)	緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、背面中央は略直線的にのび、端部で屈折する。端部は薄い。刃部後は明瞭ではない。A面体部中央に敲打痕が残存。 ○刃先は丸く磨滅。 ○ A面寄りの背面に極く僅かにみられる。			
	S-07-0233 KK69 土坑 (SK 584) 第4層	(3.6) (4.7) 0.5 — (11)	緑色片岩 (点紋)	D両刃。杏仁形態。薄手である。刃部後は不明瞭。 ○刃先には刃線と直交する磨滅痕がある。刃部は光沢を帯びる。両面ともに研磨痕が薄れて光沢あり、特に刃部に著しい。 ○なし		大型石庵丁の可能性あり。	
	S-07-0250 ML60 溝 (SF 074) 褐色砂岩	(5.9) (4.9) 1.0 — (26)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部は浅く外削する。A面体部から刃部にかけては、なだらかである。刃部先端は研ぎ直されている。 ○刃先はB面側へ小剝離している。両面共に研磨痕は浅い。 ○なし			
	S-07-0255 MN62 溝 (SF 074) 褐色砂岩	(7.4) (5.1) 1.0 — (52)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部は円味をもつが、片面に沿う刃削痕。組孔下方で最大厚を測り厚手である。背はやや薄い。刃部後はなだらかである。表面全体に細かい研磨が施されている。組孔は背寄りで両面より敲打後穿孔。(内 4mm、外 A11mm、B 8mm)。 ○刃先は丸く磨滅し、光沢をもつ。B面体部と背面との角は丸く磨滅。 ○なし			
	S-07-0258 MO61 溝 (SF 074) 黒褐色砂混合土層	(6.6) (4.8) 0.6 — (31)	緑色片岩	D 片刃。身幅はやや広く、刃部は浅く外削。やや薄手である。背は平坦面。A面組孔下方および左方の体部の研磨面下には剝離面が複数。A面左上がり、急な左上→右下方向、右上→左下方向、刃面には刃線に沿った方向、B面右上がり、左下がりの研磨痕が施されている。 ○刃先には刃線と直交する磨滅痕があり。 ○なし			
	S-07-0271 MM64 黒褐色砂混合土層	(4.0) (4.1) 0.6 — (14)	緑色片岩	D 片刃。端部は薄く円味をもつ。A面右上→左下方向、刃部左右方向の研磨痕あり。 ○B面は磨滅により、光沢をもつ。B面背部は刃先より左上方へのびる面の磨滅あり。 ○なし			
	S-07-0277 KX63 第2層	13.1 4.1 0.7 2.2 (59)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。刃部は左右方向に研ぎ直されており、中央部は直線的、刃部後は明瞭である。端部は薄い。A面に一部、研磨面下に剝離面を留めるが全体に丁寧なつくりである。A面右上がり、刃面は刃線に沿った方向に研磨が施されている。(内 8mm、外 11.5mm)。 ○刃先には刃線と直交する磨滅痕があり、刃部は浅く凹む。B面刃先より左上方へのびる面の磨滅あり。両面とも研磨痕は失われ、光沢をもつ。B面背方向に扭挫れ痕あり。 ○なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

回版番号	登録番号 出土場所 (遺構名番号) 居	法 益 (cm) 経孔面積 (g)	長さ 幅 厚 経孔面積 重量	石 材	特 徵	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背擦れ痕	備 考
	S-07-0290 MI56 溝 (SF 074) 褐色砂層	(3.7) (3.5) 0.6 — (13)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い端部破片。両面とも研磨面下に剥離痕が残存。 ○ B面光沢を帯びる。刃先は刃線に直交する磨滅あり、B面刃部には左上方へのびる面の磨滅あり。 ○ なし			
	S-07-0309 KR60 第3層	(5.7) (3.8) 0.9 — (26)	黒色片岩	D 片刃。やや厚手の杏仁形態。刃部穂は明確である。B面端部剝離後再研磨され薄い。 ○ 刃先は丸く磨滅。両面とも磨滅により光沢を帯びる。B面では苦しい。 ○ なし			
	S-07-0314 IY67 溝 (SF 079) 黒色砂質土層	(6.1) (3.8) 0.7 — (24)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。刃部穂は不明瞭。刃先は剝離後、先端部のみ一部研ぎ直されている。背部に最大厚を測る。A面左右方向、右上→左下方、刃面は刃線に沿った方向、B面右上→左下方、左上→右下方の研磨痕が施されている。端部のエッジに敲打痕らしき痕跡があり、その周囲は磨滅。 ○ B面全体に研磨痕は薄れ、光沢を帯びる。特に刃部の角は丸く磨滅している。 ○ 端部にA面側へ傾斜して見られる。			
	S-07-0319 不明	(7.4) (3.8) 0.6 — (25)	緑色片岩 (点状)	D 片刃。やや身幅の狭い杏仁形態。背面は平坦(幅2mm)。B面は平坦でA面は丸味をもつ。組孔上部付近に最大厚を測る。A面左上→右下方、背寄り右上→左下方、B面左上→右下方の研磨痕あり。組孔は略身幅の中央にあり。 ○ B面全体に光沢をもつ。刃先は刃線に直交する磨滅で丸くなり、刃線細かな凹凸を呈す。刃先よりB面刃部左上方へのびる磨滅あり。 ○ なし			
	S-07-0332 MM61 溝 (SF 074) 褐色土層	(8.0) 3.4 0.6 2.1 (26)	緑色片岩	D 両刃。身幅の特に狭い形態。刃部は研ぎ直し。組孔の右側の体部下半はB面へ寄せている。中央部背面は平坦組孔。A面背部は左右方向、体部は右上→左下方、刃部寄りは急な左上→右下方、刃部右上がりの研磨。B面刃部は右上がり、全体的には急な左上→左下方。端部左上→右下方の研磨痕あり。組孔は背寄りの左下上がりで直径はやや大きい。(内7mm、外A11mm、B10mm) 右孔は両面より敲打後穿孔。端部破損部、折れ面は磨滅。 ○ 刃先は刃こぼれ後磨滅がなくなっている。B面刃部付近は薄くなっている。A面右孔は背寄りの角、B面左孔は双孔を結ぶ方向に擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-0336 MK59 溝 (SF 074) 褐色砂層	(7.5) (4.8) 0.8 — (45)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態であろう。端部は先端が破損後、一部再研磨を施している。刃部穂は不明瞭。A面頭部研磨面下に剥離痕が残存。両面とも左上→右下方、右上→左下方の研磨が施される。 ○ 刃先は小剝離しており、そのエッジは丸く磨滅。B面おおよび背面に光沢あり。B面頭部には、刃部より左上方へのびる面の磨滅あり、背寄り角は丸くなる。折れ面および端部先端は磨滅。 ○ なし			
	S-07-0350 MK59 溝 (SF 074)	(8.3) (4.7) 1.0 2.6 (58)	緑色片岩	D 片刃。身幅のやや広い杏仁形態。厚手である。刃部は浅く外削。端部先端はB面側へ剝離破損。両面共右上→左下方、左上→右下方の研磨が施されている。背部には磨き廻しの打ち込み面が残存。刃面には右上がり方向の研ぎ直しが施され、後縁は明瞭で刃面は急傾斜。組孔は背寄りで両面より敲打後穿孔。(内6mm、外A12.5mm、B13mm) 両面とも研磨痕は失われ光沢を帯びる。刃先には刃線と直交する磨滅痕あり。B面頭部は刃先より左上方へのびる面の磨滅により背面と体部との角はなめらかになっている。両面に擦れ痕あり。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

固版番号	登録番地 出土場所 (遺構番号)	骨点名 (遺構番号)	法量 (g)	長さ 幅厚 (cm) (mm)	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝れ痕	備考
	S-07-0371 MD60	(7.1) (5.1) 0.9 — 黑褐色砂混合土層	(37)	綠色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。やや厚手で背寄り体部で最大厚を測る。背面は丸味をもち、端部先端は鋭い。刃部後は明確である。組孔は背寄りである(孔径不明)。 ○ 刃先はやや丸味をもつが、火をうけている為、使用痕は不明。 ○ なし		火をうけて赤く変色、表面は荒れている。	
	S-07-0378 MC58	(8.5) 4.7 0.9 3.0 整地面	(45)	綠色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外寄り。背面は中央部で浅く外寄りし、肩部で彎曲して直線的に端部に至る。刃面の幅は狭く、刃面は急傾斜。組孔はやや左下上がりで少し背寄りである。(内 6mm、外 8mm) ○ 刃先は丸く磨滅。 ○ なし		火をうけて変色し表面は荒れている。	
	S-07-0380 MC59 溝 (SF 075)	(7.7) 4.0 (0.7) 2.5 (35)		綠色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。刃部は左右方向の研ぎ直しにより中央部は直線的である。A面右上がり、刃面は左右方向。B面左上-右下方向の研磨痕あり。組孔は背寄りで、左下方に傾いて位置する。(内 5mm、外 9mm)。 ○ 刃先には刃縁と底交する方向の磨滅痕が見られ、B面刃部に於いては左上方へのびる。背面に絞れ痕あり。 ○ なし		鉄分付着	
	S-07-0383 KG67 Rt25	(3.8) (3.0) 0.6 — (8)		綠色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。端部破片。A面に敲打痕残存。 ○ B面背寄り体部は磨滅し、研磨痕が附着している。刃部、端部はB面へ剝離後磨滅。 ○ なし			
	S-07-0390 黑褐色砂混合土層	(6.6) (4.2) 0.9 — (26)		綠色片岩	D 片刃。杏仁形態。A面頂部には打ち欠き面、B面には片面理面が残存。A面右上がり、左右方向、刃面にはあらい、刃縁に沿った方向の再研磨痕あり。(内 6mm、外 10mm) ○ 刃先はやや丸く磨滅し、刃縁と底交した方向の磨滅痕がみられる。B面および背部の研磨痕は失われ光沢をおびる。B面背寄り方向に絞れ痕あり。 ○ 端部先端の背面に僅かにみられる。			
	S-07-0394 LC61 土塊 (SK 579)	(3.1) (5.2) 0.6 — (8)		綠色片岩	D 片刃。身幅は広く、端部は薄手で円味をもつ。端部先端は僅かであるが破損している。刃先はうすく鋭い。 ○ 不明。 ○ なし		火をうけて変色。大型石庵丁の可能性あり。	
	S-07-0409 MB58	(4.1) (5.2) 0.6 — 黑色土層	(18)	綠色片岩 (点紋)	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部先端欠損。背面は平坦である。A面背部には打ち欠き面残存。刃部後は不明瞭。 ○ 刃先はB面側へ剝離後、丸く磨滅している。 ○ なし			
	S-07-0410 ME59	(9.7) (5.1) 0.7 1.7 黑色土層	(48)	綠色片岩	D 片刃。幅広の杏仁形態。両面共研磨面下に剝離面残存。A・B面共に右上がり、右上-左下方向の研磨、刃面は刃先に沿った方向に研ぎ直されている。組孔は背寄りで右下上がりに位置する。(内 5.5mm、外 8mm) B面右孔の右に末貫通の穿孔痕あり。 ○ 刃先は刃縁に底交する方向の磨滅で丸くなり、B面側へのびている。この磨滅により、B面刃部は浅い凹みをなす。B面背面には研磨痕が附着する。背面に絞れ痕あり。 ○ 背部、刃面にあり。組孔上方付近の背部および端部寄り刃部にB面側へ剝離してみられる。端部寄り背部に於いてはA面側へ剝離を伴う。			

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土地 造 材 名 (造構番号) 層 位	法 量 (cm) 幅 厚 延長距離 重 量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	鑑 考
	S-07-0416 LY58  黒色粘質土層	(5.1) (3.7) 0.6 — (14)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。刃部は浅く外弯し、研ぎ直されている。刃部附近で最大厚を測る。A面右上がり、刃先寄りは左右方向、B面左上→左下方向の研磨。 ○ 刃先は丸く磨滅。刃先よりB面左上方へのびる面の磨滅あり、肩部の研磨面はうすくなる。B面全体に研磨痕は薄れ、光沢を帯びる。 ○ なし		
	S-07-0429 MD60 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(6.5) (4.4) 0.7 — (29)	緑色片岩	D 片刃。刃部は端部で特曲し、中央で直線的になる。刃面は左右方向に研ぎ直されている。 ○ 刃先は丸い。B面肩磨滅。 ○ なし		火をうけて白色化し、表面が荒れている。
	S-07-0451 ML61 溝 (SF 074) 褐色砂層	(6.5) (4.6) 0.8 — (23)	緑色片岩	D 周刃。身幅の広い杏仁形態。背部に最大厚をもち、刃部に下るにつれてうすくなる。端部は鋭い。 ○ 刃先には僅かに小さい刃こぼれが見られるが、鋭い。 ○ なし		火をうけて変色。
	S-07-0452 MK63  黒褐色礫混合土層	(4.5) (4.3) 0.7 — (17)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。背部は薄く、刃部は明確。端部先端は火をうけて表面が荒れている。 ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕あり。両面共に研磨痕は薄れている。 ○ なし		火をうけて変色。
	S-07-0457 MH・MI57 溝 (SF 074)	(8.9) 5.4 0.8 2.5 (56)	緑色片岩	D 片刃。刃面の研ぎ直しより、左端部剥離欠損後そのエッジは磨滅している。紐孔は洞開より截打後穿孔している。(内5mm、截打面径16mm×17mm) ○ 両面とも浅く研磨痕が残る。刃先には刃線と直交する磨滅痕があり、B面左上方へかけて面の磨滅がみられる。刃先にB面へ小さく剝離した部分と端部剥離欠損部分のエッジが丸く磨滅している。 ○ なし		
	S-07-0463 MC59 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(7.3) (4.4) 0.8 — (33)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外弯。端部欠損。伸部中央で最大厚を測る。刃部はまだらである。刃面はやや広い。A面左上→右下方向、刃面は刃線に沿った方向、B面右上→左下方向、右上→左下方向にて研磨が施される。B面紐孔在内未贯通の穿孔底がある。(内6mm、外8mm) ○ 刀先は剝離しており、刃線と直交する磨滅痕がある。両面共に研磨痕は薄れおり、B面は光沢をもつ。 ○ なし		火をうけて変色。
	S-07-0475 MB59 溝 (SF 075) 腐泥黑色粘質土層	(6.1) (5.3) 0.6 — (23)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。伸部は薄い。A面の研磨面下に大きく剝離面残存し、B面刃部は剝離。刃面は狭く、刃面の傾斜は急である。研ぎ直しによる。背面は平坦である。 ○ 使用痕らしきものは認められず。 ○ なし		
	S-07-0484 MC61  黒褐色礫混合土層	(6.8) 5.2 0.8 — (37)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。紐孔部付近で最大厚を測る。刃部後は明確である。紐孔は背寄りで洞開より截打後穿孔している。(内6mm、外11mm、B14.5mm) ○ 刀先には刃線と直交する磨滅痕があり、B面側の左上方へのびる。中央部刃先では特に著しく浅く凹む。B面肩部は磨滅で浅く凹んでいる。両面共に研磨痕は薄れ、光沢を帯びる。 ○ なし		

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石垣土

固版番号	登録番地 出土場所 (連携番号) 層位	法量 (g)	長さ (cm) 幅厚 粘土量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渦れ痕	備考
	S-07-0485 MS61 黒褐色疊混合土層	(8.0) 4.5 0.8 2.1 (42)	緑色片岩	D 片刃。刃部は浅く外側。端部は破損。A面肩部の研磨面下に剝離痕残存。横軸はややB面側へ弯曲。A面右上がり、B面右上-左下方向、右上がり、B面左上-右下方向、左上がりの研磨痕あり。紐孔は著しく左下がりで、両面より敲打後穿孔されている(内6mm、外11mm)。 ○ 刃先は端部寄りではB面側へ剝離しており、中央部では丸く磨滅している。B面肩部は右下方へ浅く凹んでいる。表面全体に磨滅している。 ○ なし			
	S-07-0490 MF60 疊混黑褐色土層	(6.8) 4.9 0.8 — (40)	黒色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側。端部は円味をもち、A面研磨面下に剝離痕を留める。刃部は明確で、端部と中央部との間の後は刃先寄りになり、この部分は刃面が少し狭い。刃線は中央寄りが浅く凹んでいる。肩部はやや齊しい。紐孔は背寄りで、A面はやや斜め上方より、B面は左斜め下方より穿孔されている。(内5.5mm、外A9mm、B9.5mm) ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕があり、中央寄りに著しく、この為刃線は浅く凹んでいる。A面肩部から体部にかけて磨滅、B面刃部より左上方へのびる磨滅がより肩部に至り、背面と体部との角はなだらかである。B面背方向へのびる縦擦れ痕あり。 ○ なし	D 火をうけて変色。A面に鉛分付着。		
	S-07-0491 MR58 溝 (SF 078) 黒色砂質土層	(6.2) (4.9) 0.9 — (31)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い厚味のある杏仁形態。背部で最大厚を測る。A面右上がり、左右方向の研磨が施されている。B面では研磨痕が傳れており。紐孔は両面より敲打後穿孔。(孔径不明) ○ 刃先は丸く磨滅。全面に光沢をもつ。 ○ なし			
	S-07-0504 MN62、MR62	(5.2) (3.6) 0.5 — (14)	緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外側する。刃部は研ぎ直され、刃部後はなだらかである。全体に滑手である。A面右上-左下方向、左上-右下方向、刃面は刃線に沿った方向、B面右上がりの研磨が見られる。紐孔はやや背寄りにある。(内7.5mm、外10mm) ○ 刃先は丸く磨滅している。背部およびB面背寄りは光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-0526 MS60 溝 (SF 078) 灰黒色粘質土層	(7.3) 3.7 0.7 2.7 (29)	黒色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外側する。左端部の先端は剝離欠損。刃部後は明確でない。A面付近の研磨面下に剝離痕残存。A面右上がり、端部急な右上-左下方向、刃部左右方向、B面右上がりの研磨痕あり。紐孔はやや左下がりで、刃部寄りにあり、孔径は小さい。(内4.5mm、外8mm) ○ A面端部寄り刃部は剝離している。B面背付近は研磨痕が傳れている。B面背方向の縦擦れ痕あり。 ○ 左紐孔付近でB面に傾きを持ち、僅かに見られる。			
	S-07-0532 MT57 溝 (SF 078) 黒色砂混粘質土層	(7.8) 4.3 0.8 2.2 (46)	緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外側する。左端部は剝離欠損。A面には研磨痕が浅く残存。刃面には研ぎ直しがみられる。(内6mm、外9mm) ○ 刃先には、刃線に直交する磨滅痕があり、B面左上方へのびる面の磨滅がみられる。同面に縦擦れ痕あり。右孔左後の磨滅が著しい。 ○ なし			
	S-07-0533 MZ	(7.4) 4.9 0.7 — (33)	緑色片岩	D 両刃ぎみ片刃。身幅はやや広く、刃部は浅く外側。刃部は研ぎ直されている。A面右肩、刃部中央、B面左孔より左下方付近は研磨面の下に製作時の鋼鋸痕を留める。A面端部付近左上-右下、中央部右上-左下、刃面左右方向、B面左上-右下方向の研磨痕あり。紐孔は背寄りに両面より敲打後穿孔されている。(内5.5mm、外A12mm、B9.5mm) ○ 刃先は刃こぼれしており、端部寄りがB面へ剝離後、刃部全体に磨滅。刃先よりB面左上-左下へのびる磨滅痕あり、B面刃部は浅く凹みをなす。全面に光沢を帯びる。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土地 標 (進鑿番号) 層	法 登 位 (cm) (g)	長 さ 幅 厚 組立部 量	石 材	特 徴	タイプ ○使用痕跡 ○背溝痕	形態上・製作上の特徴	考	
	S-07-0544 MJ56 溝 (SF 074) 黒色砂層	(8.7) 4.7 0.9 2.1 (51)	緑色片岩	D 同刃気味片刀。小型。経孔は両面とも右方向から穿孔されくいちがいがみられる。(内 6 mm、外 8 mm) ○ 不明 ○ なし			火をうけて変色、表面はあれている。		
	S-07-0554 MP56 溝 (SF 078) 黒色粘質土層	(5.3) (4.8) 0.8 — (28)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外唇。背寄り体部で最大厚を測る。端部は欠損。経孔は背寄りである(内約 6 mm)。 ○ 刀先には刃線と直交する磨滅痕がみられ、B面刃部では左上方へのびる。B面全体と背面との角は磨滅しながらになっている。背面および刃先は光沢を帯びる。両面共磨滅して研磨痕は浅くなっている。 ○ なし					
	S-07-0570 MD56 溝 (SF 074) 黒色粘質土層	(11.7) 5.7 0.6 A 2.0 B 2.1 (61)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外唇。刃部は研ぎ直されており、梗は明確。端部は剝離欠損。全体に薄手である。A面中央部の研磨面上に剝離痕残存。B面端部寄り体部の研磨面上に敲打痕が僅かに残る。経孔は 3 孔を有し、中央の孔が一番寄りで左孔は体部の中央にあり、右孔は中央孔よりやや下がりぎみに位置し、3 孔は両面より敲打後穿孔。(内 4.5 mm、外中 A 9 mm、右 A 10 mm、最左孔左 11 mm、中央 B 11 mm、右 B 21 mm × 17 mm)。中央孔、右孔が対になると思われる。 ○ 刀先には刃線と直交する磨滅痕があり、両面共に研磨痕は浅く、背筋、B面全体に光沢をもつ。端部寄りの刃部から浅部、背部にかけて研削し、浅い凹みをなし、左上→右下の方向性をもつ。A面中央孔、右孔を結ぶ方向、B面背方向の経孔孔は磨滅。 ○ 経孔上の背より割部にかけて、B面側へ傾斜をもって見られ、剝離を作った。刃部にもあり、B面側へ傾きをもって僅かに見られる。					
	S-07-0571 MS63 溝 (SF 074) 黒色砂質土層	(8.6) 5.2 0.6 2.9 (37)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い形態。肩部で強く外唇。刃部中央では直線的で、端部寄りで外唇する。薄手である。両面共に研磨面上に剝離痕を留める。A面左上がり、刃部には刃線に沿った方向、B面右上→左下方、左上→右下方に向て研磨が施されている。経孔は背寄りで小さく左下がりにつけられている(内 4 mm、右 5.5 mm、外左 A 8 mm、B 9 mm、右 A 7 mm、B 7.5 mm)。B面次孔間の右孔寄りに未貫通孔隙あり。 ○ 両面に刃部寄り体部は研磨痕が浅くなっている。A面左孔右角は磨滅。B面右孔背寄り角は僅かに磨滅。 ○ 肩部および端部を除いた刃部に見られる。B面側へ傾斜して剝離を作った。					
	S-07-0596 JB63 第2層・黒色粘質土層	(4.4) (3.9) 0.8 — (18)	緑色片岩	D 片刃。背筋は背溝れにより直線的となり端部は破損後両面から再研磨され、やや直線的で薄い。折れ端と両面との角は磨滅しており、端部を最も作り出している事から扁平片刃石斧へ鋳用しようとしたのか。両面とも右上→左下方、刃部左下方への研磨痕。 ○ 刀先は B 面へ傾斜、刃こぼれしているが、丸く磨滅。刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕あり。B面全体に研磨痕が薄れ端部が磨滅して浅く凹む。 ○ 背面に A 面へ傾斜して見られる。			扁平片刃石斧に転用か。		
	S-07-0601 MV58-62 黒褐色砂質土層	(6.5) 3.7 0.7 2.7 (25)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。刃部は浅く外唇。刃部は研ぎ直され梗が不明瞭になっている。刃部根付近くで最大厚を測る。A面右上→左下方、B面右上→左下方に向、中央部では左右方向、端部寄りでは右上がりの研磨が施されている。経孔は中央部にあり、両面より敲打後穿孔。(右内 5 mm、外 A 12 mm、B 10 mm、左内 5 mm、外 A 11.5 mm × 10 mm、B 9 mm、× 8 mm) ○ 刀先中央部は 90 度磨滅し、B 面刃部全体に光沢を帯びる。また背部の質から端部にかけては表面の研磨痕が薄れ光沢を帯びる。両面に経擦痕あり。 ○ なし					

( ) は残存部分の法量である。

( ) は経孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

固版番号	登録番号 出土土地 層 (連携番号) 位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 底面重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴	備考
						○使用痕跡	
	S-07-0604 MG65	(6.0) (5.6) 0.8 — 黑褐色土層	(38)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側する杏仁形態。端部は剥離破損。刃部は研ぎ直されており、刃先は端部寄りを除いて、全体に剥離破損。A面体部の研磨面下に剥離痕残存。 ○ 刃先は端部寄りのみ一部残存し、B面側へのびる磨滅痕が見られる。中央寄りの刃部はB面側へ剥離しており、先端のエッジは磨滅している。折れ口のエッジにも磨滅が見られる。B面と背面との角には刃先より左上方へのびる磨滅痕あり。 ○ なし	B面に鉄分付着。	
	S-07-0606 JO63	(7.8) 4.6 0.7 2.5 褐色粘質土層	(38)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い形態。刃部は研ぎ直され、浅く外側。背は肩部から端部にかけて円味をもつ。刃部後は明瞭で、ここで最大厚を測る。端部先端破損。A面右上→左下方向、左上がり、刃面左右方向、B面左上→右下方向の研磨が施されている。組孔は右下がりで、背寄りに両面より敲打後穿孔されている(内6mm、外8mm)。 ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕があり。小さい刃こぼれもみられる。両面共に研磨痕は薄れている。刃部中央B面は磨滅して刃線がはがっている。両面に経擦れ痕あり。 ○ なし	両面に鉄分付着。	
	S-07-0607 不明	(5.1) (4.5) 0.8 — (24)	緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、背部は薄手で、刃部後より上方で最大厚を測る。端部は円みをもち、その先端は破損している。刃部後は明瞭。肩部剥離破損。A面端部左上→右下方向、中央部右上→左下方向、B面右上→左下方向の研磨。 ○ 刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕があり、刃先が丸く磨滅。端部寄り刃部ではB面に剥離後の磨滅もみられる。全面に光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-0617 MU62	(3.9) (5.6) 0.7 — (16)	緑色片岩 (点紋)	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。両面共研磨面下に剥離痕残存。端部は薄い。刃部後は不明瞭である。 ○ 両面共に研磨痕が浅い。 ○ なし			
	S-07-0630 KB63	(6.1) (3.3) 0.7 — 第3層・灰褐色粘質土層	(23)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態の一類。端部は円味をもつ。背部、刃部ともに研ぎ出されており、折れ口は研磨途上にあり、何らかに転用しようとしているものである。中央部で最大厚を測る。両面共に左上→右下方向、A面の背部傾斜面(背面の刃面)および刃面には背縫および刃縫に沿った方向の研磨が施されている。 ○ 刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕があられ、丸く磨滅。B面肩部の研磨痕は薄れています。 ○ 中央寄り刃部にB面側へ傾斜してみられる。	扁平片刃石斧に再加工か。	
	S-07-0634 MY61	(8.5) (5.3) 0.9 2.5 黒褐色砂質土層	(54)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。やや厚手である。刃部はA面へ剥離破損。背面はやや丸味をもつ。組孔は左下がりでやや背寄りに位置し、双孔共両面より敲打後穿孔され、左孔はA面では直進でB面では右斜め下方より穿孔され不整形を呈す。(内左5mm、右5.5mm、外左11mm、右10mm、敲打痕の径左13mm、B13.5mm、右A17.5mm、B19.5mm) ○ 端部刃先は丸く磨滅、両面共に研磨痕は浅くなり、背面およびB面は光沢をもつ。 ○ なし		
	S-07-0645 MM64 溝 (SF 077) 黒色粘質土層	(6.0) (5.0) 0.7 — (32)	黒色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側。刃部後は明瞭で刃面は狭い。肩部から端部先端にかけては破損後再研磨され、直線的である。端部先端は円味をもつ。B面肩部の刃部中央より上方体部に未貫通孔があり。B面側へ剥離があり。 ○ 刃部には小剣縫が見られ、刃先は丸く磨滅。両面の研磨痕は浅い。B面は光沢を帯びる。 ○ 残存背部の中央寄りにあり、剥離を伴う。			

( )は残存部分の注意である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土点名 (遺構番号) 層位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 組合距離 重量	石材	特徴	タイプ・形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備考
	S-07-0649 IV66  床土層	(7.6) (5.3) 0.7 — (35)	綠色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部は浅く外側へ、やや斜手である。端部先端は鋭い。刃部彼はなだらかであり、刃面は狭い。組孔は背寄りでA面では敲打後穿孔。B面では不明。 ○ 刃先は丸く磨滅。A面では研磨痕が浅くなっている。B面では研磨が著しく、光沢を帯びる。 ○ なし		B面に鉄分付着。 	
	S-07-0657 IV66  第3層・整地面	(7.7) (4.9) 0.6 — (36)	綠色片岩	D 片刃。刃部は浅い外刃刀。組孔は不正円形で角をもつ。A面右上へ左下方向、刃面は刃線に沿った方向、B面左上へ右下方向の研磨痕あり。 ○ 両面とも面は磨滅して光沢をもつ。刃先は丸く磨滅。 ○ なし			
	S-07-0670 JC62  床下整地面・褐色砂質土層	(9.5) 6.4 0.9 2.7 (72)	綠色片岩	D 両刃ギザみ片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側。刃部彼は不明痕。端部と端部寄り刃部は剝離破損。背部は両面共に剝離痕を留める。体部中央の研磨面下に剝離痕存続。(内6mm、外10mm) ○ 刃部中央は少し削りしており、その先端は丸く磨滅している。A面左端孔の背寄り角は丸い。両面共に肩部は磨滅し、A面側では光沢がある。B面では表面が荒れており不明。 ○ なし		火をうけて変色し 表面は荒れている。 A面に鉄分付着	
	S-07-0678 JB64  溝 (SF 079) 黒色砂質土層	(8.2) (6.0) 0.8 — (48)	綠色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。背部は薄い。両面共に研磨面下に片理面を一部留める。刃部彼はなだらか。B面端部寄り刃部は剝離後再研磨。 ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕あり。 ○ なし			
	S-07-0682 MJ65  (SF 075) 黒色土層	(7.3) (4.3) 0.8 — (29)	綠色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。刃部は浅く外側。両面肩部剝離後再研磨。刃部は研ぎ或はされている。刃部彼付近で最大厚を測る。表面の研磨痕は火をうけて荒れています。刃面は刃線に沿って研磨。(内6mm、外10mm) ○ 刃先は中央部で丸くなっている。B面刃部中央は浅く凹んでおり、B面肩から端部にかけても浅く凹んで磨滅している。 ○ なし		火をうけて赤く変色し、表面は荒れています。	
	S-07-0690 IW69  (SF 079) 黒色砂質土層	(5.5) (3.3) 0.5 — (15)	綠色片岩	D 片刃。身幅は狭く、薄手の杏仁形態。端部先端は欠損。背面は平坦(幅3mm)。両面とも研磨面下に製作時の剝離痕残存。B面体部には研磨前の敲打痕(?)もあり。組孔は背寄りで両面より敲打後穿孔。孔径不明。 ○ 刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕あり。小さい刃こぼれも見られる。B面背部に左上方へ伸びる磨滅痕あり。組孔寄りの浅いV字形の凹みは研磨時のものか不明。両面共、研磨痕は導かれている。 ○ 肩部にA面へ傾斜して極く僅か見られる。			
	S-07-0698 IW66  (SF 079) 黒色砂質土層	(3.8) (4.8) 0.7 — (15)	綠色片岩 (点状)	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部先端は欠損。A面は表面が剝離しており、一部のみ再研磨されている。 ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕あり。B面の研磨痕は浅い。背面はやや光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-0699 IW66  (SF 079) 黒色砂質土層	(5.3) (5.2) 0.8 — (19)	綠色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。端部先端はやや円錐を持つ。刃部彼付近で最大厚を測る。A面肩部は表面が剝離。両面ともに右上へ左下方のあら研磨が施されている。(内6mm、外8mm) ○ 刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕および刃こぼれがみられる。背面およびB面背部に光沢を帯びる。 ○ 組孔上方背は剝離。端部寄り背部および刃部はB面に傾斜して見られる。			

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 点位	法 量 (cm) (g)	長さ 幅 厚 度 (mm) (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渕痕	備 考
	S-07-0775 JI58 整地層	(9.1) 4.7 0.9 2.1 (51)	緑色片岩	D 片刃。変形形態。刃部が大きめである。厚みが均一ではなく中央で最大厚を有す。刃面には上下方向の研ぎ落しがみられ、刃面の幅は広い。左孔の穿孔にくいちがいがある。(内右5mm、左4.5mm、外右10mm、左A11mm、B9mm) ○刃先は丸く磨滅しており、B面左上方へのびる面の磨滅がみられる。板孔左側背面に剥離痕があり磨滅が著しく凹みがある。B面では背方向に擦れ痕あり。 ○なし	A面に鉄分の付着が著しい。		
	S-07-0781 MF54 黒褐色礫混合土層	(6.0) (3.7) 0.6 — (16)	緑色片岩	D 片刃。刃部は浅く外寄。全体に薄手。横軸はややA面側に弯曲。 ○刃先からB面左上方へのびる磨滅痕あり。B面は光沢を帯びる。 ○なし			
	S-07-0782 MF54 黒褐色礫混合土層	(9.1) (3.3) 0.6 A 2.2 B 2.1 (28)	緑色片岩	D 片刃。小型。身幅の狭い杏仁形態。刃部は直線的である。両端部は剥離欠損しており、右端部はB面側を再研磨している。経孔は3つあり、左孔が一番小さく(内3.5mm、外7mm)右孔、中央孔は同じ位である(内5.5mm、外8.5mm)。右端と中央の経孔との間に径1mm程度の未貫通穿孔孔あり。A面右上がり、右上→左下方向、B面右上→左下方向、刃面左右方向に研磨痕あり。 ○A面3孔を結ぶ方向、B面3孔より背方向へのびる擦れ痕あり。体部は全体に研磨痕が薄れやや光沢を帯びる。A面経孔下部は削離後に磨滅しており、3ヶ所階円形状に凹んでいる。 ○背部、刃部にあり。背部では端部付近を除いて全体に、両面へ傾斜を持って見られる。刃部では全体的に見られB面へ傾斜をもつ。	鉄分付着		
	S-07-0784 JE62 整地層	(7.0) (5.7) 0.6 — (36)	緑色片岩	D 両刃。端部下半は現代の破損により失われているが端部は鏡面のない形態であろう。両面ともあらい研磨痕がある。A面には研磨面及び剥離面残存。 ○刃先は丸く磨滅している。 ○刃先には小剥離があり、そのエッジはつぶれている。(背渕痕か?)	鉄分付着		
	S-07-0793 JE66 整地層	(6.2) (4.8) 0.5 — (22)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。薄手である。刃部は研ぎ出されているが、先端は平坦な面をなす。折れ口の中央体部は両面共に敲打痕を有し、経孔部分と思われる。両面共に左右方向、刃面およびB面背部は右上→左下方向のあらい研磨が施されている。 ○使用痕は認められず。 ○なし			
	S-07-0825 JU62 整地層	(6.9) (5.8) 0.8 — (44)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い形態。端部欠損。背部は剥離破損。刃部端は明瞭でなく、体部から刃面にかけてはなだらかである。両面共に研磨面下に剥離痕残存。表面の研磨はあらい。(内6.5mm、外A9mm、B不明)。 ○刃先には刃縁と直交する磨滅痕あり。B面背部は剥離後磨滅。 ○なし	火をうけて変色。		
	S-07-0839 MB54 黒褐色礫混土層	(4.0) (5.8) 0.8 — (24)	緑色片岩	D 片刃。端部破片。背部には磨き残しの打ち欠き面残存。刃面は棱を成す。 ○刃先が丸く磨滅している。周縁のエッジは丸く磨滅。 ○なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は経孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

区版番号	登録番号 出土 地 点 (造構番号) 別	法 量 (cm) 長さ 幅 厚 度 重 量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
	S-07-0845 J154 整地層	(7.6) 4.4 0.8 2.3 (41)	緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は直線的であるが端部で浅く外甥する。A面背部には抉った様な縦に浅い凹み3条(2.5~4mm×5.5~10.5mm)あり。B面は平坦な面をなし、A面縦孔付近で最大厚を測る。両面背寄りに製作時の削離痕が残存。縦孔は洞より敲打後穿孔される(内4mm、外A9mm、B14mm)。孔径は小さい。 ○ 刀先は丸く磨滅し、紐孔以下のB面刃部は磨滅が著しく、浅く凹んでいる。B面全体に光沢を帯びる。両面とも縦擦れ痕あり。 ○ なし		
	S-07-0867 MB55 溝 (SF 074) 黒色土層	(7.9) 5.2 0.8 2.7 (50)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部中央は直線的で、端部寄りで外甥する。端部は欠損。刃部後は明確。(内5.5mm、外A10mm、B9mm)。 ○ 刀先には刃線と直交する磨滅痕あり。B面刃部は磨滅。両面共に研磨痕は浅く、光沢を帯びる。B面背方向へのびる縦擦れ痕あり。 ○ なし		
	S-07-0892 MIS7 溝 (SF 074) 褐色砂層	(5.4) (4.0) 0.6 — (18)	緑色片岩	D 片刃。刃部は浅く外甥。端部先端は破損後、一部再研磨。中央寄りの背部A面に浅い凹みあり、A面右上がり、左上一下右方向、B面右上一左下方向、左右方向、刃部左右方向の研磨が見られる。 ○ 刀先は丸く磨滅。B面肩部付近は磨滅して浅い凹みをもつ。折れ面は全体に磨滅している。 ○ なし		
	S-07-0948 MF54 整地層	(5.1) (3.9) 0.7 — (18)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。端部先端は欠損。体部中央で最大厚を測る。刃部後は明確で、刃面は狭い。背面の研磨面下には剝離痕残存。A面左上一右下方向、刃面右上一左下方向、B面右上上がりの研磨が施されている。縦孔の孔径は小さい(内4.5mm、外7mm)。穿孔状態はB面側ではズレがあられる。 ○ 刀部B面側に剝離が見られる、刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕が見られる。両面全体に光沢を帯び、特にB面の肩から縦孔直上の背にかけて著しく磨滅している。B面背方向の縦擦れ痕あり。 ○ B面にB面側へ傾斜して見られる。		
	S-07-0949 J158 床土整地層	(6.1) (5.2) 0.9 — (34)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部先端破損。刃部縫は不明確。背面は丸味をもつ。A面縦孔右下方に敲打痕と思われる浅い凹みあり。表面全体に火を受けて焼れており、研磨の方向は不明。(内7.5mm、外12mm)。折れ面の縦孔上方にのみ研磨が施され、なめらかになっている。 ○ 刀先は丸く磨滅。 ○ なし		
	S-07-0957 JM62 整地層	(4.9) (6.0) 0.8 — (32)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外甥。背は肩部より端部にかけて大きくなり。刃部後は明確で、刃面は狭い。A面研磨面下に剝離痕残存。 ○ 刀先には刃線と直交する磨滅痕があり、小剝離も見られる。 ○ なし。		
	S-07-0975 MIE55 溝 (SF 074) 黒色土層	(6.8) 3.6 0.7 — (23)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態の一種。背は肩でやや屈折して直線的になり、端部に至る。刃部中央は使用により浅く凹み、端部に至り浅く外甥する。端部先端は直線的に斜ち切った形を呈す。A面左右方向、急な右上一左下方向、刃面あらい右上一左下方向、B面右上一左下方向、刃部左右方向の研磨が施されている。縦孔はB面に敲打痕、両面より穿孔(内7mm、外13mm)。 ○ 刀先よりB面左上方向へのびる磨滅痕あり。刃線は中央で浅く凹む。B面肩部は磨滅が著しく、薄手になっている。B面全体に研磨痕が導れ光沢を有す。両面とも縦孔より背方向へのびる縦擦れ痕あり、その部分は研磨痕が導れている。 ○ なし		

( )は残存部分の法量である。

( )は縦孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番地 出土場所 層位	法 量 (g)	長 さ 幅 厚 起孔周囲 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝れ痕	備 考
	S-07-0987 MG56 溝 (SF 074) 黒色砂質土層	(6.6) (4.5) 0.8 — (36)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部は直線的。背部は端部へ向かって左上から右下方向へ対称的ににびる。端部は欠損後磨滅。刃部左端は剣離破損後再研磨。左端破損部中央はA面側へ大きく剣離しており、先端のエッジは崩壊。右端破損部上方は折れ面を呈す。 ○ 刀先には僅く刃線と直交する磨滅痕あり。 ○ 左端破損部中央に両面側への小さい剣離および磨滅が見られる。			
	S-07-0999 KP54 茶褐色土層	(9.8) (5.1) 0.7 — (49)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部は浅く外斜。刃部破はなだらかである。背部は厚く、体部中央で最大厚を演る。横軸はB面側へ傾曲。A面右上-左下方向、左上がり、B面左上-右下方向、左右方向のあらい研磨が施されている。縫孔は左寄りと思われる。(孔径不明) ○ 刀先には刃線と直交する方向の磨滅痕が見られ、刃部B面側への剣離も見られる。B面刃部および背部は崩壊し光沢を帯びる。B面体部中央は研磨痕が残っている。 ○ なし			
	S-07-1011 JM66 褐色土層	(7.3) (4.0) 0.6 — (22)	緑色片岩	D 片刃。背溝れにより、背部は原形を留めていないが、もとは杏仁形態。端部先端は破損。両手である。刃部破は明確。両面共に研磨の及ばない剣離面が大きく残存。(内6mm、外9mm) ○ 刀先はB面側へ剣離。両面共に研磨痕は浅い。 ○ 端部を除いた背部に著しく、背部は原形を保っていない。			
	S-07-1013 JM66 褐色土層	(8.9) 5.1 0.9 2.2 (58)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部中央は直線的で端部に至り外斜する。端部先端は破損。端部A面側へ剣離する浅い切りがあり研磨痕を有する。刃部破は不明瞭である。A面左上-右下方向、左右方向、刃面は刃線に沿った方向、B面右上-左下方向、左上、右下方向に研磨が施されている。縫孔は背面でやや左下がりにあり(内5mm、外8mm)。○ 刀先には刃線と直交する方向の磨滅痕があり、B面左上方向へのびる。この刃、刃線は凸凹している。B面肩部は磨滅。端部側の抉り部分にも磨滅が見られる。両面に細擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-1018 JM66 褐色土層	(5.3) (3.6) 0.7 — (20)	緑色片岩	D 片刃。端部は幅狭で先端は破損しているが鋭い。刃部は研ぎ直されており、浅く外斜。刃面には右上-左下方向のあらい研磨痕があり。 ○ 刀先には刃線と直交する磨滅痕があり、刃部B面左上方向へのびる。両面体部の研磨痕は浅い。B面肩部に左上方へのびる磨滅痕あり。 ○ なし			
	S-07-1039 不明	(8.6) (5.2) 0.5 1.8 (31)	緑色片岩 (点状)	D 片刃。身幅の広い形態。両端部欠損。薄手である。刃部は両面より研ぎ出されており刃面は狭く、A面刃部破は明確である。両面とも右上-左下方向、刃面は刃線に沿った方向へややあらい研磨が施されている。縫孔はやや左下がりで背寄りにつけられており、右孔は不正円形を呈す(内左4.5mm、右5mm、外左A7mm、B9mm、右A9mm、B8mm)。B面左孔斜め左下方に半貫通穿孔痕あり(径3mm)。刃先には刃線と直交する磨滅痕あり。 ○ 背部、刃部および刃部の剣離破損した先端に見られる。			
	S-07-1058 ME50 溝 (SF 084) 灰褐色砂礫層	(11.4) 5.2 0.8 2.2 (62)	緑色片岩 (点状)	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部中央は直線的で、端部に至り外斜する。刃部破はなだらかである。両端部は剣離破損。横軸は左端部でB面側へ傾曲。両面の研磨面下面に片理面研磨。縫孔は右下がりで背寄りにあり、右孔はA面側のみ歓打跡、両面より穿孔されている。(内5mm、外左A8mm、B10.5mm、右A歓打径12mm、B12.5mm)。左孔の左および上方に半貫通穿孔痕あり(径左2mm、上方1mm)。右孔上方にも2つ隣接してある(径左7mm、右4.5mm)。 ○ 刀先には刃線と直交する磨滅痕があり、剣離も見られる。B面刃部は磨滅により、面全体が浅く凹んでいる。両面共に研磨痕は薄れ、B面側では光沢を帯びる。B面左孔の背寄り角は磨滅。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔・A面・B面の法量である。

回収番号	登録番号 出土場所 (地名 (逐塊番号) 層位)	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 組合せ重 量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背側れ痕	備考
	S-07-1065 JY58 黒色土層下部	(6.2) (4.9) 0.9 — (29)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。体部中央で最大厚を測る。背面はA面側へ傾斜する。刃部は研ぎ直されており、刃面は狭い。B面刃部寄り体部は剝離後再研磨。両面共に右上-左下方向に研磨痕が施されている。組孔は背寄りで、A面は破損していて不明であるがB面では敲打後に穿孔している。 ○ 刀先はB面側へ大きく剝離しており、残存する刃先は丸く磨滅。 ○ なし			
	S-07-1066 JU58 黒色土層	(8.9) 3.5 0.6 1.7 (33)	緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外湾。両端部欠損。薄手である。背面は深く、刃部横付近で最大厚を測る。刃面は狭く、急傾斜している。両面共に研磨痕は薄れている。組孔はやや左下がりの背寄りで、孔径は小さい（内4.5mm、外左8mm、右A7mm、B7.5mm）。A面右端孔右方に小さい未貫通孔穿孔痕あり（径1.5mm）。 ○ 刀先は刃部と直交する磨滅痕があり、B面右孔より左方の体部では左上方へのび、背寄りになると右上方へのびている。B面右端部寄り体部にも磨滅が見られるが、左方ほど寄りたくない。两者ともA面の磨滅を伴う。両面に縦擦れ痕あり。 ○ 右肩にA面側へ傾斜して僅かに見られる。			
	S-07-1068 MI55 整地面	(8.5) (4.6) 0.6 2.4 (37)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。A面には細かい研磨痕が残存。組孔は不正円形を呈す。（内6.5mm、外A9mm、B12mm）左孔の右方に未貫通の穿孔痕あり。 ○ 刀先は剝離しており、B面全体は磨滅し、光沢がある。A面もわずかに研磨痕は残るが光沢がみられる。B面は背方向に縦擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-1075 JQ58 茶褐色土層	10.8 (3.5) 0.6 2.4 (33)	黒色片岩	D 片刃。狭幅の杏仁形態。刃部は浅く外湾し研ぎ直されている。背部は打撃を受け、組孔は上半部潰れ、原形を留めず。両面とも研磨面上に製作時の剝離痕を大きく留める。右端部は破損後磨滅。刃面は左右方向の研磨痕を有する。 ○ 刀先よりB面左上方へのびる磨滅痕あり。全面に光沢を帯びるが、B面に著しい。 ○ 同肩部および刃部中央より左寄りにあり。			
	S-07-1077 JQ58 茶褐色土層	(5.1) (4.2) 0.7 — (22)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。端部破損。両面共に端部付近の研磨面下に敲打痕が残る。両面寄り左上-右下方向、中央部左右方向、刃面右上-左下方向の研磨痕あり。刃面の研磨痕はあるいは。 ○ B面側への刃こぼれが見られる。B面の研磨痕は浅い。 ○ なし			
	S-07-1080 JQ58 茶褐色土層	(4.1) (3.8) 0.6 — (10)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。刃部後は不明瞭。背および端部先端は薄い。 ○ 端部先端寄り刃部はB面側へ剝離。B面肩部は磨滅。両面共に研磨痕は浅い。 ○ なし			
	S-07-1084 J154 溝 (SF 079) 上層	(5.9) (5.1) 0.8 — (36)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。B面肩部の研磨面下に剝離痕が施されている。 ○ 刀先には刃線と直交する磨滅痕がある。B面肩部背は磨滅。 ○ なし			
	S-07-1086 JZ	(6.3) (5.2) 0.8 — (29)	緑色片岩	D 両刃。身幅の広い杏仁形態。端部先端破損。A面側は大半が表面剝離し、B面では表面が焼けている。刃部後はA面側ではなくらかであり、B面側では明確である。 ○ 刀先は小さく剝離し、丸く磨滅している。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔・A面・B面の法量である。

## 石垣丁

面版番号	登録番号 出土地 (連携番号) 層位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 経孔開闢 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渕れ痕	備考
	S-07-1090 JI54 茶褐色土層	(8.3) (5.3) 0.7 — (42)	緑色片岩		D 片刃。身幅の広い形態。端部は直線的である。端部寄り刃部は剝離破損。刃部後は不明瞭である。B面端部の研磨面下に剝離痕が残す。A面右上-左下方向、刃面は刃線に沿った方向と左上-右下方向、B面右上-左下方向、左上-右下方向に研磨が施されている。(内7mm、外A 9mm、B10 mm)。 ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕があり。端部寄り刃部ではB面側へ大きく剝離している。 ○ なし		
	S-07-1109 JM66 褐色土層	(6.8) (4.2) 0.8 — (30)	緑色片岩		D 片刃。杏仁形態。端部から刃部にかけて剝離破損。背面は平坦な面をなす。背寄り体部で最大厚を測る。 ○ 両面共に研磨痕は浅い。刃部は剝離破損後、先端のエッジが磨滅。 ○ なし		
	S-07-1117 JQ66 褐色土層	(8.7) (5.0) 0.8 2.2 (51)	緑色片岩		D 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部先端破損。背面は中央では平坦で端部寄りになると丸味をもつ。両面共に研磨面下に片理面を残す。A面中央部は表面が剝離。両面共に右上-左下方向、左上-右下方向、刃面は刃線に沿った方向に研磨が施されている。組孔はやや背寄りで不正円形を呈す。(内6mm、外11mm) ○ 刃部はB面側へ剝離後、先端が磨滅。組孔はA面では双孔を結ぶ方向、B面では左孔より左上方背へのびる研磨擦痕あり。B面肩部は磨滅し、背面と体部との角は丸くなっている。 ○ なし	B面に鉄分付着。	
	S-07-1134 MJ50 黒褐色土層	(5.5) (3.5) 0.8 — (21)	緑色片岩 (点状)		D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外寄り、研ぎ直されている。端部は先端が尖る。両面共左上-右下方向、刃面は左右方向に研磨が施されている。 ○ 表面全体に研磨痕が薄れ、やや光沢を帯びる。 ○ なし		
	S-07-1137 JI66 褐色土層	(4.9) (5.0) 0.9 — (44)	緑色片岩		D 片刃。端部は円くなり、鋸きのない形態である。 ○ 不明 ○ 刃先にあり、丸くなる。	鉄分付着	
	S-07-1148 JM66 褐色土層	(8.0) (6.5) 0.9 — (67)	緑色片岩		D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外寄り。端部は欠損し、その面は新しい。背面はB面側へ傾斜している。A面右上-左下方向、B面左上-右下方向、刃面は刃線に沿った方向に研磨が施されている。 ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕があり、B面側への小剝離も見られる。B面刃部および肩部は磨滅し背面と体部との角はなだらかになっている。 ○ なし	A面黒化により白く変色。	
	S-07-1167 KP54 灰褐色土層	(5.8) (3.8) 0.8 — (24)	緑色片岩		D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外寄り。刃部後はなだらかである。端部中央で最大厚を測り、厚さは均一でない。端部B面へ剝離後再研磨。両面共製作時の剝離面が残存。A面組孔左下方に急な右上-左下方向の深い条線(幅1-1.5 mm、長21mm)が残る。これは研磨時のものか不明。A面上がり、急な右上-左下方向、刃面左右方向、B面左上-右下方向、右上-左下方向の研磨痕あり。組孔はやや背寄りに位置する。(内6.5mm、外A不明、B 8mm) ○ 全面に光沢をもつ。B面の研磨痕ははうすれている。 ○ 肩部には、B面に傾斜して僅かに見られる。刃部にもB面に傾斜して見られ、剝離を伴う。		

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土地 名 (造精番分)位	法 量 (cm) (g)	長さ 幅厚 法量	石 材	特 徴	タイプ ○使用痕跡 ○背割れ痕	考
	S-07-1176 KD58 茶褐色土層	(6.4) (4.2) 0.7 — (27)	緑色片岩	D 片刃。刃部は浅く外削。縦孔上部で最大厚を測る。A面肩部の研磨面下に剝離痕残存。横軸はややA面側に弯曲。A面左右方向の研磨。紐孔は両面より敲打後穿孔されている。(内7mm、外10mm)。 ○ 刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕がみられる。B面肩部は剝離しており、その後磨滅している。 ○ 縦孔上方の背より肩部にかけてと、端部寄り刃部にB面側へ傾斜してみられる。		A面に鉄分付着。 B面は火をうけて表面が焼けている。	
	S-07-1179 KD54 黒色土層	(6.3) (3.9) (0.5) — (7)	石英安山岩 か	D 片刃。刃部は浅く外削。B面全体中央は大きく剝落。A面研磨面下に剝離が大きくなっている。A面上方上がり、刃面は刃線に沿った方向に研磨が施されている。縦孔は中央部に位置し、両面からの穿孔にいくちがいがある。(内6×7mm、外不明)。 ○ 刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕があり、B面刃部から端部にかけてと背部の磨滅が著しく、光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-1216 MM54 茶褐色土層	(7.6) (5.6) 1.7 — (46)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部中央は直線的で、端部で切れあがる。刃部は明確である。背部には研磨の及ばない剝離痕が残存。紐孔は中央部よりやや寄せている(内約7mm)。 ○ 刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕があり、B面左上方へのびる。両面とも磨滅しており、光沢を帯びる。B面肩部の磨滅は特に著しい。端部寄り刃部は剝離。 ○ なし			
	S-07-1224 JU62 黒褐色土層	(4.4) (4.4) 0.7 — (17)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。端部先端寄り刃部破損。A面刃部・背部・B面背部の研磨面下に一部剥離痕が残存。A面左上→右下方向、刃面は刃線に沿った方向に研磨が施されている。 ○ 刃先はB面側へ剝離後磨滅。B面全体に新研磨痕が薄れ、光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-1228 JY64 黒褐色土層	(5.8) (5.4) 0.6 — (23)	緑色片岩	D 不明。身幅の広い杏仁形態。薄手である。背部、刃部の区別はし難く、両端は狭い平坦な面をなす。刃部側と思われる方は浅く外削し、端部寄りではA面へ剝離後再研磨している。 ○ 不明 ○ なし		再生達上品。	
	S-07-1229 JY64 茶褐色土層	(5.8) (4.2) 0.6 — (21)	緑色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外削。端部先端破損後再研磨。A面肩部、研磨面下に剝離痕残存。両面右上→左下方向、刃部付近左上→右下方向、刃面左右方向、右上→左下方向、左上→右下方向の研磨痕あり。縦孔は両面より敲打後穿孔されている(内6mm、外11mm、B不明)。 ○ 刃先には刃線と直交する方向の磨滅痕があり、左上方へのびる。背部、A面全体中央は光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-1245 JS64 黒褐色土層	(8.4) (4.3) 0.8 — (36)	緑色片岩	D 四刃。刃部は浅く外削。端部は破損後磨滅。両面共に研磨面下に剝離痕残存。B面中央部寄りでは大きく研磨の及ばない片面理痕現存。A面左上方、B面右上→左下方向、刃部左右方向の研磨が施されている。 ○ 刃先は刃こぼれしており、B面側への剝離もみられる。B面は全体に研磨痕が薄れている。 ○ なし		火をうけて変色。	
	S-07-1261 MB54 溝 (SF 074) 黒褐色砂礫層	(5.4) (3.7) 0.6 — (16)	スレート	D 片刃。身幅は狭く、刃部は直線的で端部に至り浅く外削する形態。端部は円錐をもつ。体部中央で最大厚を測る。背部は薄く、A面の研磨面下に剝離痕が残存。A面右上→左下方向、刃面右上がり、B面右上→左下方向、急な右上→左下方向、左上→右下方向の研磨が施されている。 ○ 刃先は中央部寄りで丸く磨滅。全体に磨滅して研磨痕は薄れている。特に刃先からB面刃部および両面とともに背部の磨滅は著しく、光沢を帯びる。 ○ なし			

( ) は残存部分の法量である。

( ) は縦孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

国版番号	登録番号 出土地 点名 (追跡番号) 層位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 積孔周延 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済痕	参考
	S-07-1264 MB54 溝 (SF 074) 黒褐色砂岩層	(8.1) (4.2) 0.8 — (47)	(8.1) (4.2) 0.8 — (47)	緑色片岩 (点状)	D 片刃。刃部は浅く外寄。端部先端破損。刃部は明確。 A面右上-左下方向、左上-右下方向、刃面左右方向、右上がりの研磨。 ○ 表面全体に光沢を帯びる。特にB面に著しい。 ○ 脊部から端部にかけての背面および刃先全体にわたって見られる。		
	S-07-1266 MB54 溝 (SF 074) 黒褐色砂岩層	(6.5) (5.0) 0.7 — (28)	(6.5) (5.0) 0.7 — (28)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。背は脊部で屈曲して直線的にのび、端部に至る。端部先端は小剣離しており薄くなる。刃部は研磨が施されており、端部寄りでは刃面は広く、中央寄りでは狭い。刃部はなだらかである。両面共に研磨面下に削離痕が一部残存。(内 5.5mm、外 12mm、B 9mm)。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、この磨滅は刃部B面側左上方へのびる。A面背部およびB面全体に磨滅して研磨痕が薄れている。 ○ なし		
	S-07-1271 LG58 — 黒褐色土層	(7.5) 3.5 0.9 — (30)	(7.5) 3.5 0.9 — (30)	緑色片岩	D 片刃。身幅狭く、厚みがあり、刃部は浅く外寄。端部は直線的な側面をつくる。体部中央で最大厚を測る。刃面は研磨され、穂が丸味をもつ。背面は製作時の削離が研磨面下に残存。両面共右上-左下方向、左上-右下方向の研磨痕あり。(内 5.5mm、外 9mm) B面細孔右下に接して往々2mmの未貫通穿孔底あり。 ○ 刃先は丸く磨滅。刃部のB面端部寄りは刃こぼれしているが、刃部再生のための削離か、使用痕か不明。刃部寄り折れ面の鋭い角は磨滅。両面に研摩痕あり。 ○ なし		
	S-07-1283 MD54 溝 (SF 074) 褐色砂岩層	(5.7) (4.4) (0.7) — (17)	(5.7) (4.4) (0.7) — (17)	緑色片岩	D 片刃。身幅のやや広い杏仁形態。端部先端は鋭い。刃部穂は明確で刃面はやや狭い。B面は表面が大きく削離している。 ○ 火を受けて表面は荒れているため、使用痕は不明。 ○ なし	火をうけて赤変し、表面は荒れている。	
	S-07-1284 MD54 溝 (SF 074) 褐色砂岩層	(7.2) (4.1) 0.6 — (27)	(7.2) (4.1) 0.6 — (27)	黒色片岩	D 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外寄。薄手である。端部は円味をもつ。A面脇部、B面端部および脇部の研磨面下に削離痕を留める。A面左上-右下方向、左右方向、刃面は刃縁に沿った方向、B面右上-左下方向、左右方向の研磨が施されている。 ○ 刃先には刃縁と直交する磨滅痕があり、B面左上方向へのびる。脇部には3ヶ所右下方へのびる磨滅痕が集中し、このために浅い凹みをなし、背面は誤い。両面背部(脇部)および中央体部、B面刃部は磨滅し光沢を帯びる。 ○ なし		
	S-07-1291 JE58 溝 (SF 079) 黒褐色土層	(9.5) 5.7 0.8 3.1 (63)	(9.5) 5.7 0.8 3.1 (63)	緑色片岩	D 両刃。身幅は広く、刃部は浅く外寄。背面および端部は削離破損。B面端部より体部の研磨面下に敲打痕残存。A面右上-左下方向、右上がり、B面右上-左下方向、左上上がりの研磨が施されている。細孔は体部中央よりやや背寄りで小さく、右孔は三角状を呈する(内 4.5mm、外 7.5mm、右 A 8mm、B 7.5mm)。 ○ 刃先には刃こぼれが見られ、丸く磨滅している。削離破損部分の先端には磨滅が見られる。A面右孔左角が丸く磨滅。 ○ 背面および端部、刃部に見られる。	両面に鉄分付着。	
	S-07-1292 JE58 溝 (SF 079) 黒褐色砂岩土層	(8.4) 4.8 0.6 1.9 (39)	(8.4) 4.8 0.6 1.9 (39)	緑色片岩	D 片刃。身幅はやや広く、やや薄手。両端部欠損後磨滅。刃部は浅く外寄。両面共に研磨面下に削離痕残存。A面背付近は右上がり、中央部は右上-左下方向、刃部付近は左右方向、B面右上-左下方向、端部付近は左上-右下方向の研磨が施されている。全体に研磨はあらい。細孔は背寄りで左下がりである(内 6mm、外 7.5mm)。 ○ 刃先は丸く、B面側への削離もみられる。 ○ なし	火をうけて赤変し、表面は荒れている。	

( )は残存部分の法量である。

( )は細孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔・A面・B面の法量である。

図版番号	登録番号 出土構造 (造形番号)	点位	法量 (cm) (g)	長さ 幅 厚 経孔距離 底量	石材	特徴	タイプ	形態上・製作上の特徴	備考
							微	○使用痕跡 ○背済れ痕	
	S-07-1318 LS58	黒褐色土層	(5.1) (4.8) 0.5 — (15)	緑色片岩 (点紋)			□ 片刃。身幅の広い杏仁形態。薄手である。両面共に研磨面下に剝離痕残存。刃先は鋭くなく、研ぎ直しの途上か。背面は略平坦である。両面共に左上-右下方に向研磨が施されている。 ○ 刃部は刃先から剝離後、再研磨されており、使用痕らしきものは認められず。両面共に研磨痕は浅い。 ○ なし		
	S-07-1319 NK60 溝 (SF 085) 掲色砂層		13.1 3.9 0.8 2.4 (50)	緑色片岩			□ 片刃。略尖形。身幅の狭い杏仁形態。刃部は研ぎ直されしており、浅く外側する。刃部は稍陥である。背面は丸味をもつ。経孔は左下がりで、左孔は中央に位置し、右孔は背寄りに位置している (内8mm、外A13mm、B不明)。 ○ 刃先は刃線と直交する溝痕があり、B面刃部にのびる。両面共に研磨痕は薄れている。 ○ 右面部背面にA面側へ傾斜して見られる。		
	S-07-1324 IV66	黒褐色土層	(7.0) 4.5 0.7 2.2 (40)	緑色片岩			□ 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外側。端部は薄い。A面背付近急な左上-右下方、経孔付近、端部付近左右方向、刃部寄り右上がり方向、B面背より経孔付近左右方向、刃部寄り左上がりの方向、刃面左右方向の研磨。経孔は他と比べて小さい。(内5mm、外7mm) ○ 経孔直下付近の刃部に刃線と直交する方向の溝痕があり。B面端部は磨滅。両面に経擦れ痕あり。 ○ 双孔間上方背に僅かに認められる。		
	S-07-1330 MJ54	黒色土層	(6.1) (5.0) 0.6 2.0 (27)	緑色片岩 (点紋)			□ 片刃。身幅はやや広く、刃部は浅く外側。刃部は上方にあり、なだらかで、刃面は幅広い。両面共右上-左下方に向研磨が施されている。経孔は背寄りで左下がりに位置し、右孔は五角形を呈す (内5mm、外A8mm、B 7.5mm)。B面左孔下方に接して末貫通穿孔底あり。 ○ 刃先は小さくこぼれており、磨滅して先光を帯びる。B面肩部は、背面と体部との接がなめらかになっている。B面全体に先光を帯びる。 ○ なし		
	S-07-1339 IS68 円形周溝 (SZ 318) 第2層・黒色土層		(5.7) (3.8) 0.6 — (21)	緑色片岩			□ 片刃。身幅は狭く、刃部は浅く外側。刃部は上方にあり、なだらかで、刃面は幅広い。A面急な右上-左下方、刃面左右方向、B面右上-左下方のあらい研磨痕あり。 ○ 刃先にはB面を上にして左上方にのびる溝痕があり、B面肩部には刃部より左上方へののびる溝痕あり。B面全体に先光を帯びる。 ○ なし		
	S-07-1340 IT68	黒色土層	(9.5) (3.7) 0.7 — (32)	緑色片岩			□ 片刃。身幅の狭い杏仁形態のやや小型のもの。経孔はなく、B面全体に大きく剝離面を留め、A面背部の研磨面下には剝離痕残存。両端部の先端は欠損。背部で最大厚を測る。A面右上-左下方、B面右上-左下方、左上-右下方に向研磨痕あり。 ○ 刃先は小さくこぼれており、丸く磨滅している。 ○ 右端部先端及び左端寄り背部と刃部中央とにそれぞれ若干みられる。		
	S-07-1347 MN50	黒褐色土層	(10.9) 5.8 0.8 — (83)	緑色片岩			□ 片刃。身幅は広く、刃部は研ぎ直されており、浅く外側。刃部先端は破損後研磨。両面研磨面下にA面側が一部残存。刃部はなだらかである。A面右上-左下方、左右方向、刃面は刃線に沿った方向、B面左上-右下方に向研磨が施されている。 ○ 刃先は刃線と直交する溝痕があり、B面左上方へののびる。刃部B面への剝離も見られる。両面共に研磨痕は薄れ、先光を帯びる。 ○ 肩部背にA面側へ傾斜して見られる。刃部にも、刃部寄りと中央寄りに僅かに見られる。		

( ) は残存部分の法量である。

( ) は経孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

国版番号	登録番号 地名 (道標番号) 明	骨点名 樹木名 位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 高さ 重さ	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴	備考
	S-07-1351 NH51 溝 (SF 084) 最下層・褐色砂層	(3.5) (3.4) 0.5 — (6)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。端部はやや円味をもつ。B面刃部 削離後磨滅。A面右上→左下方向、刃面左右方向、B面左 上→右下方向の研磨痕。 ○ 刃先からB面刃部にかけて磨滅し、B面体部の研磨痕は 薄れている。 ○ なし				
	S-07-1368 LO58 黒褐色土層	(6.3) (4.9) 0.8 — (32)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側。端部先端は破損す るがやや円味をもつ。背面は平坦。刃面は狭く、刃部後は 明確である。縫孔は両面より敲打後穿孔。 ○ 刃先は丸く磨滅しており端部寄り刃先からB面刃部にか けて、面が磨滅。 ○ なし				
	S-07-1386 MK59 第9号土器堆積 (SL 308)	(8.3) (5.3) 1.0 — (57)	緑色片岩 (点紋)	D 片刃。厚手で身幅の広い杏仁形態。端部先端は薄く、研 磨の及ばない剝離面残存。刃部後は明確である。刃先は背 面に磨滅のため欠損。 ○ 両面の研磨痕は浅い。 ○ 刀部中央に寄り。				
	S-07-1409 MK59 溝 (SF 074) 褐色砂層	(5.0) (4.8) 0.8 — (24)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部後はなだらか。A面右 上→左下方向、左上→右下方向、刃面は刃線に沿った方向、 B面右上→左下方向、左上→右下方向、左右方向にあらい 研磨が施されている。 ○ 刃先はA面側へ削離。B面は全体に研磨痕が薄れている。 ○ なし				
	S-07-1420 MT63 溝 (SF 077) 灰混黒色粘質土層	(6.5) (5.7) (0.6) — (27)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側。端部は薄い。A面 端部を除いて大きく剝離。A面右上→左下方向、左右方向、 B面右上→左下方向の研磨が施されている。 ○ B面肩付附近に光沢あり。 ○ 端部の背にありB面側へ傾斜してみられる。刃部の端部 を除いた部分にあり、剝離を作り。				
	S-07-1468 MA50 溝 (SF 074) 黑色土層	(5.8) (4.6) 0.5 — (17)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。薄手である。横軸はA面側 へ削離。両面とも研磨面下に剝離痕残存し、厚さは均一で ない。背は薄い。A面右上→左下方向、左上→右下方向、 B面急な左上→右下方向、左右方向の研磨が施されている。 ○ 刃先には刃線に直交する磨滅痕がある。 ○ 刀部に僅かに見られる。				
	S-07-1479 KI66 第3層・黒色砂質土層	(10.3) 5.4 0.8 2.4 (71)	黒色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側。刃部中央は剝離後 再研磨。背部は中央が直線的で、肩部で屈曲してほぼ直線 的に削離に至る。肩部はB面に剝離痕残存。端部は薄く 垂直に下る。横軸はB面側へ削離。(内6mm、外9mm)。 ○ 刃部中央は削離後再研磨され、その先端のエッジは磨滅。刃先には 刃線と直交する磨滅痕あり、B面左上方へのびる。B面全 体およびA面肩部は磨滅。 ○ なし				
	S-07-1510 MM61 溝 (SF 074) 褐色砂層	(4.7) (2.9) 0.5 — (10)	黒色片岩	D 片刃。身幅は浅く、薄手の杏仁形態。端部は欠損。A面 肩部は削離。両面研磨面下には剝離痕が残存。A面右上→ 左下方向、上下方向、B面左上→右下方向、右上→左下方 向の研磨が施されている。 ○ 刃先はB面側へ削離後再研磨され、その後に磨滅している。 ○ B面肩部は磨滅。全体に研磨痕が薄れている。 ○ なし				

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

図版番号	登録番号 出土地 名 (通称番号) 層	法 量 (m) (g)	長 さ 幅 厚 経孔面積 直 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	備 考
	S-07-1514 MB58 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(7.2) (4.2) 0.7 — (25)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。刃部は研ぎ直されており、硬は明確でない。B面は平坦でA面端部の背寄り体部で最大厚を測る。A面肩部の研磨面下に制作時の剝離痕残存。両面には右上→左下方向、左上→右下方向、刃部には左右方向の研磨痕が見られる。 ○ 刃先には刃縫と直交する方向の磨滅痕があり。両面に紐擦れ痕あり。折れ口の鋭い角は少し削減。 ○ 肩部近いA面に傾斜して僅かに見られる。			
	S-07-1533 NB61 黒色砂質土層	(7.7) (5.6) 0.8 — (33)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部先端は破損。刃部は薄く、刃面は狭い。縫孔はA面側から殆ど穿孔されている。(内5mm、外8mm、B不明) ○ 刀先には刃縫と直交する磨滅痕があり、小剝離も見られる。B面側、刃部左上方へのびる。両面共に研磨痕は浅く、背面は光沢を帯びる。A面左縫孔の右角は僅かに磨減。 ○ なし		D 火をうけて変色。	
	S-07-1562 MY63～NA62 暗褐色土層	(8.4) 4.1 0.8 2.9 (38)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。刃部後で最大厚を測る。横輪はややA面側に特に気味。A面肩部剝離痕残存。B面ほぼ全体に表面が剝離。A面右上→左下方向、刃面左右方向および右上→左下方向、B面左上→右下方向の研磨痕。縫孔はやや大きめ右下がりで、背寄りにあり(内7mm、外9mm、B13mm)。 ○ 刀先は丸く磨減し、刃部中央では刃縫が浅く凹んでいる。A面左縫孔の背寄り角および右角が僅かに磨減。 ○ 肩部にA面へ傾斜してみられる。		D 火をうけて変色。A面に鉄分付着。	
	S-07-1565 JB66 溝 (SF 079) 茶褐色粘質土層	(7.5) (5.4) 1.0 — (47)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外縫。背寄り体部で最大厚を測る。端部先端破損。刃部は薄く両面より研ぎ出されており、刃先は平坦な面をなす。B面刃部先端は細い傾斜面を呈する。両面共頭部には研磨面下に剝離痕が残存し、A面全体に著しい。この点、体部の面とは均一でない。B面背部はA面側へ少し傾斜し、背寄り体部になだらかな傾斜をなす。研磨痕はあらわい。 ○ A面および背面の研磨痕は削減している。 ○ なし		D 両面に鉄分付着。未品種か	
	S-07-1567 MX62 黒色砂質土層	(6.2) (5.7) 0.8 — (37)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部はやや浅く外縫。背寄り体部で最大厚を測る。端部先端破損。刃部は薄く両面より研ぎ出されており、刃先は平坦な面をなす。B面刃部先端は細い傾斜面を呈する。両面共頭部には研磨面下に剝離痕が残存し、A面全体に著しい。この点、体部の面とは均一でない。B面背部はA面側へ少し傾斜し、背寄り体部になだらかな傾斜をなす。研磨痕はあらわい。 ○ 刀部はB面側へ大きく傾斜しており、A面側への小剝離も見られる。端部先端寄りの刃先は小剝離後磨減している。 ○ 縫孔上方背面に僅かに見られる。		D 両面に鉄分付着。	
	S-07-1569 LOS4 黒褐色土層	(5.1) (5.3) 0.7 — (22)	黒色片岩	D 両刃。身幅は広く、刃部は浅く外縫。背寄り・端部は薄い。背面は平坦。端部先端は破損。縫孔は背寄りで、A面は上方より、B面はやや下方より穿孔しており、少し孔がずれている(内5.5mm、外9mm)。 ○ 刀先には刃縫と直交する磨滅痕あり。B面刃部および端部は光沢を帯びる。 ○ なし		D 両面に鉄分付着。	
	S-07-1570 LOS4 黒褐色土層	(7.0) (4.0) (0.5) — (21)	緑色片岩	D 両刃。身幅は広く両刃である。刃部は浅く外縫する。B面は平坦な面でA面は鋭い曲面を呈す。 ○ 刀先には刃縫と直交する磨滅痕があり、端部寄りでは刃こぼれも見られる。B面側の研磨痕はやや浅い。 ○ なし		D 両面に鉄分付着。	
	S-07-1578 IB62 暗褐色土層	(7.3) (5.3) 0.8 — (46)	緑色片岩 (点状)	D 片刃。端部欠損。身幅の広い形態。刃部は研ぎ直され、中央寄りではA面と刃面がなす角度は端部寄りに比べ急である。B面研磨面下に剝離痕残存。A面背寄りに未貫通縫孔痕あり。 ○ 刀先には小剝離後に見られ、光沢を帯びる。両面共に研磨痕は失われている。 ○ なし		D 両面に鉄分付着。	

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔、左孔、A面・B面の法量である。

## 石窓丁

四面番号	登録番号 出土地 構造 (追掲番号) 点名 所位	法 量 (cm) (g)	長 さ 幅 厚 柱頭部 底頭部 重量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	圖 考	
	S-07-1583 LG54  黒褐色土層	(8.9) (5.5) 0.6 3.0 (47)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側。やや薄手。端部はやや円味をもつ。刃部はなだらかで先は剝離痕破損。A面研磨面下に剝離痕残存。B面中央は浅く凹んでいる。 ○両面共に研磨痕は残っている。 ○肩部から背部中央にかけてと刃部全体に見られる。刃部には剝離がみられその先端は磨滅している。				
	S-07-1586 LG54  黒褐色土層 pit180	(5.4) 4.7 0.6 — (22)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い形態。薄手である。両端部は欠損。刃面は狭い。B面研磨面下に剝離痕残存。(内 6mm、外 9mm)。B面刃部に左右方向のあらい研磨痕残存。 ○刃先には刃線と直交する磨滅痕があり、B面刃部左上方へのびる。両面に経擦れ痕あり。 ○なし				
	S-07-1592 IF60  標準黒褐色土層	(7.6) 5.1 0.8 1.8 (41)	緑色片岩	D 片刃。やや身幅は広く、刃部は浅く外側。厚さは均一でなく、絞孔付近は薄い。肩部から端部にかけて剝離痕破損。刃部は研ぎ直されている。A面背面付近は左上→右下方向、中央部には右上→左下方向、刃部右上→左下方向および左上方向。B面左上→右下方向の研磨痕あり。絞孔はやや背寄りで、(内 6.5mm、外 A 8.5mm、B 9mm) 四面より敲打後穿孔。A面右孔の上部に接して穿孔痕を留める。 ○刃先は丸く磨滅し、数ヶ所B面側へ小剝離している。B面全体に光沢を帯びる。B面左孔より背方向の経擦れ痕あり。B面肩部に左上方へのびる磨滅痕があり、その部分は浅く凹んでいる。 ○なし				
	S-07-1604 ML54  土器堆積 (SL 321)	(7.6) (3.8) 1.0 2.7 (37)	緑色片岩	D 片刃。厚手の杏仁形態。端部は薄く、破損後再研磨。背部は打撃痕著しく絞孔上方まで済めている。刃部駆付附近に最大厚を測る。A面右上→左下方向、左上→右下方向、刃部左右方向の研磨。B面全体に研磨痕が確認されている。絞孔は右下がり (内 7mm、外 9mm)。 ○B面刃部中央は磨滅により浅く凹んでおり、端部寄りは剝離後磨滅している。刃先よりB面左上方へのびる磨滅痕あり。両面に経擦れ痕あり。 ○B面に傾斜をもって背部全体および端部寄り刃部に見られる。			A面端部寄りに鉛分付着。	
	S-07-1624 IV62  溝・第1溝 (SF 080)  第1層・灰褐色砂質土層	(8.3) (4.3) 0.9 — (35)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い、厚手の杏仁形態。背部中央は直線的である。端部先端は破損。刃部は破損後両面より再研磨。 ○刃先は丸く磨滅。両面共に研磨痕は浅く、B面では光沢を帯びる。折れ面のエッジは磨滅。 ○なし				
	S-07-1643 MJ54  黒褐色土層	(11.5) 4.8 0.8 2.2 (68)	緑色片岩	D 片刃。刃部は浅く外側。刃部は研ぎ直されている。A面中央に右上がり、左下りの研磨。B面全体に右上→左下方向、右端部寄り左下方の研磨。絞孔はやや左下がりで、穿孔跡のいくついから不正円形を呈す。左絞孔はB面から深く穿孔され、右絞孔はA面では垂直に、B面では下方から上方に向けて穿孔されている。(内 6mm、外 11mm、左内 5mm、外 A 9mm、B 13mm) 端部A面は剝離痕破損後僅かに磨滅。 ○刃先は刃線と直交する方向に著しく磨滅し丸くなっている。B面刃部中央から左上方背にかけて磨滅しており、特に刃部および背寄りは浅く凹んでいる。両面に経擦れ痕あり。 ○なし				
	S-07-1645 LO58  第8号井戸 (SG 111)  黒色粘質土層	(5.3) (6.2) 0.8 — (38)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側。端部欠損。刃部駆付は明確である。背面は平坦で中央寄りではB面側へ傾斜し挿入。絞孔は背寄りで両面より穿孔されている (内 6mm、外 9mm)。 ○刃先は浅いが刃線と直交する磨滅痕あり。B面左上方へのびる。B面刃部中央寄りは磨滅により、研磨痕は消えている。両面共に研磨痕は浅く。 ○なし			火を受けて変色。	

( )は残存部分の法量である。

( )は絞孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

図版番号	登録番号 出土場所 遺物名 (追跡番号) 層	法 量 (cm) 幅 厚 鉛 量 (g)	長さ (cm) 鉛 量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	備 考
	S-07-1660 MX62  黒色砂粘質土層	(5.9) (5.5) 0.8 — (40)	(5.9) (5.5) 0.8 — (40)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側する。端部先端は欠損。背面およびB面の研磨面下に剝離痕が残存。刃部縁はなだらかである。 ○ 刃先には刃縁と直交する磨滅痕があり、剝離してできた鋸いエッジにも磨滅痕が見られる。背面およびB面背部は磨滅して光沢をもつ。両面共に研磨痕は浅くなっている。 ○ なし	A面に鉄分付着。	
	S-07-1685 HK54 溝 (SF 330)	14.1 5.9 1.0 2.3 106	14.1 5.9 1.0 2.3 106	砂岩片岩	D 片刃。略完全形。両面とも研磨面下に剝離面が残存。左端部に最も厚みがあり右へいくにつれてうすくなる。縫孔は左側へ片寄っており、両面により敲打後穿孔している。(内6mm、外15mm) 右端部先端部エッジに磨滅あり。 ○ 刃先は丸く磨滅しており、B面刃部は光沢をもつ。 ○ 背部右側にあり。		
	S-07-1700 GL54 溝 (SF 082)	(7.4) (4.7) 0.6 — (32)	(7.4) (4.7) 0.6 — (32)	緑色片岩 (点状)	D 片刃。身幅はやや広く、刃部は浅く外側する。端部は円錐形をもち、上部端部は破損。背部および端部は薄く、全体中央で最大厚さを測る。刃部縁は明確。両面共に研磨面下に僅かな剝離痕が残存。A面左上→右下方、刃面は刃縁に沿った方向、B面右上→左下方の研磨が施されている。縫孔は背寄りで内孔径はやや小さめである。(内約5mm)。 ○ 刃先には刃縁と直交する方向の磨滅痕があり、剝離もみられる。B面全体に光沢を帯びる。 ○ なし		
	S-07-1702 IB52 溝 (SF 101) 上層	(6.9) (4.4) 0.8 — (34)	(6.9) (4.4) 0.8 — (34)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い吉仁形態。端部先端は欠損。B面全体中央には剝離面が残存し、浅く凹んだ面をなす。A面右上がり、左右方向、刃面は刃縁に沿った方向、B面右上がりのあらい研磨が施されている。 ○ 刃先には刃縁と直交する方向の磨滅痕があり、中央部は丸い。B面全体に研磨痕は薄れ、背面と共に光沢を帯びる。 ○ なし		
	S-07-1704 ID64  疊混黑色土層	(11.0) 5.8 0.7 2.0 (53)	(11.0) 5.8 0.7 2.0 (53)	緑色片岩	D 両刃気味片刃。端部はやや円みをもつ。端部に厚みがあり、中央は両面とも研磨の及ばない片面理面が残存し、うすい(厚3.5mm)。縫孔は小さい(内4mm、外5mm)。 ○ 刃先には刃縁と直交する磨滅痕がある。 ○ なし	全面鉄分付着。	
	S-07-1733 LW50 溝 (SF 074) 上部褐色砂層	(11.1) 4.5 0.8 3.0 (64)	(11.1) 4.5 0.8 3.0 (64)	黒色片岩	D 両刃。両端部共に欠損。右端部破損後再研磨され、後に磨滅。刃部は中央部が直線的で右端で切れ上がる。B面刃部には研磨痕があり、A面よりB面の刃面の方が傾斜する。横軸はゆがみS字状に弯曲する。両面端部寄りに研磨の及ばない剝離面が残存。縫孔は背寄りで右下がりに位置し、両面より敲打後穿孔し、右孔は三角形状。左孔は不正円形を呈する(内右3mm、左3.5mm、外右A10mm×12mm、B10mm、左A7.5mm、B8.5mm)。 ○ 刃先には剝離、刃こぼれが著しく、その後B面中央刃部には磨滅による凹面があり。両面の接觸面は薄く、縫孔全周にみられる。全体に磨滅しており、特にA面に光沢をもつが、もとのB面をA面として再加工再使用したもの。 ○ なし		
	S-07-1738 GP58  砂礫層	(5.4) (5.3) 0.6 — (28)	(5.4) (5.3) 0.6 — (28)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、刃部は浅く外側する。端部は円錐形をもつ。背面は背部が平坦。刃部縁はなだらかである。A面縁左方体部の研磨面下に片面理面が残存。端部背面は研磨の及ばない剝離痕が残存。A面右上→左下方、左上→右下方、刃面は刃縁に沿った方向、B面右上→左下方、急速左上→右下方にあらい研磨が施されている。 ○ 刃先には刃縁と直交する磨滅痕があり、B面左上方へのびる。刃部は両面共に研磨痕が残っている。背部背面は光沢を帯びる。 ○ なし		

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

調査番号	登録番号 出土地 造 樹 層 位	法 量 (cm) (g)	長さ 幅 厚 組合せ 重 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○骨壊れ痕	備 考
	S-07-1739 GH54  表土	(4.9) (4.8) 0.8 — (27)	緑色片岩	D 片刃。半月形直線刃にやや近い形態で、刃部は浅く外側する。体部中央で最大厚を測る。A面端部および肩部、B面肩部の研削面上に剥離面残存。A面背寄りは右上がり、中央部および刃部は右上→左下方向、B面背寄りは左上がり、中央部刃部は右上→左下方向の研磨が施されている。縫孔は背寄りで両面より敲打された痕跡を有す。 ○ 刃先はB面へ剥離後磨滅。 ○ なし			
	S-07-1741 LX50  構 (SF 074) 灰緑色砂質土層	(4.6) (5.3) 0.6 — (22)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部先端は欠損後磨滅。薄手である。両面とも研削面上に剥離面残存。刃部縁は明瞭。組孔にあたる部分は両面より敲打されているが、穿孔されていない(鍛打径13mm)。折れ面は一部研磨されているが何かに転用しようとしたものか。表面の研磨はある。 ○ 刃先は鋭く、刃先からB面刃部にかけて光沢を帯びる。 ○ なし			
	S-07-1752 LW50	(5.5) (4.8) 0.8 — (29)	緑色片岩	D 片刃。身幅の広い杏仁形態。端部欠損。体部中央で最大厚を測る。刃部は薄く、刃部後はやや不明瞭である。B面背寄りに研磨の及ばない剥離面残存。縫孔は背寄りで両面より敲打後に穿孔されている(内5mm、鍛打径A不明、B13mm)。両面共に右上→左下方向のあらい研磨が施されている。 ○ 刃先はB面側へ剥離しており、先端のエッジは磨滅している。 ○ なし			
	S-07-1780 GT58  Pit面砂層	(5.6) (3.4) 0.7 — (17)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。端部破損。刃部縁は不明瞭。刃部はB面側へ剥離後、一部再研磨。A面背寄り右上がり、中央から刃部寄りは右上→右下方向、B面右上→左下方向の研磨が施されている。縫孔は中央に位置する(孔径不明)。 ○ 刃先はB面側へ剥離し、先端のエッジは磨滅している。 ○ なし			
	S-07-1789 GZ  溝・第2溝 (SF 083) 2溝ユンギBトレンチ	(5.3) (3.3) 0.5 — (11)	緑色片岩	D 片刃。身幅の狭い杏仁形態。薄手である。刃部は研ぎ直され、浅く外側し、刃部後は不明瞭。刃部縁附近で最大厚を測る。A面刃部研削面上に剥離が残存。両面右上→左下方向、刃面には刃縁に沿った方向の研磨が施されている。組孔は刃部寄りに位置する。(内7mm、外A9.5mm、B8.5mm) ○ 刃先は丸く磨滅。B面肩部は研磨痕が薄れ、光沢を帯びる。B面に擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-1836 MLS4  第5層・砂層	(6.5) (4.3) 0.7 — (27)	緑色片岩	D 矩刀。身幅は狭く、背面は直線的で、刃部は外側する。端部は破損。背面は平坦。横軸は、ややA面側に弯曲気味。A面左上→右下方向の研磨。B面左上→右下および右上→左下方向の研磨。肩部付近が薄い。縫孔は刃部寄り(内7mm、外A9mm、B11mm)に位置する。 ○ 刃先は丸くなっている。刃にこぼれもみられる。A面縫孔右角、B面左上方へのびる縫孔角に擦れ痕あり。中央部の刃先が消耗しているが、風化によるものか不明。刃部は両面ともに浅く凹んで磨滅。 ○ なし			
	S-07-1849 KJ69  第3層・灰色砂質土層	(4.7) (3.6) (0.5) — (10)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。端部先端欠損。刃部は研ぎ直されている。A面の表面は剥離後磨滅。刃面には刃縁に沿った方向の研ぎ直しあり。 ○ 端部寄り刃部はA面へ剥離。刃先には刃縁と直交する磨滅があり、B面左上方へのびる。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土 遺 (通称番号) 地 点 名 位	法 盤 (cm)	長さ 幅厚 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渕れ痕	備 考
	S-07-1852 JQ70 第5層	(5.3) (4.1) 0.8 — (21)	黒色片岩	D 片刃。杏仁形態の一種か。刃部横上方で最大厚を測る。端部は薄く、先端部は破損後削し、円凹を持つ。刃部は研ぎ直されており、中央部では直線的で端部に至り外側する。B面刃部寄り全体では研磨面下に剝離痕も残存。A面右上-左下方角、刃面は刃縁に沿った方向、B面左上-右下方角の研磨が施されている。経孔は背寄りで両面より敲打後穿孔されている。(孔径不明)。 ○ A面背寄り全体およびB面全体に研磨痕は薄れ光沢を帯びる。背面部には刃部より左上方へのびてきた研磨痕が著しく、背が曲がっている。 ○ 中央寄りの背部と刃部にややB面側へ傾斜して見られる。			
	S-07-1882 IX58 溝 (SF 080)	(3.4) (3.4) 0.6 — (8)	緑色片岩	D 片刃。杏仁形態。端部先端欠損。A面刃部を除き、大きく削離。B面右上-左下方角、左上-右下方角、刃面は刃縫に沿った方向の研磨痕あり。 ○ 刃部B面へ鉛錠。背面は光沢を帯び、B面刃部より左上方へのびてきた研磨痕あり。 ○ なし			
	S-07-1899 不明	(11.6) 5.2 0.9 — (76)	緑色片岩	D 片刃。身幅は広く、本来の刃部は浅く外側。破損面は再研磨。背部先端部や刃縫から直線的に下る。端部先端は削離破損後、再研磨され、余り鋭くない。A面端部寄りの刃部後に上下方向の浅い研磨痕があり、浅く回んでいる。B面刃部も同様の研磨痕がある。両面共に研磨面下に剝離痕残存。経孔は左下がりで背寄りに位置する。(内 6.5mm、外 10mm)。 ○ 刃先は純く(幅 1mm)刃縫と直交する磨耗痕が見られ、B面左上方へのびる。両面共に刃部から端部にかけて研磨。 ○ なし			
	S-07-1906 表探	(7.5) (4.4) 0.7 2.3 (33)	緑色片岩	D 片刃。やや身幅の広い杏仁形態。背部は削離欠損。端部先端は削離後削し、やや円凹を持つ。刃部は研磨で、刃面はやや深い。両面共に研磨のおよばない片研磨残存。経孔は右下がりである。(内 5mm、右 6mm、外 8mm、右 10mm)。右上上方の背部破損部に接して、紐孔の痕跡あり。 ○ 刃先には小削離および刃縫と直交する磨耗痕があり、B面左上方へのびる。両面ともに研磨痕は浅い。A面双孔間に結合部孔跡は研磨。 ○ 背部および端部先端にあり。背部には削離が著しく、その先端のエッジに背渕れ痕が見られる。端部先端では僅かに認められる。			
	S-07-1909 MJ54 土器堆積 (SL 321) 黒色土層	(4.7) (4.7) 0.9 — (28)	黒色片岩	D 片刃。身幅の広い形態。端部破損後、再研磨している。火を受けて表面全体に荒れており、B面は表面が剥落している。A面右上-左下方角、急な右上-左下方角の研磨が施されている。 ○ 背面およびA面端部は研磨痕が薄れ、光沢をもつ。 ○ なし			
PL-36-1	S-07-1529 MK63 溝 (SF 075) 黒色土層	(11.0) 5.1 0.6 2.3 (55)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い半月形態。両面とも研磨痕は失われているが、刃面のみ右上-左下方角の研磨がみられる。刃部の縫は明瞭である。(内 5mm、外 8mm)。 ○ 刃先は丸く削減し、B面刃部に左上方へのびる磨耗痕あり。B面背筋方向に縦推れ痕あり。 ○ 背面全体にあり。			
PL-36-2	S-07-0627 MX50・MV58 Pit 1	(9.1) 5.2 0.6 1.8 (39)	緑色片岩	E 片刃。背部に最大厚あり刃部に下るにつれてうすくなる。背頂部は丸いが、端部の背面は平坦で平面との境は角をなす。A面全体は右上-左下方角、上下方向の研磨、B面は左上-右下方角の研磨が施されている。刃部縫は不明瞭である。経孔は三角形状の不正円形を呈す。(内 6mm、外 8.5 mm)。 ○ 刃先は丸く削減し、B面刃部、背部の右肩に刃先から左上方へのびる面の磨耗がみられる。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は経孔径のうち内孔径・外孔径、右孔、左孔、A面・B面の法量である。

## 石磨丁

図版番号	登録番号 出土場所 付点名 (追補番号) 層位	法 量 (cm) 重 量 (g)	長 さ 幅 厚 さ 鉛 孔 間隔 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背擦れ痕	備 考
PL-37-3 fig. 16	S-07-0226 KL70 第4層	15.3 3.6 0.8 1.9 78	瓜色片岩	E 片刃。先端。身幅の狭い形態。左端部欠損後再研磨。左士位に最大幅があり、右にいくにつれて身幅は狭くなっている。鉛孔は左側に寄っている。刃面には刃線に沿った方向の研ぎ直しがみられる。背面は平坦な面を呈し、両面との境は角をなす。刃先全体B面に削離加工を施し右上-左下方向の研磨を施してつくっている。(内 6.5mm、外 8.5 mm、B 10mm) ○ 両面とも磨滅により研磨痕は消え、光沢をもつ。刃先は丸く磨滅している。B面背部に右一左上方へのびる面の磨滅がみられ、その部分の背面はうすく丸くなっている。 両面に経擦れ痕あり。 ○ なし			
PL-37-4	S-07-0575 MW61 灰黑色砂質土層	(8.4) 3.6 0.8 — (33)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃面のみ刃線に沿った研磨痕残存。 ○ B面左肩部はうすくなっている。 ○ なし			
PL-37-5	S-07-0567 MD60 溝 (SF 075) 黒色土層	(9.9) 4.1 0.8 1.7 (52)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。A面右端部にのみ、上下方向の研磨痕残存。刃面には研ぎ直しがみられ、A面では左上-右下方向、B面では右左方向の研磨痕である。鉛孔は三角形状の不正円形を呈し、左下方へわざかに傾く。(内 5.5mm、外 9mm) B面紐孔と左孔の左下方に未貫通の穿孔痕あり。 ○ 両面とも磨滅により研磨痕は消えている。刃先には刃線に直交する磨滅痕がみられ、左肩部には右下-左上へのびる面の磨滅がみられる。両面に経擦れ痕あり。 ○ 左側背面にあり。			
PL-37-6	S-07-1249 JR65 黒褐色土層	14.2 3.4 0.7 2.4 (59)	緑色片岩	E 片刃。先端。身幅の狭い形態。両面とも研磨痕は失われているが刃面には左右方向の研ぎ直しがみられ、磨滅な面をなす。鉛孔は左下がりに位置し、その径は大きい。(内 7.5mm、外 10mm) 背面中央部は平坦な面をなし両面との境は角を呈する。 ○ 両面とも磨滅により研磨痕は失われており、B面背面では光沢をもびらる。刃面にはB面へ削離している小削離痕がみられる。又、それ以前における使用による磨滅痕が刃先にみられる。両面に経擦れ痕あり。 ○ なし			
PL-37-7	S-07-0648 IT64 溝 (SF 080) 黒色粘質土層	(10.1) 3.8 0.6 1.7 (41)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。紐孔は身幅の中央に位置する。刃面には二度の研ぎ直しがみられ、上方には右上がりの左右方向、刃先側に左上-右下方向、端部は刃先に沿った方向性をもつ研磨痕あり。(内 6.5mm、外 7mm) ○ 両面とも磨滅により研磨痕は失われ、光沢をもびらる。刃先は刃線に直交する方向に丸く磨滅しており、B面左上方へのびる面の磨滅がみられる。両面に経擦れ痕あり。 ○ なし			
PL-37-8	S-07-0468 MO60 溝 (SF 074) 青灰色砂層	(10.5) 4.3 0.8 2.2 (53)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。紐孔は左下がりに傾斜する。刃面には左右方向の研ぎ直しがみられる。刃部は不明瞭である。(内 5mm、外 7mm) ○ 両面共磨滅により研磨痕は失われ、光沢をもびらる。刃先は丸く磨滅しておりB面左上方へのびる面の磨滅がみられる。B面左肩部削離面あり、その面もわずかに磨滅している。B面背面向方に経擦れ痕あり。 ○ 背面右孔上方及び刃部にあり、刃先はつぶれて凹んでいる。			
PL-37-9 PL-57-3	S-07-0462 ME61 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	14.0 3.2 0.7 2.2 54	緑色片岩	E 片刃。先端。身幅の狭い形態。紐孔は左寄りに位置する。刃部には研ぎ直しがみられ、両面とも上下方向の研磨である。A面紐孔左側と右側と2か所、右端部に対応してB面に1か所削離打痕がある。(内 6mm、外 8mm) ○ 両面共磨滅により研磨痕は消えている。刃先は丸く磨滅しており、刃線に直交する磨滅痕がみられ刃線に凹んだ部分もある。B面に背方向の経擦れ痕あり。B面紐孔の右肩部に左下-右上方の面の磨滅がみられる。 ○ 背面全体にあり、刃先左側に小削離を伴ってわずかにみられる。			

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

開版番号	登録番号 出土地 造 (造構番号) 別	法 尺 (cm)	長さ 幅 (mm)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
PL-37-10	S-07-1364 MM60 溝 (SF 074) 褐色砂岩	10.9 3.9 0.7 2.3 53	緑色片岩	E 片刃。完形。身幅が狭く、長さも短い。B面右側には細かな上方方向の研磨痕が残存。A面体部縫孔周辺に右上一左下、左上一右下の方向性をもつ細かい研磨痕が残存。刃面には左右方向の研ぎ直しがみられ、刃部棱は明瞭。縫孔は身幅の中央にやや左下がりに位置する。縫孔は不正円形を呈し、左孔は三角形状、右孔は五角形を呈する。A面縫孔の両側に2ヶ所、B面左側にはその裏面の右側にわずかに研磨痕がある。しかし同時にそれらの面とB面右側にわずかに敲打痕もみられる。(内6mm、外7mm~8mm) ○ 両面とも磨滅して研磨痕は浅くなってしまおり、刃先は丸く磨滅し、刃線に直交する研磨痕あり。B面左上方へのびる磨滅がみられる。B面左孔方向に組擦れ痕残存。左側刃先の背流れ痕のある部分はその後の使用により刃線に直交する研磨痕あり。 ○ 背部、刃部中央にあり。刃先ではB面へ小剣跡を伴い刃面へも背流れ痕がのびている。			
PL-37-11	S-07-0684 MK65 溝 (SF 075) 黒色土層	(10.0) 3.7 0.8 2.4 (53)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃部縫線上に最大厚があり。刃面には研ぎ直しがみられ三箇所あり。縫線側の面は右上一左下方向、刃先寄りの二箇所は左右方向である。端部は折れ欠損。(内5.5mm、外8mm) ○ 両面とも磨滅して光沢をおびる。刃先は丸く磨滅しており、B面刃部刃先より左上方へのびる面の磨滅がみられる。両面に組擦れ痕あり。 ○ 刀先にわずかにあり。			
PL-37-12	S-07-1010 JM66 褐色土層	(7.4) 3.6 0.8 2.4 (33)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃部縫線上に最大厚があり。刃面には左右方向の研ぎ直しがみられる。背幅中央より面上に剝離している。中央折れ面のエッジに研磨痕がみられる。(内6mm、外9mm) ○ 両面とも磨滅して光沢をおびる。刃先には刃線に直交する研磨痕があり、B面左上方へのびる面の磨滅がみられる。両面に組擦れ痕あり。A面背部中央の剥離面にも磨滅がみられる。 ○ なし			
PL-37-13	S-07-0042 KH68 第3層・黒色砂質土層	14.2 4.1 0.8 2.1 82	緑色片岩	E 片刃。完形。身幅の狭い形態。左寄りに最大幅がある。刃部縫線上に最大厚があり。縫孔は右下方へ傾斜して位置する。A面右孔上方に未貫通の穿孔痕あり。左孔A面に敲打後に穿孔される。刃面には左右方向の研ぎ直しがみられる。(内6.5mm、外8mm) 右端部折れ欠損、その後再使用により磨滅する。 ○ 両面とも磨滅して光沢をおびる。刃先は丸く磨滅し、刃線に直交する研磨痕があり刃先よりB面左上方へのびる面の磨滅がある。B面右端部に左上一右下にのびる面の磨滅がみられる。刃先中央部は磨滅により浅く凹んでいる。両面に組擦れ痕あり。 ○ なし			
PL-37-14 PL-57-4	S-07-1146 ML54 第12号土器地盤 (SL 311)	12.4 3.6 0.8 2.5 50	緑色片岩	E 片刃。完形。身幅の狭い形態。刃面には刃線に沿った方向の研ぎ直しがみられる。(内6mm、外8~9mm) ○ 両面とも磨滅して研磨痕は消え光沢をおびる。刃先は丸く磨滅し、刃線に直交する研磨痕が刃先中央部で著しく、B面左側刃先から背面にかけて左上方へのびる磨滅が著しい。両面に組擦れ痕あり。 ○ なし			
PL-42-2 PL-59-6	S-07-0251 KH66 Plt22 黒色砂質土層	13.5 (3.3) 0.8 2.7 (53)	緑色片岩	E 片刃。完形。比較的身幅は狭い。刃面にのみ左右方向の研ぎ直しあり。縫孔は右下方へ傾いて位置する。(内6mm、外10mm) ○ 両面とも光沢あり。B面左側には刃先から左上方へのびる面の磨滅がみられる。A面に組擦れ痕あり。 ○ 背部、刃部に著しい。背面は縫孔まで溶れており、刃先は尖われる。刃先左側の背流れ痕は正面へ、右側ではB面へ傾斜している。			

( ) は残存部分の法尺である。

( ) は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法尺である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 出土場所 (追跡番号)	法 量 (cm) 位	長さ 幅 厚 経孔距離 重量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝痕	備 考
PL-42-5	S-07-0534  不明	11.0  0.7  2.2  (51)	片刃。完形。平面形は半月形直刃形態の変形したもので左端が欠損後再加工により短い垂直にのびる側面をもち、刃部左端は切れ上がっている。(内5mm、外8mm) 刀面には左右方向の研ぎ直しあり。 ○両面とも研磨痕は浅めである。 ○背面全体に背溝痕がある。 ○背面全体に背溝痕がある。	緑色片岩	E		
	S-07-0012 LC62 溝  第4層上面	(6.6) (4.9) 0.9 — (40)	片刃。身幅の広い形態。刃は丸い。被線上に最大厚を有す。両面共に研磨面下に削離面がある。 ○全体に風化し、使用痕跡をとどめない。 ○なし	緑色片岩	E		全体に風化する。 
	S-07-0016 MP63  黒褐色砂混合土層	(5.6) (3.2) 0.6 — (18)	片刃。身幅の狭い形態。B面下部と刃部より大きく削離する。端部欠損。 A面部に左上→右下方向の細かい研磨痕あり。刃面には、右上→左下方向と左右方向にみられる。 ○A面部の研磨度は浅くなってしまおりB面部では磨滅して見える。刃先は丸く磨滅する。端部の折れ先端に磨滅がみられる。又、背部、刃先の削離先端も磨滅する。 ○なし	緑色片岩	E		
	S-07-0017 GL57  高3層a・灰褐色粘質土層	(3.8) (4.4) 0.7 — (18)	片刃。身幅の広い形態。刃面は体部に対して急角度につくられる。端部折れ面を再研磨する。端部は刃線に垂直な逆凹となる。 ○刃先よりB面側に削離をもつ。 ○なし	緑色片岩	E		B面に鉄分付着。火をうけて変色し表面の荒れが著しい。 
	S-07-0018 ML60  茶褐色砂質土層	(6.1) (4.2) 0.7 — (25)	片刃。身幅の狭い形態。背面は平坦で両面との境界に角を持つ。端部に向ってうきくなる。刃面には研ぎ直しがみられ、体部に対して急角度の面になっている。 ○A面は磨滅により、研磨痕は消えている。背面は磨滅し光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅がみられる。 ○なし	緑色片岩	E		B面は風化しており表面が荒れる。 
	S-07-0031 KM65  暗褐色砂質土層	(7.7) (3.4) 0.8 2.8 (34)	片刃。刃面は研ぎ直され、左下より端部に向って幅が狭くなり、端部近くで、刃部縫と刃線が交わる。A面体部に研磨面下に削離面が残る。B面体部に右上→左下方向に、刃面に左右方向に研磨痕あり。紐孔は身幅の略中央に右下方に傾斜する。(内5mm、外7mm) ○両面共に磨滅し、B面では研磨度は浅くなってしまおり、A面では消える。 ○刃先と背面にあり。剝離を伴う。背部は特に著しく、底形は失われ右下がりの直線状を呈す。	黒色片岩	E		
	S-07-0033 KI68  黒色砂質土層	(7.7) 4.0 0.8 2.3 (33)	片刃。体部より丸く刃先に移るため、刃面は明確でなく後縫線はみとめられない。背は中央でしばしば刃縫と平行で、紐孔より上より多く削離する。肩部から端部にかけては背は直線的である。紐孔はA面右、B面右方向より穿孔される。(内6mm、外A9mm、B12mm) ○両面共に体部は磨滅し、研磨痕は消え光沢を持つ。刃先は刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より上方にのびる。B面肩部には磨滅があり、背面がうきくなる。両面に削離痕あり。 ○肩部B面角と端部にあり。	黒色片岩	E		
	S-07-0034 KI67  第3層・褐色砂質土層	(4.9) (4.1) 0.7 — (25)	片刃。刃面は体部に対して急角度につくられる。B面紐孔の右に、未貫通孔痕あり。(径6mm) A面体部に右上→左下方向に研磨痕あり。B面端部に肩から刃先にかけて、紐孔あり。刃面にやや右下がりの研磨痕あり。 ○両面体部共に磨滅し、研磨度は浅くなる。刃先は刃線に直交する方向に磨滅する。 ○背面にあり。両面への剝離を伴う。	緑色片岩	E		

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国調番号	登録番号 出土地 (遺構番号) 層位	法 量 (cm) 経孔面距離 (g)	長 さ 幅 厚 重 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
	S-07-0036 KZ 表採	(5.5) 5.2 0.9 2.6 (45)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。A面全体は片理面が大きく残りわざかに研磨痕。縫孔は両面より、敲打後穿孔。(内 5.5mm、外 12mm) ○ B面全体は磨滅しており研磨痕は消える。A面右孔は背方向と左方向に、B面背方向に経流れ痕あり。 ○ 刃先にあります。		A面に鉄分付着。	
	S-07-0040 KF66 第3層・黒色砂質土層	(7.1) 3.4 0.6 — (26)	黒色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。中央に厚く、肩部に向ってうすくなる。背面は丸い。刃面には右上がりの研磨痕あり。 ○ 両面全体共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先には小剣離があるがその面を含めて、刃先には刃線に直交する磨滅があり。B面刃部に若干のびる。 ○ 背面、中央部にあります。			
	S-07-0044 MJ56 黒色土層	(4.8) 3.4 0.7 2.6 (17)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。縫孔は両面から敲打後穿孔。身幅の端中央にある。広く敲打面が残る。(内右 6mm、左 5.5mm、敲打径約 5mm) 刃面には右上がりの研磨痕あり。 ○ 両面全体共に磨滅し、研磨痕は消えている。刃先は丸く磨滅する。両面に経流れ痕あり。 ○ 背面全体にあります。			
	S-07-0048 KP66 第4層・整地面	(6.2) (3.6) 0.7 — (30)	緑色片岩 (点紋)	E 片刃。身幅の狭い形態。A面全体中央に片理面が残る。刃面に片理の接合面が走る。肩部に右上→左下方向に、溝状に(幅 3mm)決った様な研磨痕が残る。B面中央に剣離面があり、右上がりの方向に研磨され面が強く回んでいる。 ○ 両面全体共に磨滅し、研磨痕は浅くなっている。B面、縫孔の背方向に経流れ痕あり。 ○ 背面中央にあります。刃先にB面側への小剣離を伴う。			
	S-07-0058 KJ62 暗褐色砂質土層	(4.7) (3.2) 0.5 — (10)	黒色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。縫孔は身幅のほぼ中央に位置する。背面は丸い。刃面には左右方向の研磨痕あり。A面全体の研磨面下に剣離面が残る。 ○ 刀面を除き全体に磨滅し、研磨痕は消えている。刃部最も磨滅している。刃先は丸く磨滅。 ○ なし			
	S-07-0061 KE67 第3層・黒色砂質土層	(5.0) (3.7) 0.6 — (18)	緑色片岩	E 片刃。刃面は研ぎ直され、左右方向の研磨痕あり。B面縫孔上の右上に未貫通穿孔底あり。 ○ 両面全体共に磨滅し、研磨痕は消え、B面は光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃部に刃先より左上方にのびる。 ○ なし			
	S-07-0063 MH56 黒褐色砂層	(7.1) 4.2 0.7 2.0 (30)	緑色片岩	E 片刃。身幅は比較的広く、背面は円く弯曲。刃部は本来は直刃だが使用により内側部分あり。(深約 1.5mm) A面に研ぎ直しあり、刃部はない。B面片理面で削落しており、端部はうすくなる。(内 4.5mm、外 8mm) ○ 刀先は刃線に直交する磨滅で丸くなり、刃線上小さな凹凸あり。B面刃部には直交方向及び左上方へのびる面の磨滅あり。B面左孔には背方向の経流れ痕頭著。 ○ なし		A面に鉄分付着。	
	S-07-0067 MH57 黒色土層	(7.0) 5.2 0.8 A 0.8 B 2.4 (59)	黒色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。縫孔は 3 孔あり、左に 2 孔が近接し、右に 1 孔離れて穿孔される。刃部は不明瞭で、刃面と全体はならだらに続く。背面はやや平坦な面で、両面との境界は丸味を持つ。 ○ 不明 ○ なし		全体に火をうけて変色し、表面が荒れる。	

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

固版番号	登録番号 出土地 遺構名 (遺構番号) 層位	法 量 (cm) MH57	長 さ 幅 厚 総重量 (g) (31)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
	S-07-0069 MH57 黑色砂質土層	(5.6) 4.2 1.0 — (31)	黒色片岩	E 片刃。刃部後線上に最大厚あり。刃面は研ぎ直され、刃部邊は不明瞭。B面背から紐孔にかけて剝離。A面体部に右上-左下方向の研磨痕。B面刃部に左上がりの研磨痕。刃面には左右方向の研ぎ直しあり。紐孔はA面左下、B面右上から穿孔されている。(内5mm、外9mm) ○ A面体部の研磨痕は浅くなっているが、B面体部は磨滅により研磨痕が消え、光沢を持つ。B面の紐孔上方の剝離面は磨滅している。刃先には刃線に直交する磨滅あり。両面に縦擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-0070 MH56 黑色砂質土層	(7.7) (4.0) 0.7 — (37)	綠色片岩	E 片刃。身幅の中央に紐孔があり。肩部B面側に背に沿って剝離があり、背面はうすくなる。刃面には左右方向の研ぎ直しあり。刃面の幅は広い。 ○ 刀先には小剝離を伴う磨滅あり。 ○ 刀先、中央にあり。			
	S-07-0089 MK58 黒褐色礫混合土層	(5.0) 3.8 0.8 — (26)	綠色片岩	E 片刃。刃面は研ぎ直され、刃面と体部は継ぎもたす。B面紐孔の右の背には剝離面が残る。この部分の背面はうすくなる。紐孔は両面より、敲打穿孔されており、身幅の中央よりや上位に位置する。B面紐孔の左に朱賀通穿孔痕あり。(内5mm、外A7mm、B9mm) ○ 両面共に磨滅し、研磨痕はA面では浅くなり、B面では消えて光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅あり。B面背方向に縦擦れ痕あり。 ○ なし	B面に鉄分付着。 		
	S-07-0103 KD68 第3層・黒色砂質土層	(7.9) (5.2) 0.8 — (47)	綠色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。A面は背部が大きな打ち落きによりうすくなり研磨もごくわずかに施されるが、片理の接合面があり、厚さも不均一な不整面である。 ○ 両面共に磨滅している。刃先は丸く磨滅。背部につくりだされた鋸い刃の先端も磨滅している。 ○ なし			
	S-07-0114 KI63 第3層・褐色砂質土層	(4.1) 3.5 0.6 2.0 (16)	綠色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。身幅の中央より下に紐孔あり、右下がりである。右孔は刃部棱にかかっている。A面左に背面から剝離面がのびる。研磨されるが剝離面は残っており、背面がうすくなっている。刃面は左上-左下方向に研ぎ直されている。両面体部共に右上-左下方向に研磨痕あり。(内6mm、外7mm) ○ 両面の体部共に磨滅し、研磨痕が浅くなっている。刃先は刃線に直交して磨滅するが、まだ刃先に鋸きがある。両面に縦擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-0115 MZ	(4.3) (4.6) 0.4 — (10)	黒色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。特に薄手のもの。背面は平坦にくらみ面との境界に角を持つ。刃面には左右方向の研磨痕。 ○ 両面体部の研磨痕は磨滅して消える。刃先は刃線と直交する磨滅が著しい。B面左肩が磨滅し、背面はうすくなる。 ○ なし			
	S-07-0117 不明	(8.3) (3.9) 0.8 — (31)	綠色片岩	E 両刃ぎみ片刃。中央に厚く、端部に向ってうすくなる。背は丸い。B面も刃部をもつ。A面刃面には右上がりの細かい研磨痕があり、研ぎ直しあり。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消え、光沢を持つ。背面も光沢を持つ。刃先は刃線に直交する方向及び右上方の磨滅により丸くなり。B面刃先より右上方にびび紋線上から左上方にびび紋部に至る。肩部はややくぼみ、背面がうすくなっている。 ○ 背の中央に若干凹り。			

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土場所 (透構番号) 層位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 組立距離 組重	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備考
	S-07-0134 KM69  第4層・黒色砂質土層	(7.0) (3.3) 0.4 — (16)	片刀。身幅の狭い形態。特に薄手のもの。A面側に弯曲する。研磨面下に剝離面が多く残る。A面に未貫通穿孔底あり。A面右に傾く上下方向、B面右上-左下方向の研磨痕がある。刃先は細かく打ち欠きの後両面に研磨を施す。刃面には左右方向の研磨痕あり。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなっている。 ○なし	緑色片岩	E	片刀。身幅の狭い形態。特に薄手のもの。A面側に弯曲する。研磨面下に剝離面が多く残る。A面に未貫通穿孔底あり。A面右に傾く上下方向、B面右上-左下方向の研磨痕がある。刃先は細かく打ち欠きの後両面に研磨を施す。刃面には左右方向の研磨痕あり。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなっている。 ○なし	未製品か
	S-07-0139 KH66  第4層・北壁	(5.1) (4.1) 0.7 — (26)	片刀。A面肩部に円形に敲打痕あり。B面には片理面が残る。B面端部は破損後再研磨され、刃線に垂直な側邊をつくる。刃面には左右方向とやや右上がりの研磨痕あり。(内 5mm、外 8mm) ○両面共に研磨痕は磨滅し消える。端部側邊はそのエッジよりB面側に磨滅し、ややくぼむ。刃先は丸く磨滅し、B面刃部には刃先より左上方にのびる面の磨滅あり。 ○背面と刃先にあり。	緑色片岩	E	片刀。A面肩部に円形に敲打痕あり。B面には片理面が残る。B面端部は破損後再研磨され、刃線に垂直な側邊をつくる。刃面には左右方向とやや右上がりの研磨痕あり。(内 5mm、外 8mm) ○両面共に研磨痕は磨滅し消える。端部側邊はそのエッジよりB面側に磨滅し、ややくぼむ。刃先は丸く磨滅し、B面刃部には刃先より左上方にのびる面の磨滅あり。 ○背面と刃先にあり。	
	S-07-0146 MO62  黒色砂質土層	(5.1) (4.6) 0.8 2.6 (30)	片刀。身幅の広い形態。組孔は背寄りに位置する。刃面は全体と急角度をなす。右方はA面下方向、面上方向より穿孔される。A面全体に右上がり、刃面にやや右上がりの研磨痕あり。(内 6.5mm、外 9mm) ○A面全体の研磨痕は浅くなってしまっておりB面ではほとんど磨滅して消え、光沢をもつ。刃先は刃線と直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのびる面の磨滅となる。B面背方向に経擦れ痕あり。 ○なし	緑色片岩	E	片刀。身幅の広い形態。組孔は背寄りに位置する。刃面は全体と急角度をなす。右方はA面下方向、面上方向より穿孔される。A面全体に右上がり、刃面にやや右上がりの研磨痕あり。(内 6.5mm、外 9mm) ○A面全体の研磨痕は浅くなってしまっておりB面ではほとんど磨滅して消え、光沢をもつ。刃先は刃線と直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのびる面の磨滅となる。B面背方向に経擦れ痕あり。 ○なし	A面に鉄分付着。
	S-07-0165 KP66  第4層・整地面	(5.1) (3.0) 0.7 — (14)	片刀。端部破片。 ○両面共に研磨痕が消える。刃先は丸く磨滅。 ○刃先にあり。	緑色片岩	E	片刀。端部破片。 ○両面共に研磨痕が消える。刃先は丸く磨滅。 ○刃先にあり。	B面鉄分付着。
	S-07-0172 KL62  第3層	(5.6) (4.4) 0.8 — (25)	片刀。身幅の狭い形態。肩部には長軸方向に直交する切り込み状の段が間隔を持ってある。刃面には左右方向の研ぎ直しあり。 ○両面ともに磨滅。刃先には刃線に直交する磨滅があり。B面刃先より左上方にのびる面の磨滅となる。 ○なし	緑色片岩	E	片刀。身幅の狭い形態。肩部には長軸方向に直交する切り込み状の段が間隔を持ってある。刃面には左右方向の研ぎ直しあり。 ○両面ともに磨滅。刃先には刃線に直交する磨滅があり。B面刃先より左上方にのびる面の磨滅となる。 ○なし	
	S-07-0177 MH64 溝 (SF 075) 暗褐色土層	(6.6) (4.2) 0.7 — (26)	片刀。身幅の狭い形態。中央に厚く、端部に向ってうずくなる。刃面は端部で狭く、中央に向って広くなる。B面には大きく剝離面が残る。B面組孔右の背部に剝離があり、背面がうすくなっている。刃面には左右方向に研磨痕あり。背は大きい。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は消える。B面背側は光沢を持つ。刃先は刃線と直交する方向に磨滅するが、刃先はまだ鋭きが残る。B面肩部の剝離面は著しく磨滅している。 ○なし	緑色片岩	E	片刀。身幅の狭い形態。中央に厚く、端部に向ってうずくなる。刃面は端部で狭く、中央に向って広くなる。B面には大きく剝離面が残る。B面組孔右の背部に剝離があり、背面がうすくなっている。刃面には左右方向に研磨痕あり。背は大きい。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は消える。B面背側は光沢を持つ。刃先は刃線と直交する方向に磨滅するが、刃先はまだ鋭きが残る。B面肩部の剝離面は著しく磨滅している。 ○なし	
	S-07-0181 ML60  黒色土層	(4.4) (4.5) 0.8 — (24)	片刀。身幅の広い形態。B面はほぼ平坦で、A面は円弧状の断面を持つ。刃部破は不明瞭。背面は丸い。組孔は両面から敲打後穿孔する。 ○刃先には刃線に直交する磨滅あり。両面とも光沢あり。 ○なし	緑色片岩	E	片刀。身幅の広い形態。B面はほぼ平坦で、A面は円弧状の断面を持つ。刃部破は不明瞭。背面は丸い。組孔は両面から敲打後穿孔する。 ○刃先には刃線に直交する磨滅あり。両面とも光沢あり。 ○なし	全面に火を受けて赤く変色する。
	S-07-0183 KN67  第3層・褐色砂質土層	(6.3) 4.2 0.6 — (30)	片刀。A面体部に剝離面が残る。B面背より剝離があり、背面がうすくなる。背面は中央部が僅かに弯曲し、端部に至り屈曲する。刃面に研ぎ直しあり。 ○両面共に磨滅が著しく、研磨痕は消え、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅あり。B面側の背面は磨滅により、小さく凹む。 ○なし	緑色片岩	E	片刀。A面体部に剝離面が残る。B面背より剝離があり、背面がうすくなる。背面は中央部が僅かに弯曲し、端部に至り屈曲する。刃面に研ぎ直しあり。 ○両面共に磨滅が著しく、研磨痕は消え、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅あり。B面側の背面は磨滅により、小さく凹む。 ○なし	

( ) は残存部分の法量である。

( ) は組孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

回版番号	登録番号 出土地 構造 (遺構番号) 層	法量 (cm) 重 量 (g)	長さ 幅 総孔径深 度	石 材	特 微	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背割れ痕	備 考
	S-07-0188 KN59  第3層・黒褐色砂質土層	(7.0) 3.6 0.7 2.6 (25)		緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。紐孔は左下がりに位置する。刃面の傾斜は急である。 ○ 不明 ○ なし	全面火をうけて赤変し、表面荒れる。	
	S-07-0189 MJ63  黒褐色疊混合土層	(5.9) (3.9) 0.8 — (32)		緑色片岩	E 片刃。紐孔は身幅の中央より下に位置する。刃面と体部とはなだらかに続き縫隙は不明瞭。刃先はB面側へ斜離欠損。 ○ 両面共に研磨痕は磨滅して消える。 ○ 背面全体にあり。		
	S-07-0201 MJ58  黒色砂質土層	(6.0) (3.4) 0.7 — (21)		緑色片岩	E 片刃。刃面は研ぎ直しにより、体部に対して急角度で、中央部に広く、端部に狭い。背面は丸い。B面刃部は鋭い端で研ぎ直される。 ○ 両面と背面は磨滅し光沢を持つ。刃先にはB面へ小斜離する。小斜離上にも加えて、刃先は丸く磨滅する。 ○ 背面中央部にあり。		
	S-07-0203 MK60  黒色砂質土層	(9.8) (4.0) 0.8 2.7 (48)		緑色片岩	E 片刃。身幅は、左端で最も狭く、右に行くに従って広くなる。刃面は体部に対して急角度に作られている。紐孔は背にほぼ平行の位置にある。研磨痕はA面左では右上→左下方に向る。B面では右上→左下方に向る。刃面にはわざかに右上がりの研ぎ直しあり。右孔は三角形状の不正円形を呈す。(内 4.5mm、外 7mm) ○ 両面共に研磨痕は浅くなっている。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし	火をうけて赤変し、表面は荒れている。	
	S-07-0210 KN70  第3層・黒褐色砂質土層	(3.6) (4.4) 0.7 — (15)		緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。端部は鋭い角をなす。背面は背面に直交する方向に研磨され、3面をなす。両面との境界は角をなす。刃面は研ぎ直されており、端部で狭く、刃部は円弧状になる。A面体部の背部近くにはやや右上がりの研磨痕。B面体部にはやや上下方向、右上りの研磨痕。刃面には上下方向と上下方向右上りの研磨痕あり。 ○ 刃先はわざかに磨滅あり。 ○ なし		
	S-07-0215 KE70  第3層・黒色砂質土層	(6.2) 4.2 0.8 2.4 (31)		緑色片岩	E 片刃。刃部は使用により内側部分があるが(深約2mm)、刃部は直刀を呈す。刃面には右上→左下方方向の研ぎ直しがある。(内7mm、外12.5mm) ○ 両面とも磨滅して光沢あり。刃先はB面側に斜離し、刃線に直交する磨滅痕で刃先は細胞状になり、刃先端に刃先端にのびる磨滅痕あり。両面に研擦れ痕あり。 ○ なし		
	S-07-0216 KM66  第4層・黒色砂質土層	(7.7) 4.5 0.8 2.0 (50)		緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は丸い。紐孔は身幅の中央より上に位置し、右下がりに傾斜する。A面体部に右上→左下方のやらしい研磨痕があり。(内6mm、外7mm) ○ 刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面先より左上方にのびる面の磨滅あり。両面に研擦れ痕あり。 ○ なし	火をうけて赤変する。	
	S-07-0224 MJ58 溝 (SF 074) 黒色砂質土層	(8.2) (4.5) 0.5 — (29)		緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。B面体部の背寄りの部分は斜離面に沿って左右方向の研磨がなされる。背面は平坦な面で両面との境界に角を持つ縫隙はB面体部の研磨のために、端部で広く、中央部に狭くなる。肩部背面で研磨面が変わり鋭く角をもつ。B面体部右半に右上→左下方方向の細かい研磨痕あり。刃面には打ち欠き面あり、あらい研磨が施されている。 ○ 両面体部左半は研磨痕が消え、他では浅くなっている。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし		

( )は残存部分の法量である。

( )は総孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔・A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土場所 (連携番号) 位	法 盤 (g)	長さ 幅 厚 さ (mm) 絶縁面積 重 盤	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	留 考
	S-07-0230 MN62 溝 (SF 074) 褐色砂層	(8.0)	4.0 0.8 1.9 (38)	緑色片岩	E 片刃。中央部厚く、端部に向って丸くなる。背面は丸い。刃面は端部に向って狭くなり、端面破損面で交わる。右孔はA面右方向、B面右方向より穿孔される。A面左孔の下に未貫通穿孔底あり。刃面には右上→左下方向の研磨痕あり。(内6mm、外9mm) ○両面共に研磨底は磨滅し浅くなっている。刃先は丸く磨滅し、中央部では刃線に直交する磨滅が顕著で、刃線はやや弯曲する。B面中央部刃先より左上方に磨滅がび、左肩部と対応する。B面背方向に縦擦れ痕あり。 ○なし		
	S-07-0232 MQ64 溝 (SF 074) 黒色砂質土層	(3.8) (3.9)	0.7 — (18)	緑色片岩	E 片刃。身幅のほぼ中央に縫孔あり。刃面は研ぎ直され、右上→左下方向に研磨痕が残る。背面は丸い。 ○両面共に磨滅し研磨底は消える。背面に光沢あり。刃先は刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃部は刃先より左上方にのびる。 ○なし		
	S-07-0243 ML61 溝 (SF 074) 褐色砂層	(6.5) (4.2)	0.4 — (15)	緑色片岩	E 四刃。特に薄手のもの。A面、片理に沿って剥離した後に左右方向ないしや右上がりの研磨痕あり。 ○B面全体は、磨滅により研磨底は消える。背面もやや磨滅する。刃先は刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃部に刃先より磨滅がびる。 ○なし		
	S-07-0256 MO62 溝 (SF 074) 褐色砂層	(2.9)	3.1 0.6 2.6 (9)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。背面は2面の平坦な面となり、両面との境界に角を持つ。B面刃部には、浅く面を研ぎ出している。右側の折れ面には研磨痕が施されている。A面全体には右上→左下方向に刃線の上半に左右方向、下半に左上→右下方向の研磨痕がある。 ○A面の研磨底は浅くなっている。刃先は刃線に直交する方向に磨滅する。刃先は丸く磨滅する。A面右孔の左方向、B面背方向に縦擦れ痕あり。 ○なし		2次加工途上品。 (延平片刃石斧か)
	S-07-0266 NC56 第3層	(6.3) (3.9) 0.6 — (26)	— — — (26)	緑色片岩	E 片刃。絞孔は身幅の中央にある。刃部は不明瞭。背面は丸い。A面全体に上下方向右傾きの研磨痕があり、B面にも同様の方向の研磨底あり。 ○両面全体共に磨滅し、研磨底は浅くなり、ほとんど消えている。刃先には、刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのびて裏部に至る。 ○なし		
	S-07-0286 MH56 溝 (SF 074) 褐色砂層	(7.4) (3.9) 0.7 2.8 (31)	— — — (31)	緑色片岩	E 片刃。端部は薄く作られている。A面全体に右上→左下方向の研磨痕があり、刃面には左右方向の研磨痕がある。 ○絞孔は下がりに傾斜する。(内6.5mm、外9mm) ○A面全体の研磨底は浅くなっている。刃先には刃線に直交する研磨痕があり、B面左端で苦しく刃先よりも、左上方へのびる面の磨滅がみられ、凹面を呈す。A面右孔に刃孔を横たわる方向の縦擦れ痕あり。 ○背部にあり。背部の原形は失われて絞孔に至る。刃部にても、B面へ剥離し、そのエッジにみられる。		
	S-07-0310 KT63 土坑 (SK 271) 第3層	(5.8) (3.9) 0.9 — (32)	— — — (32)	緑色片岩	E 片刃。A面研磨面下に剥離面あり。背面は平坦につくられた面との境界は角を持つ。A面全体に右上→左下方向の研磨底あり。刃面には右上→左下方向の研磨痕あり。 ○A面全体の研磨底は浅くなっている。刃面には右上→左下方向の研磨痕があり、光沢を持つ。 ○背部中央と刃先全体にあり。刃先の痕跡は丸味をもつ。		
	S-07-0312 MK59 溝 (SF 074) 褐色砂層	(5.5) (4.1) 0.8 — (30)	— — — (30)	緑色片岩	E 片刃。背面は丸く、A面側に剥離面が研磨面下に残る。端部にはほぼ垂直な側面を持つ。刃面には右上→左下方向の研磨痕がみられる。B面研磨面下に剥離面が残る。 ○A面全体、B面共に磨滅し研磨底は消え、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃部の刃先よりも、上方もしくは左上方にのびる。A面刃先よりも、右上方にも若干のびる。 ○なし		

( )は残存部分の法量である。

( )は絞孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 出土地 層 (遺構番号)	法 量 (cm) 位	長さ 幅 (cm) 総孔開閉量 (g)	石材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴	備 考
	S-07-0324 KP60 第2層	(5.8) (3.5) 0.7 — (25)	緑色片岩	E 片刃。刃面と体部はなだらかに絞き線は不明瞭。背面は丸く、端部先端で、平坦な面がつくられている。刃先に幅1mmの平坦な面が研ぎ出されている。A面体部に右上→左下方向の研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅しており、A面では研磨痕は浅くなり、B面では消える。刃先の平坦な面は磨滅しており、角がとれて丸くなる。 ○ 刃先中央部の一部分にあり。背面中央部、A面側に剝離し、そのエッジにあり。			
	S-07-0325 KK66 Plt23	(6.8) 3.7 0.8 — (27)	緑色片岩	E 片刃。背部左肩に角を持つ。背面より縫孔付近にかけて剝離してうくなる。背面は平坦で両面との境界に角を持つ。刃面と平面とは急角度である。刃面に左右方向の研ぎ直しあり。(内6mm、外8mm) ○ 両面共に体部は磨滅し研磨痕は消え、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅がある。肩部のB面側は磨滅しており、A面に及び、背面はうすくなっている。両面とも縦擦れ痕は覗く。 ○ 肩部角より中央寄りにあり。			
	S-07-0335 MH57 溝 (SF 074) レンガ黒色部分・青色砂層	(3.2) 3.7 0.5 — (10)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。特にうす手のもの。縫孔は身幅の中央より下に位置する。背面は丸い。刃面の幅は狭く、絞線は不明瞭。 ○ 両面共に磨滅し研磨痕は消える。B面背方向に縦ずれ痕あり。刃先には刃線に直交する磨滅あり。 ○ なし			
	S-07-0340 KI69 第3層黄色土面・Plt28	(5.7) 3.3 0.7 — (20)	黒色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃面に研ぎ直しあり。刃面には右上→左下方向と左右方向の研磨痕あり。(内6.5mm、外9mm) ○ 両面共に体部の研磨痕は磨滅して消えている。B面背方向への縦擦れ痕あり。刃先には刃線に直交する磨滅がみられ、刃先からB面左上方に面の磨滅がみられる。また刃先よりB面側に小剝離し、その面にも磨滅が見られる。 ○ 縫部にわずかにみられる。			
	S-07-0341 MH57 溝 (SF 074) 褐青色砂層	(6.0) (4.1) 0.9 — (35)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。中央に厚く、端部に向ってうくなる。刃面は大きく研ぎ直される。刃面は中央に広く、端部に狭く、絞線は明瞭である。B面刃部も広い幅で(15mm)研ぎ直される。共に研磨痕は右上→左下方向。縫孔は両面より敲打後穿孔される。 ○ 両面、背面共に磨滅し、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅がみられる。 ○ 背面中央部、B面側に大きな剝離を伴う。背面はつぶれ、刃線とほぼ平行になる。刃先にもわずかにあり。			
	S-07-0347 LA65 土坑 (SK 270) 第3層	(4.5) (3.9) 0.7 — (16)	緑色片岩 (点状)	E 片刃。身幅の広い形態。刃部後は不明瞭。背面は平坦で両面との境界に角を持つ。A面には研磨面下に剝離面が残る。 ○ 両面の体部は磨滅し研磨痕は消える。 ○ 刃先にみられる。			
	S-07-0353 MK59 溝 (SF 074) 褐色砂層	(6.0) 4.1 0.7 — (32)	緑色片岩	E 片刃。刃面は、やや左上がりの方向に研ぎ直され、刃部後は明瞭。背面は丸い。 ○ 両面共に磨滅しており、研磨痕は消え、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅がみられるが刃先に鋸きが残っている。B面刃先より、左上方に面の磨滅があり、背面肩部に至る。背面は磨滅してうくなる。右折れ面のエッジは丸く磨滅している。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土地 (遺構番号) 位	法量 (m) (g)	長さ 幅厚 組間距離 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備考
	S-07-0354 ML59 溝 (SF 074) 褐色砂層	(10.8) 3.8 0.6 2.3 (46)	緑色片岩	E 片刃。刃面は研ぎ直される。刃面は左から右に向って、やや広くなる。縫孔は左側にかたよった位置にある。両面共に研磨面下に剝離面が残る。背面はやや平坦な面で角は丸味を持っている。A面縫孔付近には上下方向、左端部には右上へ左下方向、刃面には左右方向の研磨痕あり。(内6mm、外8mm) ○ 両面共に研磨痕は磨滅して消えており、残っている部分は浅くなっている。両面に擦れ痕あり。刃先は刃線に直交する方向に磨滅する。右端部に小さく欠損するがその先端は研磨する。 ○ なし			左方 (S-07-0415) は採けている。
	S-07-0415 LY58 黒色粘質土層				S-07-0354と同一個体。		
	S-07-0376 MB59 整地面	(5.2) (4.1) 0.6 — (15)	緑色片岩	E 片刃。刃面は端部で狭くなり、端部先端で刃部後と刃先が交わる。刃先は研磨により、幅1mm弱の面を持つ。刃面には右上へ左下方向の細かい研磨痕あり。 ○ A面全体部の研磨痕はほとんど磨滅によりきえている。刃先には使用痕が見られる。 ○ なし			B面は面が荒れている。
	S-07-0379 MC59 溝 (SF 075)	(12.0) 3.9 0.7 2.3 (43)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。背部中央に最大厚があり、刃部及び端部に向って薄くなる。A面全体部と刃面には右上へ左下方向の研磨痕があり。刃部後は不明確。右孔はA面では、右下方より、B面では右上方より穿孔されている。(内5mm、外左7mm、右9mm) ○ B面全体部は磨滅して研磨痕が消える。刃先には刃線に直交する磨滅痕があり、B面左上方にのびる面の磨滅もみられ、肩部に至り背筋も薄くなる。B面右肩部にも左下へ右上方の研磨痕がみられる。両面に擦れ痕あり。 ○ 背部、左肩部にあり、B面側に傾く。			B面に鉄分付着。
	S-07-0387 MK58 溝 (SF 074) 褐色砂質土層	(5.5) (4.1) 0.7 — (23)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は丸い。刃線は端部でやや切れ上がる。端部はほぼ垂直な方向の側刃を持つ。刃部後に最大厚を持ち、背筋と端部方向に向ってうすくなる。 ○ 全面に磨滅し研磨痕は消える。刃先には、刃線に直交する方向の磨滅がある。B面肩部は磨滅し、背面がうすくなる。端部側面はA面側に磨滅している。 ○ なし			全面に火をうけて赤変する。
	S-07-0393 ME60 黒色粘質土層	(5.1) (4.5) 0.6 — (26)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面に研ぎ直しあり。刃部後不明確。背面は平坦で両面との境界に明瞭な角を持つ。背面に長軸方向の研磨痕あり。 ○ 両面ともに研磨痕は磨滅し消える。刃先には丸く磨滅する。 ○ 背面中央部は著しく、平坦に変形。			
	S-07-0397 MC59 黒色土層	(5.2) (3.3) 0.7 — (19)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。A面中央に敲打痕が円形に残る。刃面には両面共にやや右上がりの研ぎ直しあり。背部も刃部と同様の傾斜面をもつが、上下逆に再加工再使用している。 ○ 両面共に磨滅し、B面は光沢を持つ。 ○ 背面と刃先、左折れ面のA面側エッジにみられる。			
	S-07-0403 MAS8 黒色土層	(4.7) (4.2) 0.5 — (15)	緑色片岩	E 片刃。刃部は端部で狭く中央に広い。背面は平坦で両面との境に角を持つ。A面刀部付近に左上へ右下方向のあらい研磨痕あり。B面には右上方のあらい研磨痕あり、そこには剝離面が残る。刃面には右上へ左下方向の細かい研磨痕あり。 ○ A面の研磨痕は磨滅して消えており、B面の研磨痕は浅くなっている。刃先には刃線に直交する磨滅あり。 ○ なし			

( ) は残存部分の法量である。

( ) は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔、左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

固版番号	登録番号 出土 構 造 (構造番号) 位	法 量 (cm) (g)	長 さ 幅 厚 総重量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝底	備 考	
	S-07-0404 MB58 黑色土層	(5.9) (3.3) 0.6 — (22)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。研ぎ直しにより直線刃となる。端部破損。刃面には左右方向の細かい研磨痕あり。 ○両面共に磨滅する。肩部より両面に剥離するがその面は磨滅。端部剥離面は磨滅している。刃先は丸く磨滅しており刃線に直交する磨滅もみられる。中央部では小さな凹みを呈する。 ○背面中央部にあり。				
	S-07-0408 MD61 黑色土層	(7.3) 3.8 0.7 2.9 (36)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃面は研ぎ直されている。刃面と体部との角度はゆるやかで後線は不明瞭である。端部折れ欠損後再研磨をしており、直進下に側刃をもつ。背面と両面の境界に角をもつ。A面体部には右上→左下方の研磨痕があり端部近くでは左上→右下方である。B面では右上→左下方の研磨痕がある。絞孔は五角形状をなす。B面左孔右に未貫通の穿孔底あり。(内 7mm、外 9mm) ○両面共に研磨底は浅くなっている。刃面には小剣跡と刃線と直交する磨滅があり、B面刃先より左上方に向かってのびる面の磨滅が刃部にある。B面右孔の左肩に背面方向の縦擦れ痕あり。 ○背部中央部にあり。				
	S-07-0424 MD60 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(10.1) (3.9) 0.7 2.4 (45)	緑色片岩	E 片刃。絞孔は左下がりに傾斜し、左側に寄っており、身幅の最大は右孔より右側にある。体部右側の研磨底間に敲打痕が残る。刃面は左上がり方向に、B面刃部は左広く右方向に研ぎ底される。絞孔はB面から深く穿孔底されていて。A面右孔上右に未貫通穿孔底あり。(内 5.5mm、外 A 7 mm、B 9 mm) ○両面共に磨滅し再研磨以外の研磨は消え、B面刃部の研磨底も浅くなっている。左孔より左では消える。背面端部はB面側に磨滅し、凹凸になる。B面背方向に縦擦れ痕あり。A面右孔から背面にかけて、放射状にのびるあらい研磨状の線条痕がある。 ○背面の右孔上より右側と刃先全体にみられる。剣跡を伴う。				
	S-07-0426 MD60 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(6.0) (2.9) (0.6) — (16)	緑色片岩	E 片刃。特に身幅の狭い形態。背面は平坦面を呈すが、B面背面にもとの刃面が残り、刃部はもとの背面に研磨を施してくらべている。刃面幅は広い。 ○研磨底は磨滅により消える。 ○刃先にあり。				
	S-07-0427 MB58 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(8.3) 4.5 0.8 2.3 (44)	黒色片岩	E 片刃。背部に最大厚さあり。端部、刃部がうすくなる。背面はA面側に傾き、平坦な面が残られ、背部を正面にみて右上→左下方に向て研磨されている。両面共に研磨面下に剣跡が残る。A面体部右上→左下方に、B面体部左半分上右→左下方、右半分に左上→右下方の研磨痕あり。刃面は右上→左下方の研磨痕あり。絞孔は三角形状をなす。(内 6mm、外 A 8mm、B 10mm) ○両面共に研磨底は浅くなる。刃先には刃線に直交する磨滅あり。 ○なし				
	S-07-0432 MD60 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(6.8) 3.7 0.7 1.8 (25)	緑色片岩	E 片刃。刃面は体部に対して急角度につくられ、稜線は明瞭。B面刃部も傾いた傾斜面を呈する。両面共に右上→左下方に向て研磨痕が残るがA面には鏡面が残る。刃面には、やや右上がりの研磨痕あり。(内 5mm、外 6mm) ○両面共に研磨底は磨滅し浅くなっている。B面に限る。刃先は丸く磨滅する。 ○背面にあり。大きいくぼむ。端部・刃先の右半分にもあります。				

( )は残存部分の法量である。

( )は絞孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔・A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土地 点名 (遺構番号) 層	法 量 (cm) 幅 厚 (g)	長さ 幅 厚 (mm) 重量 (g)	石 材	特 徴	タイプ ○使用痕跡 ○背流れ痕	形態上・製作上の特徴	考
S-07-0441 KD66	第3層・黒色砂質土層	(10.5) 4.8 0.8 2.9 (52)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背は中央部では幅が広く、肩部、端部でうすくなる。縫孔は両面より敲打した後に穿孔されており、B面右孔の敲打は背近くに及び、背面はうすくなっている。両面背部には右上→左下方向の研磨痕。刃面には左右方向、B面刃部には上下方向の研磨痕あり。(内6mm、外17mm) ○ 両面共に研磨痕は磨滅して浅くなっている。背近くでは研磨痕は消え、光沢を持つ。刃先は丸く磨滅しており、B面の刃先より左上方にのびる研磨痕あり。両面に絞擦れ痕あり。 ○ 左孔左上の背に狭い範囲あり。	B面に鉄分付着。			
S-07-0442 MK58	黒褐色礫混合土層	(8.7) 4.4 0.8 — (40)	緑色片岩	E 片刃。B面刃部も浅く研磨される。刃面には右上→左下方向に研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より若干のびる。B面背方向に研磨痕があり。 ○ 肩部と刃先にあり、範囲が一致する。肩部は両面に剝離を作り。	B面に鉄分付着。			
S-07-0443 KP66	第4層・整地層	(7.5) 3.7 0.8 — (39)	緑色片岩	E 片刃。背面はほぼ平坦で面との境界に角を持つ。A面、研磨面下に片理面が残る。刃面は研ぎ直され、左右方向と右上がりの研磨痕がある。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。B面は光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅があり、中央部では、B面刃先より、刃部に左上方向に磨滅がのびる。B面背方向に絞擦れ痕あり。 ○ 背面、中央から肩部にあり、肩部はくぼむ。A面側に剝離を作り。				
S-07-0445 MH57	黑色砂質土層	(8.4) 5.1 0.8 2.4 (52)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面は全体に対して急角度につくられ、縫隙は明瞭である。縫孔は左孔とも大きい。(内8mm、外13mm) A面全体には、右上がりの研磨痕があり、刃面にも右上がりの研磨痕がある。 ○ 両面共に磨滅し、A面では研磨痕が浅くなり、B面では消え、光沢を持つ。刃先は背側の右孔下で最も著しく、波状に刃先がくぼむ。刃先は刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃先より左上方にのびる面の磨滅となる。両面に絞擦れ痕あり。 ○ なし				
S-07-0448 MJ58	黑色砂質土層	(10.4) 4.2 0.7 A 3.1 B 2.4 (44)	緑色片岩	E 片刃。3孔を有する。刃部は研ぎ直され、中央部は直線的になり端部で切れ上がる。左端部は左孔の所まで破損し、その後再研磨している。A面左上→右下方向、刃面右上がり、B面左上および左下方向のあらい研磨痕が施されている。縫孔は左下がりで背面につけられ、右孔は小さい。(内左・中央5mm、右3mm、外左・中央7.5mm、右6.5mm) ○ 刀先には刃線に直交する磨滅があり。B面全体に研磨痕が附いている。A面左孔と中央孔に右上→右下方向、B面右孔、中央孔より背方向へのびる絞擦れ痕あり。 ○ なし				
S-07-0460 ME60 溝 (SF 075) 黑色粘質土層		(5.3) 3.1 0.7 2.0 (19)	黒色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。縫孔は左下がりで、身幅の中央よりやや下に位置する。背面は丸い。刃先には鋸ぎがあり、刃面は研ぎ直されている。B面刃部には軽度な凹凸がつくなっている。刃面には左右ないしやや左上がりの研磨痕があり。A面全体には右に傾く上下方向の研磨痕がある。(内6.5mm、外8mm) ○ 全体に磨滅し光沢を持つ。A面には研磨痕が浅くなっている。刃先には刃線に直交する磨滅がみられるが苦しくない。両面に絞擦れ痕あり。 ○ なし				

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 造土場名 層位	法量 (g)	長さ 幅 厚さ HE. 頭部 重量 (g)	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○貫流れ痕	備考
	S-07-0465 LD67  第2層	12.8 (3.9) 0.8 4.9 (44)	緑色片岩	E 片刃。右肩部は大きくくぼむ。左端先端は小さく抉った様になっている。B面左孔に重なってその右上方に未貫通空孔があり。刃面は左右方向に研ぎ直される。B面刃部も研ぎ直されており、幅2mmの削離面をなす。A面全体は右上→左下方向に研磨痕あり。(内6mm、外9mm) ○両面共に磨滅し、A面では研磨痕が浅くなっている。B面では消える。A面の左方向とB面左孔の背方向に経擦れ痕あり。刃先は若干、磨滅するが鋭い。 ○なし			
	S-07-0466 ME59 溝 (SF 075) 腐泥黑色粘質土層	(8.3) 4.7 0.7 A 1.2 B 1.2 (44)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。中央に厚く、端部に向ってうすくなる。B面はやや平坦な面で、中央に幅広く、端部に向って狭くなる。被線は不明瞭で、刃部と体部はなだらかにつづく。孔は3孔残りはば密閉である。右孔はA面下方向、B面正方向より穿孔されている。右孔は他の2孔よりも上位に位置する。B面左孔に未貫通空孔あり。刃面に左右方向、B面刃部に上下方向の研ぎ放しあり。刃先に小剝離が現る。(内5mm、外8mm) ○両面共に研磨痕は磨滅し消える。刃先は丸く磨滅。B面刃部は磨滅して背面がうすくなる。 ○背面中央部にあり、刃部近くではB面に傾斜し、B面側に剝離を作り。			
	S-07-0469 MC59 溝 (SF 075) 腐泥黑色粘質土層	(4.8) 3.1 0.6 A 2.3 B 1.8 (16)	瓜色片岩	E 岸刃。特に身幅の狭い形態。孔は3つあり。左孔は身幅の中央より上に、他の孔はほぼ中央に位置する。B面の左孔に重複して右上方に1つ、中央孔の左下に1つ、A面の右孔の左に1つまた穿孔痕あり。両面共になだらかに刃面はつぶられ研ぎ直しがみられる。両面共に右上→左下方向の研磨痕。刃部とB面右孔に研ぎ直しがみられる。(内4mm、外6mm) ○両面ともに磨滅により研磨痕は浅くなっているがB面刃部はあまり磨滅していない。B面中央孔に背方向の経擦れ痕あり。刃先は刃線に直交する方向に磨滅する。 ○中央部背面にあり、あまり溶れていない。			
	S-07-0470 MZ 溝 (SF 075)	(11.4) 4.3 0.7 2.3 (57)	緑色片岩	E 片刃。略定形。A面中央左寄りに刃理の接合面があり、島大原がある。左端部より、A面に剝離欠損し、研磨され、端部にこぼれするが剝離面が残る。右方向にもなだらかに傾斜し、端部に向ってうすくなる。刃部後は不明瞭である。右端部には右上→左下方向に溝状に(幅2mm)抉った様な削離痕が現る。A面右孔の右上方の背面には剝離面がくぼむ。(内5mm、外7mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先には刃線に直交する方向に磨滅があり、B面刃先より左上方にのびる面の磨滅あり。両面に経擦れ痕あり。 ○背面中央・右肩部にあり。			
	S-07-0479 MT59 叩き面	(5.9) 4.0 1.0 1.8 (38)	緑色片岩	E 片刃。特に厚手のもの。刃面には研ぎ直しあり。刃面は幅が広い。孔は両面より敲打後、穿孔される。(内4mm、外8mm) ○両面共に磨滅して研磨痕は消えている。刃先には刃線に直交する方向に磨滅する。両面に経擦れ痕あり。 ○なし			
	S-07-0482 MR58 黒褐色疊混合土層	(5.0) (3.4) 0.9 — (24)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃面は体部になだらかにつづき被線は不明瞭。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え、B面は光沢を持つ。B面に背方向の経擦れ痕あり。 ○背面と刃先にあり、共にB面側への剝離を伴う。			
	S-07-0489 MH61 腐泥黑褐色土層	(5.1) (3.6) 0.5 — (14)	緑色片岩	E 片刃。B面には研磨面下に剝離面が残る。A面は右上→左下方向に研磨され、浅くこの方向にくぼむ。刃面に右上がりの研磨痕あり。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先には刃線に直交する磨滅あり。 ○背をA面側に剝離し、そのエッジにある。			

( )は残存部分の法量である。

( )は孔孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

図版番号	登録番号 出土場所 (遺構番号) 層位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 柱孔間距離 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備考
	S-07-0493 MN64 整地層	(7.1) (3.4) 0.7 2.0 (23)	結晶片岩	E 片刃。長軸はB面側へ弯曲する。刃部は端部で切れ上がる。A面体部中央に片理面がある。A面端部近くに上下方向左傾きの研磨痕あり。刃面には左右方向に研ぎ直しあり。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕はほとんど消え、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より、左上方へのびる。 ○ なし			
	S-07-0496 MN60 整地面				S-07-0493と同一個体。		
	S-07-0495 MN60 整地面	(3.9) (4.4) 0.8 — (19)	綠色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は丸い。紐孔は背寄りにある。B面の紐孔の左下に未貫通穿孔痕あり。 ○ 不明 ○ なし		全面に火をうけて赤変し表面が荒れています。	
	S-07-0497 MN56 整地面	(6.4) 4.3 0.8 2.0 (34)	綠色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。端部はA面側に剝離欠損後に左上→右下方の研磨が施され、側刃を持つ。側刃に向ってうすくなる。紐孔は両面より敲打後に穿孔される。B面肩部は、側刃により大きいくぼむ。A面体部中央にやや左上がり、B面体部に右上→左下方向、刃面に右上→左下方の研磨痕をそれぞれみる。(内4mm、外9mm) ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなっています。刃先は刃線に直交する方向に磨滅するが、鋸きは失われていない。B面肩部の側面も磨滅する。B面に背方向の絞れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-0500 MN56 整地面	(4.4) (5.4) 0.5 — (19)	石英安山岩	E 片刃。身幅の広い形態。極めてうす手のもの。背面は丸い。刃面には左右方向の研磨痕あり。 ○ 刃面を除き、全面に著しく磨滅し、光沢を持つ。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし			
	S-07-0501 LE66 第7号土器堆積 (SL 307)	(8.6) 4.5 0.7 2.0 (48)	綠色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は平坦で両面との境界に角をもつ。A面端部近くに背方向からの剝離面があり、背面がうすくなっている。B面右孔は六角形状の不正円形。(内5mm、外7mm) ○ 両面共に磨滅しており、研磨痕は消え、光沢をもつ。B面刃先より左上方に伸びる磨滅あり。B面背方向の絞れ痕あり。 ○ 刃先にみられる。			
	S-07-0502 MR56 構 (SF 078) 上面	(4.8) (4.4) 0.8 — (27)	片麻岩	E 片刃。身幅の広い形態。紐孔が端部に近い位置にあり、長さの短い形態。 ○ 不明 ○ なし		全体に火をうけて赤変し、表面の荒れが著しい。	
	S-07-0503 MF62 黒褐色砂混入土層	(5.7) (4.1) 0.6 2.5 (25)	綠色片岩	E 片刃。紐孔は不正円形である。刃部縁は不明瞭。刃面に左右方向の研磨痕あり。(内5mm、外8mm) ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。B面は光沢を持ち、刃部に著しい。刃先には刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃先より、左上方に伸びる。 ○ 背面にあり。両面へ剝離を伴う。			

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

国版番号 出土地 構造 層位 (出地番号) 点名	登録番号 出土地 構造 層位 (出地番号) 点名	法 量 (cm) 総重量 (g)	長 さ 幅 厚 基部面積 重量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	備 考
S-07-0583 MT60 Pit群面・大Pit 1	(6.3) 4.8 0.7 2.4 (27)	緑色片岩	E 片刃。背面は平坦で両面との境界に角を持つ。右孔は左孔より上位に位置し、共に背寄りである。刃面には数回の研ぎ直しがみられる。B面刃部にも研ぎ直しあり。左折れ面は研磨されている。B面右孔の左上に未貫通穿孔底あり。(内 4.5mm、外 8mm)				
S-07-0594 JW63 第3層・灰褐色砂質土層	(9.2) 3.8 0.8 2.4 (47)	緑色片岩	E 片刃。紐孔は身幅のほぼ中央に位置する。刃面から全体部へなだらかに移行し鍛錠はみとめられない。背面は丸い。両面共に左右方向に研磨痕があり刃面には左上がりの研磨痕がある。(内 6mm、外 7mm、B右10mm)				
S-07-0636 MS59 黒色砂混粘質土層	(6.6) 3.9 0.8 2.4 (23)	緑色片岩	E 片刃。A面の左孔下の刃先から、左孔の左の面を背にかけて右上へ左下方向にひどく継ぎの再研磨を施しており、刃部後は不明瞭となる。肩部斜面は研磨され、洗いくぼみ状をなす。この左下の刃部後線上に研磨により浅く溝状をなす。(内 8mm、B面研磨面下に片理面を残す。紐孔は五角形状の不正円形である。B面刃部に右上へ左下方向の研磨痕あり。(内 7mm、外 10mm))				
S-07-0640 IS63 第3層・黒褐色砂質土層	(6.8) (4.6) 1.0 — (43)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。端部に刺離が残り、その面に沿って研磨されているため端部はうすくなっている。刃部と体部とは急角度になっている。背面は平坦で両面との境界に角を持つ。B面肩部に深い刻離が研磨面下に残る。刃面右上がり方向の研磨痕あり。				
S-07-0641 MT63 溝 (SF 077) 黒色土層	(6.5) (5.7) 0.7 — (44)	緑色片岩	E 片刃。身幅は広い。刃部縁は不明瞭で刃面は広い。背面は丸い。端部は刺離欠損。紐孔は背寄りで、A面には紐孔に接して未貫通穿孔底あり。(内 5mm、外 B 9mm)。研磨痕はあらい。				
S-07-0642 MT59 溝 (SF 079) 黒色砂混粘質土層	(8.1) (3.7) 0.8 — (40)	緑色片岩	E 片刃。A面端部寄りに右上へ左下方向の研磨痕あり。刃面に左右方向に研ぎ直しあり、急傾斜面を呈す。(内 5mm、外 8mm)				

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

調査番号	登録番号 出土場所 (追査番号) 層位	法 尺 (cm)	長さ 幅 (cm) 基準面 重 量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○骨壊れ痕	備 考
	S-07-0646 IX68 溝 (SF 079) 黒色砂質土層	(6.6) 4.3 0.6 2.6 (24)	緑色片岩	E 片刃。刃幅の広い形態。背面は平川で両面との境界に角を持つ。A面全体は剝離し、右上-左下方向の研削痕が施されるが剝離面残す。刃部後は不明瞭で刃面と背面はなだらかに続く。B面左孔の上に背から剝離があり、研磨されている。B面全体には右上-左下方向に研削痕。刃部には左上-右下方向に研削。縫孔間に右上がりの研削痕がある。(外 9mm、内 6mm) ○ 両面に研削痕は浅くなっている。刃先には刃根に直交する研磨があり、両面とも刃先より左上方にのびる。B面、縫孔の上行面角は丸く研磨しており、B面右孔の行方向に縫隙れ痕あり。A面刃部は刃先より直上、又は左上方へのびる面の研磨がみられる。 ○ なし			
	S-07-0662 MI64 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(6.3) (5.1) 0.7 — (32)	緑色片岩	E 片刃。刃幅の広い形態。背面はやや丸味を持ち、両面との境界に角を持つ。E部では平滑な面となる。刃面に研ぎ直しあり。A面全体行寄り右上-左下方向、縫孔より下では左右方向、刃面も左右方向に研削痕あり。 ○ A面の研削痕は浅くなってしまおり、B面では削減し消え、光沢をもつ。刃先はほとんど削減しておらず鋭さを保っている。 ○ なし			
	S-07-0665 MJ64 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(5.3) 4.0 0.7 2.4 (21)	緑色片岩	E 片刃。縫孔は右孔が下方に位置し背面と平行である。刃面は右左方向とやや左上がりの研削痕(あり)。(内 5mm、外 7mm) ○ 両面共削減し、研磨痕は消える。刃先は丸く削減し、B面側へ剝離欠損。B面行方向に縫隙れ痕あり。 ○ 右孔下方刃先に若干凹り。			
	S-07-0671 MK65 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(8.0) 3.0 0.6 1.9 (25)	緑色片岩	E 片刃。刃幅が特に狭い形態。刃部後線上に最大幅を持つ。縫孔は刃幅中央に位置する。刃面は研ぎ直され、複数の面を呈す。刃先の研ぎ直しは左右方向に他の面には右上-左下方向の細かい研削痕があり、刃部後は不明瞭である。B面刃部にも右上-左下方向の研ぎ直しがある。両面に右上-左下方向の細かい研削痕(あり)。(内 6mm、外 8mm) ○ 両面共に研削痕は浅くなってしまって若干光沢を持つ。刃先は全体に研磨。B面左端部には刃先より左上方へのびる面の研磨がおよんどおり、背面は薄くなる。両面に縫隙れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-0675 JB62 黒色砂質土層	(6.9) (4.3) 0.6 — (25)	緑色片岩	E 片刃。刃幅の広い形態。長軸はA面側に傾曲する。端部には両面共に右上-左下方向の研削痕あり。背面はうすく丸い。刃部は研ぎ直されており、刃先には幅 1mm 程の平坦な面がつかれる。B面刃部も浅く研磨されている。 ○ 両面共に削減し、研磨痕は消え、光沢を持つ。端部の研削痕は浅くなっている。中央では研磨が苦しく、破綻も削減して消える。 ○ なし		B面に鉄分付着。	
	S-07-0677 MH64 溝 (SF 075) 黒色粘質土層	(6.7) (4.3) 0.7 2.3 (28)	緑色片岩	E 片刃。刃先は薄く鋭い。刃部後は不明瞭である。 ○ 刃部はB面へ剝離しており、先端は削減。両面ともに研磨痕は浅い。 ○ なし			
	S-07-0683 MK65 溝 (SF 075) 黒色土層	(6.0) (3.2) 0.5 — (12)	緑色片岩	E 片刃。B面に大きな剝離が研削面下にある。刃面に左右方向の研削痕あり。 ○ 両面共に削減により光沢を持つ。刃先は丸く削減する。		火をうけて変色する。	

( )は現存部分の法尺である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔・A面・B面の法尺である。

## 石磨丁

固有番号	登録番地 出土地 (造掘番号) 別	法 量 (cm) (g)	長さ 幅 厚 (孔径距離 重量)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝痕	備 考
	S-07-0686 MF65  Pit 内黒褐色土層	(6.4) (3.7)  0.7 —  (22)	緑色片岩	E 片刃。背面は平坦で両面との境界に角をもつ。A面再研磨面に右上→左下方向の研磨痕あり。刃面には右上がりの研磨線あり。 ○両面全体共に研磨痕は磨滅により消えている。B面背方向に横擦れ痕あり。刃先はB面側に著しく磨滅しており刃線は凸凹している。刃先は丸く磨滅しており、B面刃先より直上方、又は右上方に2~3mmのび、そこより左上方になり、肩部に至る磨滅があり、背面がB面側に大きく崩落しうくなる。 ○なし			
	S-07-0687 IX66 溝 (SF 079) 黒色砂質土層	(4.7) (3.6)  0.7 —  (21)	緑色片岩	E 片刃。端部の背面は両面との境界に角を持つ。研磨は不明瞭。 ○両面全体共に磨滅により先沢を持つ。端部先端はB面側が磨滅によりくぼむ。刃先は磨滅。 ○なし		鉄分付着	
	S-07-0692 IW66 溝 (SF 079) 黒色砂質土層	(5.8)  4.9 0.6  2.7  (28)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。横軸B面側へ斜曲。背面は左方では丸く、中央で2面、右方で3面の研磨された面となる。B面は凹面をなし、中央には広く剝離面が研磨面下面に残る。研磨線はA面体部上半には右上がり、下半には左右方向で、刃面では左右方向である。(内6mm、外7mm) ○研磨痕はA面では浅くなっている。B面では磨滅して消えている。B面右孔に直上方方向に横擦れ痕あり。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのびる面の磨滅あり。 ○なし			
	S-07-0694 NI53	(5.1) (3.6)  0.7 —  (18)	緑色片岩	E 片刃。刃面には研ぎ落されて使用された後に刃先から全体にかけて、ひとつの研磨がされており、研磨がなくなっている。B面刃部は上下方向と左右方向とに再研磨される。背は丸い。 ○A面では再研磨された部分でも研磨痕は磨滅により浅くなっている。B面の体部では研磨痕は消え光沢を持つ。背面背部は剝離によりくぼみがあるが磨滅している。刃先は丸く磨滅。 ○背面中央部にあり、A面側に剝離を伴う。			
	S-07-0721 JD62  黒色砂質土層	(18.1)  4.0 0.7 1.3  (34)	緑色片岩	E 片刃。紐孔はやや右にかたより、右孔は左孔より下にあって、紐孔と背がほぼ平行となる。A面の背から紐孔にかけて剝離し、背面がぐうぐうになっている。B面端部には剝離面があり、面に沿って研磨されくぼむ。A面に右上→左下方向の研磨痕あり。B面端部に右上→左下方向の研磨痕あり、再研磨による。(内4.5mm、外8mm) ○両面共に磨滅し、A面では研磨痕は浅くなり、B面では消える。両面に横擦れ痕あり。B面刃先より、左上方に面の磨滅がのびる。 ○刃先に小剝離を伴ってみられる。	A面に鉄分付着。		
	S-07-0724 JB64 溝 (SF 079) 暗褐色粘質土層	12.4 (2.9)  0.6  2.2  (39)	緑色片岩	E 片刃。先端の狭い形態。刃面は左右方向に研ぎ落される。紐孔は身幅の中央にある。両面より斜打後穿孔。左孔は右孔よりも大きくなる。(内6mm、外8mm)、右孔はA面左上方、B面正方向より穿孔。(内4mm、外7mm) B面刃部は左右方向に浅く再研磨されている。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え、B面は光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅がみられるが刃先に銳きが残っている。両面に横擦れ痕あり。 ○両肩部間の背面にあり。			

( )は残存部分の重量である。

( )は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の重量である。

図版番号	登録番号 出土 地 点 名 (進捗番号) 層	法 量 (m) 精 度 (g)	長 さ (m) 幅 厚 組孔距離 重 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
	S-07-0730 MK57 沸 (SF 074) 腐泥黑色砂質土層	(12.1) 4.4 0.8 1.8 (70)	緑色片岩	E 片刃。完形。再研磨により杏仁形より直線刃となる。左端部破損後再研磨。刃部後は不明瞭であり、中央部では左右方向で両端では体部との区別がなくなる。A面には大きく剝離面が残り左端部から中央部は剝離し、背面がうすくなっている。B面にも一部研磨面下に残る。組孔はやや左寄りにあり。B面右孔上の左と右上とに、孔の左上に計3つの未貫通穿孔痕あり。A面には背と直交する方向の研磨痕があり、A面には左右方向の研磨痕がある。(内5mm、外8mm) ○ A面体部の研磨痕は浅くなっている。B面では磨滅してなくなり、光沢をもつ。刃先には刃線に直交する磨滅痕がある。B面左肩は磨滅していく。背面の左肩から右肩の間が磨滅している。両面に経擦れ痕あり。 ○ 背面中央部にあり。			
	S-07-0751 不明	(6.0) (3.2) 0.8 — (23)	緑色片岩	E 片刃。刃面に研ぎ直しあり。B面端部に敲打痕あり。A面体部右上がり、B面体部や左上がりの研磨痕が残る。 ○ 両面体部の研磨痕は浅くなっている。刃先は丸く磨滅する。 ○ 背部と刃先の左方にあり。背部は著しい。			
	S-07-0753 IY62 Pit 2	(9.6) (4.3) 0.8 2.6 (63)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。体部は両面共に平坦で厚さは一定であるが、端部でややうすくなる。刃部は体部に対して急角度の刃であるがその接線は明瞭でない。背面は丸く、B面側やや平坦となり、B面と角を持つ。組孔は両面より敲打後穿孔。両面共に左方の研磨面下に敲打痕を残す。刃面には左右方向の研磨痕あり。(内6mm、外9mm) ○ 両面共に研磨痕は磨滅して消えている。刃先は丸く磨滅する。両面に経擦れ痕あり。 ○ 左方の一部を除く刃先全体と肩に、いずれもB面側に傾斜して存する。			
	S-07-0757 LW54 整地層	(8.9) 4.0 0.8 2.1 (45)	緑色片岩	E 片刃。刃面には研ぎ直しがみられる。背面は丸い。刃線は端部でやや曲がる。組孔の上の背面には以前の組孔の下半分が残る。A面体部に左右方向の研磨痕があり、組孔間に上下方向の研磨痕が残る。刃面には左右方向の研磨痕あり。(内5mm、外8mm) ○ A面体部の研磨痕は磨滅により浅くなる。刃先は丸く磨滅する。肩部には磨滅により、背面がくくばむ。B面背面方向に経擦れ痕あり。 ○ 刃先の端部に若干あり。			B面に火をうけて変色し、表面が荒れる。
	S-07-0761 JA54 整地層	(9.4) 3.4 0.8 1.8 (41)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃面は左右方向に研ぎ直され、端部には研磨があるが他の部分では接線ではなく、刃と体部はなだらかに続く。端部には適度な側面を持つ。組孔は背寄りにある。(内5mm、外7mm) ○ 両面共に研磨痕は磨滅により消える。刃先は刃線に直交する方向に磨滅。B面背面方向に経擦れ痕があり、背面よりの剝離面までおよぶ。A面右肩部の剝離面も右上-左下方向の磨滅あり。 ○ 背面中央部にあり。			A面に鉄分付着。
	S-07-0764 IV54 整地面	(8.9) (3.8) 0.6 — (40)	黒色片岩	E 片刃。刃面は研ぎ直され、体部と急角度をなすが接線は不明瞭である。A面体部中央の研磨面下に片理面が残る。又、A面体部左肩部には剝離面残存。肩部の背はうすくなっている。背部中央、背面にも剝離面が残る。A面体部には右上-左下方向にB面端部と刃部にはやや右上がりの研磨痕がある。 ○ A面体部の研磨痕は浅くなっている。B面体部は大部分磨滅して、光沢を持つ。刃先は丸く磨滅している。B面刃先より左上方向の研磨面がびびりと背寄り、背部中央部から肩部にかけて磨滅する。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

固版番号	登録番号 出土点名 (追跡番号)	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 (cm) (mm) 重量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴	備考
	S-07-0767 JC58	(7.2) 5.6 0.8 2.9 (52)	緑色片岩	E 片刃。身幅は広い。刃部後は不明瞭。両面共、研磨面下に剝離痕残存。縫孔は左下がりで背寄りに位置する。(内5mm、外9mm)。B面右孔の左に接して朱寅通穿孔痕あり。 ○ 刃先には刃線と直交する磨滅痕があり、B面側左上方へのびる。両面共に研磨痕は浅く、B面、背面、A面端部寄りは光沢をもつ。B面右孔の背寄り角は丸く磨滅。 ○ なし			
	S-07-0770 MB54	(6.1) (3.2) 0.7 — (20)	緑色片岩	E 片刃。身幅の特に狭い形態。端部がうすくなる。背面は平坦であり、両面との境界に角を持つ。両面共に荒れており、B面が著しい。刃面の傾斜は急で左右方向の研ぎ直しがある。 ○ B面は荒れており、不明。刃先はB面へ剝離欠損。 ○ なし			
	S-07-0772 JX54	(5.5) (3.7) 0.8 — (25)	緑色片岩	E 片刃。両面共に研磨面下に剝離面が残る。端部は刃線に垂直な側面を持つ。刃面に左右方向の研ぎ直しあり。 ○ 両面共に磨滅し研磨痕は消える。 ○ 刀先にB面側への剝離を伴っており。			火をうけて変色。 B面は焼ける。
	S-07-0774 JE66	(6.7) (4.7) 0.6 — (29)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面に研ぎ直しあり。刃面は体部に対してなだらかで接線は不明瞭。背面は中央に縫を持つ。刃面には左右ないしやや右上がりの研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅して研磨痕は消えており、B面は光沢を持つ。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし			B面に鉄分付着。
	S-07-0779 JE66	(7.7) (3.1) 0.9 — (31)	緑色片岩 (点紋)	E 片刃。両面共に研磨を施すが剝離面が多く残る。A面 縫孔上の左に朱寅通穿孔痕あり。 ○ 不明 ○ 刀先にあり。			
	S-07-0785 JE62	(5.3) (4.1) 0.6 — (22)	緑色片岩	E 片刃。A面の研磨面下に剝離面を残す。縫孔は両面より、敲打穿孔。B面縫孔の左の敲打面上に朱寅通穿孔痕あり。刃面には左右方向の研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先には刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃先より、刃部にややのびる。 ○ なし			A面に鉄分付着。
	S-07-0797 JI66	(8.5) (3.4) 0.7 2.8 (38)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。接線は不明瞭。縫孔は敲打後に穿孔されており、右孔はA面左下方、B面上方向から穿孔され、左孔はA面下方向、B面上方向より穿孔されていて。刃面に左右方向の研磨痕あり。(内5mm、外7mm) ○ 両面共に研磨痕は消え。B面背方向に絞れ痕あり。 ○ 背面、刃先の全体にみられる。			A面に鉄分付着。
	S-07-0799 JI66	(5.0) 3.9 0.7 2.2 (23)	緑色片岩	E 片刃。刃面は右上がりの方向に研ぎ直され、体部に対して急角度になり、接線は不明瞭。A面には片理面が残存。左孔左の背面はB面側に剥離し、そのエッジに再研磨され、背面は一段低くなっている。左孔は、3角形状の不正円形をなす。(内5mm、外8mm) ○ B面は磨滅し、研磨痕は消える。刃先には刃線に直交する磨滅あり。両面に絞れ痕あり。 ○ 背面の一級低くなっている部分にあり。			火をうけて変色し A面が著しく荒れる。 鉄分付着。

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔のうち内孔径・外孔径・左孔、A面・B面の法量である。

図版番号	登録番号 (連携番号)	出土場所 (発掘番号)	法盤 (cm) (g)	長さ 幅厚 (縦孔距離 重量)	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背割れ痕	備考
	S-07-0800 JI62	整地層	(7.5) 4.2 0.7 — (34)	緑色片岩	E 片刃。A面体部には削離面、下半に片理面が大きく残る。刃面は中央で広く、左右方向に研磨痕があり、端部に向って狭くなり、右上→左下方向の研磨痕がある。背面は丸い。縦孔はA面右下方向、B面右上方向より穿孔される。(内5mm、外8mm) ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。B面背方向に研磨痕あり。刃先はB面へ小剝離しており、荒れている。 ○ なし	B面に鉄分付着。		
	S-07-0801 JI62	整地層	(6.9) (3.7) 0.8 — (25)	緑色片岩	E 片刃。A面体部上半に削離面、下半に片理面が大きく残る。背面は丸い。刃面は研ぎ直され、左右ないしやや右上がりの研磨痕がみられる。B面には右上→左下方向の研磨痕あり。 ○ B面の研磨痕は磨滅して浅くなっている。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし	A面に鉄分付着。		
	S-07-0802 JM58	整地層	(7.9) 4.3 0.7 2.3 (40)	緑色片岩	E 片刃。刃面に研ぎ直しあり。刃部破は不明確。A面体部に左上→右下方向のあらい研磨痕あり。(内5.5mm、外8mm) ○ A面体部の研磨痕は浅くなっています。B面体部では磨滅して消え、光沢を帯びる。A面右孔には双孔を結ぶ方向に、B面右孔には背方向の研磨痕がある。刃先は磨滅しており、特に中央部では著しく刃線に直交する磨滅があり、刃先からB面左上方にのびる面の磨滅が左肩に至り、背面もうすくなっている。 ○ なし	B面に鉄分付着。		
	S-07-0804 JM66	整地層	(9.2) 3.7 0.7 2.3 (46)	緑色片岩	E 片刃。刃部破は不明確。A面体部に右上→左下方向、刃面に左右方向の研ぎ直しあり。(内6mm、外7mm) ○ 磨滅により、A面の研磨痕は浅くなっています。B面では消える。両面に研磨痕あり。 ○ 刀先全体と背面の刃頭から中央にかけてあります。刃先はB面背面はA面への削離を伴う。刃先中央部はやや内せみとなる。	B面に鉄分付着。		
	S-07-0809 MB56		(4.7) 4.2 0.7 — (22)	緑色片岩	E 片刃。縦孔は身幅の略中央に位置する。刃面から体部へ丸味を持った面で被離はない。A面体部に大きく削離面が残る。刃面には右上がりの研磨痕あり。研ぎ直しによる。 ○ A面体部、B面共に磨滅し、研磨痕は消え、光沢を持つ。背面も磨滅し光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より刃部に、右半は右上方へ、左半は左上方へ斜め磨滅がのびる。 ○ なし	A面に鉄分付着。		
	S-07-0812 MF54	黒褐色理混合土層	(8.3) (3.7) 0.7 2.0 (32)	緑色片岩	E 片刃。背は丸い。B面に右上→左下方向の研磨痕あり。B面縦孔間に左上→右下方向の研磨痕あり。 ○ 刀先は刃線に直交する方向に磨滅している。 ○ 背面中央部にあり、縦孔の上半をつぶす。	火をうけて変色。表面が荒れている。		
	S-07-0818 JI62	整地層	(5.3) (3.6) 0.7 — (24)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。端部欠損後に再研磨。刃面に左右方向の研磨痕。 ○ A面は表面が荒れている。B面は研磨痕は磨滅して消えています。刃先は光沢を持つ。刃先は荒れています。 ○ 現存部背面中央部、A面側にあります。	B面に鉄分付着。		
	S-07-0819 JI62	整地層	(4.4) (3.3) 0.7 — (15)	緑色片岩	E 片刃。刃面は体部と急角度に作りだされており、B面刃面にもこぢらは、ゆるやかな角度で作りだされている。背部はA面側に削離しており、背面はうすい。刃面に左右方向の研ぎ直しが認められる。刃部破に最大厚あります。 ○ 両面体部とB面刃部の研磨痕は磨滅により消えます。B面は光沢を持つ。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし	B面に鉄分付着。		

( )は残存部分の法量である。

( )は縦孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

固版番号	登録番号 出土地点名 (追構番号)	法 量 (cm) (g)	長さ 幅 厚 (mm) 経年履歴 重量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背渕れ痕	備 考
	S-07-0882 MJ58	(5.1)	3.8 0.8 2.3 (22)	緑色片岩	E 片刃。背面はやや平坦な面をなす。B面右孔の上に背から側面面が残る。組孔は右下がりで背寄りに位置し、不正円形を呈す。刃面に左右方向の研磨痕あり。(内6mm、外7.5mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え、B面に光沢を持つ。刃先には刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃部に刃先より若干のびる。B面に背方向の絞れ痕あり。 ○なし		
	S-07-0947 JH66	(5.8) (5.5)	0.6 — (28)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面と体部には境界はなく、なだらかに移行している。背面はB面側に傾斜した面で、両面との境界に角を持つ。A面左下がりにやや左上がりの研磨痕。B面、右上-左下方向の研磨痕。 ○両面共に研磨痕は浅くなっている。刃先は丸く磨滅しており、又研ぎ残しの小側面もあり。 ○なし		部分的に鉄分付着。 
	S-07-0950 JI54	(6.1) 3.3 0.6 — (20)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。両面共に研磨面下に片理面が残る。肩部の背から側面に研磨後の側面あり。肩部背面には扱いのもので作った様な研磨痕あり。 ○B面は研磨して光沢を持つ。刃先は表面が荒れたような磨滅あり。 ○背面中央部にあります。		B面に鉄分付着。 	
	S-07-0956 JE58	(6.9) 4.1 0.6 2.1 (30)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。A面研磨面下に片理面が残る。刃部後は不明瞭。刃面の刃先より1mmの幅で研ぎ直されている。背面は丸い。肩部は中央より一段落ちたのちに、端部に丸く続き、刃線も端部で特徴する。B面端部から刃部にかけて右上-左下方向に再研磨。組孔は右下がりで背寄りに位置する。(内6mm、外9mm) ○両面共に研磨痕は磨滅して消えているが、B面の再研磨した部分のみ浅く残る。B面背方向に絞れ痕あり。刃先は丸く磨滅。 ○なし			
	S-07-0972 MG62 溝 (SF 075)	(7.3) 4.3 0.9 — (45)	緑色片岩	E 片刃。刃面は研ぎ直しがあり、端部には両面から刃が作り出されている。背面は平坦な複数の面からできている。左に折れ面があり再研磨痕が部分的に施されている。A面体部には左右方向にあらい研磨痕があり、側面面をとどめている。B面にはやや左上がりのあらい研磨痕と背面寄りの上下方向の研磨痕よりなっている。刃面には刃先に沿った研磨痕と右上-左下方向の研磨痕があり、背面には平面との境界線に沿った研磨痕とそれに直交する方向の研磨痕がある。組孔は刃部近くにある。 ○両面共にやや研磨痕が浅くなっている。刃先は丸く磨滅している。 ○なし		破損後、軽用。 	
	S-07-0977 MB54 溝 (SF 074)	(9.6) 3.8 0.7 2.7 (31)	緑色片岩	E 片刃。刃面には研ぎ直しあり。背面は、ほぼ平坦な面である。端部形状は、ほぼ円形をなす。細長い梢円形窓か。組孔は、B面より深く穿孔されており五角形状の不正円形である。身幅の略中央に位置する。A面体部には右上がりの研磨痕あり。両面にはやや左上がりの研磨痕あり。(内6mm、外A 7.5mm、B 9mm) ○A面体部の研磨痕は磨滅により浅くなってしまっており、B面体部では消える。両面に絞れ痕あり。 ○組孔の背面側と背面の端部にあります。刃先全体にみられ、B面側への側面を伴う。			
	S-07-0981 KHS4 落ち込み	(5.1) 4.5 0.9 2.0 (29)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は丸味を持ったやや平坦な面である。刃面は体部と急角度につくられている。B面は平坦な面であるが、刃部でなだらかに傾斜する。(内5mm、外8mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのびる磨滅となる。B面背方向の絞れ痕あり。 ○なし		B面は火をうけて赤変し、表面が荒れる。 	

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

固版番号	登録番号 出土 地 点 名 (速説番号) 附 位	法 量 (cm) (g)	長さ 幅 厚 縫孔開拓 量 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝れ痕	備 考
	S-07-0994 MK55 整地面	(6.8) 3.9 0.9 2.2 (38)	緑色片岩	E 片刃。刃面は研ぎ直されており、刃面は中央部で、体部と急角度になるが、棱線は不明瞭。刃縁は端部で彎曲し、端部形態は先がややとがりぎみの円形となる。右孔は丸い。縫孔のA面には、敲打痕がわずかにのこる。左孔はA面下方向、B面上方向より穿孔されている。A面体部には右上→左下方向の研磨痕があり、刃面には右上がりの研磨痕がある。 ○ 両面共に磨滅し、A面では研磨痕が浅くなり、B面では消える。刃先は丸く磨滅する。B面背方向に組擦れ痕あり。 ○ 刀先の端部寄りの部分に若干あり。			
	S-07-0995 MZ 表抹	(6.2) 4.4 1.0 1.8 (38)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い、厚手の形態。B面左に欠損があり、大きく、深い剝離面が残る。剝離面の先端は若干研磨され刃縁に垂直な側面をつくる。刃面は左右方向に研ぎ直され幅広い刃面となる。右孔はA面右方向、B面右方向より穿孔される。A面体部には上半に左右方向、下半に右上→左下方向の研磨痕が残る。(内6mm、外12mm) ○ 両面共に磨滅し、A面の研磨痕は浅くなっている。刃面には刃縁に直交する磨痕があり、B面刃部には刃先より左上方にのげる。面面に組擦れ痕あり。 ○ 背面にみられる。		B面に鉄分付着。	
	S-07-1005 KD54 黒色砂質土層	(7.3) (4.4) 0.7 — (37)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は幅の狭い平坦な面の複数による。両面共に右上→左下方向の研磨痕があり、背側に剝離面が残る。B面中央にも残る。両面刃部共に左右方向の研ぎ直しがあり、B面には剝離面残存し、刃先は幅の狭い平坦面をなす。全体に研磨痕は細かい。 ○ 両面共に研磨痕は浅くなっている。 ○ なし			
	S-07-1015 JM66 褐色土層	(8.2) 4.2 0.7 2.4 (40)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。両面は幅広く、端部では刃縁と稜線とが特徴で交わる。背面は平坦な面で両面との境界に角を持つ。右孔は左孔がやや上位に位置する。左孔はA面下方向、B面上方向より穿孔される。(内6mm、外8mm) ○ 全面に磨滅し、研磨痕は消えている。刃先は丸く磨滅する。両面に組擦れ痕あり。 ○ なし		全面に火をうけて赤変し、端部では表面の荒れが著しい。	
	S-07-1024 JQ66 褐色土層	(4.4) (3.4) 0.7 — (15)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃面に研ぎ直しあり。刃縁は不明瞭。背面は丸い。A面中央に片理面が大きく残る。右孔の右に末貫穿穿孔痕あり。両面体部、刃面共に右上上がりの研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなる。刃先には刃縁に直交する磨痕あり。B面の背方向に組擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-1026 JQ66 褐色土層	(8.1) 4.6 0.9 1.9 (54)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃縁は端部で外持し、刃面に研ぎ直しかかられることから平行形が元の形である。背面は丸い。端部がうすく中央部があつて。右孔は左孔より背寄りに位置する。刃面に左右方向の研磨痕あり。(内5mm、外9mm) ○ 両面共に磨滅し、光沢を持つ。刃先には刃縁に直交する磨痕があり、B面刃先より左上方向や右寄りにのげる磨痕となる。B面左肩に磨痕があり、背面はうすくなる。両面に組擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-1027 JQ66 褐色土層	(6.1) (3.9) 0.7 — (19)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。半月形。刃面に左右方向の研ぎ直しあり。 ○ 両面共に磨滅して研磨痕が消え光沢を持つ。背面のB面側は磨滅して丸くなる。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし			

( ) は残存部分の法量である。

( ) は縫孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔・A面・B面の法量である。

## 石盾丁

図版番号	登録番号 出土地點 (速構番号) 層位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 (cm) (mm)	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝痕	備考
	S-07-1028 JQ66  褐色土層	(5.4) (5.3) 0.8 — (38)	5.4 5.3 0.8 — (38)	緑色片岩 (点紋)	E 片刃。身幅の広い形態。背面はやや丸味を持つ面で両面との境界に角を持つ。端部破損後、研磨痕が施されている。 ○ 両面共に研磨痕は磨滅のため消えている。 ○ 刃先にあります。		
	S-07-1033 MK65 溝 (SF 075) 腐泥黒色粘質土層	(5.4) 3.8 0.6 — (21)	5.4 3.8 0.6 — (21)	緑色片岩	E 片刃。背面右は、両面に側離があり、研磨されており、背面がうすくなっている。刃面は研ぎ直され、左右ないしやや右上がり方向の研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。A面体部中央に側離があるがこの面も磨滅する。刃先は丸く磨滅するが、刃先には鋸きが残る。 ○ なし	A面研磨面は焼ける。	
	S-07-1034 JUZ  黒褐色土層	(7.1) (4.7) 0.8 — (41)	7.1 4.7 0.8 — (41)	黒色片岩	E 両刃ぎみ片刃。身幅の広い形態。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先には刃線に直交する磨滅あり。 ○ 刃先に、若干あります。		
	S-07-1042 不明	(4.8) (3.1) (0.7) — (14)	4.8 3.1 0.7 — (14)	緑色片岩	E 片刃。肩部背面は平坦につくられ、両面との境界に角を持つ。刃面に左右方向の研ぎ直しあり。B面底部より側離を残す。 ○ 両面共に研磨痕が磨滅により、消えており、B面は光沢を持つ。B面底部の側離面も磨滅している。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし		
	S-07-1047 JQ62  褐色土層	(6.4) 5.3 0.7 1.8 — (34)	6.4 5.3 0.7 1.8 — (34)	緑色片岩	E 片刃。身幅は広い。刃部縁は明確で刃面は狭い。肩部はB面へ剥離破損。端部先端は破損。紐孔は右下がりで背寄りにあり、孔径は小さい(内4mm、外A 6.5mm、B 7.5mm)。 ○ 刃先には刃線に直交する磨滅痕あり。 ○ なし	表面白色化する。	
	S-07-1049 MR50  砂礫混黒褐色土層	(8.2) 3.3 0.8 2.4 — (38)	8.2 3.3 0.8 2.4 — (38)	緑色片岩	E 片刃。特に身幅の狭い形態。刃面は部体に対して急角度につくられている。刃面に左右方向の細かい研磨痕あり。紐孔は身幅の略中央にある。(内6mm、外8mm) ○ 両面共に研磨痕は磨滅して消えている。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのび、左肩部に至る面の磨滅となる。両面に擦れ痕あり。 ○ 背面全面にあり、中央部が寄り。		
	S-07-1053 MJ50  黒色土層	(6.5) (3.6) 0.7 — (27)	6.5 3.6 0.7 — (27)	緑色片岩	E 片刃。端部折れ面に研磨し、側離をつくる。端部A面に傾斜し、うすくなる。刃面は研磨面に沿い、端部で狭くなっている。刃面にはやや右上がりの研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消え、B面は光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より、左上方にのび、肩部に至る面の磨滅あり。 ○ 背面中央にあります。		
	S-07-1059 MR50  黒褐色砂礫層	(5.3) (5.1) 0.7 — (34)	5.3 5.1 0.7 — (34)	緑色片岩 (点紋)	E 両刃ぎみ片刃。身幅の広い形態。刃部から部体へ面はなだらかに移行し、刃線はない。背面は平坦で両面との境界に角を持つ。肩部は鋭く角を作り端部に続く。両面共に片理面が多く残っている。 ○ 刃部は両面共に光沢を帯びる。A面もやや光沢を帯びる。 ○ 刃先にあります。		
	S-07-1060 JY58  茶褐色土層	(7.4) (3.6) 0.7 — (30)	7.4 3.6 0.7 — (30)	緑色片岩	E 片刃。端部形態は円い。刃面は刃線に沿って端部まで研磨されており、左右方向に直線的に研ぎ直される。A面体部には右向きの上下方向の研磨痕あり。 ○ A面の研磨痕は磨滅により浅くなり、B面では消える。刃先には刃線に直交する磨滅あり。 ○ 背面、肩部から中央部にあり、両面に側離を作り。刃先の右半にもあります。		

( )は残存部分の法量である。

( )は紐孔のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

図版番号	登録番地 点名 (連携番号) 層位	法 量 (cm) 組孔總 量 (g)	長 さ 幅 厚 組孔總 量 (g)	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背済れ痕	備 考
S-07-1067 JU58	黒色土層	(7.7) 4.1 0.8 3.4 (39)	緑色片岩	E 片刃。最大厚は左乳付近にあり、背部と端部がうすくなる。刃面は研ぎ直されているが、接線は不明瞭である。A面体部は複数の研磨面にわかれ、それぞれ研磨の方向が違う。B面組孔間に深い剝離が残る。A面の研磨痕の方向は右上→左下方で中央の面は急である。B面では刃部近くに右上がりのあらい研磨痕あり。刃面には左右方向の研磨痕あり。組孔は身幅の中央より刃部寄りである。(内 5mm、外 6mm) ○ B面の研磨痕は消えて光沢を持つ。組孔間の剝離面は磨滅。B面右孔に背方向の絆擦れ痕あり。刃先には刃縁に直交する磨滅があり。B面左肩背部にはわずかな磨滅あり。 ○ なし			
S-07-1069 JU58	黒色土層	(7.0) (4.1) 0.7 A 1.9 B 1.6 (35)	緑色片岩	E 片刃。3孔を有し、左下がりである。左の2孔は身幅の中央にあり、右の1孔は、上位にあり、径が小さい。刃面は左上がり方向に研ぎ直され頗る。中央孔(内 5.5mm、外 10mm)右孔(内 4mm、外 6mm) ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先には刃縁に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方に体部へのびる。組孔にはA面に隣合う双孔間を結ぶ方向に、B面には背方向の絆擦れ痕がある。 ○ なし			
S-07-1071 JV58	茶褐色土層	(9.0) 4.4 0.6 2.0 (41)	緑色片岩	E 片刃。長軸で、A面側に弯曲。A面体部は広く、剝離するが使用している。刃部縁は中央部で不明瞭になっている。研磨痕は刃面に左右方向と右上→左下方がある。左肩部には抉られたような凹みがある。 ○ 両面共に研磨痕は磨滅し消えている。A面体部の剝離面は全面に磨滅しており、特に左肩部付近が苦しい。両面に組擦れ痕あり。刃先は丸く磨滅しており、B面刃面に刃先から左上方への磨滅痕あり。 ○ なし			
S-07-1072 JV58	茶褐色土層	(5.7) 4.7 0.7 2.2 (30)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面はやや平坦な面で、両面との境界はA面に角を持ち、B面は背よりの剝離があり、丸くなる。A面体部に上下方向右傾きに研磨痕があり、刃面には右上がりの細かい研磨痕があり、B面刃部には左右方向の研磨痕がある。(内 5.5mm、外 8mm) ○ 両面共に研磨痕は磨滅し残くなり、ほとんど消えている。刃先には刃縁に直交する磨滅があり、B面刃先より刃部にややのびる。 ○ なし			B面に鉄分付着。
S-07-1074 JQ58	茶褐色土層	(7.5) 4.1 0.8 1.9 (34)	緑色片岩	E 片刃。刃面は右上→左下方に研ぎ直された体部に対して急角度となる。背面は丸い。B面中央に背より、組孔の上半におよぶ剝離面が残る。両面共に右上→左下方の研磨痕あり。組孔は右下がりで背寄りに位置する。(内 4mm、外 8mm) ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなる。刃先は刃縁に直交する方向に磨滅する。中央では苦しく、内特状を呈す。B面中央の刃先より左上方に磨滅がのがれており、体部に至り、B面の研磨痕を消す。B面右孔より背方向に組擦れ痕あり。 ○ 背面から端部先端におよぶ。端部では背面は残存しない。			
S-07-1078 KP54	灰褐色土層	(6.9) 3.8 0.7 A 2.1 B 1.9 (34)	緑色片岩	E 片刃。左に2つ、身幅の中央に組孔あり、左下がりである。右に左の2孔より上位に2孔ある。左折れ面には研磨が施されている。刃面は幅広いが接線は不明瞭。A面刃部の左と体部に右上→左下方に研磨痕があり。B面に左上→右下方向と左右方向の研磨痕がある。刃面には左右方向に研磨痕あり。(内 6mm、外 8mm) ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなる。組孔のA面に左、右2孔のそれを結ぶ方向に組擦れ痕あり。B面左から2つ目の組孔に背方向の組擦れ痕あり。刃先は丸く磨滅するが握りが残る。 ○ 右から2つ目と3つ目の組孔の上の範囲の背面にあり。			B面に鉄分付着。

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔・A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 出土場所 (連続番号) 層	法量 (cm) (g)	長さ 幅 絶孔間距離 重 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備 考
	S-07-1079 JQ58 茶褐色土層	(3.7) (3.4) 0.7 — (17)	緑色片岩 (点状)	E 片刃。刃面は体部に對して急角度を持つが破綻は不明瞭。刃線上に右上→左下方向の再研磨あり。刃面は左右方向に研ぎ直しあり。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え、B面はやや光沢を持つ。 ○刃先にB面側の小斜面を伴っており、背面にあり、ほぼ平坦な面をつくる。端部欠損部エッジにあり。			
	S-07-1081 JI62 茶褐色土層	(7.6) 4.1 0.9 3.1 (38)	緑色片岩	E 片刃。身幅の中央に絆孔あり。A面左孔から端部にかけて大きめの斜面。B面左孔から、背にかけて剝離面が残る。絆孔はA面下方、B面上より穿孔。(内5mm、外10mm) 刃面には左右方向の研ぎ直しあり。 ○両面共に粗擦れ痕あり。刃先は刃線に直交する磨滅が著しく、丸くなり、B面刃部は刃先から左上方へのびる磨滅ですりへっている。 ○刃先にわざかにあり。			火をうけて変色。表面が荒れる。B面に鉄分付着。
	S-07-1089 JI54 茶褐色土層	(4.8) 4.3 0.8 3.4 (22)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面は体部に急角度につくられる。A面下孔と左孔の上、B面左孔の上の研磨面下に剝離面が残る。刃面には左右方向の研ぎ直しあり。(内5mm、外10mm) ○両面共に研磨痕は消える。両面に絆孔で粗擦れ痕あり。刃先には刃線に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのびる。 ○背面中央の右側にあり。			
	S-07-1093 JE62 溝 (SF 079) 茶褐色土層	(8.7) 3.9 0.8 2.6 (43)	緑色片岩	E 片刃。両面共に片理面が研磨面下に残る。背面は丸い。絆孔のB面より敲打穿孔されるが、A面には敲打の痕跡はない。刃面には研ぎ直しがみられる。(内5mm、外8mm) ○両面共に研磨痕は磨滅し、消える。B面と背面には光沢がある。両面に絆孔で粗擦れ痕あり。刃先は刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃先より左上方にのびる。 ○背面中央部にあり。端部欠損部に僅かにあり。			
	S-07-1097 JA54-58 溝 (SF 080) 上層	(6.9) 5.1 0.9 — (36)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。B面側に彎曲。肩部から端部にかけてうきくなる。刃部後は不明瞭である。絆孔はA面左下孔、B面左上方向より穿孔。 ○両面共に研磨痕は磨滅して消え、B面は光沢を持つ。刃先は刃線に直交する磨滅あり。B面背方向の粗擦れ痕あり。 ○なし			全面に鉄分付着。
	S-07-1099 JE58 溝 (SF 080) 上層	(6.3) (5.2) 0.7 2.3 (34)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背はA面に傾斜した面よりもなる。A面全体には右上がりのあらい研磨痕がある。B面全体は右下に広く面がくぼみやすくなるが、B面全体に右上→左下方向の傾かい研磨痕があり、剝離面を残さない。(内5mm、外7mm) ○両面共に磨滅により、研磨痕が浅くなっている。A面右孔、左方向に絆孔で粗擦れ痕あり。 ○左孔上の背面と刃先にあり。			鉄分付着
	S-07-1102 JB58 床土層	(4.9) 3.7 0.8 2.6 (21)	緑色片岩	E 片刃。絆孔は両面より敲打後、穿孔。A面は大きく剝離する。 ○B面は磨滅し、研磨痕は消える。刃先は刃線に直交する方向に磨滅する。B面背方向に粗擦れ痕あり。 ○背面全体にあり。			火をうけて変色。
	S-07-1104 JE62-66 褐色土層	(5.2) (4.5) 0.7 — (24)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。絆孔は背寄りにある。背面は丸い。A面全体は右上がりの研磨痕あり。 ○A面の研磨痕は浅くなってしまい、B面では磨滅して消え、光沢を持つ。刃先には刃線に直交する方向の磨滅があり、B面刃先より右上方にのびる磨滅となる。 ○なし。			全面に鉄分付着。

( ) は残存部分の法量である。

( ) は絆孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

国版番号	登録番号 出土地點名 (透構番号) 層位	法量 (cm) 透構 厚 組成部 重量 (g)	長さ (cm) 幅 厚 組成部 重量 (g)	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備考
	S-07-1112 JE66  褐色土層	(5.0) (3.6) 0.6 — (16)	綠色片岩	E 片刃。背面は平坦な研磨面が張ってできており、両面との境界に角をもつ。刃面は伸部とつながりにつづき後続は不明瞭。刃面には左右方向に研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消え、B面は光沢を持つ。刃先は刃縁に直交する方向に磨滅する。 ○ なし		B面に鉄分付着。	
	S-07-1128 JQ66  褐色土層	(7.1) (4.8) 0.8 — (42)	綠色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面に研ぎ直しあり。背面は平坦な複数の面よりもが両面との境界は丸い。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先は大きく破損するが、残存部は刃縁に直交する方向に磨滅する。 ○ なし		鉄分付着	
	S-07-1139 JQ62  褐色土層	(7.6) 4.1 0.7 — (39)	綠色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は中央部では平坦で両面との境界に角を持ち、肩部から端部にかけて、角がとれて丸くなっている。刃部後は不明瞭である。背面中央部とA面肩部に上下方向の溝状の抉った様な研磨痕がある。(幅2mm) 刀面は左右方向に研磨痕あり。 ○ 両面共に研磨痕は磨滅して消える。刃面の研磨痕は浅くなる。B面、背面、A面全体は光沢を持つ。刃先は丸く磨滅する。 ○ なし			
	S-07-1145 JY62  黒褐色土層	(5.9) (3.4) 0.4 — (10)	黑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。B面剝離欠損。A面全体、刃部共に左右方向の研磨痕あり。背面は両面との境界に角を持つ。 ○ 背面とB面剝離面との角が磨滅。 ○ 刀先全体にあり。小剝離を伴う。			
	S-07-1152 JZ	(10.6) 3.6 0.8 1.8 (47)	綠色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。縫孔は身幅の中央に位置する。背面は丸い。刃面は幅広く、その縫隙は不明瞭である。刃面には左右方向の研ぎ直しあり。右孔は三角形状の不正円形を呈す。(内6mm、外7mm) ○ 体部の研磨痕は磨滅して消え、刃面では浅くなっている。背面は光沢を持つ。両面に絞れ痕があり、刃先には刃縁に直交する磨滅と若干の剝離をもたらすが磨滅は若しくない。 ○ 背部中央にあり。B面側に剝離を伴い、A面側に傾斜する。			
	S-07-1159 不明	13.5 4.0 1.0 2.5 (89)	綠色片岩 (点紋)	E 片刃。完形。特に厚味がある。中央部に頸を持って最大厚があり、両端部はやわらぐくなる。縫孔は右寄りの右下がりに位置する。両面より敲打後に穿孔。(内6mm、外13mm) 右孔の敲打範囲は右上→左下方向に長く、19mmを計測する。刃面は急傾斜面を呈す。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕が消え光沢を持つ。左肩部に背部両面に剝離があり、磨滅している。B面背方向に絞れ痕あり。左孔が寄る。 ○ 背面中央にわずかにある。右肩部にA面側への剝離を伴う。刃先に著しく、両端部より、刃先全体にわたっており、刃面は大部分なくなっている。			
	S-07-1160 JU58	(6.2) (3.7) 0.7 — (23)	綠色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃面に左右方向の研ぎ直しあり。B面刃部も浅く研磨される。背は丸い。A面全体に左右方向の研磨痕が若干あり。 ○ 両面共に磨滅しており、研磨痕はほとんど消える。B面は光沢を持つ。刃先には刃縁に直交する磨滅があるが、鋭さが残る。 ○ なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石磨丁

図版番号	登録番号 出土地 遺構名 (遺構番号) 層位	法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 (孔周延 直径)	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背擦れ痕	備考
	S-07-1287 JZ	(4.5) 3.8 0.7 2.1 (20)	緑色片岩	E 片刃。身幅の中央に右孔あり。右孔の上に未貫通孔麻 あり。刃面には研ぎ直しあり。B面右孔の右の背面からの剥 離があり、背面がすくくなっている。(内 5mm、外 7mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え。刃先は、B面側へ 小剥離しているが、そのエッジは丸く磨滅。両面に経擦 れ痕あり。 ○なし			
	S-07-1294 JC60 溝 (SF 079) 黒褐色砂礫土層	(7.9) (5.3) 0.7 — (49)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面の幅は狭く、背は丸い。刃 面には右上がりの細かい研磨痕あり。 ○両面共、磨滅し、研磨痕は消え、光沢を持つ。刃先はほ とんど磨滅がなく、鋭さを保っている。B面背方向に経擦 れ痕あり。 ○なし			
	S-07-1338 IX64 溝 (SF 079) 黒褐色土層-含粘土ブロック	(3.2) 4.1 0.8 2.2 (20)	緑色片岩	E 片刃。刃面は研ぎ直しにより、体部に対して急角度を作 る。右孔は左孔より上位にある。A面縁孔部分に敲打痕が 残る。(内 4.5mm、外 9mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え。B面に背方向の経擦 れ痕あり。 ○刃先と背面にあり。			
	S-07-1345 IU68 第4号土器堆積 (SL 303) 黒色砂質土層	(5.0) (4.4) 0.8 — (21)	石英安山岩	E 両刃。身幅の中央に右孔あり。背面は丸い。両刃面共に 左右方向に研ぎ直される。両面共に右上-左下方向の研磨 痕あり。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は浅く、光沢を持つ。刃先は丸 く磨滅する。 ○なし			
	S-07-1346 JA62 溝 (SF 079) 灰黒色粘土層	(8.3) 4.6 0.9 2.5 (53)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。身幅の中央に右孔あり。刃面に 研ぎ直しあり。B面端部に剥離があるが、部分的に再研磨。 B面刃部にも刃を作りだしているが、B面体部の研磨によ り、うしなわれる部分が大きい。先にB面に刃面があり、 後にB面体部を再研磨し、あらためて、A面に刃面を作った と思われる。B面右孔上方-背面近くに未貫通孔麻 あり。両面共に研磨面に削離面が残る。A面には左上-右 下方向の研磨痕があり、左孔左に上下方向、刃部縁、縁孔 間に右上-左下方向の研磨痕が残る。B面右下方、刃部付 近には右上-左下方向の研磨痕あり。(内 5mm、外 A 9mm, B 8mm) ○両面共に研磨痕は磨滅により浅くなってしまっており、B面では 大半消えている。両面共光沢をもつ。刃先は丸く磨滅して おり、右孔は両面に刃孔を結ぶ方向と刃方向の経擦れ痕が みられ、両面共に背方向の経擦れ痕の方が顕著。 ○なし			
	S-07-1349 JU64 土壁 (SJ 198) 黒色土層	(6.7) 4.4 0.7 — (21)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。A面の研磨面下に片理面が大き く残る。B面は片理に沿って全面剥離する。刃面は幅狭く、 不明瞭。端部は刃縁にほぼ垂直な側面を持つ。 ○刃先は丸く磨滅する。 ○なし			
	S-07-1353 IX68 溝 (SF 079) 黒褐色粘土層	(5.2) 4.4 0.7 — (24)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。右孔は身幅の中央のやや上にあ り。刃面は研ぎ直される。背面は丸い。体部下半、刃面に かけて左右方向か、やや右上がりの研磨痕あり。(内 6mm、 外 7.5mm) ○A面体部上半、B面は磨滅し、研磨痕は消え。刃先に は刃面に直交する削離があり、B面刃先より、左上方に体 部へ面の削離がのがる。B面に背方向の経擦れ痕あり。 ○なし			

( )は残存部分の法量である。

( )は縫孔径のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。

固版番号	登録番号 出土場所 (遺構番号) 位	法 量 (cm) (g)	長さ 幅厚 延長距離 (cm)	石 材	特 徵	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝痕	留 考
	S-07-1357 JU62 第5号井戸 (SG 108) 第3~5層	(8.2) (3.6) 0.8 — (36)	緑色片岩	E 片刃。刃部接は直線で、刃綫が端部で特曲して、刃部縁に交わる。端部肩がぐすくなる。刃面には左右方向の研磨痕あり。 ○両面共に体部は磨滅し、研磨痕は消え、光沢を持つ。 ○背面、刃先共にあり、どちらも中央部で弱い。			
	S-07-1450 JA62 溝 (SF 079) 腐泥黒褐色粘土層	(6.6) (3.7) 0.5 — (18)	緑色片岩	E 片刃。全体に薄手であるが肩部よりA面に広く側面があり、その面に研磨が施されており、背面中央部は極めてうすくなっている。背は丸い。端部は断ち切った様な形をなし、刃線に対してほぼ直角をなす。刃面に研ぎ目有り。 ○刃面を除き、磨滅のため研磨痕は消え、光沢を持つ。刃面の研磨痕も浅くなっている。B面は、肩から端にかけて、背部が磨滅する。刃先は磨滅しており、その部分の刃綫がややくぼむ。 ○なし			
	S-07-1465 MH57 溝 (SF 074) 黒褐色膠混合土層	(4.4) 4.3 0.9 2.0 (22)	緑色片岩	E 片刃。刃面は右上一左下方向に研磨され、刃先から2mmの幅で左右方向に研ぎ目有り。背面は丸い。A面は右上一左下方向に研磨痕あり。B面に左上一右下方向の研磨痕あり。体部上半に側面があり。経孔径は比較的大きい。(内8mm、外12mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなっている。B面右孔はその左上方の側面に沿って背方向に組れ痕あり、A面には双孔を結合する方向に組れ痕あり。B面刃先より左上方に若干磨滅がのびる。 ○なし		火をうけて変色。	
	S-07-1489 IT62 溝・第3溝 (SF 080) 黒褐色砂質混土層	(5.4) (4.6) 0.6 — (27)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面は幅広く、右上がり方向に研ぎ目有り。刃部縁は不明瞭。 ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え、光沢を持つ。B面肩部の磨滅が著しい。刃先は丸く磨滅する。端部の折れ面は丸く磨滅している。 ○なし		全面に焼けている。	
	S-07-1506 MK59 第9号土器堆積 (SL 308)	(4.9) (5.1) 0.8 — (25)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃部と刃面はなだらかにつづき接線はない。左孔は右孔より背寄りにある。右孔の右上に未貫通穿孔痕あり。背面は全体にうすいが、中央部はやや厚く浅く折り立状に研磨される。(内6mm、外7mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先は刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃先より左上方へのびる面の磨滅あり。 ○刃先中央部に若干あり、B面側に小剣跡する。			
	S-07-1531 MW63 茶褐色砂質土層・整地層	(8.0) (4.4) 0.7 1.6 (36)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。体部と刃面はなだらかにつづき接線はない。左孔は右孔より背寄りにある。右孔の右上に未貫通穿孔痕あり。背面は全体にうすいが、中央部はやや厚く浅く折り立状に研磨される。(内6mm、外7mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は消える。刃先は刃線に直交する方向に磨滅し、B面刃先より左上方へのびる面の磨滅あり。 ○刃先中央部に若干あり、B面側に小剣跡する。		火をうけて変色。 B面に鉄分付着。	
	S-07-1532 NB61 黒色砂質土層	(7.4) 4.5 0.7 — (38)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。肩部から端部にかけてうすくなっている。両面共にこの部分の研磨面下に剥離面が残る。背面は平坦で両面との境界に角を持つ。刃部縁は端部寄りでは明瞭であるが、中央部では不明瞭となる。刃面にはやや右上がりの細かい研磨痕あり。 ○両面共に研磨痕は磨滅し、消えており、B面では光沢を持つ。 ○刃先全体にあり。			
	S-07-1534 MW63 茶褐色砂質土層・整地層	(4.8) 4.4 0.7 — (26)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。中央に厚く端部に向ってうすくなる。背面は丸い。刃面はなだらかに体部に移り、接線はない。B面に右上一左下方向の研磨痕あり。 ○A面に背から剣跡があり、背面を損うが剣跡面は磨滅する。A面の研磨痕は消え、B面では浅くなる。背面は光沢を持つ。刃先には刃線に直交する磨滅あり。 ○なし			

( ) は残存部分の法量である。

( ) は経孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石刀丁

国版番号	登録番号 出土地 (遺構番号) 層位	法量 (cm) 柱孔部残 量(g)	長さ 幅厚 (cm) 柱孔部残 量	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背流れ痕	備考
	S-07-1537 MV62 第15号井戸 (SG 118) 灰黒色砂質土層	(5.7) (3.2) 0.7 — (16)	(5.7) (3.2) 0.7 — (16)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。刃面には左右方向の研磨痕あり。柱孔はA面下方、B面上方より穿孔。 ○両面共に磨滅により研磨痕が消え、光沢を持つ。刃先には刃縁に直交する磨滅がある。B面背部の端部近くには磨滅があり、背面がうすくなる。肩部中央よりの背部は抉ったようになっており、磨滅している。 ○なし		
	S-07-1543 MB50 黒褐色礫混土層	(4.0) (4.8) 0.7 — (20)	(4.0) (4.8) 0.7 — (20)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。柱孔は背寄りにある。刃面は研ぎ直され、方向は左右方向である。 ○両面及び背面は磨滅し光沢を持つ。B面柱孔の背方向に組織れ痕あり。刃先には刃縁に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にびびる。 ○なし		
	S-07-1545 MF54 溝 (SF 074) 黒色土層	(6.5) (4.1) 0.9 — (12)	(6.5) (4.1) 0.9 — (12)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。半月形。刃面には研ぎ直しあり。両面共に研磨面下に片理面が残る。B面背より肩部に剣離があり、背面はうすくなり、B面体部の研磨面に段をつくる。 ○両面共に磨滅により、研磨痕は消え、光沢を持つ。刃先には刃縁に直交する磨滅があり、B面刃部では刃先より左上方にびびる。 ○刃先の端部に若干あり。		
	S-07-1547 MD55 溝 (SF 074) 黒色土層	(6.0) 4.0 0.6 1.5 (23)	(6.0) 4.0 0.6 1.5 (23)	黒色片岩	E 片刃。刃部後はなだらか。刃面は端部で狭く、中央に広くなる。端部は再研磨によりつくられている。柱孔はA面や上方から、B面下方から穿孔されている。A面背部には背に沿った方向、体部中央には左上がりの研磨痕あり。端部付近には右上→左下方向の細かい研磨痕あり。刃面には左右方向に細かい研磨痕あり。B面左孔の右と左に未貫通穿孔があり。(内4mm、外A 7mm、B 8mm) ○B面体部は研磨痕がきえている。刃先は磨滅。B面右孔に背方向の組織れ痕があり。 ○なし		
	S-07-1556 JW64 黒褐色土層	(7.9) 4.1 1.0 2.5 (46)	(7.9) 4.1 1.0 2.5 (46)	緑色片岩	E 片刃。身幅は狭く、厚みのある形態。背面は丸い。刃面には度数の研ぎ直しがられる。その線維は不明確。A面刃面には右上→左下方向の研磨痕がみられ、体部の柱孔より下には、左右方向、B面刃部端部には左上→右下方向、体部には右上→左下方向の研磨痕がみられる。(内7mm、外11mm) ○両面共に体部は磨滅し、研磨痕は浅くなる。背面は光沢をもつ。両面に組織れ痕あり。刃先には刃縁に直交する磨滅があり、B面刃部刃先より左上方にびびる。 ○なし		
	S-07-1563 JU64 第5号井戸 (SG 108) 第4～5層(上)	(9.2) (4.9) 0.7 — (38)	(9.2) (4.9) 0.7 — (38)	緑色片岩	E 片刃。刃部後はなだらか。刃面の幅は狭いが刃先はうすく長い。背面は平坦で両面との境界は角を持つ。A面肩部寄りに左上→右下方向、他は両面体部、刃面共に右上→左下方向の細かい研磨痕あり。 ○刃先には小剣離あり。両面共に面はほとんど磨滅していない。 ○なし	大型石刀丁の可能性あり。	
	S-07-1573 IH68 黒色土層	(9.1) 4.4 0.7 1.4 (44)	(9.1) 4.4 0.7 1.4 (44)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。半月形。背面からB面柱孔にかけて剣離面があり、敲打、研磨されている。背面は小さな研磨面よりなり、全体に丸味を持った面となる。刃部後は不明瞭。柱孔は両面より敲打後、穿孔される。A面体部に左上がりの研磨痕があり、柱孔右の体部に右上→下方向の右肩の研磨痕があり。刃部前面に左右方向の研磨痕あり。柱孔はやや右下がりである。(内4mm、外10mm) ○両面共に磨滅しており、A面の研磨痕が浅くなり、B面では刃部を除き消えている。背面は光沢を持つ。両面に組織れ痕あり。 ○刃先全体にあり。B面側に小剣離を伴う。	両面に鉄分付着。	

( )は残存部分の法量である。

( )は柱孔のうち内孔径・外孔径、右孔、左孔、A面・B面の法量である。

図版番号	登録番号 出土地點名 (追跡番号)	法量 (cm) 厚さ 経孔距離 (g)	長さ 幅 高さ 重さ	石材	特徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背側れ痕	備考
	S-07-1587 LG54  Pit180・黒色土層	(9.0) (3.9) 0.7 2.6 (44)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。紐孔は不正円形状で、A面右上方、B面左下方向より穿孔される。B面紐孔上方にやや左上がりのあらい研磨痕あり。刃面には、やや右上がりの研磨痕あり。A面研磨面下に剝離面がある。(内5mm、外8mm) ○ 両面共に磨滅により光沢をもつ。端部破損面は磨滅している。B面面部には右下方向からの磨滅あり。両面に組擦れ痕あり。 ○ 背部中央と刃先全体にあり。背部は著しい。			
	S-07-1594 HO60  第3層・黒褐色土層	(8.6) 4.2 1.1 2.5 (46)	アブライト	E 両刃。身幅の広い形態。中央に厚く、端部に向ってうすくなる。背面は、複数面となり、全体に丸い面をつくる。紐孔は身幅の中央よりやや下方に位置する。B面中央の背寄りに大きく傾斜した研磨面があるが、その中央に背から剝離面がある。A面紐孔より下の面には、左右方向、紐孔より上の面には右上→左下方向の研磨痕あり。B面紐孔間に右上→左下方向の研磨痕あり。(内6mm、外8mm、B 10mm) ○ A面の研磨痕は磨滅して浅くなっている。研磨面の境では消えている。B面では紐孔間の一部分を除き、研磨痕は磨滅し消えている。背面は磨滅が著しい。刃先には刃線に直交する磨滅がある。B面、背方向の組擦れ痕あり。 ○ なし			
	S-07-1601 MI62 溝 (SF 077) 黒褐色土層	(4.3) 5.1 0.7 2.6 (19)	黒色片岩	E 両刃。身幅の広い形態。背は平坦で両面との境界に角をもつ。紐孔間や下方に未貫通穿孔痕あり。 ○ 不明 ○ なし			全面著しく風化。
	S-07-1612 IN62 円形周溝 (SZ 318) 黒褐色砂質土層	(8.0) (3.5) 0.5 — (20)	緑色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。特に薄手のもの。A面の右半は上下方向に研磨され、浅い溝状をなす。中央部は片理面よりなり、ほぼ正方形の形にくぼむ。肩部には鋸いものでV字に決った部分があり。刃線は端部で特曲する。刃面の幅は狭い。刃間に左右方向の研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅により研磨痕が消えている。A面中央部のくぼみは、光沢をもつ。刃先は刃線に直交する方向に磨滅する。B面肩部は磨滅により浅く、広く凹み、背面をうすぐする。 ○ 背面中央から肩部にかけて若干ある。刃先右半にも若干あり、B面側に剝離面を伴う。			
	S-07-1613 NO66  黒褐色土層	(4.4) (4.4) 0.6 — (18)	緑色片岩	E 片刃。A面に大きく剝離面がある。刃面は、幅が狭い。紐孔は両面より敲打痕、穿孔。 ○ 両面共に磨滅し、研磨痕は消え、B面は光沢を持つ。刃先には、刃線に直交する磨滅あり。 ○ なし			鉄分付着
	S-07-1615 JB67  黒褐色粘質土層	(6.8) (3.8) 0.7 — (23)	緑色片岩	E 片刃。刃面と刃面寄りの部分は左右方向に再研磨される。B面刃部も浅く研磨。A面底部に右上→左下方向の研磨痕あり。 ○ 両面共に磨滅し、A面では研磨痕が浅くなり、B面では消え、光沢をもつ。刃先には小剝離があり、若干磨滅するが锐い。刃面を含めて全面に光沢あり。 ○ 背面中央にあり。			鉄分付着
	S-07-1616 LO64  黒褐色土層	(8.6) (4.0) 0.8 — (42)	緑色片岩 (点状)	E 片刃。身幅の狭い形態。刃部中央がうすくなり、刃線がB面側に特曲する。刃部は不明瞭。A面研磨面下に剝離面を残す。刃間に右上上がりの研磨痕がある。 ○ 刀先に刃線に直交する磨滅があり多くなる。B面刃部には、刃先より、刃上方向の磨滅がのびる。特に中央部は著しく、刃線の磨滅により浅くくぼむ。刃面にも、B面刃部と同様の磨滅あり。B面肩部には左下方からびきてきた面の磨滅あり。 ○ なし			

( ) は残存部分の法量である。

( ) は紐孔径のうち内孔径・外孔径、右孔・左孔、A面・B面の法量である。

## 石庵丁

図版番号	登録番号 出土地 点名 (遠隔番号) 層	長さ 法量 (cm) (g)	長さ 幅厚 経孔開削 重量 量	石 材	特 徴	タイプ 形態上・製作上の特徴 ○使用痕跡 ○背溝れ痕	備 考
	S-07-1617 IXZ 溝 第3層-褐色浜黒色粘土層	(5.1) (4.7) 0.7 — (26)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は、ほぼ平坦で両面との境界に角をもつ。経孔のB面側に敲打痕が残る。刃面には左右方向に研磨痕がある。 ○両面共に磨滅し研磨痕は消える。A面経孔の背側に磨滅あり。刃先は刃面に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのび、肩部に至り、肩部背面のB面側角は丸くなる。 ○なし			
	S-07-1631 LOS4 — 黑色土層	(7.0) (5.3) 0.6 — (29)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。背面は平坦で両面との境界に角をもつ。経孔は不正円形。両面の研磨面下に剝離面が残る。B面背寄りに右上-左下方向中央に左上-右下方向の研磨痕がある。(内6×7mm、外Allmm、B8×10mm) ○両面共に磨滅し研磨痕は浅くなり、A面はほとんど消えている。A面端部に背から剝離があるが磨滅している。刃先には刃面に直交する磨滅があり、B面刃先より左上方にのびる。 ○なし			
	S-07-1636 不明	(5.0) 3.9 0.7 — (27)	緑色片岩	E 片刃。(内5.5mm、外8mm) ○不明 ○刃先にあり。背面と右破損面に剝離を伴っており。		火をうけて変色、表面が荒れる。	
	S-07-1641 MC54 溝 (SF 074) 黒色土層	(8.2) 4.0 0.9 1.7 (54)	緑色片岩	E 片刃。刃面は急角度をもつが、棱線は不明瞭。刃面には右上-左下方向の研磨痕あり。A面左孔の右に未貫通穿孔痕あり。組孔は両面より敲打後穿孔される。(内5mm、外10mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は消え、B面は光沢をもつ。刃先は丸く磨滅する。B面背方向に縦擦れ痕あり。 ○背面中央部にあり、右側に著しい。			
	S-07-1646 LW62 溝 (SF 430) 黒色粘土層	(6.5) (3.2) 0.4 2.2 (17)	緑色片岩	E 片刃。特に薄手のもの。刃部は研ぎ底されている。両面共に右上-左下方向に研磨痕あり。(内6mm、外7mm) ○両面共に磨滅し、研磨痕は浅くなっている。刃先は刃面に直交する方向に磨滅する。 ○刃先の端部寄りに少しあり。背面全体にあって、若しく、刃面とはほぼ平行な面をつくる。			
	S-07-1649 Pit63	(5.8) 3.2 0.8 — (20)	黒色片岩	E 片刃。身幅の狭い形態。刃部ほどよりやや上方に最大厚があり。刃部は不明瞭。B面刃部も浅く作りだされている。A面経孔付近に剝離面が残る。刃面にやや右上がりの研磨痕あり。 ○両面共に磨滅による研磨痕は消え、光沢をもつ。B面端部の背には剝離があり、背面はうすくなり、剝離面は磨滅している。 ○背部中央と、刃先全体にみられる。			
	S-07-1659 NA62	(9.3) (4.2) 0.8 2.2 (56)	緑色片岩	E 片刃。身幅の広い形態。組孔は両面とも左方向から穿孔される。A面底部に左上がり、刃面に左右方向の研磨痕あり。(内4mm、外8mm) ○両面共に磨滅し、B面では研磨痕が消え、光沢をもつ。B面背方向に縦擦れ痕著しい。B面肩部は右下方向から磨滅し、背面はうすくなる。 ○刃先、背面共にみられ、どちらも中央部で著しい。		A面に鉄分付着。	
	S-07-1662 IN62	(7.7) 3.8 0.7 2.8 (37)	緑色片岩	E 片刃。身幅の中央に2孔あり、その中間の背寄りに1孔あり。刃部は中央部で直線、端部で弯曲する。刃面部は刃先に沿ってくられる。B面刃部も浅く研ぎだされている。両面体部、刃面共に左右方向に研磨痕あり。(内5mm、外6mm) ○両面に研磨度は漸減して浅くなる。刃先は丸く磨滅する。組孔はA面の身幅中央の2孔を結ぶ方向とB面右孔の背方向に研磨れ痕あり。 ○背面中央部と刃先中央部のやや右にあり。刃先全体にわずかにみとめられる。		全體に鉄分付着。	

( )は残存部分の法量である。

( )は組孔のうち内孔径・外孔径・右孔・左孔、A面・B面の法量である。