

荒砥洗橋遺跡 荒砥宮西遺跡

昭和55年度県営圃場整備事業荒砥南部
地区に係る埋蔵文化財発掘調査報告書

《遺物観察表編》

1 9 8 9

群馬県教育委員会
財団法人 群馬県埋蔵文化財調査事業団

資料

新羅馬羅北山城文化財
調查事業團保管

No. 5034

98-
平成10年5月13日

01-353

408

2(7)

荒砥洗橋遺跡 荒砥宮西遺跡

昭和55年度県営圃場整備事業荒砥南部
地区に係る埋蔵文化財発掘調査報告書

《遺物観察表編》

1 9 8 9

群馬県教育委員会
財団法人 群馬県埋蔵文化財調査事業団

荒砥荒橋遺跡

1号住居 (8図、PL23)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① 9.8 ② 3.4 ③ 完形	①粗砂②酸化③橙 ぶい橙5YR%	口縁部は底部から屈曲、直立ぎみに立ち上がる。先端は弱く尖る。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向の荒削り。内面はていねいな椭。	①床直。③内面に直による刻書。
2	杯	① 12.8 ② 4.0 ③ %	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は弱く屈曲し緩やかに内凹する。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向の荒削り。内面はていねいな椭。	①埋没土。②外側の一部に炭素吸着。
3	蓋 須 恵	① 13.0 ② 3.3 ③ 完形	①細繊、細砂少量 ②還元③外面灰 5%、内面灰5Y %	天井部は低く平坦である。口縁部は屈曲し外方に延びる。天井部中央には乳頭状のつまみが付されている。	右回転ロクロ成形。口縁部は横椭で。天井部には粗雑な荒削りが加えられている。	①床直。②外側と内面の一部に炭素吸着、斑状を呈する。
4	脚付盤 須 恵	① <5.0 ② 脚部%	①白色粘物質、 白色粘物質が充填して いる②還元③灰5 Y%	脚部はラッパ状に外反、先端は屈曲してはねる。	右回転ロクロ成形と思われる。脚部の最上位に矩形の透孔が1箇所確認できる。	①埋没土。②盤内面と脚部の先端は磨拭して滑平になっていいる。
5	鍔 鉄製品	刀身の先端部分であろうか。長さ55mm、最大幅は28mmを測った。鋸影が著しいが背の厚さは5~6mmが復元できよう。鋸には銅石その他の砂粒が多く含まれている。				①埋没土。

2号住居 (9図、PL23)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① 10.8 ② 3.7 ③ 完形	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	口縁部は底面から丸みをもって立ち上がり、直立する。底部は2に比較してやや膨らみがある。	口縁部は横椭で、底部外面は中央を一定方向、周縁部を横方向に荒削り。内面はていねいな横椭。	①床直。②内面磨拭。外側の一部に黒斑がある。
2	杯	① 11.6 ② 3.6 ③ %	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	口縁部は底面から丸みをもって立ち上がり直立する。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向の荒削り。最上位に無での部分を一部残す。	①床直。②内面磨拭。外側の一部に黒斑がある。
3	杯	① 12.5 ② 4.5 ③ %	①粗砂②酸化③明 赤褐5YR%	口縁部は弱く屈曲、直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向の荒削り。最上位に無での部分を一部残す。内面は横椭。	①+II。
4	椀	① 19.0 ② 7.0 ③ %	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	口縁部は強く内凹ぎみに直立する。底部は深く丸みを有する。	口縁部は横椭で、底部外面は上位は横方向、下位は一定方向からの荒削りである。内面はていねいな横椭。	①埋没土。
5	蓋 須 恵	① 11.6 ② 2.4 ③ 完形	①白色粘物質、黒色 粘物質②還元③黄 灰2.5YR%	天井部は一段高く膨らみ、中央にはボタン状のつまみがつく。口縁部の内面には形態化した弱いかえりがつく。	右回転ロクロ成形。天井部外面には一部回転を作り荒削り調整が加えられている。	①埋没土。②外側に自然釉付着。
6	蓋 須 恵	① (13.8) ② 2.1 ③ %	①白色粘物質、黒色 粘物質が少量②還 元③黄灰2.5Y %	器形は偏平であるが天井部は一段高く膨らむ。つまみは中央がへこみ、リングに近いボタン状を呈する。口縁部の内面にはかえりがつく。	右回転ロクロ成形。天井部の一部には回転を作り荒削り調整。口縁部とつまみの周辺は横椭。	①埋没土。
7	蓋 須 恵	① (13.0) ② <2.4 ③ 口縁部%	①黒色粘物質②還 元③明赤褐2.5Y R%	天井部は丸く膨らむ。口縁部の内面にはかえりがつき。口縁部先端を結ぶ線と接する位に延びている。	左回転ロクロ成形か。天井部の一部には回転を作り荒削りが施される。	①埋没土。②外側に自然釉が付着している。

荒砥荒橋遺跡

4号住居 (12図、PL 23)

番号	器種	法量	①敷土 ②施成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	① 10.6 ② 3.2 ③ 完形	①粗砂少量②酸化 ③にぼい橙5YR %K	口縁部は底部から内側ぎみに立ち上がる。底部内面は平面的である。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向に範削り。最上位に施された部分を残す。内面はていねいな横椭で。あるいは無で。	①床直。③内面に刻書。
2	杯	① 12.4 ② 4.3 ③ %	①粗砂少量②酸化 ③にぼい橙5YR %K	口縁部は内側で立ち上がる。底部は深長でやや尖るか。	口縁部は横椭で。底部外面は全面を削り調整後、中位から下位を弱い範削り。内面はていねいな横椭で。あるいは無で。	①+ 3. ③内面に刻書。
3	杯	① (11.0) ② (3.1) ③ %	①粗砂少量②酸化 ③底7.5YR %K	口縁部は底部から内側ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の範削り。上位に施された部分を残す。内面はていねいな横椭で。	①床直。②外面上黒斑。
4	杯	① (11.0) ② 3.2 ③ %	①粗砂②酸化③橙 2.5YR %K	口縁部は底部から丸みをもって立ち上がり直立する。	口縁部は横椭で。底部外面は無で後中位から下位を不定方向の範削り。	①埋設土。②器面上黒斑剥離。
5	杯	① (13.0) ② (3.2) ③ %	①粗砂、輝石、長 石②酸化③にぼい 橙7.5YR %K	口縁部は中位に棱をもって外傾する。底部との間の棱は非常に弱い。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の範削り。	①埋設土。②二次火熱を受けているか。
6	鉢	① 13.4 ② 9.5 ③ %	①粗砂②酸化③に ぼい橙5YR %K	漸長な半球状を呈する。口縁部は近く立ち上がるが底部の歪みから直立する箇所と内側する箇所がある。	口縁部を横椭で後、副部を横方向に削り。内面はていねいな椭で。	①床直。②底部外面に黒斑。外面上黒斑とも部分的に剥離。
7	甕	① 12.1 ② 13.7 ③ 完形	①粗砂②酸化③橙 5YR %K	口縁部は短く外反して立ち上がる。副部は縱方向の球形を呈する。	口縁部は横椭で。副部外面から底部は範削り。副部上面を下方向から、下半部を上方向から2回に分けて施している。	①+ 4. ②底部外面に黒斑。器面上黒斑剥離。
8	甕	① 10.7 ② 10.7 ③ は完形	①粗砂、細緻②酸 化③にぼい橙2.5 YR %K	口縁部は短く弱く外反する。副部は偏平な球形を呈する。	口縁部は横椭で。副部外面は横方向の範削り。内面は幅広のていねいな椭で、部を穿孔か。	①床直。②底部外面に黒斑。③焼成後底部を穿孔か。
9	杯	① (10.3) ② 3.5 ③ %	①粗砂少量②還元 灰白5Y %K	口縁部は斜め外方にむけて立ち上がり先端は更に外反する。底部は凸状を呈する。	右回転ロクロア形か。底部は切り離し、不定方向に手持ち範削り。	①埋設土と1住埋設土が接合。
10	杯 底 底 底	① (1.6) ② (5.8) ③ %	①黒色鉱物粒②還 元灰白7.5Y %K	口縁部は平底の底部から斜め上方に立ち上がるか。	右回転ロクロア形か。底部は範切り離し後粗組な椭で調整。	①埋設土。②自然釉付着。
11	興村盤 底 底 底	① (5.8) ② (3.5) ③ %	①粗砂、長石、輝 石②還元灰白 7.5Y %K	(脚)台部はラッパ状に外反する。先端は内縁が接地する。接地部分は磨滅している。	右回転ロクロア形か。台部は底部外面を回転を伴う範削り。脚部と接合している。	①床直。
12	盤 底 底	① (27.0) ② (3.5) ③ %	①長石、白色粒子 ②還元灰白5Y %K	口縁部は外傾して立ち上がり、先端は内縁がそげて尖る。底部は皿状を呈する。	右回転ロクロア形。底部は回転を伴う範削り調整後、同縁部を磨いている。	①床直。
13	佐 理 輪	口縁部上半の2/3ほどの破片である。口径16.0cm、残存高3.3cmである。口縁部の先端は内面が丸みをもつて肥厚している。外面上には非常に細い沈線が2本一単位で4本、間隔をもつて2本一単位で4本認められる。酸化膜におおわれ、全体に茶褐色をおびる。部分的に青褐色が生じている。外面上に細い範方向のひび割れが生じているがこれは物理的に重量が加えられた際に生じたものであろうか。				①埋設土。

5号住居 (11図、PL24)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① 12.8 ② 4.1 ③ 黄	①粗砂、輝石、輕 石②還元火③灰 白10YR5%	外傾著しく立ち上がる口縁部は先端 が外側につまれる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	①埋設土と10往復段 土。②内外面の一部 炭素吸着。
2	杯	① (12.2) ② 4.7 ③ 黄	①赤色粘土粒②酸化 化③橙5YR5%	口縁部は弱く内側して外方に立ち上 がる。	左回転ロクロ成形か。底部は回転糸 切り離し後周縁部分を荒削り調整。内面は 横方向に棒状工具による磨き。	①+3。②内面黒色 処理。
3	高台 付椀	① (18.2) ② (7.8) ③ 破片	①粗砂、具石、輝 石②酸化火灰黄 2.5Y%	口縁部は外傾強く立ち上がるか。高 台部は長く、先端は肥厚して丸みを おびる。	左回転ロクロ成形。底部は切り離し後 高台取り付け。接合部分は撫で調整。	①埋設土。②表面炭 素吸着。

6号住居 (14図、PL24)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① (14.0) ② (2.7) ③ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR5%	口縁部の上半部の破片。	口縁部は撫で調整後、先端を横撫で。 一部に荒削り。	①埋設土。②外面に 墨書き。判読不明。
2	高台 付椀	① (14.0) ② (5.5) ③ 黄	①粗砂、具石②酸 化③にぶい橙7.5 YR5%	口縁部は口径に比して器高が低い。 器内は全体に厚い。	口縁部は撫で調整後下半部を中心に斜 め方向の荒削り。先端は横撫で。高台 取り付け後周辺を横撫で。	①燃焼部。②外 面とも炭素吸着。
3	高台 付椀	① (14.5) ② (5.5) ③ 黄	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR5%	口縁部は外傾著しく立ち上がる。高 台部は小さく低い。	口縁部は撫で調整後、下半部を中心 に斜め方向の荒削り。口縁部の先端と高 台接合部は横撫で。	①床直。②一部に炭 素吸着。内面はやや 暗黒。
4	壺	① (20.0) ② <4.0 ③ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR5%	口縁部は弱く屈曲、外反して立ち上 がる。	口縁部は横撫で。肩部外側は横方向の 荒削り。内面は横方向の荒削り。	①床直。②一部に炭 素吸着。

7号住居 (15図)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① (10.0) ② (2.1) ③ 黄	①粗砂、輝石②酸 化③橙2.5YR5%	口縁部は強く弱く外反する。底部は 浅い。	口縁部は横撫で。底部外側は不定方向 に荒削り。	①埋設土。②底部外 面に墨書き。
2	台付壺 頭 恵	① (3.0) ② 鐘胴下部～ 高台部片 物	①黑色鉱物混多量 ②還元火灰白5Y 外傾する。	高台部は外側の中位に弱い棱をもち 口クロ回転調整による撫で。		①埋設土。

8号住居 (16図、PL24)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① (12.8) ② <4.1 ③ 黄	①粗砂少量②酸化 化③橙2.5YR5%	口縁部は直立ざみに立ち上がる。	口縁部は横撫で。底部外側は撫で下 半部を不定方向に荒削り。	①床直。

荒砥荒檻跡

2	甕	③ (19.9) ④ (5.6) ⑤ 口縁部	①粗砂②酸化③に よい率5 Y R %	口縁部は外傾弱く立ち上がる。先端 は内側に崩入る。	口縁部の横擦で後脚部を横方向に削り、 口縁部の横擦で後脚部を横方向に削り。	①床直。 ②
---	---	------------------------------	------------------------	------------------------------	--	-----------

9号住居 (18図、PL24)

番号	器種	法量	①胎土 ②施成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器頭③その他
1	杯	③ 12.0 ④ 3.9 ⑤ 灰 ⑥ 完形	①粗砂、細緻②酸化③浅黄橙10 Y R %	口縁部は内彎して斜め上方に立ち上 がる。底部は不安定な平底である。	口縁部は無で後先端を横擦で。下半 は斜め上方から斜めに削り。底部外 面は斜削り。	①+ 8。②外面の一 部に炭素吸着。③口 縁部外表面と底部内面 に墨書き「大上」。
2	杯	③ 13.7 ④ 4.3 ⑤ 灰 ⑥ 完形	①粗砂②酸化③に よい橙7.5 Y R %	口縁部は斜め上方に立ち上がる。	口縁部は無で後先端を横擦で。その後 下半を上方向から斜めに削り。底部 外表面も斜削り。	①床直。②炭素吸着。 ③外面に墨書き「大上」。
3	杯	⑥ (2.2) ⑦ 口縁部下 半～底部	①粗砂②酸化③灰 白10 Y R %	口縁部は斜め上方に立ち上がるか。 右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	①+ 11。②炭素吸着。 ③内外面に刻道。判 読不明。
4	杯	③ 12.9 ④ 4.4 ⑤ 完形	①粗砂②酸化③灰 黄橙10 Y R %	口縁部は外傾著しく立ち上がる。上 位は指頭圧痕のため器形が内側に に入る。	口縁部外表面は無で後先端を横擦で。下 位を横方向に削り。底部外表面も斜削 り。	①床直。②外面と 内面に炭素吸着。
5	高台 付櫛	③ 14.4 ④ 6.1 ⑤ 灰 ⑥ 完形	①粗砂、細緻②酸化 ③浅黄橙10 Y R %	口縁部は内彎ぎみに立ち上がる。先 端に弱い棱をもって外傾の度合を変 える。高台部はハの字状に外反する。	口縁部外表面の先端は横擦で。以下は横 斜め方向の削り。内面は口縁部を横 方向、底部を一方向に棒状工具による 磨きで充填している。	①床直。②内面黒色 処理。
6	高台 付櫛	⑥ (2.4) ⑦ 口縁部下 位～高台部	①粗砂少量②酸化 ③灰白7.5 Y R %	高台部は低くハの字状に外傾する。 接地面は内縁である。	右回転ロクロ成形か。底部は回転糸切 り離し後高台取り付け。	①+ 3。
7	杯	③ (14.8) ④ 4.3 ⑤ 灰 ⑥ 完形	①灰石少量②還元 ③灰白2.5 Y R %	口縁部は小さな底部からやや丸みを もって立ち上がり、先端に至り外側 につながっている。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	①埋没土。②外面の 一部に炭素吸着、二 次火熱を受けている か。
8	高台 付櫛	③ 13.8 ④ (4.3) ⑤ 口縁部	①細砂②還元③灰 白7.5 Y R %	口縁部は小さな底部から斜め上方に 立ち上がり先端に至って外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台取り付け。	①床直。②内面の一 部に炭素吸着。③高 台欠損後も使用か。 削離部分を再調整し ている。
9	高台 付櫛	③ (15.5) ④ 7.0 ⑤ 灰 ⑥ 完形	①細砂多量②還元 ③灰N%	口縁部は下位がやや膨らみをもって 斜め上方に立ち上がる。先端は外反 する。高台は低い円形を呈する。	右回転ロクロ成形。底部は切り離し後 高台取り付け。接合部分、底部外表面を 削り調整。	①埋没土と12往復段 土。
10	高台 付櫛	③ (13.8) ④ (5.2) ⑤ 口縁部	①粗砂少量②還元 ③灰7.5 Y R %	口縁部は外傾弱く立ち上がり、先端 に至り外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台取り付け。接合部分、底部 外表面を削り調整。	①床直。③高台部欠 損後も使用か。削れ 口の一部が磨就。
11	高台 付櫛	③ 15.4 ④ (6.2) ⑤ 口縁部のみ 完形	①精選、粗砂②還 元灰10 Y R %	口縁部は深い外傾弱く立ち上がり、 先端に至り外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台取り付け。	①床直。③高台欠損 後も使用か。底部外 縁は一部磨滅。

12	高台付杯灰軸	③ 14.1 ④ 3.3 ⑤ ほは完形	①黒色軋物②還元③灰白5YR5%	口縁部は弯曲しながら斜め上方に立ち上がり、先端が外反する。高台部は低い三日月状を呈する。	右回転ロクロ成形。底部は切り離し後高台取り付け。	①+3。②施釉は刷毛掛け。内面に重ね焼き痕。
13	高台付杯灰軸	⑥ <2.2) ⑦ 軸底部～高台部	①精選、白色軋物 ②還元灰白2.5YR5%	高台部の器肉は厚い。先端が尖り、三日月状を呈する。	右回転ロクロ成形。底部は回板糸切り離し後高台取り付け。接合部分は横擦で。	①床直。②内面に重ね焼き痕と施釉の付着が認められる。
14	甕	③ 18.3 ④ <15.3) ⑤ 上半部内	①粗砂②酸化③に ぶい縫5YR5%	口縁部は直立ぎみに立ち上がり中位で屈曲、外反する。	口縁部は横擦で。脚部外面は下半を下方向から鋸削り後上半を横方向に鋸削り。内面は刷毛目状の調整。	①床直。②口縁部に横付着。
15	杯	③ 10.0 ④ 3.2 ⑤ 無	①粗砂②酸化③に ぶい縫5YR5%	器形は歪んでいる。口縁部は内折ぎみに弯曲して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の鋸削り。	①床直。
16	杯	③ 10.6 ④ <3.1) ⑤ 無	①粗砂②酸化③に ぶい縫5YR5%	口縁部は短く、内側して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は施で後上位を除いて不定方向に鋸削り。	①床直。
17	台付甕	⑥ <4.0) ⑦ 脚部下位	①細砂②酸化③に ぶい縫5YR5%	台付甕の脚部最下位である。台部は外縁は縦方向、下から上方向に鋸削り。台部との接合部分は横擦で。内面は荒擦で。		①+12。②台脚欠損部分に煤付着。
18	烙印鉄製品	太字の烙印と思われる。右下部分は欠損している。柄の付着が著しいが印面は幅59mm。横は53mmを推定できる。柄は先端が欠損しているが残存長215mmである。茎への移行部分においては肥腹できなかつた。印面の2箇所に接着させることは15×12mmの矩形を呈している。徐々に細くなり残存の先端では13×7mmの断面梢円形を呈する。				①+3。

10号住居 (19図、P L 25)

番号	器種	法量	①触土②焼成③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	①出土状態 備考②器面③その他
1	高台付杯	③ 17.7 ④ 6.7 ⑤ 5%	①粗砂②酸化③に ぶい縫5YR5%	口縁部は内側ぎみに斜め上方に立ち上がり、先端が弱く外反する。高台部はハの字状に外反する。	口縁部は施で後先端を強く横擦で。下半は斜め上方から鋸削り。高台取り付け後、接合部分と周辺を横擦で。	①床直。③底部内面に墨書き「大上」。
2	杯	③ 12.0 ④ 3.8 ⑤ 無	①粗砂②酸化③赤 褐10YR5%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。底部は平底である。	外縁は口縁部を施で後、先端のみ横擦で。唇面圧痕がある。底部は型肌状で周縁部分を鋸削り。内面は横擦で。	①床直。②炭素吸着。
3	台付甕	③ 13.2 ④ 18.3 ⑤ 8.5 ⑥ ほは完形	①粗砂少量②酸化 ③粗5YR5%	口縁部は脚部から直立ぎみに立ち上がり先端は弱く外傾する。脚部は上位に最大径を有し、低く外反する台部に移行する。	口縁部は横擦で。脚部外面は下半を斜め縦方向、上半を横方向の鋸削り。部位的に擦で状の調整が加えられる。内面はていねいな擦で。台部は内外面とも横擦で。	①電燃焼部。②脚部外面の一部、黒斑から内面に黒色の付着物。
4	高台付杯	⑥ <4.2) ⑦ 口縁部下半～高台部	①粗砂、輝石②酸 化③黄灰2.5YR5%	口縁部は斜め外方に立ち上がる。高台部は低くほとんど外反しない。断面三角形。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。接合部を横擦でするが底部に糸切り痕を残す。	①電燃焼部。②外表面とも部分的に煤付着。
5	高台付杯	⑥ <2.9) ⑦ 口縁部下半～高台部	①粗砂②酸化③灰 5YR5%	高台部は低く台形状を呈する。接地面は内縁である。	回転ロクロ成形。底部は切り離し後高台取り付け。	①+5。②外表面とも部分的に煤付着。
6	高台付杯	③ (14.0) ④ 5.9 ⑤ 無	①粗砂、比重軽い。 ②還元ぎみ③灰白 2.5YR5%	口縁部は斜め上方に立ち上がり、深い高台部は低く、内縁が接地する。	右回転ロクロ成形。底部は切り離し後高台取り付け。	①電燃焼部。②機状を呈する。

荒砥荒橋遺跡

7	高台付椀	①(4.2) ②口縁部下半～高台部	①粗砂②酸化③灰白10YR4/2	底部は小溝。口縁部は外傾して立ち上がる。高台部は低く、断面三角形を呈する。	右回転ロクロ成形と思われる。底部切り落し後高台取り付け。接合部分には擦り調整を施す。	①窯焼部。②二次火熱をうけ煤が付着する。
8	高台付椀	①(3.5) ②口縁部下半～高台部	①粗砂、輝石空隙化③灰白2.5YR4/2	高台部はハの字状に外反する。断面は三角形を呈する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り落し後高台取り付け。接合部分を横でするが底部外面に糸切り痕を残す。	①埋没土。②内外面とも炭素吸着。

11号住居 (20図、PL25)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	甕	①(23.1) ②(8.0) ③口縁部5%	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR4/2	口縁部は強張に外反する。先端はやや肥厚して丸みをもつ。	口縁部は横擦で。脇部外面は斜め下方に向から瓦削り。調整具の痕跡が明瞭に認められる。	①林直。②二次火熱を受けているか。
2	杯	①10.0 ②3.6 ③%	①粗砂②酸化③橙 5YR4/2	口縁部は短く、弱く内湾して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の瓦削り。	①+24。②外面の一部に黒斑。裏面は剥離が顕著。

12号住居 (21図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	①(12.0) ②(2.9) ③破片	①粗砂②酸化③橙 5YR4/2	口縁部は斜め上方に立ち上がる。	口縁部は撫で後、先端を横擦で。下位には指擦瓦削りが認められる。底部外面は瓦削り。	①埋没土。
2	杯	①(13.0) ②(3.0) ③破片	①粗砂②酸化③橙 5YR4/2	口縁部は中位に弱い棱をもち斜め上方に立ち上がる。底部は平底か。	口縁部は撫で後先端を横擦で。底部外面は不定方向の瓦削り。	①埋没土。②口縁部の一部に炭素吸着。
3	杯 頬 恵	①(12.5) ②(3.7) ③破片	①黒色鉱物物②還 元③灰10YR4/2	口縁部は外傾弱く立ち上がる。	右回転ロクロ成形。	①埋没土。
4	杯 頬 東	①(1.7) ②口縁部下半～底部5%	①白色鉱物物②還 元③灰N5/4	口縁部は下位に変換点を有し、斜め上方に立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は手持ち瓦削り。	①埋没土。②一部に自然釉。
5	甕	①(11.0) ②(4.4) ③口縁部5%	①粗砂②酸化③橙 5YR4/2	口縁部は直立、中位で屈曲して外反する。	口縁部は横擦で。脇部外面は横向方向の擦で。	①埋没土。
6	甕	①(12.0) ②(3.5) ③破片	①粗砂②酸化③明 赤褐5YR4/2	口縁部は弧状に外反する。	外面は脇部を瓦削り後口縁部を横擦で。	①埋没土。②一部に炭素吸着。

13号住居 (23図、PL25)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	①12.3 ②3.3 ③%	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR4/2	口縁部は低く、斜め上方に立ち上がる。先端は弱く屈曲外傾する。	口縁部は撫で後先端を横擦で。指擦瓦削りが顕著。底部は塑型状を呈する。	①林直。③口縁部外面に墨書き「大上」。底部内面の墨書きも「大上」か。

2	杯	④ (0.7) ⑤ 底部破片	①粗砂②酸化③粘 5 YR %	1と同様の形状と思われる。	底部外面は不定方向の荒削り。型肌状を呈する。	①埋没土。②内外面に墨書き「運吉」。
3	甕	④ (9.1) ⑤ 制部下半 部	①黒色、灰色鉱物 粒②還元③黄灰 2.5 Y %	胴部の下半部が残存していた。上位に向けて直線的に開いている。いわゆる平城京土器分類の甕Gである。	右回転ロクロ成形。内面にロクロ目が明顯に残る。外面は擦で調整か。底部は回転余切り離し後無調整。	①床直。
4	杯	④ (12.8) ⑤ 底部 部はば形	①長石多量②還元 ③灰 5 Y %	口縁部は内側ざみに斜め上方に立ち上がる。先端は弱く外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り離し後無調整。	①床直。②底部の周縁部分は磨滅。
5	甕	④ (19.6) ⑤ <24.6> ⑥ 口縁部～ 制部下位%	①粗砂、細砂②酸 化③にぼい赤褐 2.5 Y R %	口縁部は直張りで弱く外反して立ち上がる。制部は上位に最大径をもつ。	口縁部は横擴で。胴部外面は横あるいは斜め下方向から荒削り。中から下位は上方から横削り。部分的に撫で。	①+4。②次火熱を受けている。 ■

14号住居 (24図、P L 25)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	高台付碗	④ (15.6) ⑤ (4.1) ⑥ 口縁部%	①粗砂②酸化③黄 灰2.5 Y R %	口縁部は斜め外方に立ち上がり、先端で外反する。高台部は欠損している。	右回転ロクロ成形。	①床直。②次火熱を受けている。
2	杯	④ (13.0) ⑤ (3.9) ⑥ %	①粗砂②酸化③に ぼい黄褐10 Y R %	口縁部は外傾して立ち上がり、先端に重りつまれたように外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り離し後無調整。	①+6。②炭素吸着。 ③口縁部の内外面に墨書き「元木」か。
3	高台付杯	④ (14.8) ⑤ (2.8) ⑥ 灰 軸 %	①精選、細砂少量 ②還元③灰白2.5 Y %	口縁部は外傾著しく立ち上がり、先端が外側につまられる。高台部は外側が三日月状に弧をなす。	右回転ロクロ成形か。底部は切り離し後高台取り付け。底部外面は擦で調整が施されている。	①+5。②施釉は横け掛け。内面に重ね焼き痕がある。
4	台付盤	④ (10.5) ⑤ 破片	①粗砂、細砂②酸 化③明赤褐5 Y R %	制部下位から台部が残存していた。台部は大きく外反する。	制部外面は上から縱方向の荒削り。内面は擦で。台部は内外面とも横方向の擦で。	①床直。②部分的に焼付着。③2点から圓上復元。
5	甕	④ (20.0) ⑤ (5.0) ⑥ 破片	①粗砂、細砂②酸 化③明赤褐5 Y R %	口縁部は直立ざみに立ち上がり、中位で大きく外反。いわゆるコの字状を呈する。	口縁部は横擴で。中位に擦での部分を残す。制部外面は横方向の荒削り。	①床直。②内面に炭素吸着。

15号住居 (25図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	④ (13.9) ⑤ (3.8) ⑥ %	①粗砂②酸化③褐 7.5 Y R %	口縁部は底部との間に棱をもち外傾立ち上がる。	口縁部は横擴で。底部外面は不定方向の荒削り。	①床直。②黒色処理か。
2	甕	④ (17.8) ⑤ (13.0) ⑥ 上半部%	①粗砂②酸化③に ぼい赤褐5 Y R %	口縁部は短く、屈曲して立ち上がる。制部は弱く張り出す。	口縁部は横擴で。制部外面は縦方向に擦で、斜め方向に幅の狭い擦き。	①床直。②内面炭素吸着。器面には粘土付着。

荒砥荒橋遺跡

16号住居（26図、P L 25）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②裏面③その他の
1	杯	② (10.9) ③ 3.6 ④ 灰	①粗砂②酸化③橙 7.5YR 4%	口縁部は底部との間に弱い棱をもって立ち上がる。中位に沈線状の段をもつ。	口縁部は横擴で。底部外面は不定方向に鋸削り。	①埋設土。②軽土が付着している。
2	杯	② (10.9) ③ 3.3 ④ 灰	①粗砂②酸化③橙 7.5YR 4%	口縁部は短く、底部との間に後をもって外反する。底部は口縁部に比して深い。	口縁部は横擴で。底部外面は不定方向に鋸削り。	①+ 7. ②外面はやや磨滅している。
3	杯	② (11.8) ③ 3.0 ④ 破片	①粗砂②酸化③橙 5 YR 4%	口縁部は短く、内側して立ち上がる。先端は内側を向く。	口縁部は横擴で。底部外面は底で後下半部を鋸削り。	①窯燃焼部。
4	杯	② (13.8) ③ <4.0 ④ 破片	①粗砂、白色鉱物 ②酸化③灰白 2.5YR 4%	口縁部は斜め上方に向けて立ち上がり、中位に強い棱を残す。	右回転ロクロア形か。底部は回転糸切り難し後無調整。	①窯燃焼部。②二次火熱を受けている。
5	盃 裏	② (17.0) ③ (1.8) ④ 破片	①黑色鉱物②還 元③灰7.5YR 4%	つまみは欠損している。偏平な形状の口縁部の内面には小さなかいがつく。	右回転ロクロア形と思われる。	①窯燃焼部。
6	高台 付杯	② (2.6) ③ 口縁部下 部 半～高台部 4%	①精選、白色鉱物 ②酸化③灰白 2.5YR 4%	高台部は低く、断面形は台形状を呈する。接地面は内側である。	右回転ロクロア形か。底部外面は回転糸切り難し後無調整。口縁部下位は回転を伴う鋸削り。	①窯燃焼部。②底部外面に窪痕。
7	甕	② (20.7) ③ (7.7) ④口縁部4%	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR 4%	口縁部は弧状に外反して立ち上がる。先端は弱い棱をもって内側に起きる。	口縁部は横擴で。胴部外面は横方向に鋸削り。内面は横方向の撓撲で。	①窯燃焼部。
8	甕	② (21.0) ③ (6.5) ④口縁部4%	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR 4%	口縁部は弱く屈曲して外反する。胴部は丸く張り出る。	口縁部を横擴で後胴部外面を斜め方向に鋸削り。内面は無で調整。	①+ 9.

17号住居（27図、P L 25）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②裏面③その他の
1	甕	② 24.7 ③ <14.6 ④上半部4%	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR 4%	口縁部は丸みをもって屈曲。外反する。胴部は丸みをもつ。	口縁部は横擴で。胴部外面は横あるいは斜め方向の鋸削り。部分的に撻で状を呈する部分がある。内面は横擴で。	①貯蔵穴。
2	杯	② 11.2 ③ 3.5 ④ 灰	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR 4%	口縁部は弱く内凹して立ち上がる。底部は浅いが丸みをもっている。底部中央部分は欠損している。	口縁部は横擴で。底部外面は底で後、下半を不定方向に鋸削り。	①貯蔵穴。②破損後二次火熱を受ける。
3	杯	② (17.1) ③ 3.8 ④ 灰	①粗砂②酸化③橙 5 YR 4%	皿状を呈する。口縁部は底部から弱く起き上がり外反する。	口縁部は横擴で。底部外面は不定方向に鋸削り。内面は底部中位まで横擴で、以下を撻で。	①埋没土。②裏面はやや磨滅している。
4	杯	② 14.3 ③ 4.6 ④ほぼ完形	①粗砂②酸化③橙 2.5YR 4%	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横擴で。底部外面は不定方向に鋸削り。	①貯蔵穴。②内面の一部に煤付着。

18号住居 (28図、P L 25)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① 16.8 ② 3.9 ③ ほほ形	①細砂、赤色土 ②酸化③橙5Y R%	器形はやや重む。口縁部は底部との間に後をなして、外傾強く立ち上がる。先端は外側につままれている。	口縁部は横削で、底部外面は不定方向の荒削りと思われる。	①+5。②外面と磨滅顕著。
2	甕	① (7.6) ② 縦割下位 ～底部%	①粗砂多量②酸化 ③橙5Y R%	銅部は長胴を呈すると思われる。底部は後小であろう。	銅部外面は上下方向の荒削り。底部外面も荒削り。	①+3。②二次火熱を受けている。
3	甕	① 21.0 ② (13.5) ③ 上半部	①粗砂、軽石②酸化 ③にほい赤褐5Y R%	口縁部は弧状に大きく外反する。銅部は長胴を呈すると思われるがあまり張らない。	口縁部は横削で、銅部は下から斜め方向の荒削り。内面は粗い面で。	①第二次電熱。②二次火熱を受けて一部に炭素吸着。
4	甕	① (16.1) ② 下半部	①粗砂多量②酸化 ③にほい黄褐10Y R%	長胴の銅部を呈する。下位にやや丸みをおびる。底部は狭小な平底である。	銅部外面は上下方向の荒削り。最下位は横方向の荒削り。内面は荒削で、あるいは擦で。	①埋没土。②二次火熱を受け赤変、脆弱になっている。炭素吸着。
5	甕	① 20.8 ② (28.0) ③ 口縁部 ～胴下部	①粗砂、粗繊維多量 ②酸化③橙5Y R %	口縁部は外反して立ち上がる。銅部は長胴で最大径を上位にもつが底部近くに至るまで大きな変化はない。	口縁部は横削で、銅部外面は3回ほどに分けて斜め上方から荒削り。内面は横方向の荒削り。工具を止めた痕跡が明顯に残る。	①第二次電の左袖。 ②破片が電前に散在。 ③二次火熱を受けている。

19号住居 (29図、P L 26)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯 瓶 惠	① 13.3 ② 3.4 ③ %	①白色・黒色鉱物 鉱多量②還元窯 7.5Y%	口径、底径に比して器高が低く偏平である。口縁部は外傾強く立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は、荒切り離し後回転を伴う荒削り。同時に口縁部の下位も荒削り。	①+7。
2	杯 瓶 惠	① (12.5) ② (3.3) ③ %	①白色・黒色鉱物 多量②還元窯 7.5Y%	Iと同様の形状。口縁部は外傾強く立ち上がる。下位には荒削りによる変換点がある。	右回転ロクロ成形。底部は回転荒切り離し後回転を伴う荒削り。口縁部の下位は荒削り。	①+8。
3	杯	① (0.7)	①粗砂②酸化③橙 7.5Y R%	底部の破片である。	外面は荒削り。	①埋没土。②外面に墨書き。判読不明。
4	甕	右回転ロクロ成形の高台付杯あるいは他の高台部を利用した板用器である。口縁部を打ち欠き、底部外面を磨り面としている。面の大きさは10.5×9.6cmである。磨り面は中央を中心に使用による磨耗板が顕著である。また、墨の痕跡が明瞭に残っている。				①+7。
5	甕	① (22.4) ② (7.0) ③ 口縁部%	①粗砂多量②酸化 ③にほい橙5Y R %	口縁部は屈曲、弧状に弱く外反する。銅部は丸く張る。	口縁部は横削で、銅部外面は横方向に荒削り。いわゆる銅部に指頭压痕が残る。	①床直。②内面には炭素吸着。

20号住居 (30図、P L 26)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① 11.0 ② 3.5 ③ %	①粗砂②酸化③橙 5Y R%	口縁部は内側して立ち上がる。	口縁部は横削で、底部は荒削り後下部を荒削りしていると思われる。	①埋没土。②外面の磨滅顕著。

荒砥荒檻遺跡

2	杯	① (12.7) ② (3.7) ③ %	①粗砂②酸化③に ぶい粒 5 YR 5%	口縁部は内凹して立ち上がる。 丸みを帯びた先端は内側をむく。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。内面は椭で。	①埋土。②内外面とも磨滅頗る。
3	杯	① (12.8) ② 3.9 ③ %	①粗砂②酸化③に ぶい粒 5 YR 5%	口縁部は外傾著しく立ち上がる。下位は指揮えのためへこむ。底部は平底で中央が若干凹状を呈する。	口縁部は指揮え、椭で後先端を横椭で。底部外面は周縁部分を荒削り。中央は塑肌状を呈する。	①埋土。

21号住居 (32図、P L 26)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1.	杯	① 11.4 ② 3.5 ③ %	①粗砂②酸化③に ぶい粒 5 YR 5%	口縁部は内凹して立ち上がる。丸みを帯びた先端は内側をむく。	口縁部は横椭で。底部外面は椭で後上位を斜めに不定方向の荒削り。	①+4。②外面に炭素吸着。
2.	杯	① 13.0 ② 3.8 ③ %	①粗砂、赤色粘土 ②焼成③にぶい粒 5 YR 5%	口縁部の内凹の度合は1・3と比較して弱い。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向に荒削り。	①床直。②二次火熱を受け、器面は磨滅する。
3.	杯	① 12.5 ② 4.1 ③ほぼ完形	①粗砂②酸化③粗 5 YR 5%	口縁部は内凹して立ち上がる。丸みを帯びた先端は内側をむく。	口縁部は横椭で。底部外面は椭で後下位を不定方向に荒削りと思われる。	①床直。②外面に炭素吸着。磨滅頗る。
4.	蓋 頭 忠	① 18.9 ② 3.0 ③ 完形	①黒色鉱物粒②発 元無灰白7.5Y 5%	天井部は偏平でふくらみが弱い。中央に径6.5mmのつまみがつく。口縁外面の端部に弱いかえりがつく。	右回転ロクロア形と思われる。天井部の中央寄りは荒削り調整。つまみの周辺と口縁部は椭で調整。	①床直。②外面には自然釉が付着している。
5.	甕	① 16.0 ② 16.1 ③ %	①粗砂②酸化③粗 7.5 YR 5%	口縁部は弱く外反して立ち上がる。胴部の最大径は中位にあり、以下、底部にむけて急速に細くなる。	口縁部は横椭で。胴部外面は上半が横あるいは斜め下方向から荒削り。下半は上から下方向に荒削り。内面は椭で。	①床直。②外面に黒斑、器面は磨滅。③底部に焼成後3.0cm程の穿孔。
6.	甕	① 16.0 ② (15.2) ③ %	①粗砂②酸化③に ぶい粒 5 YR 5%	口縁部は弱く外反して立ち上がる。胴部の最大径は口徑とはほぼ同様である。	口縁部は横椭で。胴部は横方向、中位から下位を斜め上方向からの荒削り。荒削りは粗雑で力強さがない。	①床直。②外面に黒斑。内面は炭素吸着。
7.	甕	① 22.9 ② 38.5 ③ %	①粗砂、赤色粘土 ②粗石③酸化③粗 5 YR 5%	口縁部は弱く屈曲して外反する。胴部は口縁部直下に最大径をもち、底部に向って細くなる。	口縁部は横椭で。胴部外面は上から下方向に3~4回に分けて荒削り。部分的に椭で。内面は椭で。	①床直。②胴部から底部に数箇所黒斑。二次火熱を受け炭素吸着。
8.	甕	① 23.8 ② 37.0 ③ほぼ完形	①粗砂多量、粗石 ②酸化③にぶい粒 5 YR 5%	長胴で最大径は口縁部にある。口縁部はタッパ状に外反、やや肥厚する。底部は狭少で不安定な平底である。	口縁部は横椭で後、胴部外面を3~4回に分けて斜め方向の荒削り、内面は全面にていねいな無地。下半は底あるいは横、上半は斜めあるいは横方向である。	①床直。②外面の一部に炭素吸着。二次火熱を受けている。
9.	甕	① 17.7 ② (9.0) ③口縁部～ 胴部上位	①粗砂、礫石②酸 化③にぶい粒 7.5 YR 5%	口縁部は屈曲して外反する。胴部は丸く張ると思われる。	胴部外面は底上位を横あるいは斜め方向の荒削り。以下は縦方向の荒削り。内面は横方向の捉撃で。	①+14。②器面は二次火熱を受けたかや磨滅。
10.	甕	② (7.2) ③焼胴部下位 ～底部	①粗砂②酸化③粗 灰10 YR 5%	丸胴の甕の底部と考えられる。やや尖底ざみの丸底を呈する。	外面に斜め上方向から荒削り。内面はていねいな荒削り。あるいは椭で。	①床直。②外面とも炭素吸着。黒色みをおびる。

11	甕	① 23.9 ② <8.3 ③ 口縁部～胴部上位	①粗砂、細砂②酸化③にぼい粒7.5 YR 4%	口縁部は屈曲して大きく外反する。胴部は長胴を呈しあまり張らないと思われる。	口縁部は横撫で。胴部外面は斜め下方に向からの削削り。	①+14. ②内外面の一部に炭素吸着。
12	甕	① (23.0) ② <12.2 ③ 胴部上位	①粗砂、舞石②酸化③にぼい粒7.5 YR 4%	口縁部は屈曲して大きく外反する。胴部は長胴を呈すると思われる。	口縁部は横撫で。胴部外面は斜め下方に向からの削削り。いわゆる頭部に調整具瓶が認められる。	①+4. ②二次火熱のため器面は剥離、磨滅。

22号住居 (33図、P L 26)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考
1	杯	① (11.8) ② <2.6 ③ 磨片	①粗砂②酸化③燃 7.5 YR 4%	口縁部は短く、内折ぎみに立ち上がる。	口縁部は横撫で。底部外面は不定方向に覓削り。	①埋没土。②外面に黒斑がある。
2	杯 漢	① (1.4) ② 口縁部	①粗砂②還元焼成 白2.5Y 4%	平底の底部である。	回転ロクロア形。底部は切り離し後回転を伴う覓削り調整を施している。	①埋没土。
3	甕	① 22.7 ② 30.4 ③ ほぼ完形	①粗砂、舞石②酸化③燃5 YR 4%	口縁部は屈曲弱く外反して立ち上がる。胴部は上位に最大径を有し、横小な底部に向けて徐々に細くなる。	口縁部は横撫で。胴部外面は下半を2回に分けて上から下に覓削り。上半は斜め下あるいは横方向の覓削り。	①電熱焼成。②外面とも全体にやや磨滅。外面に熱土付着。
4	甕	① (19.2) ② <5.0 ③ 口縁部	①粗砂、細砂②酸化③燃7.5 YR 4%	口縁部は屈曲して強く外反する。先端は平坦な面が外側をむく。長胴を呈していたと思われる。	口縁部は横撫で。胴部外面は縱方向の覓削り。内面は横方向の覓削り。	①埋没土。②内外面の一部に炭素吸着。
5	甕	① (22.4) ② <7.5 ③ 口縁部	①粗砂、舞石②酸化③燃7.5 YR 4%	口縁部は弧状に大きく外反する。	外面は口縁部を横撫で後、胴部を縱方向に下から上方に向に覓削り。	①電熱焼成。②二次火熱を受け炭素が吸着している。
6	甕	① (17.3) ② <14.8 ③ 上半部	①粗砂多量②酸化③にぼい赤褐5 Y R 4%	口縁部は弧状に強く外反する。胴部は丸みをもって張る。	口縁部は横撫で。胴部外面は下から上方に向に覗削り。部分的にその上を磨いている。	①埋没土。②内外面炭素吸着、煤か。

24号住居 (36図、P L 27)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考
1	杯	① 12.2 ② 4.3 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③燃 7.5 YR 4%	口縁部は小径の底部から斜め上方に向いて立ち上がる。	口縁部は先端を横撫で。以下は撫で後斜め方向の覗削り。内面はていねいな横撫で。底部は砂底である。	①+4. ③口縁部の欠損は既時ものか。
2	高台付椀	① (14.0) ② (4.9) ③ 口縁部	①粗砂②酸化③にぼい粒2.5 YR 4%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。	口縁部は撫で後下半を斜め上方から覗削り。先端と最下位は横撫で。底部外面は砂底。	①電熱焼成。②内面に炭素物が付着する。③高台欠損後も使用。
3	高台付椀	① (13.8) ② 5.8 ③ %	①粗砂②酸化③燃 2.5 YR 4%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。高台部はハの字状に開き先端は丸い。	口縁部は撫で後下半を斜め上方から覗削り。先端は横撫で。高台接合後周辺は横撫で。底部外面は砂底か。	①+20. ②炭素吸着。
4	高台付椀	① (2.8) ② 高台部分	①粗砂②酸化③燃 黄2.5 Y 4%	高台部は強く外反、先端の内縁部分が接地する。	高台取り付け後周辺を横撫で。	①埋没土。②炭素吸着。

荒砥荒禪遺跡

5 高台付椀	② C2.D ③ 高台部分	①粗砂②酸化③に よい焼7.5YR%	底部は低く、断面台形を呈する。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り 離し後高台取り付け、周辺を横削す るが底部外面に余切り痕が残る。	①埋没土。②内外面 とも炭素吸着。
6 高台付椀頭裏	② C1.9 ③ 高台部分	①白色・黒色鉱物 粒②還元③灰10Y %	高台部は低く、断面三角形を呈する。	右回転ロクロ成形。	①埋没土。
7 杯	② (11.8) ③ 3.2 % 灰	①黒色鉱物粒②酸 化③灰黄2.5YR%	口縁部は底高が低く、外傾著しく立 ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部回転余切り離 し後無調整。	①床直。②炭素吸着、 焼状。底部の周縁を はじめ磨耗が著し い。
8 椀	② (13.0) ③ 44.8 % 破片	①粗砂②酸化③灰 7.5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。外 面にはロクロ目を強く残す。	右回転ロクロ成形。	①床直。②内外面と とも炭素吸着。
9 高台付椀	② C2.D ③ 口縁部下 半の破片	①粗砂②酸化③に よい焼7.5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がると思 われる。高台部は削離している。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り 離し後高台を取り付け。	①床直。②内面には 炭素吸着。
10 高台付椀	② (13.2) ③ 5.4 % 灰	①粗砂、細砂②還 元ぎみ③灰黄2.5 YR%	口縁部は直線的に斜め上方に向けて 立ち上がり先端が鋸く外反する。高 台は低く外縁が接地する。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り 離し後高台取り付け。底部中央には余 切り痕を残す。	①電燃焼部。②内外面 とも炭素吸着が頗 著。③底部内面に刻 書「大」か。
11 高台付椀	② C2.5 ③ 口縁部下 半%	①粗砂②酸化③灰 白7.5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がると思 われる。高台部は削落しているがそ の後も利用か。	右回転ロクロ成形。底部回転余切り離 し後高台取り付け。	①埋没土。②内外面 の一帯に炭素吸着。 ③口縁部の外側に墨 書「大上」か。
12 高台付椀	② 15.7 ③ 5.1 灰釉 % 完形	①暗緑、白色鉱物 粒②還元③灰白 2.5YR%	口縁部は偏平ながら丸みをもって斜 め上方に立ち上がる。先端は外側に つままれる。高台部は断面形が長方 形。先端の外側がやや丸い。	右回転ロクロ成形。底部を切り離し後 高台を取り付け。周辺を削り調整する が底部外面に凹削り調整板が認められ る。	①床直。②施地は済 け掛け。内面に重ね 焼き痕。
13 高台付椀	② (15.6) ③ 4.5 灰釉 % %	①粗砂少量②還元 ③灰白7.5YR%	口縁部は浅く斜め上方に向けて立ち 上がる。高台部はハの字形に外反す る。	右回転ロクロ成形か。底部は回転余切り 離し後高台を取り付け。	①床直。②内面に重 ね焼き痕。施地方法 は不明瞭である。
14 高台付椀	② C1.6 ③ 口縁部下 位～高台 部%	①精選②還元③灰 白5 YR%	高台部は直立ぎみに延び、先端で外 側がそげる。	右回転ロクロ成形。高台取り付け後周 縁部分を削り調整。	①埋没土。
15 甕	② (8.4) ③ 7.6 % %	①粗砂②酸化③に よい焼7.5YR%	小型品。口縁部は鋸く外反する。胴 部は上位に最大径を有して供する。	口縁部は横擦で。胴部外面は横あるいは 斜め方向の削削り。内面は横方向の 削で。	①床直。②内外面と とも炭素吸着。様が% 。
16 耳皿	② 8.8～7.8 ③ 1.7～2.9 % 完形	①粗砂②酸化③燒 2.5YR%	径7.8cmの杯状の口縁部の2箇所を 内側に折り返している。	口縁部は横擦で。底部は砂底と思われ る。	①+ 3。②内面の一 部に黒斑か。
17 支脚	残存高は8.6cm。 は不整円形であるが6cmを上回ると思われる。 表面は粗粒な擦で調整である。				①埋没土。②二次火 熱を受けている。
18 鉢?	② (18.2) ③ (6.7) % %	①粗砂②酸化③燒 2.5YR%	口縁部は短く、内折ぎみに立ち上 がる。底部は深長な丸底である。	口縁部は横擦で。底部外面は横方向の 削削り。	①+ 8。

19	甕	③ (16.0) ④ <7.5) ⑤ 口縁部～ 肩部上位	①粗砂、細砂②酸化 化③にい粒 5 Y R 5%	口縁部はいわゆるコの字状口縁で上半が外傾して立ち上がる。	口縁部は横腹で、肩部外面は横あるいは縦方向の窪削り。内面は横方向の施で。	①電燃焼部。②外面の一部に炭素吸着。
20	甕	③ (7.8) ④ 修削部下位 5%	①粗砂②酸化③に い粒 5 Y R 5%	肩部下位の破片である。端部は底抜けである。	肩部外面は縦方向の窪削り。内面は斜め方向の施で。端部は窪削り。	①電燃焼部。②二次火熱を受けている。
21	石	側面、小口面とも一端が欠損している。残存長は42mm、残存幅45mm、厚さ10mmを測る。表、裏、側面および小口面も使用されている。小口面寄りに径5mmの穿孔が施されている。重量は23g。石質は流紋岩である。				①埋没土。

25号住居 (37図、P L 27)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他の
1	高台付杯	③ (13.5) ④ 2.6 ⑤ 5%	①黒色・白色鉱物 ②還元ぎみ③灰白 2.5Y 5%	口縁部は著しく外反して立ち上がる。高台部は低く、断面は台形状を呈する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。	①電燃焼部。②器面は磨滅が頗る。一部に炭素吸着。
2	高台付碗	③ <1.7) ④ 口縁部下位～高台部	①粗砂、輝石②酸 化③灰白 5 Y 5%	高台部は低く、断面は台形状を呈する。接地面は内縁である。	右回転ロクロ成形と思われる。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。周辺を削て調整するが底部外面に糸切り痕。	①埋没土。②底部外面に炭素吸着。器面の剥離顕著。
3	杯	③ (14.0) ④ 5.0 ⑤ 5%	①白色鉱物粒、輝 石②還元ぎみ③に い黄褐色 10 Y R 5%	口縁部はやや丸みをもって斜め上方に立ち上がる。先端は外側につまられる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後無調整。	①埋没土。②内面磨滅。外面の一部に炭素吸着。
4	杯	③ (13.0) ④ <4.0 ⑤ 破片	①輝石、軽石②還 元ぎみ③灰白 10 Y 5%	口縁部はロクロ目を残し斜め上方に立ち上がる。先端は強く外反する。	右回転ロクロ成形。	①埋没土。②外面炭素吸着。
5	高台付杯	③ (15.5) ④ <1.8) ⑤ 灰釉 ⑥ 破片	①精選、白色鉱物 粒②還元灰白 5 2.5Y 5%	口縁部は外傾強く立ち上がる。先端は平坦な面を外側に向ける。	右回転ロクロ成形か。下位は回転を伴う窪削り。	①埋没土。②底部外面に炭素吸着。器面の剥離顕著。施釉は刷毛掛け。
6	高台付碗	③ <2.0) ④ 口縁部下 半～高台部	①精選、黒色鉱物 粒②還元灰白 2.5 Y 5%	高台部は幅広く蛇の目台状を呈するが断面は内側にそびえ、外縁のみ接地する。	右回転ロクロ成形か。	①埋没土。②内面は自然釉状に釉が付着。内面に重ね焼き痕。
7	甕	③ (10.2) ④ <5.7) ⑤ 上半部分	①粗砂②酸化③物 2.5 Y R 5%	口縁部は屈曲、外反する。肩部は丸みをもって張ると思われる。	口縁部は横腹で、肩部外面は横方向に窪削り。内面は横方向に窪削り。	①床直。②内外面とも炭素吸着。

26号住居 (38図、P L 27)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他の
1	杯	③ 16.4 ④ 5.1 ⑤ ほぼ完形	①粗砂②酸化③に い黄褐色 10 Y R 5%	圓形の裏みが著しい。口縁部は斜め上方に立ち上がる。底部は不安定な平底である。	右回転ロクロ成形。底部は切り離し後不定方向に窪削り調整。	①床直。②内外面とも炭素吸着。③口縁部は片口状に欠損。
2	高台付杯	③ (14.6) ④ (5.2) ⑤ 5%	①粗砂、輝石②酸 化③灰 5 Y R 5%	口縁部は斜め上方に向けて直線的に立ち上がる。高台部はへの字状に外反する。	口縁部は無で後先端を横施す。中位以下には部分的な窪削り。高台接合後周辺を横施す。	①埋没土。②内外面とも炭素吸着。

荒砥荒橋遺跡

3	杯	① (10.1) ② 3.1 ③ %	①粗砂②酸化③に よい粒 5 YR %	口縁部はやや内彎ぎみに斜め上方に 向けて立ち上がる。	左回転ロクロ成形。底部は回転余切り 離し後無調整。	①床直。②口縁部の 一部に炭素吸着。
4	羽釜	① (20.2) ② (12.3) ③ 口縁部～ 脚部上半	①粗砂②酸化③粒 2.5 YR %	口縁部は内彎ぎみに立ち上がる。先 端は平坦面をなし、外側に小さくか える。肩は断面、三角形を呈する。	口縁部、脚部ともロクロ回転を伴う箇 所で調整と思われる。	①電燃焼部とその周 辺。②二次火熱を受 け炭素吸着。
5	甕	① (8.9) ② 脚部下位 ～底部片	①粗砂②酸化③粒 2.5 YR %	脚部は斜め上方に立ち上がり張る。 底面は平底である。	脚部外面は斜め上方向からの荒削り。 内面は斜め方向の荒削り。底部外面は 砂底である。	①電燃焼部周辺。② 小破片になった後に 炭素吸着。
6	甕	① (19.4) ② 脚部上位 ～底部片	①粗砂多量②酸化 ③によい粒 5 YR %	脚部は中位よりやや上に最大径を有 して張る。	脚部外面は上位を斜め上方向に、中位 から下位を斜め下方向に荒削り。内面 は横方向の荒削り。底部は少量の砂が 付着。粘土板状のもの上で製作か。	①埋没土。②煤付着。

27号住居 (39図、PL 27)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他の
1	杯	① (13.0) ② 3.9 ③ %	①白色粘土粒②還 元③灰白2.5 YR %	口縁部は彎曲ぎみに斜め上方に向け て立ち上がる。先端は外側が肥厚し てやや膨らむ。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り 離し後無調整。	①埋没土。②内外面 ともやや肥厚。
2	杯 質 恵	① (12.6) ② 3.7 ③ %	①粗砂、白色粘土 粒②還元③灰 5 Y R %	口縁部は斜め上方に向けて立ち上 がり先端で弱く外反する。口径、肩高 に比して底径が大きく安定してい る。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り 離し後無調整。	①埋没土。②炭素吸 着、瘤状。
3	甕	① (14.8) ② 脚部中位 % %	①細砂②酸化③に よい粒 5 YR %	脚部上位に最大径を有する。	外面は荒削り。脚部上位が「下方向から、 下位は縱方向に上から施している。内 面は荒削り。	①床直。②外彎、炭 素吸着。煤か。

28号住居 (40図、PL 27)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他の
1	杯	① 10.7 ② 3.4 ③ 完形	①粗砂、輝石②酸 化③灰 2.5 YR %	器形はやや歪んでいる。口縁部は強 く内理して立ち上がる。先端は内面 を向く。	口縁部は横椭で、底部外面は椭で後上 位を陥き不定方向の荒削り。内面は横 椭あるいは瘤で。	①電周辺か。②一部 に煤付着。器面は磨 減。
2	杯	① (9.4) ② (2.7) ③ 破片	①粗砂②酸化③粒 5 YR %	口縁部は短く、弱く内折して立ち上 がる。	口縁部は横椭で、底部外面は椭で後下 半を不定方向に荒削り。	①埋没土。②軸部外 面に黒斑。
3	杯	① (10.4) ② <2.9 ③ 破片	①粗砂②酸化③粒 5 YR %	口縁部は短く、外反して立ち上がる。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向 の荒削りと思われる。	①埋没土。②外彎の 一部に煤付着。
4	杯	① (13.8) ② (2.9) ③ 破片	①粗砂②酸化③粒 5 YR %	口縁部は短く、内折ぎみに立ち上 がる。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向 の荒削りと思われる。	①埋没土。
5	杯	① (1.7) ② 口縁部下 半～底部片	①粗砂②酸化③粒 2.5 YR %	口縁部は斜め上方に立ち上がるか。	口縁部は椭で後最下位を荒削り。底部 外面も荒削り。	①埋没土。②内面に 墨書き「大上」か。

6	杯	⑥(2.3) ⑦破片	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部回転糸切り離し後無調整。内面は口縁部を横方向、底部を一定方向に棒状工具による磨き。	①埋没土。②内面黒色處理。
7	甕	⑩(18.8) ⑪(6.3) ⑫口縁部	①粗砂、砾石②酸 化③灰7.5YR%	口縁部は中位で屈曲、先端は弱く外反する。下半は弱く張り割れに続く。	口縁部は横擦で。胴部外面は横方向の窓削り。内面は刷毛に近い窓削り。	①窓削り。②外面に保付着。

29号住居 (41図、P L 27)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	①出土状態 備考 ②容積③その他
1	高台付碗	⑩(14.2) ⑪ 4.9 ⑫%	①粗砂②還元③灰 白2.5YR%	口縁部は斜め上方に直線的に立ち上がり先端が弱く外反する。高台部は低く外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。接合部分を横擦するが底部外面に糸切り痕を残す。	①電焼焼部。②一部に炭素吸着。器面は黒味。
2	高台付碗	⑩ 19.0 ⑪(5.2) ⑫口縁部	①粗砂、細砂②還 元③灰7.5YR%	口縁部は弯曲して立ち上がり、先端が外反する。	右回転ロクロ成形。外面ともロクロ目を残す。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。	①電焼焼部。②高台欠損後も使用している。

30号住居 (42図、P L 28)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	①出土状態 備考 ②容積③その他
1	杯	⑩ 15.4 ⑪ 5.0 ⑫ほぼ完形	①粗砂②酸化③灰 白2.5YR%	口縁部は弱く弯曲しながら斜め上方に立ち上がる。	左回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後無調整。	①+3。1号溝所属か。②表面に炭素吸着。③口縁部の一部を欠損後も使用か。
2	高台付碗	⑩(14.4) ⑪ 5.5 ⑫灰	①精選②還元③灰 白7.5YR%	口縁部は内弯ぎみに斜め上方に立ち上がる。先端は外側が丸く肥厚する。白磁の玉縁口縁の模倣とされている。高台部の先端は外側が丸みをもつ。	右回転ロクロ成形。高台取り付け後接合部分を横で調整。	①+11。②施釉については不明瞭。内面は自然釉が付着。
3	高台付碗	⑩(12.7) ⑪ 5.0 ⑫%	①粗砂②酸化③に よい黄橙10YR%	口縁部は斜め上方に向けて立ち上がる。高台部はハの字型に外反する。	右回転ロクロ成形と思われる。底部は回転糸切り離し後高台を取り付け。接合部分は無でいる。	①電焼焼部。②外面に炭素吸着。底部外面には植物体が付着。
4	高台付碗	⑩ 12.6 ⑪ 5.1 ⑫ 完形	①粗砂②酸化③に よい黄橙10YR%	口縁部は斜め上方に向けて立ち上がる。口様に比して底径、高台径が大きく安定している。	左回転ロクロ成形と思われる。底部は回転糸切り離し後高台を取り付け。接合部分は無でいる。	①電焼焼部。②外面に鉄分付着。

31号住居 (43図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	①出土状態 備考 ②容積③その他
1	杯	⑩(10.8) ⑪ 3.4 ⑫破片	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は底部から引き続き斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後下半を窓削りと見られる。	①埋没土。②外面および内面の口縁部に炭素吸着。

荒砥荒櫛遺跡

32号住居 (44図、PL 28)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (11.8) ② <2.6> ③ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5YR 4/4	器形は歪んでいる。口縁部は斜め上方にむけて立ち上がる。	口縁部は撫で、押さえ後先端を横撫で。	①埋没土。②外面に 炭素吸着。
2	杯	① (14.0) ② <3.7> ③ 破片	①粗粒②酸化③に ぶい粒7.5YR 4/4	口縁部は斜め上方に立ち上がるか。	口縁部は撫で後先端を横撫で。下半は 壓割りと思われる。	①埋没土。②内面に 墨書き「大上」か。
3	甕	① 19.0 ② 26.1 ③ %	①粗砂主体、細砂 少量②酸化③有 YR 4/4	口縁部は直立ぎみに立ち上がったも のが先端で弱い棱をなした後に強く 外反する。胴部の最大径は上位にある。	口縁部は横撫で。胴部外面は中から下 位は上から下方向、上位は斜め上ある いは横方向の複削り。内面は撫で。	①電熱焼成部及び床 底。②外面はやや磨 減している。

34号住居 (46図、PL 28)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (14.0) ② <4.0> ③ 破片	①粗砂少量②酸化 ③にぶい粒7.5Y R 4/4	口縁部は斜め上方に立ち上がり、先 端でその方向が弱く変化する。	口縁部は撫で後先端を横撫で。	①埋没土。②内面の 一部に炭素吸着。③ 口縁部の外間に墨 書き。判読不明。

35号住居 (48図、PL 28)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① 14.3 ② 4.8 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5YR 4/4	器形は大きく歪んでいる。口縁部は 外傾して立ち上がる。	口縁部は撫で後先端を横撫で。底部は 砂底を呈するか。	①貯蔵穴。②外側の 一部に煤付着。③口 縁部の内外面とも墨 書き「大上」。
2	杯	① 12.6 ② 4.2 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5YR 4/4	口縁部は外傾して立ち上がる。先端 は弱く起きる。	口縁部は撫で後先端を横撫で。底部は 壓割り状。口縁部にも同様の接合痕、ひ びが残っている。	①貯蔵穴。②外側の 一部に炭素吸着。③ 口縁部外間に墨書き 「大上」。
3	高台 付椀	① 15.8 ② 5.6 ③ ほぼ完形	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③にぶい 粒7.5YR 4/4	口縁部は底みがなく外反ぎみに立ち 上がる。高台部はハの字状を呈する。	口縁部は撫で後先端を横撫で。高台取 り付け後接合部分を横撫で。I・IIの 杯に比較していねいなつくり。	①貯蔵穴。②口縁部 の外面と底部外面に炭 素吸着。③口縁部の 内外面に墨書き「大上」。
4	杯	① (15.0) ② <4.6> ③ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5YR 4/4	口縁部は外傾して立ち上がる。	口縁部は撫で後先端を横撫で。	①埋没土。②口縁部 の外面に墨書き「大 上」。
5	杯	① (11.8) ② 4.1 ③ %	①粗砂②酸化③有 7.5YR 4/4	口縁部は斜め外方に立ち上がり、先 端が弱く返る。	口縁部は指頭による撫で。押え後、先 端を横撫で。底部は砂底である。	①埋没土と思われ る。
6	杯	① (12.8) ② <3.6> ③ 口縁部	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5YR 4/4	器形はやや歪んでいる。口縁部は外 傾しき立ち上がる。	口縁部は指頭による撫で。押え後、先 端を横撫で。	①埋没土。②内外面 とも炭素吸着。

7	杯	①(12.2) ②3.5 ③5%	①粗砂②蓮元ぎみ ③灰白2.5YR% 口唇に比して底径が大きく、器高が 低く偏平である。口縁部の先端は大 きく外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	①電燃焼器。②内外面 ともと炭素が吸着し 黒色みを呈する。
8	杯	①(11.8) ②4.6 ③5%	①粗砂、蛭石②酸化 ③灰白2.5YR% 口縁部は彎曲しながら斜め外方に立 ち上がる。	右回転ロクロ成形。外間にロクロ痕を 強く残す。底部は回転糸切り離し後無 調整。	①埋没土。②外面に 炭素吸着。
9	杯	①(12.2) ②4.2 ③5%	①粗砂②酸化③に よい物7.5YR% 口縁部は斜め外方に立ち上がり先端 が外反する。	右回転ロクロ成形。底部回転糸切り離 し後無調整。	①埋没土。②外面に 炭素吸着、煤か。底 部外側は磨滅。
10	高台 付椀	①(14.7) ②4.7 ③5%	①粗砂少量②酸化 ③灰白2.5YR% 口縁部は斜め外方に立ち上がり、先 端で弱く外反する。高台部は低く、 内縁が接地する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台取り付け。接合部を擦るが 底部外側に余計り痕が残る。	①埋没土。②炭素吸 着。高台部先端は磨 滅。
11	高台 付椀 灰 軸	①18.0 ②6.1 ③5%	①精選、長石少量 ②蓮元③灰白2.5 YR% 口縁部は内彎ぎみに斜め上方に立 ち上がる。先端は外側につままれる。 高台部は外側が丸みをもつ。	左回転ロクロ成形か。口縁部の下位は 回転を伴う荒削り。高台取り付け後接 合部を擦削り。内面は平滑になってい る。	①床底。②施釉は横 け掛け。内外面に重ね 焼き痕が認められ る。
12	要	①(17.7) ②<6.7 ③口縁部5%	①粗砂②酸化③に よい物7.5YR% 口縁部の下位は副部の丸みを受けて 立ち上がり、中位で屈曲、弱く外傾 する。	口縁部は2回に分けて横擦で。胸部外 面は横方向の荒削り。内面は荒削り。	①埋没土。

36号住居 (49図、PL 28)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考
1	杯	①13.0 ②4.0 ③5%	①粗砂、蛭石②酸化③灰白10YR% 口縁部は外縁著しく立ち上がり、先 端が外反する。	右回転ロクロ成形か。底部の切り離し は器面が粗れており不明確である。	①埋没土。②炭素吸 着。底部外側に荒の 痕跡。底面は磨滅。	①出土状態 ②器頭部のその他
2	杯	①13.0 ②4.1 ③ほぼ光形	①粗砂②酸化③明 赤褐5 YR% 口縁部は外面にロクロ目を残し、弱 く内彎しながら斜め外方に立ち上 がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	①埋没土。②内面に 黒色の付着物。	
3	杯 算 漢	①<2.5 ②口縁部下 半～底部	①粗砂、蛭石②蓮 元③灰N5/ 半～底部	口縁部は斜め上方に向て立ち上 がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	①埋没土。
4	高台 付椀	①(15.2) ②<5.5 ③5%	①粗砂②蓮元ぎみ ③灰白7.5YR% 口縁部は内彎ぎみに斜め外方に立 ち上がる。先端は弱く外反する。	右回転ロクロ成形。底部切り離し後高 台取り付け。	①埋没土。②表面磨 減、炭素吸着。③高 台欠損後も使用。	
5	高台 付椀	①<2.5 ②口縁部下 半～高台部	①粗砂②酸化③灰 白7.5YR% 高台部は断面、三角形。外側がそげ て尖る。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台取り付け。底部外側の中央 に糸切り痕を残す。	①埋没土。②高台欠 損後も使用。	
6	高台 付椀	①<3.0 ②高台部	①粗砂、蛭石②酸 化③灰2.5YR% 高台部は弱く外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台取り付け。接合部分を横擦 するが底部中央に糸切り痕が残る。	①床底。②一部に炭 素吸着。	
7	杯	①(12.6) ②4.5 ③5%	①粗砂②酸化③に よい物7.5YR% 口縁部は斜め上方に立ち上がり、先 端が横擦でのためかやや起き上 がる。	口縁部は擦で後先端を横擦で。底部外 面は型肌か。	①埋没土。②外面に 炭素吸着。内面に黑 色の付着物。	
8	高台 付椀	①(14.4) ②<4.2 ③口縁部5%	①粗砂②酸化③橙 5 YR% 口縁部は斜め上方に立ち上がる。	外側は擦で後口縁部を横擦で。下半は 斜め上方から荒削り。その後高台 接合のための横擦で。	①埋没土。②内外面 ともに炭素吸着。	

荒砥荒橢道跡

9	高台付椀	①(15.7) ②(5.2) ③口縁部外	①粗砂②酸化③粘 2.5YR%	口縁部は内湾ぎみに斜め上方に立ち上がる。先端は弱く変化する。	外側の先端は横削で、以下は横あるいは斜め方向の荒削り。底面は高台接合後の横削で、内面は口縁部が横向、底面は一定方向に棒状工具による磨き。	①埋没土。②内外面とも二次火熱を受け炭素吸着。
10	高台付杯	①(14.7) ②(3.1) ③灰 ④軸 ⑤外	①粗砂②還元③粘 10YR%	口縁部の外側は著しく、先端は水平につまる。高台部は角高台である。	右回転ロクロ成形と思われる。底部は切り離し後高台取り付け。	①埋没土。②内面にトナンの痕跡、施釉は内面に刷毛剥げ。
11	甕	①(19.4) ②(6.0) ③口縁部外	①粗砂、輝石②酸化③粘 7.5YR%	口縁部は彎曲、外傾して立ち上がる。先端は外側がそげる。胴部はやや張る。	口縁部は横削で、胴部外面は削で後横方向に荒削り。内面は横方向の擦で。	①埋没土。②外側は炭素吸着。
12	甕	①(18.4) ②(5.7) ③口縁部外	①粗砂②酸化③粘 5YR%	口縁部は胴部の傾きに従って内湾ぎみに立ち上がり、中位で彎曲、外反する。外側の先端に沈線がめぐる。	口縁部は横削で、胴部外面は横方向の荒削り。内面は横方向の擦で。	①埋没土。②内外面の一部に炭素吸着。
13	甕	①(22.6) ②(4.7) ③破片	①粗砂、粗砂②酸化③粘 5YR%	口縁部は緩やかに外反して立ち上がる。	口縁部は横削で、胴部外面は斜め上方に向から荒削り。	①埋没土。
14	甕	①(12.4) ②(8.2) ③上半部外	①粗砂②酸化③粘 5YR%	口縁部は直立、中位で変換し外反して立ち上がる。胴部は球形を呈する。	口縁部は横削で、胴部外面は斜め下方向からの荒削り。内面は横方向の擦で。	①埋没土。②内外面とも炭素吸着。外側には黒色の付着物。

37号住居 (51図、P L 28)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	高台付椀	①(13.3) ②5.7 ③灰	①粗砂②酸化③粘 黄橙7.5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。高台部はハの字状に外反する。	口縁部は撫で後先端を横削で。底部は砂底。高台取り付け後接合部分を横削で。	①+3。③口縁部外面に墨書き「上」か。
2	杯	①(2.5) ②口縁部下半～底部外	①粗砂②酸化③粘 7.5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がるか。	口縁部は撫で後、最下位を斜め上方から荒削り。	①埋没土。②外側の一部炭素吸着。③口縁部の外面に墨書き「上」か。
3	杯	①(2.5) ②口縁部下半～底部外	①粗砂、輝石②酸化③に よい粘2.5YR%	口縁部は斜め外方に向けて立ち上がる。	口縁部の外面は荒削り。内面は横削で。底部外面は荒削りか。	①埋没土。
4	杯	①(13.3) ②(3.7) ③灰	①粗砂②酸化③に よい粘5YR%	口縁部は外傾著しく立ち上がる。	口縁部は撫で後先端を横削で。下半は斜め上方から荒削り。	①+5。②内外面炭素吸着。
5	高台付椀	①(13.3) ②5.1 ③灰	①粗砂②酸化③に よい粘10YR%	口縁部は内湾ぎみに斜め外方に立ち上がる。高台部はハの字状に外反する。	口縁部は撫で後、先端を横削で。下半は斜め上方からの荒削り。高台取り付け接合部分を撫で調整。	①+6。②炭素吸着。
6	高台付椀	①14.0 ②(5.2) ③ほぼ完形	①粗砂、粗織②還 元③粘5YR%	口縁部は斜め上方に向けて立ち上がり、先端が弱く外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。接合部分を撫で調整。	①床直。
7	高台付椀	①(14.4) ②6.1 ③灰	①粗砂②還元③粘 10YR%	口縁部は内湾ぎみに斜め外方に立ち上がる。中位や上に沈線状の段がつく。高台部の接地は内縫である。	左回転ロクロ成形か。	①+3。②煤付着。器面剥離。高台部の先端は磨耗している。

8	甕	①(19.5) ②(5.0) ③口縁部3% YR%	①粗砂、細砂②酸化③に付いた約7.5mmの土。	口縁部は弧状に外反して立ち上がる。	口縁部は横擦で。胴部外側は横方向の窪削り。	①埋没土。
---	---	------------------------------------	-------------------------	-------------------	-----------------------	-------

38号住居 (52図、PL 29)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考
1	高台付杯 頭 恵	①(18.0) ②(4.7) ③%	①粗砂少量含混元 ③灰白7.5 YR%	口縁部は外傾強く立ち上がる。高台部は低く。接地面はひろがる。	右回転クロコ形。底盤は回転を作り窪削り調整後高台を取り付け。	①窓燃焼部と焚口部。
2	脚付盤 頭 恵	①(27.8) ②(4.9) ③%	①細砂②還元③灰白7.5 YR%	盤底部の口縁部は外傾強く立ち上がる。底盤は皿状を呈する。脚部は外反著しく伸びる。	左回転クロコ形か。	①+12。
3	甕 頭 恵	①(3.3) ②(3.3) ③底部%	①黒色粘土粒含混元 ③灰7.5 YR%	大型品の底部か。器内は1.5~2.0cmと厚い。	紐づくり成形。胴部外側はクロコ回転を伴う窪削り。	①+12。②内面に保付着。
4	甕	①(26.4) ②(3.1) ③口縁部3% R%	①粗砂、輝石含混化③に付いた約5 YR%	口縁部は屈曲後強く外傾するものと思われる。	内外面とも横擦で。	①窓右袖。②炭素吸着。一部には煤が付着している。
5	甕	①(18.4) ②(14.9) ③上半部%	①粗砂多量②酸化元 ③に付いた約7.5 YR%	口縁部は弧状に外反して立ち上がる。胴部は球形に張り出すと思われる。	口縁部の横擦で後胴部外側に斜め下方に向かって窪削り。部分的に窪で。内面は横方向にていねいな横擦で。	①窓燃焼部。②二次火熱を受け変色。
6	甕	①(21.1) ②(27.1) ③口縁部~ 胴部下位	①粗砂、輝石含混化③に付いた黄橙10 YR%	口縁部は胴部から屈曲して外反する。胴部は上位に最大径を有し、徐々に径が細くなる。	口縁部は横擦で。胴部外側は下位が上から下、中位を下から上に、上位を横方向に窪削り。内面はていねいな横擦で。胴部下位には接合痕を残す。	①窓右袖。②外側には煤状の炭素が吸着する。やや磨滅する。
7	甕	①(28.0) ②口縁部~ 胴部下位	①粗砂②酸化③に付いた黄橙10 YR%	口縁部は屈曲、外反して立ち上がる。胴部は長胴である。最大径は上位にあるがあり張らない。	口縁部は横擦で。胴部外側は窪削り。最上位は横方向。以下は数回に分けて窪方向に施している。	①窓燃焼部。電燒器材と思われる。②二次火熱を受け、一部は皮剥離する。
8	甕	①(24.2) ②(36.4) ③%	①粗砂、輝石多量 ②酸化③に付いた約7.5 YR%	口縁部は弧状に外反し最大径を有する。胴部は比較的小な平底の底部に向って徐々に細くなる。	口縁部は横擦で。胴部は4回に分けて上から下に窪方向に窪削り。最上位は部分的に下から上方向。内面はやや横擦で。	①窓口部。②外側、火熱を受けて変色、変質。内面下半黒色の付着物。

39号住居 (53・54図、PL 29)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考
1	杯	①(12.6) ②(4.6) ③%	①粗砂、輝石含混化③に付いた約5 YR%	口縁部は強く内側して立ち上がる。先端は内側を向く。	口縁部は横擦で。底部外側は不定方向に窪削り。	①+5。
2	杯	①(13.1) ②(4.3) ③完全	①粗砂②酸化③に付いた約5 YR%	口縁部は短く、内側して立ち上がる。	口縁部は横方向の擦で。底部外側は不定方向の窪削り。	①床直。
3	杯	①(11.0) ②(2.9) ③%	①粗砂少量化元 ③約5 YR%	器形は偏平である。口縁部は弱く内側して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部は擦で後不定方向に窪削り。	①床直。

荒砥荒橋遺跡

4	杯	① 9.7 ② (3.0) ③ 粗 ④ 砂	①粗砂②酸化③に よい粒 5 YR %	口縁部は弱く内傾して立ち上がる。口縁部は横擴で、底部外面は不定方向の窪削り。	①- 6. ②外側の一 部に灰素吸着。	
5	杯	① (13.8) ② 3.9 ③ 粗	①粗砂②酸化③に よい粒 5 YR %	器形は偏平である。口縁部は弱く内 折する。	口縁部は横擴で、底部外面は上半を横 方向、下半を不定方向に窪削り。内面 はていねいな撫。	①埋没土。②外側に 灰素吸着。
6	杯	① 11.2 ② 3.1 ③ 粗 ④ 砂	①粗砂、輝石②酸 化③によい粒 5 Y R%	口縁部は弱く内脅して立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は無で下 半を不定方向に窪削り。内面はていね いな撫。	①埋没土。②外側に 灰素吸着。
7	杯	① 11.1 ② 3.6 ③ 粗 ④ ほげ形	①粗砂②酸化③粒 5 YR %	器形は重んでいる。口縁部は短く、 先端が弱く内脅する。	口縁部は横擴で、底部外面は無で後不 定方向に窪削り。	①埋没土。②器面磨 滅、一部に灰素吸着。
8	杯 底 裏 裏 底 底	① (11.3) ② 3.4 ③ 粗	①白色粘物質②還 元③灰 5 YR %	口縁部は底部から丸みをもって斜め 上方に立ち上がる。	右回転クロコ成形。底部は回転窪切り 離し。	①埋没土。②外側の 一部に自然釉付着。
9	杯 頭 裏 裏 底 底	① (15.0) ② <3.6 ③ 破片	①白色粘物質②還 元③灰 N5/	口縁部は底部から丸みをもって立ち 上がり弱く外傾する。	左回転クロコ成形か。外面は口縁部か ら底部への移行部分には窪削り調整が 施される。	①埋没土。②内面に 厚く自然釉付着。
10	高台 付 杯	① (17.0) ② 5.1 ③ 粗 ④ 裏 裏 底 底	①粗砂、細隕、長 石、黒色粘物質多 量②還元③褐色 10 YR %	器形は重んでいる。口縁部は丸みを もって外傾弱く立ち上がる。先端は 強く外反する。高台部は強く外反し て平坦な接地面をつくる。	左回転クロコ成形。高台取り付け後接 合部分、詰部外面を撫。	①埋没土。②内面に 自然釉付着。口縁部 の先端内面に重ね燒 き痕。
11	脚付盤 頭 裏 裏 脚 脚	① <3.6 ② 脚部 部	①白色粘物質②還 元③灰白 10 YR %	脚台部は低く、ラッパ状に外反する。 端部の外面に弱い棱がつく。盤杯部の 接合部分から剥落している。	左回転クロコ成形か。盤杯部との接合 部分および端部は横擴で。	①埋没土。
12	脚付盤 頭 裏 裏 脚 脚	① <6.5 ② 脚部底 部～ 脚台部上半	①長石多量②還元 ③灰白 N7	脚台部はラッパ状に外反して延び る。	右回転クロコ成形と思われる。脚部内 面は強い撫で調整。	①埋没土。②脚部は 欠損後も端部を調整 して使用か。
13	脚付盤 頭 裏 裏 脚 脚	① (23.9) ② <4.2 ③ 破片	①長石、黒色粘物 質②還元③褐色 N1/ N2	杯部は緩やかに立ち上がる。先端の 面は四状を呈する。	右回転クロコ成形か。外面の下位は窪 削り調整が施される。	①埋没土。②内外面に 自然釉付着。
14	天 頭 裏 裏 脚 脚	① (19.0) ② <2.7 ③ 破片	①粗砂少量②還元 やや軟質③灰白 2.5 YR %	天井部は低く丸みがある。口縁部の 内面にかえりがつく。つまみは欠落 している。	右回転クロコ成形。天井部の上半は回 転を伴う窪削り。つまみの接合周辺 に横擴でを施している。	①埋没土。
15	壺	① 23.0 ② (25.0) ③ 口縁部～ 肩部下位	①粗砂、細砂②酸 化③によい粒 7.5 YR %	口縁部は屈曲後、外反著しく立ち上 がる。肩部は弱く張り、最大径は中 位よりやや上にあるか。	口縁部は横擴で。肩部外面は上半を下 から斜め方向に窪削り。下半を上から 斜め方向に窪削り。内面は横方向の窪 削で。下半には幅狭い窓状の撫。	①竈右袖前、床直。 ②二次火熱を受け爆 付着。
16	壺	① 18.2 ② (22.8) ③ 壺上半部	①粗砂②酸化③後 黄 10 YR %	口縁部は弧状に弱く外反する。肩部 は長削であるが残存部分での様の変 化は少ない。	口縁部を横擴で後、肩部外面を縱方向 に窪削り。上位は下から上方向、中位 は上から下方向である。	①竈左前のピット 内。②二次火熱を受け 赤変。皮素吸着。

40号住居 (55図、P L 29)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考①出土状態 ②器面③その他
1	甕	②(20.0) ⑤(5.0) ⑥口縁部%	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	口縁部は弧状に外反して立ち上がる。	口縁部は横撫で。胴部外面は横方向に 鋸削り。	①+7.②皮素吸着。
2	甕	②(20.0) ⑤(15.3) ⑥口縁部～ 胴部中位%	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR%	口縁部は外側強く立ち上がる。胴部 は上位に最大径をもつがあり張ら ない。	口縁部は横撫で。胴部外面は斜め下方 向からの鋸削り。部分的にその上を撫 でている。内面は横方向の鋸削り。	③窓燃焼部。④二次 火熱を受けている。

41号住居 (56図、P L 30)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考①出土状態 ②器面③その他
1	杯	② 10.3 ⑤ 3.0 ⑥ %	①粗砂、輝石②酸化 ③橙5YR%	口縁部は弱く内湾して立ち上がる。	口縁部は横撫で。底部外面は撫で後不 定方向の鋸削り。	①床直。
2	杯	② 12.3 ⑤ 3.9 ⑥ %	①粗砂少量②酸化 ③橙5YR%	口縁部は半球形を呈し、斜め上方に 立ち上がる。	口縁部は横撫で。底部外面は不定方向 の鋸削り。	①周溝内。
3	杯	② 11.1 ⑤ 3.2 ⑥ %	①粗砂②酸化③橙 5YR%	器形は歪んでいる。口縁部は底部に 統き斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横撫で。底部外面は撫で後不 定方向に鋸削り。一部に型肌状のひび 割れが残る。	①+6。
4	杯	② 12.7 ⑤ 4.1 ⑥ 完形	①粗砂少量②酸化 ③にぶい橙5YR%	器形は歪んでおり短径は12.1cmであ る。口縁部は内湾し、先端は内側が 強くそげる。	口縁部は横撫で。底部外面は不定方向 の鋸削り。内面は平滑な撫で。	①+5.②皮素吸着。
5	杯	② 10.4 ⑤ 2.8 ⑥ %	①粗砂少量②酸化 ③にぶい橙5YR%	口縁部は底部から内湾、直立ぎみに 立ち上がる。	内外面とも剥離磨滅が著しく、調整方 法は不明確。	①埋没土。
6	杯	② 11.7 ⑤ 4.2 ⑥ 完形	①粗砂、輝石②酸 化③橙2.5YR%	口縁部は弱く屈曲、直立ぎみに立ち 上がる。	口縁部は横撫で。胴部外面は撫で後下 半を不定方向に横撫で。	①埋没土。②二次火 熱を受けて皮素吸着。 内面の剥離顕著。
7	杯	②(11.6) ⑤(3.1) ⑥ %	①粗砂少量②酸化 ③にぶい橙5YR%	口縁部は底部から内湾、斜め上方に 立ち上がる。先端は尖る。	口縁部は横撫で。底部外面は不定方向 に鋸削り。	①埋没土。②外 面に墨斑。
8	甕	②(10.4) ⑤(6.2) ⑥上半部%	①粗砂、底膨②酸 化③にぶい橙5YR%	小型の口縁部は短く、屈曲して外傾 する。胴部は横長に丸く張る。	口縁部及び胴部上位は横撫で。胴部 外面は横方向の鋸削り。内面は鋸削り。	①+7.②容面はや や磨滅している。
9	瓶 底 直	②(19.5) ⑤ ⑥	①白色底物②透 光③灰7.5YR%	口縁部は欠損している。胴部はフラ ンコ形態に似て、ほぼ球形に近いも のである。	胴部は組づくり成形か。左回転のロク ロを使用し調整が施される。側面は回 転を伴う鋸削りである。	①床直。②一部に自 然釉が付着してい る。③欠損後、鉢と して再利用か。
10	高台 付杯 須 直	② 19.8 ⑤ 5.6 ⑥ %	①粗砂②透光、軟 質③灰7.5YR%	口縁部は内湾して、斜め上方に立ち 上がる。高台部は低く、ハの字状に 延びる。	右回転ロクロ成形。口縁部の下半は回 転を伴う鋸削り調整。底部切り離し後 高台取り付け。	①+4。

荒紙荒筋道路

11	甕	① 22.4 ② 8.5 ③ 口縁部 内側上位	①粗砂多量②酸化 ③にぼい黄土10Y R.5%	口縁部は外反して立ち上がる。胴部 は長財を呈すると思われる。	口縁部は横椭で。胴部外面は斜め下方 に向からの箇削り。	①床直。上に9が重 なっていた。②一部 に炭素吸着。
12	甕	① (23.0) ② 35.5 ③ 無 ④ 無	①粗砂②酸化③橙 5Y R%	口縁部は弧状に外反して立ち上 がる。胴部は長財で上位に最大洋を有 し、徐々に細くなる。	口縁部は横椭で。胴部外面は上位から 下位にかけて2~3回に分けて箇削 り。下位は横方向の箇削り。	①床直。②外面は二 次火熱を受けてい る。炭素吸着。

42号住居（59図、P L 30）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	① (10.9) ② <3.4 ③ 無	①粗砂少量②酸化 ③にぼい橙5Y R %	口縁部は底部からまっすぐ延びる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向 の箇削り。	①+11。
2	杯	① (11.6) ② <3.1 ③ 破片	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③橙5Y R%	口縁部は丸底の底面から斜め上方に 向けて立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は椭で後下 半を箇削り。	①床直。
3	杯	① (12.0) ② <2.6 ③ 破片	①粗砂②酸化③橙 5Y R%	口縁部は短く、直立ぎみに立ち上 がる。	口縁部は横椭で。底部外面は箇削り。	①埋没土。②二次火 熱を受けている。
4	杯	① <1.3 ③ 底部破片	①粗砂②酸化③橙 5Y R%	底部の破片である。	外面は不定方向の箇削り。	①埋没土。②外面に 墨書。判読不明。
5	高台 付杯	① (16.7) ② 3.9 ③ 濃 須 志 希 秀	①粗砂、黒色・白 色粘土粒②還元③ 灰白7.5Y R%	口縁部は外傾弱く立ち上がる。高台 部は断面台形、内縁が接続する。	右回転ロクロ成形。底部は回転を伴う 箇削り調整後高台を取り付け。接合部 分に横椭で施す。	①+15。②自然軸が 付着している。
6	高台 付杯	① <3.1 ③ 口縁部下 第 惠	①粗粒状の黒色土 粒②還元③灰白 7.5Y R%	口縁部は丸みを帯びて斜め上方に立 ち上がる。高台部は丸く、断面三角 形を呈する。	右回転ロクロ成形と思われる。口縁部 最下位の外面は回転を伴う箇削り。底 部も回転を伴う箇削り調整が施され る。	①埋没土。
7	高台 付杯	① <3.6 ③ 口縁部下 灰 釉 牛 一 高 台	①稍進、白色底物 粒②還元③灰白 2.5Y R%	高台部の外傾は弱い。先端はやや細 くなる。	右回転ロクロ成形。底部切り離し後高 台取り付け。	①埋没土か。②内面 に重ね焼き痕。内外 面に施跡。
8	甕	① (20.4) ② <7.3 ③ 口縁部	①粗砂多量②酸化 ③橙7.5Y R%	口縁部は屈曲、強く外反する。先端 は丸く、内側に立ち上がる。	口縁部は横椭で。胴部外面は斜め方向 に箇削り。	①埋没土。

43号住居（60図、P L 30）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	① 12.5 ② 4.1 ③ 無	①粗砂、石英②酸 化③にぼい橙5Y R%	口縁部は弱く屈曲、内側ぎみに立 ち上がる。	口縁部は横椭で。胴部外面は不定方向 に箇削り。	①床直。
2	杯	① (11.0) ② 3.4 ③ 無	①粗砂、塵②酸化 ③にぼい橙5Y R %	口縁部は底部から内側して立ち上 がる。	口縁部は横椭で。底部外面は椭で後不 定方向の箇削り。	①埋没土。

3	杯	①(10.0) ②3.1 ③% ④%	①粗砂、輝石②酸化③にぼい粒5Y R% 口縁部は弱く屈曲、内湾ぎみに立ち上がる。先端はやや尖る。	口縁部は横擦で。底部外面は施で後不定方向に荒削り。	①埋没土。
4	杯	①(13.5) ②<3.0 ③% ④口縁部%	①粗砂、輝石②酸化③にぼい粒2.5 Y R% 口縁部は内湾して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は施で後下半を荒削り。	①埋没土。
5	杯	①(14.8) ②<2.9 ③% ④破片	①粗砂、輝石②酸化③にぼい粒5Y R% 胸平で凹状を呈する。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り。	①埋没土。
6	蓋 頸 車	①9.9 ②2.0 ③% ④完形	①黒色粘土物②還元③灰白N7/ ④-6.5 ⑤% 小型品。天井部は平坦な面をなす。内面の底部に小さなかよりがつく。つまみはボタン状を呈する。	右回転ロクロ成形。つまみの周辺と口縁部は横擦で。天井部外面には回転を伴う荒削りが施されている。	①床直。②外面に自然釉付着。
7	甕	①(24.0) ②<6.5 ③% ④破片	①粗砂②酸化③にぼい粒5Y R% 口縁部は弱く外反して立ち上がる。	口縁部は横擦で。胴部外面は荒削り。内面は刷毛状の荒削り。	①埋没土。②炭素吸着。
8	甕	①(16.7) ②<3.8 ③% ④破片	①粗砂②酸化③にぼい粒5Y R% 口縁部はコの字状口縁を呈するか。	横擦で。	①埋没土。
9	土 鍵	長さ、49mm。最大径11.5~13.0mm。内径は4~5mm。形状は防錐状を呈する。器面はていねいな磨削。一部が磨滅している。両端の孔には細かな欠損が認められる。重さは6.9gである。			①埋没土。

44号住居 (62図、P L 30)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面 ③その他
1	杯	①14.3 ②5.0 ③% ④%	①粗砂②酸化③にぼい粒7.5Y R% 口縁部はやや内湾ぎみに斜め上方に立ち上がる。底部は平底である。	口縁部は施で後先端を横擦で。下半は横方向に荒削り。底部は砂脱で部分的に荒削りを施す。内面は荒削り。	①+9.②外面に黒斑。	
2	高台 付椀	①(14.0) ②<4.1 ③% ④口縁部%	①粗砂②酸化③にぼい粒5Y R% 口縁部は外傾して立ち上がる。先端は弱く外反する。	口縁部は施で後先端を横擦で。下半は斜め上方向から荒削り。高台接合部分は横擦で。	①窓焚口部。②二次火熱を受けている。	
3	高台 付椀	①(14.0) ②<4.9 ③% ④口縁部% ⑤高台部欠損	①粗砂②酸化③明赤褐5Y R% 口縁部は外傾、直線的に立ち上がる。	口縁部の外面は施で後先端を横擦で。下半は横方向の荒削り。高台接合部分は横擦で。	①床直。②炭素吸着。	
4	杯	①(12.4) ②4.8 ③% ④%	①粗砂、鐵石②還元 ③% 口縁部は外傾弱く内湾ぎみに立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り廻し後無調整。	①窓焚部。②二次火熱を受け赤変している。底部は磨滅。	
5	甕	①(18.6) ②<6.4 ③% ④口縁部%	①粗砂、輝石②酸化③粒5Y R% 口縁部は屈曲、弱く外傾する。胴部は丸く張るか。	口縁部は横擦で。胴部外面は荒削り。	①窓焚部。②外面に煤付着。	

荒底荒橋遺跡

46号住居 (63図、P L 31)

番号	器種	法量	①施土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技法の特徴	備考①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① 12.2 ② 3.3 ③ はげ形	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5YR%	口縁部はやや外傾して立ち上がる。 底部は偏平で平底ぎみになる。	口縁部は横椭で。底部外面は椭で。指 頭圧痕が明瞭に残る。その後下位を窓 削り。	①+3.②炭素吸着。 黒色みをおびる。
2	杯	① 14.6 ② 4.2 ③ はげ形	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5YR%	口縁部は直立ぎみに弱く外傾する。 底部は平底を意識して作成されている。	口縁部は横椭で。底部外面は口縁部直 下に椭でを残すが大半は不定方向の窓 削り。	①電気口部。②二次 火熱を受け、炭素吸 着。内面磨減。
3	杯 須 恵	① (11.4) ② 3.5 ③ %	①白色粘物質②還 元、やや軟質③灰 白7.5Y%	口縁部は内凹ぎみに斜め上方に立ち 上がる。	右回転ロクロ成形。底部回転糸切り離 し後窓調整。	①床直。
4	杯 須 恵	① (14.4) ② <3.7 ③ 灰	①白色粘物質②還 元、やや軟質③灰 白7.5Y%	口縁部は短く、斜め上方に内凹ぎみ に立ち上がる。	右回転ロクロ成形か底部切り離し後、 手持ち窓削り調整。口縁部の下半も窓 削り。	①埋没土。
5	甕	① (22.0) ② (13.2) ③ 口縁部～ 脚部上位	①粗砂、細砂②酸 化③粒 5 YR%	口縁部は緩やかに外反して立ち上 がる。脚部は上位に最大径をもつと思 われる。	口縁部は横椭で。脚部外面は上位を横 方向に、中位を斜め上方から窓削り。 内面は椭で。	①電気燃焼部。
6	甕	① (9.9) ② 下半部	①粗砂、細砂②酸 化③にぶい粒 5 Y R%	脚部は上位に最大径をもつと思われ る。平底。	脚部外面は斜め上方から窓削り。底 部も窓削り。	①電気燃焼部。②保付 着。

47号住居 (64図、P L 31)

番号	器種	法量	①施土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技法の特徴	備考①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① 12.3 ② 3.2 ③ %	①粗砂②酸化③粒 5 YR%	口縁部は平底の底部から起き、外傾 強く立ち上がる。	口縁部は椭で後先端を横椭で。底部外 面は不定方向の窓削り。	①+3.③底縁外面 の中央に墨書き。判読 不明。
2	杯	① 0.8 ② 脚部破片	①粗砂②酸化③に ぶい粒 5 YR%	底部の破片である。	外面は不定方向の窓削り。	①埋没土。③外面に 墨書き。判読不明。
3	甕	① (18.8) ② (4.6) ③ 口縁部	①粗砂、細砂②酸 化③にぶい粒 7.5 YR%	口縁部は弱く外傾して立ち上 がり。先端は強く外反する。	口縁部は横椭で。脚部外面は横方向の 窓削り。内面は椭で。	①埋没土。②内外面 とも炭素吸着。
4	杯 須 恵	① (13.8) ② 3.4 ③ %	①粗砂②還元、軟 質③灰粒 7.5 Y R %	偏平。口縁部は外傾著しく立ち上 がるが下位に変換点をもち、その度合 を弱めて起き上がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転を伴う 窓削り。	①埋没土。②炭素吸 着。
5	高台 付脚 須 恵	① (1.3) ② 高台部	①粗砂、長石②還 元③灰粒 7.5 Y%	口縁部は高台部の接合部分で剥落し ている。高台部は断面、三角形。外 縁弱く延びる。	右回転ロクロ成形。底部を椭で調整後 ①+15.②炭素吸着。 ③口縁部の欠落は汨 事か。	

48号住居 (65図、P L 31)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	高台付椀	⑩ (3.0) ⑩ 口縁部下半～高台部	①粗砂、輕石②酸化③に ぶい黄10YR%	口縁部は内側ぎみに斜め上方に立ち 上がる。高台部は低く小径である。	右回転ロクロ成形。底部を回転余切り 離し後高台を取り付け。高台接合部分 を強て調整。	①床直。②外表面の一 部に焼付着。
2	甕	⑩ (26.0) ⑩ (4.8) ⑩ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR%	口縁部は張状に外反する。先端の内 面は受け口状にそげる。法量は変更 の可能性がある。	口縁部は横椭で。胴部外面は荒削り。	①埋没土。

49号住居 (66図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	甕	⑩ (22.0) ⑩ (14.8) ⑩ 口縁部、 胴部破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	口縁部は張状に立ち上がる。胴部は 上位に最大径をもつと思われる。	口縁部は横椭で。胴部外面の上半は横 あるいは斜め下方から荒削り。下半 は斜め上方から荒削り。	①埋没土。②炭素吸 着。③底上復元。
2	杯	⑩ (13.0) ⑩ (3.2) ⑩ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR%	小破片のため法量に変更の可能性が ある。口縁部は内側で立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削り。	①埋没土。
3	杯	⑩ (18.2) ⑩ (2.9) ⑩ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR%	器形の歪みが著しく。口縁について は把握しがたい。口縁部は短く、内 側で立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削り。	①埋没土。
4	杯 須恵	⑩ (14.0) ⑩ (2.5) ⑩ 破片	①粗砂状の白色粘 物粒②還元窯成10 Y%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。	右回転ロクロ成形。	①埋没土。

50号住居 (67図、P L 31)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	⑩ 11.0 ⑩ 3.5 ⑩ ほぼ完形	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	口縁部は内側で立ち上がり、先端 が内側を向く。	口縁部は横椭で。底部外面は直で後不 定方向の荒削り。	①+5%。②炭素吸着。
2	杯	⑩ (12.0) ⑩ (3.1) ⑩ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	口縁部は底部から内側、直立ぎみに 立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向 に荒削り。	①埋没土。②炭素吸 着。
3	杯	⑩ (13.0) ⑩ (2.7) ⑩ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR%	口縁部は底部から内側、斜め上方に 立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は直で後不 定方向の荒削り。	①埋没土。
4	台付甕	⑩ (3.3) ⑩ 脚台部%	①粗砂②酸化③に ぶい黄10YR%	台部は低く、外反著しく延びる。	外面は直で後縦方向に下から荒削り。 内面は直で。	①床直。
5	杯？ 須恵	⑩ (12.0) ⑩ (3.1) ⑩ 破片	①白色粘物粒②還 元③灰7.5Y%	口縁部は内側する底部に統き、外反 著しく立ち上がる。高杯の杯部の可 能性も考えられる。	右回転ロクロ成形。外表面の一部に荒削 り。	①埋没土。

荒砥荒橋遺跡

6	壺 瓶 甕	◎ <5.8 ◎ 3.9 ◎ 5.5 ◎ 2.7 ◎ 3.4	①細砂少量②還元 ③黄灰2.5YR % % % < %	底部は横に丸く張る。 口縁部は横に丸く張る。	右回転ロクロ成形か。 右回転ロクロ成形か。	①埋没土。②自然物 が付着する。
---	-------------	--	---	---------------------------	--------------------------	---------------------

51号住居 (68図、P L 31)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	◎ 11.2 ◎ 3.9 ◎ 5.5 ◎ 2.7 ◎ 3.4	①粗砂②酸化③に よい橙5YR % % % % %	口縁部は短く、内凹する。	口縁部は横窪で、底部外面は窪で後下 半を削り。	①+21。
2	杯	◎ 15.8 ◎ 5.5 ◎ 2.7 ◎ 3.4	①粗砂②酸化③橙 5YR % % %	口縁部は短く、内凹して立ち上がる。	口縁部は横窪で、底部外面は不定方向 の窪削り。	①+3。
3	杯	◎ (13.3) ◎ <2.7 ◎ 3.4	①粗砂②酸化③橙 5YR % % %	底盤が浅く偏平である。口縁部は直 立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横窪で、底部外面は窪で後下 半を削り。	①埋没土。②一部に 煤が付着。
4	杯 瓶 甕	◎ <2.1 ◎ 口縁部下 位～底部分 ◎ 3.2 ◎ 5.5 ◎ 3.4	①細砂②還元、軟 質③灰白5YR % % % % %	口縁部は外傾著しく立ち上がったも のが中位に変換点をもち、起き上 がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転を作り 置削り調整。	①埋没土。②外面に 炭素吸着。③47住一 4に類似。
5	杯 甕	◎ (7.9) ◎ 3.2 ◎ 5.5 ◎ 3.4	①白色粘土物②還 元③灰白5YR % % % %	立ち上がりは直立、弱く内傾する。 受け部は小さく丸い。	右回転ロクロ成形。底部外面の下半は 手持ち削り。	①埋没土。

52号住居 (69図、P L 31)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	◎ (12.8) ◎ <2.4 ◎ 破片	①粗砂②酸化③橙 7.5YR % % %	口縁部は底部から内凹して立ち上 がり斜め上方に斜外傾する。先端は 内側を向く。	口縁部は横窪で、底部外面は窪で後下 半を横窪で。	①埋没土。
2	杯	◎ (13.8) ◎ <3.3 ◎ 破片	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR % % %	口縁部は屈曲、直立ぎみに立ち上 がる。	口縁部は横窪で、底部外面は不定方向 の窪削り。	①埋没土。
3	碗 ?	◎ (13.6) ◎ <3.4 ◎ 破片	①粗砂②酸化③に よい赤褐5YR % % %	口縁部は底部から弱く屈曲した後外 反して立ち上がる。	口縁部は横窪で、底部外面は横方向の 窪削り。	①埋没土。②炭素吸 着。
4	蓋 甕	◎ 16.6 ◎ 2.4 ◎ 3.6	①黒色粘土物②還 元③灰白5YR % % %	天井部は低い。口縁部の端部内面に 弱いかえりがつく。つまみはリング 状を呈する。	右回転ロクロ成形と思われる。天井部 には回転を作り削り。端部は横窪で。 重ね焼き痕がある。	①床直。②内外面の 端部に自然焼付着。 重ね焼き痕がある。

53号住居 (71図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	◎ (16.0) ◎ <2.7 ◎ 破片	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR % % %	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横窪で、底部外面は窪で後窪 削りと思われる。	①埋没土。②表面磨 減。

2	杯	① (14.8) ② C.1 ③ 破片	①粗砂②酸化③に よい模 5 YR 4%	口縁部は立ち上がりの中位に弱い模 をもっている。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り。	①埋没土。②二次火 熱を受けている。
---	---	---------------------------	-------------------------	-----------------------------	-------------------	-----------------------

55号住居 (72図、P L 31)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (10.8) ② (2.8) ③ 磨片	①赤色粘土粒②酸 化③模 5 YR 4%	口縁部は底部との間に弱い模をもつて外反する。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削りと思われる。	①床直。
2	高台 付椀	① (14.2) ② 4.8 ③ 3%	①細緻少量②遺 元。遺物3灰黄 2.5Y 4%	口縁部は斜め上方に向け立ち上がり、先端が弱く外反する。高台部は断面、台形。内縁が接地する。	右回転ロクロ成形と思われる。底部は回転糸切り離し後高台を取り付け。	①床直。③切り離し が粗雑で粘土塊で補 修をしている。
3	甕	① 22.6 ② (16.6) ③ 上半部	①粗砂多量、粒石 ②酸化③によい模 5 YR 4%	口縁部は外反して立ち上がる。肩部は長脚を呈すると思われ、あまり張らない。	口縁部は横擦で。肩部外面は荒削り。内面は横方向にいよいよ横擦で。	①床直。②二次火熱 を受け赤変してい る。炭素吸着。
4	甕	① (21.8) ② (12.6) ③ CI縁部～ 肩部上位	①粗砂多量②酸化 ③によい黄褐10Y R 7%	口縁部は外反して立ち上がる。肩部は長脚であり張らない。	口縁部は横擦で。肩部外面は斜め方向からの荒削り。	①床直。②二次火熱 を受け炭素吸着。

56号住居 (73図、P L 31)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (12.5) ② 4.0 ③ 3%	①粗砂、輝石空隙 ②酸化③模 7.5 YR 4%	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は撫で後下半を不定方向に荒削り。上半には指痕が顯著。	①床直と59号埋没土 と接合。②内面の一 部に炭素吸着。
2	杯	① 10.7 ② 3.2 ③ 3%	①粗砂②酸化③模 7.5 YR 4%	口縁部は内凹、緩やかに起き上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は撫で下半を不定方向に荒削り。	①埋没土。②器面は やや磨滅。
3	杯	① (14.7) ② (4.4) ③ 破片	①粗砂、細砂空隙 ②酸化③模 5 YR 4%	破片のため形状は不明確であるが、 口縁部は屈曲、内折する。底部は深 長か。	口縁部は横擦で。底部外面は横方向の 荒削り。内面はいよいよ横擦で。	①埋没土。②外面上に 黒色の付着物。
4	杯 類 惠	① (11.7) ② 3.6 ③ 3%	①黒色鉱物粒②遺 元③灰N 4%	口縁部は外傾強く立ち上がり先端が 尖る。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後、周縁部分を荒削り調整。	①羅焚口部。③底部 外面に瓦による刻 畫。
5	杯 類 惠	① 13.1 ② 3.2 ③ はむ形	①粗砂状の鉱物粒 ②遺元③灰N 4%	器高は低い。口縁部は弱く外傾して 立ち上がる。底部の器肉は厚い。	右回転ロクロ成形。底部は回転を作り 荒切り離し。	①+ 9.③底部外面 に瓦による。
6	打 製 石 瓦 縄 文	長さ121mm、最大幅58mm、厚さ15mmを測る。短縦形を呈する。表面には自然面を多く残している。また先端 は使用により著しく磨耗している。重量は106g。石質は黒色頁岩である。				①埋没土。

荒砥荒橋遺跡

58号住居 (74図、PL 32)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① 14.3 ② 4.6 ③ 完形	①粗砂、砾石②酸化③灰褐色7.5Y R %	器形はやや重む。口縁部は底部との間に棱をもつて外傾する。中位にも強い棱をもつ。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向に鋸削り。内面は撫で。	①+ 6。②炭素吸着し黒色をおびる。二次火熱を受けている。

59号住居 (75図、PL 32)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (11.2) ② (2.7) ③ 破片	①粗砂②酸化③棱 7.5Y R %	口縁部は内凹して立ち上がる。先端は尖る。	口縁部は横椭で。底部外面は撫で後下半を鋸削り。	①埋没土。
2	杯	① (12.0) ② (3.0) ③ 破片	①粗砂少塵酸化③明赤褐色5 YR %	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の鋸削り。	①埋没土。②外面に炭素吸着。
3	杯	① (13.0) ② (3.0) ③ 破片	①粗砂定酸化③に ぶい焼5 YR %	口縁部は偏平な底部から起き、斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は撫で後下半を鋸削り。外面には垂肌状のひび割れを残す。	①電燃他部。
4	杯	① (15.7) ② (2.9) ③ 破片	①粗砂②酸化③棱 5 YR %	口縁部は外傾著しく立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は鋸削り。	①埋没土。
5	蓋 箱 底 裏	① (14.3) ② 2.9 ③ 破片	①黒色粘土物②還 元③灰白7.5Y R %	口縁部の先端は内側に弱く折れる。天井部は中央がへこみリング状を呈する。	右回転ロクロ成形。天井部外面は回転を伴う鋸削り。つまみ接合部分と口縁部の先端は撫で。	①床直。②外面に自然釉付着。

61号住居 (76図、PL 32)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (13.2) ② (2.9) ③ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい焼7.5Y R %	偏平。口縁部は直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は撫で後、不定方向の鋸削り。	①埋没土。②一部に炭素吸着。
2	杯	① (11.6) ② (3.0) ③ 破片	①粗砂②酸化③棱 7.5Y R %	口縁部は直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は撫で後不定方向の鋸削り。	①床直。
3	杯	① (0.8) ② 底部破片	①粗砂②酸化③に ぶい焼7.5Y R %	底部の破片である。	外面は不定方向の鋸削り。	①埋没土。②外面に墨書き「丈部」。
4	杯 箱 底 裏	① (13.4) ② (2.9) ③ 破片	①白色粘土物②還 元③黄赤2.5Y R %	口縁部は斜め上方に向けて立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部外面は回転を伴う鋸削り調整と思われる。	①床直。
5	蓋	① (18.8) ② (5.6) ③ 破片	①粗砂、砾石②酸化 ③明褐色7.5Y R %	口縁部は外反して立ち上がり、先端は丸く外側を向く。脣部との間には棱がつく。	口縁部は横椭で。脣部外面は縱方向の鋸削り。	①埋没土。②第二次火熱を受けているか。

62号住居 (77図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②断面③その他
1	杯	⑤ (13.3) ⑥ <3.3> ⑦ 破片	①粗砂②酸化③橙 7.5YR%	口縁部は外反して斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り。	①埋没土。
2	高台付鉢	⑥ <4.8> ⑦ 口縁部下半～高台部	①白色粘物質②還元 ③灰N%	高台部は低く、断面三角形である。	口縁部は右回転のクロコ調整。	①埋没土。

63号住居 (78図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②断面③その他
1	杯	⑤ (12.0) ⑥ <3.1> ⑦ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙 5 YR%	口縁部は内湾して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向 に荒削り。	①埋没土。
2	杯	⑤ (15.2) ⑥ <2.4> ⑦ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙 5 YR%	口縁部は内湾して立ち上がり、先端 は尖る。	口縁部は横擦で。底部外面は撫で後不 定方向に荒削り。	①埋没土。
3	杯 須恵	⑤ (11.3) ⑥ <3.0> ⑦ 破片	①黒色粘物質②還 元③灰10Y%	口縁部は外傾して立ち上がる。	右回転クロコ成形。	①埋没土。
4	杯 須恵	⑥ <1.0> ⑦ 破片	①粗砂少量②還元 ③灰7.5Y%	底部の破片である。	右回転クロコ成形。底部外面は荒削り 調整。	①埋没土。②外面は 炭素吸着。
5	甕	⑤ (18.0) ⑥ <5.6> ⑦ 破片	①粗砂、磨砂②酸 化③にぶい橙 5 Y R%	口縁部は屈曲、外傾して立ち上がる。 肩部は強く張る。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り。 内面は荒擦で。	①埋没土。

64号住居 (79図、PL 32)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②断面③その他
1	杯	⑤ (11.7) ⑥ <4.5> ⑦ 破片	①細砂、輝石②酸 化	口縁部は外反して斜め上方に立ち上 がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向 に荒削り。	①床底。②炭素が吸 着し黒色をおび る。
2	杯	⑤ (11.7) ⑥ <2.8> ⑦ 破片	①粗砂②酸化③橙 5 YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がり、先 端は内側を向く。	口縁部は撫で後先端を横擦で。底部外 面は荒削り。	①埋没土。
3	杯	⑤ (11.7) ⑥ <2.1> ⑦ 破片	①粗砂②酸化③橙 7.5YR%	底部は浅く、口縁部は斜め上方に立 ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は撫で下 半を荒削り。	①+6。
4	杯 須恵	⑤ (13.4) ⑥ 3.5 ⑦ 扇	①精造、白色粘物 質②還元③灰N%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。先 端は尖る。	右回転クロコ成形。底部は回転を伴う 荒切り廻し。	①+21。

荒砥荒縄遺跡

5 酒 類	杯 束 形 物	①(12.1) ②4.1 % ③4%	①黒色粘土物②還元③灰白7.5YR % % %	口縁部は斜め上方に立ち上がる。 口縁部は斜め上方に立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後無調整。 右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後無調整。	①+ 6。②口縁部先端の外面に炭素吸着。 ①+ 6。②底部外面の周縁部分はやや磨滅する。
6 酒 類	杯 束 形 物	①(12.6) ②4.6 % ③4%	①黒色粘土物②還元③灰白7.5YR % % %	口縁部は斜め上方に立ち上がるが、やや屈曲である。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後無調整。	①+ 6。②底部外面の周縁部分はやや磨滅する。

65号住居 (81図、PL 32)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	①(11.2) ②4.5 % ③完形	①赤色粘土粒②焼化③橙5YR % % %	器形は著しく歪んでいる。口縁部は底部との間に弱い棱をもち、底やかなに立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の荒削り。	①貯藏穴。②表面は磨滅が著しい。
2	杯	①(13.0) ②3.9 % ③%	①赤色粘土粒②焼化③橙5YR % % %	器形は歪んでいる。口縁部は底部との間に棱をもち斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削りと想われる。	①床直。竈右袖付近。 ②二次火熱を受けている。表面は磨滅。
3	杯	①(13.0) ②(4.0) % ③破片	①赤色粘土粒②焼化③橙5YR % % %	口縁部は弱く弯曲して斜め上方に立ち上がる。底部との間の棱はごく弱いものである。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り。	①床直。竈右袖付近。
4	杯	①(11.8) ②(3.4) % ③%	①赤色粘土粒②焼化③にせい橙5Y R % %	口縁部は底部との間に棱をもち斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り。	①床直。②黒色の付着物。磨滅が著しい。
5	杯	①(13.5) ②(4.5) % ③%	①粗砂少量②焼化③にせい橙5Y R % %	口縁部は底部との間に弱い棱をもつて斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。
6	杯	①(0.6) % ③底部破片	①粗砂②焼化③橙7.5YR % %	底部の破片である。	底部外面は荒削り。	①埋没土。③内面に剥離。
7	杯	①(10.4) ②(3.3) % ③破片	①粗砂②焼化③にせい橙5YR % %	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②表面は剥離、磨滅。
8	杯	①(16.0) ②(4.0) % ③破片	①粗砂②焼化③にせい橙7.5YR % %	口縁部は短く内折して立ち上がる。先端は尖る。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り。	①埋没土。②表面の一部に炭素吸着。
9	杯 類	①(3.7) ②下半部 % % %	①長石②還元③灰 7.5Y % %	口縁部は弱く弯曲して斜め外方に立ち上がる。底部は凸状である。	右回転ロクロ成形と思われる。底部外面は手持ち荒削り。	①埋没土。
10	杯 類	①(1.9) % % %	①白色粘土物②還元③灰白2.5Y % %	底部は弱い凸状を呈する。	右回転ロクロ成形と思われる。底部は切り離し後周縁部分に回転を伴う荒削り。	①埋没土。
11	钵	①(21.0) ②(8.3) % ③口縁部分	①粗砂、赤色粘土粒、輝石②焼化③にせい橙5YR % %	口縁部は底部との間に棱をもち、弱く外反して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は上半を下から順方向に荒削り。中位に横方向、下半に上から下方向に荒削り。内面はていねいな擦で。	①埋没土。②二次火熱を受けているか。
12	钵	①(24.0) ②(7.6) % ③破片	①赤色粘土粒少量②焼化③橙5Y R % %	口縁部は中位に弱い棱をもって外側弱く立ち上がる。底部は深長である。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の荒削り。内面は擦で。	①埋没土。

13	甕	⑥<13.5) 他胴部下位 ～底部	①粗砂、細繊多量 ②酸化③によい粒 5 YR 4%	胴部は球状に大きく張り出す。	胴部外面は上から下方向に擦削り。	①+ 5。②二次火熱を受けているか。内面は全て剝離。黒斑。
14	甕	⑥<6.4) 他胴部下位	①粗砂、輝石②酸化 ③によい粒7.5 YR 4%	胴部は球形で横に張る。底部は弱い上げ底を呈する。口縁部は屈曲して立ち上がったか。	胴部は擦削り。その前に刷毛目が施されたか、部分的に残存する。内面は指頭による強い撫で。	①床直。②内外面とも摸索吸着。
15	甕	⑦ 18.5 ⑧<29.0) 他口縁部～ 胴部下位	①粗砂多量②酸化 ③によい粒7.5Y R 4%	口縁部は弧状に弱く外反する。胴部との境と中位に明瞭な棱をもつ。胴部は長胴であり張らない。	口縁部は数回に分けて強い横擦り。胴部外面は縱方向、上から下に数回に分けて擦削り。内面は横方向に擦削り。	①電右袖。破片は左袖付近から出土。 ②二次火熱を受けている。煤付着。
16	甕	⑦ 20.2 ⑧<35.9) ⑨口縁部～ 胴部下位	①粗砂多量②酸化 ③によい粒7.5Y R 4%	口縁部は弧状に外反して立ち上がる。胴部は長胴で中位に最大径をもち、以下底部に向けて徐々に細くなる。	口縁部は横擦り。中位に弱い棱が認められる。胴部外面は縱方向の擦削り。上から中位は下方向から、下位は上方からである。	①電左袖。右袖の破片とも接合。②二次火熱を受けている。器面の一部に黒斑。

66号住居 (82図、P L 32)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	⑥(12.0) ⑦ 3.3 ⑧ 4%	①赤色粘土②酸化 ③中5 YR 4%	口縁部は短く、直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横擦り。底部外面は擦で後上位の一部を残し不定方向の擦削りを施す。	①床直。②内面に筋による剝離。
2	杯	⑥(11.1) ⑦<3.3 ⑧ 4%	①粗砂②酸化③に よい粒5 YR 4%	口縁部は短く、直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横擦り。底部外面は不定方向の擦削りを施す。	①埋設土。
3	杯	⑥ 12.4 ⑦ 3.6 ⑧ 4%	①粗砂②酸化③粒 5 YR 4%	口縁部は短く、直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横擦り。底部外面は不定方向に擦削りを施す。	①+ 5。②底部外面に黒斑。
4	杯	⑥(12.0) ⑦ 3.8 ⑧ 4%	①粗砂②酸化③に よい粒5 YR 4%	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横擦り。底部外面は不定方向の擦削りを施す。	①床直。
5	杯	⑥(11.4) ⑦ 3.2 ⑧ 4%	①粗砂②酸化③に よい粒7.5 YR 4%	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横擦り。底部外面は擦削り。内面はていねいな擦で平滑になっている。	①埋設土。②底部外面に黒斑。
6	杯	⑥(11.4) ⑦ 3.8 ⑧ 4%	①粗砂②酸化③粒 5 YR 4%	やや歪んでいるか。口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横擦り。底部外面は擦で後上位を除き擦削りを施す。	①埋設土。
7	甕 底 破片	⑥(1.1) ⑦ 4%	①黑色粘土②温 元③灰白7.5 Y R 4%	天井部の破片である。小径で天井部の膨らみが弱い。つまりは欠落している。	右回転ロクロ成形。天井部外面は回転を伴う擦削り。	①埋設土。
8	甕	⑥(20.4) ⑦<15.8 ⑧上半部	①粗砂、輝石②酸 化③によい粒7.5 YR 4%	口縁部は弱く外反して立ち上がる。先端の内面は沈縫状にへこむ。胴部は張り出し球脚を呈するか。	口縁部は横擦り。胴部外面は横あるいは斜め方向の弱い擦削り。部分的にその上を撫でている。内面は擦で。	①埋設土。②外面に黒色の付着物。
9	甕	⑥ 22.8 ⑦ 0.8.3 ⑧口縁部～ 胴部上位	①粗砂、輝石②酸 化③によい粒7.5 YR 4%	口縁部は屈曲、弱く外傾して立ち上がる。胴部は大きく張り出ると思われる。	口縁部は横擦り。接合痕を明瞭に残す。胴部外面は横方向に擦削り。内面は横方向の擦削り。	①+ 3。②内面の一部に黒斑。③胴部欠損後も器台柱に二次利用か。

荒底荒縁遺跡

10	甕	① 24.3 ② 34.4 ③ 口縁部～ 脚部下位	①粗砂、細砂②酸化③にぼい模7.5 Y R %	口縁部は外反して立ち上がる。脚部は長胴で上位に最大径をもって弱く張る。	口縁部は横椭で。脚部外面は上位を斜め下方から荒削り。中位は上から最も強めに荒削り。内面はていねいな荒削りで。	①床直。②外衛の一部に煤が付着している。
----	---	------------------------------------	----------------------------	-------------------------------------	--	----------------------

67号住居（83図、P L 33）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他の特徴
1	杯	① 11.8 ② 3.1 ③ 完形	①粗砂②酸化③にぼい模5 Y R %	口縁部は緩やかに外反して立ち上がる。底部も緩やかな凸状を呈する。	口縁部は横椭で。底部外面は施旗で、周縁部分を除いて荒削りを施す。内面は平滑となっている。	①+14。②外衛に皮膚吸着。
2	杯	① 12.2 ② 3.8 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③にぼい模10 Y R %	器形はやや歪んでいる。口縁部は底部から内側に斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削りを施す。	①床直。②口縁部の先端に皮膚吸着。
3	杯	① 13.2 ② 3.7 ③ ほぼ完形	①粗砂少量②酸化 ③ 模2.5 Y R %	器形は歪んでいる。口縁部は底部から内側、斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は施旗で後上位を除いて荒削りを施す。上位には指痕压痕を残す。	①+3。③底部外衛に壓による刻畫。
4	高杯	① 48.3 ② 瓶部下半 ～脚部上半 R %	①粗砂、細砂②酸化 ③にぼい模5 Y R %	杯部は外輪の度合が著しい。脚部は瓶部に向け徐々に開いてゆく。	杯部外衛は荒削り。内面は施旗で。脚部外衛は絞方向に無て。内面には接合痕としづら目、施旗での痕跡がある。	①床直。
5	杯 瓶	① (12.7) ② 3.4 ③ %	①白色・黒色鉱物 粒多量②還元窯灰 白7.5 Y %	口縁部は外輪弱く立ち上がる。	右回転クロコ成形。底部は切り離し後回転を伴う荒削り。口縁部の最下位も回転を伴う荒削りを施している。	①埋没土。
6	蓋 瓶	① (9.6) ② (1.1) ③ 破片	①白色鉱物粒②還 元窯灰5 Y %	小径である。口縁部の先端は小さく折れる。	回転クロコ成形である。	①埋没土。
7	蓋 瓶	① (19.2) ② <1.7 ③ 破片	①黒色鉱物粒②還 元窯灰N7/	口縁部の先端の内面には小さなかけりがつく。	右回転クロコ成形と思われる。	①埋没土。

68号住居（85図、P L 33）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他の特徴
1	杯	① 13.9 ② 3.8 ③ ほぼ完形	①赤色粘土粒②酸化③模5 Y R %	口縁部は底部との間に弱い棱をなし弱く外反して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削り。	①+5。②器面は磨滅。内面の一部に黒斑。
2	杯	① 13.8 ② 4.2 ③ ほぼ完形	①赤色粘土粒②酸化③模7.5 Y R %	口縁部は底部との間に弱い棱をなし弱く外反する。底部は①に比して深長で膨らむ。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削り。	①+4。②器面の磨滅は顯著。
3	杯	① 11.8 ② 4.3 ③ ほぼ完形	①赤色粘土粒少量 ②酸化③模7.5 Y R %	口縁部は外反弱く立ち上がる。中位に弱い棱をもつて、外反の度合を認める。	口縁部は横椭で。底部外面はていねいな荒削り。	①床直。②外衛の一部に皮膚吸着。
4	杯	① 11.6 ② 4.3 ③ ほぼ完形	①赤色粘土粒少量 ②酸化③模5 Y R %	口縁部は底部との間に棱をもつ。立ち上がる形狀は3に類似し中位に弱い棱をもっている。	口縁部は横椭で。底部外面はていねいな荒削り。	①+5。②底部外衛に黒斑。

5	杯	① 10.6 ② 4.3 ③ 3.6	①赤色粘土粒②酸化③粒5 YR % 口縁部は底部との間に弱い棱をもって外反して立ち上がる。	口縁部は横施で。底部外面は不定方向の荒削りと思われる。	①+ 6。②裏面は磨滅している。
6	杯	① 12.6 ② 3.8 ③ はげ完形	①赤色粘土粒②酸化③粒5 YR % 口縁部は底部との間に棱をもって外反する。	口縁部は横施で。底部外面は不定方向の荒削りと思われる。	①床底。②底部外面は磨滅している。
7	杯	① (11.8) ② <3.1> ③ 丸	①赤色粘土粒②酸化③粒7.5 YR % 口縁部は外傾して立ち上がる。中位に極く弱い棱をもつ。	口縁部は横施で。底部外面は不定方向の荒削り。	①+ 4。②内面には炭素吸着。黒色処理か。
8	杯	① 11.4 ② 4.6 ③ 3.6	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5 YR % 口縁部は底部との間に棱をもち直立して立ち上がる。先端は内側がそげ変わる。	口縁部は横施で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②内外面とも黒色処理か。
9	杯	① (11.8) ② 4.3 ③ 丸	①粗砂、赤色粘土粒②酸化③に ぶい粒7.5 YR % 口縁部は底部との間に棱をもち外反して立ち上がる。	口縁部は横施で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②内面には炭素吸着。
10	杯	① 10.8 ② 4.2 ③ 完形	①粗砂②酸化③に ぶい粒5 YR % 口縁部は底部との間に棱をもち、面く内傾して立ち上がる。	口縁部は横施で。底部外面は不定方向の荒削り。	①+ 3。②外の一部に保付着。内面は黒斑。
11	蓋 箱 底 底 蓋	① (13.4) ② <4.8> ③ 丸	①粗砂、白色粘土粒②酸化③灰黄 2.5 YR % 圓形は著しく歪んでいる。口縁部は強く外反する。天井部との間の棱はにぶい。天井部は丸みをもつ。	右回転ロクロ成形。天井部外面は一部を除いて手持ち荒削り。	①埋没土。
12	施 質 底 底 施	① (10.2) ② <3.2> ③ 破片	①白色粘土少量② 還元焰7.5 YR % 口縁部上半の破片である。直線に外傾、先端でやや角度を変えて起き上がる。	回転ロクロ成形である。外面には間に無文帯をはさんで2段の波状文が施されている。	①埋没土。
13	屏 紙 文	破片	①粗砂多量、金雲母②酸化 少破片である。	垂下する沈線をはさみ無文帯と繩文施文帯が認められる。	①埋没土。
14	要	① 16.2 ② 16.7 ③ 丸	①粗砂②酸化③に ぶい粒7.5 YR % 小型である。口縁部は弱く屈曲、外反して立ち上がる。胴部はやや張り、最大径は口徑とほぼ同規模である。	口縁部は横施で。胴部外面は上位が横方向、中位から下位が斜め上方向からの荒削り。内面は削て。	①北壁電焚口部。②二次火熱を受け、炭素吸着。表面は剥離する。
15	要	① 12.8 ② 20.3 ③ 丸	①赤色粘土粒②酸化③粒5 YR % 口縁部は弱く外反して立ち上がる。中位に棱をもつ。胴部は丸みをもち丸底の底部に続く。	口縁部は横施で。胴部と底部外面は上位を横方向、中位から下位を斜め方向の荒削りと思われる。	①+ 3。②裏面は磨滅が著しい。底部外面に黒斑。
16	要	① 18.0 ② (21.4) ③ 粗口縁部～ 胴部下位	①粗砂多量②酸化 ③浅黄2.5 YR % 口縁部は弧状に外反して立ち上がる。口径が最大径で以下底部に向か徐々に細くなる。	口縁部は横施で後胴部外面を荒削り。上から中位は上方に向か、下位は斜め方向である。内面は横方向の荒施で。	①北壁電左袖。②二次火熱を受け、上位に保付着。
17	要	① 21.6 ② (26.7) ③ 粗口縁部～ 胴部下位	①粗砂多量②酸化 ③にぶい黄鉄10Y R% 口縁部は大きく外反して立ち上がる。胴部は長軸で中位に最大径をもつ。	口縁部は横施で。胴部外面は荒削り。上半は下から上方に向か、下半は上から下方に向か削している。	①北壁電焚口部、電構筋材。②二次火熱を受けている。
18	要	① 17.8 ② 22.9 ③ はげ完形	①粗砂、細砂多量、 軽石②酸化③粒5 YR % 口縁部は短く、強く外反して立ち上がる。胴部は長軸、中位に最大径を持ち、弱く膨らむ。底部は狭小。	口縁部は横施で。胴部外面は縱あるいは斜め方向の荒削り。内面は横方向の削て。中位や下に接合板を残す。	①北壁電右袖。②器 面全体に磨滅。部分的に炭素吸着。
19	要	① (26.8) ② 粗口縫部中位 ～底部	①粗砂、軽石②酸化 ③粒7.5 YR % 長軸を呈する。底部は狭小な平底である。	胴部外面は2～3回に分けて上から下に縱方向の荒削り。内面は撫でている。	①北壁電右袖。②二 次火熱を受け変質、 変色。炭素吸着。

荒砥荒橋遺跡

69号住居 (86図、PL 33)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① 11.9 ② 4.5 ③ 磨ほり定形	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR 4/2	口縁部は斜め上方に立ち上がる。部分的に先端は内側に折れまとがる。底部は不安定な平底である。	口縁部は斜めで上半を削り。底部外面は不定方向の荒削り。	①+ 6。②内外面とも部分的に炭素吸着。煤か。
2	杯	① (10.8) ② (2.7) ③ 破片	①粗砂②酸化③橙 5YR 4/2	口縁部は短く、直立ぎみに立ち上がる。先端は尖る。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。
3	杯	① (9.7) ② (2.4) ③ 破片	①粗砂②酸化③橙 5YR 4/2	口縁部は彎曲して上方に立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削り。	①埋没土。
4	高台 付杯	① (2.7) ② 破片	①粗砂②酸化③橙 2.5YR 4/2	高台部はハの字状に外傾する。	底部外面は型肌状を呈する。	①埋没土。
5	深鉢 縄文	① 破片	①粗砂②酸化	胴上位の小破片である。	L Rの縄文施文後沈継による画面文を 描き出している。	①埋没土。
6	深鉢 縄文	② 破片	①粗砂②酸化	胴上位の小破片である。	L Rの縄文施文後沈継による画面文を 描き出している。	①埋没土。

70号住居 (89図、PL 33)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯 須恵	① 13.1 ② 4.0 ③ 3%	①粗砂②還元③灰 白2.5Y 4/2	口縁部は斜め上方に立ち上がり、先端が外反する。外面にはロクロ目を残す。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 磨し後無調整。	①+ 3。②底部外面はやや磨滅している。
2	高台 付椀 須恵	① (13.6) ② (5.2) ③ 口縁部3%	①粗砂②還元③灰 N6/	口縁部は斜め上方に立ち上がる。	右回転ロクロ成形か。	①埋没土。
3	甕	① (18.7) ② (6.1) ③ 口縁部3%	①粗砂②酸化③浅 黄橙10Y R 4/2	口縁部はいわゆるコの字状口縁である。	口縁部は横椭で。胴部外面は横方向の 荒削り。	①+ 3。②一部に炭素吸着。
4	甕 須恵	① (14.6) ② 口縁部3%	①白色動物灰②還 元③灰白10Y 4/2	胴部は上位がやや張る。器内は全体 に厚い。	紐づくり成形。回転糊で調整。上位は 回転を伴う荒削りを施す。	①休直。

71号住居 (89図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	甕	① <12.6> ② 口縁部～ 胴部中位3%	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5Y R 4/2	口縁部は上半が欠損しているがいわ ゆるコの字状を呈すると思われる。	口縁部は横椭で。胴部外面は上位が横 方向、下位が下から上方向の荒削り。 内面はていねいな撫で。	①窯焼部。

72号住居 (90図、P L 34)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	③ 11.5 ④ 3.9 ⑤ 完形	①粗砂②酸化③に ぶい橙5YR%	器形は歪み、口縁部は卵形を呈する。口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は撫で後上位の一部を除いて不定方向の範削り。	①床直。
2	杯	③ 11.7 ④ 3.6 ⑤ ほぼ完形	①粗砂②軽石少量 ③酸化④にぶい橙 5YR%	口縁部は内凹して立ち上がる。底部は浅く、偏平である。	口縁部は横擴で、底部外面は撫で後上位の一部を除いて不定方向の範削り。	①床直。
3	杯	③ (13.2) ④ 4.1 ⑤ %	①粗砂②酸化③に ぶい黄橙10YR%	口縁部は短く、内凹して立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は撫で後上方の一部を除いて範削りが施されたと思われる。	①床直。②二次火熱を受け、器面は倒錆腐蝕している。
4	杯	③ 12.6 ④ 3.8 ⑤ %	①粗砂②酸化③に ぶい7.5YR%	口縁部は内凹して立ち上がる。底部は浅く、安定感がある。	口縁部は横擴で、底部外面は撫で後下位を不定方向に範削り。	①+3。②二次火熱を受けているか。
5	杯	③ 13.2 ④ 3.0 ⑤ ほぼ完形	①粗砂、輝石②酸 化③橙5YR%	口縁部は底部から弯曲して起き上がり、上方を向く。底部は浅い。	口縁部は横擴で、底部外面は撫で後下半を不定方向に範削り。	①床直。②一部に輝付着。
6	壺	③ 24.7 ④ <10.2 ⑤ 口縁部～ 胸部上位	①粗砂、粗砂②酸 化③にぶい褐7.5 YR%	口縁部は屈曲して外反する。先端は内側に強く肥厚する。胴部は丸く垂り出すと思われる。	口縁部は横擴で、胴部外面は横方向の範削り、内面はいねいな腹である。	①床直。②内面は炭素が吸着して黒色みをおびる。

73号住居 (91・92図、P L 34)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	③ 12.2 ④ 3.1 ⑤ %	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は強く内凹して立ち上がる。先端は内側を向く。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向の範削り。	①床直。②口縁部の一部に煤付着。
2	杯	③ 10.6 ④ 3.3 ⑤ %	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向の範削り。	①床直。②外面の一部に炭素吸着、煤か。
3	杯	③ (10.7) ④ 3.7 ⑤ %	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は直立ぎみに立ち上がる。先端は尖る。	口縁部は横擴で、底部内面は不定方向の範削り。内面は錆無で、調整具痕を明瞭に残す。	①床直。②外面の一部に炭素吸着、煤か。
4	杯	③ 10.7 ④ 2.9 ⑤ 完形	①粗砂②酸化③橙 5YR%	小径。やや歪んでいる。口縁部は底部との間に強い棱をもち外側弱く立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向に範削り。	①床直。②外面の一部に炭素吸着、煤か。
5	杯	③ (11.1) ④ <2.7 ⑤ 磁片	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は短く、直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向の範削り。	①埋没土。
6	杯	③ (13.8) ④ 4.1 ⑤ %	①粗砂、輝石②酸 化③橙5YR%	口縁部は弯曲しながら斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向に範削り。	①埋没土。②破砕後二次火熱を受けているか。

荒砥荒橋遺跡

7	杵	①(13.8) ②6.0 ③4.5	①粗砂、砾石②酸化③にぼい橙7.5 YR4%	口縁部は内側して立ち上がる。先端は内側を向く。内面の先端直下には横擦で時に幅広の沈線がめぐる。	口縁部は横擦で。底部外面は塵で後上位を除いて不定方向の削り。内面は横方向の旋擦で。	①埋没土。②二次火熱を受けているか。器面剥離、炭素吸着。
8	蓋 須恵	①(11.0) ②C10.5 ③破片	①白色粘物質少量 ②還元③灰白7.5 YR4%	小径である。天井部は低い。内面の内側に小さなかえりがつく。	右回転クロコ形と思われる。天井部の外側は中位を回転を伴う削り調整。	①埋没土。②外面に自然釉が付着。
9	杵 須恵	①(9.8) ②2.8 ③破片	①粗砂、白色粘物質②還元③灰白7.5 YR4%	口縁部は外傾弱く立ち上がる。	右回転クロコ形と思われる。底部は切り離し後手持ち削り調整。	①埋没土。
10	杵 須恵	①(10.3) ②C3.7 ③破片	①黒色粘物質②還元③灰N6/ YR4%	口縁部は斜め上方に向けて立ち上がる。	回転クロコ形。底部は手持ち削り調整を施している。	①埋没土。
11	甕	①15.6 ②C11.9 ③口縁部～ 胴部上位	①粗砂②酸化③に ぼい橙7.5 YR4%	小型である。口縁部は弧状に弱く外反する。胴部は長胴であり張らない。	口縁部は横擦で。胴部外面は横方向の旋削後前方向に削りを施す。	①竈焚口部と東壁際床直。②内外面に炭素吸着。
12	甕	①21.0 ②34.0 ③ほぼ完形	①粗砂②酸化③に ぼい橙7.5 YR4%	口縁部は外反して立ち上がる。胴部は長胴で上位に最大径をもつ。	口縁部は横擦で。胴部外面は削り。上位は斜め下方から。中位は上方向から、最下位は斜め上方向から施す。	①竈左袖。②外面に煤が付着している。
13	甕	①17.4 ②C17.0 ③身上半部	①粗砂多量、砾石 ②酸化にぼい黄 10YR4%	小型である。口縁部は弧状に外反する。胴部は上位に最大径をもち徐々に細くなる。	口縁部は横擦で。その後胴部外面を下から外反方向に削り。内面は横方向の旋擦で。	①竈左袖に近接。②二次火熱を受けている。
14	甕	①(14.7) ②下半部	①粗砂多量②酸化 ③橙7.5 YR4%	長胴を呈する。底部は狭小な平底である。	胴部外面は縱方向に下から上に削り。内面は横方向に粗い擦で。	①+15。②二次火熱を受け、器面に黑色の付着物。
15	甕 須恵	①(22.0) ②C15.4 ③口縁部～ 胴部上位4%	①白色粘物質②還 元③灰N5/ YR4%	口縁部は外反して立ち上がる。胴部は丸く張り出す。	組づくり成形。口縁部は横擦で。胴部外面は縱方向の平行叩き目、内面には同心円状の当が残る。	①埋没土。
16	砥石	長さ57mm、幅52mm、厚さ42mm	を測る。使用面は小口面一面を加え、5面である。小口面には削板が認められる。Aの面には3本、沈線状の使用痕と径2mm、深さ7mmの空孔が施されている。重量は270g。石質は波紋岩である。	4面の使用面がある。小口面には削板が認められる。Aの面には3本、沈線状の使用痕と径2mm、深さ7mmの空孔が施されている。重量は270g。石質は波紋岩である。		①床直。

74号住居（93・94図、P L 35）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	①出土状態 ②器面③その他
1	砥石	長さ295mm、幅52mm、厚さ42mm	を測る。使用面は小口面一面を加え、5面である。小口面には削板が認められる。Aの面には3本、沈線状の使用痕と径2mm、深さ7mmの空孔が施されている。重量は4910gである。	4面の使用面がある。小口面には削板が認められる。Aの面には3本、沈線状の使用痕と径2mm、深さ7mmの空孔が施されている。重量は4910gである。		①床直。
2	壺 須恵	①(23.3) ②C16.8 ③胴部上位 ～高台4%	①粗砂②酸化③に ぼい黄橙10 YR4%	胴部は球形を呈し、中位やや上に最大径を有する。胴部上位に把手が1つ付く。高台部は低く台形を呈する。	組づくり成形。回転クロコ調整と思われる。	①床直。②二次火熱を受け、炭素吸着。器面の剥離も顕著。
3	壺 須恵	①(16.8) ②C16.8 ③胴部	①粗砂多量②還元 ③灰10 YR4%	胴部は上位、いわゆる肩が張る形状である。胴部深に比較して大きく、安定した底部がつく。	組づくり成形と思われる。内外面ともロクロ回転を伴う擦でが施されている。	①床直。②一部、煤付着。

4	壺 ? 植 恵	④ (30.0) 空洞部%	①粗砂、細砂少量 ②還元ガミ③におい植10YR%	大型品である。胴上位、いわゆる肩がやや張る。胴部から屈曲して口縁部は立ち上がると思われる。	組づくり成形と思われる。外面はていねいな擦で調整。内部の上位には当て目が残る。下位は擦で。	①床直。②二次火熱を受けている。器面剥離顯著。
5	高台付椀	④ (14.9) ④ 5.4 %	①粗砂②酸化③におい植10YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がり、中位で小さく変化。起き上がる。高台部は断面三角形で、粗雑な取り付けである。	右回転ロクロ成形か。底部は切り離し後高台取り付け。	①床直。②二次火熱を受けている。器面は磨滅。
6	高台付椀	④ (13.2) ④ 5.8 %	①粗砂、細砂②酸化③におい植10YR%	口縁部は弯曲ぎみに斜め上方に立ち上がる。先端は弱く外反する。	右回転ロクロ成形。底部は回転余切り離し後高台を取り付け。接合部分を擦であるか。底部外面に糸切り痕を残す。	①+4。②内外面の一部に炭素吸着。輝か。
7	高台付椀	④ (13.6) ④ 4.7 %	①粗砂少量②酸化③におい植2.5Y%	口縁部は弯曲して斜め上方に向かって立ち上がる。高台部は断面三角形。	右回転ロクロ成形。底部は切り離し後高台取り付け。接合部分を横擦で。	①床直。②外面の一部に炭素吸着。二次火熱を受けているか。
8	杯	④ (10.8) ④ 3.1 % 破片	①粗砂②酸化③におい植7.5YR%	口縁部の破片である。	外面の先端は横擦で。以下は強い擦で。内面はていねいな擦で。	①床直。②内面の一部に炭素吸着。
9	高台付椀	④ (1.7) ④ 底部～高台部	①粗砂②酸化③におい植2.5YR%	高台部は先端が細くなる。	高台取り付け後接合部分を横擦で。底部外面の中央に砂底が残る。	①埋没土。
10	高台付椀灰胎	④ (1.7) ④ 口縁部下半～高台部	①粗砂②還元3灰 白2.5Y%	高台部はハの字状に延び、先端の外側がそげる。内縁が接地する。	右回転ロクロ成形か。高台取り付け後接合部分を擦で調整。	①埋没土。②内面に施。
11	鍬 ? 鉄製品	全長130mm。刀身の長さは94mm、幅26mmを測る。頭右端上位にかえりが認められる。				①床直。
12	鍛鉄車	円板とそれに嵌入される軸棒の一部が残存していた。円板は57×50mmの大きさ。錆剥れで現状で2mmの厚さを有する。軸棒は径5mm前後、現状では中空状を呈している。残存長は98mmである。				①床直。
13	刀子 鉄製品	茎端はわずかに欠損する。残存長は122mm、柄の付着が著しく原形の把握が困難であるが茎から斜めに切り込まれた両側の間を経て刀身に至るものと思われる。刀身の長さは471mm、茎部の幅は14mm、背の厚さは3.5mmを測った。				①床直。

75号住居 (97図、P L 34)

番号	器種	法量	①油土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	④ 9.3 ④ 3.2 ④ 11.2 完形	①粗砂②酸化③におい植5YR%	器形は歪んでいる。口縁部は屈曲、弱く内傾して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は中央を一向方向から。その後周縁部分を削りしている。	①床直。
2	杯	④ 10.9 ④ 3.7 %	①粗砂②酸化③におい植5YR%	口縁部は強く内側する。先端は内側を向く。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後上位の一部を除いて鋸削り。上位から下位へと進んでいる。	①+5。
3	杯	④ 10.7 ④ 3.2 %	①粗砂②酸化③におい植7.5YR%	口縁部は弯曲して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後下半を鋸削り。	①床直。②外面の一部に炭素吸着。
4	杯	④ 11.6 ④ 3.2 %	①粗砂②酸化③におい植5YR%	口縁部は弱く内側して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後上位を除いて鋸削り。	①床直。

荒砥荒橋遺跡

5	杯	① (11.4) ② (3.0) ③ 灰	①粗砂②酸化③灰 黄2.5Y%	口縁部は内側して立ち上がる。	口縁部は横腹で、底部外面は撫で後上位を除いて鋸削り。	①+ 7。②外面の一部に磨素吸着。
6	杯	① 13.8 ② 3.2 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③灰 黄5 Y R%	口縁部は弱く内弯して立ち上がる。 底部は浅く圆形は偏平である。	口縁部は横腹で、底部外面は鋸削りと思われる。	①床直。②二次火熱を受け灰素吸着。器面は磨滅。
7	杯	① (15.5) ② (4.0) ③ 灰	①粗砂②酸化③灰 黄5 Y R%	口縁部は内側して立ち上がる。	口縁部は横腹で、底部外面は不定方向の鋸削りと思われる。	①床直。②二次火熱を受け磨滅観察。
8	杯	① 14.4 ② 5.5 ③ ほぼ完形	①粗砂、輝石②酸 化③灰黄7.5 Y R%	圆形はやや歪んでいる。口縁部は根 やかに内側する。底部は深長である。	口縁部は横腹で、底部外面は撫で後上位の一部を除いて鋸削り。	①床直。
9	碗	① (11.6) ② (5.4) ③ 破片	①粗砂②酸化③灰 黄2.5Y%	半球形を呈し、深みのある底部であ る。	口縁部は横腹で、以下は鋸削り。内面 は横方向の撫で。	①床直。②外面は横 素吸着。
10	杯 須 恵	① 11.2 ② 3.6 ③ ほぼ完形	①粗砂多量、石英、 輝石②還元灰黄 2.5Y%	口縁部は外傾弱く立ち上がる。底部 は不安定な平底を呈する。	右回転クロコア形。底部は切り離し後 不定方向の手持ち鋸削り。口縁部の最 下位も鋸削り。	①床直。②底部外面 の一部に磨素吸着。
11	盃 須 恵	① 18.0 ② 2.7 ③ つま み欠損	①白色粘土物②還 元灰黄7.5Y%	井戸部は張りが少なく、中位に弱い 棱がつく。口縁部の内面に弱いかえ りがつく。	右回転クロコア形。つまみの接合部分 周辺は強い撫で。内面の中位はクロコ ア形後に不定方向の撫でを加えてい る。	①+ 5。②外面に自 然輪が付着する。
12	甕 須 恵	① (22.8) ② (7.1) ③ 破片	①粗砂、細砂②還 元灰黄2.5Y%	口縁部は屈曲、強く外反して立ち上 がる。先端は外側がそげる断面三角 形を呈する。	回転クロコア形。	①床直。②外面と も自然輪付着。
13	甕	① 20.2 ② (28.0) ③ 口縁部～ 胴部下位	①粗砂、輝石②酸 化③灰2.5 Y R%	口縁部は屈曲後、外傾して立ち上 がる。胴部は上位に最大径を有するが 張りはあまり強くない。	口縁部は横腹で、胴部外面は、中位から 下位は上から下方向に、上位は横方向 に鋸削りを施す。内面は撫で。	①竈左袖か。②内外 面に磨素吸着。
14	甕	① (31.4)	①粗砂、細砂②酸 化③にい赤褐5 Y R%	口縁部は弧状に外反する。胴部は長 胴であまり張らない。	口縁部は横腹で、胴部外面は鋸削り。 上位は斜め下方向のあとは上方向の鋸 削りを重ねている。下位は斜め上方向 から施している。	①床直。②二次火熱 を受けている。
15	甕	① (22.6) ② (27.1) ③ 口縁部～ 胴部下位	①粗砂、細砂②酸 化③灰5 Y R%	口縁部は弱く外反して立ち上がる。 胴部に球形を呈し張る。	口縁部は横腹で、底部外面は鋸削り。 上位は斜め下方向から、中から下位は 斜め上方からである。	①床直。②二次火熱 を受け磨素吸着。

7号住居（98図）

番号	器種	法 番	①粘土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	① (10.0) ② (2.6) ③ 破片	①粗砂②酸化③に い赤褐5 Y R%	口縁部は底部から屈曲、直立ぎみに 立ち上がる。	口縁部は横腹で、底部外面は不定方向 の鋸削り。	①床直。

77号住居 (100図、P L 35)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1.	高台付椀	⑥ C.9.0 他口縁部下半～高台部分	①粗砂、砾石、軽 ②酸化③にぼい 黄橙10YR5%	口縁部は彎曲して斜め上方に向けて立ち上がる。高台部は低く断面台形を呈する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台を取り付け。接合部分を撫でている。	①埋没土。②一部分に炭素吸着。
2.	壺 灰 瓶	⑥ C.14.5 他縁部中位 另	①粗砂、粗砂少量 ②褐色③灰白2.5 Y5%	胴部は上位に張りがあり、いわゆる肩が張る形状である。	組づくり成形か。外面は回転を伴う荒削り調整を施す。	①窯燃焼部。②上位に施施。縁部の2箇所に焼成時他の器が接した痕跡がある。
3.	甕 須 恵	⑤ (40.0) ⑥ <8.1> 他 破片	①粗砂②還元と思 われる。③にぼい 焼7.5YR5%	大型品の口縁部の破片である。先端は強い段をもっている。	組づくり成形。ロクロ回転を伴う撫で調整が施されている。	①窯燃焼部。②二次火熱のためか酸化状を呈する。
4.	甕 ?	⑥ <2.9> ⑦底部5% 另	①粗砂②酸化ざみ ③にぼい焼5 YR 5%	大型品の底部である。胴部は大きくなっている。	外面は撫で。内面は刷毛状の削り。底面部内面は撫で。	①+ 3。②外面は炭素吸着。
5.	甕 須 恵	⑥ C.10.0 他口縁部中位～縁部上位	①白色粘土粒②還 元窯灰5 YR5%	口縁部は屈曲して弱く外反する。	組づくり成形。口縁部と胴部の最上位は横擦で。胴部外側は斜め方向に平行叩き目が残る。	①窯燃焼部。②外面に煤付着。口縁部の割れ口。胴部内面は非常に平滑。

78号住居 (102図、P L 36)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1.	杯	⑤ (13.8) ⑥ <3.6> 他 另	①粗砂、細砂②酸 化③にぼい焼7.5 YR5%	口縁部は底との間に瘤をもって外傾する。中位に弱い瘤をもつ。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の荒削り。	①+ 5。②表面は炭素吸着。底部外面は二次火熱を受けている。
2.	甕	⑥ <9.1> 他下半部分	①粗砂、細砂②酸 化③赤褐10R5%	胴部は長胴と思われる。	胴部外面は縱方向に下から荒削り。内面はていねいな撫で。	①床底。②外外面に炭素吸着。
3.	甕	⑤ (24.2) ⑥ <13.0> 他 破片	①粗砂、細砂②酸 化③にぼい焼7.5 YR5%	口縁部は弱く外反して立ち上がる。	口縁部は横擦で。胴部外面は縱方向に上から荒削り。内面は撫で後横方向に棒状工具による撫。	①+ 5。②外外面とも一部に炭素吸着。
4.	甕	⑥ (18.0) ⑥ <9.6> 他上半部分	①粗砂、細砂、赤 色粘土粒②酸化③ 赤褐10R5%	口縁部は短く外反して立ち上がる。器内は全体に厚い。	口縁部は横擦で後、底部外面を縱方向から上に向けて荒削り。	①+ 3。②外外面の一部に黒斑。

81号住居 (105図、P L 36)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1.	杯	⑥ <2.8> 他口縁部下半～底部另	①赤色粘土粒②酸 化③燒5 YR5%	口縁部は底との間に瘤をもって外反する。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り。	①埋没土。

荒砥荒橋遺跡

2	杯	① (13.0) ② (2.8) ③ 破片	①赤色粘土粒②酸化③橙5 YR %	口縁部と底部の間の棱は弱い。口縁部は外反する。上半部はその度合が強い。	口縁部は横椭で。底部外面は粗い荒削り。	①埋没土。②器面はやや磨滅。
3	杯	① (10.0) ② (2.8) ③ 破片	①赤色粘土粒②酸化③橙5 YR %	口縁部は外反して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削りである。	①埋没土。②磨滅。
4	杯	① (11.0) ② (2.5) ③ 破片	①粗砂②酸化③橙5 YR %	口縁部は短く、底部から彎曲して直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削りと思われる。	①埋没土。②磨滅。
5	蓋 第 恵	① 11.2 ② 2.6 ③ 完形	①黒色鉱物粒②還元③灰10 YR %	器形は著しく歪んでいる。天井部は低く、退化した宝珠状のつまみが付く。口縁部の端はわずかにかえる。	右回転クロコア形成。天井部は回転を伴う荒削り。つまみの接合部分と口縁部端は横椭で。	①床直か。②内面はやや磨滅し、平滑になっている。
6	甕	① (16.0) ② (7.1) ③ 上半部	①粗砂、麻石、輕石炭酸化③にぶい橙5 YR %	口縁部は短く、先端で斜く外反する。胴部の張りは弱い。	口縁部は横椭で。胴部外面は縱方向に下から荒削り。内面は横方向に捏ねてある。	①窯焼部。②二次火熱を受け一部に炭素吸着。

82号住居 (106図、P L 36)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面 ③その他
1	杯	① 10.6 ② 3.4 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③橙5 YR %	器形はやや渾圓している。口縁部は内折ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削り後部分的に棒状工具による撓で。	①床直。周溝内。
2	杯	① 10.5 ② 3.3 ③ 完形	①粗砂、輝石②酸化③橙5 YR %	器形は歪み、口径は楕円形を呈する。口縁部と内側で立ち上がり先端は内側を向く。	口縁部は横椭で。底部外面は全て荒削り。内面はていねいな撓で。	①床直。②外面の一部に煤付着。
3	杯	① 12.5 ② 4.4 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③橙5 YR %	口縁部は短く、内側ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は全て荒削り。内面は横方向の撓で。	①+3。周溝内。
4	杯	① 13.6 ② 3.6 ③ %	①粗砂少量炭酸化③橙5 YR %	器高が低く、偏平である。口縁部は底部から彎曲、上方に立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。内面は撓でにより平滑になっている。	①埋没土。
5	杯	① 12.8 ② 3.5 ③ %	①粗砂②酸化③橙5 YR %	口縁部はわずかに内側して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②器面はやや磨滅。一部に黒色の付着物。
6	杯	① (10.7) ② (3.5) ③ %	①赤色粘土粒②酸化③橙5 YR %	口縁部はわずかに内側して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は施で後上位を除いて荒削り。	①埋没土。
7	杯	① (12.4) ② (3.2) ③ %	①粗砂少量炭酸化③橙5 YR %	口縁部はわずかに内側して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。
8	杯	① (12.0) ② (3.5) ③ %	①赤色粘土粒②酸化③にぶい橙7.5 YR %	口縁部はわずかに内側して立ち上がる。底部は丸みがある。	口縁部は横椭で。底部外面は横方向に幅の狭い荒削り。	①埋没土。
9	杯	① 13.2 ② 4.0 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③にぶい橙7.5 YR %	口縁部は底部分から彎曲、直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削り。内面はていねいな横方向の撓で。	①+3。

10	杯	① 14.8 ② 4.8 ③ %	①粗砂、輝石②酸化③橙5YR%	口縁部は短く、内折ぎみに立ち上がる。底部は深みがある。	口縁部は横椭で。底部外面は撫で下し半を不定方向に荒削り。	①床底。②内外面とも皮素吸着。
11	杯	① (17.6) ② (4.4) ③ %	①粗砂②酸化③橙5YR%	口縁部は短くわずかに内側する。底部は深みがある。	口縁部は横椭で。底部外面は下位は一定方向から、上位は横方向に荒削り。	①埋没土。
12	杯	① (19.7) ② (4.2) ③ %	①粗砂②酸化③橙7.5YR%	凹状を呈する。口縁部は底部から弯曲して斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②外面の一部に皮素吸着。
13	盤	① (19.6) ② (8.3) ③ 口縁部～脚部上位)%	①粗砂、輝石②酸化③浅黄橙10YR%	口縁部は弧状に外反して立ち上がる。	口縁部は横椭で。その後脚部外面は横方向、下から上に向けて荒削り。	①埋没土。②器面に堆積物。
14	鉢	① 22.5 ② (3.7) ③ 上半部%	①粗砂、輝石②酸化③浅黄橙10YR%	口縁部、脚部は斜め上方に向けて大きく開く。	口縁部は横椭で。脚部外面は横あるいは斜め方向に荒削り後、縱方向に荒削りで。脚部内面はやや荒削り。	①電燃焼部。②外面は斜め方向に皮素吸着、煤か。
15	盤	① (22.5) ② (8.0) ③ 破片	①粗砂、輝石②酸化③橙5YR%	口縁部は緩やかに外反する。先端は丸みをもつ。脚部は丸みをもって張る。	口縁部は横椭で。脚部外面は横方向に丸みをもつ。脚部は丸みをもって張る。	①床底。②器面はやや磨滅。
16	蓋 須恵	① <1.4 ② つまみ	①粗砂②還元3灰 10YR%	つまみはギタン状を呈し、中央はへこんでいる。	回転ロクロ成形。	①埋没土。
17	盤 須恵	① (25.7) ② (2.9) ③ 口縁部%	①粗砂②還元3灰 白2.5YR%	口縁部は底部との間に明瞭な棱をなして、弱く外側する。	右回転ロクロ成形。底部外面は荒削り	①+3。溝内調査。

83号住居 (108図、P L 36)

番号	器種	法量	①出土状態 ②表面③その他	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① (10.8) ② <3.2 ③ %	①赤色粘土粒②酸化③橙5YR%	口縁部は外反して立ち上がる。中位やや上に弱い棱をもつ。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①床底。
2	杯	① 12.8 ② 3.9 ③ %	①粗砂多量②酸化③によい黄橙10YR%	口縁部は外傾弱く立ち上がり、中位に明瞭な棱をもつ。底部は強く偏平である。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①+4。②内外面とも皮素吸着。黒色処理状である。
3	杯	① (12.8) ② <3.6 ③ %	①赤色粘土粒②酸化③橙5YR%	器形の歪みは著しい。口縁部は外傾強く立ち上がり、中位の極く弱い棱を経て傾きを起こす。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土か。
4	杯	① (12.8) ② <4.0 ③ %	①粗砂②酸化③によい黄橙10YR%	口縁部は外傾して立ち上がる。中位に棱をもつ。底部との間は丸みをもっている。	口縁部は横椭で。底部外面は荒削りと思われる。	①埋没土。②内外面皮素吸着。黒色処理状。器面の剥離斑。
5	杯	① 11.8 ② 5.1 ③ %	①赤色粘土粒②酸化③橙7.5YR%	口縁部は外傾弱く立ち上がり、中位でやや打球。底部は深く丸みをもつ。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①床底。②やや磨滅。
6	杯	① 10.4 ② 4.9 ③ ほぼ完形	①粗砂、赤色粘土粒②酸化③橙5YR%	器形は歪んでいる。口縁部は底部との間に棱をなした後、外反して立ち上がる。先端は外側につままれている。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①床底。②やや磨滅。

荒砥荒橈跡

7	杯	① (10.9) ② 4.2 ③ %	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③橙5Y R% 口縁部は底部との間に棱をなした後外傾して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向に荒削り。	①西電焚口部。②外面に黒斑。
8	杯	① 11.4 ② 4.2 ③ %	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③橙5Y R% 口縁部は底泥との間に棱をなした後、大きく外反する。先端は外側を向く。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①貯藏穴。
9	杯	① (11.6) ② 4.1 ③ %	①赤色粘土粒②酸 化③橙7.5Y R% 口縁部は外傾弱く立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向に荒削り。	①床直。
10	杯	① (13.0) ② 3.7 ③ %	①赤色粘土粒②酸 化③橙5Y R% 口縁部は外傾して立ち上がり先端は弱く外側を向く。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①床直。
11	杯	① (11.0) ② (2.6) ③ 破片	①赤色粘土粒②酸 化③橙5Y R% 口縁部は短く直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向に荒削り。	①埋没土。
12	杯	① (11.0) ② (2.9) ③ 磕片	①粗砂②酸化③橙 5Y R% 口縁部は底部から背曲して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。
13	甕	① 20.8 ② 28.3 ③ ほぼ完形	①粗砂多量②酸化 ③にぼい橙10Y R% 口縁部は弧状に外反、先端は外側を向く。脚部は長脚である。	口縁部は横椭で。脚部外面は縱方向、下から上に數回分けて荒削り。内面は横方向の荒削り。	①東電右袖。②外面黒斑。内面も表面吸着。
14	甕	① 22.0 ② (10.2) ③ 口縁部～ 脚部上位	①粗砂、赤石②酸 化③にぼい橙7.5 Y R% 口縁部は弧状に外反して立ち上がる。脚部は長脚であり強ないと思われる。	口縁部を横椭で後、脚部外面を縱方向に下から荒削り。内面は荒削り。	①西電の左袖か。②二次火熱を受けている。一部に後素吸着。
15	甕	① (21.0) ② (12.1) ③ 口縁部～ 脚部上位	①粗砂、細砂多量 ②酸化にぼい橙 5Y R% 口縁部は弧状に外反する。中位と脚部との間に弱い棱をもっている。	口縁部は横椭で。脚部は縱方向に下から荒削り。	①西電の右袖か。
16	蓋 頭 恵	① (2.1) ② 上半部	①白色粘土粒混 合③灰7.5Y % つまり中央がへこみリング状を呈 する。	右回転クロコ成形と思われる。天井部の上半は回転を作う荒削り。	①埋没土。②外面には自然釉が付着。
17	蓋 頭 恵	① (20.0) ② (2.0) ③ 下半部	①白色粘土粒②混 合③灰5Y % 口縁部の内面、端部には小さなかえ りがある。	右回転クロコ成形と思われる。	①埋没土。
18	釘 鉄製品	残長68mm。頭部、先端ともに欠損している。先端寄りで幅5mm、厚さ3.5mmを測る。			①埋没土。

84号住居 (109図、P L 36)

番号	器種	法 量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考
1	杯	① (19.8) ② (4.6) ③ %	①粗砂、細砂②酸 化③橙5Y R% 口縁部は底泥から彎曲して外傾弱く立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は彎曲後上位を除いて不定方向の荒削り。内面はていねいな横椭であるいは椭で。	①+11。②内面はや や磨滅。	①出土状態 ②器面③その他
2	杯	① (20.0) ② 4.3 ③ %	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③橙5Y R% 口縁部を呈する。口縁部は底泥から彎曲、外反して立ち上がる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。内面は椭で。使用のためか非常に平滑になっている。	①+7。	

3	杯	① 10.0 ② 3.2 ③ 完形	①粗砂、輝石混化②酸化③褐色5YR%	小径。口縁部は内側して立ち上がる。	口縁部は横擦で、底部外面は擦で後下半を不定方向に荒削り。	①+ 5。②内外面とも剥離、磨滅。
4	杯	① (11.0) ② 3.5 ③ 扇	①粗砂②酸化③に よい橙5YR%	小径。口縁部は内側して立ち上がる。	口縁部は横擦で、底部外面は不定方向に荒削り。	①+ 4。②内外面とも磨滅。
5	杯	① (12.0) ② <3.3 ③ 破片	①粗砂②酸化③に よい橙5YR%	口縁部は底部との間に須恵器の受け部に似た棱をつくり、直立して立ち上がる。	口縁部は横擦で、底部外面は荒削りと思われる。	①埋没土。②内外面とも磨滅が著しいが黒色に炭素吸着している。
6	杯 須 恵	① (13.0) ② <3.2 ③ 扇	①白色鉱物②混 元③灰N6/7.5YR%	口縁部は緩やかに外反して立ち上がる。底部は不安定な平底である。	右回転クロコ形か。底部は切り離し後、手持ち荒削り。	①埋没土。②内外面の一部に自然釉付着。
7	盃 須 恵	① (15.0) ② <3.8 ③ 破片	①粗砂②酸化③灰 7.5YR%	口縁部の端、内面には小さなかいえりがつく。	右回転クロコ形と思われる。	①埋没土。②外面に自然釉付着。
8	甕	① (23.0) ② <9.2 ③ 口縁部～ 脚部上位肩	①細砂、粗砂②酸 化③によい褐7.5 YR%	口縁部は屈曲、弱く外傾する。	口縁部は横擦で、胴部外面は横あるいは斜め方向の荒削り。内面はていねいな荒擦で。	①床直。
9	甕	① (22.0) ② <8.3 ③ 脚部上位肩	①粗砂②酸化③に よい褐7.5YR%	口縁部は外傾して立ち上がり、先端は丸みをもつ。胴部はやや張る。	口縁部は横擦で、胴部外面は横方向に荒削り。内面は横方向に荒削り。	①床直。②外面は磨滅が著しい。
10	甕 須 恵	① (22.0) ② <3.0 ③ 口縁部肩	①白色・黒色鉱物 粒②混元③灰7.5 YR%	口縁部は底部から背曲、中位に後をもって斜め上方に向けて立ち上がる。	回転クロコ形。底部の一部は回転を伴う荒削り。	①床直。
11	高台 付杯 須 恵	① (18.0) ② <5.0 ③ 扇	①粗砂②酸化③灰 白2.5YR%	口縁部は弯曲して斜め上方に立ち上がる。底部は深く丸みをもつ高台部は機能していない。	右回転クロコ形。底部は切り離し後回転を伴う荒削り。高台取り付け後接合部分を擦で調整。	①床直。
12	高台 付杯 須 恵	① <1.8 ② 破片	①精選、長石少量 ②混元③灰白7.5 YR%	高台部は断面台形を呈する。先端は内縁が接地する。	左回転クロコ形か。	①埋没土。
13	砥 石	長さ70mm、最大幅40mm、厚さ34mmを測る。小口前面は原形面で多少、使用されている。Aの面は刃先の調整等に使用したか、断面がV字状を呈している。重量は112g。石膏は焼鉄岩である。				①床直。

85号住居 (111図、PL 37)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	①出土状態 ②器面③その他の 参考
1	杯	① 13.6 ② 4.1 ③ 完形	①粗砂②酸化③褐色 5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がり、中位に明瞭な棱をもつ。底部は非常に浅い。	口縁部は横擦で、底部外面は荒削り。底部はていねいな擦で。	①+ 5。②内外面とも炭素吸着。
2	杯	① 11.5 ② 3.4 ③ 扇	①粗砂②酸化③褐色 5YR%	器形は著しく歪んでいる。口縁部は外縁強く立ち上がる。底部は平底を意識している。	口縁部は擦で後、上半を横擦で。底部は不定方向に荒削り。	①+ 3。②器面はやや磨滅。

荒砥荒櫛遺跡

3	杯	① 12.3 ② 2.8 ③ 2%	①粗砂②酸化③橙5YR%	口縁部は底部から彎曲、斜め上方に向けて立ち上がる。底部は平底を意識している。	口縁部は撫で後、上半を横擦で。底部は不定方向に荒削りと思われる。	①+ 3. ②表面はやや磨滅。
4	杯	① (12.4) ② 3.4 ③ 2%	①粗砂②酸化③に よい赤褐5YR%	口縁部は外側弱く立ち上がる。先端は外反する。底部は偏平な丸底である。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向に弱い荒削り。内面には指頭圧痕が認められる。	①埋没土。②二次火熱のためか炭素吸着。
5	杯	① (14.7) ② 4.4 ③ 2%	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR%	口縁部は中位が若干波打つ外傾弱く立ち上がる。底部は中位に変換点をもち下半は平底ぎみである。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の荒削り。	①燃焼部。②内外面とも炭素吸着。内面には煤付着。
6	杯	① (18.6) ② 3.8 ③ 2%	①赤色粘土状粘 化③橙5YR%	皿状を呈する。先端は外側につままれる。	口縁部は横擦で。底部外面は撫で後下半を荒削り。内面はていねいな横擦である。	①埋没土。②内面は炭素吸着。表面はやや磨滅。
7	杯 ?	① (16.7) ② (6.9) ③ 2%	①粗砂、赤色粘土 粘多量②酸化③明 赤褐2.5YR%	口縁部は鋸歯状を呈する底部から起き、斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向に粗粒な荒削り。内面は横擦あるいは撫で。	①燃焼口部。②外面上に黒斑。二次火熱を受けている。
8	蓋 第 恵	① (10.0) ② (1.9) ③ 2%	①白色粘土物②還 元③灰7.5YR%	小径。天井部はややふくらみをもつ。口縁部の先端、内面にはかえりがつく。つまみは欠損している。	左回転ロクロ成形か。天井部は中央の外縁に回転を伴う荒削り調整。	①埋没土と1号鉢立 Pit 3埋没。
9	蓋 須 恵	① (1.7) ② 上半部3%	①白色・黒色粘物 物②還元、やや軟 質③灰7.5YR%	つまみはリング状を呈する。	右回転ロクロ成形。天井部は回転を伴う前り。つまみ取り付け後接合部分を擦で調整。	①埋没土と3号埋没土。
10	杯 須 恵	① (12.2) ② 4.2 ③ 2%	①黒色粘土物②還 元③灰N%	口縁部は外側弱く立ち上がる。先端は丸い。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り廻し後無調整。	①埋没土と2号埋没土。
11	甕	① (15.5) ② (11.7) ③ 2%	①粗砂、軽石多量 ②酸化③橙7.5YR%	体状を呈する。口縁部は胴部から一度内側、中位で変換し上半が明く外反する。胴部は浅い。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削り、荒擦でと思われる。器面には粘土紐の接合痕が認められる。	①燃焚口部。②二次火熱を受け、器面は削離、磨滅。
12	甕	① (16.0) ② (15.8) ③ 上半部2%	①粗砂、軽石多量、 石英②酸化③に よい橙5YR%	口縁部は大きく外反、先端は外側を向く。胴部は球形を呈する。	口縁部は横擦で。胴部外面は縱方向、上から下に向けて荒削り。内面はていねいな荒削り。	①床直。②二次火熱を受けている。部分的に炭素吸着。
13	台付甕	① 14.2 ② (17.2) ③ 台脚部下 半は欠損	①粗砂、輝石、輕 石多量②酸化③橙 5YR%	口縁部は弱く外反する。胴部は弱く外反する。胴部は瓶長の球形である。	口縁部は横擦で。胴部外面は荒削りと思われるが磨滅顕著。上半は單方向、上から下に向けて荒削り。内面は横擦方向の荒擦で。	①床直。②二次火熱を受けている。部分的に炭素吸着。

86号住居 (112図、PL 37)

番号	器種	法量	①粘土 ②燒成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (11.0) ② (2.7) ③ 破片	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は短く、弱く外反して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向に荒削り。	①埋没土。
2	甕	① (15.8) ② (6.3) ③ 口縁部2%	①粗砂②酸化③に よい黄褐10YR%	口縁部は緩やかに外反して立ち上がる。	口縁部は横擦で。胴部外面は斜め下方向から荒削り。	①床直。②内面炭素吸着。

3	甕	① (19.7) ② 14.3 ③ %	①粗砂、赤色粘土 粒多量②酸化③明 赤褐2.5Y R %	鉢状を呈する。口縁部と胴部は彎曲しながら斜め上方に立ち上がる。口径に比して底盤は広く、安定している。	口縁部は横擦で。胴部外面は上半が單方向、下から上に向けて荒削り。下半は横方向の荒削り。内面はていねいな荒削で。	①床直。②二次火熱を受けているのか部分的に炭素吸着。
---	---	---------------------------	------------------------------------	--	---	----------------------------

87号住居 (115図、P L 37)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	① 12.2 ② 4.5 ③ HF完形	①粗砂②酸化③に ぶい赤褐2.5Y R %	器形はやや歪んでいる。口縁部は中位に弱い棱を3箇所もって弱く外傾する。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向に荒削り。	①床直。②内面に黒色の付着物。
2	杯	① (10.8) ② 3.0 ③ 破片	①粗砂少量②酸化 ③焼7.5Y R %	口縁部は底部との間に棱をもって外反する。	口縁部は横擦で。底部外面は荒削りと思われる。	①埋没土。②表面は暗減斑。
3	杯	① 12.9 ② 4.3 ③ %	①粗砂②酸化③に ぶい赤褐2.5Y R %	口縁部は底部との間に弱い棱を成して緩やかに外反する。先端は内側がややそげる。	口縁部は横擦で。底部外面は中央を一定方向から、その後周縁部分を荒削り。	①+4.②内外面とも黒色処理。内面には黒色の付着物。

88号住居 (115図、P L 37)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	① 12.6 ② 3.5 ③ ほぼ完形	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③灰黄 2.5Y %	口縁部は外傾著しく立ち上がり、先端は弱く外反する。	右回転ロクロ形成。底部は回転条切り離し後無調整。	①電焚口部。②器面の磨滅は顕著。
2	高台 付模	① 14.8 ② <5.0 ③ 口縁部下位～高台部 R %	①粗砂、軽石多量 ②酸化③にぶい黄 10Y R %	口縁部は斜め上方に立ち上がる。	口縁部の外側は施で。その後先端は横擦で。下半は斜め上方の荒削り。内面は棒状工具による磨きを充積している。	①床直。②内面は黒色処理。二次火熱で黒色みが薄れる。③高台刺離後も使用か。
3	高台 付模	① (13.1) ② 口縁部下位～高台部 R %	①粗砂多量②酸化 ③にぶい黄10Y R %	高台部はハの字状に外反する。	口縁部は下位に荒削りを施す。底盤は荒削り。高台取り付け後接合部分を撫で調整。内面は棒状工具による磨き。	①電焚口部。②内面は黒色処理。高台の一側にも炭素吸着。
4	甕	① (19.6) ② <10.6 ③ 口縁部～ 胴部上位 R %	①粗砂、軽石②酸 化③にぶい黄10 Y R %	口縁部は直立して立ち上がり、上半が強く外反するものにわゆるコの字口縁を呈する。	口縁部は横擦で。胴部外面は横あるいは斜め下方に向への荒削り。	①貯藏穴。②二次火熱のためか炭素吸着。
5	甕	① (17.8) ② <17.1 ③ 口縁部～ 胴部上半 R %	①粗砂、軽石②酸 化③にぶい黄10 Y R %	口縁部はやや内傾ぎみに立ち上がる。高台部もハの字状に外反、外反する。胴部は上位に最大径を有し、それは口径の規模を上回る。	口縁部は横擦で。胴部外面は荒削り。上位は横方向、中から下位は板方向、上から下に向かっている。内面は刷毛目状の擦で。	①電焚口部、貯藏穴。 ②二次火熱を受け保付着。部分的に黒色の付着物。

90号住居 (117図、P L 37)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	高台 付模	① 14.2 ② 5.4 ③ ほぼ完形	①粗砂②酸化③に ぶい棕5 Y R %	口縁部は外傾著しく立ち上がる。高台部もハの字状に外反、先端は肥厚し丸みをもつ。	口縁部は撫で後、先端を横擦で。下半は部分的に弱い荒削り。高台取り付け後接合部分を撫で調整。	①電焚底部。②内面とも炭素吸着。

荒砥荒橋遺跡

2	高台付検	④ (3.7) ⑤ 口縁部下半～高台局%	①粗砂多量②酸化③に よい橙7.5YR	口縁部は斜め上方に立ち上がる。高台部はハの字状に外傾する。器内は全体に厚い。	右回転クロコ形。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。高台の接合部分は強い横擦りが施される。	①窓焼部。②二次火熱を受けている。炭素吸着。
3	台付甕	④ (11.4) ⑤ (13.5) ⑥上半部局～台部	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR	口縁部は緩やかに外反して立ち上がる。肩部は弱く張り、低い台部が接続すると思われる。台部の先端は欠損しているが旧事欠損の可能性もある。	口縁部は横擦り。肩部外側の上位は横方向の荒削り、下位の荒削りは斜め方向である。	①窓焼部。②二次火熱を受け脆弱になっている。③破片2点で回復復元。

91号住居 (120図、PL 37)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	④ 10.6 ⑤ 3.3 ⑥ ほぼ完形	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR	口縁部は短く、内側して立ち上がる。	口縁部は横擦りで、底部外側は不定方向の荒削り。内面はていねいな横擦りである。	①+8。②炭素吸着。
2	杯	④ 11.0 ⑤ 3.9 ⑥ %	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR	口縁部は内側して立ち上がる。	口縁部は横擦りで、底部外側は不定方向の荒削りと思われるが磨滅が著しい。	①+11。②外表面と磨滅観察。
3	杯	④ 12.7 ⑤ 4.1 ⑥ %	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR	口縁部は短く、屈曲して立ち上がる。先端は尖る。	口縁部は横擦りで、底部外側は不定方向の荒削り。	①床直。②表面はや磨滅。
4	杯	④ (13.4) ⑤ 4.5 ⑥ %	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR	口縁部は屈曲、短く内傾して立ち上がる。	口縁部は横擦りで、底部外側は不定方向の荒削りと思われるが磨滅が著しく判然としない。	①+15。②外表面と磨滅観察。
5	杯	④ 13.9 ⑤ 5.3 ⑥ ほぼ完形	①赤色粘土粘②酸化 ③によい橙7.5YR	口縁部は短く、外側が弱く内側して立ち上がる。	口縁部は横擦りで、底部外側は横方向に荒削り。	①床直。②表面はや磨滅。内面に鉢付着。
6	杯	④ (18.8) ⑤ (6.4) ⑥ %	①粗砂少量②酸化 ③によい橙7.5YR	口径は大きく、鉢状を呈する。口縁部は短く、内側して立ち上がる。	口縁部は横擦りで、底部外側は横方向に荒削り。内面はていねいな横擦り、横擦りで。	①床直。②外表面の一帯に炭素吸着。
7	甕	④ (17.3) ⑤ (18.8) ⑥ 口縁部～ 肩部上位局	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR	口縁部は弧状にわざかに外反する程度である。	外表面は口縁部を横擦りで、肩部外側を斜め方向に下から荒削り。	①窓焚口部。②二次火熱を受け窓、粘土が付着。
8	甕	④ 23.0 ⑤ (9.8) ⑥ 口縁部～ 肩部上位局	①粗砂、輕石多量 ②酸化③明黄褐10 YR	口縁部は弧状に外反する。	口縁部は横擦りで、肩部外側は縱方向に下から上に向けて荒削り。内面は横方向に荒削り。	①床直。②二次火熱を受け脆弱になっている。
9	甕	④ 20.5 ⑤ (13.3) ⑥ 上半部局	①粗砂②酸化③に よい橙7.5YR	口縁部は弧状に大きく外反する。肩部は長脛を呈すると思われる。	口縁部は横擦りで、肩部外側は縱方向、上から下に向けて荒削り。	①窓焚口部。②二次火熱のためか器面磨滅。炭素吸着。
10	甕	④ 20.2 ⑤ 36.0 ⑥ %	①粗砂多量②酸化 ③によい橙7.5Y	口縁部は屈曲、外傾著しく立ち上がる。肩部は長脛で上位がやや張り出す。	口縁部は横擦りで、肩部外側の上位は斜め下方からの荒削り。中位から下位は斜め上方向から数回に分けて荒削り。	①床直。②二次火熱を受け炭素吸着。外表面に粘土多く付着。
11	灰 石	残存長は127mm、幅49mm、厚さ38mmを測る。2点に割れて出土した。二次火熱等の影響か器面は剥落が顕著である。系巻痕を呈する。小口部は觀察が困難であるが多少使用されていたようである。平滑な使用面には長軸方向に細かい崩壊が無数に残っていた。重量は453g。石質は流紋岩である。				①床直。

92号住居 (118図、P L 38)

番号	器種	法 畳	①船土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	①出土状態 ②表面面③その他
1	甕	⑩ 22.0 ⑪ (27.1) ⑫ 口縁部～ 脚部下位	①粗砂②酸化③に ぶい焼7.5 YR 8%	口縁部は緩やかに立ち上がり、先端で外反する。腹部は長削で上位にやや張り出す。	口縁部は横削で。腹部外面は直削り。上位は横方向。中位は下から斜め方向に、上位は上から斜め方向に施している。	①織焚口部。②二次火熱を受け、外面には炭素吸着。
2	杯	⑩ 12.5 ⑪ 3.3 ⑫ 完形	①粗砂②酸化③に ぶい焼7.5 YR 8%	口縁部は偏平な底部から丸みをもって起き上がる。	口縁部は瓶で後先端を横削で。底部外面は不定方向に直削り。	①床下土坑か。②外面炭素吸着。③底 部外面墨書き「大郎長」。
3	杯	⑩ (11.8) ⑪ (2.5) ⑫ %	①粗砂②酸化③相 7.5 YR 7%	口縁部は底部から背曲、斜め上方に向けて立ち上がる。底部は平底を意識している。	口縁部は横削で。底部は削で後下位を直削り。	①埋設土。②外面に 炭素吸着。
4	杯	⑩ (15.7) ⑪ (3.8) ⑫ 口縁部	①粗砂②酸化③に ぶい焼7.5 YR 8%	口縁部は底部から内側して立ち上がる。	口縁部は横削で。底部外面は削で後、下位を中心して不定方向に直削り。	①+6。②外面に茶 褐色の鉻分を含む付 着物。
5	杯	⑩ (14.7) ⑪ (4.1) ⑫ %	①粗砂②酸化③相 7.5 YR 7%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。底部には直削りによる擦がみられる。	口縁部は横削で。底部外面は直削り。内部は横削である。直削で。	①埋設土。②炭素吸 着。
6	杯 須 恵	⑩ (13.8) ⑪ (3.0) ⑫ %	①白色釉物②深 元窯焼7.5 YR	口径に比較して底盤は大きい。また器高は低く扁平である。口縁部は斜め上方に立ち上がる。	右回転ロクロ形成。底部は切り離し後回転を伴う直削り調整。	①埋設土。

93号住居 (116図、PL 38)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	①出土状態 ②表面③その他
1	杯	⑩(13.2) ⑪3.8 ⑫片	①粗砂②酸化③橙 7.5YR 4%	口縁部は彎曲して、上方に立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は撫で下段を荒削り。	①底直。②二次火熱を受けているか。
2	杯	⑩(12.2) ⑪(3.2) ⑫片	①粗砂②酸化③橙 5YR 4%	口縁部は斜め上方に向けて立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向に荒削り。	①底直。②外面に煤付着。
3	杯	⑩ 15.0 ⑪ 3.2 ⑫ 定形	①粗砂②酸化③橙 5YR 4%	皿状を呈する。口縁部は弱く外反して立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向の荒削り。内面は横擴であるいは撫で。	①+4。
4	甕	⑩(14.3) ⑪(7.4) ⑫口縁部～ 胸部上位	①粗砂②酸化③に ぶい灰 2.5YR 4%	口縁部は屈曲、外傾弱く立ち上がる。胴部は丸く張り出す。	口縁部は横擴で。胴部外面は横あるいは斜め下方向からの荒削り。	①埋設土。②内外面とも炭素吸着。
5	瓶 石	長さ77mm、最大幅42mm、厚さ23mmを測る。使用面は4面であるが小口の両端面も多少使用されている。表面に2箇所、側面に1箇所円錐形状の凹みがある。重量は124kg。石質は頁岩質である。				①+5。

荒砥荒櫛遺跡

1号掘立柱建物（121図）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	①(10.0) ②(2.6) ③破片	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横断で、底部外面は擦で後下半を鋸削りと思われる。	①Pit 4 の埋没土。 ②外表面に炭素吸着。
2	杯	①(9.8) ②(2.0) ③破片	①粗砂、算石②酸化③橙 5YR%	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横断で、底部外面は擦で後下半を鋸削りと思われる。	①Pit 1 の埋没土。

3号掘立柱建物（123図）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	①(12.0) ②(3.0) ③破片	①粗砂②酸化③にい橙 5YR%	口縁部は外傾して立ち上がる。中位 2箇所に弱い棱をもつ。	口縁部は横断で、底部外面は鋸削り。	①Pit 4 の埋没土。 ②外表面とともに炭素吸着。
2	杯	①(12.0) ②(2.9) ③破片	①細砂②酸化③橙 7.5YR%	口縁部は底部との間に弱い棱をもち 外傾して立ち上がる。	口縁部は横断で、底部外面は鋸削りと思われる。	①Pit 3 の埋没土。 ②磨滅。
3	杯	①(13.0) ②(2.9) ③破片	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は内凹して立ち上がる。	口縁部は横断で、底部外面は鋸削り。	①Pit 2 の埋没土。 ②外表面の一部に擦付着。
4	杯	①(11.0) ②(2.6) ③破片	①粗砂②酸化③明 赤褐5YR%	口縁部は短く、外反して立ち上がる。 破片のため、器高は増す可能性がある。	口縁部は横断で、底部は鋸削り。 内面は擦で後、棒状工具により暗文状の磨き。	①Pit 4 の埋没土。 ②内面は炭素吸着。
5	甕	①(16.0) ②(4.4) ③破片	①粗砂②酸化③明 赤褐5YR%	口縁部は弧状に外反して立ち上がる。	横断で。	①Pit 5 の埋没土。

4号掘立柱建物（124図）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	①(11.7) ②(3.5) ③口縁部X	①粗砂②酸化③明 赤褐5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。平 底である。	口縁部は擦で後先端を横断で、底部外 面は鋸削りである。	①Pit 4 の埋没土。 ②外表面に粘土付着。

1号井戸（134図）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	①(11.0) ②(2.4) ③破片	①粗砂②酸化③橙 5YR%	口縁部は屈曲して短く立ち上がる。	口縁部は横断で、底部外面は鋸削り。	①埋没土。

2号井戸 (134図、PL 38)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	碗 陶器 破片	④ <2.1> ⑤ 10.8 ⑥ %	①粗砂②還元窯に よい黄土10Y R 5%	口縁部の破片である。	ロクロ成形。	①埋没土。②鉄輪が 施される。
2	擂鉢	④ 26.4 ⑤ 10.8 ⑥ %	①粗砂、細砂②酸化 ③明褐7.5Y R 5%	口縁部は斜め上方に大きく開く。先 端は外側がそげ、尖る。	組づくり成形。回転を伴う撻で調整。	①埋没土。②口縁部 の中から下位は使用 による磨耗が顕著。 外面は削面。内面には 保付着。

3号井戸 (134図、PL 38)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	④ 11.8 ⑤ 3.6 ⑥ はび完形	①粗砂②酸化③橙 5 YR 5%	口縁部は底部から齊曲、斜め上方に 立ち上がる。	口縁部は横撻で。底部外面は撻で後下 半を荒削り。	①埋没土。
2	杯	④ 14.0 ⑤ <3.0> ⑥ %	①粗砂②酸化③橙 10 Y R 5%	口縁部は底部から齊曲して斜め上方 に立ち上がる。	口縁部は横撻で。底部外面は荒削り。	①埋没土。②内外面 とも灰素と鉄分を含む 粘土付着。
3	杯	④ 15.4 ⑤ <4.1> ⑥ %	①粗砂②酸化③に よい橙7.5Y R 5%	器形は歪んでおり、口縁部の短径は 14.6cmである。口縁部は上方に立ち 上がる。	口縁部は横撻で。底部外面は撻で後上 位を除いて不定方向の荒削り。	①埋没土。③底部外 面に刻書か。
4	杯	④ 11.7 ⑤ <3.1> ⑥ 破片	①粗砂②酸化③に よい橙7.5Y R 5%	口縁部は齊曲して斜め上方に立ち上 がる。	口縁部は横撻で。底部外面は荒削り。	①埋没土。③内面に 刻書。
5	短頸甌 瓶 惠	④ 8.0 ⑤ <3.7> ⑥ 上半部分	①白色・黒色鉱物 粒②還元③灰白 7.5Y 5%	口縁部は短く、直立する。胴部は横 に強く張る。	右回転ロクロ成形。	①埋没土。
6	甌	④ (22.9) ⑤ (23.4) ⑥ 口縁部～ 胴部下位%	①粗砂、細砂②酸 化③によい橙7.5 Y R 5%	口縁部は胴部から屈曲、受け口ぎみ で外傾する。胴部は長削で、中位の やや上に最大径をもつと思われる。	口縁部は横撻で。底部外面は荒削り。 上位は横あるいは斜め下方向に、中位 は斜め下方向に施している。内面は横 方向の荒削り。	①埋没土。②外側の 一部に保付着。

3号土塁 (141図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	高台 付杆 頭 遺 片	④ <1.5> ⑤ 23.4 ⑥ 下半部破 片	①黒色鉱物粒②還 元5.5 Y R 5%	高台部は断面台形で低い。	回転ロクロ成形。高台取り付け後接合 部分を撻で調整。	①埋没土。
2	甌 瓶 惠	④ 3.9 ⑤ 4.0 ⑥ 脊胴部破片	①黒色・白色鉱物 粒②還元③灰白 N6/5%	胴部上位の破片である。下方に向け て張り出す。	組づくり成形と思われる。回転ロクロ 調整。3段にわたり削定穴が施される。	①埋没土。

荒砥荒橋遺跡

8号土塁 (141図、PL 38)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① 11.9 ② 4.3 ③ 完形	①赤色粘土和②焼成化③椎5 YR 5%	器形は著しく歪む。口径の最長は、12.6cm。口縁部は底部との間に稜をもち、外反弱く立ち上がる。先端は細くなる。	口縁部は横断で、底部外面は不定方向の窓削り。	①+11。②外面とも磨滅が著しい。
2	杯	① 11.2 ② 3.7 ③ 無	①赤色粘土和②焼成化③椎5 YR 5%	器形は歪んでいる。口縁部は底部との間に弱い稜をもち、外反弱く立ち上がる。	口縁部は横断で、底部外面は不定方向の窓削り。	①+11。②底部外面はやや磨滅。

14号土塁 (141図、PL 38)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	高台 付輪	① (3.3) ② 口縁部下 半～高台	①粗砂多量②還元 ③灰白2.5Y M 5%	口縁部は斜め外方に立ち上がる。高 ぎみ③灰白2.5Y M 5% 台部は低く、断面形は台形。	右回転ロクロア形。底部切 り離し後高台取り付け。	①床直。②器表吸着。 り離し後高台取り付け。
2	高台 付杯 灰釉	① (12.8) ② 2.8 ③ 無	①精選、黒色釉物 ②還元③灰白 2.5Y M 5%	口縁部は弯曲して立ち上がる。先端 は外側に弱くひかれる。高台部は外 面の中位に稜をもって細くなる。	右回転ロクロア形。底部切り離し後高 台取り付け。	①+22。②外面に 施釉。
3	高台 付輪 灰釉	① (17.8) ② 7.9 ③ 無	①白色釉物②還 元③灰黄2.5Y M 5%	口縁部は斜め上方に立ち上がり、深 みがある。先端に輪花が認められる。	右回転ロクロア形か。口縁部の中位か ら下位は回転をともなう窓削り。	①+5。②施釉は済 み掛け。内面に重ね 焼き板。
4	鉢 須恵	① (5.2) ② 須 縫部下位 ～底部破片	①粗砂多量②還 元、軟質③灰白 2.5Y M 5%	斜め上方に立ち上がる。	脚部はロクロ回転を伴う無で。下位に 窓削りが施された部分もある。底面外 面は窓削り。	①床直。

1号溝 (142図、PL 39)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	猪 頭 器	① (6.6) ② 8.6 ③ 無	①精選②還元③灰 白10 Y M 5%	深長。口縁部は弯曲して立ち上がる。	植物文の染付と口縁部先端、底部に各 1本、高台部に2本の團體が施かれて いる。その上に白磁物が施されるが氣 泡が粗い。	①埋没土。
2	皿 灰 器	① (2.7) ② 口縁部下 半～高台	①精選②還元③灰 白7.5Y M 5%	蛇の目高台である。	外面に植物文が表現され、高台外面 には2本の團體が描かれ。底部は蛇 の目状に輪ハギがなされている。釉の 光沢は悪い。	①埋没土。
3	裏 陶 器	① (9.8) ② (3.6) ③ 口縁部～ 脚部上位	①粗砂②還元③断 面、灰青2.5Y M 5%	口縁部は外側に肥厚する。	赤茶色の釉を地に黒色みをおびる釉が 重ねられている。	①埋没土。
4	蓋 磁 器	① (6.5) ② (2.2) ③ 破片	①精選②還元③灰 白10 Y M 5%	口縁部の破片である。内側で立ち 上がる。	旗の絞柄か。	①埋没土。

5	盃 利 器	① 3.0 ② <5.6 ③ 上半部	①粗砂②漂浮③灰 白N8/	口縁部から脚部上位の破片である。	いわゆる頸部に側版刷の文様がある。内面の施釉は口縁部のみに止まっている。	①埋没土。
6	杯	① (13.9) ② <5.5 ③ 磁片	①粗砂少量②酸化③橙 7.5YR%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。	口縁部はていねいな無で後先端を横撫で。底部は型肌状にひび割れている。	①埋没土。
7	甕	① (20.8) ② <5.6 ③ 磁片	①細砂②酸化③橙 7.5YR%	口縁部は外傾ぎみに立ち上がり、中位で屈曲、先端は外反するものでいわゆるコの字状を呈する。	口縁部は横撫で。脚部外面は横方向に窪削り。	①埋没土。②内外面に焼付着。

5号溝 (142図)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (18.0) ② <5.1 ③ 磁片	①粗砂②酸化③橙 7.5YR%	口縁部は内傾して立ち上がる。	口縁部は横撫で。底部は撫で後、下半を窪削り。	①埋没土。

遺構外の出土遺物 (145図、PL 39)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	壺	① 27.1 ② <7.9 ③ 上口縁部分	①粗砂、輝石②酸化 ③にぶい黄橙10 YR%	大壺品と思われる。外傾して立ち上がり、先端は外側に折り返される。	内外面とも横撫で。	①包含層。
2	壺	① (22.0) ② <6.0 ③ 上半部%	①粗砂多量②酸化 ③にぶい黄橙10 YR%	口縁部は脚部から屈曲、外反して立ち上がる。先端は平面面を外側に向ける。脚部は球茎を呈すると思われる。	口縁部は横方向に無で。脚部外面は斜め下方向、あるいは横方向から窪削り。	①包含層。
3	甕	① (13.6) ② <24.3 ③ 口縁部～ 脚部中位%	①粗砂②酸化③明 赤褐5YR%	器形は歪み、器内は厚く、鉛重感じがする。口縁部は外傾弱く立ち上がる。脚部は中くらみの形状である。	口縁部は粗筋な横撫で。脚部外面は縱方向に粗筋な撫で。内面は横方向に撫で。粘土紐の接合痕を残している。	①包含層。②脚部外面に小さな黒斑。
4	甕	① (19.7) ② <21.1 ③ 上半部%	①粗砂、輝石②酸化 ③にぶい橙7.5 YR%	口縁部は屈曲して外傾する。先端は細くなる。脚部は長球形を呈するか。	口縁部は横撫で。脚部外面は横で状の窪削り。内面は横方向に窪削りあるいは刷毛状の撫で。	①包含層。②外側の一部に黒斑。二次火熱を受けているか。
5	甕	① 18.8 ② <18.7 ③ 上半部%	①粗砂、繊維②酸化 ③橙5YR%	口縁部は屈曲、外傾して立ち上がる。先端は平坦な面をもつ。脚部は長脚か。最大径は口徑をわずかに上回る。	口縁部は横撫で。脚部外面は縱あるいは横方向のていねいな撫で。部分的に窪削りが残る。内面は横方向に撫で。	①包含層。②外側は皮膚吸着。黒斑か。内面はやや磨減。
6	高杯	① <3.9 ② 杯底部～ 脚部上位	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	脚部は杯部のほぞをつむむように接合されている。	外側はていねいな撫で。脚部内面は縱方向の撫で。	①包含層。②外側の一部に皮膚吸着。

荒砥宮西遺跡

1号住居（150図、PL48）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	更	⑥(20.2) ⑦(19.8) ⑧口縁部～ 胴部下位	①粗砂、細砂②酸 化③橙5 YR 7%	口縁部は弧状に外反する。胴部 は上位に最大径を有し張る。内面の 下位には接合による段がつく。	口縁部は横施で。胴部外面は上位を横 方向、中位を上から下に縱方向の窪削 り。下位は斜め方向に施す。内面は横 方向にていねいな施で施す。	①出土状態 ②器面③その他 ④+10。

2号住居（151・152図、PL48）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	⑥<1.7> ⑦口縁部下 位～底部	①粗砂②酸化③灰 褐色7.5YR 4%	口縁部は下位にやや膨らみをもって 立ち上がるか。	左回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	①電気焼成。②焼成 吸着。
2	杯	⑥(13.0) ⑦<3.5> ⑧口縁部	①粗砂②酸化③橙 2.5YR 6%	口縁部は外傾弱く立ち上がる。底部 は不安定な平底か。	外面の口縁部、先端と内面は横施で。 外面、口縁部下辺は横施で。型肌か。底 部は窪削り。	①貯蔵穴と4号溝の 碎片が接合。
3	高台 付椀	⑥<1.5> ⑦口縁部下 須 滲	①粗砂②還元③灰 白10YR 4%	口縁部は下位にやや膨らみをもって 立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台取り付け。接合部分を横施 するが底部に糸切り痕を残す。	①埋没土。②高台部 大指後も割れ口を再 調整して使用。
4	高台 付椀	⑥ 14.0 ⑦ 5.3 ⑧ 4%	①粗砂、雲母、黒 色釉多量②酸化③ 灰黄7.5YR 4%	器形はやや歪んでいる。高台部は低 く、内縫が接合する。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台を取り付け。接合部分を横施 するが底部に糸切り痕を残す。	①埋没土。②内外面 とも耐候性好い。
5	高台 付椀	⑥<2.3> ⑦口縁部	①粗砂、繊維、青 母母②酸化③褐灰10 YR 6%	高台部は断面三角形の形状を呈す る。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後高台取り付け。接合部分を横施 するが底部に糸切り痕を残す。	①埋没土。②炭素吸 着。質減著しい。
6	高台 付杯	⑥(17.8) ⑦ 2.7 ⑧ 灰 物	①黒色・白色釉物 粒②還元③灰白 2.5YR 4%	口縁部は外傾著しい。先端はつま れ外側に面を向ける。高台部は低い がいわゆる三日月型を呈する。	右回転ロクロ成形。高台部取り付け後 底部は横施で調整。	①埋没土。②粘土付 着。
7	更	⑥ 16.0 ⑦ <4.5> ⑧ 口縁部破 片	①粗砂、繊維②酸 化③赤褐5 YR 4%	口縁部は直立後先端が強く外傾す る。いわゆるコの字状口縁である。	口縁部は横施で。口縁部の下位には指 紋による施が残る。	①埋没土。②粘土付 着。
8	杯	⑥(14.0) ⑦ 4.0 ⑧ 4%	①粗砂、輝石②酸 化③にほい黄橙10 YR 6%	口縁部は小さな底部から外傾著しく 立ち上がり、先端は外側につままれ ている。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り 離し後無調整。	①埋没土。②底部の 内面全体と外面の周 縁部分が削鉛してい る。③巻貝「長」、そ の左にもう一文字 か。内面にも「長」。
9	瓶 須 滲	⑥<1.7>	①白色釉物②還 元③灰褐7.5YR 4%	丸底である。	外面は不定方向に細い窪削り。内面は 回転を作り施す。	①埋没土。②内面の 一部は人為的に磨耗 している。二次的利 用をしたか。

3号住居(153図、PL48)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考①出土状態 ②裏面③その他
1	杯	① 10.8 ② 4.3 ③ほぼ完形	①粗砂、細砂②酸化③橙5YR%	器形は歪んでいる。口縁部は弱く外傾して立ち上がる。先端は尖る。底面部との間の後は深い。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の窪削り。内面には無で調整時の粘土の摺りが認められる。	①床直。②内外面ともやや磨滅。
2	杯	① 12.1 ② 4.5 ③ %	①粗砂、赤色粘土 ②酸化③橙5Y R%	器形は歪んでいる。口縁部は底部との間に僅を有することはなく直立ぎみに立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の窪削り。	①壌燃焼部。②内外面ともやや磨滅している。
3	杯	① 11.1 ② 3.6 ③ 完形	①粗砂、輝石②酸化③橙5YR%	器形は口縁部、底面部ともに浅い。口縁部は底部との間にわずかな後をもつ。また、立ち上がりの中位にも沈線状の段差がみられる。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の窪削り。	①床直。②内外面ともやや磨滅している。
4	杯	① 11.0 ② 3.8 ③ほぼ完形	①粗砂、細砂②酸化③橙5YR%	器形は著しく歪んでいる。口縁部は短く、先端は外側につままれる。底部は丸く深い。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の窪削り。	①床直。②内外面とも磨滅。
5	杯	① 11.3 ② 3.4 ③ 完形	①粗砂②酸化③橙5YR%	器形は著しく歪んでいる。口縁部は外傾して立ち上がる。先端は尖る。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の窪削りであるが器底の磨滅が著しく調整の単位、方向が不明瞭である。	①床直。②内外面とも磨滅。③底部には径8mmの焼成後の穿孔があり、他に途中まで穿孔を試みた痕跡がある。
6	杯	① 12.5 ② 7.3 ③ほぼ完形	①粗砂、細砂②酸化③明赤褐2.5Y R%	口縁部は内傾して立ち上がる。中位に沈線がめぐる。底部は丸底で深長である。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の窪削り。内面は窪削り。	①埋設土。②内外面とも黒色をおびる。
7	杯	① 10.3 ② 3.4 ③ほぼ完形	①粗砂②酸化③橙5YR%	口縁部は丸く内側して立ち上がる。底部は丸底である。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の窪削りであるが、器底の磨滅が著しく調整痕の識別は困難である。	①埋設土。③内面に刻畫。
8	杯	① 11.1 ② 3.5 ③ほぼ完形	①粗砂②酸化③橙2.5YR%	口縁部は短く内側して立ち上がる。先端は内側を向く。	口縁部は横擦で。底部外面は横で調整後下半部を不定方向に窪削りする。	①埋設土。②内外面や磨滅。煤付着。
9	甕	① (18.9) ② (18.2) ③口縁部～ 脚部下位	①細砂②酸化③に ぶい橙7.5YR%	口縁部は直立ざみに立ち上がり上半が弱く外傾する。脚部は上位で強く張り徐々に細くなる。	口縁部は横擦で。脚部外面は上位を横方向、下位を縱方向に窪削り。内面は横方向の窪削で。	①埋設土。②外周部分的に炭素吸着。
10	甕	① (21.8) ② (5.2) ③口縁部破 片	①粗砂、細砂②酸 化③にぶい橙7.5 YR%	口縁部は内傾ざみに立ち上がり、中位で屈曲、外反する。先端は丸い。	口縁部は上半が横擦で。下半は指頭による擦で、脚部外面は横方向の窪削り。内面は横方向の窪削で。	①埋設土。
11	甕	① (23.5) ② (6.3) ③脚部破 片	①粗砂、輝石②酸 化③橙5YR%	口縁部は内傾ざみに立ち上がり、中位から外反する。先端は丸い。	口縁部は横方向の窪で。脚部外面は横方向の窪削り。内面は斜め方向の強い擦で。	①壌燃焼部。②内面、炭素吸着。
12	甕	① (27.4) ② (5.7) ③脚部破 片	①粗砂多量②酸化 ③橙7.5YR%	口縁部は屈曲して外反する。	口縁部は横擦で。脚部外面は斜め方向の窪削り。	①埋設土。②裏面、やや磨滅。

荒底宮西遺跡

13	甕	⑩ (23.4) ⑪ (5.1) ⑫ 口縁部%	①粗砂多量②酸化 ③びい縫7.5Y R 5%	口縁部は弧状に外反、最大径を有する。先端は丸い。器内は全体に厚い。	口縁部を横断で後、側面外面を縱方向に荒削りする。内部、荒削り。	①埋没土。②器間に粘土付着。
14	甕	⑩ (6.1) ⑪ 口縁下部～ 底部破片	①粗砂、細砂②酸化 ③粒5YR 5%	小型の鉢状を呈すると思われる。底部には径7～9mmの小孔が複数穿つてあり、6箇所が確認できた。	内面はていねいな磨き調整。	①埋没土。②外側剥離。
15	手捏ね 小型粗 製土器	⑩ (4.6) ⑪ (2.9) ⑫ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい縫10YR 5%	小型で鉢型を呈すると思われるが底 部の形状は不明。口縁部の先端はや や波うつか。	外面、口縁部上位は横断で。以下は指 頭による削り。内面は荒による細かい 削り。	①埋没土。②内外面とも灰素吸着。
16	高台 付杯 須恵	⑩ (1.8) ⑪ 杯部下位 Y 5%	①白色・黒色軸物	高台部は長方形。先端はやや丸みを 有し、内縫が接地する。	右回転ロクロ成形と思われる。底部の 切り離し後端切りと思われるがその後 削り調整がされている。	①埋没土。②高台部 接地面は消耗してい る。
17	石 鐵 文	残存長25mm、 厚さ3mmを測る。 残存重量は1kgである。 無茎で基底部にはくりこみがあり逆刺がある。 先端と逆刺の一方は欠損している。 石質はチャートである。				①埋没土。
18	甕 弥生 器	⑩ (2.5) ⑪ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい縫7.5YR 5%	口縫部の破片か。	外面は一単位5本の波状文が3段施さ れている。内面はていねいな磨き。	①埋没土。

5号住居 (154・155図、PL 49)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特徴	成・整 形、技 法 の 特徴	①出土状態 ②器面③その他
1	杯	⑩ (13.2) ⑪ (2.2) ⑫ 口縁部%	①粗砂、赤色粘土 ②酸化③粒5Y R 5%	口縁部は直線的に弱く外傾する。底 部は口縁部との接合部分で内面が非 常に薄くなる。	口縁部は横断で。底部外面は不定方向 の荒削りか。	①埋没土。②内外面 とも灰素吸着。
2	杯	⑩ (12.8) ⑪ (4.3) ⑫ 粒	①粗砂②酸化③粒 5YR 5%	口縁部は直立ぎみに立ち上がるが底 部の間には接をもたない。先端はや く外反する。底部は深井。	口縁部は横断で。底部外面は不定方向 の荒削り。	①+15。②外側 とも磨滅。外側の一部 に黒斑か。
3	杯	⑩ 15.1 ⑪ 4.1 ⑫ 粒	①粗砂、麻石2%酸 化③粒5YR 5%	口縁部は内側して立ち上がる。	口縁部は横断で。底部外面は横方向の 荒削り。内面はていねいな磨き。	①床面。②外側 とも磨滅。外側の一部 に煤か。
4	蓋 須恵	⑩ (3.4) ⑪ 天井部%	①長石・チャート など粗砂多量②還 元③灰黄2.5Y 5%	口縁部は底部から屈曲強く立ち上 がる。先端は狭小な平面がつくら れている。	右回転ロクロ成形。天井部は回転を伴 う荒削り調整。	①埋没土。
5	蓋 須恵	⑩ 11.1 ⑪ 4.3 ⑫ 粒	①長石などを粗砂多 量②還元、やや軟 質③灰7.5Y 5%	器形はやや歪んでいる。天井部は丸 みをねびていて。口縁部の先端は外 側に削くかえる。	右回転ロクロ成形。天井部の大半分は 回転を伴う荒削りが加えられている。 口縁部先端は磨滅。	①埋没土。②天井部 口縁部先端は磨滅 。③杯として利用 か。
6	盤 須恵	⑩ (20.0) ⑪ 2.4 ⑫ 破片	①黒色軸物粒をは じめとした粗砂② 還元③灰7.5Y 5%	口縁部は底盤から屈曲強く立ち上 がる。先端は狭小な平面がつくら れている。	右回転ロクロ成形と思われる。底盤外 面は回転を伴う荒削り調整。	①埋没土。②外側に 自然釉付着。
7	甕	⑩ 17.3 ⑪ 21.2 ⑫ はぼ形	①粗砂②酸化③粒 5YR 5%	口縁部はくの字状に屈曲、外反して 立ち上がる。胴部は長矩形を呈し丸 底の底盤に統く。	口縁部は横断で。胴部外面は中位から 上位は斜め下あるいは横方向の荒削 り。下位は斜め上からの荒削り。	①+10。②滑鐵、剝 離顯著。炭素吸着。
8	甕	⑩ (6.4) ⑪ 下半部	①粗砂、輝石2%酸 化③灰黄2.5Y 5%	球形の胴部の下半部である。	外面は斜め下方向の荒削り。内面は荒 削り、荒削り。	①+10。②表面磨滅。 内外面炭素吸着。外 面は煤か。

9	甕	③ 16.6 ④ <7.7> ⑤ 上半部	①粗砂、蛭石②酸化③にぼい模7.5 Y R %	口縁部は弱く屈曲して外反する。器内は中位が肥厚する。	口縁部を横削で後、胴部外面を下から上方に向かって削りするが、成形が粗雑で器面は大きく波打っている。	①電焼焼部。②第二次火熱のためか内外面に炭素吸着。
10	甕	③ (22.7) ④ <8.0> ⑤ 口縁部～ 胴部上位	①粗砂多量、輝石 ②酸化③にぼい模 7.5 Y R %	口縁部は屈曲して強く外反する。先端の内面には沈線状の凹部がある。	口縁部は横削で。胴部外面は斜め下方から削り。内面は横方向の削り。	①電焼焼部。
11	甕	③ (20.9) ④ <17.1> ⑤ 上半部	①粗砂、蛭石多量 ②酸化③明赤褐色 7.5 Y R %	口縁部は弧状に弱く外反する。先端は弱く外側を向く。器肉は形状に比して全体に薄い。	口縁部を横削で後胴部外面を下から上方に向かって削りする。内面は横方向の削り。	①床底。②外面に粘土が付着。
12	高台 付椀	③ 11.7 ④ 4.5 ⑤ %	①粗砂、輝石②酸化 7.5 Y R %	口縁部は腰があり張らず外傾する。先端は弱く外側につままれる。高台は低く、先端は丸みを帯びる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台部を取り付け。接合部分を撫でるが、底部の一帯に糸切り痕を残す。	①埋没土。②内外面とも磨滅。外面の一帯に焦付着。
13	高台 付椀	③ <2.8 ④ 口縁部中 位～高台部	①粗砂②酸化③に ぼい模 5 Y R %	口縁部は深く、大きく外反か。	左回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台部を取り付け。接合部分を撫でるが底部の中央に糸切り痕を残す。	①埋没土。②内外面割れ口も含め赤茶素吸着。
14	砥 石	残存長63mm、最大幅37mm、厚さ12mmを測る。重さは45kgである。使用面は4面である。小口面の一端は欠損部分であるが消耗を受けている。石質は流紋岩である。				①埋没土。
15	礫	長さ11.3mm、幅68mm、厚さ45mmを測る。重さ43kg。石質は粗粒安山岩である。側面に敲打等の使用によると思われる痕跡が確認できる。流編み石の可能性が考えられようか。同様の形状の礫が合計8個出土している。				①+6。
16	スタン プ 形 石 器	長さ117mm、幅63mm、厚さ52mmである。重さ557kg。石質は粗粒安山岩である。自然円錐の一端を打ちかき、平面直角面を形成している。この面は使用により、磨滅が顕著である。また、これに接する側面端部には敲打による欠損面が生じている。				①床底。

7号住居 (158図、P L 49)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考 ①出土状態 ②表面③その他
1	杯	③ 13.0 ④ 3.2 ⑤ %	①粗砂②酸化③明 赤褐色2.5 Y R %	口縁部は外傾して立ち上がる。先端は器内が薄く丸い。底部は弱いV字形を呈する。	口縁部は横削で後、斜め下方方向から削り。その後上位を横削で。底部外面には直線的な筋が残り、部分的に削りを施す。	①床底。②表面はやや磨滅。
2	高台 付椀	③ <2.4 ④ 口縁部下 位～高台部	①粗砂、細砂②酸 化③灰黄2.5 Y R %	高台部は低く、断面三角形を呈する。	左回転ロクロ成形か。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。接合部分を撫でるが底部に糸切り痕を残す。	①埋没土。②内外面とも表面吸着。③内面に墨書き「真」。
3	高台 付椀	③ <2.3 ④ 口縁部下 半	①粗砂②酸化③に ぼい模7.5 Y R %	口縁部は外傾して立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。接合部分を撫でるが底部に糸切り痕を残す。	①埋没土。②内面赤茶素吸着。③高台欠損後も使用か。
4	高台 付椀	③ <4.0 ④ 口縁部下 半～高台 部	①粗砂、細砂②酸 化③灰黄2.5 Y R %	口縁部はやや腰がある。高台部は低く台形状を呈していたか。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台取り付け。	①埋没土。②内外面の一部炭素吸着。内外面、高台端部は磨耗。
5	杯 頭 横	③ (3.0) ④ 下半部	①粗砂、白色胎土 ②還元③灰10 Y %	器形はやや歪んでいる。口縁部は外傾して立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後無調整。	①床底。②底部外面はやや磨滅する。

荒砥宮西遺跡

6	甕	①(22.0) ②(5.4) ③口縁部破片	①細砂②酸化③橙 5 YR %	口縁部は直立て立ち上がり、先端が受け口状に外反するものである。	口縁部は横擴で、中位に指頭による擦で調整の部分がある。胴部外面は斜め方向の荒削り。内面は横方向の擦。	①埋設土。
---	---	-----------------------------	--------------------	---------------------------------	--	-------

8号住居 (163・164図、PL 49)

番号	器種	法量	①歯土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① 12.0 ② 4.0 ③ 完形	①粗砂②酸化③橙 5 YR %	口縁部は内側して立ち上がる。先端が弱く尖り内側を向く。	口縁部は横擴で、底部は楕で後下半を不定方向の荒削り。	①床直。②外表面とも磨滅。外表面の一部に煤付着。
2	杯	① 11.6 ② 3.5 ③ 完形	①粗砂②酸化③橙 5 YR %	口縁部は弱く内側して立ち上がる。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向の荒削り。	①床直。②表面に黒色の付着物。
3	杯	① 16.3 ② 6.2 ③ 3%	①粗砂②輝石③酸化④橙 7.5 YR %	口縁部は短く、弱く内側して立ち上がる。底部は丸底で深長である。	口縁部は横擴で、底部外面は不定方向の荒削り。内面は横方向の擦で。	①床直。②外表面とも磨滅。
4	甕 須恵	① 17.6 ② 3.6 ③ 完形	①黒色鉛灰粒、器 面に発泡している ②濃元③黄灰2.5 Y%	天井部はやや膨らみをもつていて、端部は小さく折れ、断面は三角形状である。内面には弱いかえりがつく。	右回転ロクロ成形。天井部は中位より内側は回転を伴う荒削り。つまみ接合後周辺を擦で調整。	①+30。②外表面の一部に自然釉付着。重ね焼きのためか。
5	高台 付椀 須恵	①(3.4) ②口縁部中 位～高台 部4%	①黒色鉛灰粒②濃 元③灰白7.5 Y %5	口縁部は下位に変換点を有し外傾して立ち上がる。高台部は断面長方形、端部でひろがる。	右回転ロクロ成形。底面は直による切り離し後擦で調整。底部外面は不定方向に擦でている。	①埋設土。②高台部底面はやや消耗している。
6	甕	①(12.6) ②(7.0) ③上半部4%	①粗砂多量、赤色 粘土粒②酸化③灰 青2.5 Y%	口縁部は直立ぎみ、わずかに外傾して立ち上がる。胴部はあまり張らない。	口縁部は横擴で後胴部外面を斜め下方に向から荒削り。内面は横方向の擦で。	①+6。②外表面の一部に黒斑。
7	甕	①(20.0) ②(9.3) ③口縁部～ 胴部上位4%	①粗砂多量、輝石 ②酸化③におい黄 橙10 YR %	口縁部は屈曲して外反、先端は丸みをもって外側を向く。胴部は弱く張る。	口縁部は横擴で後胴部外面を下方から荒削り。内面は横方向の擦で。	①+6。②二次火熱を受け炭素吸着。
8	甕	①(21.7) ②(28.0) ③口縁部～ 胴部下位	①粗砂②酸化③橙 7.5 YR %	口縁部は強く屈曲し水平ぎみに延びる。胴部は上位に最大径を持つあまり張り出さない。	口縁部は横擴で、胴部外面は上位は楕、中位から下位は楕方向の荒削りを施す。内面は横方向の擦で。	①+4。②二次火熱を受け剥離、磨滅。粘土付着。内面に炭素吸着。
9	甕	長さ125mm、幅50mm、厚さ31mmを測る。重さは243kgである。部分的に欠損している。表面は磨耗を受けているようである。芯編み石の可能性が考えられる。石質は粗粒安山岩である。				①床直。
10	甕	長さ102mm、幅61mm、厚さ38mmを測る。重さは298kgである。石質は粗粒安山岩である。表面の中央部分および小口の周囲には敲打痕と思われる痕跡がある。本住居からは同様の甕が16個集めて出土している。芯編み石として使用したか。				①床直。

9号住居 (160・161図、PL 50)

番号	器種	法量	①地土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	②(11.5) ②3.4 ②3.6%	①粗砂少量②酸化 ③橙5YR%	口縁部は短く、外反ぎみに直立する。 先端は内側がややそがれある。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。口縁部近くに無ての部分がある。	①+3.②器面磨滅。 外側の一部に黒斑がある。
2	杯	②(10.7) ②3.2 ②3%	①粗砂少量②酸化 ③橙5YR%	口縁部は短く直立して立ち上がる。 底部との間に弱い棱ができる。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①床直。②器面磨滅。 外側の一部に黒斑がある。
3	杯	②(11.6) ②3.4 ②3%	①粗砂少量②酸化 ③橙5YR%	口縁部は短く直立する。先端は内側がそげてやや尖る。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削りであるが磨滅が著しく調整の状態は観察できない。	①床直。②外側の一部に黒色の付着物。
4	杯	②(11.2) ②2.5 ②3%	①粗砂、赤色粘土 ②酸化③橙5YR%	口縁部は外傾弱く立ち上がり先端はやや細くなる。底部も浅い。	口縁部は横椭で。底部外面は擦で下手と不定方向に荒削り。底部の無では粗粒で器面が被覆する。	①床直。②器面はやや磨滅する。
5	杯	②(10.5) ②3.1 ②3%	①粗砂、雑石②酸化 ③において橙5YR%	口縁部は底部との間に弱い棱をもち、外反して立ち上がる。先端は丸く、外側にやや肥厚する。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。
6	杯	②(12.2) ②3.5 ②破片	①細砂②酸化④において 橙5YR%	口縁部は底部との間に棱をもち外傾 著しく立ち上がる。底部は浅い。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。上位に無ての部分を残す。 底部内面は平滑な仕上げの擦で。	①埋没土。②外側の一部に灰素吸着。
7	杯	②(11.2) ②3.0 ②ほぼ完形	①粗砂少量、鈍石 ②酸化③黄橙7.5 YR%	器形は偏平。口縁部は底部との間にわずかな棱をもって外反する。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の荒削り。	①燃焼痕部。②器面 は磨滅。外側に黒色の付着物。
8	円形板	長さ4.6cm、幅4.9cm、厚さ0.7~0.9cmを測る。鶴丸の土器片で色調にはびい橙7.5YR%をおびる。各辺とも敲打、磨耗が加えられている。上下、左辺の中央はややくりこみがある。				①燃焼痕部。②從来吸着。
9	壺	②(22.2) ②39.2 ②3%	①粗砂、細砂状の 鈍石、赤色粘土粒 ②酸化③において 橙10YR%	口縁部は弧状に外反する。器内は肥厚する。胴部は長胴、あまり張らず底部に移行する。	口縁部は横椭で。胴部外面は縱方向に3~4回に分けて荒削りを施す。内面は横方向の擦で。	①床直。②二次火熱を受け変色変質。粘土の付着物。
10	壺	②(23.6) ②<49.8) ②口縁部~ 胴部下位	①粗砂、鈍石、赤 色粘土粒②酸化③ 明黄橙10YR%	口縁部は弧状に外反して立ち上がる。 胴部は長胴である。先端は丸みをもつてやや肥厚する。	口縁部は横椭で。胴部外面は下から上方に3回に分けて縱方向の荒削り。内面は横方向に擦で。	①床直。②二次火熱、 灰素吸着。黒色の付着物がある。
11	壺	②<39.2) ②胴部上位 ~底部	①粗砂②酸化③に おいて橙5YR%	口縁部は弧状に大きく外反するか。 先端は欠損している。胴部上位に最大径をもつあまり張らない。	口縁部は横椭で。胴部外面は上から下に3~4回に分けて縱方向の荒削り。内面は横あるいは斜め方向の擦で。	①床直。②二次火熱、 内外面とも黒色の付着物。
12	壺	②(25.1) ②44.4 ②ほぼ完形	①粗砂多量、細砂 ②酸化③において 黄橙10YR%	口縁部は弧状に外反、肥厚する。胴部は長胴で底部に向て徐々に細くなる。	口縁部は横椭で、胴部外面を荒削り。上、中位は上から下方向。下位は部分的に下から上方向。内面は擦で。	①床直。②外側、部分的に黒斑。内外面に黒色の付着物。
13	壺	②(22.8) ②<26.3) ②口縁部~ 胴部下位	①粗砂多量、鈍石、 鈍石②酸化③に おいて黄橙10YR%	口縁部は弧状に外反する。胴部は長 胴、徑にあまり変化なく下半に至る。	口縁部は横椭で。胴部外面は縱方向に荒削り。内面は斜めあるいは横方向の擦で。	①床直。②二次火熱を受ける。黒色の付着物あり。粘土付着。

荒砥宮西遺跡

14	擾	② 23.1 ③ C21.60 ④ 上半部	①粗砂、細礫、赤色粘土粒、輕石②酸化③にぶい粒 7.5Y R 4/4	口縁部は弧状に短く外反する。先端は丸い。胴部は長胴で張らない。	口縁部の横擴で後脚部外面を縱方向に荒い鋸削り。内面は横方向に擦で。	①+ 6。②二次火熱を受け飜潤になる。磨滅。
15	擾	② C32.4 ③ 段階上位～中位	①粗砂多量、輕石 ②酸化③にぶい粒 7.5Y R 4/4	口縁部は弧状に外反するか。胴部の縫はあまり大きな変化なく底部にむけて徐々に細くなる。	胴部外面は上半部が下から上、下半部が上から下方向に置削り。内面は横方向の擦削。	①不明。②二次火熱を受けている。外面に粘土付着。
16	擾	② 21.7 ③ (26.5) ④ 上半部%	①粗砂②酸化③明赤褐 5 Y R %	口縁部は屈曲して外傾する。先端の内面には弱い張ができる。屈曲点は調整工具がくどたり器皿に段がされている。胴部は長胴である。	口縁部は横擴で。胴部外面は縱方向に下から上に幅広い鋸削り。内面は横方向の擦。	①+ 6。②内外面とも磨滅している。

10号住居 (162図、PL50)

番号	器種	法量	①底土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	①出土状態 備考 ②裏面③その他
1	杯	② 12.8 ④ 3.2 残 完形	①粗砂少量②酸化 ③にぼい焼 5 Y R%	器高は低く幅平である。口縁部は内側で立ち上がり、先端は内側を向き尖る。	口縁部は横擴で。底部外面は撫で下後半を一定方向から撫で伏状の鋸削り。	①床直。②外面の一部に黒色の付着物。
2	杯	② (13.0) ④ (4.6) 残 N	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③焼 5 Y R%	口縁部は丸底の底部から直線的に外傾して立ち上がる。先端は丸い。	口縁部は横擴で。底部外面は上半が左から右、下半が右から左方向の鋸削り。内面は横擴あるいは撫で。	①埋没土。
3	杯 須恵	② (2.8) ④口縁部下位～底部 破片	①灰色粘土粒、黒 色粒子は充満する ②還元③焼 7.5 Y R%	口縁部は外傾して立ち上がる。	右回転クロコ形。底部は切り離し後施で調整。口縁部最下位と底部周縁は手持ち鋸削り。	①埋没土。②外面に自然釉付着。
4	壺	② 22.6 ④ G.0 ④口縁部～ 胴部上位	①粗砂、礫砂②酸 化③にぼい焼 5 Y R%	口縁部は屈曲して外反、先端は内側がそれぞれ受け口状に見える。胴部は上位に最大拡有を有すると思われる。	口縁部は横擴で。胴部外面は横方向の鋸削り。内面は斜め方向の撫で。	①+10。②外面ともやや削減。黒色の付着物。

11号住居 (165図、PL51)

番号	器種	法量	①治土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	①出土状態 備考 ②裏面③その他
1	杯	②(12.3) ④ 4.5 ⑤ 3%	①粗砂、細砂②酸化③にぼい赤褐色 YR 5%	須恵器杯身は櫛目形態をとっている。内傾する口縁部の先端は内側がそげ弱い沈痕がめぐる。底部の器肉は厚い。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②裏面は灰素吸着。
2	杯	②(10.1) ④ 2.4 ⑤ 破片	①細砂、素色粘土 ②酸化③橙5 Y R %	口縁部は底部との間に棱をもって外傾する。先端は尖る。	口縁部は横擦で。	①埋没土。②裏面削減。
3	杯	②(14.0) ④ 2.5 ⑤ 破片	①粗砂、細砂②酸化③にぼい橙5 Y R %	口縁部は底部から内側、先端は斜め上方に立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は撫で後不定方向の荒削り。	①埋没土。②口径は小さくなる可能性もある。

12号住居 (170図、PL 51)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考
1	杯	②(10.8) ②(2.8) ④口縁部%	①粗砂②酸化③焼 5 YR 5%	器形は歪んでいる。口縁部は短く、弱く内彎する。	口縁部は横擦で、底部外面は擦で後、下半を不定方向に荒削り。	①埋没土。②外表面付着。
2	杯	②(12.8) ②(3.1) ④破片	①粗砂、輝石②酸化③にせい燒 5 Y R%	丸底の底部に続く口縁部は上方に立ち上がる。	口縁部は横擦で、底部外面は擦で後、下位を荒削り。	①埋没土。②外表面の一部に黒斑。
3	杯	②(17.7) ②(3.2) ④破片	①粗砂②酸化③焼 5 YR 5%	口縁部は外方に立ち上がるが、底部との区分が不明瞭である。先端は丸く外側を向く。	口縁部は横擦で、底部外面は斜め方向の荒削り。内面はいねいな擦で。	①埋没土。②二次火熱を受けているか。
4	杯	②(2.0) ④底部%	①粗砂少量、輝石 ②酸化③にせい燒 7.5 YR 4%	丸底を呈する。	底部外面は荒削り、内面は横擦で。	①埋没土。③内面に質による刻痕。
5	壺	②(22.9) ②(8.4) ④口縁部～ 胴部上位%	①粗砂、細砂②酸 化③焼 7.5 YR 5%	口縁部は直線的に弱く外傾する。先端は丸みをもつ。	口縁部は横擦で、胴部外面は横方向の荒削り。内面は横方向の横擦で。	①埋没土。

13号住居 (171図、PL 51)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考
1	杯	②(12.9) ②(4.7) ④ほぼ完形	①粗砂②酸化③焼 黄焼 7.5 YR 5%	口縁部は中位に強い棱をもって外傾する。先端は尖る。底部は浅い。	口縁部は2度に分けて横擦で、底部外面は荒削り。中央は一定方向に磨かれている。	①床直。②内面は剥離が顯著。外表面剥離吸着。
2	杯	②(11.8) ②(3.3) ④破片	①粗砂②酸化③焼 5 YR 5%	口縁部は中位に強い棱をもって外傾する。先端は尖る。	口縁部は2度に分けて横擦で、底部外面は荒削り。	①埋没土。②縫隙は一部剥離。剥離吸着。
3	杯	②(12.7) ②(3.3) ④破片	①細砂、赤色胎土 ②酸化③焼 5 Y R%	口縁部は底部との間に棱をもち弱く外傾する。	口縁部は横擦で、底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②外面上に剥離吸着。
4	杯	②(11.6) ②(3.5) ④破片	①細砂②酸化③焼 5 YR 5%	口縁部は底部との間に棱をもち弱く外傾する。	口縁部は横擦で、底部外面は荒削り。	①埋没土。
5	高台 付杯 頭 恵	②(3.5) ④底部%	①白色・黒色鉱物 粒②還元③灰白10 Y 5%	底部は緩やかな丸底で中央が接地している。高台部は底部の端に付き形骸化し、機能していない。	左回転ロクロ成形。底部は切り離し後回転を伴う荒削り調整。高台取り付け周辺を横擦で。	①埋没土。
6	壺	②(20.3) ②(28.0) ④口縁部～ 胴部下位%	①粗砂、細砂少量 ②酸化③にせい燒 10 Y R 5%	口縁部は緩やかに弱く外反する。先端の内面には弱い沈線がめぐる。胴部は丸く張る。	口縁部は横擦で、胴部外面には上位が横方向、中・下位が斜め方向の荒削りが施される。内面は横方向の擦で。	①床直。②外面上に部分的に黒斑がある。

14号住居（166図）

番号	器種	法 葉	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考①出土状態 ②表面③その他の
1	杯	① (9.9) ② (2.7) ③ 破片	①粗砂、砾石②酸化③橙5YR%	口縁部は弱く外反して立ち上がる。先端はやや尖る。	口縁部は横擴で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②表面はやや磨滅。
2	杯	① (12.0) ② (3.3) ③ 破片	①細砂②酸化③橙5YR%	口縁部は底部との間に棱をもち斜め外方に立ち上がる。底部は浅いか。	口縁部は横擴で。底部外面は不定方向の荒削り。	①埋没土。②表面はやや磨滅。
3	杯	① (13.8) ② (2.1) ③ 破片	①細砂②酸化③橙7.5YR%	口縁部は底部との間にわずかな棱を有し、外方に立ち上がる。	口縁部は横擴で。	①埋没土。②表面はやや磨滅。

15号住居（168・169図、P L 51）

番号	器種	法 葉	①胎土 ②焼成 ③色調	器 形 の 特 徴	成・整 形、技 法 の 特 徴	備考①出土状態 ②表面③その他の
1	杯	① (12.0) ② 3.9 ③ %	①粗砂②酸化③にじむ橙5YR%	口縁部は外傾して立ち上がり先端が強く外反する。底部はやや不安定な平底である。	型づくりか。口縁部の先端は横擴で。以下は横方向の指撫で。内面はていねいな横擴で。底部は砂底。	①床底。②外面に炭素吸着。
2	杯 須恵 鉢付	① (14.2) ② 3.9 ③ %	①白色・黒色蠣物 粒②深元3段灰 7.5YR%	口縁部は内傾ぎみに斜め上方に向かって立ち上がる。	右回転クロコ形成。底部と口縁部の下半は回転を伴う荒削り。	①壇燃焼部。②内外面大部分が剥離。
3	杯	① (17.3) ② (3.8) ③ 口縁部%5	①粗砂②酸化③明赤 5YR%	口縁部は内側して立ち上がる。	口縁部は横擴で。底部は側で後下部を横方向に荒削り。内面は撫で。	①壇燃焼部。②内外面磨滅。外面に皮剥離。
4	甕	① 21.0 ② 28.9 ③ %	①粗砂、細砂②酸化③明赤5YR%	口縁部は弧状に弱く立ち上がり外反する。胴部は上部に最大径を有し、底部に向って徐々に細くなる。	口縁部は横擴で。胴部内面は上位が斜め下あるいは横方向の中位から下位は斜め上方向から荒削りする。	①壇燃焼部。②全体に皮剥離。部分的に黒色付着物。
5	甕	① 21.4 ② 29.6 ③ %	①粗砂、細砂②酸化③明赤2.5YR%	口縁部は屈曲してくの字状に立ち上がる。胴部は上位に最大径を有するがやや丸みをもつ。	口縁部は横擴で。胴部外面は中位から下位にかけては斜めあるいは斜め下方の荒削り。上位は横方向の荒削り。	①壇燃焼部。②下半部に磨滅。底部吸着。
6	甕	① 21.2 ② 31.0 ③ %	①粗砂、細砂②酸化③橙5YR%	口縁部は外反弱く立ち上がるが上半に至り外反度合を増す。胴部は上位に最大径を有し、底部にかけて細い。	口縁部は横擴で。胴部外面は上位を横方向、中位から下位を上から下方向に荒削りを施す。	①壇燃焼部。②内外面とも磨滅。二次火熱を受けたか。
7	甕	① (22.0) ② 30.5 ③ %	①粗砂、細砂②酸化③橙5YR%	口縁部は屈曲して外反する。胴部最大径は中位のやや上にあり、弱く張り出す。底部は狭少な平底。	口縁部は横擴で。胴部外面は最上位を横方向に撫でた後下位までを3~4回荒削り。内面は横方向の撫で。	①壇燃焼部。②外表面保付着。破片状態で再度火熱を受け皮剥離が剥離した。
8	甕	① 25.0 ② 32.6 ③ %	①粗砂、細砂②酸化③橙2.5YR%	口縁部は外反弱く立ち上がる。胴部は上位に最大径をもつ屈曲である。形状に比して器内は薄い。	口縁部は横擴で。胴部外面は上半を横め下方向の荒削り。下半を斜め上から荒削り。内面は横方向の撫で。	①床底。②下半部を中心に黒斑と煤付着。
9	甕	① (23.0) ② (20.3) ③ 上半部%5	①粗砂、軽石多量 ②酸化③明赤 2.5YR%	器形は口縁部をはじめ著しく歪む。	口縁部は横擴で後腹方向の荒削りを施したと思われる。	①床底。②内外面磨滅。

16	臺	㉓ 25.5 ㉔ <15.7 移上半部	①粗砂②酸化③に よい粒7.5 YR 5%	長剣。口縁部は混み横円状を呈し、 基状に大きく外反する。器内は厚く 先端はつままれたように尖る。	口縁部の横擦で後脚部外面を縱方向に 下から上方に向かって削り。内面横方向の 擦で。	①燃焼部。②二次 火熱を受け炭素が吸 着する。
----	---	---------------------------	--------------------------	--	---	-------------------------------

16号住居 (167図、P L 51)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②裏面③その他
1	杯	㉓ 12.4 ㉔ <3.3 ㉕ 口縁部破片	①粗砂②酸化③滑 5 YR 5%	口縁部は弱く内側して立ち上がる。 底部は丸みをもって口縁部に移行する。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後、 下半を不定方向に削り。その上に荒 擦でを施している。	①埋没土。
2	杯	㉓ (15.5) ㉔ <3.5 ㉕ 破片	①粗砂②酸化③滑 5 YR 5%	器形は偏平か。口縁部は弱く内側し て立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後下 半を横方向に削り。	①埋没土。②裏面に 炭素吸着。
3	杯	㉓ (13.3) ㉔ 残 ㉕ 3.1 ㉖ 灰 ㉗ 灰	①黒色灰物粒多量 ②還元、軟質③灰 5 YR 5%	口縁部は丸みをもって斜め上方に立 ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は切り離し後 荒削り。口縁部の下位も回転を作り荒 削り。	①埋没土。
4	杯	㉓ (13.7) ㉔ 残 ㉕ 3.9 ㉖ 口縁部破 ㉗ 片	①長石多量②還 元、軟質③灰N 5%	外面はやや丸みをおびて立ち上 がる。先端は器内が薄く外側につま れています。	右回転ロクロ成形。	①埋没土。

17号住居 (172図、P L 51)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②裏面③その他
1	杯	㉓ (12.8) ㉔ <3.5 ㉕ 灰	①粗砂②酸化③滑 5 YR 5%	口縁部は弱く内側して立ち上がる。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後不 定方向の荒削り。	①埋没土。②外表面 特に外面の器底顯著。黒色の付着物。
2	杯	㉓ (12.0) ㉔ <3.2 ㉕ 灰	①粗砂②酸化③滑 5 YR 5%	口縁部は短く、弱く内側して立ち上 がる。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後上 位を除いて不定方向の荒削り。内面は ていねいな擦で。	①+ 6.②裏面刺繡。黒色の付着物。
3	杯	㉓ 15.0 ㉔ 3.9 ㉕ 灰	①粗砂②酸化③滑 5 YR 5%	器形は著しく歪み、口縁部は長円形 を呈する。口縁部は浅い底部から起 き外反して立ち上がる。先端は丸い。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向 の荒削り。内面は横擦あるいは擦で。 鉛分を含む黒色の付着物。	①埋没土。②器底磨 減。鉛分を含む黒色 の付着物。
4	杯	㉓ 14.8 ㉔ 3.9 ㉕ 灰	①粗砂②酸化③滑 5 YR 5%	口縁部は歪み長円形を呈する。口縁 部の先端は強く外反する。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後下 半を不定方向に荒削り。内面には指頭 による押えの痕跡がある。	①埋没土。②器底磨 減。
5	杯	㉓ (18.4) ㉔ 6.7 ㉕ 灰	①粗砂②酸化③滑 5 YR 5%	口縁部は短く直立ぎみに立ち上 がる。底部は丸底で深張である。	口縁部は横擦で。底部外面は擦で後上 位の一部を除いて荒削り。内面は中位 まで横擦で。以下はていねいな擦で。	①+ 10.②外表面の 一部に炭素吸着。
6	蓋 底	㉓ (11.4) ㉔ <1.3 ㉕ 口縁部破 ㉖ 片	①黒色灰物粒②還 元③灰白5 YR 5%	小徑。天井部は低く偏平。つまみは 欠落している。内面には弱いかえり がつく。	右回転ロクロ成形。口縁部は横擦で。 天井部は回転を伴う荒削り調整。	①埋没土。②外表面に 自然釉付着する。
7	臺	㉓ (23.4) ㉔ <30.5 ㉕ 灰	①粗砂②酸化③滑 5 YR 5%	口縁部は弧状に外反、先端は丸いが 内側が受け口状にそげる。脚部は上 位に最大径を有し球状に張る。	口縁部は横擦で。脚部外面は荒削り。 上位は横方向、中位から下位は斜め上 と斜め下方方に入り乱れている。部分 的には擦で状を呈している。	①埋没土。②二次火 熱を受けている。炭 素吸着。③破片3点 を回復元。

荒砥宮西遺跡

8	甕 須 車	甕の脚部破片と思われる。長さ6.5cm、幅4.7cm、厚さ0.7cmを測る。割れ口には細かな調整が加えられ、部分的には面取りが施されている。内面には全面に磨耗痕が認められる。用途については不明である。	①埋没土。 ②器面③その他
---	-------------	--	------------------

18号住居（173図）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	杯	① (13.5) ② (3.0) ③ 口縁部破片	①粗砂、赤色粘土 ②酸化③橙5Y R%	口縁部は緩やかに内湾して立ち上がる。	口縁部は横椭で、底部外面は腹で後下半を不定方向に削りた。	①埋没土。
2	杯	① (14.4) ② (3.2) ③ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5Y R%	口縁部の内湾は弱く外方に向けて立ち上がる。	口縁部は横椭で、底部外面は腹で後下半を不定方向に削りた。腹の部分には型肌状を呈している。	①埋没土。
3	高台 付杯 須 車	① (2.9) ② 高台部破 片	①白色粘土②淡 黄③灰白7.5Y R%	口縁部は斜め上方に立ち上がる。高台部は先端が丸みをおびる断面三角形。	右側面はクロ成形、底部は削り出し後回転を伴う窪削り。高台は口縁部、底部二方向から削り出し高台である。	①埋没土。
4	壺	① (22.0) ② (4.9) ③ 口縁部破 片	①粗砂、細砂②酸 化③明素褐色2.5Y R%	口縁部は屈曲、外傾して立ち上がる。先端は内側の器肉がやや薄くなり、受け口状に見える。	口縁部は横椭で、底部外面は横方向の窪削り。	①埋没土。

19号住居（174図、P L 52）

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考 ①出土状態 ②器面③その他
1	壺	① (31.8) ②脚部上位 ～底部	①粗砂、極石多量 ②酸化③にぶい黄 色10Y R%	脚部は長脚である。上位に最大径を有するが大きな変化はなく徐々に細くなる。底部は不安定な平底である。	脚部外面は縱方向に2～3回に分けて窪削り。上半は下から上方、下半は上から下方向である。部分的に削りている。最下位は横方向の窪削り。	①9号周辺。 ②二次火熱を受け赤変している。部分的に炭素吸着。外面に粘土の付着も顕著である。
2	甕	① (19.0) ② (15.6) ③ 上半部	①粗砂多量②酸化 ③にぶい橙7.5Y R%	口縁部は弧状に強くそり返り丸みのある先端は外側に向く。脚部はわずかに張る。	口縁部は横椭で後、脚部外面を縱方向に窪削り。その後、縦張り無。内部には横方向にいねいな凹凸で。	①+6。 ②二次火熱を受け赤変。一部に黒斑か。
3	杯	① (12.0) ② (3.9) ③ 完形	①粗砂、輝石②酸 化③墨褐2.5Y R%	須脚部杯身の横微形態をとる。口縁部は弯曲して内傾する。先端は内側がそびて尖る。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の窪削り。	①床直。 ②器面には炭素吸着。
4	杯	① (13.6) ② (3.9) ③ 完形	①粗砂、輝石②酸 化③にぶい黄橙10 Y R%	口縁部は中位よりやや低い部分に接着をもって立ち上がる。先端は内側が沈線状にそびて尖る。底部は非常に浅い。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の窪削り。内部は横椭で、無。	①9号周辺。 ②外側には炭素吸着。内部には磨耗。
5	杯	① (11.6) ② (4.1) ③ 完形	①粗砂、赤色粘土 ②酸化③橙7.5 Y R%	口縁部は底部との間に棱をもって外傾。中位の稜をへてやや起きた。底部は浅い。	口縁部は横椭で。底部外面は不定方向の窪削りと思われる。	①床直。 ②器面の磨耗。

20号住居 (175図、PL 52)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	壺	① 19.4 ② 13.4 ③ 灰	①粗砂②酸化③橙 5 YR 5%	口縁部は短く、弱く外傾する。外面の先端には沈線がめぐる。胴部は鉢状を呈し、上位に最大径を有する。	口縁部は横窓で。胴部外面は斜め上方からへの窓割り。内部は横方向のていねいな窓で。底部外面は窓割り。	①埋没土。②二次火熱を受けている。口縁部の先端に煤が付着する。
2	壺	① (18.8) ② <8.3 ③ 口縁部下	①粗砂、磁鐵、輝石②酸化③橙 5 YR 5%	口縁部は直立ぎみに立ち上がり、中位に至り外反する。先端は外側に沈線がめぐる。	口縁部は横窓で。胴部外面は横方向の窓割り。内部は横方向の強い窓で。	①埋没土。②二次火熱を受けている。
3	高台付椀	① 14.3 ② <4.4 ③ 底部欠損	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5 YR 5%	口縁部はやや丸みをもつた形に立ち上がり。先端は横窓でより弱い種類がつく。	先端は横窓で。外面は窓で後横あるいは斜め下方向からの窓割り。上半には指痕痕跡が残る。	①電燃焼部。②窓面の一部に炭素吸着。
4	高台付椀	① <3.5 ② 口縁部下 半～高台部	①粗砂②酸化③に ぶい黄橙10 YR 5%	口縁部はやや腰が張り斜め上方に向けて立ち上がる。高台部は断面台形で低い。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台を取り付け。接合部分を横挽するが底部外面には糸切り痕を残す。	①埋没土。②窓面磨滅。一部に炭素吸着。
5	高台付椀	① 14.3 ② 4.8 ③ 灰	①粗砂②酸化③に ぶい黄橙10 YR 5%	窓部は著しく歪んでいる。口縁部はやや腰が張る。先端は外側につままれる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り離し後高台を取り付け。成形は全体にわたり粗雑である。	①電燃焼部。②窓面とも剥離、磨滅。

21号住居 (176図、PL 52)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① 12.5 ② 3.3 ③ ほぼ完形	①粗砂、輝石②酸化③に ぶい橙7.5 YR 5%	口縁部の外傾は強く、中位に弱い腰をもつ。先端は丸い。底面は浅い。	口縁部は2回に分けて横窓で。底面は不定方向への窓割り。	①電燃焼部。②内外面剥離、磨滅。炭素吸着。
2	杯	① (12.0) ② <2.8 ③ 破片	①粗砂、輝石②酸化③橙5 YR 5%	口縁部は底面との間にわずかな腰をもって外反する。	口縁部は横窓で。底面外面は不定方向への窓割り。	①埋没土。
3	壺	① (22.1) ② (20.4) ③ 上半部下	①粗砂、輝石、粗 石多量②酸化③に ぶい黄橙10 YR 5%	口縁部は弧状に外反する。先端は丸く外側に向く。胴部は長胴である。	口縁部は横窓で。胴部外面は紙方向に下から上方向への窓割り。内部は横方向の窓で。	①電燃焼部。②二次火熱を受ける。炭素吸着。

22号住居 (177図、PL 52)

番号	器種	法量	①胎土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① (11.7) ② <3.6 ③ 灰	①粗砂、輝石②酸 化③に ぶい橙7.5 YR 5%	口縁部は内凹の度合弱く立ち上がる。	口縁部は横窓で。底部外面は窓で後下半を不定方向に窓割り。	①電燃焼部。②窓面磨滅。③内面に剥落。
2	壺	① (22.0) ② <6.8 ③ 破片	①粗砂②酸化③に ぶい橙7.5 YR 5%	口縁部は屈曲して外反する。先端は丸く外側にそり返る。胴部は張る。	口縁部は横窓で。胴部外面は横方向の窓割り。内部は横方向の窓で。	①電燃焼部。

荒砥宮西遺跡

23号住居 (162図、P L 52)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① (13.9) ② 4.0 ③ %	①粗砂少量②酸化 ③にぶい褐7.5Y R5%	口縁部は短く弱く外傾、先端はつま まれる。	口縁部は横椭で、底部外面は側面後下 手を不定方向に窪削り。	①+6。②器面に炭 素吸着。

1号土塙 (181図)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① (13.8) ② C.2.0 ③ 破片	①粗砂、輝石含酸 化②燒5 Y R5%	小破片で形状は断定しかねるが口縁 部は屈曲して弱く外傾する。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向 の窪削り。	①埋没土。②器面磨 滅。

2号土塙 (181図)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	甕 頭	① (12.5) ②口縁部～ 制部の破片	①白色粘土粒②還 元③灰N6/	口縁部は紙やかに屈曲して外反する か。制部は丸く張る。	紐づくり。ロクロ調整。制部外面は平行の叩き目後削で、内面には同心円の 当て目が認められる。	①埋没土。

1号溝 (186図)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	甕	① (19.6) ② C.3.5 ③ 破片	①粗砂少量、輝石 粒②酸化③燒5 Y R5%	口縁部はコの字状を呈すると思わ れ、先端は受け口状に直立する。	口縁部は中位に指揮による撫を残 し、他は横椭でが推される。	①埋没土。

2号溝 (186図、P L 52)

番号	器種	法量	①粘土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形、技法の特徴	備考
1	杯	① (11.7) ② 4.6 ③ %	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③燒5 Y R5%	口縁部は底部との間に棱をもって外 傾する。底部は深く、丸みを帯びる。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向 の窪削り。	①埋没土。②器面磨 滅。外側に煤付着。
2	杯	① (12.6) ② 4.1 ③ %	①粗砂、赤色粘土 粒②酸化③燒5 Y R5%	口縁部は底部との間に棱をもって外 傾する。底部は浅い。	口縁部は横椭で、底部外面は不定方向 の窪削り。	①+10.②器面磨滅。

4号溝 (186図、PL 52)

番号	器種	法量	①埴土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考
1	瓶 底 裏	② 7.8 ② 6.1 ④ 口縁部破片	①白色粘土をはじめとした粗砂②還元③灰N4/	フランコ型の瓶と思われる。口縁部は緩やかに外反する。先端は2段の棱をなし尖る。中位に2条の沈線がある。	右回転ロクロ成形か。	①+10. ②内外面に自然釉付着。

遺構外の出土遺物 (187図、PL 52)

番号	器種	法量	①埴土 ②焼成 ③色調	器形の特徴	成・整形・技法の特徴	備考
1	杯	② 11.7 ② 5.1 ④ %	①赤色粘土粒②酸化③黄5YR4%	口縁部は底部との間に棱をもつて強く外反する。中位よりやや上に極く弱い棱をなす。底部は深長である。	口縁部は横擦で。底部外面は不定方向の窪削り。	①中央擦乱。②器面はやや磨滅。
2	高台 付椀	② <3.1> ④ 口縁部下半分	①粗砂②酸化③断面は灰白7.5YR4%	口縁部は斜め外方に立ち上がる。	右回転ロクロ成形。底部は回転糸切り削り後高台取り付け。接合部を横擦でするが底部外面に糸切り痕を残す。	①表挿。②器面黒色処理。③高台剥落後も利用か。
3	鉢 脚 裏	② (15.0) ② <3.7> ④破片	①精選されているがボソボソしている②還元	口縁部は緩やかに外方に向けて立ち上がる。	ロクロ回転成形。	①表挿。②灰釉の色、にぼい黄橙10YR4%。
4	蓋 瓶 裏	② (24.8) ② <2.8> ④ 口縁部破片	①長石②還元還元 N6/	天井部は平坦。口縁部は緩やかにカーブして外傾する。先端は内側にそげ、かみがつく。	右回転ロクロ成形。天井部は周縁部を回転を伴う窪削り。	①表挿。
5	甕	② (19.0) ② (16.7) ④ 上半部分	①粗砂②酸化③にぼい黄5YR4%	口縁部は直立ぎみに立ち上がり、先端で屈曲、外傾する。胴部は緩やかに丸みをもつ。	口縁部は横擦で。胴部外面は中位から上位を斜め下から、下位を斜め上から窪削り。内面は撫で、部分的に櫛状の擦が使用されたか。	①北漫乱。②胴部外面に煤付着。
6	甕	② (19.0) ② (14.9) ④ 上半部分	①粗砂、細砂②酸化③明赤薄2.5YR4%	口縁部は外傾なく立ち上がり、中位で屈曲、外反する。先端は外側がそげる。	口縁部は撫で後部分的に横擦で。胴部外面は上位を横方向、下位を縱方向に窪削り。内面はひねりな横擦で。	①表挿。②内面は炭素吸着。
7	羽釜	② (11.8) ② <3.3> ④ 破片	①粗砂、赤色粘土粒②酸化③にぼい黄10YR4%	口縁部はわずかに内傾して立ち上がる。先端は平坦な面をなす。口は断面三角形。先端は丸い。	口縁部は横擦で。口は接合後、周辺を撫でている。内面も撫で。	①表挿。②内外面の一部に炭素吸着。
8	櫃?	② (16.5) ④ 精製部破片	①粗砂多量②酸化③にぼい黄7.5YR4%	胴部は緩やかに張る。	外表面は下から上に縱方向の窪削り。部分的に撫で。内面は粗い撫で。	①表挿。②内外面とも二次火熱を受け、炭素吸着。③下位に径8mmの穿孔。焼成前か。
9	甕	② <3.9>	①粗砂②酸化③にぼい黄7.5YR4%	胴部の最上位であり、回曲して口縁部に統くと思われる。	胴部には8条の横擦文が認められる。その下には懸垂文が施されるか。	①表挿。
10	瓦	平瓦(文瓦)の一部で側面の一部が残存している。長さ6.1cm、幅6.4cm、厚さ2.1cmを測った。埴土には炭素吸着物が多く、焼成も軟質である。色調はにぼい黄7.5YR4%である。裏面・側面は撫でられている。表面には撒れ砂の痕跡が認められる。				①中央擦乱。②撫素吸着。

荒砥洗橋遺跡 荒砥宮西遺跡

昭和55年度群馬県埋蔵文化財調査事業
地区に係る埋蔵文化財発掘調査報告書

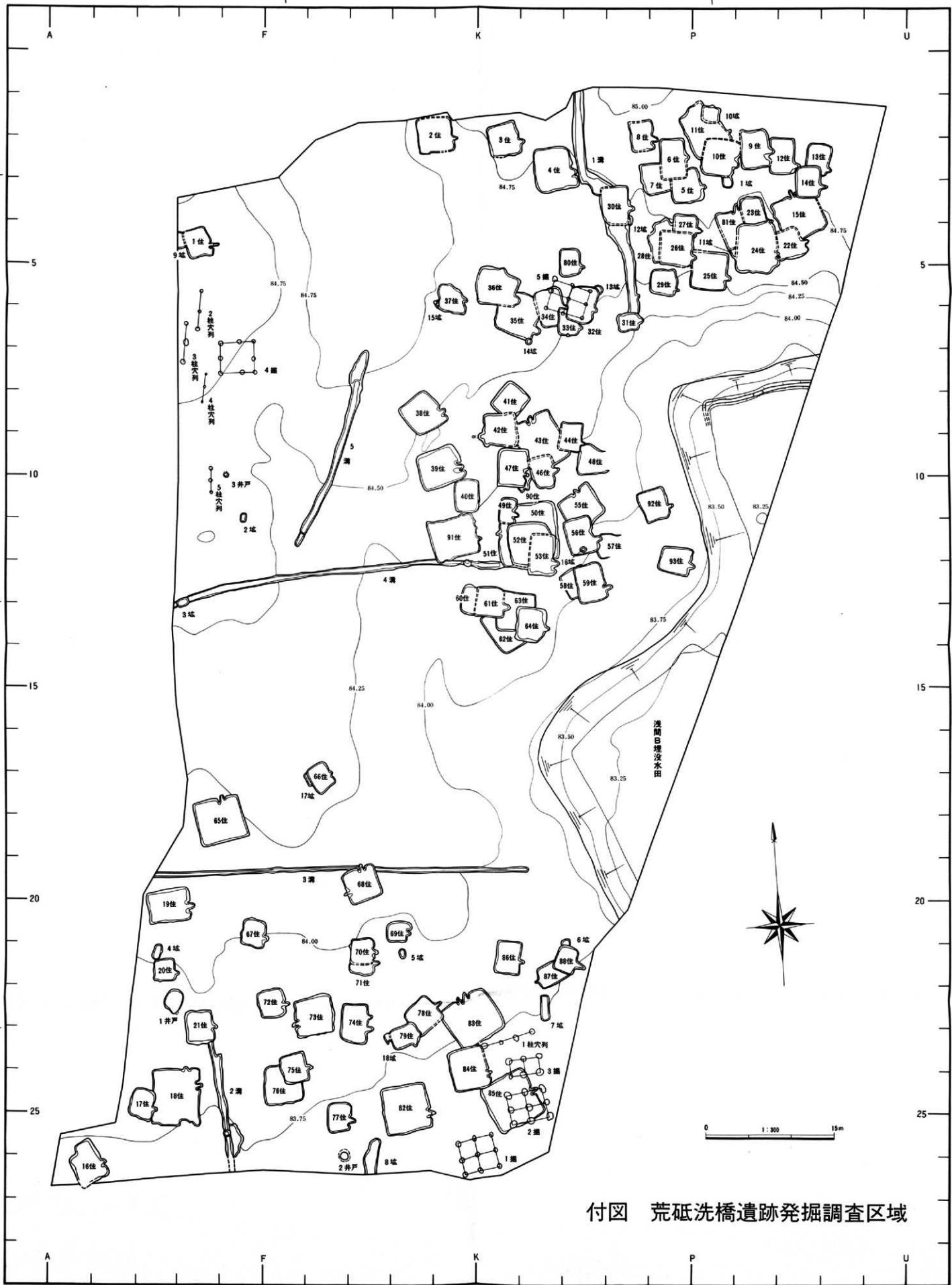
平成元年3月26日 印刷

平成元年3月31日 発行

編集・発行／群馬県教育委員会
〒371 前橋市大手町1丁目1番1号
電話 (0272) 23-1111(代表)

財團法人群馬県埋蔵文化財調査事業団
〒377 势多郡北橘村大字下稻田784番地の2
電話 (0279) 52-2511(代表)

印刷／朝日印刷工業株式会社



付図 荒砥洗橋遺跡発掘調査区域