

V 水蔵場G遺跡

1 立地（第3図・第141図）

水蔵場G遺跡は北陸自動車道小杉インターチェンジから東へ約250mの樹枝状に形成された丘陵部に位置し、標高28.0~38.6mの谷間の東斜面に立地する。この谷間東側の緩斜面地には古代の炭焼窯・製鉄炉・焼壁土坑や鋳型が出土した水蔵場I遺跡や水蔵場H遺跡・水蔵場G遺跡が点在し、西側には須恵器窯跡・炭焼窯・鋳造遺構や梵鐘・仏具・羽釜の鋳型が確認された上野南遺跡が広がる。この谷奥の恩坊池A遺跡及び恩坊池B遺跡でも遺存状態のよい獸脚鋳型が採集されており、周辺に鋳造遺構の存在が窺える地区である。

また、谷間の入口にあたるインターチェンジ付近に残る平野部を望む台地には市指定史跡の上野遺跡があり、旧石器時代・縄文時代・弥生時代末から古墳時代前期・古墳時代後期・奈良時代から平安時代前期・近世初期・近世末と断続的に生活が営まれ、住居跡などの遺構や遺物が確認されている。

2 遺構（第141図）

水蔵場G遺跡では、発掘区の勾配が緩やかに変化する東南端に遺構が集中して見られ、堅穴住居・土坑・溝・柱穴状ピットが検出された。調査区の大半を占める勾配のやや急な傾斜地での遺構は検出されていない。この谷間に立地する他の遺跡と同様に丘陵地の好条件となる緩斜面地や谷間に突き出した台地状地形を有効に利用していることが窺える。

SI42（第142図） 住居は調査区東側のX12~14Y29~32区に位置し、北東2.9m、南西2.7mの方形形状の掘り方をもつが、上部は削平され、埋土はほとんど残っていない。山側に掘り込まれた北東壁の立上がりは最大20cmで、西壁は耕作時に削平され、遺存しない。床面はほぼ平坦で水平を保ち、貼床は施かさない。方位は南壁面を主軸としてN~52°~Wをとる。山側には幅0.4m深さ0.2mの外周溝がめぐる。外周溝からは須恵器が出土している。

SK01（第142図） 土坑は調査区中央部の南端に位置し、長軸0.8m、短軸0.6mの楕円形で深さ5cmを測る。出土遺物はない。

SK02（第142図） 土坑はSK01の南東のX17Y20~21区に位置し、一辺が約1.6mの隅丸方形の土坑である。深さ0.4mを測る。出土遺物はない。

SK03（第142図） SK03はSK02の東側のX16~17Y24~25区に位置する。約3.0mを測る長辺が等高線に平行し、短辺が1.8mの長方形土坑。上部は耕作時に削平され、埋土はほとんど残っていないが、床面に木炭細片や炭化物が僅かに遺存する。

SK44（第142図） SK44は埋土がSK03に似ることからSK03に付属する土坑と考えられる。須恵器片が出土する。

SK04（第142図） 土坑は調査区東端のX15Y34区に位置し、長軸1.2m、短軸0.8mの楕円形で深さ20cmを測る。出土遺物はない。

SK08（第142図） 土坑は調査区東南端のX8Y37区に位置し、長軸1.8m、短軸0.5mの溝状遺構で深さ20cmを測る。出土遺物はない。

SK25（第142図） 土坑はX8Y33区に位置し、長軸0.9m、短軸0.5mの楕円形で深さ18cmを測る。出土遺物はない。

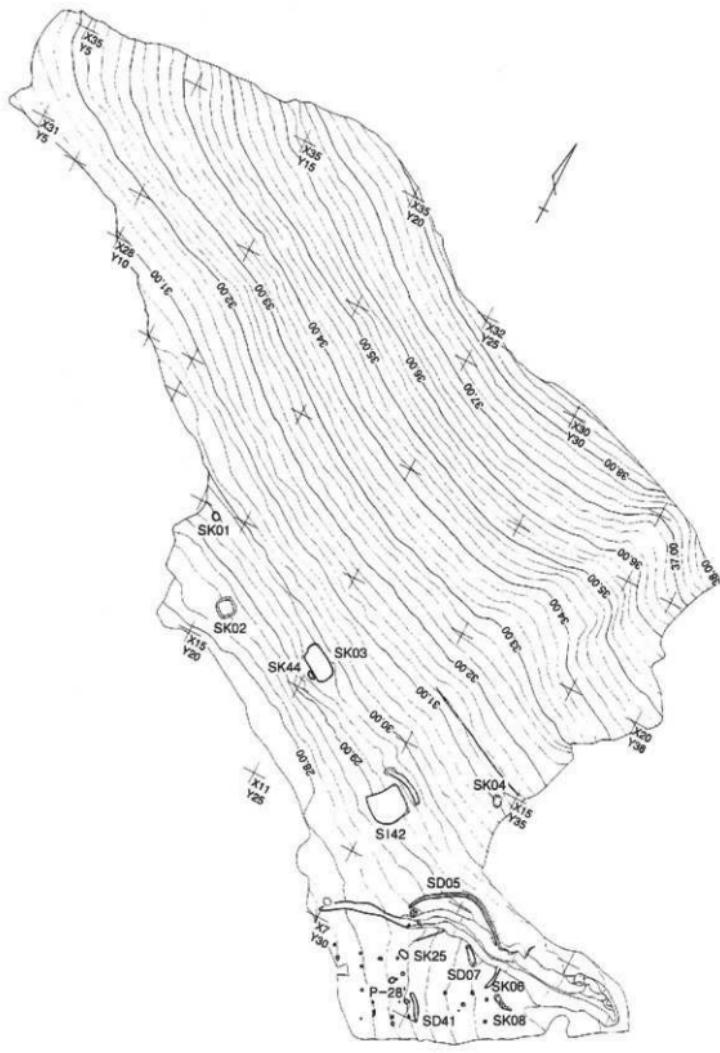
P-28（第142図） 柱穴状ピットはX7Y33区に位置し、直径0.5m、深さ3cmを測る。出土遺物はない。

P-28の周辺には直径20cm前後の柱穴状ピットが多数検出されたが、いずれも畑の耕作土に似る埋土であることから農作業用途に新たに埋込まれたものと考えられる。

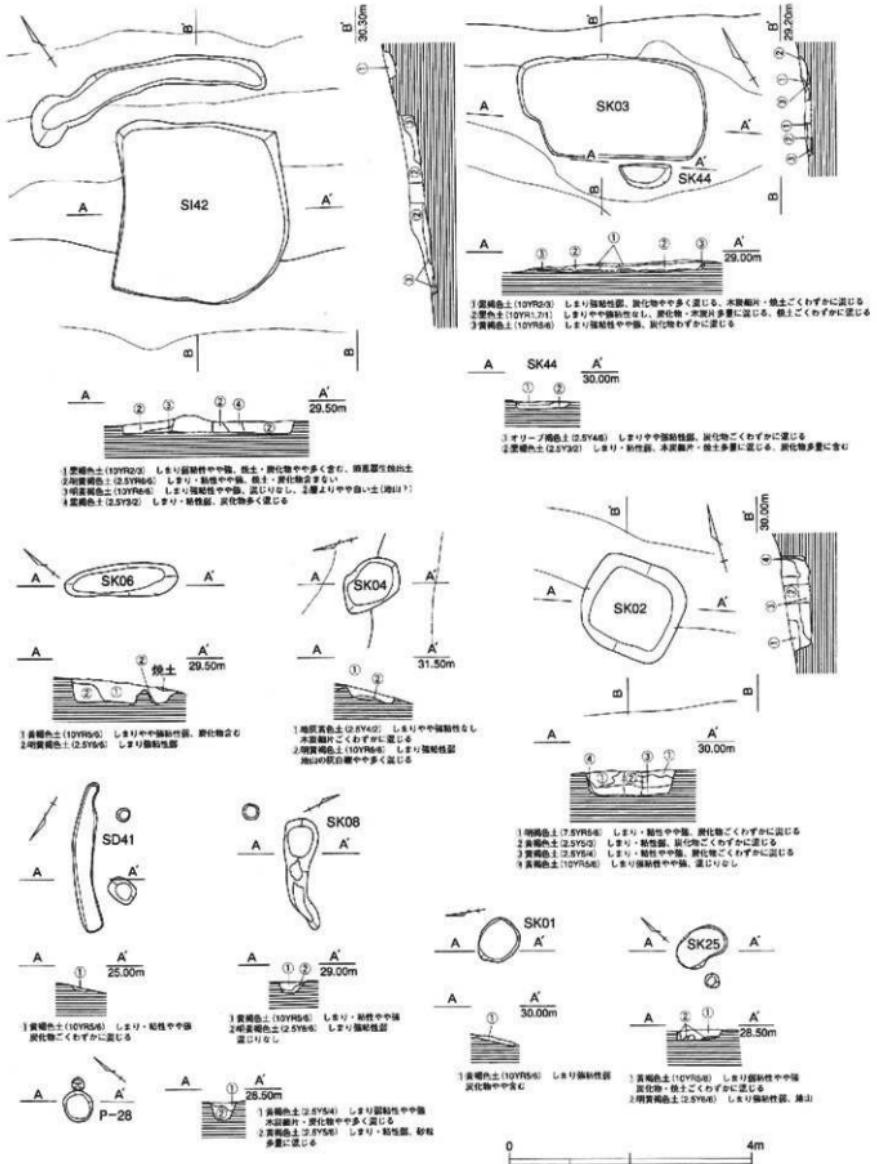
SD05・SK06（第142図） SD05・SK06は新しく掘り込まれた溝のSD07に切られるが、同一遺構である。形状は堅穴住居の外周溝に似るが、住居の床面の掘り方などが確認できなかったため、単独の溝と判断した。溝は幅約20cm、深さ10~20cmを測る。埋土に木炭碎片が混在する、SK06からは土器片が出土している。

SD07（第143図） 溝は調査区東南端のX8~10Y30~42区に位置し、東西方向にはしる。最大幅3.2mで東端は調査区外に延びるが近年の工事により削平されている。検出した長さは約26.5mで、西端から8m付近までの溝幅は60cmほどと狭くなる。溝の深さは、最深で60cm、浅いところで10cm前後を測る。埋土から器形のわかる須恵器が出土している。

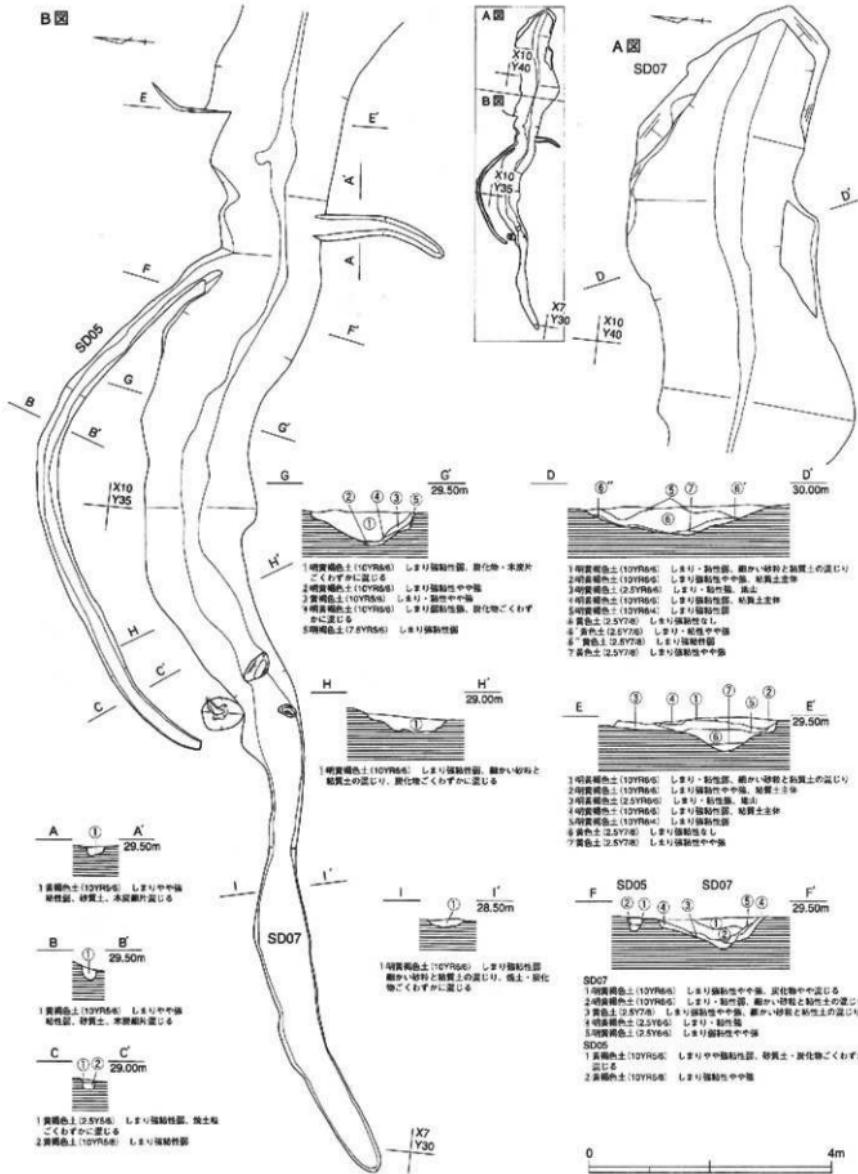
SD41（第142図） 溝はX6~7Y34~35区に位置し、長さ24m、幅30cmを測る。出土遺物はない。（原田）



第141図 水蔵場G遺跡 遺構配置図 (1/400)



第142図 水蔵場G遺跡 SI42、SK01~04・06・08・25・44、SD41、P-28



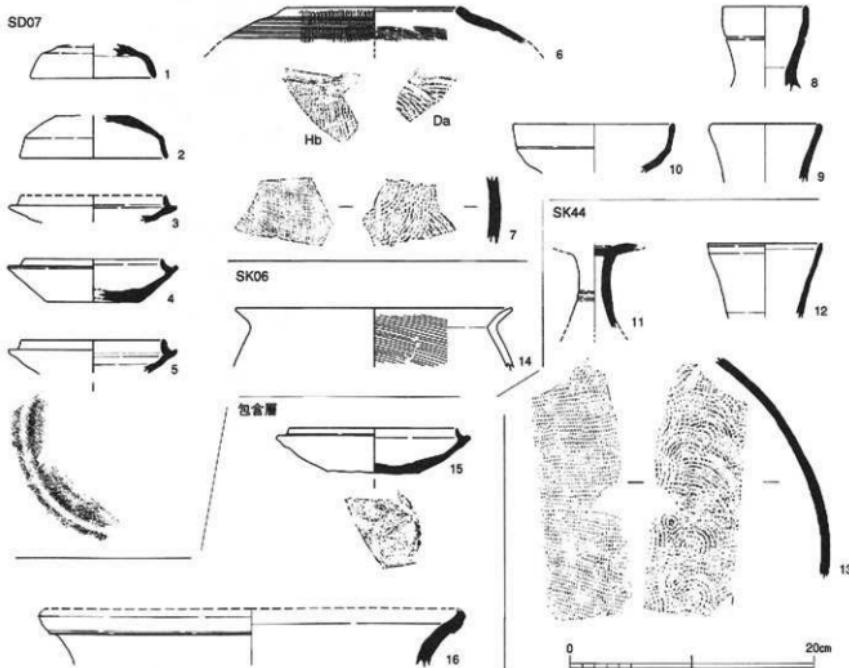
第143図 水蔵場G遺跡 SD05・07

3 遺物 (第144図)

水蔵場G遺跡の遺物は須恵器と土師器で、大半がSD07から出土している。SD07の遺物は1~10である。この他SK06とSK44から少量の土器が出土する。

1・2は壺蓋で1が口径10.0cmで外面に自然釉が付着する。2は口径11.9cm、器高3.4cmで、外面頂部にヘラ切り痕が残る。3~5・15は壺身で、口径が11.3~11.8cm、器高3.5cmほどである。4の底部にはヘラきり痕が残る。6は無頸の壺で、外面に叩き具による平行叩き目文のうえにカキ目、内面に同心円の当て具痕が残る。7は横瓶の体部片で、外面に叩き具による平行叩き目文のうえにカキ目、内面に同心円の当て具痕がくっきりと残る。8・9・12は瓶頸の頸部で、8の口径は6.7cm、9が8.8cm、12が9.6cmで12には自然釉が付着する。10・11は高杯で、10が壺部で口径12.9cm、11は脚部で中ほどに沈線2条が廻る。13は比較的大型の壺の体部で、外面に叩き具による平行叩き目文のうえにカキ目、内面に同心円の当て具痕がくっきりと残る。14は土師器の壺で口縁部がくの字に外反する。口径は22.3cmである。15・16は包含層からの出土で、16は大甕の口縁部で、口径33cmと推計される。

(原田)



第144図 水蔵場G遺跡 SD07、SK06・44、包含層出土遺物 (1/4)

V 水蔵場H遺跡

1 立地

水蔵場H遺跡は天池C遺跡の南西、水蔵場G遺跡の南東に位置し、南西に伸びる谷の両側に遺跡が広がる。遺跡は炭焼窯、製鉄炉、焼壁穴、建物からなる。

(1) S-01炭焼窯（第147図）

S-01炭焼窯は西へ伸びる丘陵の先端部南西斜面に位置する半地下式炭焼窯で、焚口部分の天井をわずかに残す。炭焼窯は等高線にはば直交し、主軸方向はE-62°-Nをとる。遺構検出面での窯体先端部の標高は、約36m、焚口部分では約31mを測り、比高差は5m、斜面の傾斜角度は約15°と緩やかである。奥壁煙出しから前庭部までの長さは約21.1m、奥壁から焚口までの窯体床面の長さは約14.6m、奥壁部分での幅約1.0m、中央部分で約0.9m、焚口部分で約0.8mを測る。前庭部は約2.6m×約5.4mの方形プランで焚口よりの東角に椿円形の深さ約0.4mの土坑を検出した。土坑からは斜面下方に伸びる排水溝が1条伸びる。

床面には修復された痕跡はなく、排水施設も認められない。床面の傾斜は、焚口部分で15°を測り、焚口部分から約13.6m付近より平らになり、奥壁煙出しに向かって190°の角度を持って下降し、やや弓なりになる。このような形態は、近代の炭焼窯においても見られる形態で排煙効率を考えた設計であろう。

煙出しが奥壁1か所、側壁1か所である。いずれの煙出しあら掘り方を伴う。奥壁煙出しあら、遺構検出面では窯体から約40cm離れており、煙道は地上から一方的に掘り抜かれ、床面と同じ高さまで掘り下げたところで窯体内より、奥壁を水平に掘り抜き貫通させている。掘り抜かれた煙出しあらとしては非常に直径が小さく、掘り方部分で直径約0.3m、煙道中央部分では直径約0.25m、奥壁にくり貫かれた穴は上程約20cm、下程約30cm、高さ約16cmの不定形な台形を呈する。側壁煙出しあらは、直径0.1m、深さ0.40mの不定形な方形掘り方をともない、掘り方部分での直径は約25cm、側壁部分で約0.30m×0.20mの長方形の穴が穿たれている。地上部分から掘り抜かれた煙道と側壁から穿たれた穴の位置が、側壁に対して並行でないため、窯体と側壁煙出しあらをつなぐ煙道が長くなっている。1号窯の煙出しあらの特長は、窯体から煙出しあらが離れていること、地上から掘り抜かれた煙道の直径が小さいことの2点である。

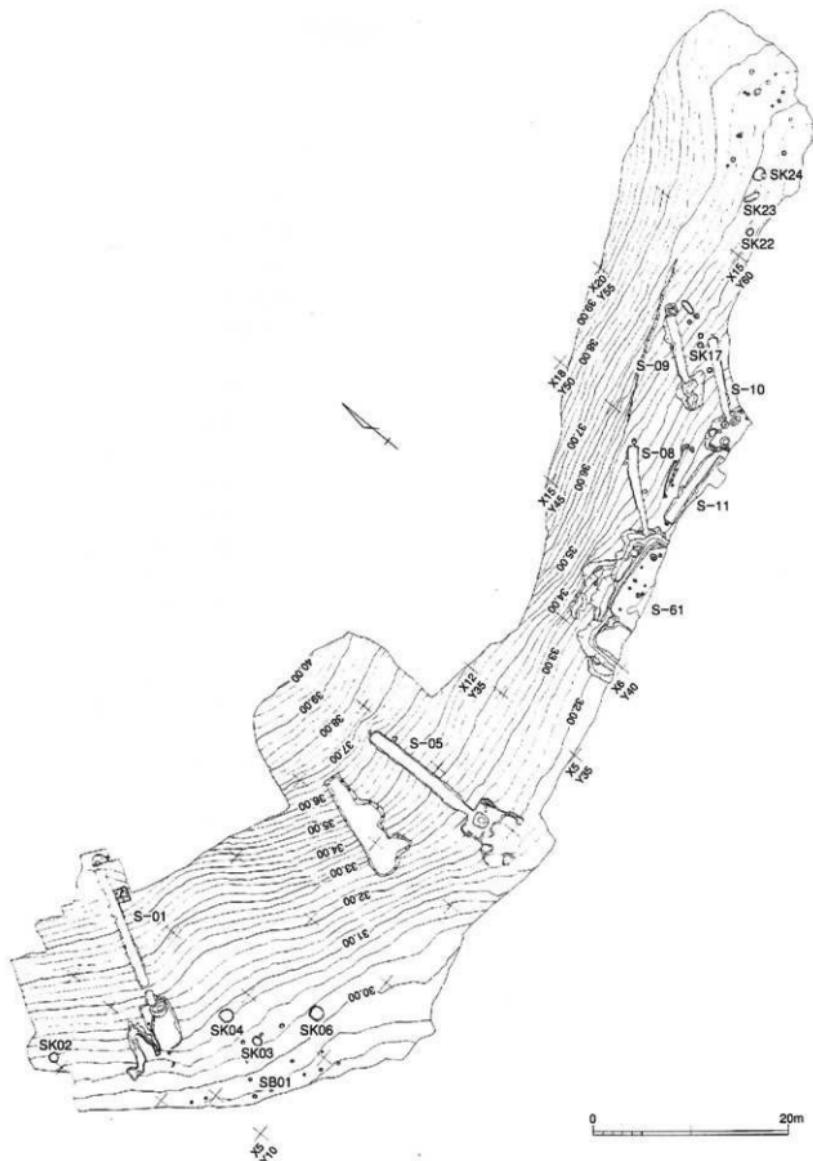
(2) S-05炭焼窯（第148図）

S-05炭焼窯は、等高線に直交し構築されている半地下式炭焼窯である。主軸は、N-0°-Sにとり、遺構検出面での奥壁煙出しあらの標高は36.5m、焚口部分の標高は32.75mで、比高差は3.75m、斜面の傾斜角度は約15°である。窯体の長さは約13.1m、奥壁部分での窯体の幅は約1.1m、中央部分の幅約1.25m、焚口部分の幅約0.65mを測る。前庭部は約4.2m×約4.5mの方形で焚口付近に長軸約1.6m、短軸約1.3m、深さ約1.0mの不定形な土坑を検出した。土坑から特に排水溝は延びていない。焼成部床面の傾斜は、焚口部分から奥壁に至るまで約17°の傾斜角を示す。奥壁から奥壁煙出しあらに至る傾斜は逆に下降する。

床面にはわずかに炭が堆積するにとどまり、焚口両側壁がわずかに酸化しているほかは特に窯体内に熱を受けた痕跡もなく、窯体内の覆土にも炭や焼土がごくわずかしか含まれていないことから、おそらく操業回数が非常に少なかったと考えられる。煙出しあらは、奥壁に1か所、右側壁に1か所検出した。いずれも掘り方を持たず、遺構検出面では窯体から約0.15~0.2m離れて掘り込まれている。両煙出しあらの構築方法は、地上から床面の高さまで掘り込んだ後、奥壁、側壁を突き破り床面の高さで水平に掘り進み、地上から掘り込んだ煙道と貫通させるものである。

(3) S-08炭焼窯（第149図）

S-08炭焼窯は西へ伸びる丘陵の南斜面に位置し、等高線に対して40~50°東に斜行して構築された半地下式炭焼窯である。前庭部は製鉄炉に伴う溝によって三分の二ほどが削平され現存しない。遺構検出面での窯体先端部の標高は約34.6m、焚口部分約33.10mを測り比高差は1.5mである。窯体の長さは約9.4mで、焚口から約6.95mのところま



第145図 水蔵場H遺跡 遺構配置図 (1/500)

で主軸はS-36°-W傾き、その先はN-38°-Eをとり、窯体が途中で17°東へ折れる。窯体奥壁部分の幅約1.0m、中央部分の幅約0.9m、焚口部分の幅は約0.25mある。床面の傾斜は、焚口から中央部分にかけての傾斜は約5°、中央部分から奥壁にかけては約3°、奥壁から奥壁煙出しにかけては逆に1°ほど下降する。全体に床面の傾斜は緩やかでやや弓なりの様相を呈する。

前庭部は焚口付近がわずかに残るだけだがその左側に、窯体方向に斜めに直径約0.4m、深さ約0.6mの穴が削られている。この土坑は、S-08炭焼窯に伴うと考えられるが、穴の穿たれた角度、規模から上屋の柱穴とは考えにくく、製鉄炉に伴う土坑である可能性もある。煙出しが奥壁煙出し1か所、両側壁にそれぞれ一か所ずつ造られており、いずれも構査検出面で窯体から15~20cm離れたところに煙道が位置する。S-01・05炭焼窯同様地上から床面まで掘り抜いた後、側壁・奥壁を水平方向に掘り抜き地上から掘り込んだ煙道と貫通させている。

床面は一枚しか確認することはできなかったが床面、側壁ともによく焼けており残りも良い。特に造り替えた様子もなく構築当初より窯体が屈曲するという特異な形態であったようだ。

(4) S-09炭焼窯（第150図）

S-09炭焼窯は、南側斜面に等高線に対して約50°ほど東に斜行して構築された半地下式の炭焼窯で、構築されている斜面は向かって右へ約6~8°傾斜している。主軸はN-37°-Eをとる。構査検出面での奥壁煙出しの標高は約35.0m、焚口部分での標高約33.25m、比高差1.75mである。窯体の長さは約7.2m、奥壁部分での窯体の幅は約1.1m、中央部分で約0.9m、焚口部分で約0.4mである。床面の傾斜は、焚口から1.0m程奥までは約10°で、奥壁までは約5°の傾斜である。奥壁から煙出しにかけては、約15°の傾斜で下がる。また、奥壁煙出しそよ、左側壁に沿って排水溝が設けられている。

煙出しが、奥壁煙出しと左側壁に1か所確認された。奥壁煙出しひには、横軸約1.2m、縦軸約1m、深さ約0.9mのすり鉢状の掘り方を持ち窯体よりの底に煙道が掘り込まれている。奥壁煙出しが、地上部分から掘り方部分を掘り下げ、煙道は窯体内から奥壁に直径0.4~0.55mの溝を掘り貼壁により塞いで造られている。側壁煙出しひは斜面山側に設けられており、奥壁煙出しひと同様の作り方で、貼壁によって煙道が造られている。奥壁煙出しひより延びる排水溝は、側壁煙出しひに水をいれない配慮から、側壁煙出しひを取り巻くように、床面中央よりを通ったあと、新たに側壁煙出しひより伸びる排水溝と合流し、再び左側壁に沿って焚口へ伸びる。

前庭部は、東側の一辺が内傾しているために不定形な台形を呈している。これは東側がS-10炭焼窯の窯体に平行であることからS-10炭焼窯に制約を受けたことは明らかで、おそらく同時に操業していたものと考えられる。

(5) S-10炭焼窯（第151図）

10号炭窯は、西へ伸びる丘陵の南斜面に等高線に対し45~50°東に斜行して構築された半地下式の炭焼窯で、前庭部の東部分の一部は調査区の外へ伸びる。構築されている斜面の傾斜角度は、奥壁部分で約11°、焚口部分で約6°向かって北西側壁へ傾斜する。検出面での奥壁の煙出しひの標高は約34.5m、焚口部分では33m、比高差は1.5m、主軸はN-41°-Eをとる。窯体の長さは約7.6m、奥壁部分での窯体の幅は約1m、中央部分で約0.85m、焚口部分は約0.7mである。床面の傾斜角度は焚口から約6m奥壁よりまでが約12°で、後は水平に奥壁に至る。奥壁から煙出しひにかけては約5°の傾きで逆に下がる。床面に排水施設は認められない。

煙出しひは、奥壁煙出しひが1か所、左側壁に1か所検出された。いずれも、地上より床面まで掘り抜かれた後、窯体内より水平に掘り抜き、地上より掘り抜かれた煙道と貫通させている。奥壁煙出しひの検出面での直径は0.32m、奥壁に抉られた穴は、幅0.4m、高さ0.14~0.2mの不定型な方形である。側壁煙出しひの検出面での直径は0.42m側壁に抉られた穴は幅0.32、高さ0.24mを測る。

前庭部は、おそらく不定形な台形であったと考えられ、S-11炭焼窯との関係は前庭部の土層堆積状況から2基の炭焼窯は同時に操業され、前庭部は共有されていたと考えられる。なお、焚口付近にある土坑については両側壁の

同一線上に1基づつあることからS-10炭焼窯に伴うと考えられるが、前庭部西側の上端と下端の間に掘られた土坑についてはどちらに伴うか不明である。

(6) S-11炭焼窯（第152図）

S-11炭焼窯は西へ伸びる丘陵の南側斜面の縁辺部に等高線に対して主軸は約13°北へ傾く半地下式の炭焼窯で、主軸は、真西をとる。構築されている斜面は約14°南へ傾いている。前庭部はS-10炭焼窯と共有し、南側部分は調査区外へ延びる。遺構検出面での奥壁煙出しの標高は約33.1m、焚口部分の標高約32.80m、比高差はわずか0.3mである。

窯体の長さは約8.8m、奥壁部分の窯体の幅は1.16m、窯体の中央部分で1.04m、焚口部分で0.67mを測る。床面の傾斜は、焚口部分から側壁煙出し部分（焚口部分から約5m付近）にかけて約1°の傾斜で上り、奥壁に向かって下がる。奥壁部分と焚口部分の標高は同じで、床面はわずかに弓なりを呈するが、ほとんど床面に傾斜がない半地下式炭焼窯のタイプである。

煙出しあは、奥壁煙出し、右側壁煙出しにそれぞれ1か所ずつである。奥壁煙出しあは地上より一方的に掘り込まれ床面の高さまで掘り下げたところで奥壁に垂直に穴を開けている。検出面で、 0.44×0.32 mを測り、奥壁にえぐられた穴は幅0.44m、高さ0.1mを測る。煙出しあの底からは口縁部を下に伏せた形で直径36.8cmの鍋の破片が出土した。土器片には内外面共に煤が付着しており、奥壁煙出しあの何らかの役目を担うため転用されたものと考えられる。側壁煙出しあは、窯体の山側に造られており窯体内から窯壁に沿って 0.36×0.24 mの溝を掘り、貼壁によって煙道を造り出している。排水溝は、窯体の山側に側壁に沿って掘り込まれ、焚口から0.3mほど外へ出てから南へ曲がる。また、この排水溝は焚口から約0.9m離れた前庭部中央の直径約0.9m、深さ約0.3mのすり鉢状の土坑からの排水溝も兼ねる。前庭部が調査区の外へ伸びており排水溝がどこまで伸びていたか不明であるが、おそらく斜面の傾斜を利用して前庭部の外へ排水していたと考えられる。右側壁の中央部分は、元の側壁を残したままその上に重ねて壁を貼り替えているため、窯体の中央部分がやや細くなっている。床面は一枚である。

(7) S-61製鉄炉（第153図）

S-61製鉄炉はS-08炭焼窯の前庭部を削平して造られている。構築されている場所は、丘陵の裾部分で、およそ半分から3分の2は調査区外へ伸びている。製鉄炉の周囲には形態は不明であるがおそらくJ型かU型の溝が巡らされていたと考えられる。

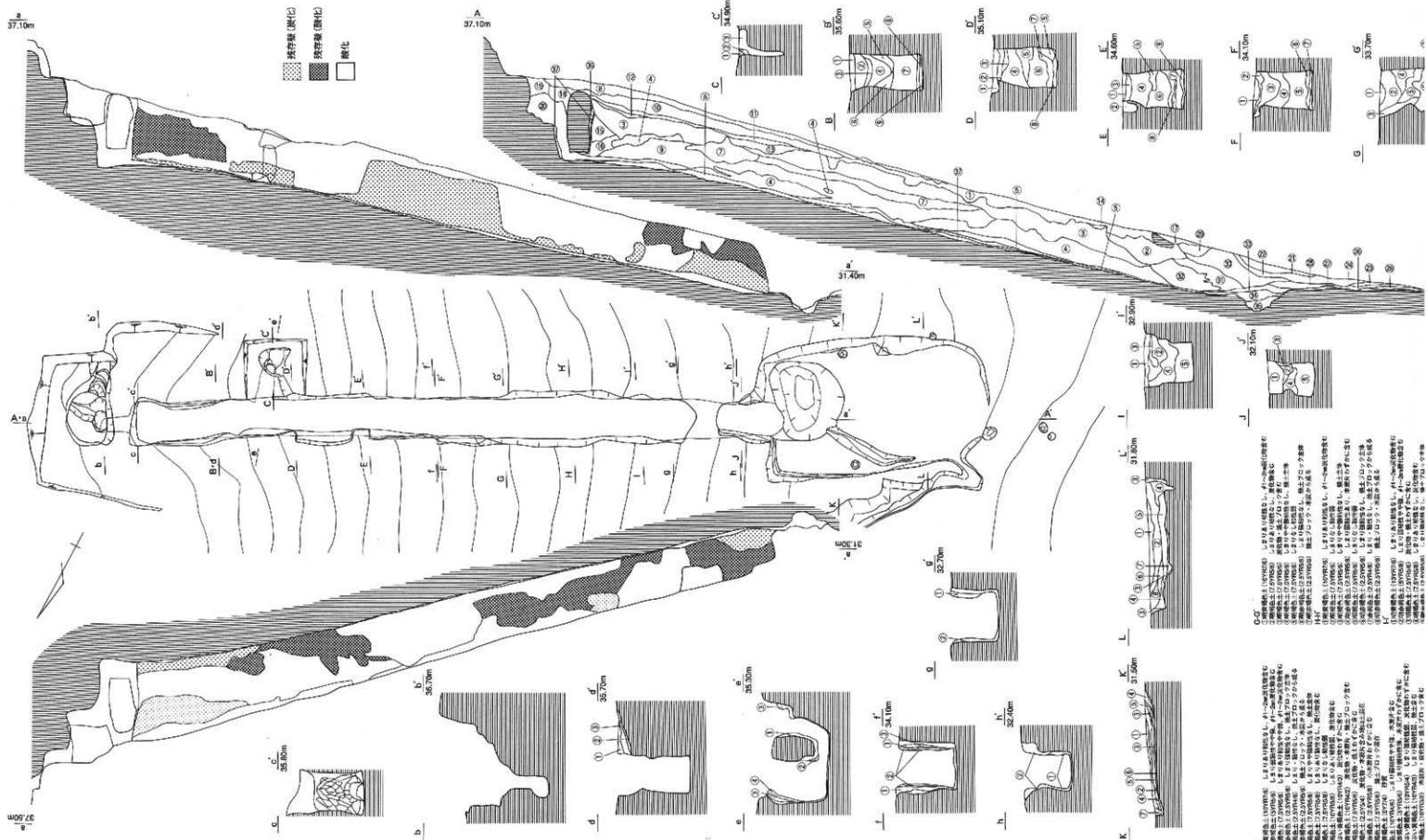
溝は幅約0.6~0.8m、深さ約0.6~1.05mで断面はV字形である。溝の内側は面的に、東に傾斜するものの炉床跡と思われる青灰色を呈する中央部分の周辺は平坦に整地されている。また、溝の内側にはいくつかの小穴が認められたがいずれも柱穴と認められるものはなかった。なお調査区外には多くの鉄滓が認められた。

(8) 焼土穴（第146図）

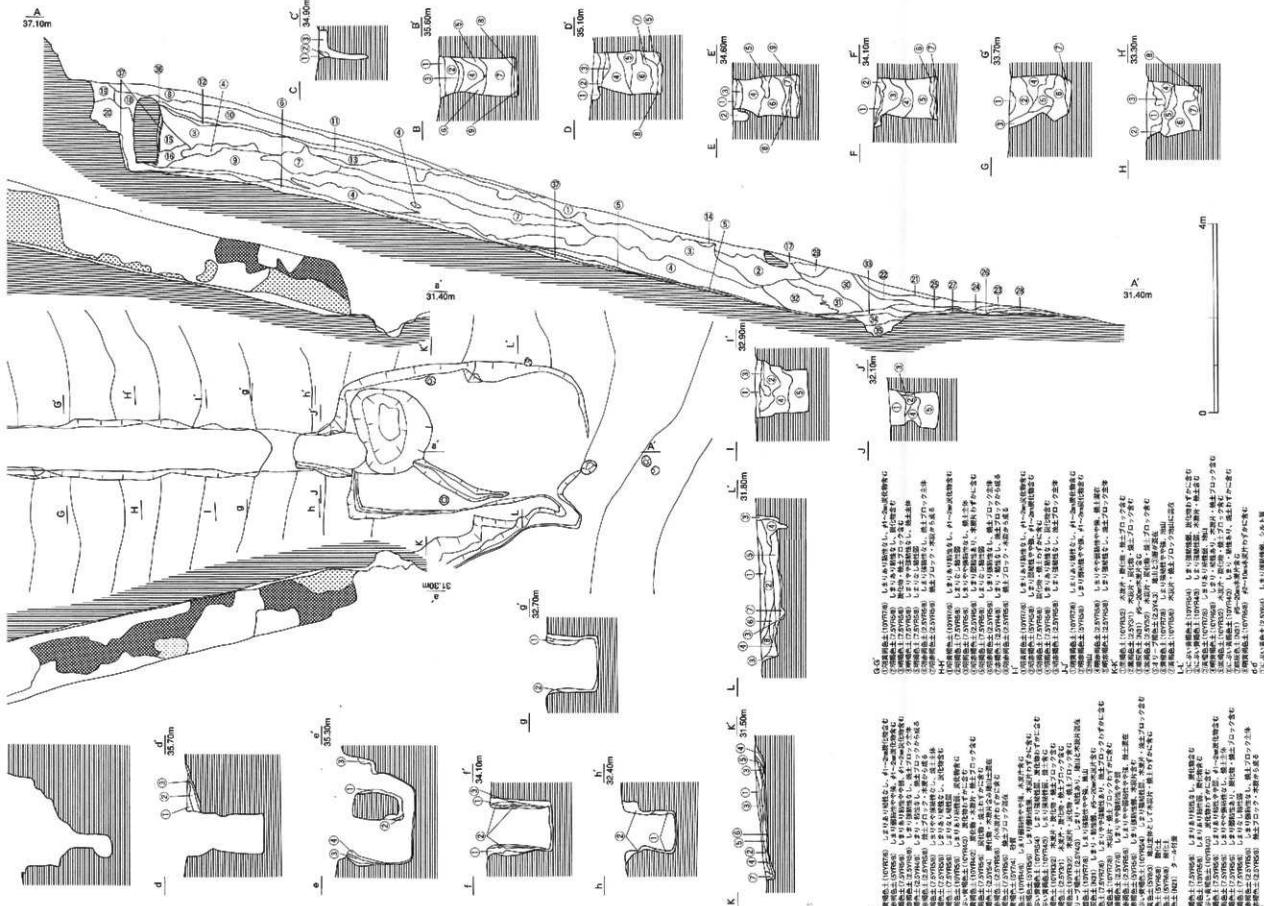
S K02-03-06-22-24はともに被熱の痕跡は認められないが、炭化物や焼土が覆土に含まれている。

(9) SB-01（第146図）

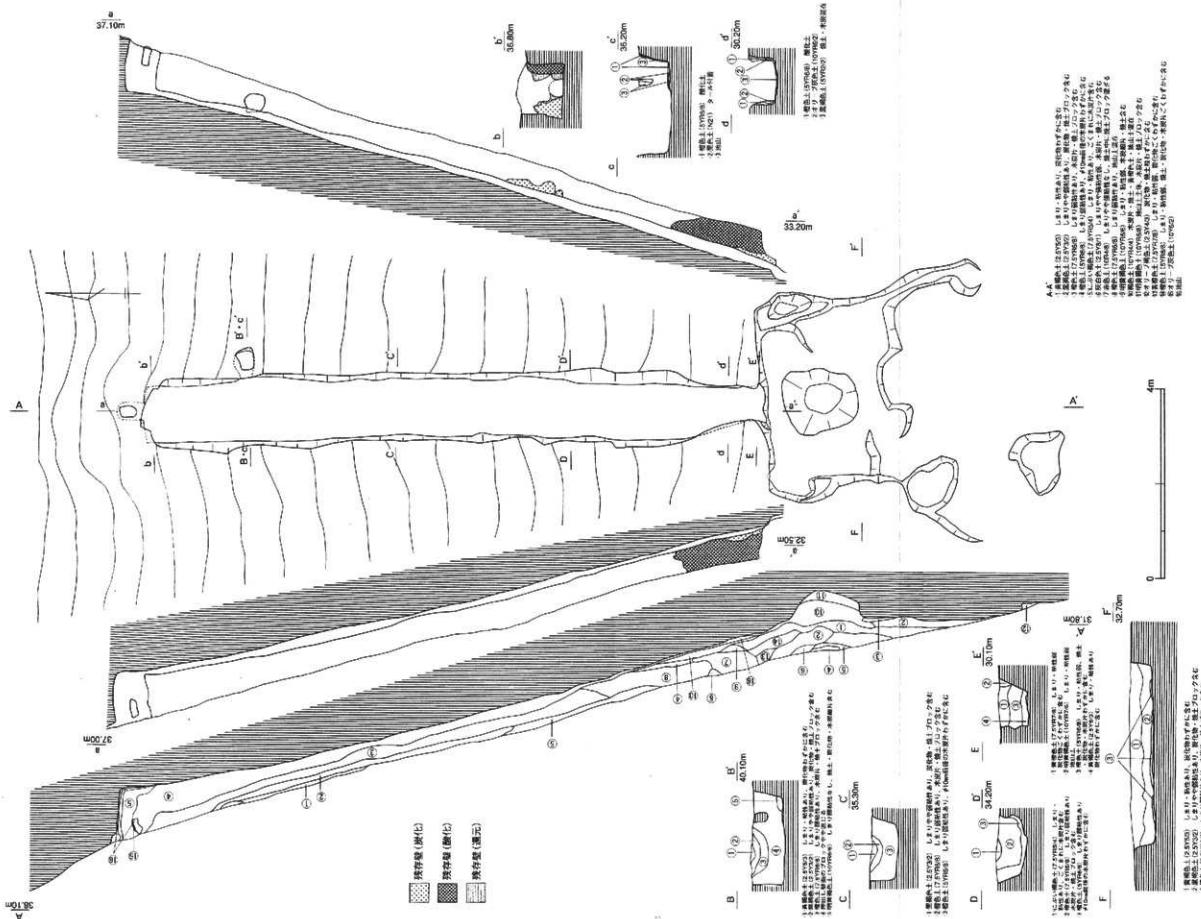
S B-01は桁行5間、梁行き3間、棟方向をN-30°-Wにとる。かなり大きな建物であるが柱穴が比較的浅かつたあるいは後世の削平により残りが悪い。残りの良い南側の桁行総長は9.2m（1.8+1.8+2.0+1.8+1.8）、西側の梁行き総長は5.8m（2.1+1.9+1.8）である。伴う遺物がないことから時期を明確にすることはできないが、もし隣接する炭焼窯と同時期であるならば工人の館、あるいは製品の管理に当たった建物ではないかと考えられる。（稻垣）



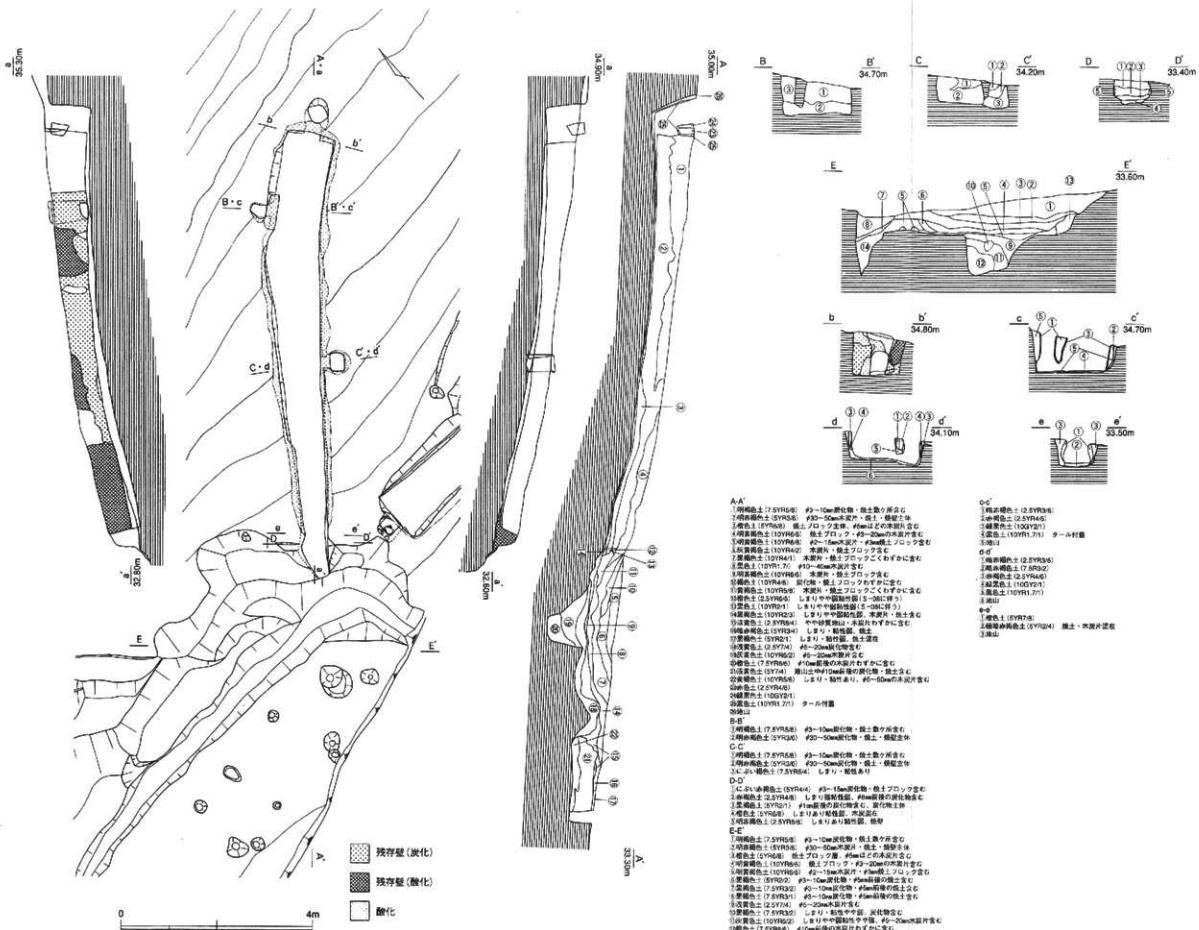
第146図 水蔵場H遺跡 S-01

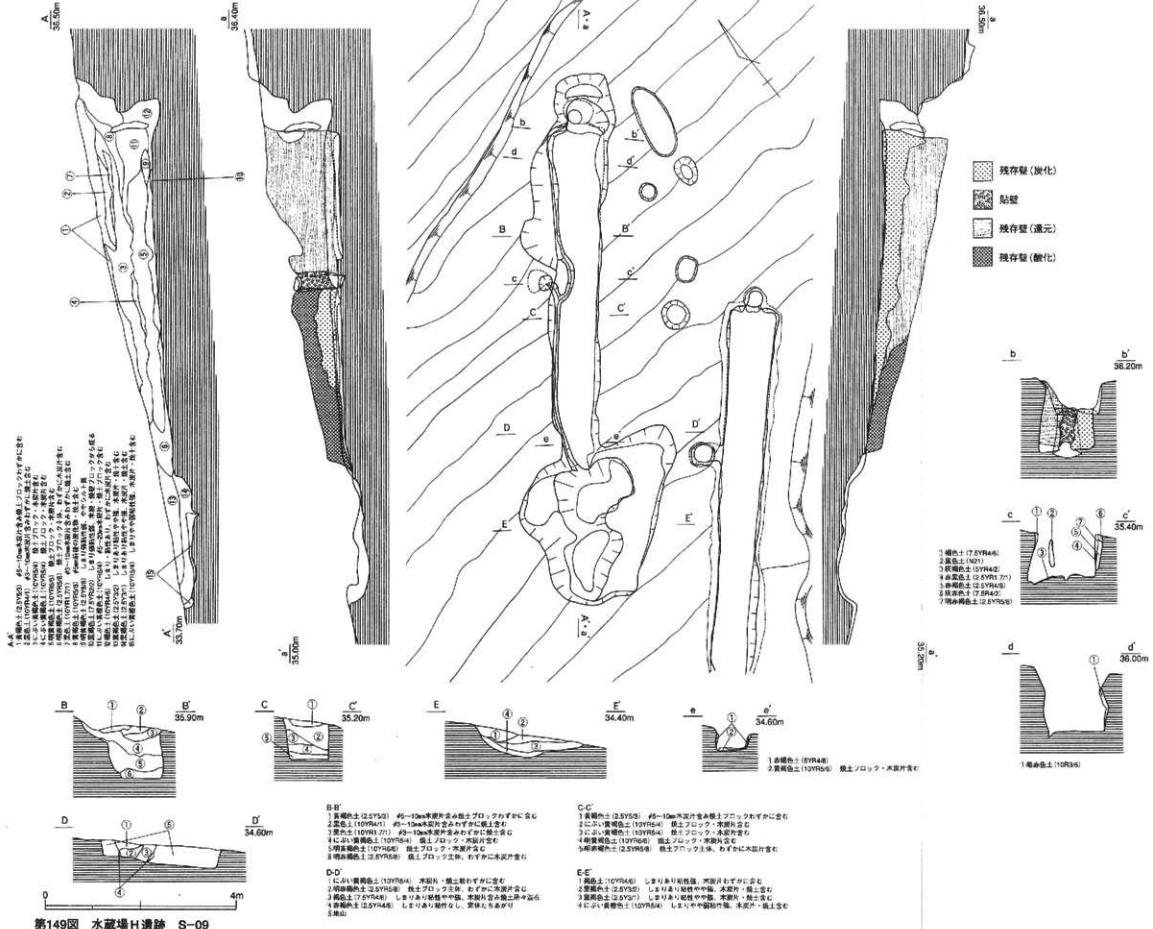


機種名	機種番号	機種名	機種番号
オーディオ機器	(7SYH75)	オーディオ機器	(7SYH75)
オーディオ機器	(110585)	オーディオ機器	(110585)
オーディオ機器	(25YFB5)	オーディオ機器	(25YFB5)
F.F.		F.F.	

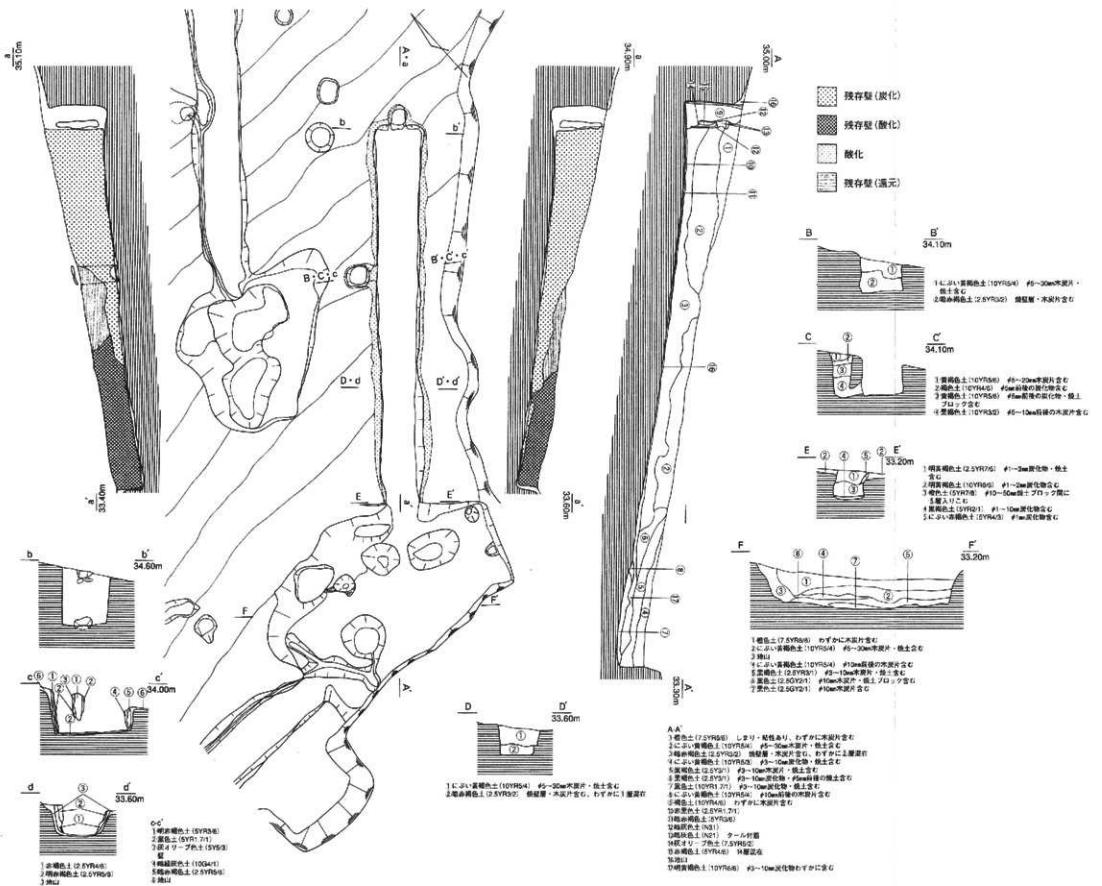


第147図 水蔵場H遺跡 S-05

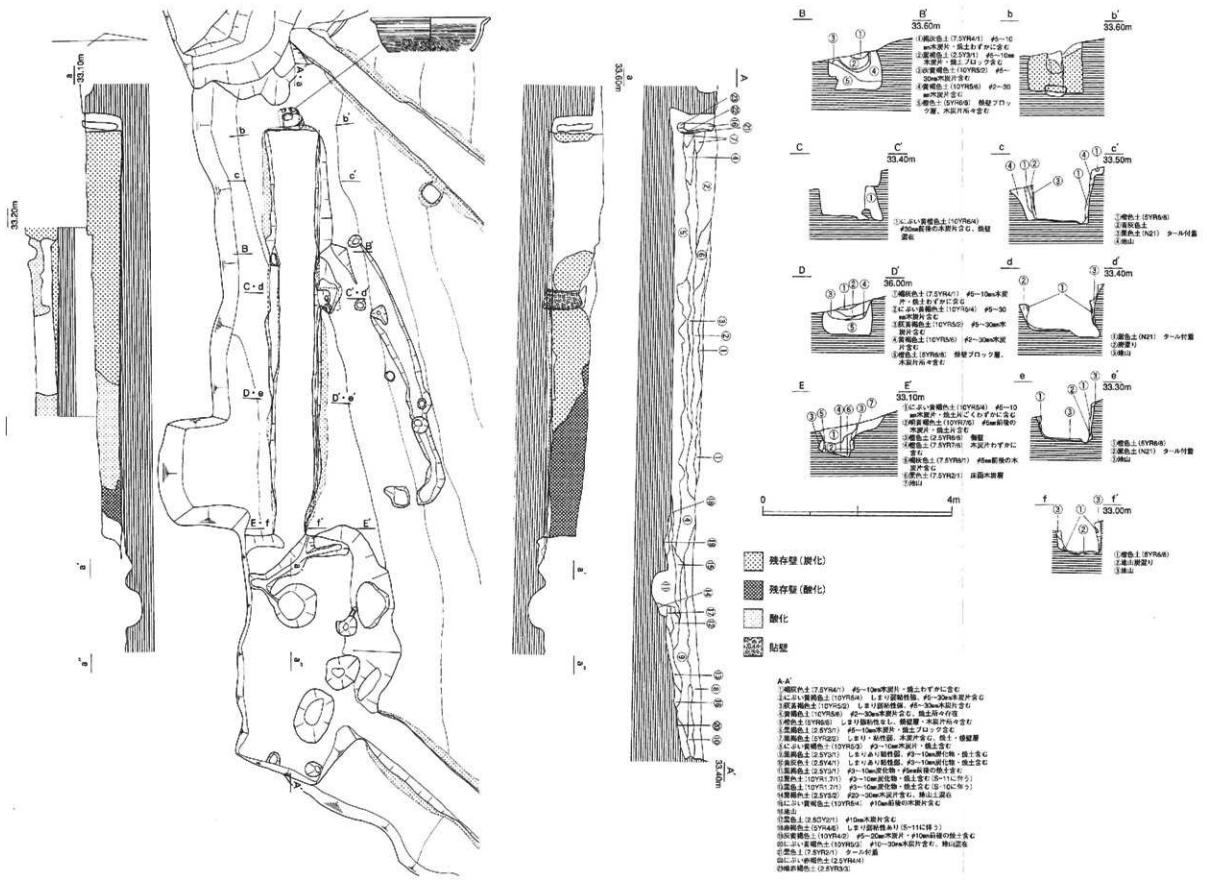




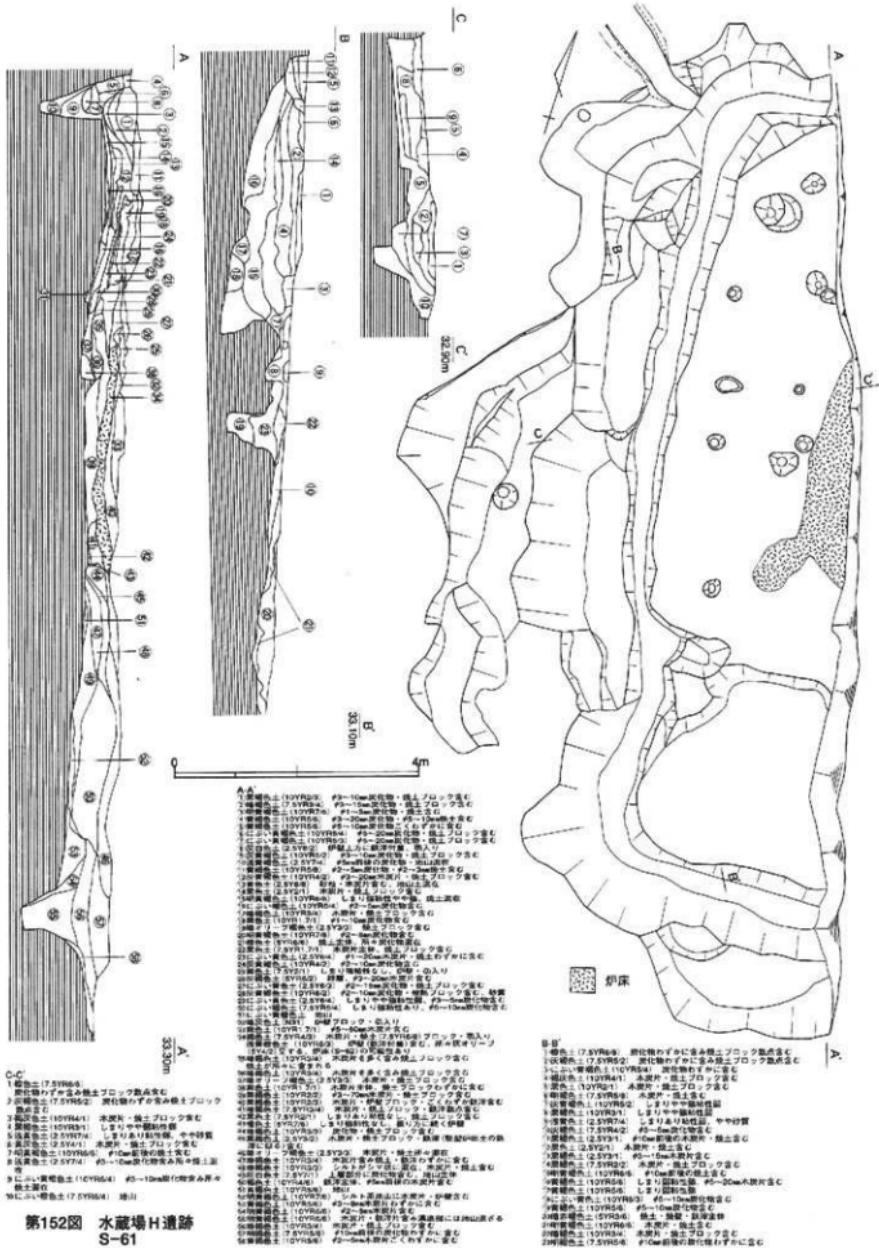
第149図 水蔵場H遺跡 S-09



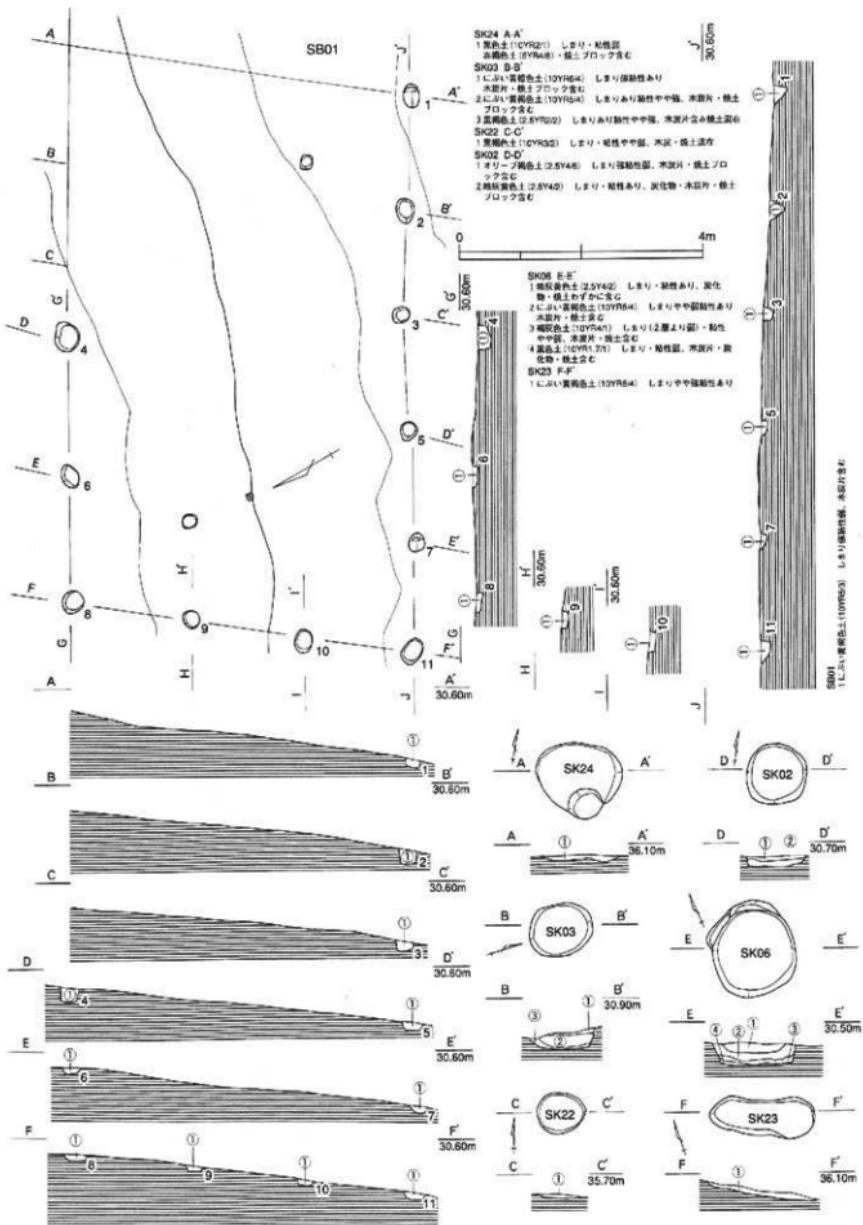
第150図 水蔵場H遺跡 S-10



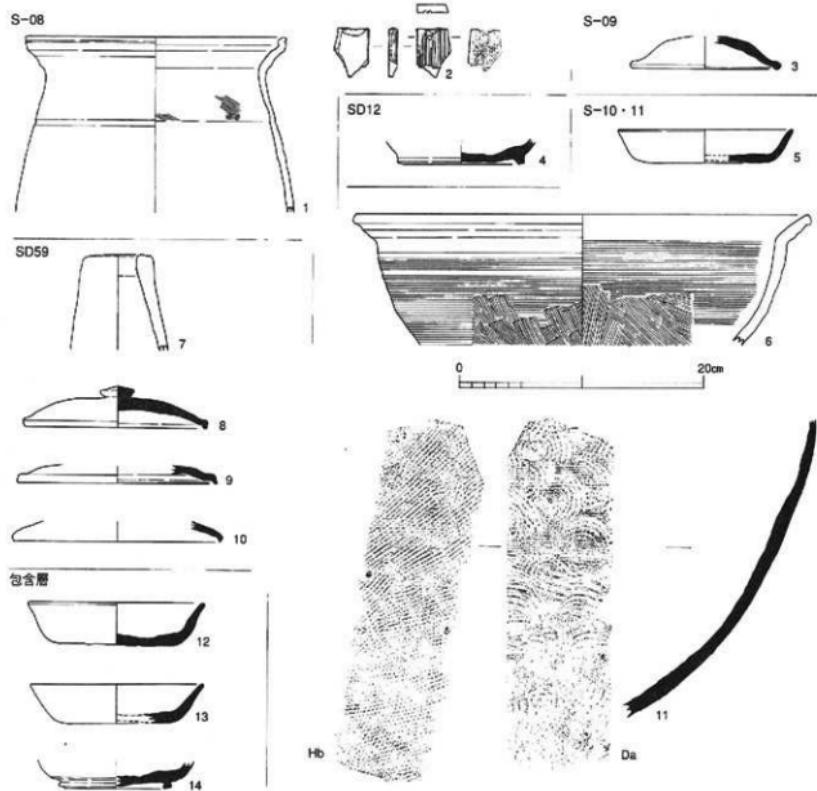
第151図 水處理場H道路 S-11



第152図 水蔵場H遺跡
S-61



第153図 水蔵場H遺跡 SB01、SK02・03・06・22~24



第154図 水蔵場H遺跡 S-08~11、SD12・59、包含層出土遺物 (1/4)

国版	遺跡名	造構名	時期	構造	全長m	焼成部長	最大床幅m	最大深m	勾配*	備考
11・12	天池C	S-22	TC第2四半期	地下式	7.2		1.8			
13	I 地区	S-21	SC第1四半期	半地下式	6.5		1.6		26	施設した22号窯上に構築

第2表 猛恵器窯跡規模

国版	遺跡名	造構名	配置	構造	窓体 長さm	窓体幅m 奥壁-焼口	高さ m	床勾配度 ^{**} 相-傾斜-傾	採糞設 焼口	掘出し	前庭部	出土遺物	兵存の 製鉄炉	時期	備考
10	天池C	S-04	直交	地下式	10.3	1.5	1.45	1.7	17	4		奥1左1右1		須恵器	
		S-121	斜面	地下式	7.1	1.2	0.8	2.0	20	7		奥1右1			
		S-145	直交	地下式		1.1		1.4				奥1左1			
		S-146	斜行	地下式	6.3	1.2		0.9		6		楕1			
		S-149	斜行	半地下式	7.8	1.2	0.6	1.15	8	55		奥1左1	不整形		
		S-161	直交	地下式	7.0(5.3)	1.2	1.25	1.8	2	19		奥1左2右2			
15		S-162	直交	地下式	5.8	1.1	1.0	3.7	6	15		奥1左1右1			
		S-178	斜行	半地下式	11.5	1.43	0.55	1.5	水平	水平		楕1左1右1			
		S-182	直交	半地下式	6.6	1.6	0.77	0.97	7	25		奥1左1	不整形		
		S-184	直交	半地下式	9.6	2.0	0.63	0.9	7.5	8		奥1右1	隅丸方形		
		S-148	斜面	地下式	6.6	1.4	0.8	1.5	6	水平		奥1左1		須恵器	
		S-197	直交	半地下式	9.7	1.2	0.5	1.1	2	6		右2		須恵器	
16	II 地区	S-198	直交	半地下式	8.6	0.9	0.5	1.1	4	3		奥1右1		須恵器	
		S-199	斜行	半地下式	6.4	1.1	0.8	1.3	9	6		奥1左1		須恵器	
		S-01	直交	半地下式	8.25		0.55		17						
		S-05	直交	地下式	13.4	0.9	1.0	1.6	12	10					
		S-06	直交	半地下式	4.4	0.88	1.28		10	20		奥1左1右1	不整形	石	
		S-01a	直交	半地下式	4.4	1.28	1.16		15	15		奥1右1	小不整形		
21	III 地区	S-01b	直交	半地下式	5.32	1.2	0.72		10	12		奥1左1右1	欠失		
		S-02	斜行												
		S-04	直交	地下式	7.2	1.2	0.3		11	11		奥1右2			
		S-05	直交	半地下式	14.6	1.0	0.8	1.9	12	13		奥1右1	方形		
		S-06	直交	半地下式	13.1	1.1	0.7	1.1	17	17		奥1右1	方形		
		S-08	斜行	半地下式	9.4	1.0	0.25	0.9	5	3		奥1左1右1	穴		
147	水蔵場H	S-09	斜行	半地下式	7.2	1.1	0.4	1.6	10	5		奥1左1	不整形		
		S-10	斜行	半地下式	7.6	1.0	0.7	1.3	6	11		奥1左1	不整形		
		S-11	斜面	半地下式	8.8	1.2	0.67	0.8	2	水平		奥1右1			
		S-01	直交	半地下式	14.6	1.0	0.8	1.9	12	13		奥1右1	方形		
		S-05	直交	半地下式	13.1	1.1	0.7	1.1	17	17		奥1右1	方形		
		S-08	斜行	半地下式	9.4	1.0	0.25	0.9	5	3		奥1左1右1	穴		
148	IV 地区	S-09	斜行	半地下式	7.2	1.1	0.4	1.6	10	5		奥1左1	不整形		
		S-10	斜行	半地下式	7.6	1.0	0.7	1.3	6	11		奥1左1	不整形		
		S-11	斜面	半地下式	8.8	1.2	0.67	0.8	2	水平		奥1右1			
		S-01	直交	半地下式	14.6	1.0	0.8	1.9	12	13		奥1右1	方形		
		S-05	直交	半地下式	13.1	1.1	0.7	1.1	17	17		奥1右1	方形		
		S-08	斜行	半地下式	9.4	1.0	0.25	0.9	5	3		奥1左1右1	穴		
149	24	S-09	斜行	半地下式	7.2	1.1	0.4	1.6	10	5		奥1左1	不整形		
		S-10	斜行	半地下式	7.6	1.0	0.7	1.3	6	11		奥1左1	不整形		
		S-11	斜面	半地下式	8.8	1.2	0.67	0.8	2	水平		奥1右1			
		S-01	直交	半地下式	14.6	1.0	0.8	1.9	12	13		奥1右1	方形		
		S-05	直交	半地下式	13.1	1.1	0.7	1.1	17	17		奥1右1	方形		
		S-08	斜行	半地下式	9.4	1.0	0.25	0.9	5	3		奥1左1右1	穴		
150	26	S-09	斜行	半地下式	7.2	1.1	0.4	1.6	10	5		奥1左1	不整形		
		S-10	斜行	半地下式	7.6	1.0	0.7	1.3	6	11		奥1左1	不整形		
		S-11	斜面	半地下式	8.8	1.2	0.67	0.8	2	水平		奥1右1			
		S-01	直交	半地下式	14.6	1.0	0.8	1.9	12	13		奥1右1	方形		
		S-05	直交	半地下式	13.1	1.1	0.7	1.1	17	17		奥1右1	方形		
		S-08	斜行	半地下式	9.4	1.0	0.25	0.9	5	3		奥1左1右1	穴		
151	27	S-09	斜行	半地下式	7.2	1.1	0.4	1.6	10	5		奥1左1	不整形		
		S-10	斜行	半地下式	7.6	1.0	0.7	1.3	6	11		奥1左1	不整形		
		S-11	斜面	半地下式	8.8	1.2	0.67	0.8	2	水平		奥1右1			
		S-01	直交	半地下式	14.6	1.0	0.8	1.9	12	13		奥1右1	方形		
		S-05	直交	半地下式	13.1	1.1	0.7	1.1	17	17		奥1右1	方形		
		S-08	斜行	半地下式	9.4	1.0	0.25	0.9	5	3		奥1左1右1	穴		
152	27	S-09	斜行	半地下式	7.2	1.1	0.4	1.6	10	5		奥1左1	不整形		
		S-10	斜行	半地下式	7.6	1.0	0.7	1.3	6	11		奥1左1	不整形		
		S-11	斜面	半地下式	8.8	1.2	0.67	0.8	2	水平		奥1右1			
		S-01	直交	半地下式	14.6	1.0	0.8	1.9	12	13		奥1右1	方形		
		S-05	直交	半地下式	13.1	1.1	0.7	1.1	17	17		奥1右1	方形		
		S-08	斜行	半地下式	9.4	1.0	0.25	0.9	5	3		奥1左1右1	穴		

第3表 炭焼窯一覧

国版	遺跡名	造構名	配置	地下遺構・深さcm	がれ床cm	時 期	地下遺構(掘り方)の状態等		
6	I 地区	S-09	直交		30	450×95			
		S-12	並行	345×125					
		S-10	並行	400×105					
		S-11	並行	不明×125					
		S-181	直交		370×105				
		S-118	直交		365×95				
16	II 地区	S-119	直交		280×110				
		S-180	直交		430×130				
		S-07	並行	320×110	25				
		S-61	並行	1580×460	140	380×65			
		S-111	285×80	45					
		S-120	155×95	45					
18	III 地区	S-156	140×80	60					
		S-157	155×65	30					
		S-179	115×90	40					
		S-01	並行	320×110	25				
		S-111	285×80	45					
		S-120	155×95	45					
153	水蔵場H	S-156	140×80	60					
		S-157	155×65	30					
		S-179	115×90	40					
		S-01	並行	320×110	25				
		S-111	285×80	45					
		S-120	155×95	45					

第5表 積型炉一覧

回数	遺跡名	遺構名	規模cm	深さcm	出土遺物	備考	回数	遺跡名	遺構名	規模cm	深さcm	出土遺物	備考
5 10 11 8 15	天池C遺跡I 地区	SK03	400×200	60	木炭		18	天池C遺跡I 地区	SK147	240×180	70		
		SK16	105×80	10					SK151	105×100	20	鉄滓	焼壁穴
		SD24	715×40	30					SK158	415×60	35		焼壁穴
		SP17	直径 70	20					SK159	470×230	70		
		SD08	360×50	60					SK160	630×190	85		
		SK25	200×120	130					SK164	500×155	80		
		SP19	直徑 104	30					SK165	440×60	20		
		SX186	480×160	40					SK166	120×90	35		
		SK177	205×160	140					SK167	75×70	50		
		SK207	165×110	75					SK174	170×5	20		焼壁穴
16		SD188	640×70	30					SK175	80×75	15	石	焼壁穴
		SD189	810×50	30					SK176	140×120	30	須恵器	焼壁穴
		P-158	直徑 30	35					SK183	340×155	45		
		P-170	直徑 50	45					SK185	85×85	20		焼壁穴
		P-171	直徑 30	25	鉢底				SK195	355×180	40	須恵器	
		P-172	直徑 40	25					SK196	90×115	85		
		P-206	直徑 20~30	25~30		ビト列			SK201	90×50	55		
		SB152	840×270	30~55					SK202	105×80	25		
		SK101	100×75	10					SK203	290×80	25		
		SK102	425×170	65	焼壁穴				SK206	85×80	25		
17		SK103	155×130	60		焼壁穴	18	天池C遺跡III 地区	SK01	245×180	60	炭	
		SK104	215×110	50					SK02	150×120	40		
		SK105	335×160	60					SK04	320×225	65		
		SK106	370×160	65		焼壁穴			SK05	355×150	35		
		SK107	210×125	90					SK08	190×125	50		
		SK108	290×205	90					SK09	120×100	30		鉄滓
		SK109	470×190	60		焼壁穴			SK10	100×90	50		
		SK110	290×170	115					SK11	85×80	50		
		SK112	120×110	50					SK13	75×60	45		
		SK113	255×90	30					SK14	175×110	35		
17		SK114	200×140	20		焼壁穴			SK15	100×85	35		
		SK115	560×200	75					SK16	215×175	50		
		SK116	495×190	100					P-03	直徑 50	20		
		SK117	115×90	10	石				SK03	115×100	40		
		SK122	305×210	105					SX05	620×200	110		
		SK124	400×235	50					21	天池C遺跡V 地区	天池C遺跡V 地区	天池C遺跡V 地区	天池C遺跡V 地区
		SK124	130×55	20					SK01	280×215	45		
		SK125	60×60	20					SK02	120×55	10		
		SK126	75×60	50					SX03	210×55	60		
17		SK127	80×50	20					SX04	120×95	45		
		SK128	140×110	60					142	木蔵場G遺跡	木蔵場G遺跡	木蔵場G遺跡	木蔵場G遺跡
		SK129	60×60	20					SK01	80×60	10		
		SK130	160×90	35					SK02	165×160	50		
		SK131	150×85	40					SK03	310×170	20		
		SK133	40×35	20					SK04	110×75	30		
		SK134	35×35	20					SK06	190×50	40	土師器	
17		SK135	150×90	60					SK08	185×40	20		
		SK137	95×90	40					SK25	85×50	15		
		SK138	220×95	90					SK44	90×40	10	須恵器	
		SK139	320×195	110					S141	245×35	5		
		SK141	440×210	80					S142	270×290	20		
		SK142	610×200	85	土師器				SD05	910×35	25		
		SK144	315×190	120					SD07	2630×300	55		
		SK163	340×160	65					SK02	100×95	15		燒土穴
		SK183	240×200	140	須恵器 鉢底				SK03	110×85	35		燒土穴
		SD140	260×35	20					SK06	160×135	40		燒土穴
153	水蔵場H遺跡								SK22	80×70	10		燒土穴
									SK23	175×55	30		
									SK24	145×110	10		燒土穴
									SB01	92×58	10~22		

第6表 遺構一覧

天池C遺跡 試掘

図版	No.	出土品	種類	器種	口径	器高	受径	受高	調 整	備考	残存量
3回	1	D14N2	石器	磨製石斧							
	2		須恵器	环蓋	12.2	(4.1)			底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		1/4
	3	No.1	須恵器	环	11.2	(4.0)	13.4	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		1/6
	4	No.1	須恵器	环	12.2	(3.4)	14.4	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		1/6
	5	カマ01No.1	須恵器	环	12.4	(3.6)	14.2	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		1/4
	6	No.1	須恵器	环蓋	9.6				直径7.8 底 外面ロクロ削り		1/2
	7		須恵器	环蓋	9.8	3.2			高径7.9 底 外面ロクロ削り		
	8		須恵器	环蓋	9.9				つまみ径9.9 内面中心部までロクロナデ	外面部 気泡 塗み	完形
	9	No.1	須恵器	高坏	(11.3)	(12.8)	脚径10.4		环 突帶2条 脚 2条四線	内面しづり痕 燃成不良	环 1/2 脚 完存
	10	No.1	須恵器	环	11.9				内面ロクロナデ		1/8
	11		須恵器	环蓋	14.9	1.9	つまみ径3.3		底 外面ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		1/2
	12	カマ01	須恵器	环蓋	17.0	3.7	つまみ径3.7		底 外面ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/4
	13	カマ01	須恵器	环	15.9	3.8	12.0		底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/2
	14	No.1	須恵器	环	16.8	4.1	12.6		底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/4
	15	No.1	須恵器	焼台							

天池C遺跡 I 地区 S-22床面

図版	No.	器種	口 径	器 高	調 整	備 考	残存量
28回	16	环蓋	12.6	4.4	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心溝ナデ	焼成不良	ほぼ完形
	17	环蓋	12.6	4.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心溝ナデ	焼成不良	ほぼ完形
	18	环蓋	12.6	4.0	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心溝ナデ	痕 穴 焼成不良	ほぼ完形

図版	No.	器種	口 径	器 高	受 径	受 高	調 整	備 考	残存量
28回	19	坏	10.8	4.3	13.3	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心溝ナデ	焼成不良	1/2

図版	No.	器種	口 径	器 高	环 高	脚 高	脚 径	調 整	備 考	残存量
								环 部	脚 部	
28回	20	高坏	16.3					外面ロクロ削り 突帶1条		环 3/4
	21	高坏	15.0	13.6	4.6	9.0	13.6	突帶1条	2条四線 内面しづり板	环 1/4 脚 ほぼ完存
	22	高坏	15.9	14.5	5.9	8.6	12.1	底 外面ロクロ削り 突帶1条	2条四線 内面しづり板	ほぼ完形
	23	高坏	(16.1)	(11.3)	(8.4)	(2.9)	10.5	底 外面ロクロ削り カキ目 2条四線	貫通孔5ヶ所	内外面軸
	24	高坏	21.4					外沿叩き カキ目 内面叩き	受径24.8 受高1.1	环 2/4
	25	高坏				7.4	16.2		3条四線	脚 ほぼ完存

図版	No.	器種	口 径	脚 径	調 整	備 考	残存量
28回	26	小型盤	13.0	19.8	脚 外面ロクロ削り He		ほぼ完形

図版	No.	器種	調 整	備 考	残存量
28回	27		外面Ha	焼成不良	破片

図版	No.	器種	口 径	脚 径	器 高	容積	調 整	備 考	残存量	
29回	28	类	23.4		48.0	44.8	43.32	外面Ha 全体カキ目 内面Da	土器片付着	ほぼ完形
	29	类	22.7		47.4	(44.4)	46.93	外面Ha 全体カキ目 内面Da	上器片付着	口 完存 脚 2/3
	30	类	28.5		63.0	50.3	83.4	外面Ha 上半カキ目 内面Da	内面指頭丘痕 肩に四方把手	完形
30回	31	类	49.5		83.1			外面Ha 上部カキ目 内面Da	口 6条四線 内面当て具瓶	3/4
	32	类	50.4		86.6	96.5	273.8	外面Ha 上部カキ目 内面Da	口 5条四線 内面当て具瓶	ほぼ完形 脚 1/3
31回	33	类	46.2		73.9			外面Ha 上部カキ目 内面Da	口 11.7条四線 内面当て具瓶	口 3/4 脚 1/3
	34	类	51.7		86.0	97.0	256.8	外面Ha 上半カキ目 内面Da	口 6条四線 内面当て具瓶	ほぼ完形
32回	35	类	44.7		71.6			外面Ha 内面Dh	口 11.4条四線 燒成不良	口 3/4 脚 1/3
	36	类	53.8		83.5	95.8	249.1	外面Ha 内面Da	口 12条斜行文 6条四線 土器片付着 気泡	ほぼ完形

第7表 出土遺物観察表

単位量の単位はcm・リットル

天池C遺跡 I 地区 S-22灰層

図版	No.	器種	口径	器高	測定値	備考	残存量
	37	壺蓋	9.6	2.8	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	焼成不良	頂 完存 口 1/2
	38	壺蓋	10.6	3.5	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	外面輪	頂 完存 口 1/3
	39	壺蓋	10.7	3.4	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	ほぼ完形
	40	壺蓋	10.7	3.0	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 1/4
	41	壺蓋	10.9	2.9	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	頂 完存 口 1/2
	42	壺蓋	11.1	3.7	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 1/2
	43	壺蓋	11.1	3.6	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂 外面叩き	頂 完存 口 1/2
	44	壺蓋	11.2	2.7	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂 外面「メ」ヘラ記号	ほぼ完形
	45	壺蓋	11.2	2.6	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	重ね焼き痕 焼き台 軸	ほぼ完形
	46	壺蓋	11.2	2.4	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
	47	壺蓋	11.3	3.2	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	頂 完存 口 1/3
	48	壺蓋	11.4	3.5	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	頂 完存 口 1/3
	49	壺蓋	11.4	3.1	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		2/3
	50	壺蓋	11.4	3.6	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		3/4
	51	壺蓋	11.4	3.3	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 3/4
	52	壺蓋	11.5	3.8	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		1/2
	53	壺蓋	11.5	3.4	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面輪	2/3
	54	壺蓋	11.5	3.4	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 1/3
	55	壺蓋	11.5	2.9	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 3/4 口 1/4
33回	56	壺蓋	11.6	4.0	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		3/4
	57	壺蓋	11.6	3.5	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	頂 完存 口 1/2
	58	壺蓋	11.7	4.1	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		2/3
	59	壺蓋	11.7	4.0	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂 外面「-」ヘラ記号	完形
	60	壺蓋	11.7	4.0	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂 外面ヘラ記号	頂 完存 口 1/2
	61	壺蓋	11.7	3.8	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 1/3
	62	壺蓋	11.7	4.8	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂 外面「×」ヘラ記号 外面輪	1/3
	63	壺蓋	11.7	3.5	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面輪	頂 完存 口 1/3
	64	壺蓋	11.7	3.4	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		2/3
	65	壺蓋	11.7	3.6	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		2/3
	66	壺蓋	11.7	4.3	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
	67	壺蓋	11.7	3.0	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
	68	壺蓋	11.7	3.2	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
	69	壺蓋	11.7	3.0	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	頂 完存 口 2/3
	70	壺蓋	11.8	3.5	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 1/4
	71	壺蓋	11.8	3.8	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 2/3
	72	壺蓋	11.8	3.0	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	頂 外面「-」ヘラ記号	7/8
	73	壺蓋	11.8	3.5	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 1/4
	74	壺蓋	11.8	3.6	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面輪	ほぼ完形
	75	壺蓋	11.9	4.2	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 3/4
34回	76	壺蓋	11.9	4.1	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂 外面工具痕	1/2
	77	壺蓋	11.9	4.2	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 完存 口 1/4
	78	壺蓋	11.9	4.2	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	燒成不良	2/3
	79	壺蓋	11.9	3.9	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		2/3
	80	壺蓋	11.9	3.3	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂 1/2 口 3/4
	81	壺蓋	11.9	3.6	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂 外面工具痕	2/3
	82	壺蓋	11.9	3.4	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂 外面工具痕 外面輪	3/4
	83	壺蓋	11.9	3.2	頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		3/4

※法量の単位はcm

回数	No.	器種	口径	器高	調整	備考	残存量
	84	环蓋	11.9	3.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号	頂完存 口5/6
	85	环蓋	11.9	3.6	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「メ」ヘラ記号	頂完存 口2/3
	86	环蓋	11.8	3.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	内外面輪	頂完存 口13/4
	87	环蓋	12.0	4.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口3/4
	88	环蓋	12.1	2.9	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂外工具痕 烧成不良	頂完存 口2/3
	89	环蓋	12.0	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外工具痕	頂完存 口1/2
	90	环蓋	12.0	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		完形
	91	环蓋	12.0	3.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口2/3
	92	环蓋	12.0	2.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		2/3
	93	环蓋	12.1	4.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口1/3
34回	94	环蓋	12.1	4.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		4/5
	95	环蓋	12.1	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 焼成不良	2/3
	96	环蓋	12.1	3.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂中心部穴	(ほぼ)完形
	97	环蓋	12.1	3.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号	3/4
	98	环蓋	12.0	4.1	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ		(ほぼ)完形
	99	环蓋	12.2	4.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口2/3
	100	环蓋	12.2	3.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(ほぼ)完形
	101	环蓋	12.2	4.1	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口5/6
	102	环蓋	12.2	3.8	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂外工具痕	頂完存 口1/4
	103	环蓋	(12.2)	3.9	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		2/3
	104	环蓋	12.2	3.8	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		1/3
	105	环蓋	12.2	3.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	外外面	(ほぼ)完形
	106	环蓋	12.2	3.1	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口1/2
	107	环蓋	12.2	3.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外工具痕 内外面輪	(ほぼ)完形
35回	108	环蓋	12.2	3.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外工具痕	3/4
	109	环蓋	12.2	3.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		2/3
	110	环蓋	12.3	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口1/3
	111	环蓋	12.3	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	内外外面	頂完存 口11/3
	112	环蓋	12.3		頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		2/3
	113	环蓋	12.3	3.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(ほぼ)完形
	114	环蓋	12.3	3.8	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口3/4
	115	环蓋	12.3	3.9	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(ほぼ)完形
	116	环蓋	12.3	3.1	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	内外外面	頂完存 口11/3
	117	环蓋	12.3	3.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号	完形
	118	环蓋	12.3	3.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外工具痕 外外面	(ほぼ)完形
	119	环蓋	12.4	4.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		3/4
	120	环蓋	12.4	4.6	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口4/5
	121	环蓋	12.4	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		頂完存 口11/2
	122	环蓋	12.4	3.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		3/4
36回	123	环蓋	12.4	3.9	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 内外外面	1/2
	124	环蓋	12.4	4.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外工具痕 内外面當て具痕	3/4
	125	环蓋	12.4	3.9	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂中心部穴	口1/4
	126	环蓋	12.4	3.9	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		完形
	127	环蓋	12.4		頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		4/5
	128	环蓋	12.4	3.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	内外外面	頂完存 口1/3
	129	环蓋	12.5	4.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		4/5
	130	环蓋	12.5	4.1	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		4/5
	131	环蓋	12.5	4.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		2/3
	132	环蓋	12.5	3.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂内面當て具痕	完形
	133	环蓋	12.5	3.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 久須	(ほぼ)完形

※法量の単位はcm

回数	No.	器種	口径	容積	調整	備考	残存量
35回	134	坪蓋	12.5	3.7	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 工具板	2/3
	135	坪蓋	12.5	(3.2)	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板	2/3
	136	坪蓋	12.5	3.7	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号	1/2
36回	137	坪蓋	12.5	3.3	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	外面輪	ほぼ完形
	138	坪蓋	12.6	4.4	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
	139	坪蓋	12.6		頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		3/4
	140	坪蓋	12.6	3.9	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 工具板 重ね焼	頂完存 11/1/3
	141	坪蓋	12.6	3.5	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	口叩き 内外面輪	3/4
	142	坪蓋	12.6	2.8	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	3/4
	143	坪蓋	12.6	4.1	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板 焼成不良	頂完存 11/1/2
	144	坪蓋	12.7	4.4	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		頂完存 11/1/2
	145	坪蓋	12.7	4.4	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	焼成不良	頂完存 1/2
	146	坪蓋	12.7	4.7	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	燒成不良	頂完存 11/2/3
37回	147	坪蓋	12.7	4.0	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		ほぼ完形
	148	坪蓋	12.7	4.1	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂完存 口5/6	
	149	坪蓋	(12.7)	3.6	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面輪	3/4
	150	坪蓋	12.7	3.7	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂完存 口1/2	
	151	坪蓋	12.7	3.4	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号	ほぼ完形
	152	坪蓋	12.7	3.4	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	燒成不良	頂完存 11/2/3
	153	坪蓋	12.7	3.6	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板	ほぼ完形
	154	坪蓋	12.7	3.6	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板 内外面輪	頂完存 口2/3
	155	坪蓋	12.7	4.6	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面輪	頂完存 11/1/2
	156	坪蓋	12.7	3.1	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板	頂完存 口1/3
38回	157	坪蓋	12.8	4.0	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		2/3
	158	坪蓋	12.8	4.3	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		4/5
	159	坪蓋	12.8	3.8	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内面指標環	ほぼ完形
	160	坪蓋	12.8	3.9	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		3/4
	161	坪蓋	12.8	3.9	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
	162	坪蓋	12.8	3.9	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 工具板	ほぼ完形
	163	坪蓋	12.8	4.2	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	頂内面当て具板	2/3
	164	坪蓋	12.8	3.9	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	頂内面当て具板	ほぼ完形
	165	坪蓋	12.8	3.8	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		4/5
	166	坪蓋	12.8	4.0	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		頂先存 11/2/3
39回	167	坪蓋	12.8	(3.2)	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	頂外面工具板 中心部穴	7/8
	168	坪蓋	12.8	3.1	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪 壁片付着	2/3
	169	坪蓋	(12.8)	2.3	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	頂完存 口4/5
	170	坪蓋	12.9	(4.0)	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板 内面輪	2/3
	171	坪蓋	12.9	3.8	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板	ほぼ完形
	172	坪蓋	12.9	3.6	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板	1/2
	173	坪蓋	12.9	3.7	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板	2/3
	174	坪蓋	12.9		頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	燒成不良	3/4
	175	坪蓋	12.9		頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	頂中心部穴	2/3
	176	坪蓋	12.9	2.6	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面輪	3/4
	177	坪蓋	13.0		頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	頂外面工具板	2/3
	178	坪蓋	13.0	4.1	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板	3/4
40回	179	坪蓋	13.0	4.1	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
	180	坪蓋	13.0	4.0	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		1/2
	181	坪蓋	13.0	3.8	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	燒成不良	3/4
	182	坪蓋	13.0	3.7	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂完存 11/1/3	
	183	坪蓋	13.0		頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	頂外面工具板	3/4
	184	坪蓋			頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼き 外面輪 环片付着	3/4
	185	坪蓋	13.0	4.3	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
41回	186	坪蓋	13.0	4.3	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂完存 11/2/3	
	187	坪蓋	13.0	4.0	頂外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	頂外面工具板	1/2

※法量の単位はcm

図版	No	器種	II 横	器高	調査	備考	残存量
37図	188	环蓋	13.0	3.6	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶	(ほぼ)完形
	189	环蓋	13.0	3.6	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		1/3
	190	环蓋	13.0	3.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	外面輪	2/3
	191	环蓋	13.1	4.6	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(ほぼ)完形
	192	环蓋	13.1	4.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号	(ほぼ)完形
	193	环蓋	13.1	4.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶	頂完存 口1/3
38図	194	环蓋	13.1	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂内面指頭压瓶	(ほぼ)完形
	195	环蓋	13.1	4.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		2/3
	196	环蓋	13.1	3.8	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(ほぼ)完形
	197	环蓋	13.1	4.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	焼成不良	(ほぼ)完形
	198	环蓋	13.1	4.1	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	焼成不良	頂完存 11/2/3
	199	环蓋	13.1	(3.9)	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ		2/3
	200	环蓋	13.1	3.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	内外面輪 环片付着	2/3
	201	环蓋	13.1	3.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂外面工具瓶 内面当て具瓶	頂完存 口1/2/3
	202	环蓋	13.1	(3.3)	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂外面工具瓶 内面当て具瓶	2/3
	203	环蓋	13.1	3.1	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶 内面当て具瓶	7/8
	204	环蓋	13.2	3.9	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶	3/4
	205	环蓋	13.2	3.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		1/2
	206	环蓋	13.2	3.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	内外面輪	頂完存 口1/5/6
	207	环蓋	13.2	3.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂外面「-」ヘラ記号	1/2
	208	环蓋	13.2	3.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶 内面指頭压瓶	頂完存 11/1/2
	209	环蓋	13.3	4.6	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		1/3
39図	210	环蓋	13.3	4.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶 頂外面「-」ヘラ記号	(ほぼ)完形 工具瓶
	211	环蓋	13.3	4.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 工具瓶	頂完存 口1/2
	212	环蓋	13.3	4.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	燒成不良	2/3
	213	环蓋	13.3	4.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂内面指頭压瓶 燒成不良	完形
	214	环蓋	13.3	4.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	燒成不良	頂完存 11/1/2
	215	环蓋	13.3	(3.7)	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶	2/3
	216	环蓋	13.3	(3.6)	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	気泡	2/3
	217	环蓋	13.3	3.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	内外面輪	頂完存 口1/2
	218	环蓋	13.4	4.7	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	燒成不良	頂完存 口1/2
	219	环蓋	13.4	4.6	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶 燒成不良	2/3
	220	环蓋	13.4	3.9	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 工具瓶	2/3
	221	环蓋	13.4	3.4	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶	4/5
	222	环蓋	13.4	3.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶	1/2
	223	环蓋	13.5	4.8	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	燒成不良	1/2
	224	环蓋	13.5	3.8	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶 外面輪	(ほぼ)完形
	225	环蓋	13.5	3.8	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂内面当て具瓶 外面輪	1/2
	226	环蓋	13.5	3.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶 内面輪	2/3
	227	环蓋	13.5	3.2	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂外面工具瓶 内面当て具瓶	3/4
	228	环蓋	13.6	4.3	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号	頂完存 11/2/3
	229	环蓋	13.6	(4.0)	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号	3/4
	230	环蓋	13.6	3.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶	3/4
	231	环蓋	13.7	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 工具瓶	頂完存 口1/3
	232	环蓋	13.8	4.0	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 工具瓶	1/2
	233	环蓋	13.8	3.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面「-」ヘラ記号 工具瓶	2/3
	234	环蓋	13.8	3.6	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶	完形
	235	环蓋	13.9	3.5	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂外面工具瓶 内面当て具瓶	3/4
	236	环蓋	14.0		頂外面ヘラ切り 内面クロナデ	頂外面工具瓶	1/3
	237	环蓋	14.6	(2.8)	頂外面ヘラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	頂外面工具瓶 中心部穴	2/3

※法量の単位はcm

回数	No.	部位	口 径	器 高	受持	受高	調 整	施 考	残存量
238	环		8.8	3.0	10.9	0.3	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	内外面軸 密着付着	完形
239	环		9.5	3.2	11.9	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面難	完形
240	环		9.5		11.7	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼	2/3
241	环		9.5		11.9	(0.7)	内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼 気泡	3/4
242	环		9.6	3.4	11.7	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	3/4
243	环		9.7	3.2	11.8	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	ほぼ完形
244	环		9.7	3.5	12.5	0.5	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	完形
245	环		9.7	3.5	12.1	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	ほぼ完形
246	环		9.7	3.6	11.9	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		完形
247	环		9.8	2.9	11.8	0.5	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		完形
248	环		9.8	3.1	11.8	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
249	环		9.9	3.0	12.1	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	口 4/5 底 完存
250	环		9.9		12.0	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	4/5
251	环		10.0		12.1	(0.7)	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼	3/4
252	环		10.0	3.4	12.0	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面難	2/3
253	环		10.1	3.0	12.3	0.5	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	口 2/3 底 完存
254	环		10.1	3.2	12.1	0.5	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	完形
255	环		10.1	3.8	12.4	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		完形
256	环		10.1	4.1	12.7	0.9	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	1/2
257	环		10.1		12.2	0.5	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		1/2
258	环		10.2	2.9	12.6	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形
259	环		10.2	3.1	12.3	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部 重ね焼	1/2
260	环		10.2	3.2	12.7	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		完形
261	环		10.2	3.5	12.6	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	口 2/3 底 完存
262	环		10.2	3.5	12.3	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	ほぼ完形
263	环		10.2	4.2	12.6	0.9	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		3/4
264	环		10.2		12.0	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部 土器片付着	3/4
265	环		10.3	2.9	12.2	(0.6)	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼 外面部	完形
266	环		10.3	3.0	12.3	(0.7)	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼 外面部 密着付着	11/2/3 底 完存
267	环		10.3	3.1	12.2	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	3/4
268	环		10.3	3.3	12.8	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		完形
269	环		10.3	3.7	12.7	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		(ほぼ)完形
270	环		10.3	3.7	13.1	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼 外面部 密着付着	ほぼ完形
271	环		10.3	3.8	12.4	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	燒成不良	ほぼ完形
272	环		10.3	3.9	12.9	0.9	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	歪み	完形
273	环		10.3	4.1	12.6	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		(ほぼ)完形
274	环		10.3		12.4	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	1/2
275	环		10.3		12.3	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		11/2/3 完形
276	环		10.4	3.0	12.4	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼 外面部	完形
277	环		10.4	2.7	12.6	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	密着付着	完形
278	环		10.4	3.3	13.0	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	底 外面部工具痕 重ね焼	2/3
279	环		10.4	3.3	12.5	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		1/2
280	环		10.4	3.5	13.2	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		(11/2)完形
281	环		10.4	3.9	12.5	0.9	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		口 2/3
282	环		10.4		12.6	0.5	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		(11/2)完形
283	环		10.5	2.8	12.5	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼 外面部	完形
284	环		10.5	3.2	12.8	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	歪み	完形
285	环		10.5	3.5	12.7	0.9	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	底 外面部工具痕	11/2/3 底 完存
286	环		10.5	3.7	13.2	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	重ね焼	1/2
287	环		10.5	(4.2)	13.0	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		3/4
288	环		10.5	4.3	12.6	0.9	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		2/3
289	环		10.5	(4.1)	13.1	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	外面部	口 完存 底 1/2
290	环		10.6	3.3	13.2	0.7	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		3/4
291	环		10.6	3.3	13.2	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		11/2/3 完形
292	环		10.6	3.3	12.8	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		(11/2)完形
293	环		10.6	3.6	12.9	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		(11/2)完形
294	环		10.6	(3.8)	13.0	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		3/4
295	环		10.6	3.8	12.8	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		(11/2)完形
296	环		10.6	3.9	12.8	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		3/4
297	环		10.6	4.0	12.8	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	底 外面部工具痕	完形
298	环		10.6	4.2	12.5	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		(11/2)完形
299	环		10.6		12.8	0.6	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		3/4
300	环		10.6		12.6	0.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		11/3/4 底 1/2
301	环		10.6		12.8	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		口 3/4
302	环		10.6		13.1	0.8	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		3/4

※法量の単位はcm

図版	No.	断面	口 径	器 高	受 径	受 高	調 整		備 考	残存量
							底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	重ね焼		
42回	303	环	10.6		12.8	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	重ね焼		3/4
	304	环	10.7	2.8	12.8	0.5	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	歪み	口 4/5 底 完存	
	305	环	10.7	(2.8)	13.0	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	重ね焼		7/8
	306	环	10.7	2.9	12.6	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	外面輪 気泡	(ほぼ) 完形	
	307	环	10.7	3.2	12.5	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	焼成不良		口 1/2 底 完存
	308	环	10.7	3.3	13.0	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ			(ほぼ) 完形
	309	环	10.7	3.6	13.2	0.8	底 外面ハラ切り 内面中心部までクロナデ	底 外面工具痕	完形	
	310	环	10.7	3.6	13.4	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	口 2/3 底 完存	
	311	环	10.7	3.7	13.4	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面工具痕	5/6	
	312	环	10.7	4.1	13.1	0.6	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		3/4	
	313	环	10.7		13.1	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		3/4	
43回	314	环	10.8	3.0	13.3	0.6	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ			3/4
	315	环	10.8	3.2	12.9	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ			完形
	316	环	10.8	3.2	13.4	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	重ね焼	(ほぼ) 完形	
	317	环	10.8	3.3	13.0	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面「X」ヘラ記号 番み	2/3	
	318	环	10.8	3.4	13.2	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	重ね焼 外面輪 番み	(ほぼ) 完形	
	319	环	10.8	3.5	13.3	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面工具痕 内面当て具痕	(ほぼ) 完形	
	320	环	10.8	3.5	13.1	0.6	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		3/4	
	321	环	10.8	(3.6)	12.6	0.9	底 外面ハラ切り	内外面輪	(ほぼ) 完形	
	322	环	10.8	3.6	13.2	0.6	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面記号	完形	
	323	环	10.8	(3.7)	13.1	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面工具痕 内面当て具痕 気泡 番み	(ほぼ) 完形	
44回	324	环	10.8	3.8	13.1	0.8	底 外面ハラ切り 内面中心部までクロナデ	重ね焼		7/8
	325	环	10.8	3.9	12.8	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ			完形
	326	环	10.8	(3.9)	13.0	0.7	底 外面ハラ切り 内面中心部までクロナデ		4/5	
	327	环	10.8	4.0	13.2	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(12) 完形	
	328	环	10.8	4.0	12.8	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		口 1/2 底 完存	
	329	环	10.8		13.1	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 内面当て具痕	3/4	
	330	环	10.8	(3.0)	12.9	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 中心部穴 歪み	(12) 完形	
	331	环	10.8	(3.6)	13.5	0.7	内面クロナデ		口 3/4	
	332	环	10.8		12.9	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ	底 中心部穴	口 3/4	
	333	环	10.8		13.2	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		1/2	
45回	334	环	10.9	3.3	13.1	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	内外面輪	口 2/3 底 1/2	
	335	环	10.9	3.4	13.5	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号 工具痕 内面当て具痕	5/6	
	336	环	10.9	3.4	12.8	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	重ね焼 外面輪	口 13/4 底 完存	
	337	环	10.9	3.7	12.8	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	4/5	
	338	环	10.9	3.7	13.4	0.6	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		4/5	
	339	环	10.9	3.7	12.8	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(12) 完形	
	340	环	10.9	3.8	13.1	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	重ね焼	(ほぼ) 完形	
	341	环	10.9	(4.0)	13.2	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面工具痕	7/8	
	342	环	10.9	4.0	13.6	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	歪み	(ほぼ) 完形	
	343	环	10.9	4.0	12.8	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	燒成不良	(ほぼ) 完形	
46回	344	环	10.9	4.0	13.8	0.5	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	外表面 歪み	(12) 完形	
	345	环	10.9	4.1	13.4	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(12) 完形	
	346	环	11.0	2.1	13.0	0.6	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	外表面	(ほぼ) 完形	
	347	环	11.0	3.2	13.2	0.9	底 外面ハラ切り	内面輪 常津付着	(ほぼ) 完形	
	348	环	11.0	3.3	13.4	0.7	底 外面ハラ切り 内面中心部までクロナデ		5/6	
	349	环	11.0	3.4	13.3	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		完形	
	350	环	11.0	3.4	12.8	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		完形	
	351	环	11.0	3.5	13.3	0.8	底 外面ハラ切り 内面中心部までクロナデ	底 外面工具痕	完形	
	352	环	11.0	3.6	13.1	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面工具痕	完形	
	353	环	11.0	3.6	13.0	0.8	底 外面ハラ切り 内面中心部までクロナデ	底 外面工具痕	(ほぼ) 完形	
47回	354	环	11.0	3.6	13.0	0.7	底 外面ハラ切り 内面中心部までクロナデ		(12) 完形	
	355	环	11.0	3.6	13.2	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		2/3	
	356	环	11.0	3.7	13.2	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ	底 内面当て具痕	完形	
	357	环	11.0	3.7	13.4	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ	底 外面工具痕	1/2	
	358	环	11.0	3.7	13.3	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面工具痕	完形	
	359	环	11.0	3.7	13.2	1.0	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(ほぼ) 完形	
48回	360	环	11.0	(3.8)	13.0	0.8	底 外面ハラ切り 内面クロナデ	底 外面工具痕	3/4	
	361	环	11.0	3.8	13.1	1.0	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	完形	
	362	环	11.0	3.8	13.0	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		(ほぼ) 完形	
	363	环	11.0	(3.9)	13.0	0.9	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・中心部ナデ		3/4	
49回	364	环	11.0	3.9	13.2	0.7	底 外面ハラ切り 内面クロナデ	外面輪	完形	

※法規の単位はcm

回数	№	器種	口 径	器 高	受径	受高	調 整		備 考	残存量	
							底	外面	ヘラ		
45番	365	坪	11.0	4.2	13.3	1.0	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・中心溝ナデ 工具板	底外面「-」ヘラ記号 完形
	366	坪	11.0	4.2	13.0	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ 工具板	底外面工具板 ほぼ完形
	367	坪	11.0	4.3	13.7	0.5	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・中心溝ナデ 工具板 内面当て具痕	底外面工具板 2/3
	368	坪	11.0		13.1	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・中心溝ナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	369	坪	11.0		12.5	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・中心溝ナデ 燃成不良	底外面工具板 117/8
	370	坪			13.2	(0.8)	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底内面当て具板 2/3
	371	坪	11.1	3.1	12.6	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	余み 3/4
	372	坪	11.1	3.2	13.2	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 111/2 底 完存
	373	坪	11.1	3.2	13.6	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	374	坪	11.1	3.3	13.2	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	375	坪	11.1	3.4	13.2	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 気泡 3/4
	376	坪	11.1	3.4	13.4	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 4/5
	377	坪	11.1	3.5	13.2	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	内外面顔 空み 4/5
	378	坪	11.1	3.6	13.1	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底外面工具板 内面当て具痕 ほぼ完形
46番	379	坪	11.1	3.6	13.3	0.6	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ 燃成不良	底外面工具板 ほぼ完形
	380	坪	11.1	3.7	13.5	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 完形
	381	坪	11.1	(3.8)	13.3	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	382	坪	11.1	3.9	13.0	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 2/3
	383	坪	11.1	3.9	13.3	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 3/4
	384	坪	11.1	4.2	13.4	1.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 3/4
	385	坪	11.1	4.3	13.2	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	386	坪	11.1	4.3	13.0	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 完形
	387	坪	11.1		13.6	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底外面工具板 気泡 空み 5/6
	388	坪	11.2	3.1	13.2	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 完形
	389	坪	11.2	3.1	13.3	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 3/4
	390	坪	11.2	3.3	13.5	0.5	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 「-」ヘラ記号 1/2
	391	坪	11.2	3.5	13.5	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 完形
	392	坪	11.2	3.5	13.5	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	393	坪	11.2	3.6	13.5	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 気泡 ほぼ完形
	394	坪	11.2	3.7	13.4	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	395	坪	11.2	3.7	13.5	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 燃成不良 1/2
	396	坪	11.2	3.7	13.6	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 底 完存 3/4
47番	397	坪	11.2	3.7	13.7	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面「-」ヘラ記号 完形
	398	坪	11.2	3.8	13.7	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 完形
	399	坪	11.2	3.8	13.0	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 1/2
	400	坪	11.2	(3.9)	13.2	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 内面当て具痕 7/8
	401	坪	11.2	3.9	13.1	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 4/5
	402	坪	11.2	3.9	13.4	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 7/8
	403	坪	11.2		13.5	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 燃成不良 4/5
	404	坪	11.2	4.0	13.3	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	405	坪	11.2	(4.1)	13.3	1.0	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 内面当て具痕 4/5
	406	坪	11.2	(4.1)	13.2	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面中心部までロクロナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	407	坪	11.2	4.2	13.2	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	408	坪	11.2	4.2	13.3	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 燃成不良 底 完存
	409	坪	11.2	(4.3)	13.2	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	410	坪	11.2	(3.2)	13.4	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底中心部穴 2/3
	411	坪	11.2		13.5	0.7	内面	ロクロ	ナデ		底外面工具板 1/2
	412	坪	11.2	(3.6)	13.6	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底外面工具板 内面当て具痕 2/3
	413	坪	11.2		13.7	0.9	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	底外面「-」ヘラ記号 外面顔 1/2
	414	坪	11.2	(4.3)	13.8	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底内面当て具痕 4/5
	415	坪	11.3	(3.0)	13.5	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底燃成不良 ほぼ完形
	416	坪	11.3	3.3	13.7	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 内面当て具痕 重ね焼 外面顔 7/8
	417	坪	11.3	3.3	14.0	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 ほぼ完形
	418	坪	11.3	3.4	13.7	1.0	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 1/2/3 底 完存 4/5
	419	坪	11.3	(3.5)	13.5	0.8	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ	
	420	坪	11.3	3.6	13.5	0.7	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	
	421	坪	11.3	(3.6)	13.6	1.0	底	外面	ヘラ	切り 内面ロクロナデ・ナデ	底外面工具板 内面当て具痕 2/3

※法量の単位はcm

部品	No	基準	II	III	基準	受持	受持	調整	備考	残存量
47回	422	环	11.3	(3.7)	13.3	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	焼成不良	2/3	
	423	环	11.3	3.8	13.8	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	ほぼ完形	
	424	环	11.3	3.8	13.5	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面メ・ヘラ記号	1/2	
	425	环	11.3	(3.8)	13.6	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 内面当て具板	4/5	
	426	环	11.3	3.9	13.4	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		3/4	
	427	环	11.3	3.9	13.6	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	焼成不良	3/4	
	428	环	11.3	4.1	13.5	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板 内面当て具板	1/2	
48回	429	环	11.3	4.1	13.2	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ	底 外面工具板	ほぼ完形	
	430	环	11.3	4.3	13.6	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板 内面当て具板 底 完存	1/2/3	
	431	环	11.3		13.6	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	7/8	
	432	环	11.4	2.1	13.6	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	口 1/2 底 完存		
	433	环	11.4	3.1	13.5	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	完形	
	434	环	11.4	(3.2)	13.6	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	2/3	
	435	环	11.4	(3.2)	13.9	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	重ね焼 外面輪	2/3	
	436	环	11.4	3.2	13.3	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		1/3	
	437	环	11.4	3.3	13.5	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	ほぼ完形	
	438	环	11.4	3.3	13.8	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	ほぼ完形	
49回	439	环	11.4	3.4	13.5	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	重ね焼 外面輪	ほぼ完形	
	440	环	11.4	3.6	13.4	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	口 1/2 底 完存	
	441	环	11.4	3.6	14.2	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面明き 内面当て具板	4/5	
	442	环	11.4	3.7	14.2	0.6	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板 内面当て具板	ほぼ完形	
	443	环	11.4	3.7	13.3	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		口 1/2 底 完存	
	444	环	11.4	3.9	13.2	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		ほぼ完形	
	445	环	11.4	4.0	13.7	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面「-」ヘラ記号	完形	
	446	环	11.4	(2.8)	14.2	0.5	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 中心部穴	1/2完形	
	447	环	11.4		13.7	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 内面当て具板	口 3/4	
	448	环	11.5	3.2	13.5	0.7	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形	
50回	449	环	11.5	3.2	13.5	0.9	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	底 外面工具板	3/4	
	450	环	11.5	3.4	13.5	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		1/2完形	
	451	环	11.5	3.4	13.8	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板 内面当て具板 正み	ほぼ完形	
	452	环	11.5	3.4	14.2	0.6	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	4/5	
	453	环	11.5	(3.5)	13.5	0.6	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ	内外面輪	2/3	
	454	环	11.5	3.5	13.7	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		ほぼ完形	
	455	环	11.5	3.5	13.5	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	ほぼ完形	
	456	环	11.5	3.5	13.6	1.0	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	焼成不良	2/3	
	457	环	11.5	3.5	13.6	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板 外面輪 気泡	完形	
	458	环	11.5	3.5	13.7	0.7	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	底 外面工具板	1/2完形	
51回	459	环	11.5	3.6	13.6	0.7	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形	
	460	环	11.5	3.7	13.5	0.7	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		1/2/3 底 完存	
	461	环	11.5	3.7	13.8	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面「-」ヘラ記号 工具板	1/2/3 底 完存	
	462	环	11.5		13.3	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	1/2完形	
	463	环	11.5	4.0	13.6	0.9	内面クロナデ	底 外面叩き 内面当て具板	1/2	
	464	环	11.5	4.2	14.2	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板	1/2	
	465	环	11.5	(4.1)	13.5	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面「×」ヘラ記号	口 1/2 底 完存	
	466	环	11.5		13.3	0.6	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ	底 内面当て具板	3/4	
	467	环	11.5		13.8	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ	底 内面当て具板 気泡	3/4	
	468	环	11.5		14.1	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	焼成不良	2/3	
52回	469	环	11.6	(3.0)	13.6	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	塞津付着	1/2完形	
	470	环	11.6	3.3	13.8	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板 气泡	1/2	
	471	环	11.6	3.4	13.6	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		ほぼ完形	
	472	环	11.6	3.4	14.0	0.7	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 内面当て具板	3/4	
	473	环	11.6	3.5	13.8	1.0	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		完形	
53回	474	环	11.6	3.6	13.2	1.0	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ	底 外面工具板 内面当て具板	口 1/2 底 完存	
	475	环	11.6	3.6	13.7	0.8	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	底 外面工具板	完形	
	476	环	11.6	(3.8)	13.7	0.9	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	底 外面工具板 内面当て具板	ほぼ完形	
	477	环	11.6	4.0	13.9	0.8	底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ	焼成不良	完形	

※寸法量の単位はcm

回版	名	器種	口 径	器 高	受 接	受高	調 整	施 考	残存量
	478	环	11.6	42	13.9	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ	底 外面工具痕 内面当て具痕	ほぼ完形
	479	环	11.6	42	14.0	1.1	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ	底 外面「-」ハラ記号 工具痕 内面当て具痕	完形
	480	环	11.6	42	14.0	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 内面当て具痕	口 2/3 底 完存
	481	环	11.6		14.0	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		3/4
	482	环	11.6		13.6	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ		3/4
	483	环	11.6		13.8	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ	外面「-」ハラ記号 焼成不良	3/4
50回	484	环	11.7	29	14.0	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	気泡	1/2
	485	环	11.7	35	14.0	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		完形
	486	环	11.7	35	14.0	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		完形
	487	环	11.7	37	13.5	0.7	底 外面ハラ切り 内面中心部までロクロナデ		口 3/4 底 完存
	488	环	11.7	37	14.1	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面工具痕 内面当て具痕	ほぼ完形
	489	环	11.7	38	14.1	0.8	底 外面ハラ切り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	口 1/2 底 完存
	490	环	11.7	38	14.2	1.0	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面「-」ハラ記号 工具痕	3/4
	491	环	11.7	39	13.8	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	窓津付着	ほぼ完形
	492	环	11.7	39	13.7	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	焼成不良	口 1/2 底 2/3
	493	环	11.7	40	14.4	0.8	底 外面ハラ切り	焼成不良	2/3
	494	环	11.7	40	14.2	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		4/5
	495	环	11.7	42	13.9	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		口 3/4 底 完存
	496	环	11.7	42	14.1	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		口 1/2 底 完存
	497	环	(11.7)		13.8	(0.7)	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		3/4
	498	环	11.7		14.3	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	气泡	2/3
	499	环	11.8	43	14.0	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	燒成不良	ほぼ完形
	500	环	11.8	36	14.3	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面「-」ハラ記号	完形
	501	环	11.8	37	14.5	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面工具痕 気泡	完形
	502	环	11.8	32	14.1	0.6	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		2/3
	503	环	11.8		14.1	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	歪み	7/8
	504	环	11.9	31	14.0	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		完形
51回	505	环	11.9	36	13.9	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面工具痕 内面当て具痕	2/3
	506	环	11.9	38	14.5	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面「-」ハラ記号 工具痕 内面当て具痕	完形
	507	环	11.9	40	14.1	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		3/4
	508	环	11.9	41	14.1	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	气泡	2/3
	509	环	12.0	30	14.5	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面工具痕	3/4
	510	环	12.0	36	14.0	0.8	底 外面ハラ切り 内面中心部までロクロナデ	底 外面工具痕 燃成不良	完形
	511	环	12.0	37	14.2	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	歪み	ほぼ完形
	512	环	12.0	39	14.2	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面「メ」ハラ記号	3/4
	513	环	12.0	40	14.3	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面工具痕	2/3
	514	环	12.0	40	14.5	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面「-」ハラ記号 工具痕 内面当て具痕	完形
	515	环	12.0		14.0	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ	歪み	口 完存
	516	环	12.1	33	14.2	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面「-」ハラ記号 工具痕	3/4
	517	环	12.1	35	14.2	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	歪み	完形
52回	518	环	12.1		14.4	0.7	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	焼成不良	3/4
	519	环	12.2	35	13.9	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ	底 外面工具痕 内面当て具痕	ほぼ完形
	520	环	12.2	36	14.0	0.6	底 外面ハラ切り		ほぼ完形
	521	环	12.2	38	14.2	0.9	底 外面ハラ切り 内面中心部までロクロナデ		完形
	522	环	12.3	37	14.2	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ	底 外面工具痕 内面当て具痕	1/2
	523	环	12.2		14.3	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ	底 外面「-」ハラ記号 内面当て具痕	2/3
	524	环	12.3	39	13.6	0.8	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		2/3
	525	环	12.4		14.4	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	气泡	ほぼ完形
	526	环	12.5	27	14.3	1.0	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		3/4
	527	环	12.4	45	13.5	1.0	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面「×」ハラ記号 歪み	完形
	528	环	11.4	35	13.6	0.9	底 外面ハラ切り 内面中心部までロクロナデ		完形
	529	环	12.5	39	14.7	0.9	底 外面ハラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	底 外面「-」ハラ記号 工具痕 内面当て具痕	ほぼ完形

※法星の単位はcm

図版	%	断種	口 径	器 高	受 接	受 高	調 整	備 考	残存量
52回	530	环	132	47	165	1.4	底 外面ハラ切り 内面クロナデ・ナデ		1112完形
図版	No	断種	口 径	選択	器 高	つまみ径	調 整	備 考	残存量
53回	531	环盖	8.2	6.6	2.9	1.2	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ		2/3
	532	环盖	8.3	6.9			内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环片付着	2/3
	533	环盖	8.1	6.2			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪 重み	口 4/5
	534	环盖	8.5	7.4	3.7	1.0	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	内面輪	4/5
	535	环盖	8.6	7.1	2.6	1.1	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环片付着	2/3
54回	536	环盖	8.7	7.1	2.8	1.1	内面中心部でロクロナデ	外面輪	1/3
	537	环盖	8.8	7.4			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪	口 1/2
	538	环盖	8.8	6.9	2.8	1.3	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪	1112完形
	539	环盖	8.8	6.8	3.0	1.3	内面中心部までロクロナデ	外面輪	2/3
	540	环盖	8.8	7.1			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪	1112完形
55回	541	环盖	8.8	7.2			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	内外面輪	1112完形
	542	环盖	8.9	7.8	2.9	1.2	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环片付着	2/3
	543	环盖	8.9	7.1	2.9	1.3	内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪	頂 完存 口 1/2
	544	环盖	9.0	7.3			内面クロクナデ	外面輪 环片付着	1112完形
	545	环盖	9.0	7.4	1.9		頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	燒成不良	1112完形
56回	546	环盖	9.0	7.3	3.5	1.2	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪	頂 完存 1112
	547	环盖	9.0	7.2			頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环片付着	1112完形
	548	环盖	9.0	7.4	3.0	1.3	頂 外面クロクナデ 内面クロクナデ		1/3
	549	环盖	9.1	7.4			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	歪み	1112完形
	550	环盖	9.1	7.5	2.8	1.3	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	1112完形	1112完形
57回	551	环盖	9.1	7.4			頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪	1112完形
	552	环盖	9.1	7.2			頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ	外面輪	口 2/3
	553	环盖	9.1	7.5	2.8	1.1	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ	内外面輪	1112完形
	554	环盖	9.2	7.1	2.6	1.2	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ		2/3
	555	环盖	9.2	7.0			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪	完形
58回	556	环盖	9.2	7.4			内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环・环蓋片付着	1112
	557	环盖	9.2	7.4	3.0	0.9	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ		1112完形
	558	环盖	9.2	7.5			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ		1112完形
	559	环盖	9.2	7.4	3.1	0.8	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	重 完存	口 1/4
	560	环盖	9.2	7.5	3.1	0.8	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ		1/2
59回	561	环盖	9.1	7.2	3.3	1.4	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	环片付着	1/2
	562	环盖	9.2	7.3			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ		口 1/3
	563	环盖	9.2	7.6	3.1	1.1	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	歪み	完形
	564	环盖	9.3	7.4	3.1	1.0	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪	1/2
	565	环盖	9.3	7.2			頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪	口 4/5
60回	566	环盖	9.3	7.8	2.9	1.1	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	頂 完存 気泡	口 2/3
	567	环盖	9.3	7.6	2.6	1.0	内面中心部までロクロナデ	外面輪	1/2
	568	环盖	9.3	7.7			内面中心部までロクロナデ	外面輪 重み	1112完形
	569	环盖	9.3	7.8			内面中心部までロクロナデ	外面輪	1112完形
	570	环盖	9.3	6.9	3.2	1.6	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	环片付着	完形
61回	571	环盖	9.3	7.8	3.3	1.2	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪	1112完形
	572	环盖	9.1~9.5		2.9	1.1	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	歪み	完形
	573	环盖	9.2	7.4	2.0	1.1		内外面輪 土器片付着	1/2
	574	环盖	8.3	6.8	2.9	1.2	内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 土器片付着	1/2
	575	环盖	9.4	7.5			頂 外面クロクナデ 内面クロクナデ		口 1/2
62回	576	环盖	9.4	7.7			内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环片付着	口 2/3
	577	环盖	9.5	7.4	3.0	1.3	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	頂 完存 気泡	口 2/3
	578	环盖	9.5	7.2	3.5	0.9	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ		1112完形
	579	环盖	9.5	7.8	2.6	1.1	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ		1112完形
	580	环盖	9.5	7.6	3.5	1.0	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ		3/4
63回	581	环盖	9.4	7.1	3.1	1.0	内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环片付着 濡滞付着	1112完形
	582	环盖	9.5~9.8		3.4	1.3	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	氣泡 重み	完形
	583	环盖	9.5	8.1	2.5	1.0	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	内外面輪 重み	1112
	584	环盖	9.5	8.0			頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环片付着 重み	口 2/3
	585	环盖	9.5	7.7	2.8	1.3	頂 外面クロクレリ 内面中心部までロクロナデ	外面輪	1/2
64回	586	环盖	9.6	7.6	3.0	1.2	内面中心部までロクロナデ	外面輪 环片付着	2/3
	587	环盖	9.6	7.3	3.7	1.2	内面中心部までロクロナデ	外面輪 気泡	完形
	588	环盖	9.6	7.7			頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ		口 1/2
	589	环盖	9.6	7.9	2.2	0.9	頂 外面クロクレリ 内面クロクナデ・中心部ナデ	外面輪 环片付着	2/3
	590	环盖	9.6	7.9	2.3	0.9	内面中心部までロクロナデ	外面輪	2/3
	591	环盖	9.6	7.5	3.5	1.1	内面中心部までロクロナデ	外面輪	1112完形

※法線の単位はcm

回数	%	器種	口 径	高 度	器 高	つまみ径	調 整	備 考	残存量
	592	环盖	9.7	7.8	3.2	1.2	内面ロクロナデ	外面軸 気泡 並み	重 完存 口2/3
	593	环盖	9.7	7.8	3.1	0.9	内面中心部までロクロナデ	外面軸 気泡	3/4
	594	环盖	9.7	8.6			頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	気泡	117/8
	595	环盖	9.7	8.3			内面中心部までロクロナデ	外面軸 気泡	2/3
	596	环盖	9.7	7.8			内面中心部までロクロナデ	外面軸	11 1/2
	597	环盖	9.7	7.9	3.3	1.1	頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸	重 完存 口1/2
	598	环盖	9.8	8.0	2.3	1.0	頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ		(ほぼ)完形
	599	环盖	9.8	8.1			頭外面ロクロ割り 内面ロクロナデ		11 1/2
	600	环盖	9.8	8.0	3.1	1.0	頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 並み	完形
	601	环盖	9.8	8.0			頭外面ロクロ割り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸	完形
	602	环盖	9.9	8.0	3.0	1.4	内面中心部までロクロナデ	外面軸 坂片付着	頭 完存 口1/2
	603	环盖	9.9	8.2	3.2	1.3	頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ		(ほぼ)完形
	604	环盖	9.9	8.0	2.4	1.4	重 外面ロクロ割り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸	頭 完存 口1/2
	605	环盖	9.9	8.2	(2.4)		重 外面ロクロ割り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸 並み	頭 完存
	606	环盖	9.9	8.0			内面中心部までロクロナデ	外面軸	1/2
	607	环盖	10.0	7.7			頭外面ロクロ割り 内面ロクロナデ		11 1/6
	608	环盖	10.2	8.3		0.9	内面中心部までロクロナデ	外面軸 坂片付着 気泡	(ほぼ)完形
	609	环盖	11.0	8.7	3.1	1.0	内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸	(ほぼ)完形
	610	环盖	11.2	8.8		1.3	内面中心部までロクロナデ	内外曲輪	1/3
	611	环盖	11.3	9.9			内面ロクロロナデ		11 1/4
	612	环盖	7.9~10.0	22~4.0	1.1		内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸 並み	完形
	613	环盖	8.1~9.1	2.5~3.1	1.2		頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 気泡 並み	(ほぼ)完形
	614	环盖	8.2~9.7	2.5~3.8	1.4		頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	並み	完形
53回	615	环盖	8.3~9.8	2.4~3.8	1.0		頭外面ロクロ割り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸 坂片付着 並み	完形
	616	环盖	8.5~9.3	2.2~2.9	1.0		頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 並み	3/4
	617	环盖	8.6~9.7				頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 坂片付着 並み	(ほぼ)完形
	618	环盖	8.6~9.3				頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 並み	(ほぼ)完形
	619	环盖	8.7~9.5	2.5~3.2	1.2		頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 並み	(ほぼ)完形
	620	环盖	8.7~9.6		1.1		内面ロクロナデ・中心部ナデ	並み	完形
	621	环盖	8.7~9.8	3.4~2.1	1.0		頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 並み	完形
	622	环盖	9.0~9.8	3.0~3.7	1.1		頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 並み	完形
	623	环盖	9.0~9.5				内面中心部までロクロナデ	外面軸 並み	完形
	624	环盖	9.2				頭外面ロクロ割り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	並み	(ほぼ)完形
	625	环盖	9.8~10.8	2.5~3.9	1.0		頭外面ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	外面軸 並み	完形
	626	环盖	10.5		3.2	1.2	内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸 気泡 並み	(ほぼ)完形
	627	环盖	9.8	8.2				外面軸 环蓋・坂片付着 気泡	(ほぼ)完形
	628	环盖	8.8	7.1	1.8		内面ロクロナデ・中心部ナデ	頭外面 #Jへラ記号 外面軸	3/4
	629	环盖	9.2	7.6	2.3		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ	外面軸 気泡	重 完存 口3/4
	630	环盖	9.2	7.5	2.3		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		11 1/4
	631	环盖	9.4	8.0	2.4		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		2/3
	632	环盖	9.7	8.1	2.8		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		(ほぼ)完形
	633	环盖	9.8	8.1	2.4		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		完形
	634	环盖	9.6~10.2	2.2~2.8			頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ	内面軸 並み	完形
	635	环盖	10.1	8.3	2.5		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		2/3
	636	环盖	10.5	8.4	2.3		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ	内面軸	(ほぼ)完形
	637	环盖	10.6	9.0	2.7		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		(ほぼ)完形
	638	环盖	10.7	9.1	3.0		頭外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		2/3
54回	639	环盖	13.2	11.2	3.5	1.3	内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸 メヘラ記号 外面軸 坂片付着	(ほぼ)完形
	640	环盖	13.3	11.2	3.4	1.2	内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸 一ヘラ記号 外面軸 坂片付着	1/2
	641	环盖	13.5	11.9			頭外面ロクロ割り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸	11 1/4
	642	环盖	13.6	11.2	3.2		外面ロクロナデ 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸	2/3
	643	环盖	12.2	10.0			外面ロクロナデ 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸 坂片付着	口 1/3
	644	环盖	13.0	11.1			内面ロクロナデ	外面軸 一ヘラ記号 内面軸	口 7/8
	645	环盖	13.4	10.8			内面ロクロナデ	外面ヘラ記号 外面軸	11 1/3
	646	环盖	13.4	11.4	2.6		内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面軸 一ヘラ記号 外面軸	(ほぼ)完形
	647	环盖	13.8	11.8			内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面ヘラ記号 外面軸	1/2
	648	环盖	14.5	12.2	2.6		内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面ヘラ記号 外面軸	1/3
	649	环盖	15.0	12.3	(2.5)			外曲輪ヘラ記号 外面軸	11 1/4

車法規の単位はcm

回版	No	器種	II 桟	器高	調 整	備 考	残存量
	650	坪	(9.1)	3.2	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	外面部 坪蓋・坪片付着	坪 2/3
	651	坪	7.5	3.0	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	外面部	11 3/4
	652	坪	8.0	3.1	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	外面部	11 1/2
	653	坪	8.0	3.6	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	内面部	1/4
	654	坪	8.1	3.1	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ		3/4
	655	坪	8.2	3.0	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		11 1/12
	656	坪	8.3	3.1	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	外面部	11 1/12
	657	坪	8.4	3.3	底 外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		口 1/2
	658	坪	8.3	3.2	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	外面部	完形
	659	坪	8.4	3.2	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		11 1/6
	660	坪	8.4	3.0	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		底 完存
	661	坪	8.4	3.0	底 外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		1/3
	662	坪	8.4	3.7	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	内外面部	1/3
	663	坪	8.4	3.1	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		1/3
	664	坪	8.5	3.1	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	外面部	1/3
	665	坪	8.5	3.0	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		口 1/4
	666	坪	8.4	3.3	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	坪蓋片付着	底 完存
	667	坪	8.5	3.0	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		1/2
	668	坪	8.6	3.5	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		口 1/8
	669	坪	8.6	3.1	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		底 完存
	670	坪	8.6	3.0	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		11 1/3
	671	坪	8.6	3.5	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	内外面部	底 完存
	672	坪	8.7	3.1	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	外面部 気泡	口 1/3
	673	坪	8.7	2.8	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	内外面部 重み	(12) 完形
	674	坪	8.7	3.5	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ		1/2
	675	坪	8.7	3.3	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		1/2
	676	坪	8.7	3.2	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		(212) 完形
	677	坪	8.8	2.8	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	外面部	1/2
	678	坪	8.8	3.8	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	11 1/2
	679	坪	8.8	3.2	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	外面部 坪蓋片付着	底 完存
	680	坪	8.8	2.5	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	外面部	口 1/4
	681	坪	8.8	3.8	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		底 完存
	682	坪	8.9	2.9	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ		11 1/2
	683	坪	9.1	2.9	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	外面部	完形
	684	坪	8.9	3.3	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	外面部	口 2/3
	685	坪	9.1	3.0	底 外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ		底 完存
	686	坪	9.1	3.1	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	外面部 重み	1/2
	687	坪	9.2	3.3	底 外面ヘラ削り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	外面部	11 1/2
	688	坪	9.2	2.5	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	重み	ほぼ完形
	689	坪	9.3	3.6	底 外面ヘラ削り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ		11 1/2
	690	坪	9.4	2.9	底 外面ヘラ削り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	外面部	底 完存
	691	坪	9.4	2.8	底 外面ヘラ削り・ロクロナデ 内面ロクロナデ	外面部	1/4
	692	坪	9.6	3.7	底 外面ヘラ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/3
	693	坪	9.7	2.1	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	外面部 気泡 重み	11 1/3
	694	坪	9.8	2.7	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	外面部	底 完存
	695	坪	9.9	2.4	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部 重み	11 1/3
	696	坪	10.4	3.6	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面部	底 完存
	697	坪	10.5	4.5	底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		1/3
	698	坪	10.5	3.8	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	11 1/12
	699	坪	11.1	4.0	底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	口 2条4種 焼成不良	底 完存
	700	坪	11.2	4.5	底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	やや焼成不良	4/5

※法量の単位はcm

回版	No.	器種	口径	器高	調 整				備 考	残存量
					受径	受高	環部	脚部		
55回	701	环	11.4	4.8	底 外面口クロ割り	内面口クロナデ・中心部ナデ	底 外面口「」ヘラ記号	1/2		
	702	环	11.9	5.2	底 外面口クロ割り	内面口クロナデ・中心部ナデ	口2条凹線	1/3		
	703	环	12.2	4.4			外面部土器片付着 重み	はは完形		
	704	环	12.2	4.1	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ	内面口クロナデ・中心部ナデ			2/3	
	705	环	12.4	4.9	底 外面口クロ割り	内面口クロナデ	内外面輪	1/3		
	706	环	12.6	4.9	底 外面口クロ割り		口2条凹線	1/4	底 1/2	
	707	环	12.6	4.0	内面口クロナデ・中心部ナデ		外面部 重み	1/3		
	708	环	12.7	4.9	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ	内面口クロナデ・中心部ナデ	内外面輪 重み	はは完形		
	709	环	12.8	4.2	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ	内面口クロナデ・中心部ナデ	重み	2/3		
	710	环	13.1	4.7	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ	内面口クロナデ・中心部ナデ	11条凹線 底 外面「」ヘラ記号 重み	はは完形		

回版	No.	器種	口径	器高	环高	脚高	脚径	受径	受高	調 整		備 考	残存量
										環部	脚部		
56回	711	高环	13.3	14.7	3.5	11.2	14.7	15.7	0.8	二方向2段透し	3条凹線 内面しほり痕	环 1/3 脚 はは完存	
	712	高环	10.7					12.8	0.6			焼成不良	环 2/3
	713	高环	11.9					14.9	0.8				环 2/3
	714	高环			11.8	14.3				二方向2段透し 2条凹線 内面しほり痕		脚 はは完存	
	715	高环	11.7	11.7	3.6	8.1	10.2	突帶2条		二方向2段透し 3条凹線		环 1/6 脚 2/3	
	716	高环	11.8					突帶2条				环 1/2	
	717	高环	11.5		(4.3)			突帶2条				环 12.12完存	
	718	高环	12.0		3.7			突帶2条		二方向透し		环 2/3	
	719	高环				7.7	10.7			二方向2段透し 3条凹線 内面しほり痕		脚 はは完存	
	720	高环					9.8			三方向2段透し		脚 3/4	
57回	721	高环	13.7					突帶2条				环 1/2	
	722	高环						底 外面口クロ割り 1条引点1条凹線		三方向1段透し 3条凹線 内面しほり痕		燒成不良	1/3
	723	高环	12.1	10.8	(2.6)	(8.2)	10.2	突帶1条		三方向2段透し 2条凹線 内面しほり痕		环 1/2 脚 2/3	
	724	高环	11.9	11.3	(3.9)	(7.4)	11.4	突帶2条		三方向2段透し 2条凹線		环 1/3 脚 3/4	
	725	高环				11.8				三方向透し 2条凹線 内面しほり痕		燒成不良	脚 2/3
	726	高环	11.4					突帶2条				内外面輪	环 3/4
	727	高环	10.8	11.1	3.8	7.3	(10.5)	突帶2条		2条凹線		环 3/4 脚 1/4	
	728	高环	10.9					1条引点1条凹線				燒成不良	环 1/3
	729	高环	11.0		4.2			底 外面口クロ割り 1条引点1条凹線		三方向透し		环 1/2	
	730	高环				11.0				三方向透し		2/3	
58回	731	高环				11.2				三方向透し 内面しほり痕		燒成不良	1/3
	732	高环	10.9	12.9	3.5	9.4	9.6	突帶2条		三方向2段透し 3条凹線 内面しほり痕		环 2/3 脚 完存	
	733	高环	15.6	13.8	(4.5)	(9.3)	10.4			2条凹線 内面しほり痕		环 2/3 脚 1/3	
	734	高环				10.5	11.6			二方向2段透し 2条凹線 内面しほり痕		脚 1/2	
	735	高环	(16.8)	16.3	(5.1)	(11.2)	14.4	底 外面口クロ割り 底 外面口クロ割り		三方向2段透し 3条凹線 内面しほり痕		はは完形	
	736	高环	15.2					突帶1条				环 はは完存	
	737	高环	15.6					突帶1条				环 はは完存	
	738	高环	(16.0)					底 外面口クロ割り 突帶1条				环 外面「」ヘラ記号	环 1/3
	739	高环	16.4					突帶1条				燒成不良	环 1/3
	740	高环				8.2	9.0			二方向2段透し 3条凹線 内面しほり痕		1/2	
59回	741	高环					8.9			二方向透し 内面しほり痕		はは完形	
	742	高环	11.5	11.6		(9.5)	11.7	突帶2条		2条凹線 内面しほり痕		环 1/3 脚 はは完存	
	743	高环	11.6	13.0	4.3	8.7	11.8	突帶2条		2条凹線 内面しほり痕		环 1/3 脚 はは完存	
	744	高环	11.5	11.6	4.2	7.4	10.4	突帶1条		2条凹線 内面しほり痕		1/4	
	745	高环	10.5	10.7	4.4	6.3	8.5	突帶2条		内面しほり痕		环 1/2 脚 はは完存	

※法量の単位(cm)

回数	No.	器種	口径	器高	环高	脚高	脚径	受持 受部	調 整		備 考	残存量
									环 高	脚 部		
57回	746	高环	11.5	12.5	4.2	8.3	9.3	底 外面口クロ削り 突帯1条	内面しほり板	焼成不良	ほぼ完形	
	747	高环	11.3	12.8	3.7	9.1	9.8		2条凹線 内面しほり板		环 1/2	
	748	高环	10.2	11.9	3.1	8.8	7.6	突帯2条	2条凹線		ほぼ完形	
	749	高环	9.4						2条凹線		环 1/2	
	750	高环						底 外面口クロ削り 突帯1条	内面しほり板		脚 完存	
	751	高环							2条凹線 内面しほり板		脚 完存	
	752	高环	14.1		5.6				底 外面口クロ削り 底 外面口クロ削り	1条凹線 内面しほり板	环 外面「+」ヘラ記号	环 3/4
	753	高环	13.6	12.3	4.1	8.2	11.7	底 外面口クロ削り 底 外面口クロ削り	2条凹線 内面しほり板	脚 外面「+」ヘラ記号	环 1/2	脚 完存
	754	高环	(13.8)						内外面輪		环 2/3	
	755	高环	(12.9)	10.3	4.7	5.6	11.2	底 外面口クロ削り 底 外面口クロ削り		内外面輪		ほぼ完形
	756	高环	14.7	14.1	4.1	10.0	11.6		2条凹線 内面しほり板		环 1/6	
	757	高环						2条凹線 内面しほり板		脚 ほぼ完存		
	758	高环							2条凹線	内外面輪	脚 1/2	
	759	高环						2条凹線 内面しほり板		脚 3/4		
	760	高环							2条凹線 内面しほり板		脚 完存	
	761	高环	(14.1)					底 外面口クロ削り 突帯1条		内外面輪	环 1/2	
	762	高环	14.5	11.7	5.6	6.1	12.2		2条凹線 内面しほり板	焼成不良	环 1/3	脚 ほぼ完存
	763	高环						3条凹線 内面しほり板		脚 完存	ほぼ完形	
	764	高环	9.6	10.1	3.4	6.7	9.8		2条凹線 内面しほり板		脚 3/4	
	765	高环	9.9	10.3	2.4	7.6	9.9	突帯1条	2条凹線		脚 完存	
	766	高环	9.8	9.4	(3.1)	(6.3)	8.4		内面しほり板	内外面輪	环 1/4	
	767	高环	10.7	9.7	(2.7)	(7.0)	9.4	底 外面口クロ削り 突帯1条	内面しほり板	内外面輪	环 1/2	脚 完存
	768	高环	9.8	7.9	3.2	4.7	6.0			内外面輪	完形	
	769	高环						2条凹線 内面しほり板		脚 完存		
	770	高环							2条凹線 内面しほり板	内外面輪	脚 完存	
	771	高环								外面輪	脚 完存	
58回	772	高环	(10.2)	6.9	4.0	2.9	8.3	突帯1条	1条凹線		环 1/4	脚 ほぼ完存
	773	高环	9.9	8.3	4.4	3.9	7.5			内外面輪 土器片付着 歪み	环 1/2	
	774	高环	10.4	7.8	3.6	4.2	8.1	内面しほり板		内外面輪	环 1/2	脚 ほぼ完存
	775	高环	9.9	8.2	(3.5)	(4.7)	7.8			内外面輪	环 2/3	脚 ほぼ完存
	776	高环	10.0	8.7	(3.9)	(4.8)	8.2	突帯1条		内外面輪	环 1/2	脚 完存
	777	高环	10.2	9.2	4.1	5.1	7.6			内外面輪	环 1/2	脚 ほぼ完存
	778	高环						内面しほり板		脚 ほぼ完存		
	779	高环								脚 1/2		
	780	高环						2条凹線		脚 3/4	脚 完存	
	781	高环							1条凹線		脚 1/3	
	782	高环	13.4	9.8	6.4	3.4	10.6	容積 底 外面口クロ削り	1条凹線	内外面輪 塗漆付着	3/4	
	783	高环	17.0	9.6	7.9	1.7	11.1		底 外面口クロ削り 2条列点文 突帯2条	透し穴3ヶ所		完形
	784	高环	16.8	10.7	5.0	2.7	8.7	底 外面口クロ削り 1条凹線	底 外面口クロ削り 1条凹線	1条凹線 貫通孔1ヶ所	脚 3/4	
	785	高环	(17.0)	(10.4)	(7.4)	(3.0)	(10.2)		底 外面口クロ削り カキ目 3条凹線	1条凹線 貫通孔4ヶ所		
	786	高环	17.2	10.6	7.5	3.1	10.9	底 外面口クロ削り 2条列点文 突帯2条	透し穴3ヶ所	环「-」ヘラ記号	环 完存	
	787	高环	15.8	11.1	(7.4)	(3.7)	8.9		底 外面口クロ削り カキ目 3条凹線	1条凹線	内外面輪 歪み	环 1/2 完存 脚 3/4
	788	高环	18.2	10.7	7.3	3.4	10.7	底 外面口クロ削り カキ目 3条凹線	1条凹線 貫通孔5ヶ所		环 1/4	脚 2/3
	789	高环							1条凹線		脚 2/3	
	790	高环						底 外面口クロ削り カキ目 3条凹線		燒成不良	脚 完存	

※法量の単位はcm。リットル

固版	No	器種	口 径	胴径	器 高	底 径	容積	調 整		備 考	残存量
								部	部		
58固	791	すり鉢	14.0		15.1	9.6	0.89	内面中心部までロクロナデ	2条凹線	ほぼ完形	
	792	すり鉢	15.8		14.2	11.1	1.07	外面カキメ 内面ロクロナデ	2条凹線	2/3	
	793	鉢			9.6	4.6		底 外面ロクロ削り 突帯1条	焼成不良	口 1/3 底 完存	
	794	鉢	10.7		4.8		0.25	内面中心部までロクロナデ	底 外面「メ」ヘラ記号	ほぼ完形	
	795	鉢	10.0		4.9		0.28	底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面輪	1/2	
	796	鉢	10.8		5.6		0.33	底 外面ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		完形	
	797	鉢	12.0		7.4		0.52	底 外面ロクロ削り ハケメ 内面ロクロナデ・中心部ナデ		ほぼ完形	
	798	鉢	18.5		6.6		1.13	底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		口 1/3 底 完存	
	799	鉢	19.4		7.2		1.43	底 外面ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		口 1/2 底 完存	
	800	鉢	20.5		8.5		1.97	底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	外面輪	ほぼ完形	
59固	801	鉢	16.0		8.2		1.13	底 外面「メ」ヘラ切り・ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	焼成不良	口 1/3 底 完存	
	802	鉢	22.7		12.2		3.46	底 外面ヘラ削り・ナデ 内面ロクロナデ	4条凹線 垂み	口 2/3 底 完存	
	803	鉢	20.8		12.5		2.88	底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	垂み	ほぼ完形	
	804	鉢	22.7		14.1		3.92	底 外面ロクロ削り カキ目 内面ロクロナデ・中心部ナデ	内外面輪 気泡 垂み	ほぼ完形	
	805	鉢	26.2		7.1		2.10	外面叩き カキ目 内面ロクロナデ・叩き	1条凹線	ほぼ完形	
	806	鉢	23.8		(10.0)		2.54	外面叩き カキ目 内面ロクロナデ・Da	2条凹線 内外面輪	口 1/2	
	807	鉢	31.0					外面叩き カキ目	3条凹線 焼成不良	1/12	
	808	鉢	36.1		15.0		10.70	外面カキ目 内面ロクロナデ・ナデ	3条凹線	3/4	
	809	鉢	(36.2)		(15.1)		9.40	外面カキ目 内面ロクロナデ・中心部ナデ	2条凹線 垂み	11/3/4 底 完存	
	810	鉢	25.3		9.0			外面カキ目 内面ロクロナデ・中心部ナデ	2条凹線	1/2	
	811	鉢	21.9					外面カキ目 内面ロクロナデ	2条凹線 内外面輪	11/1/3	

固版	No	器種	口 径	胴径	器 高	底 径	容積	調 整		備 考	残存量	
								部	部			
60固	812	はそう	(9.8)	8.3	(10.7)	(4.8)	0.07		底 外面「メ」ヘラ削り カキ目 1条凹線 1条列点文	内外面輪 席薄付着 垂み	ほぼ完形	
	813	はそう	(10.6)	10.7	(13.3)	(7.4)	0.13	2条凹線 突帯1条	底 外面ロクロ削り 2条凹線	焼成不良	胴 ほぼ完存	
	814	はそう	10.7	9.8	14.7	8.1	0.12	2条凹線 突帯1条	外面ロクロ削り		口 1/4 胴 完存	
	815	はそう		9.8			0.09	2条凹線	底 外面ロクロ削り カキ目	焼成不良	胴 完存	
	816	はそう	13.2	10.0	(15.8)	9.4	0.09	2条凹線 突帯1条	底 外面ロクロ削り 2条凹線		ほぼ完形	
	817	はそう	13.6	11.1	15.0	8.1	0.22	2条凹線 突帯1条	外面カキ目 2条凹線		ほぼ完形	
	818	はそう	13.1					突帯1条			口 1/2	
	819	はそう		9.9			0.07	外面カキ目 内面ロクロナデ・中心部ナデ	焼成不良	胴 完存		

固版	No	器種	口 径	胴径	器 高	底 径	容積	調 整		備 考	残存量	
								部	部			
60固	820	瓶	22.2		17.3	10.1		底 外面「メ」ヘラ削り カキ目 内面ヘラ削り・ロクロナデ	胴 中位両側把手	焼成不良	1/2	
	821	瓶	24.0		(23.1)	11.6	6.45	外面叩き カキ目 内面ヘラ削り・ロクロナデ	2条凹線 胴 中位両側把手	焼成不良	1/3	
	822	瓶	30.1		23.5	14.6	9.94	外面叩き カキ目 内面ロクロナデ 明きDa	2条凹線 胴 中位両側把手	焼成不良	1/2	
	823	瓶	29.3		23.8	14.2	10.23	内面ロクロナデ・ナデ	2条凹線 胴 中位両側把手	ほぼ完形		

固版	No	器種	口 径	胴径	厚	器高 内面 丹板径	容積	調 整		備 考	残存量	
								部	部			
61固	824	提瓶	6.4	15.9	10.4	15.5 6.4	4.8~ 0.93		外面ロクロ削り カキ目 内面指頭压痕	上位前後穴	完形	
	825	提瓶	6.2	14.7	11.9	14.0	6.3	1.02	外面カキ目	外面「シ」=「J」=「ヘラ」記号	ほぼ完形	

※法量の単位はcm・リットル

図版	No	器種	口径	脚径	脚厚	器高	閉塞 円板径	容積 (dl)	調 整 部		備 考	残存量
									瓶 部	胴 部		
61図	826	提瓶		11.2	7.7	14.4	5.1		外面カキ目	外面「一」ヘラ記号 肩部左右に把手	ほぼ完形	
	827	提瓶	8.0	18.7	12.1	24.7	5.0	1.78	外面カキ目	外面カキ目 内外面指頭圧痕	肩部左右に把手	ほぼ完形
	828	提瓶	8.4	19.4	(10.3)	25.5	4.4		外面カキ目 内外面指頭圧痕	肩部左右に把手	ほぼ完形	
	829	提瓶	10.1	20.5	(16.5)	27.3	7.3	2.90	外面カキ目 3条凹線	外面カキ目 3条凹線 肩部左右に把手	肩部左右に把手	ほぼ完形
62図	830	提瓶	8.7	20.0	14.4	26.8	6.1	2.57	外面カキ目 2条凹線	外面カキ目	肩部左右に把手	ほぼ完形
	831	提瓶	8.7	18.8	13.6	24.0	3.4	2.31	外面カキ目	外面カキ目	肩部左右に把手	肩ほぼ完存
63図	832	提瓶	8.3						外面カキ目 2条凹線	外面カキ目	肩部左右に把手	頸完全 頸1/2
	833	提瓶	8.6	19.5	13.3	24.9	7.5	2.45	外面カキ目	外面カキ目 内面指頭圧痕	外面「×」ヘラ記号 外面輪 上部付着 肩部左右に把手(ボン状)	ほぼ完形
	834	提瓶	(9.2)	19.9	(24.5)	4.0			1条凹線	外面カキ目	肩部左右に把手	頸3/4 腕2/3
63図	835	提瓶	10.3	22.2	16.5	28.8	7.4	3.43	外面カキ目 2条凹線	外面叩き抜 カキ目 6条凹線 内面指頭圧痕	肩部左右に把手	ほぼ完形
	836	提瓶	10.1	20.3		24.9	(6.8)	2.19	外面カキ目 2条凹線	外面カキ目 内面指頭圧痕	外面輪 肩部左右に把手	ほぼ完形
	837	提瓶	9.7	20.8	14.4	27.8	6.8	3.15	2条凹線	外面ロクロ削り カキ目 叩き 7条凹線	肩部左右に把手	ほぼ完形
64図	838	提瓶	7.2	16.7	12.1	20.5	6.3	1.41		外面カキ目	外面輪 土器片付着 肩部左右に把手	ほぼ完形
	839	提瓶	10.2	22.4	17.6	29.3	7.2~ 7.5	3.88	2条凹線	外面カキ目	肩部左右に把手	ほぼ完形
	840	提瓶	10.7	22.6	17.2	27.3	6.5		外面カキ目 2条凹線	外面カキ目 内面指頭圧痕	外面輪 肩部左右に把手	肩ほぼ完存
	841	提瓶	12.5	24.0			30.6			外面カキ目 内面指頭圧痕	外面輪 肩部左右に把手	ほぼ完形
65図	842	提瓶	7.0	(18.4)		22.2	7.3			外面カキ目	胸 壺器部 内面指頭圧痕	頸完全 胸1/2
	843	提瓶	7.8	19.9	13.9	24.4	7.9	2.61	1条凹線	外面カキ目	肩部左右に把手「かぎ状」	ほぼ完形
66図	844	提瓶	8.6	(19.9)	(16.4)	26.1	7.5		2条凹線	外面カキ目	肩部左右に把手「かぎ状」	頸1/2 腕2/3
	845	提瓶	9.3	19.0	14.7	25.3	5.7~ 7.8		2条凹線	外面叩き抜 カキ目 内面指頭圧痕	肩部左右に把手	ほぼ完形
	846	提瓶	16.4	36.8	30.1	44.4			1条凹線	外面Ha カキ目 内面Da	肩部左右に把手	頸1/2 腕2/3
67図	847	提瓶	14.2						2条凹線	外面Ha カキ目 内面Da	肩部左右に把手	1/2
	848	提瓶	18.3						2条凹線	外面Ha カキ目 内面Da	肩部左右に把手	頸完全 頸1/6
68図	849	提瓶	13.1						2条凹線	外面Hb カキ目 内面Da Dc	肩部左右に把手	頸ほぼ完存 胸1/3
	850	提瓶	18.4	39.5	(34.5)	49.5		23.49	2条列立文 6条凹線	外面Ha カキ目 内面Da	肩部左右に把手	ほぼ完形
	851	提瓶	13.9	(28.7)		33.6			1条凹線	外面Ha カキ目 内面Da	肩部左右に把手	頸1/2 胸2/3
68図	852	提瓶	15.7			36.7			1条凹線	外面Ha カキ目 内面Da	肩部左右に把手	頸完全 頸1/2
	853	提瓶	18.3		29.6	46.1			2条凹線	外面Ha カキ目 内面Da	外面輪 漆添付着 気泡 並み 肩部左右に把手	頸1/2 胸ほぼ完存
69図	854	提瓶		39.2	31.7					外面Ha カキ目 内面Da	肩部左右に把手	体 完存
	855	提瓶	19.8	34.6		(40.4)				外面Ha カキ目 内面Db	口波状文 1条凹線 刺突文 端部端突文 肩部左右に把手	頸3/4 胸2/3
	856	提瓶							外面Ha 内面De		破片	

図版	No	器種	口径	脚幅	器高	脚高	閉塞 円板径	容積 (dl)	調 整 部		備 考	残存量
									瓶 部	胴 部		
69図	857	平瓶	5.8	16.6	16.3	5.4	10.9	3.4	12.93	1条凹線 底 外面ロクロ削り	外面輪 並み	ほぼ完形
	858	平瓶	7.4	16.6	14.5	5.1	9.4		11.16	1条凹線 底 外面ロクロ削り	並み	2/3
	859	平瓶	6.3	16.6	14.9	4.6	10.3	3.1	5.81	1条凹線 底 外面ロクロ削り	並み	完形
	860	平瓶	7.0	16.7	15.5	5.7	10.1	2.8	6.53	1条凹線 底 外面ロクロ削り	並み	完形

測定値の単位はcm・リットル

回数	No.	器種	口径	胴幅	器高	胴高	胴底 円板径	容積 (dl)	調 整		備 考	残存量	
									頭 部	胴 部			
69回	861	平瓶	8.9	16.4	16.9	5.4	11.6	2.7	8.27	2条凹線	底 外面ヘラ切り ロクロ削りカキ目 2条凹線	胴 外面「メ」ヘラ記号 上器片付着 瓢 重み	完形
	862	平瓶			16.3		11.8	3.2	10.67		底 外面ヘラ切り カキ目	内外面輪 上器片付着 気泡 瓢 重み	2/3
	863	平瓶	11.5	22.8	23.1	7.0	16.1	4.0			底 外面ロクロ削り カキ目	肩に一方把手「ボタン状」	11 1/2 胴 ほぼ完存
	864	平瓶	11.5	22.8	(18.8)	(3.9)	(14.9)	4.4		1条凹線	外面カキ目	内外面輪 気泡 肩に二方把手「カギ状」	口 完存 胴 1/2
70回	865	平瓶	5.1	14.0	15.7	5.0	10.7	3.4	9.24	1条凹線	底 外面ヘラ切り 叩き瓶 ロクロ削り	瓢 重み	11 1/2 完形
	866	平瓶	6.9	15.2	16.4	5.7	10.5		11.08	1条凹線	底 外面ヘラ切り ロクロ削り	重み	ほぼ完形
	867	平瓶	6.4	15.2	17.2	5.8	11.4	1.8	10.41	2条凹線	底 外面ヘラ切り ロクロ削り		11 1/2 完形
	868	平瓶	7.5	15.5		7.0		1.8	11.62		底 外面ロクロ削り	気泡	4/5
	869	平瓶	6.9	15.4	16.0	5.5	(10.1)		10.43	2条凹線	底 外面ヘラ切り ロクロ削り		ほぼ完形
	870	平瓶	7.0	16.3		5.2					外面ロクロ削り		口 完存 胴 1/3
	871	平瓶	7.9	15.5	16.2	6.0	10.6	2.1	11.36	1条凹線	底 外面ロクロ削り		完形
	872	平瓶	13.8	27.1	(20.1)	(4.9)	(15.2)				外面ロクロ削り カキ目	外面輪 気泡 重み 肩に二方把手	ほぼ完形

回数	No.	器種	口径	胴高	胴幅	胴厚	胴底 円板径	容積	調 整		備 考	残存量
									頭 部	胴 部		
71回	873	横瓶	7.5	24.0	17.2	21.6	17.4	6.4	3.54	外面カキ目	口 2条凹線 上器片付着	ほぼ完形
	874	横瓶	10.0	(28.7)				7.4		外面カキ目		口 3/4 胴 1/3
	875	横瓶	8.1	22.5	15.0	18.4	15.5	3.8	2.08	外面カキ目	外面輪	11 1/2 完形
	876	横瓶	10.5	27.0	19.7	25.9	21.1	6.0		外面カキ目 内面指頭圧痕		11 1/2 完存
72回	877	横瓶	10.2	24.4	18.4	21.8	18.9	8.3	4.29	外面カキ目 叩き瓶	11 2条凹線	ほぼ完形
	878	横瓶	12.1	(21.7)				7.0		外面カキ目		口 完存 胴 1/6
	879	横瓶	11.8	(23.0)						外面カキ目 内面指頭圧痕		11 完存 胴 1/4
	880	横瓶	12.2	26.2	21.5	37.7	22.8			外面カキ目 He 内面Db		口 1/8 胴 3/4
73回	881	横瓶	13.4	29.1	24.7		25.5			外面カキ目 Ha 内面 Da		ほぼ完形
	882	横瓶	16.3	31.3	27.9					外面Ha 内面Da		口 4/5 胴 1/2
	883	横瓶	13.1	24.7	20.6	(38.3)	21.4		9.36	外面カキ目 He 内面 Db		口 11 1/2 完存 胴 4/5

回数	No.	器種	口 径	胴 径	器 高	容積	調 整		備 考	残存量
							頭 部	胴 部		
884	小型壺	3.4		9.6		7.5	0.22		外面輪	ほぼ完形
885	小型壺	6.0		11.0					被成不良	2/3
886	小型壺	6.0		10.6		7.8	0.32	底 外面ロクロ削り	内外面輪	ほぼ完形
887	小型壺	9.7		10.6				底 外面ロクロ削り	内外面輪	1/2
888	小型壺	7.9		12.6		(9.7)	0.44	底 外面ロクロ削り カキ目 1条凹線	やや被成不良 胴	11 1/2 完存
889	小型壺	9.1		12.6		10.4	0.59	底 外面ヘラ切り・ロクロ削り	外面輪 上器片付着	口 1/2 胴 11 1/2 完存
890	小型壺	11.2		14.8		(8.3)		胴 1条凹線		4/5
891	小型壺	9.1		13.6		10.0	0.65	底 外面ロクロ削り	内外面輪 空浮付着	1/2
892	小型壺	(9.1)		14.2		10.8	0.82		内外面輪 上器片付着 気泡 重み	3/4
893	小型壺	10.0		13.4		(9.9)	0.72	底 外面ロクロ削り 脇 1条凹線	内面輪	ほぼ完形
894	小型壺	8.5		12.4		8.2	0.41	底 外面ロクロ削り カキ目	内面輪	ほぼ完形
895	小型壺	7.6		14.4		8.0		底 外面ロクロ削り 脇 1条凹線	内外面輪 気泡	ほぼ完形
896	小型壺	6.6		12.2		11.8	0.69	底 外面ロクロ削り	内外面輪 重み	ほぼ完形
897	小型壺	14.2		19.9		19.0	3.00	底 外面ヘラ削り 脇 外面Hb		口 1/2 胴 11 1/2 完存
898	小型壺	15.0		20.6		17.1	3.02	底 外面ヘラ削り 脇 外面Hb	内外面輪 空浮付着	胴 2/3 底 完存
899	小型壺	13.9		19.4				底 外面ヘラ削り 脇 外面Hc		1/3
900	小型壺	16.0		17.9		(13.4)	1.53	底 外面Hc ヘラ削り	内面輪 重み	3/4
901	小型壺	12.4		19.2		17.8	2.68	底 外面ヘラ削り 脇 外面Hc カキ目	重み	11 1/2 完形
902	小型壺	13.9		19.5			2.69	底 外面Hc ロクロ削り 脇 カキ目	内外面輪	11 1/2 完形
903	小型壺	11.1		20.4				底 外面Hc カキ目 内面指頭圧痕	重み	11 1/2 完存

※法規の単位はcm・リットル

回数	No.	器種	口径	脚 径	器 高	容積	調 整	備 考	残存量
73回	904	小型壺	11.9	20.2			外面部口カキ目 内面指頭圧痕	歪み	3/4
	905	小型壺	15.7	21.0	19.7	3.19	底 外面部ハラ削り	内外面輪 歪み	ほぼ完形
	906	小型壺	10.7	(16.6)			外面部カキ目		ほぼ完存
	907	小型壺	12.9	20.7	18.1	2.50	底 外面部クロ削り カキ目 口1条・脚2条凹線	焼成不良	ほぼ完形
	908	小型壺	13.8	22.4	(18.7)	3.78	底 外面部クロ削り カキ目 口1条・脚2条凹線		1/2完形
74回	909	小型壺	9.2	22.1	15.3	2.91	外面部カキ目 1条列点文 4条凹線	歪み	1/2
	910	小型壺	9.8	22.9	19.4	3.96	外面部カキ目 2条凹線		7/8
	911	小型壺	14.4	24.4			底 外面部クロ削り カキ目 口・脚2条凹線 脚1条列点文	焼成不良	1/2
	912	小型壺	13.4	18.6	17.5	2.29	底 外面部クロ削り カキ目 口・脚1条凹線		ほぼ完形
	913	小型壺	(11.5)	21.2	19.6	2.75	外面部カキ目 叩き痕 口・脚2条凹線	焼成不良 歪み	11 1/2 脚 ほぼ完存

回数	No.	器種	口径	脚 径	器 高	脚 径	容積	調 整	備 考	残存量
	914	長持壺	11.0	18.4	23.6		1.60	外面部口口・脚2条凹線 脚1条列点文	内外面部 気泡	ほぼ完形
	915	長持壺	14.7	22.2				外面部口口 1/2条凹線 脚1条列点文		ほぼ完形
74回	916	長持壺	10.6	18.4	(26.8)	2.7	14.8	底 外面部クロ削り カキ目 口2条・脚1条凹線 脚1条列点文	脚尖孔4ヶ所 内外面部 歪み	ほぼ完形
	917	長持壺	16.7		2.6	5.8	1.30	外面部クロ削り カキ目 脚5条・脚1条凹線 脚2条列点文	底 外面部ヘラ記号	脚 ほぼ完存
	918	広口壺	12.8	22.6	25.8	3.6	16.6	外面部クロ削り カキ目 脚2条凹線 1条列点文	内外面部	11 1/4 脚 ほぼ完存

回数	No.	器種	口径	脚 径	器 高	脚 径	容積	調 整	備 考	残存量
75回	919	壺	16.4	27.9	26.5	8.12	外面部上半カキ目 内面Da	外面輪		ほぼ完形
	920	壺	16.9	28.7	27.6	10.71	外面部部分カキ目 内面無	底 指頭圧痕		脚 ほぼ完存
	921	壺	20.2	34.0	29.5	15.49	外面部上半カキ目 内面Da	内面輪		11 3/4 脚 ほぼ完存
76回	922	壺	14.1	24.8	26.3	7.13	外面部全體カキ目 内面Da	焼成不良		口 2/3 脚 ほぼ完存
	923	壺	15.6	29.6			外面部全體カキ目 内面Da			ほぼ完形
	924	壺	18.6	33.8	(29.3)	14.99	外面部全體カキ目 内面Da			11 1/4 脚 ほぼ完存
	925	壺	17.7	31.0	25.8	10.49	外面部全體カキ目 内面Da			口 2/3 脚 ほぼ完存
77回	926	壺	18.8	30.2	27.7		外面部上半カキ目 内面Da	内外面部		口 2/3 脚 ほぼ完存
	927	壺	19.8	36.4	29.9	15.24	外面部全體カキ目 内面Da		上器片有著 気泡	ほぼ完形
	928	壺	15.0	23.0	19.7	3.27	外面部部分カキ目 内面Da	指頭圧痕		
	929	壺	16.8	31.6	25.8	10.99	外面部全體カキ目 内面Da	肩に三方把手		口 2/3 脚 3/4
78回	930	壺	17.9	31.6			外面部部分カキ目 内面Da			
	931	壺	17.9	31.0			外面部全體カキ目 内面Da	歪み		口 完存 脚 3/4
	932	壺	18.2	32.2			外面部全體カキ目 内面Da	口 1条凹線 外面ヘラ記号		3/4
	933	壺	18.6	31.0	27.9	11.61	外面部全體カキ目 内面Da	焼成不良		3/5
80回	934	壺	16.8	25.0	25.0	6.23	外面部全體カキ目 内面Da	焼成不良		完形
	935	壺	18.2	36.4			外面部全體カキ目 内面Da	口 1条凹線 脚 焼成不良		2/3
	936	壺	15.4	28.3	28.8		外面部上半カキ目 内面Da	外面輪		口 1/2 脚 3/4
81回	937	壺	20.9	37.0	34.1	18.40	外面部全體カキ目 内面Da			完形 脚 ほぼ完存
	938	壺		29.0			外面部全體カキ目 内面Da			脚 1/3
82回	939	壺	24.0	49.2			外面部部分カキ目 内面無			ほぼ完形
	940	壺	24.9	49.4	49.5		外面部部分カキ目 内面無			口 4/5 脚 ほぼ完存
	941	壺	24.9	48.6	44.7		外面部全體カキ目 内面Da	内外面部		11 3/4 脚 ほぼ完存
83回	942	壺	24.5	50.4			外面部全體カキ目 内面Da	内外面部		口 1/2 脚 ほぼ完存
	943	壺	21.9	41.7			外面部全體カキ目 内面Da Dc			
84回	944	壺	24.5	53.4			外面部全體カキ目 内面Da			11 3/4 脚 1/2
	945	壺	23.9	52.2	(45.0)		外面部全體カキ目 内面Da	内外面部		ほぼ完形
	946	壺		52.8			外面部部分カキ目 内面Da Dc			脚 ほぼ完存
85回	947	壺	26.4	51.6	51.2		外面部全體カキ目 内面Da	内面部頭圧板 外面部 土器片付着		ほぼ完形
	948	壺	26.7				外面部カキ目 内面Da	外面輪		口 1/4
	949	壺	27.6				外面部カキ目 内面Da	内外面部		口 3/4
	950	壺	25.4	51.9	45.0		外面部上半カキ目 内面Da	内外面部		ほぼ完形

※法量の単位はcm・リットル

回数	No.	器種	口径	胸 径	高さ	容積	調 整	備 考	残存量
86回	951	甕	21.6	47.1			外面Ha カキ目 内面Da		11 2/3 胴 1/8
	952	甕	24.5				外面Ha カキ目 内面Da		口 5/6 胴 1/6
	953	甕	27.3	50.4	47.2	51.58	外面Ha 全体カキ目 内面Da	内外面輪 上器片付着	完形
	954	甕	22.0	43.8	45.2	39.79	外面Ha 上半カキ目 内面Da	軸上器片付着 気泡	ほぼ完形
87回	955	甕	22.9	47.1	(44.4)	42.58	外面Ha 上半カキ目 内面Da	口 内面へラ記号	ほぼ完形
	956	甕	23.2	51.6	43.2	51.02	外面Ha 全体カキ目 内面Da	口 指頭疣痕 外面輪	ほぼ完形
	957	甕	27.4	55.2	47.9	53.36	外面Ha 上半カキ目 内面Da	輪片付着	ほぼ完形
88回	958	甕	23.8		47.2	55.27	外面Ha 全体カキ目 内面Da	内外面輪 土器片付着	ほぼ完形
	959	甕	23.5				外面Ha カキ目 内面Da	焼成不良	口 完存 胴 1/4
	960	甕	23.9	49.8			外面Ha 部分カキ目 内面Da		11 7/8 胴 1/4
	961	甕	24.6	51.9	44.2	52.32	外面Ha 部分カキ目 内面Da	窓附着 気泡	ほぼ完形
89回	962	甕	25.6	50.7			外面Ha カキ目 内面Da		11 3/4 胴 1/4
	963	甕	22.6	45.6	(44.5)	41.32	外面Ha 部分カキ目 内面Da	土器片付着	11 2/3 完形
	964	甕	24.8	49.2			外面Ha カキ目 内面Da		11 1/2 胴 1/4
90回	965	甕	22.1	50.4	46.5	45.75	外面Ha 上半カキ目 内面Da		口 1/4 胴 11/2 完存
	966	甕	22.0				外面Ha カキ目 内面Da		11 1/2
	967	甕	23.8	47.7	40.6		外面Ha 上半カキ目 内面Da	内面輪	ほぼ完形
	968	甕	35.4	58.8			外面Ha カキ目 内面Da	外表面	2/3
91回	969	甕	21.0	47.7	48.7		外面Ha 全体カキ目 内面Da	内面へラ記号 内外面輪	ほぼ完形
	970	甕	22.0				外面Ha カキ目 内面Db	肩に二方把手[ボタン状]	口 完存
	971	甕	24.2	54.0			外面Ha カキ目 内面Da	口 1/4	1/2
92回	972	甕	27.8	54.9	44.4		外面Ha 上半カキ目 内面Da		口 1/5 胴 3/4
	973	甕	28.8	51.9	52.5	62.19	外面Ha 全体カキ目 内面Da	口 2条凹縞 外面輪	口 完存
	974	甕	25.3				外面Ha 内面Da	上器片付着	胴 2/3
	975	甕	20.8				外面カキ目 内面Da	焼成不良	口 5/8
93回	976	甕	(20.9)				外面Ha 部分カキ目 内面Da	肩に四方把手[ボタン状]	11 1/2 胴 3/8
	977	甕		44.1			外面Ha カキ目 内面Da		胴 2/3
	978	甕	20.5				外面Ha カキ目 内面Da	口 ヘラ記号 内外面輪	1/3
94回	979	甕	22.8	47.1	48.7		外面Ha 部分カキ目 内面Da	内面輪 土器片付着	ほぼ完形
	980	甕	23.8	47.7			外面Ha カキ目 内面Da	内外面輪	口 完存
	981	甕	21.7	47.4			外面Ha カキ目 内面Da	内面輪	11 1/2 胴 1/3
95回	982	甕	23.7	49.2			外面Ha カキ目 内面Da	内外面輪	口 2/3 胴 1/2
	983	甕	24.3	47.7	45.3		外面Ha 全体カキ目 内面Da	口 1条凹縞 上器片付着	ほぼ完形
	984	甕			50.1		外面Ha 上半カキ目 内面Da	11 1条凹縞	胴 11/2 完存
96回	985	甕	25.8	45.3	41.7	38.19	外面Ha 全体カキ目 内面Da	口 2条凹縞 軸垂み	ほぼ完形
	986	甕	27.8	46.5	45.6		外面Ha 上半カキ目 内面Da	外面輪	口 1/4 胴 11/2 完存
	987	甕	18.5				外面Ha 全体カキ目 内面Da	焼成不良	口 2/3 胴 ほぼ完存
97回	988	甕	21.1	47.3	(45.6)	39.37	外面Hb 部分カキ目 内面Da	11 2条波状文 2条凹縞	ほぼ完形
	989	甕	22.8				外面Ha カキ目 内面Da	燒成不良	口 3/4
	990	甕	21.2				外面Hc カキ目 内面Da	肩に(二方)把手[ボタン状]	11 1/2 完存 胴 1/10
	991	壺	26.1	51.9	(47.3)	52.72	外面He 全体カキ目 内面Da	口 波状文 輪	口 1/2 胴 2/3
98回	992	甕	22.2		45.3		外面Ha 全体カキ目 内面Da	11 1条列直文 4条凹縞	11 2/3 胴 5/6
	993	甕	(21.6~17.5)		45.4		外面Hb 部分カキ目 内面Da	外面輪 上器片付着	11 1/2 完存 胴 3/4

単位はcm、リットル

部品	No.	器種	口径	胴径	器高	容積	調査	備考	残存量
98回	994	甕	25.2	51.6	55.2	61.08	外面Ha 全体カキ目 内面Da	□ 1条四線 外面輪 気泡 爪に四方把手	完形
	995	甕	27.6	57.0	(55.1)	74.00	外面Hb 上半カキ目 内面Da Dc	□ 1条四線 内外面輪 爪に四方把手	ほぼ完形
99回	996	甕	24.0	50.1			外面Ha カキ目 内面De	□ 2条四線 外面輪 爪に三方把手「カギ穴」	1/1/3 胴 1/4
	997	甕	21.6	51.6			外面Ha	外面輪 気泡 爪に(西方)把手	1/2
	998	甕	(25.5)	59.1			外面Ha カキ目 内面Da Dc	□ 1条四線 爪に三方把手	1/1/2 胴 1/3
	999	甕	26.9	56.1			外面Hb 上半カキ目 内面Da De	□ 1条四線 内外面輪 爪に四方把手	3/4
100回	1000	甕	31.2	58.2	(57.8)	84.15	外面Ha 部分カキ目 内面Da	□ 2条四線 内面輪記号 爪に四方把手	3/4
	1001	甕	38.0	66.0	(56.2)	103.9	外面Ha 上半カキ目 内面Da	□ 1条四線 爪に四方把手	ほぼ完形
	1002	甕	22.4	51.6			外面Ha 全体カキ目 内面Da	氣泡 爪に四方把手	1/1/6
101回	1003	甕	44.8	75.6	(80.6)		外面Ha 内面Da	□ 3条波状文 上器片付着	ほぼ完形
	1004	甕	32.7	54.0			外面Ha カキ目 内面Dc	□ 2条波状文 軸	1/1 ほぼ完存 胴 1/2
102回	1005	甕	31.0	51.4	60.3		外面Ha 内面De	□ 2条波状文 4条四線 内外面輪 気泡 爪み	□ 3/4 胴 ほぼ完存
	1006	甕	47.5	70.8	78.8	153.2	外面Ha 内面Dc	□ 波状文 篦部列点文	1/1/2 完形
103回	1007	甕	44.2	73.6	(75.5)		外面Ha 上半カキ目 内面Da Dc	□ 2条波状文 3条四線 篦部列点文	ほぼ完形
	1008	甕	44.6	79.0	(81.1)	196.5	外面Hc 全体カキ目 内面Da	□ 2条波状文 2条四線 外面輪	ほぼ完形
104回	1009	甕	45.8	73.4	(81.5)		外面Ha 内面Da	□ 2条波状文 3条四線 篦穴「ヶ穴」焼成不良	ほぼ完形
	1010	甕	39.2	72.0	84.5	169.8	外面Ha 上半カキ目 内面Da	□ 5条四線	1/1/2 完形
105回	1011	甕	44.2			86.7	157.1 外面Ha 部分カキ目 内面Da	□ 6条四線 内面等「ヶ穴」焼成不良	1/1/2 完形
	1012	甕	44.7	82.5			外面Ha 上部カキ目 内面Da	□ 篦部列点文 5条四線 烧成不良	□ 4/5 胴 1/2
106回	1013	甕	47.4	87.6	88.0	259.1	外面Ha 上半カキ目 内面Da	□ 5条四線 内面等当て具板	□ 3/4 胴 ほぼ完存
	1014	甕	48.6				外面Ha カキ目 内面Da	□ 7条四線 内面等「ヶ穴」焼成不良	□ 5/6
107回	1015	甕	46.4	82.2	89.0	216.0	外面Ha 上部カキ目 内面Da	□ 5条四線 内面等「ヶ穴」	1/1/2 完形
	1016	甕	52.3				外面Ha 内面Da	□ 2条斜行文 5条四線 爪 爪み	□ ほぼ完存
108回	1017	甕	51.5				外面Ha カキ目 内面Da	□ 篦部列点文 6条四線 烧成不良	□ 1/2
	1018	甕	37.3	64.3	76.5	112.2	外面Ha 内面Db Dc	□ 2条斜行文 5条四線	1/1/2 完形
109回	1019	甕	50.9	81.7	90.8	221.1	外面Ha 内面Da	□ 2条斜行文 6条四線 土器片付着	1/2 完形
	1020	甕	44.4	72.7	(79.2)	152.3	外面Ha 内面Da	□ 1条斜行文 5条四線	□ 1/3 脱 胴 ほぼ完存
110回	1021	甕	53.4	84.7			外面Ha 内面Da	□ 1条斜行文 6条四線	1/1/2 完形
	1022	甕	50.2	85.8	90.8	206.4	外面Ha 内面Da	□ 2条斜行文 篦部列点文 5条四線	1/1/2 完形
111回	1023	甕	52.2	84.5			外面Ha 内面Da	□ 2条斜行文 6条四線 土器片付着	1/1 ほぼ完存 胴 2/3
	1024	甕	55.0	89.2			外面Ha 内面Db	□ 2条斜行文 6条四線 内面燒造灰斑	1/2
112回	1025	甕	56.9	90.6			外面Ha 内面Da	□ 2条斜行文 6条四線 内面輪	□ 1/2 完形
	1026	甕	50.7	72.9	84.7	176.0	外面Ha 内面Da	□ 2条斜行文 6条四線 土器片付着	1/1/2 完形
	1027	甕			69.0	142.2	外面Ha 部分カキ目 内面Da Dc	外面輪 土器片付着	胴 1/2 完存

※法量の単位はcm・リットル

天池C遺跡 I 地区 S-21床面

図版	No.	器種	口径	器高	つまみ径	測定	備考	残存量
	1028	环盖	13.2	2.5	2.7	頂外面クロコ割り 内面クロコナデ	重完存 口2/3	
	1029	环盖	13.4	3.6	3.3	頂外面ヘラ切り 内面中心部ナデ	ほぼ完形	
	1030	环盖	14.3	2.6	3.3	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	頂完存 口1/4	
	1031	环盖	13.9	2.8	3.2	頂外面クロコ割り 内面クロコナデ・中心部ナデ	ほぼ完形	
	1032	环盖	14.1			内面クロコナデ・中心部ナデ	1/3	
	1033	环盖	14.5	3.0	3.0	内面クロコナデ・中心部ナデ	頂完存 口1/2	
	1034	环盖	14.7	3.4	3.5	頂外面クロコ割り 内面クロコナデ・中心部ナデ	頂完存 口1/3	
	1035	环盖	14.8			内面クロコナデ	1/1 1/3	
	1036	环盖	15.0			頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	1/2	
	1037	环盖	15.0			頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	内面輪 2/3	
	1038	环盖	15.1			内面中心部ナデでロクロナデ	内外面輪	ほぼ完形
	1039	环盖	15.2	3.1	3.2	頂外面クロコ割り 内面クロコナデ・中心部ナデ	内面輪	頂完存 口1/4
	1040	环盖	15.3			頂外面クロコ割り 内面クロコナデ・中心部ナデ	2/3	
	1041	环盖	15.4	2.3	3.5	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	ほぼ完形
	1042	环盖	15.4	3.5	3.1	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	頂完存 口1/3
	1043	环盖	15.8			頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	内面輪	1/2
	1044	环盖	15.4-16.2	2.4-4.0	3.5	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良 黒み	ほぼ完形
	1045	环盖	15.4	3.4	3.1	内面クロコナデ・中心部ナデ	焼成不良	頂完存 口1/3
	1046	环盖	15.4	15.-2.3		頂外面クロコ割り 内面クロコナデ	外面輪 黒み	完形
	1047	环盖	15.8	2.9	3.6	内面中心部までロクロナデ	頂完存 口1/3	
	1048	环盖	15.8			頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	内面「=」ヘラ記号	1/1 1/3
	1049	环盖	16.1	2.9	3.3	頂外面クロコ割り 内面クロコナデ・中心部ナデ	重完存 口1/4	
	1050	环盖	16.2			頂外面クロコ割り 内面クロコナデ・中心部ナデ	口 3/4	
	1051	环盖	16.5			内面中心部ナデでロクロナデ	内外面輪	口 1/3
	1052	环盖	16.6	3.4	3.7	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	燒成不良	1/1 1/3
	1053	环盖	16.6			内面中心部ナデでロクロナデ	内外面輪	1/2
	1054	环盖	16.8	2.7	3.4	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	歪み 内外面輪	頂完存 口1/2
	1055	环盖	16.9	3.4	3.7	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	内面「=」ヘラ記号	2/3
	1056	环盖	17.0			頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	内外面輪	口 完存
	1057	环盖	17.1			頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	内面輪	1/1 1/2
	1058	环盖	17.2	2.2	3.3	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形
	1059	环盖	17.2			頂外面クロコ割り 内面クロコナデ		1/1 1/5
	1060	环盖	17.3			頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	内面「=」ヘラ記号	1/1 1/4
	1061	环盖	17.4			頂外面クロコ割り 内面クロコナデ・中心部ナデ		1/3
	1062	环盖	17.4			内面クロコナデ	内面「=」ヘラ記号	1/1 1/6
	1063	环盖	17.5			内面クロコナデ	内面輪	1/7 6
	1064	环盖	17.5	3.4	3.8	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	燒成不良	頂完存 口1/1 1/2
	1065	环盖	17.5			頂外面クロコ割り	燒成不良	1/2 3/
	1066	环盖	17.8	3.3	3.7	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	燒成不良	ほぼ完形
	1067	环盖	17.8	3.2	3.6	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	燒成不良	頂完存 口1/2
	1068	环盖	18.0	1.7	3.6	頂外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	燒成不良	1/8

図版	性	器種	口径	器高	底径	測定	備考	残存量
	1069	坏	10.0	4.0	6.5	底 外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	外面輪	ほぼ完形
	1070	坏	13.0	4.1	10.8	底 外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形
	1071	坏	13.6	3.8	10.7	底 外面クロコナデ 内面中心部までロクロナデ	底 外面「=」ヘラ記号	1/2
	1072	坏	13.9	4.4	9.6	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	燒成不良	口 2/3 底 完存
	1073	坏	14.0	3.7	10.3	底 外面クロコナデ 内面クロコナデ・中心部ナデ	1/1 2/3 底 完存	
	1074	坏	14.2	4.3	10.3	底 外面クロコナデ 内面中心部までロクロナデ	口 2/3 底 完存	
	1075	坏	16.2	4.0	11.8	底 外面角切り ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	底 外面「=」ヘラ記号	燒成不良
	1076	坏	16.4	3.6	11.8	底 外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	歪み	1/2
	1077	坏	15.8	3.8	11.4	底 外面角切り ロクロ割り	底 外面「=」ヘラ記号	ほぼ完存
	1078	坏	16.7	3.7	12.1	内面中心部までロクロナデ	燒成不良	口 1/2 底 完存
	1079	坏	8.7	3.5		底 外面ヘラ切り・ロクロ割り 内面中心部までロクロナデ	内外面輪 気泡 土器片付着	口 1/2 底 完存

図版	No.	器種	口径	胸径	器高	頭高	脚長	脚径	空積	測定	備考	残存量
	1080	長頸瓶	9.9	18.4	23.3	11.6	0.7	8.0		底 外面クロコ割り 口 2条凹線	内外面輪	ほぼ完形
	1081	長頸瓶	10.0	16.4	23.7	11.5	(0.9)	(6.9)	1.16	底 外面クロコ割り 口 2条凹線	内外面輪	ほぼ完形
	1082	長頸瓶	10.5	15.6	23.1	9.2	1.0	8.0		底 外面クロコ割り 口 2条凹線	内面輪	ほぼ完形
	1083	長頸瓶	10.8	16.3	26.2	10.5	1.2	8.4		底 外面クロコ割り 口 2条凹線	内外面輪	ほぼ完形
	1084	広口壺	17.5	20.1	26.3	11.1	1.9	11.6	2.33	底 6条凹線	外面輪	完形

※法量の単位はcm・リットル

回数	No	器種	口 径	胴 径	器 高	調 整				備 考	残存量
115回	1085	鉢	27.0	27.2	20.7	外面Ha 内面指頭压痕				内外面輪 胴 中位二方把手	ほぼ完形
	1086	美	19.1	24.9	27.8	外面Hb				外面輪	ほぼ完形

回数	No	器種	口 径	胴 径	器 高	胴幅	胴厚	頂窓 円板径	容積	調 整	備 考	残存量
115回	1087	横瓶	10.3	23.4	19.7	31.2	20.5	6.54	外面カキ目 Hb 内面Da 外面カキ目 Hb 内面Da	ほぼ完形 ほぼ完形	ほぼ完形 ほぼ完形	
	1088	横瓶	9.6	24.7	21.4	33.2	23.4	7.1				

回数	No	器種	口 径	胴 径	器 高	調 整				備 考	残存量
115回	1089	鉢	31.8	36.0	外面He 部分カキ目						

天池C遭難I地区 S-21灰層

回数	No	器種	口 径	器 高	つまみ径	調 整				備 考	残存量
1109	坪蓋	10.4	2.1	3.0	頂外面クロナデ 内面中心部までロクロナデ					ほぼ完形	ほぼ完形
1109	坪蓋	11.6	1.7	3.0	内面中心部までロクロナデ					1/2	
1109	坪蓋	12.8	2.0	3.2	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/2	
1109	坪蓋	12.8			頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/2/3	
1109	坪蓋	13.5	2.3	3.1	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					焼成不良	頂完存 11/24
1109	坪蓋	13.5	3.1	3.4	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					頂完存 11/23	頂完存 11/23
1109	坪蓋	13.5			頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/3	
1109	坪蓋	13.8	3.1	3.4	頂外面クロノリ 内面クロナデ・中心部ナデ					ほぼ完形	
1109	坪蓋	13.9			頂外面クロノリ 内面クロナデ・中心部ナデ					重み	ほぼ完形
1109	坪蓋	13.9~14.7	2.0~3.5	3.3	頂外面クロノリ 内面クロナデ・中心部ナデ					焼成不良	口 1/4
1109	坪蓋	14.0			頂外面クロノリ 内面クロナデ					頂完存	
1109	坪蓋	14.1	3.3	3.7	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					ほぼ完形	
1109	坪蓋	14.1~14.3	2.2~3.1	3.1	頂外面クロノリ 内面小中心部までロクロナデ					1/2	
1109	坪蓋	14.1			頂外面クロノリ 内面小中心部までロクロナデ					口 7/8	
1109	坪蓋	14.3	2.5	3.2	頂外面クロノリ 内面クロナデ					1/3	
1109	坪蓋	14.3	3.0	2.9	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/2	
1109	坪蓋	14.3	3.4	3.0	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					つまみ「-」ヘラ記号	ほぼ完形
1109	坪蓋	14.4	3.3	3.3	頂外面クロノリ 内面ロクロナデ・中心部ナデ					外面部	ほぼ完形
1109	坪蓋	14.9	2.5	3.2	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					頂完存 口 1/4	
1109	坪蓋	14.9	3.2	3.4	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					焼成不良	2/3
1109	坪蓋	14.9	3.0	(3.4)	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					頂完存 11/3	ほぼ完形
1109	坪蓋	15.0			内面クロナデ					口 1/3	
1109	坪蓋	15.0			重外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					口 完存	
1109	坪蓋	15.0	3.4	3.2	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					ほぼ完形	
1109	坪蓋	15.1	2.9	3.5	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/4	
1109	坪蓋	15.1	2.9	2.9	頂外面クロノリ 内面ロクロナデ・中心部ナデ					定形	
1109	坪蓋	15.1	2.9	3.4	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					口 2/3	
1109	坪蓋	15.4	3.1	3.4	頂外面クロノリ 内面ロクロナデ・中心部ナデ					ほぼ完形	
1109	坪蓋	15.5	2.9	3.5	頂外面クロノリ 内面ロクロナデ・中心部ナデ					1/4	
1109	坪蓋	15.5	2.8	3.5	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					内面「-」ヘラ記号 内外面輪	頂完存 口 1/4
1109	坪蓋	15.5	3.2	3.2	内面中心部までロクロナデ					焼成不良	1/3
1109	坪蓋	(15.6)	1.8~3.6	3.4	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					重み	頂完存 12/3
1109	坪蓋	15.7			頂外面クロノリ 内面ロクロナデ					内面輪	口 1/2
1109	坪蓋	15.8	2.7	3.0	頂外面クロノリ 内面ロクロナデ・中心部ナデ					1/4	
1109	坪蓋	15.8	2.9	3.4	頂外面クロノリ 内面ロクロナデ・中心部ナデ					2/3	
1109	坪蓋	15.8	2.8	3.6	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					燒成不良	ほぼ完形
1109	坪蓋	15.8			頂外面クロノリ 内面ロクロナデ					内面「-」ヘラ記号	1/2/3
1109	坪蓋	15.9			頂外面クロノリ 内面ロクロナデ					内外面輪	口 1/5
1109	坪蓋	16.0	3.0	3.4	内面ロクロナデ・中心部ナデ					内面「-」ヘラ記号	1/3
1109	坪蓋	16.0	3.7	3.1	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					重 完 口 1/2	
1109	坪蓋	16.0	3.5	3.3	頂外面ナデ 内面ロクロナデ・中心部ナデ					1/2	
1109	坪蓋	16.0			頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/1/2	
1109	坪蓋	16.1	2.8	3.4	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					燒成不良	1/2/3
1109	坪蓋	16.4			頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/2	
1109	坪蓋	16.5	2.6	3.5	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/5	
1109	坪蓋	16.5			頂外面クロノリ 内面ロクロナデ					燒成不良	1/1/2
1109	坪蓋	16.6	3.6	3.5	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					ほぼ完形	
1109	坪蓋	16.7	3.7	3.6	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					燒成不良	頂完存 1/2
1109	坪蓋	16.7			頂外面クロノリ 内面ロクロナデ					1/2/3	
1109	坪蓋	16.8	3.5	3.7	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					燒成不良	1/2
1109	坪蓋	16.8	3.6	3.6	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					1/3	
1109	坪蓋	16.9	3.4	3.3	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					燒成不良	2/3
1109	坪蓋	16.9	3.1	3.5	頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					111/2	
1109	坪蓋	16.9			頂外面クロノリ 内面中心部までロクロナデ					頂完存 3/4	

*法量の根拠はcm・リットル

回数	No.	器種	口径	器高	つまみ径	調 整	備 考	残存量
	1145	环盖	16.9	3.5	3.5	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/4
	1146	环盖	16.9			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ		11/2/3
	1147	环盖	17.0	2.7	3.6	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/4
	1148	环盖	17.0	2.9	3.5	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	ほぼ完形	11/2
	1149	环盖	17.0	4.0	(3.7)	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/2
	1150	环盖	17.0			重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	11/1/3
	1151	环盖	17.0			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/4
	1152	环盖	17.1	3.7	3.7	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/2
	1153	环盖	17.2			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ		11 1/2
	1154	环盖	17.3			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/2
	1155	环盖	17.3	4.0	3.5	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	ほぼ完形	
	1156	环盖	17.3			重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		11/2/3
	1157	环盖	17.4	3.4	3.5	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	2/3
	1158	环盖	17.4	3.4	3.5	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/3
	1159	环盖	17.4	3.2	3.6	重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	ほぼ完形
	1160	环盖	17.4	3.1	3.7	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	11/1/2
117	1161	环盖	17.4			重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/2/3
	1162	环盖	17.4			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/1/3
	1163	环盖	17.5			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/2/3
	1164	环盖	17.5			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/2/3
	1165	环盖	17.5			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/1/2
	1166	环盖	17.5			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/2/3
	1167	环盖	17.5			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/4
	1168	环盖	17.6			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/2
	1169	环盖	17.6			重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/2/3
	1170	环盖	17.7	3.3	3.6	重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	焼成不良	1/3
	1171	环盖	17.8	3.4	3.7	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	3/4
	1172	环盖	17.9			重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/2/3
	1173	环盖	17.9	3.9	3.6	重 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	11/2 完形
	1174	环盖	17.9			重 外面クロコ削り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/2
	1175	环盖	18.0		3.9	重 外面クロコ削り	焼成不良	11/1/3
	1176	环盖	18.0	3.3	3.9	重 外面クロコ削り	表面あれ	11/1/2/4

回版	Ka	器種	口径	器高	底 径	調 整	備 考	残存量
	1177	环	9.7	4.5	6.6	底 外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面ロクロナデ・中心部ナデ		1/2 底 完存
	1178	环	9.7	4.8	6.4	底 外面クロコ削り 内面ロクロナデ		11/2 底 完存
	1179	环	9.9	3.7	6.5	底 外面クロコ削り 内面ロクロナデ		1/2 底 完存
	1180	环	10.5	4.3	5.7	底 外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ	底 外面「-」ヘラ記号	11/3 底 完存
	1181	环	11.8	4.1	7.3	底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		1/3
	1182	环	12.2	4.6	8.2	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/3
	1183	环	14.0	7.5	9.0	底 外面クロコナデ 内面ロクロナデ・中心部ナデ	11条凹縫 内外沿輪 玄み	ほぼ完形
	1184	环	20.6	3.2	15.8	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形
	1185	环	11.8	3.2	7.9	底 外面クロコ削り 内面ロクロナデ		1/3
	1186	环	13.5	4.2	9.8	底 外面クロコナデ 内面中心部までロクロナデ		11/2 完形
	1187	环	12.7	4.4	10.6	底 外面クロコ削り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	歪み	1/2
	1188	环	(12.9)	4.2	(9.2)	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/2
	1189	环	13.3	4.2	9.0	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	ほぼ完形	
	1190	环	13.3	3.9	9.9	底 外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	2/3
	1191	环	13.3	4.2	9.3	底 外面クロコナデ 内面ロクロナデ・中心部ナデ		1/3
	1192	环	13.4	3.8	10.1	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/3
	1193	环	13.5	3.9	9.5	底 外面クロコナデ 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	11/3 底 完存
	1194	环	13.7	3.9	9.6	底 外面ヘラ切り・ナデ 内面ロクロナデ	歪み	1/2
	1195	环	13.8	4.0	10.3	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/2 底 完存
	1196	环	14.0	4.2	10.5	底 外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/2
	1197	环	14.2	4.3	10.2	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		11/3 底 完存
	1198	环	14.2	4.2	10.7	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形
	1199	环	14.3	4.3	10.0	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/2
	1200	环	14.4	4.3	10.1	底 外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	2/3
	1201	环	14.3	4.1	9.9	底 外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形
	1202	环	14.4	4.1	11.4	底 外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		2/3
	1203	环	14.3	3.9	10.8	底 外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ		11/2 完形
	1204	环	15.4	4.1	10.8	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	歪み	1/2
	1205	环	14.5	4.0	9.9	底 外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		2/3

※法量の単位はcm

図版	No.	器種	口径	器高	底径	測定	備考	残存量
118回	J206	环	15.4	3.5	12.3	底外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ		1/3
	J207	环	15.5	3.8	12.3	底外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ		1/2
	J208	环	15.5	3.6	11.0	底外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	底外面「」ヘラ記号	1/1 1/2 底 完存
	J209	环	15.5	4.0	12.4	底外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	2/3
	J210	环	15.6	3.9	11.7	底外面クロコナデ 内面中心部までロクロナデ	底外面「」ヘラ記号	完形
	J211	环	15.7	3.9	12.0	底外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/3
	J212	环	15.7	3.8	10.9	底外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ		1/1 1/2 底 完存
	J213	环	15.7	3.9	11.3	底外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	ほぼ完存
119回	J214	环	15.9	4.1	12.4	底外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/1 2/3 底 完存
	J215	环	15.9	4.0	11.9	底外面クロコ割り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	ほぼ完形
	J216	环	15.9	4.1	10.5	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		3/4
	J217	环	15.9	4.0	12.3	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/1 3/4 底 完存
	J218	环	16.0	3.8	12.2	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	完形
	J219	环	16.0	4.1	12.0	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	ほぼ完形
	J220	环	16.1	3.6	11.3	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	底外面「」ヘラ記号	2/3
	J221	环	16.1	4.1	11.7	底外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	底外面「」ヘラ記号 焼成不良	2/3
120回	J222	环	16.1	4.0	11.6	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/2
	J223	环	16.2	3.7	12.4	底外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	ほぼ完形
	J224	环	16.2	3.8	12.1	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良 表面まみつ	4/5
	J225	环	16.2	3.8	11.9	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	7/8
	J226	环	16.3	4.0	12.8	底外面系切り・ロクロ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	完存
	J227	环	16.3	3.7	11.9	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		2/3
	J228	环	16.3	4.1	11.8	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	底外面「」ヘラ記号	1/2
	J229	环	16.3	3.9	12.5	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/1 1/4 底 完存
121回	J230	环	16.4	4.3	12.4	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良 表面まみつ	1/1 1/3 底 完存
	J231	环	16.4	4.0	12.6	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/3 4/4 底 完存
	J232	环	16.4	3.9	11.8	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/2
	J233	环	16.4	4.0	11.7	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良まみつ	ほぼ完形
	J234	环	16.5	3.8	13.0	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/1 2/3 底 完存
	J235	环	16.6	4.1	12.7	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	ほぼ完形
	J236	环	16.6	3.6	12.2	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	2/3
	J237	环	16.7	3.4	12.5	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ		1/1 1/3 底 完存
122回	J238	环	16.7	4.1	12.7	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	3/4
	J239	环	16.8	3.6	12.3	底外面クロコ削り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	ほぼ完形
	J240	环	16.9	4.2	12.2	内面中心部までロクロナデ	焼成不良まみつ	ほぼ完形
	J241	环	10.1	3.9		底外面ヘラ切り・ナデ 内面クロコナデ・中心部ナデ	焼成不良	1/1 3/4 底 完存
	J242	环	11.6	3.4		底外面ヘラ切り・ナデ 内面クロコナデ・中心部ナデ	重み	ほぼ完形
	J243	环	11.7	3.3		底外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/3
	J244	环	11.8	3.9		底外面ヘラ切り・ロクロナデ 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/1 1/2 底 完存
	J245	环	12.3	4.2		底外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	ほぼ完形
123回	J246	环	12.4	4.0		底外面ヘラ切り・ナデ 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	1/1 1/3 底 完存
	J247	环	12.7	4.1		底外面ヘラ切り・ナデ 内面クロコナデ	焼成不良	ほぼ完形
	J248	环	12.9	4.1		底外面ヘラ切り 内面クロコナデ・中心部ナデ		1/2 3/3 底 完存
	J249	环	13.2	4.5		底外面ヘラ切り 内面クロコナデ・中心部ナデ	焼成不良	1/2
	J250	鉢	(38.0)	37.4	4.9	叩き痕		1/1 4/4
	J251	鉢	40.5	47.2		外面部カキ目 内面Da	上位(二方)把手	1/1 4/4

図版	No.	器種	口径	器高	つまみ径	測定	備考	残存量
120回	J252	蓋	7.0	4.0	1.7			完形
	J253	密蓋	8.0	4.1	2.9	頂外面クロコ削り 内面クロコナデ・中心部ナデ	焼成不良	頂外有 口1/2
	J254	密蓋	11.8	4.1	3.1	頂外面クロコナデ 内面中心部までロクロナデ	口2条凹線	ほぼ完形
	J255	密蓋	11.6			頂外面クロコ削り 内面クロコナデ		1/3
	J256	密蓋	8.9	4.2		内面クロコナデ	頂外面「」ヘラ記号 外面無	ほぼ完形

図版	No.	器種	口径	耐熱	耐熱	器高	脚長	外積	測定	備考	残存量
121回	1257	有蓋一足壺	9.2	22.0	25.4	1.4	6.0	4.42	外面部カキ目 内面Da		ほぼ完形

※法量の単位はcm・リットル

図版	№	器種	口径	脚高	器高	腹高	脚長	脚径	容積	調 整	備 考	残存量
1258	平瓶	6.0	12.5		3.9				2.7		焼成不良	1/2
1259	平瓶	13.6	24.0		5.8				3.3	脚 外面口クロ削り 4条凹縫	内外面輪	脚 ほぼ完存

図版	№	器種	口 径	脚 径	器 高	腹 高	脚 長	脚 径	容 積	調 整	備 考	残 存 量
121図	1260	短頸壺	9.0	16.4	(18.3)	1.1			2.44	脚 下半口クロ削り	外面部	口 1/2 脚 ほぼ完存
	1261	短頸壺	10.8	18.4	17.8	1.2			2.80	脚 下半口クロ削り 2条凹縫 波状文		完形
	1262	短頸壺	8.9	17.9	17.9	1.2			2.48	脚 下半口クロ削り 3条凹縫 波状文 内面指印状板	歪み	ほぼ完形
	1263	短頸壺	10.5	17.6	19.0	1.4				脚 下半口クロ削り 2条凹縫 波状文		ほぼ完形
	1264	短頸壺	9.8	18.0	20.4	1.2			2.80	脚 下半口クロ削り 3条凹縫 波状文	外面部 歪み	ほぼ完形
	1265	長頸壺	8.4	13.4	21.6	8.4	1.2	8.2		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫		ほぼ完形
122図	1266	長頸壺	9.6	13.0	21.2	7.6	1.2	7.0	0.83	脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫		ほぼ完形
	1267	長頸壺	9.4	15.6	22.5	9.1	1.0	8.5	1.16	脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	外面部	ほぼ完形
	1268	長頸壺	7.6	15.0						脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫		脚 完存
	1269	長頸壺	9.5	16.5	23.1	9.0	1.2	7.8		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫		ほぼ完形
	1270	長頸壺	9.6	15.0						口 2条凹縫	外面部	口 完存 剥 1/3
	1271	長頸壺	9.9	15.3	23.2	9.6	1.1	7.4		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	外面部	ほぼ完形
123図	1272	長頸壺	9.8	15.0	21.7	9.1	0.9	8.1		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	外面部	ほぼ完形
	1273	長頸壺	11.0	20.2		10.0				口 2条 止 4条凹縫		脚 完存
	1274	長頸壺	9.6	16.6	22.7	11.2	0.9	8.0		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	歪み	ほぼ完形
	1275	長頸壺	10.2	16.0	23.5	11.5	1.0	7.1		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫		ほぼ完形
	1276	長頸壺	7.8	15.1	24.2	11.2	1.0	7.1		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	外面部	口 1/2 脚 完存
	1277	長頸壺	10.4	16.4	25.2	11.4	1.1	6.8		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	内面部	口 完存 剥 4/5
123図	1278	長頸壺				2.2		8.7		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	外面部	脚 ほぼ完存
	1279	長頸壺	9.1	16.9	22.0	11.6	1.0	9.8		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫		完形
	1280	長頸壺	10.0	15.6	22.3	11.6	0.9	9.0		脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	外面部	ほぼ完形
	1281	長頸壺	10.8	16.6	24.0	13.1	0.8	10.1	0.94	脚 下半口クロ削り 口 2条凹縫	歪み	完形

図版	№	器種	口 径	器 高	脚 高	脚幅	脚厚	脚底 円板径	容 積	調 整	備 考	残 存 量
124図	1282	横瓶	10.2	23.9	20.2	32.6	20.6		7.40	外面部カキ目 Hb 内面部Da		口 1/2 脚 ほぼ完存
	1283	横瓶	9.8	23.1	20.2	32.0	20.4	6.8	6.82	外面部カキ目 Ha Hb 内面部Da		完形
	1284	横瓶	10.1	24.2	20.4	35.8	21.9	5.3	8.30	外面部カキ目 Hb 内面部Da	歪み	口 1/2 脚 ほぼ完存
125図	1285	横瓶	12.4	25.9	22.8	39.9	24.4			外面部カキ目 Hb 内面部Db	口 内面部「+」ヘラ記号	口 1/2 脚 4/5
	1286	横瓶	12.9	26.3	21.0			21.2		外面部カキ目 Hb 内面部Db	口 内面部「+」ヘラ記号	口 ほぼ完存 脚 7/8
	1287	横瓶	13.7	26.5	21.4	38.7	21.6		9.77	外面部カキ目 Ha 内面部Db	口 1条凹縫 内面部「+」「#」ヘラ記号	ほぼ完形
126図	1288	横瓶	13.4	27.7	22.3	(37.8)	23.3			外面部カキ目 Ha 内面部Db	口 1条凹縫	口 1/2 脚 3/4
	1289	横瓶	13.6	28.6	24.4					外面部Ha 内面部Db	口 1条凹縫	口 1/2 脚 2/3
	1290	横瓶	12.8			(40.5)				外面部Ha 内面部Db	外面部 気泡	口 完存 剥 2/3
127図	1291	横瓶	13.4	28.9	23.6	(40.3)	24.3			外面部カキ目 Ha 内面部Da	1 1 1 条凹縫 止み	口 1/6 脚 3/4
	1292	横瓶	12.7	30.8	24.1	(34.8)	25.4			外面部Ha 内面部無		口 完存 剥 4/5
	1293	横瓶	11.9	27.3	21.3		23.6	8.7		外面部カキ目 Ha	外面部	1/2
128図	1294	横瓶	12.0	31.7	24.9	37.6	25.7		13.23	外面部Ha 内面部無		口 完存 剥 4/5
	1295	横瓶	12.8	30.5						外面部Ha 内面部Db		1/2
	1296	横瓶	13.3							外面部Ha 内面部Db		口 1/2 脚 1/4

※法線の単位はcm・リットル

回版	No	器種	口 径	器 高	胴 高	胴幅	脚厚	箆密 内板材	容積	調 整	備 考	残存量
128回	1297	横瓶	10.4	26.1	21.5		23.9			外面Ha Hc 内面無文		ほぼ完形
	1298	横瓶	9.7	25.0	21.0	36.1	22.0	6.4	7.99	外面Ha Hc 内面無文	漂洋付着	ほぼ完形
	1299	横瓶	9.3	26.3	22.1	36.0	22.4	6.6	8.76	外面Ha 内面無文		完形
129回	1300	横瓶	10.7	23.7	19.9	38.9	21.4	7.9	9.13	外面カキ目 He 内面無文	胴 内面指頭压痕	完形
	1301	横瓶	11.4	24.6	20.9	39.0	20.6	4.9	9.89	外面He 内面無文		ほぼ完形
	1302	横瓶	11.2	24.8	21.2	38.4	23.0	6.4	10.17	外面He 内面無文	胴 内面指頭压痕	完形
	1303	横瓶	9.2	26.2	21.5	(38.2)	23.3			外面Ha He 内面無文	内外細輪 底底片付着	ほぼ完形
130回	1304	横瓶	12.2	29.2	23.5			24.0		外面Ha 内面無文	外面無 並み	口 完在 脚 3/4

回版	No	器種	口 径	刷 往	器 高	容積	調 整	備 考	残存量
131回	1305	甕	23.8	44.5	(47.2)		外面Ha Hc 上部カキ目 内面Da	内外面釉	口 2/3
	1306	甕	23.1	42.4	(43.5)		外面Ha 上平カキ目 内面Da	口 外面ハラ記号 内面釉	胴 ほぼ完存
	1307	甕	23.3	46.3			外面Ha カキ目 内面Da		口 完在 脚 1/3
	1308	甕	21.0				外面Ha カキ目 内面Da	内外面釉 肩に四方把手「ボタン状」	口 1/4
132回	1309	甕	25.7				外面Ha カキ目 内面Da	口 2条凹線	口 1/2
	1310	甕	21.5	46.3	(50.1)	43.30	外面Ha 全体カキ目 内面Da	焼成不良	口 1/2 脚 4/5
	1311	甕	18.8	44.7	(43.4)	36.21	外面Ha 全体カキ目 内面Da	気泡	ほぼ完形
133回	1312	甕	20.6	43.2	42.6		外面Ha 部分カキ目 内面Db	内外面釉 土器片付着 気泡	ほぼ完形
	1313	甕	21.7	47.2	48.0		外面Ha 内面Da	外面釉 土器片付着	ほぼ完形
134回	1314	甕	21.7	50.5	46.1		外面Ha 全体カキ目 内面Da	口 1条凹線 焼成不良	口 1/2 脚 4/5
	1315	甕	19.4	45.8	47.1	37.45	外面Ha 部分カキ目 内面無文	口 1条凹線 焼成不良	ほぼ完形
	1316	甕	21.6	46.9	45.5	38.83	外面Ha 部分カキ目 内面無文	口 1条凹線	ほぼ完形
	1317	甕	21.6	47.4	46.5	40.21	外面Ha 部分カキ目 内面無文	口 1条凹線	ほぼ完形
135回	1318	甕	22.1	50.0	47.4	46.68	外面Ha 部分カキ目 内面無文	口 1条凹線 内面指頭压痕 外面釉	ほぼ完形

回版	No	器種	口 径	器 高	底径	脚径	調 整	備 考	残存量
	1319	焼台	10.6	3.2			底 外面ヘラ切り 内面クロナデ		7/8
	1320	焼台	10.9	3.5			底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		3/4
	1321	焼台	11.0	(3.6)			底 外面ヘラ切り 内面クロナデ		1/3
	1322	焼台	11.7	3.6			底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		2/3
	1323				17.5				1/4
	1324	鉢					土器片付着		完形
	1325	鉢					焼成不良		ほぼ完形
	1326	鉢?					焼成不良		完形
	1327	鉢?					焼成不良		完形
	1328	鉢?					焼成不良		完形
	1329	鉢?					焼成不良		完形
135回	1330	把手							
	1331	把手							
1332	1332	脚							
	1333	脚							
1334	1334	脚							
	1335	脚							
1336	1336	脚							
	1337	脚							
1338	1338	脚							
	1339	脚?					内面クロナデ		11 1/3
1340	1340	小型土器					内面クロナデ		口 1/4
	1341	叩き具							完形

天池C遺跡 I 地区

回版	No	遺跡-判上区	種類	器種	口 径	器 高	底径	調 整	備 考	残存量
	1342	S-148	須恵器	坏				底 外面ヘラ切り 内面クロナデ・ナデ		1/4
	1343	S-194	須恵器	坏	11.1			内面クロナデ	受径13.2 受高0.8	口 1/12
	1344	S-180	須恵器	坏蓋	11.2			内面クロナデ		11 1/16
136回	1345	S-180	土師器				9.1		底 ほぼ完存	
	1346	SK193	須恵器		10.5			内面クロナデ	内外面釉	破片
	1347	SK142	土師器	环	13.2	3.8	6.0	底 外面系切り		2/3
	1348	S-197	須恵器	坏	13.0			内面クロナデ	受径15.0 受高1.0	口 1/8
	1349	S-197	須恵器	环蓋	8.9			内面クロナデ	基径7.8	口 1/4
	1350	S-197	須恵器	环蓋	9.0			底 外面クロナデ 内面中心部までクロナデ	基径7.4	11 1/4
	1351	S-197	須恵器	坏蓋	10.1			底 外面クロナデ 内面クロナデ・ナデ	基径8.2	1/8
	1352	S-197	須恵器	高杯			8.3			破片

※法量の単位はcm・リットル

図版	No.	遺跡・出土区	種類	器種	口径	径	器高	底径	調査	備考	残存量
136回	1353	S-197	須恵器	环	9.0	(3.3)			底外面へラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		口1/4
	1354	S-197	須恵器	环	9.7	2.4			底外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ	底 内面「メ」ヘラ記号	口1/8 底 完存
	1355	S-197	須恵器	环			6.1		底 外面へラ切り 内面ロクロナデ	底 外面工具板 内面当て具痕	底 1/4
	1356	S-197	須恵器	类	18.8				外面叩き痕		口1 1/8
	1357	S-197	須恵器	类	21.8						口1 1/8
	1358	S-197	須恵器	类						飾り	破片
	1359	S-198	須恵器	环蓋	10.9				内面ロクロナデ	外面袖 袋径8.6	口1/3
	1360	S-198	須恵器		20.1					1条円縫	口1 1/8
	1361	S-198	須恵器	类	46.6						破片
	1362	S-199	須恵器	环蓋	14.7	2.8			底 外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ	つまみ径2.2	ほぼ完形
	1363	S-199	須恵器	环	11.5	4.5	5.2		底 外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形
137回	1364	包含層	須恵器	环蓋	15.6	3.5			頂 外面へラ切り 内面ロクロナデ	焼成不良 つまみ径2.2	1/2
	1365	包含層	須恵器	环	12.1	2.2	4.9		内面ロクロナデ		口2/3 底 完存
	1366	包含層	須恵器	环	11.7	5.4	6.3		底 外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	口1/4 底 完存
	1367	包含層	須恵器	环	(14.9)	6.0	6.4		底 外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良 壁み	口1/2 底 完存
	1368	包含層	須恵器	环	11.7	3.6			底 外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ	「+」里芯 焼成不良	口2/3 底 完存
	1369	包含層	須恵器	环	11.3	4.1	7.2		底 外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ	「福」墨書	完形
	1370	包含層	須恵器	双耳瓶						側 上位に1穴の耳 胸径15.3	胸 ほぼ完存
	1371	包含層	須恵器	双耳瓶	14.2						口 ほぼ完存
	1372	包含層	須恵器	双耳瓶			13.8			胸径23.5	胸 3/4
	1373	包含層	須恵器	双耳瓶	22.7	41.7	13.7			側 上位～中位に2穴の耳 胸径23.5 容積7.96	ほぼ完形
138回	1374	包含層	土師器				30.3		内面ロクロナデ中心部ナデ		1/6
	1375	包含層	土師器								
	1376	包含層	土師器	环	11.6	3.8	5.2		底 外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ		口1 1/3 底 完存
	1377	包含層	土師器	环	13.3					内面黒色	口1 1/8
	1378	包含層	土師器	环			6.2			内面黒色	底 1/2
	1379	包含層	土師器	环	18.1	7.0	7.4		底 外面へラ切り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形
	1380	包含層	土師器	环	15.8	6.9	7.7			内面黒色	口1 1/24 底 完存
	1381	包含層	土師器	环	15.7					内面黒色	口1 1/3
	1382	包含層	土師器	环	19.6					内面黒色	口1/4
	1383	包含層	土師器	类	12.4						口1/5
139回	1384	包含層	土師器				6.2				底 ほぼ完存
	1385	包含層	土師器	高环	18.7				内面ヘラ割り	脚 内面しづり板	口1 1/8
	1386	包含層	土師器	高环						脚 内面しづり板	脚 1/2
	1387	包含層	土師器	类	15.4						1/5
	1388	包含層	土師器	类	21.0						1/6
	1389	包含層	土師器	类	21.0				外面へラ削り・カキ目 内面カキ目	内外面塗付着	1/3
	1390	包含層	土師器	鍋	(43.0)				外面へラ削り・叩き瓶 内面ロクロナデ・叩き瓶		1/12
	1391	SX07	土師器		29.2				外面カキ目	塗付着	口5/6
	1392	SX07	土師器	类	25.2				外面叩き痕	外面部付着	1/4

天池C遺跡Ⅱ地区

図版	No.	遺跡・出土区	種類	器種	口径	径	器高	底径	調査	備考	残存量
139回	1393	S-01	須恵器	类					外面Hc 内面Da	焼成不良 胸径8.0	
	1394	S-01	須恵器	环	11.3	4.2	5.8		底 外面へラ切り 1条円縫 内面中心部までロクロナデ		1/4
	1395	S-01	須恵器	类							破片

天池C遺跡Ⅲ地区

図版	No.	遺跡・出土区	種類	器種	口径	径	器高	底径	調査	備考	残存量
139回	1396	S-04	石器								
1397	S-04	石器									

※法量の単位はcm・リットル

天池C遺跡Ⅲ地区

図版	No.	遺構-出土区	種類	器種	口径	器高	底径	調査	備考	残存量
	1398	包含層	須恵器	环蓋	14.2	2.4		底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面ロクロナデ・ナデ	内面「J」へラ記号 つまみ径3.0	1/3
	1399	包含層	須恵器	环蓋				底 外面ロクロ削り 内面ロクロナデ		破片
	1400	包含層	須恵器	环	12.3	3.7		底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ		ほぼ完形
	1401	包含層	須恵器	环	12.8	3.4		底 外面ヘラ切り・ロクロ削り 内面ロクロナデ		1/5
	1402	包含層	須恵器	环	13.6			内面ロクロナデ		破片
	1403	包含層	須恵器	环			10.2	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ		底 1/4
1404	1404	包含層	須恵器	环	13.9	4.0	8.2	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		ほぼ完形
	1405	包含層	須恵器					内面ロクロナデ		破片
	1406	包含層	須恵器					外面カキ目		破片
	1407	包含層	須恵器	提瓢					明に把手「ボタン状」	破片
	1408	包含層	須恵器	平瓶				外面ロクロ削り 内面ロクロナデ	外面輪窓付着	廻 1/3
	1409	包含層	須恵器	壺						破片
	1410	包含層	須恵器	壺						破片
	1411	包含層	須恵器	壺				外面Da 内面Da		破片
	1412	包含層	須恵器			9.6				破片
	1413	包含層	越中漁戸						内外面鉄輪	破片

水蔭場G遺跡

図版	No.	遺構-出土区	種類	器種	口径	器高	受径	調査	備考	残存量
	1	SD07	須恵器	环蓋	10.0			内面ロクロナデ	外面部	11 1/8
	2	SD07	須恵器	环蓋	11.9	3.4		底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		1/2
	3	SD07	須恵器	环	(11.8)		13.8	内面ロクロナデ	気泡	11 1/8
	4	SD07	須恵器	环	11.3	3.5	13.9	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	受高0.6	1/4
	5	SD07	須恵器	环	11.6		13.8	内面ロクロナデ	受高0.8	口 1/3
	6	SD07	須恵器	壺	(13.9)			外面部b カキ目 内面Da		破片
	7	SD07	須恵器	瓶瓢				外面部カキ目		破片
144	8	SD07	須恵器		6.7			口 内外面ロクロナデ	口 1条凹線 内外面輪	口 1/3
	9	SD07	須恵器		8.8					破片
	10	SD07	須恵器	高杯	12.9			内面ロクロナデ		口 1/8
	11	SK44	須恵器	高杯						破片
	12	SK44	須恵器	瓶	9.6			口 内面ロクロナデ	輪	破片
	13	SK44	須恵器	壺				外面部カキ目		破片
	14	SK06	土師器	壺	(22.3)					1/8
	15	包含層	須恵器	环	13.5	3.6	15.7	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ	受高0.7	1/4
	16	包含層	須恵器	壺	(33.6)				焼成不良	破片

水蔭場H遺跡

図版	No.	遺構-出土区	種類	器種	口径	器高	底径	調査	備考	残存量
	1	S-08	土師器	壺	20.9			内面ロクロナデ		口 1/4
	2	S-08	石器							
	3	S-09	須恵器	环蓋	11.7			内面ロクロナデ		1/8
	4	SD12	須恵器	环			9.4	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・中心部ナデ		底 1/3
	5	S-10-11	須恵器	环	14.3	(2.7)		内面ロクロナデ		1/8
	6	S-11	土師器	甌	36.8			内外面カキ目	内外面輪付着	11 1/3
	7	SD59	羽口							
154	8	SD59	須恵器	环蓋	14.7	3.4		頂 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・ナデ		ほぼ完形
	9	SD59	須恵器	环蓋	16.1			内面ロクロナデ		口 1/8
	10	SD59	須恵器	环蓋	16.8			内面ロクロナデ		11 1/5
	11	SD59	須恵器	壺				外面部b 内面Da		破片
	12	包含層	須恵器	环	14.3	3.5		底 外面ヘラ切り 内面中心部までロクロナデ	焼成不良	3/4
	13	包含層	須恵器	环	14.1	(3.2)		底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ	焼成不良	1/2
	14	包含層	須恵器	环			8.2	底 外面ヘラ切り 内面ロクロナデ・ナデ	気泡	底 1/2

※法量の単位はcm

VI 天池C遺跡および水蔵場遺跡の考古地磁気

富山大学理学部地球科学教室

広岡公夫、石塚 聰、田中るみ

はじめに

土には少量（1～3%）の磁性鉱物（磁石になることができる鉱物）が含まれている。これらの鉱物は、高温まで熱せられると磁性（磁石になることができる性質）を失う。しかし、全ての磁性鉱物は、温度が低下して、その鉱物に固有のある温度に達すると、再び、その磁性を取り戻す性質がある。もし、その時、（地球磁場程度の）非常に弱いものであっても、磁場が存在しているとすると、これらの磁性鉱物はその磁場の方向に磁化され、磁石となる。このようにして獲得された磁化を熱残留磁化（thermoremanent magnetization、略して、TRM）という。土中に含まれる磁性鉱物は、磁鉄鉱 (Fe_3O_4)、赤鉄鉱 (Fe_2O_3)、チタン磁鉄鉱 ($(Fe, Ti)_3O_4$) などである。遺跡に残されている焼成坑などの焼土構造では、焼土の部分が焼成時の地磁気の方向のTRMを有しており、過去の地磁気をそれが記録している。いわば、焼土は地磁気の化石とも云えるTRMを保持しているのである。

一方、地磁気（地球磁場）の方向は一定不变ではなく、時間とともに少しづつ変化しており、数十年の隔たりがあれば、十分に検出し得る地球磁場方向の変化として観測される。このようなゆっくりとした地球磁場の変化を、地磁気永年変化という。もし、地磁気永年変化が過去にどのようなものであったかが時代を追って知られていれば、過去のどの時代の地磁気の方向と似ているかによって、年代を推定することができる。

考古学的な遺物や遺構から試料を得て、残留磁化を測定して、考古学が扱う過去の地磁気の変動を調べる研究を考古地磁気学といい、西南日本各地に分布する遺跡の焼土の考古地磁気測定から、過去2,000年間の地磁気永年変化が明らかにされている（Hirooka, 1971；広岡, 1977）。したがって、弥生中期以降であれば、焼土の磁化方向から考古地磁気学的に年代を求めることができる。

上記の西南日本の考古地磁気永年変化曲線は、北陸地方のデータも若干含まれているが、古代は主に畿内の測定結果を、また、中世は主として東海地方と備前古窯のデータを基礎に描かれている。その後、関東以西の各地のデータが増えるにつれて、地方が異なるとかなり大きな地磁気方向の地域差があること、特に、北陸地方の測定結果は、上記の永年変化曲線と比べると、古代・中世を通じて全体的に伏角が深いことが判明した（広岡, 1981；1989；1993）。北陸地方のデータの増加はそれ以前も著しく、北陸地方のデータのみを用いて、北陸版考古地磁気永年変化を求めることが可能になった（広岡, 1997）。

小杉町から富山市南西部にかけての丘陵地域には、鉄生産に関係する製鉄炉および炭窯が多数分布している。これらの炭窯・製鉄炉についての考古地磁気の測定例も、流通業務団地No 6・18遺跡（広岡他, 1982）、流通業務団地No 16・21遺跡（広岡他, 1984）、上野赤坂A遺跡（広岡・奥村, 1982）、南太閤山II遺跡（広岡・酒井, 1984）、東山II・南太閤山II・表野・高山遺跡（広岡他, 1983a）、東山II・野田A・石太郎C遺跡（広岡他, 1983b）、石太郎G遺跡（広岡・森定, 1991）、石太郎I・J遺跡（広岡他, 1993）、小杉丸山遺跡（広岡他, 1986）、草山B遺跡（広岡・山本, 1986）、黒河西山遺跡（広岡・味喜, 1989）、椎土遺跡A地区（広岡他, 1988）、椎土遺跡D地区（広岡他, 1987）、星敷野池B遺跡（広岡他, 1991a）、上野南II・V遺跡（広岡他, 1991b）、三熊中山窯跡（広岡・田中, 1994）、三熊内山遺跡（広岡他, 1992）など、非常に多数にのぼる。

試料の採取

考古地磁気測定のための定方位試料は、炭窯、製鉄炉、焼土坑などの焼土遺構から採取された。天池C遺跡Ⅲ地区の2遺構、天池C遺跡I地区の35遺構、同II地区の2遺構、同IV地区の4遺構、水蔵場II遺跡の11遺構の総計54遺構から、各遺構につき10~20個の試料が採取された。各遺構から採取した試料個数および試料番号は第1表に挙げてある。

地磁気永年変化の変化量は大きくなないので、測定試料とする焼土は出来るだけ精度よく方位が測られた定方位試料でなければならない。試料採取の際の方位測定の精度が推定年代値の年代幅（誤差）に直接効いてくる。しかし、高精度であっても、遺跡現場でのサンプリングに長時間を要するものであっては、実用的でない。割合手早く、しかも精度よく定方位試料が得られる方法でなければならない。

長い経験を通して、改良を重ねて得られた方法が、我々の研究グループで用いている石膏で固めて探る方法である。この方法の試料採取の手順を次に述べる。

- ① 炉跡や窯跡のよく焼けた部分を選び、試料とする数cm角の部位の周囲に深さ数cmの溝を掘り、こぶし大の焼土を削り出す。このとき、焼土の部分が動かないように注意する。焼土の上の土埃や土片は手帯を用いて、きれいに除いておく。
- ② くずれないように焼土を固定するために、削り出した焼土に薄く溶いた石膏をかける。薄い石膏は、焼土の細かい凹凸の中にもしみ込むので、固定効果が高くなる。また、後でのせる濃い石膏ともよく調染んで剥がれにくくなる。
- ③ 烧土の上面に濃く溶いた石膏をのせ、アルミ板を押し付けて石膏の平面をつくる。平面をつくるのは、方位測定の精度を上げるためにある。
- ④ 石膏が固まってから、アルミ板をはがし、平面の方針を特製クリノメーター（Hirooka, 1971）を用いて測る。方位は、平面の最大傾斜線の方位（pitch）と平面の傾斜角（dip）を測って決める。試料の番号とともにpitchとdipの値を野帳に記入し、試料平面には方位を示す3点と試料番号を油性のマーカーで記しておく。
- ⑤ 石膏で固めた試料を手鋸で掘り起こし、石膏がついてない試料裏側にも石膏をかけて補強し、紙に包んで研究室に持ち帰る。

上記のような手順で、遺構の大きさに問わらず1遺構から通常12個程度（10~15個）の試料を採取する。試料の中には、十分焼けていない部分や焼かれた後に動いた焼土の部分を採取したもののが含まれている場合がある。それらは昔の地磁気を正しく記録しているとはいえず、考古地磁気のデータとして用いることが出来ない。このような試料を除外しても、統計的に信頼度が高くなる8~10個程度の試料数を確保するために上記のような個数を採取することにしている。

持ち帰った試料は、方位を測った平面を基準にして、ダイヤモンド・カッターを用いて切断し、34mm×34mm×34mmの立方体に整形する。それぞれの切削面にも石膏をかけて補強しておく。

試料の方位測定は、考古地磁気試料採取のために特別に改造したクリノメータ（Hirooka, 1971）の磁針を用いて行なっているので、遺跡現場の磁北の真北からのずれの角（遺跡現場における現在の偏角）の分だけpitchもずれていることになる。遺跡現場で、トランシットを用いて太陽の方位観測を行なって、このずれを補正するための値を求めた。その結果、西偏6.93°の補正值を得た。残留磁化測定の結果の偏角は全てこの値を用いて補正したものである。

測定結果

整形した考古地磁気試料の残留磁化の測定には、立方体型の考古地磁気試料が測定できるように、特別に設計されたリングコア型スピナー磁力計（夏原技研製、SMM-85型）を用いた。この磁力計は、水平に並べられた1対（2個）のリングコア型のフックスゲート磁気センサーの間に試料をおいて、試料を鉛直軸の周りに回転させて、磁化を測定するものである。実際の測定は同一試料を6回おき直して行なった。1回の計測で、回転軸に垂直な平面内の直交する2つの磁化成分が測定できるので、6回おき直すことによって、12成分、即ち、X・Y・Zの直交3成分のそれぞれを4回ずつ測ることになる。これら4つの計測値の平均をとり、それぞれ、X・Y・Zの磁化成分とする。これらの3成分を合成して、試料の基準面に対する磁化方向を求め、遺構中にあった方位にしたときの磁化方向を計算し、偏角と伏角および磁化強度を求める。

土の中に含まれる磁性鉱物には、磁的に色々な安定度のものが混在しているので、試料が有する残留磁化（これを自然残留磁化、natural remanent magnetization、略して、NRMという。通常、よく焼けた焼土試料の場合には、この残留磁化はTRMと考えられる。）の中には、非常に安定で、土が焼かれた時の地磁気で磁化され、それを現在まで保持し続けている磁化成分もあるし、安定性に劣るため、最終焼成以降に磁化方向が変化したものも含まれる可能性がある。このような不安定な磁化成分が付加されていると、正しい過去の地磁気の復元に支障を与えることになるので、消去して、眞の地磁気の記録であるTRMを選び出すことが必要となる。一般に、このような不安定成分は抗磁力（保磁力）が小さいので、交流消磁という実験的手段を取り去ることが可能である。

交流消磁装置は、高透磁率金属である μ -メタルの円筒を重ねた磁気シールド・ケースで無磁場空間をつくり、その中に、ソレノイド・コイルをおき、それに交流電流を流して、コイルの軸方向で、極性が反転する交番磁場を発生させる。消磁実験は、消磁する試料をそのコイル内において、交番磁場で磁気的に描することで行なわれる。実際には、シールド・ケースから漏れて内部に入り込んでいる定常磁場（地球磁場）の影響を少なくするために、交番磁場をかけている間は試料を直交する2軸あるいは3軸のまわりに同時に回転させている。また、交番磁場を切るときに、直前の磁場の影響を受けないように、コイルに流れる電流は滑らかに減少し、ゼロになるようになっている。流す電流の最大値を加減することによって、消磁磁場の強度を調節する。弱い磁場からはじめて、段階的に消磁磁場強度を上げていく段階消磁実験が一般的である。1段階の消磁が終わる度に、残留磁化の測定を行ない、消磁によって磁化の方向や強度がどのように変わったかを確認してから、次により高い消磁段階に移る。こうして何段階かの消磁を行なうことによって、より不安定な磁化成分から順に消磁して、より安定な磁化成分を選び出すことができるのである。

今回の天池C遺跡および水蔵場II遺跡の製鉄炉・炭焼窯等の焼土遺構については、消磁磁場の強度が、2.5mT、5.0mT、7.5mT、10.0mT、15.0mTとなる5段階を設定し、それぞれの消磁段階の磁化方向のまとまり具合を見ながら、1～5段階で消磁した。

磁化測定の結果から、遺構ごとに各消磁段階における平均磁地方向（平均偏角と平均伏角）、平均磁化強度および磁化方向のばらつきの程度を表わすパラメータ（フィッシャーの信頼角： α_{95} 、および、フィッシャーの精度係数：K）をフィッシャーの統計法（Fisher, 1953）を使って計算した。

α_{95} は、眞の磁化方向が95%の確率で、計算で求められた平均磁化方向の周り $\pm \alpha_{95}$ の範囲に存在することを表す。いいかえれば、1/20の危険率でこの範囲（信頼円）から外れる可能性があることを示している。同一遺構から得た試料の個数（N）が多いければ、それだけ測定結果の信頼度は増すので、ばらつき具合が同じである場合は、Nが多いほど α_{95} は小さくなる。これに対して、Kは、個々の試料のお互いのばらつき具合を示すパラメータであるので、Nには関係なくきまる値である。普通のよく焼けた磁化のまとまりのよい陶器や須恵器の窯跡では、 $\alpha_{95} \leq 2.5^\circ$ 、

K≥500くらいの値をとる。

同一遺構の同じ消磁段階の測定結果で、大多數の他の試料から磁化の方向が著しく外れているものが若干個みられることがよくある。このような場合には、外れた試料を除外して統計計算を行なう。統計計算の結果、各遺構について、磁化のまとまりが最もよくなる段階を最適消磁段階として、その平均磁化方向をその遺構の考古地磁気データとして採用することにした。54遺構について全ての消磁段階の測定結果を記載すると、データが膨大になるので、個々の試料の磁化測定の結果は最適消磁段階のもののみに限って、第2～55表に記載してある。これらの表中で、*印が付された試料は、磁化方向が外れていて統計計算の際に除外されたものであることを示している。

統計計算の結果は第56表に掲げてある。()で括られているものは、最適段階以外の考古地磁気データとして採用されなかったものであることを示している。

この表からわることは、 α_{95} が大きい値 ($\alpha_{95} \geq 5.0^\circ$) を示す幾つかの遺構を除いて、磁化方向は特徴的な傾向を示すことである。即ち、偏角の西偏が著しいもの (-10° ～ -15°) は比較的浅い伏角 (50° ～ 55°) を示し、偏角の西偏が減じ、ついには東偏偏角を示すようになるに従って、伏角は 60° 前後の深い値を示すようになる。

天池C遺跡および水蔵場H遺跡の考古地磁気年代

上記の偏角・伏角の傾向は、北陸地方の8世紀後半から13世紀前半までの考古地磁気永年変化の特徴(広岡、1997)と一致するものである。従来、考古地磁気年代の推定に用いていた西南日本版の考古地磁気永年変化曲線(広岡、1977)も、同様な傾向を示すはするが、全体的に伏角が数度浅い方にずれており、中世の偏角の東偏がもっと著しくなる。北陸版の考古地磁気永年変化曲線(西暦500～1550年)と西南日本版永年変化曲線(西暦紀元～1950年)は第1図のようになる。

考古地磁気年代の推定は、測定した磁化方向を地磁気の永年変化と比べて行なうものであるから、年代値は基準となる永年変化曲線に依存する。基準の曲線が異なれば、推定年代値も違つるものとなる。

考古地磁気年代は、考古地磁気データ(第56表のもの)を永年変化曲線にプロットして、曲線との年代の地磁気の方向に合うかを判定して求める。第2～5図は北陸版永年変化曲線と照合したものである。図中の黒丸が各遺構の平均磁化方向を表し、黒丸を囲む円がフィッシャーの信頼円(α_{95})の範囲を示している。信頼円の半径が α_{95} であるから、信頼円の面積は α_{95}^2 に比例して大きくなる。

これらの図から得られる考古地磁気推定年代は、第57表にまとめられた通りとなる。年代値が複数あるものは、先の値の方が考古地磁気学的には可能性が高い。また、()がついているものは、磁化方向のばらつき(α_{95})が大きくて、本来ならば年代値の算出が困難なものであることを示す。目安として強いて年代値を推定すると()内ののような年代となるが信頼性は非常に低い。

年代は6世紀から13世紀にまたがっているが、8～9世紀と11～12世紀のものが多い。

同様のことを西南日本版の曲線を用いて行なうと、推定年代は第58表のようになる。年代値と年代幅に多少の違いはあるが、大勢は変わらないことがわかる。

引用文献

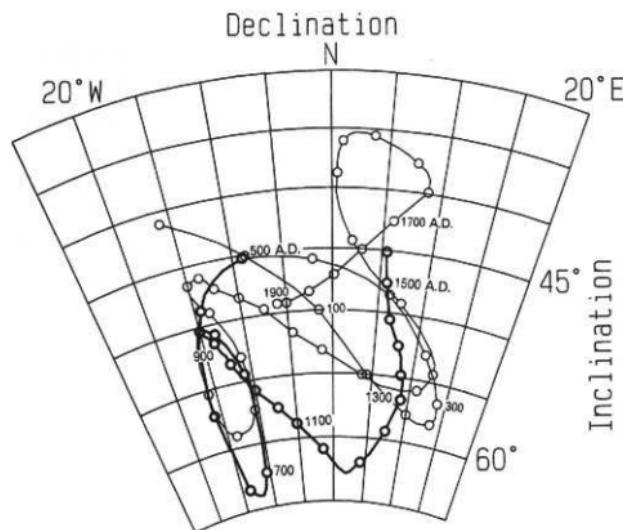
- Fisher, R. A. (1953) Dispersion on a sphere, Proceedings of Royal Society of London, Series A, vol. 217, 295-305.
- Hirooka, K. (1971) Archaeomagnetic study for the past 2,000 years in Southwest Japan, Mem. Fac. Sci., Kyoto Univ., ser. Geol. & Mineral., 38, 167-207.
- 広岡公夫 (1977) 考古地磁気および第四紀古地磁気研究の最近の動向、第四紀研究、vol.15, 200-203.
- 広岡公夫 (1981) 考古地磁気による年代推定とその問題点、考古学研究、vol. 28, 69-78.
- 広岡公夫 (1989) 古代手工業生産遺跡の自然科学的考察、一考古地磁気学、古地磁気学の立場から一、「北陸の古代手工業生産」、北陸古代手工業生産史研究会編、真陽社、225-284.
- 広岡公夫 (1993) 年代推定の手法、季刊考古学、第42号（特集・須恵器の編年とその時代）、75-77.
- 広岡公夫 (1997) 北陸における考古地磁気研究、「中・近世の北陸、一考古学が語る社会史一」、桂書房、富山、560-583.
- 広岡公夫、奥村俊八 (1982) 上野赤坂A遺跡の考古地磁気測定結果、「富山県小杉町上野赤坂A遺跡」、県民公園太閤山ランド地内遺跡群発掘調査報告 (1)、富山県教育委員会、23-26.
- 広岡公夫、青木ますみ、坂本道恵、奥村俊八、酒井英男 (1982) 小杉流通業務団地内遺跡の考古地磁気測定、「富山県小杉町・大門町小杉流通業務団地内遺跡群」、第3・4次緊急発掘調査概要、富山県教育委員会、94-100.
- 広岡公夫、大崎瑞恵、酒井英男、奥村俊八、永井直昭 (1983 a) 東山II・南太閤山II・表野および高山遺跡の考古地磁気測定、「都市計画街路、七美・太閤山・高岡線内遺跡群」発掘調査概要、富山県教育委員会、63-67.
- 広岡公夫、大崎瑞恵、奥村俊八、酒井英男、永井直昭 (1983 b) 太閤山ランドの東山II遺跡、野田A遺跡、石太郎C遺跡の考古地磁気測定、県民公園太閤山ランド内遺跡群調査報告 (2)、富山県教育委員会、62-67.
- 広岡公夫、酒井英男 (1984) 南太閤山II遺跡C地区4号炭焼窯の考古地磁気測定、「都市計画街路、七美・太閤山・高岡線内遺跡群」発掘調査概要 (2)、富山県教育委員会、32-33.
- 広岡公夫、酒井英男、佐々木政幸 (1984) 小杉流通業務団地内No16・21遺跡に残存する焼土の考古地磁気測定、「富山県小杉町・大門町小杉流通業務団地内遺跡群」第6次緊急発掘調査概要、富山県教育委員会、53-55.
- 広岡公夫、山本恭子 (1986) 草山B遺跡の考古地磁気測定、富山県小杉町草山B遺跡発掘調査概要、小杉町教育委員会、33-34.
- 広岡公夫、小竹信成、山本恭子 (1986) 小杉丸山遺跡炭窯の考古地磁気測定、「富山県小杉町・大門町小杉流通業務団地内遺跡群」第8次緊急発掘調査概要、一小杉丸山遺跡一、富山県教育委員会、付載 1-3.
- 広岡公夫、酒井英男、小竹信成 (1987) 埼土遺跡D地区炭窯の考古地磁気測定、富山県小杉町北野遺跡・埼土遺跡緊急発掘調査概要、小杉町教育委員会、40-41.
- 広岡公夫、酒井英男、井口滋存 (1988) 埼土遺跡A地区の考古地磁気測定、埼土遺跡・塚越貝塚遺跡発掘調査概要、小杉町教育委員会、49-51.
- 広岡公夫、味喜大介 (1989) 黒河西山遺跡の考古地磁気測定、黒河西山遺跡発掘調査報告、小杉町教育委員会、23-26.
- 広岡公夫、森定尚 (1991) 石太郎G遺跡の考古地磁気測定、「石太郎G遺跡・石太郎J遺跡」、ジャパンエキスポ関連遺跡群発掘調査報告書 I、富山県埋蔵文化財センター、33-37.
- 広岡公夫、森定尚、田中豊、平井徹 (1991 a) 屋敷野池B遺跡I・II地区の考古地磁気測定、「屋敷野池B遺跡発掘調査報告」、小杉町教育委員会、20-23.
- 広岡公夫、田中豊、森定尚 (1991 b) 考古地磁気測定、「上野南遺跡群発掘調査報告」、富山県埋蔵文化財センター

—・小杉町教育委員会、125-133.

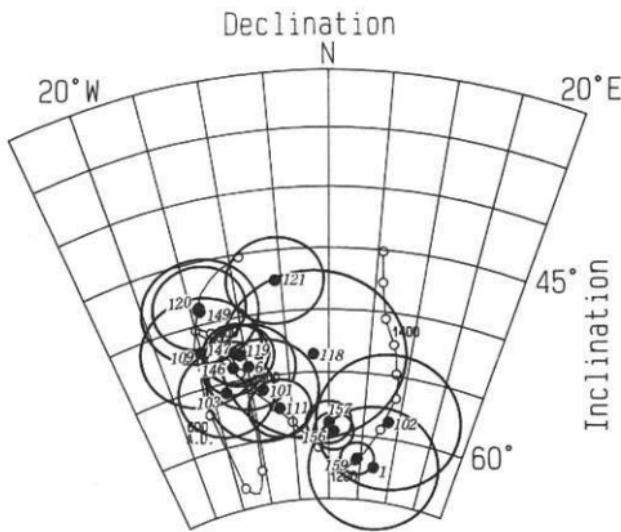
広岡公夫、中村延子、森定尚（1992）三熊内山窯跡の考古地磁気測定、富山市考古資料館紀要 第11号、富山市考古資料館、10-22。

広岡公夫、樋口昌由、森定尚（1993）石太郎I・J遺跡の考古地磁気測定、「石太郎I遺跡・石太郎J遺跡」、ジャパンエキスピアム遺跡群発掘調査報告書II、富山県埋蔵文化財センター、23-28。

広岡公夫、田中彰子（1994）三熊中山窯跡の考古地磁気測定、「富山市三熊中山窯跡発掘調査概要」、富山市教育委員会、7-11。

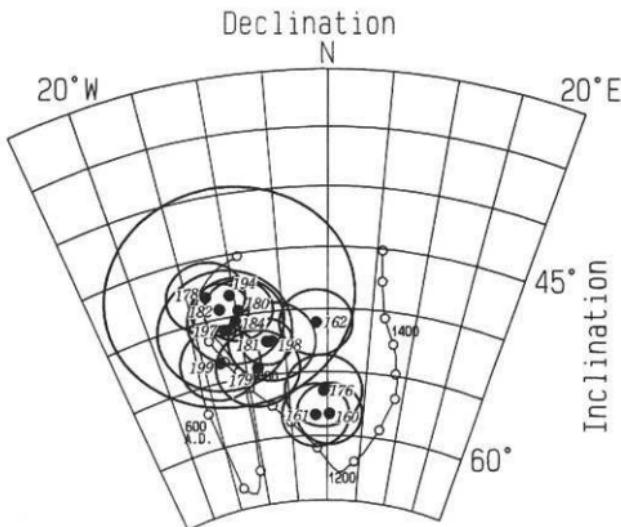


第1図 西暦500～1550年の北陸版考古地磁気永年変化（太線、広岡；1997）と過去2,000年間の西南日本版永年変化（細線、広岡；1977） Declination：偏角、Inclination：伏角



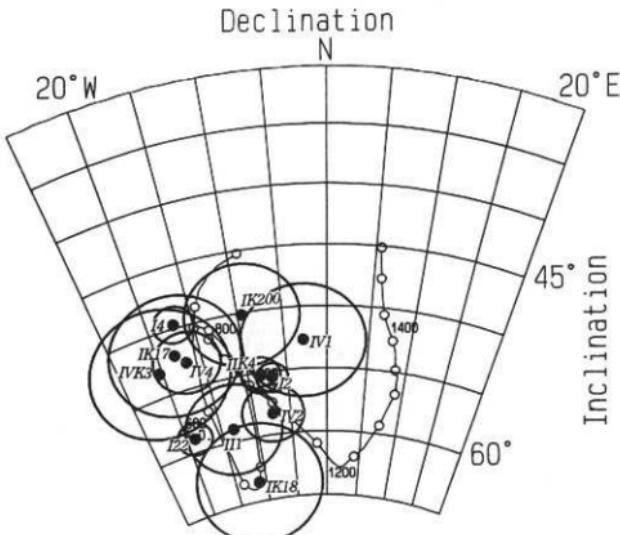
第2図 北陸版考古地磁気永年変化と天池C遺跡I・III地区の考古地磁気測定結果

1 : III地区SK01、6 : III地区S-06、101 : I地区SK101、102 : I地区SK102、103 : I地区SK103
109 : I地区SK109、111 : I地区S-111、118 : I地区S-118、119 : I地区S-119、120 : I地区S-120
121 : I地区S-121、146 : I地区S-146、147 : I地区SK147、149 : I地区S-149、156 : I地区S-156
157 : I地区S-157、159 : I地区SK159



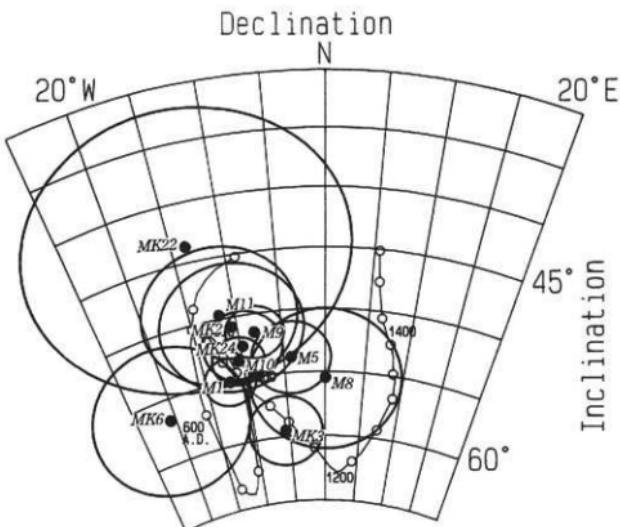
第3図 北陸版考古地磁気永年変化と天池C遺跡I地区の考古地磁気測定結果

160 : SK160、161 : S-161、162 : S-162、176 : SK176、178 : S-178、179 : S-179、180 : S-180
181 : S-181、182 : S-182、184 : S-184、194 : S-194、197 : S-197、198 : S-198、199 : S-199



第4図 北陸版考古地磁気永年変化と天池C遺跡I・II・IV地区の考古地磁気測定結果

I22 : I地区S-22、I2 : I地区S-02、I4 : I地区S-04、IK17 : I地区SP17、IK18 : I地区SD18
 IK200 : I地区SK200、II1 : II地区S-01、II4 : II地区SK04、IV1 : IV地区S-01、IV2 : IV地区S-02
 IV4 : IV地区S-04、IVK3 : IV地区SK03



第5図 北陸版考古地磁気永年変化と水蔵場H遺跡の考古地磁気測定結果

M1 : S-01、M5 : S-05、M8 : S-08、M9 : S-09、M10 : S-10、M11 : S-11、MK2 : SK02
 MK3 : SK03、MK6 : SK06、MK22 : SK22、MK24 : SK24

第1表 天池C遺跡および水蔵場H遺跡の採取考古地磁気試料番号

遺跡・遺構名		試料個数	試料番号
天池C遺跡III地区	SK01	12	TYC 2721~2732
S-06		12	TYC 2741~2752
天池C遺跡I地区	SK101	10	TYC 2461~2470
SK102		11	TYC 2441~2451
SK103		12	TYC 2521~2532
SK109		13	TYC 2481~2493
S-111		11	TYC 2501~2511
S-118		13	TYC 2561~2573
S-119		13	TYC 2581~2593
S-120		13	TYC 2601~2613
S-121		12	TYC 2981~2992
S-146		13	TYC 2621~2633
SK147		13	TYC 2641~2653
S-149		10	TYC 2541~2550
S-156		12	TYC 2761~2772
S-157		12	TYC 2781~2792
SK159		14	TYC 2841~2854
SK160~167		13	TYC 2861~2873
S-161		13	TYC 2801~2813
S-162		13	TYC 2821~2833
SK176		12	TYC 2881~2892
S-178		14	TYC 2901~2914
S-179		12	TYC 2921~2932
S-180		12	TYC 2941~2952
S-181		12	TYC 2661~2672
S-182		18	TYC 2681~2698
S-184		14	TYC 2701~2714
S-194		12	TYC 2961~2972
S-197		12	TYC 3001~3012
S-198		12	TYC 3021~3032
S-199		14	TYC 3041~3054
S-22		13	SYC 1071~1083
S-02		16	IRT 181~196
S-04		14	TYC 3121~3134
SP17		12	TYC 3141~3152
SD18		12	TYC 3161~3172
SK200		14	TYC 3181~3194
天池C遺跡II地区	S-01	13	TYC 3201~3213
SK04		15	TYC 3221~3235
天池C遺跡IV地区	S-01	16	TYC 3241~3256
S-02		12	TYC 3261~3272
S-04		14	TYC 3281~3294
SK03		10	TYC 3301~3310
水蔵場H遺跡	S-01	18	TYC 3341~3358
S-05		20	TYC 3401~3420
S-08		12	TYC 3421~3432
S-09		13	TYC 3481~3493
S-10		12	TYC 3461~3472
S-11		13	TYC 3441~3453
SK02		11	TYC 3321~3331
SK03		13	TYC 3361~3373
SK06		13	TYC 3381~3393
SK22		12	TYC 3501~3512
SK24		13	TYC 3521~3533

第2表 天池C遺跡III地区
SK01の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (° N)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)	
TYC 2721	12.1	57.1	0.144	
2722	0.9	56.4	0.0338	
2723	24.3	67.5	0.049	
*	2724	11.4	43.0	0.0435
*	2725	13.7	61.1	0.0758
*	2726	18.6	48.9	0.100
*	2727	10.8	67.8	0.310
*	2728	1.3	66.7	0.161
*	2729	3.6	72.9	0.0925
*	2730	-7.4	65.8	0.0876
*	2731	4.2	54.5	0.106
*	2732	-10.3	53.0	0.258

第3表 天池C遺跡III地区
S-06の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (° N)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)	
TYC 2741	-7.5	59.5	0.436	
2742	-18.4	58.2	0.0348	
2743	-4.2	52.8	0.0411	
2744	-11.9	54.7	0.0608	
*	2745	-4.2	45.1	1.25
2746	-4.2	49.1	8.76	
2747	-5.4	49.6	14.3	
2748	-12.8	53.2	0.411	
*	2749	-7.0	35.9	29.4
*	2750	-16.3	54.8	1.2
*	2751	6.5	54.1	1.12
*	2752	-18.0	33.6	28.1

第4表 天池C遺跡I地区
SK101の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (° N)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)	
* TYC 2461	-7.9	42.4	0.162	
2462	-15.6	51.5	0.295	
2463	-12.4	57.0	0.159	
*	2464	13.5	54.5	0.0617
2465	-5.3	50.3	0.123	
2466	-9.1	56.4	0.155	
2467	3.3	58.0	0.144	
2468	-10.8	55.6	0.166	
2469	-8.4	63.1	0.135	
*	2470	-28.8	73.9	0.140

第5表 天池C遺跡I地区
SK102のNRMの磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (° N)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)	
* TYC 2441	-26.9	46.8	0.0930	
2442	-1.4	51.0	0.231	
2443	3.4	50.3	0.293	
2444	14.9	67.0	0.100	
2445	12.2	58.5	0.0776	
2446	9.9	64.9	0.276	
*	2447	42.4	55.6	0.0624
*	2448	-29.4	63.9	0.107
2449	16.0	57.4	0.163	
2450	8.7	67.3	0.118	
2451	9.2	52.4	0.134	

* 統計計算の際に除外したものの

第6表 天池C遭跡I地区
SK103の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
* TYC 2521	10.8	58.1	1.07
* 2522	3.4	48.6	1.82
* 2523	0.1	51.1	0.872
2524	-12.9	50.7	0.659
2525	-9.2	48.1	0.852
2526	-10.7	53.4	0.991
2527	-15.7	58.3	1.57
2528	-12.7	55.6	0.547
2529	-18.0	58.8	0.267
* 2530	-38.4	67.8	0.257
2531	-18.6	61.3	0.413
2532	-9.2	59.7	0.335

第10表 天池C遭跡I地区
S-119の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
TYC 2581	-16.7	55.6	0.529
* 2582	-3.6	43.5	0.0271
* 2583	-4.9	52.9	0.391
* 2584	2.4	45.9	0.0289
2585	-9.0	50.8	0.281
2586	-11.4	50.0	0.0544
2587	-11.3	57.5	0.365
2588	-7.3	55.7	0.0424
* 2589	17.4	33.4	0.540
* 2590	-96.8	-20.1	0.0548
2591	-133.3	50.7	1.65
* 2592	-10.1	37.2	0.0308
2593	-10.5	50.9	0.0667

第7表 天池C遭跡I地区
SK109の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
TYC 2481	-26.9	52.2	0.0584
2482	-20.7	56.3	0.0644
* 2483	27.2	56.8	0.0477
2484	-13.2	53.6	0.0660
2485	-15	46.1	0.0761
* 2486	17.1	55.7	0.0539
* 2487	12.6	31.0	0.0565
* 2488	-27.5	32.6	0.497
2489	-9.0	47.4	0.0562
2490	-21.0	46.8	0.0591
2491	-12.6	59.4	0.0811
2492	-8.4	51.3	0.126
2493	-23.4	53.9	0.0447

第8表 天池C遭跡I地区
S-111の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
TYC 2901	-29	55.6	0.801
2902	-0.8	55.1	0.825
2903	-6.7	55.3	1.76
2904	-24	57.2	4.09
2905	-14.5	54.8	1.36
2906	-9.9	55.4	0.837
2907	-11.2	61.7	0.569
2908	5.5	61.7	1.44
2909	-17.7	63.4	1.16
2910	-4.0	61.9	1.70
2911	-7.4	57.6	1.05

第9表 天池C遭跡I地区
S-118の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
TYC 2561	-20.3	52.4	0.0463
2562	2.8	45.1	0.321
* 2563	-35.6	59.7	0.0425
2564	4.4	43.4	0.0351
2565	21.9	53.3	0.0497
2566	22.1	53.9	0.172
2567	17.7	49.8	0.415
2568	13	61.8	0.691
2569	-14.0	55.5	2.29
* 2570	-43.8	55.2	0.257
2571	-25.5	56.7	2.54
2572	-21.3	54.8	0.978
2573	-11.5	48.0	3.50

第12表 天池C遭跡I地区
S-121の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
* TYC 2981	-18.9	54.7	0.00236
2982	-15.5	51.5	0.123
2983	3.5	51.0	0.00188
2984	-8.6	46.7	0.00655
2985	0.6	42.7	0.00819
2986	-6.2	51.7	0.0137
2987	-27	44.7	0.0543
* 2988	14.7	21.7	0.0519
2989	-8.7	47.8	0.0632
2990	-1.7	48.2	0.0226
2991	-12.3	50.2	0.510
* 2992	-25.8	51.2	0.0255

第13表 天池C遭跡I地区
S-146の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
* TYC 2621	-6.6	48.8	0.146
2622	-16.5	53.1	0.0994
2623	-13.3	52.5	0.437
* 2624	-18.4	67.7	0.751
* 2625	10.2	47.1	0.308
2626	93.6	7.7	1.77
* 2627	10.9	64.3	0.830
* 2628	-24.4	57.9	1.90
2629	-17.7	56.3	1.00
2630	-7.4	52.8	1.30
2631	-11.4	52.8	1.33
2632	-7.5	54.1	1.34
2633	-8.3	54.0	0.641

第14表 天池C遭跡I地区
SK147の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
TYC 2641	-5.4	53.3	4.75
2642	-10.5	53.9	5.74
2643	-17.6	56.2	4.96
2644	-8.4	53.8	18.4
2645	-16.1	49.2	3.64
2646	-14.7	52.1	4.54
* 2647	-0.9	59.9	0.0423
* 2648	-4.6	45.0	0.0300
2649	-15.8	52.4	0.0359
2650	-7.2	54.4	0.0537
* 2651	18.7	55.7	0.0499
2652	-4.2	50.0	0.0437
* 2653	-7.2	61.3	0.0327

第15表 天池C遭跡I地区
S-149の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
TYC 2541	-22.8	49.6	3.33
2542	-19.0	43.3	2.82
2543	-17.5	46.3	1.61
2544	-24.4	42.5	0.109
2545	-3.5	49.4	6.48
2546	-3.7	49.1	3.05
2547	-12.3	53.3	1.74
* 2548	-4.7	58.8	0.574
2549	-8.9	54.2	1.22
2550	-11.3	51.6	0.947

第16表 天池C遭跡I地区
S-156の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
TYC 2761	-9.9	51.3	0.121
2762	-5.3	60.1	0.994
2763	-1.6	60.1	5.41
2764	-0.0	56.6	4.54
2765	5.6	60.5	0.323
2766	1.7	61.0	0.432
2767	7.7	61.6	0.342
* 2768	1.8	64.6	0.365
2769	3.8	60.5	5.78
2770	-0.9	59.0	7.11
2771	0.5	57.8	3.83
2772	-2.2	58.9	3.43

第17表 天池C遭跡I地区
S-157の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	($\times 10^{-3}$ Am/kg)
TYC 2781	0.1	60.9	2.55
2782	5.6	59.8	2.04
2783	-0.4	58.9	4.62
* 2784	-7.9	53.8	2.30
2785	-0.7	59.1	3.01
2786	-0.6	59.4	2.69
2787	-4.5	55.8	5.50
2788	-5.9	60.5	1.59
2789	6.5	57.9	0.473
* 2790	-27.4	59.1	0.404
2791	1.3	57.9	0.516
* 2792	-47.6	56.3	0.856

* 統計計算の際に除外したもの。

第18表 天池C遭跡I地区
SK150の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
* TYC 2841	245	641	0.0102
2842	96	633	0.00685
2843	68	604	0.00778
2844	37	588	0.00374
2845	18	587	0.0193
2846	28	639	0.0275
2847	41	622	0.0366
2848	83	616	0.0194
2849	-60	628	0.0277
2850	49	601	0.00684
2851	15	629	0.0287
* 2852	-79	632	0.0283
* 2853	94	575	0.00874
2854	65	633	0.00659

第19表 天池C遭跡I地区
SK160・167±0.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
TYC 2861	7.7	58.7	0.00127
* 2862	-9.7	53.0	0.00133
* 2863	9.5	52.7	0.00103
* 2864	-7.3	65.6	0.00105
2865	-4.5	58.6	0.00273
2866	4.3	58.2	0.00334
2867	-2.5	59.3	0.00174
* 2868	-11.4	58.0	0.0290
* 2869	2.5	48.2	0.00278
2870	-4.0	56.8	0.00146
* 2871	17.8	55.1	0.130
* 2872	-6.0	48.5	0.0190
2873	1.0	56.5	0.0016

第20表 天池C遭跡I地区
S-161のNRMの磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
* TYC 2891	-2.6	50.6	0.0065
2892	0.8	60.6	0.0070
2893	130.9	52.4	0.0514
* 2894	-1.0	50.1	0.0615
2895	-6.0	56.9	1.69
2896	-7.1	61.5	0.0605
2897	-2.6	62.0	0.0908
2898	4.3	57.0	0.0394
2899	4.9	56.9	0.0740
* 2900	-28.6	64.2	0.0202
2901	-1.7	58.4	0.0489
2902	3.8	55.3	0.0341
2903	-11.1	56.4	0.117

第21表 天池C遭跡I地区
S-162の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
* TYC 2821	-177.1	49.2	0.000713
2822	5.6	48.9	0.000864
2823	-1.8	51.6	0.000669
* 2824	-45.3	73.6	0.00240
* 2825	-0.8	59.2	0.00839
* 2826	15.2	42.3	0.00183
2827	-1.3	49.3	0.000591
2828	-2.4	51.0	0.000883
2829	20.3	33.8	0.000645
2830	-4.9	52.8	0.0250
2831	3.9	50.6	0.000650
* 2832	-12.0	57.8	0.00196
2833	-9.2	52.8	0.00040

第22表 天池C遭跡I地区
SK176の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
* TYC 2881	-29.5	55.0	0.0158
* 2882	-17.2	63.3	0.0132
2883	4.6	56.2	0.00147
2884	2.2	59.1	0.00383
2885	-7.7	57.2	0.0142
2886	-0.9	57.8	0.00528
* 2887	-8.6	63.8	0.0121
2888	2.3	58.7	0.00722
* 2889	8.8	47.3	0.00713
2890	2.8	52.2	0.00713
2891	-6.6	53.5	0.00673
* 2892	-12.1	42.3	0.0199

第26表 天池C遭跡I地区
S-181の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
TYC 2661	-82	52.9	0.586
2662	-35	50.4	0.464
2663	-9.9	54.2	0.846
2664	-8.6	54.0	0.312
* 2665	-5.9	45.6	0.325
* 2666	-3.5	43.8	0.124
2667	-6.3	52.0	0.439
2668	-6.4	49.0	0.506
* 2669	-15.5	56.9	0.440
2670	-5.9	54.2	0.227
* 2671	-18.4	60.7	0.0844
* 2672	-13.4	42.8	0.192

第23表 天池C遭跡I地区
S-178の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
TYC 2901	-4.5	47.8	0.424
2902	-5.5	46.2	0.00497
2903	-13.7	40.5	0.0120
2904	-14.1	46.9	0.00626
2905	-7.5	42.6	0.00652
2906	-1.2	51.9	0.0332
2907	-13.1	53.4	0.0456
2908	-18.4	48.2	0.0248
2909	-19.2	53.0	0.0384
2910	-18.8	49.9	0.0889
2911	-18.7	47.7	0.00899
2912	-19.5	50.3	0.0333
2913	-19.4	49.5	0.0194
2914	-8.9	43.1	0.0395

第24表 天池C遭跡I地区
S-179の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
TYC 2921	-12.8	51.8	0.0464
2922	-10.4	55.4	0.0124
2923	-13.4	51.3	0.00742
2924	-1.6	56.0	0.00432
* 2925	19.5	56.7	0.00210
2926	-0.5	61.9	0.118
2927	0.9	54.4	0.0182
2928	-3.6	58.6	0.0480
2929	-19.3	54.7	0.0281
2930	-14.7	54.1	0.0140
2931	-6.8	49.9	0.0115
2932	-9.8	48.8	0.0324

第25表 天池C遭跡I地区
S-180の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
TYC 2941	-5.9	47.0	0.00617
2942	-13.9	47.4	0.00341
2943	-9.7	47.3	0.00201
2944	-10.6	47.6	0.00905
2945	-15.6	51.3	0.00585
2946	-7.3	48.3	0.00967
2947	-8.5	49.3	0.0009
* 2948	-107.5	27.5	0.0028
* 2949	-31.9	76.8	0.00908
2950	-12.2	52.5	0.004
2951	-0.2	49.0	0.00131
2952	-15.3	54.8	0.0141

第27表 天池C遭跡I地区
S-182の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
* TYC 2701	-35.6	61.1	0.0253
* 2702	-26.1	66.1	0.0721
* 2703	19.3	57.8	0.0187
2704	-13.2	55.4	0.747
2705	-9.1	57.1	0.730
2706	-8.3	43.2	1.38
2707	-6.0	43.8	3.51
2708	-13.5	44.7	3.04
2709	-16.2	55.1	4.08
* 2710	-0.8	40.1	0.530
2711	-9.4	46.4	0.159
2712	-8.2	55.2	0.889
2713	-10.8	53.3	5.41
2714	-9.2	49.5	0.436

第29表 天池C遭跡I地区
S-194のNRMの磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am 2 /kg)
TYC 2961	-23.2	51.7	0.2285
2962	-0.4	43.6	0.876
2963	-0.9	44.3	0.506
* 2964	-13.8	2.8	0.106
2965	-2.4	38.5	0.0380
* 2966	-0.0	71.1	0.0559
* 2967	6.7	26.3	0.119
* 2968	29.1	46.8	0.731
2969	-21.0	60.3	0.358
2970	-21.4	48.4	0.0382
* 2971	-55.1	37.1	0.134
* 2972	-40.7	62.4	1.76

* 統計計算の際に除外したもの。

第30表 天池C遭跡I地区
S-197の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度	
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)	
TYC 3001	-10.8	51.8	0.0102	
3002	-14.1	53.3	0.0205	
3003	-16.6	58.1	0.0865	
3004	-12.3	53.5	0.0594	
*	3005	56.7	72.8	0.0176
*	3006	2.5	48.3	0.0218
*	3007	56.5	83.0	0.0250
*	3008	-64.8	65.4	0.0211
*	3009	-29.2	61.7	0.0261
*	3010	7.9	39.7	0.0215
*	3011	-11.0	44.1	0.0320
3012	-6.9	44.9	0.0444	

第31表 天池C遭跡I地区
S-198の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度	
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)	
TYC 3021	-37	53.6	0.0737	
3022	1.3	49.3	0.0614	
3023	0.8	52.0	0.1604	
*	3024	11.8	24.1	0.0992
*	3026	-2.3	35.8	0.0166
*	3027	-30.6	71.4	0.0122
*	3028	-30.4	66.9	0.0220
*	3029	-14.5	51.8	0.00715
3030	-10.3	51.5	0.0184	
3031	-6.7	54.2	0.0167	
3032	-12.5	52.1	0.0118	

第32表 天池C遭跡I地区
S-199の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度	
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)	
TYC 3041	-0.0	41.9	0.0199	
3042	-54	39.8	0.0703	
3043	-14.7	55.9	0.182	
3044	-18.6	48.5	0.113	
3045	-12.2	56.8	0.187	
3046	-12.6	55.8	0.0839	
3047	-14.1	55.9	0.147	
3048	-15.7	48.8	0.0306	
3049	-3.5	53.3	0.0435	
*	3050	10.2	50.7	0.0197
*	3051	16.0	64.4	0.014
*	3052	-26.6	57.8	0.283
*	3053	-6.4	43.0	0.0394
3054	-11.3	52.1	0.0590	

第33表 天池C遭跡I地区
S-22の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度	
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)	
SYC 1071	-14.8	59.8	1.85	
1072	-19.2	55.5	62.1	
1073	-17.7	61.7	4.75	
1074	-21.0	60.9	32.8	
1075	-15.0	58.1	44.8	
1076	-18.6	58.3	36.9	
1077	-20.7	56.6	97.6	
1078	-15.0	57.1	39.0	
1079	-21.0	57.0	200	
*	1080	33.8	61.6	41.5
1081	-18.8	58.2	29.9	
1082	-21.0	58.4	36.7	
1083	-24.1	61.3	0.0897	

第34表 天池C遭跡I地区
S-02の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度	
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)	
IRT	181	-82	54.0	0.0885
*	182	-14.4	53.6	1.65
*	183	-10.3	55.2	1.97
*	184	-7.1	56.1	3.20
*	185	37.8	34.2	5.08
*	186	-3.4	56.3	6.15
*	187	-7.4	57.1	9.76
*	188	-6.2	54.2	6.23
*	189	-6.5	56.8	7.45
*	190	-6.3	54.1	5.99
*	191	-14.4	58.1	4.93
*	192	-2.0	49.4	4.48
*	193	-5.6	50.2	6.56
*	194	-16.0	70.9	3.49
*	195	-16.0	-5.7	1.25
*	196	-3.9	61.9	8.08

第35表 天池C遭跡I地区
SK200の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)
* TYC 3181	-34.8	44.1	0.0899
3182	-15.7	56.8	0.0421
* 3183	26.6	72.1	0.0437
3184	-10.1	42.9	0.326
3185	-14.3	48.9	0.0886
* 3186	5.1	40.3	0.161
3187	0.8	50.7	0.337
3188	-3.6	46.6	0.582
3189	-11.5	51.6	0.258
* 3190	-29.5	-1.3	0.384
* 3191	-0.8	8.8	0.0934
3192	-11.6	56.6	0.0478
* 3193	2.1	39.0	0.0705
3194	-11.1	46.6	0.0641

第36表 天池C遭跡I地区
S-04の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)
TYC 3201	-7.1	56.5	0.0415
* 3202	4.7	50.8	0.0528
3203	-19	59.0	0.340
* 3204	-59.9	57.6	0.0620
3205	-9.4	61.8	0.0285
3206	-24.2	60.7	0.0450
3208	-12.0	61.1	0.202
3209	-11.1	52.4	0.0868
3210	-21.3	60.6	0.426
* 3211	31.0	-52.1	0.214
* 3212	-7.1	18.3	0.00479
* 3213	79.6	35.1	0.0400

第37表 天池C遭跡I地区
SP170の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度	
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)	
TYC 3141	-22.3	60.5	0.119	
3142	-21.9	58.6	0.0907	
*	3143	-46.9	55.6	0.0840
3145	-18.6	45.4	0.0869	
3146	-28.0	45.1	0.0920	
3147	-20.4	53.7	0.0585	
3148	-13.0	56.1	0.0540	
3149	-10.9	42.9	0.107	
3150	0.1	38.9	0.134	
*	3151	-18.5	49.0	0.0608
3152	-8.0	55.8	0.114	

第38表 天池C遭跡I地区
SK200の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角	伏角	磁化強度
	(° E)	(° N)	(×10 ⁻³ Am ² /kg)
* TYC 3241	80.6	48.0	1.06
3242	82.6	51.0	0.401
3243	0.4	56.9	0.0416
* 3244	65.3	58.5	0.0360
3245	-2.2	47.2	0.210
3247	2.1	55.1	0.0350
* 3248	-62.2	62.0	0.0146
3249	-7.6	53.6	0.0212
* 3250	-59.8	58.6	0.0237
* 3251	-38.6	56.9	0.0462
3252	-5.9	49.8	0.0304
* 3253	-38.7	40.5	3.42
* 3254	-40.4	42.0	3.87
* 3255	-18.1	55.2	0.0210
* 3256	11.8	71.9	0.0260

* 統計計算の際に除外したものを。

第42表 天池C遭跡IV地区
S-02の7.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)
* TYC 3261	131.2	15.6	8.73
3262	-43	54.7	0.184
3263	-69	58.2	0.500
3264	-107	59.2	0.605
3265	-69	54.6	1.13
3266	-28	55.4	3.57
3267	0.9	57.9	0.683
*	-26.6	62.7	4.72
3268	-46	61.1	0.208
3270	-11.5	60.2	0.167
3271	-13.9	59.2	0.681
3272	-15.9	61.8	0.598

第43表 天池C遭跡IV地区
S-04の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)	
* TYC 3281	21.2	51.9	0.0284	
*	-8.9	51.3	0.0285	
3281	-20.9	50.6	0.0318	
3285	-18.9	50.2	0.564	
3287	-15.7	56.2	6.10	
3288	-19.8	54.0	14.5	
3289	-13.7	53.9	12.5	
3290	-11.9	53.0	14.5	
*	3292	18.9	78.6	0.0551
*	3293	30.8	7.7	0.0266
*	3294	100.9	48.9	0.00183

第44表 天池C遭跡IV地区
SK03のNRMの磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)
TYC 3301	-21.6	52.2	4.22
3302	113.3	54.9	3.03
3303	-18.3	49.5	1.44
3304	-17.9	52.9	1.77
3305	-11.0	25.5	0.315
3306	-12.8	29.1	0.140
3307	-24.9	58.6	0.909
3308	6.6	29.6	0.165
3309	-11.3	46.7	2.27
3310	-31.5	57.9	0.113

第45表 水蔵場H遭跡
S-01の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)
* TYC 3341	-21.6	43.5	0.415
3342	-19.5	54.0	0.193
*	-4.1	61.0	0.810
3344	-10.8	55.3	0.950
3345	-9.7	57.2	0.628
3346	-6.8	56.0	0.232
3347	-9.7	53.2	0.253
3348	-24.3	25.4	0.130
3349	-20.3	37.2	0.0661
3350	-19.4	55.0	0.242
3351	-22.5	36.6	0.349
3352	10.4	56.2	0.204
3353	-4.7	55.9	8.10
*	-1.7	61.0	5.41
3355	-16.2	53.5	3.37
3356	-15.4	53.7	1.38
3357	-5.2	54.8	10.3
3358	-13.3	56.7	13.7

第46表 水蔵場H遭跡
S-05の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)	
* TYC 3402	-13.8	46.9	7.42	
3403	-6.3	51.8	11.2	
*	3404	-64.7	55.7	3.58
*	3405	-6.1	26.8	0.264
*	3406	-34.2	49.5	0.149
*	3407	30.0	41.1	0.0489
*	3408	-8.5	48.9	0.0336
*	3409	0.6	53.2	0.980
*	3410	-3.4	57.4	6.61
*	3411	-46.3	-12.5	0.213
*	3412	-6.5	36.5	0.0665
*	3414	8.2	27.7	0.0233
*	3415	-2.4	52.0	17.4
*	3416	-46.2	58.3	1.53
*	3417	-1.8	54.8	0.197
*	3418	-6.0	58.5	0.777
*	3419	-14.5	56.3	4.95
*	3420	11.7	38.2	0.0484

第50表 水蔵場H遭跡
S-11の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)	
TYC 3441	-13.1	49.4	0.0161	
*	3442	-116.2	63.0	0.0291
*	3443	-78.1	29.6	0.0151
*	3444	2.1	49.5	0.0593
*	3445	-11.5	42.2	0.0222
*	3446	-5.3	43.2	0.0373
*	3447	35.8	31.0	0.103
*	3448	-21.2	43.7	0.0180
*	3449	23.0	25.9	0.0234
*	3450	-23.0	53.3	0.0946
*	3451	-117.8	41.5	0.308
*	3452	-6.5	57.5	0.126
*	3453	-14.8	56.7	2.11

第51表 水蔵場H遭跡
SK02の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)	
TYC 3321	1.7	51.4	0.415	
3322	-2.5	53.1	1.27	
3323	-4.3	53.0	0.115	
*	3325	-53.7	17.1	0.252
*	3326	2.0	35.1	0.105
*	3327	-31.8	41.0	0.150
*	3328	-13.6	43.0	0.155
*	3329	-13.4	51.5	1.59
*	3330	-20.4	46.7	2.56
*	3331	-20.4	54.6	2.86

第47表 水蔵場H遭跡
S-08の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)	
* TYC 3421	-17.1	42.6	10.0	
3422	6.9	50.4	0.0292	
3423	-22.0	56.3	0.0688	
3424	-15.1	61.0	0.0941	
3425	8.1	44.6	0.0295	
3426	-6.8	58.6	0.258	
3427	0.3	61.5	0.225	
3428	0.1	56.0	0.0503	
3429	-3.1	41.9	0.0542	
3430	11.4	51.2	0.0466	
3431	10.6	55.8	0.0442	
*	3432	18.7	74.1	0.0774

第48表 水蔵場H遭跡
S-09の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)	
TYC 3481	-7.1	51.1	0.0344	
3482	-6.1	51.7	0.0224	
*	3483	-49.4	87.4	0.172
*	3484	20.4	25.3	0.0668
*	3485	49.8	65.3	0.0341
*	3486	-8.2	53.9	0.0585
*	3487	41.5	17.4	0.173
*	3488	-14.6	43.5	0.15
*	3489	14.1	66.8	0.162
*	3490	-6.4	52.5	1.51
3491	-7.1	48.5	2.73	
3492	-13.8	51.2	4.17	

第49表 水蔵場H遭跡
S-10の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)	
TYC 3461	-12.3	54.9	1.82	
3462	-11.2	56.7	1.03	
*	3463	15.8	36.8	0.755
*	3464	-7.7	49.2	0.512
*	3465	-14.0	51.2	0.286
*	3466	-14.4	53.9	0.238
*	3467	-8.3	55.9	1.37
*	3468	-6.2	50.4	0.128
*	3469	-9.7	57.0	2.62
*	3470	-18.1	58.0	1.72
*	3471	-13.3	53.9	0.363
*	3472	-8.2	52.6	0.872

第52表 水蔵場H遭跡
SK03の2.5mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-1}$ Am 2 /kg)	
* TYC 3381	29.1	44.0	0.0906	
*	3382	-0.5	55.3	0.318
*	3383	15.0	62.0	1.55
*	3384	-19	61.1	2.72
*	3385	-22.3	65.7	1.28
*	3386	-35.8	61.0	4.01
*	3387	-24.8	66.8	2.70
*	3388	-18.8	62.3	2.82
*	3389	-17.9	61.4	3.90
*	3390	-22.1	48.1	1.25
*	3391	-18.9	49.3	7.59
*	3392	-17.9	47.7	3.89
*	3393	-13.2	46.9	4.15

* 総計計算の際に除外したものの

第54表 水蔵場H遺跡
SK22の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am \cdot kg)	
* TYC 3501	-191	17.0	0.0428	
3502	-224	55.5	0.0701	
*	3503	-56.8	47.7	0.0330
3504	-16.4	33.8	0.0378	
3505	-34	45.3	0.0578	
*	3506	-63.3	75.0	0.0473
*	3507	170.6	47.5	0.0288
3508	1.1	46.2	0.0758	
*	3509	-76.6	34.0	0.0433
3510	-45.2	76.4	0.0293	
3511	-25.6	35.2	0.0467	
*	3512	35.6	2.1	0.0236

第55表 水蔵場H遺跡
SK24の5.0mT消磁後の磁化測定結果

試料番号	偏角 (° E)	伏角 (°)	磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am \cdot kg)	
* TYC 3521	-184	47.1	0.150	
3522	-5.6	51.4	0.0794	
*	3523	-249	42.6	0.144
3524	-17.8	56.2	0.0950	
3525	-145	56.1	0.419	
3526	-11.0	52.7	0.114	
*	3527	80.2	32.9	0.164
3528	-82	48.0	0.726	
3529	-85	52.6	0.290	
3530	-4.0	54.4	0.440	
3531	-89	48.1	0.114	
*	3532	-1.3	14.0	0.0253
*	3533	148.1	-80.0	1.29

* 総計計算の際に除外したもの。

第56表 天池C遺跡、水蔵場H遺跡の考古地磁気測定結果

遺跡名	消磁投段	N (° E)	D (° E)	I (°)	a m (°)	K	平均磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am \cdot kg)
天池C遺跡Ⅲ地区							
SK01	↓ NRM	6	1.1	65.5	3.02	493.7	0.260 ↓
	5.0 mT	8	7.2	62.4	4.79	134.5	0.121 ↓
S-06	↓ NRM	8	-9.7	55.0	4.15	179.2	3.35 ↓
	5.0 mT	8	-9.8	54.1	3.37	271.8	3.15 ↓
天池C遺跡Ⅰ地区							
SK101	(NRM	7	-63	57.3	5.14	138.8	0.222 ↓
	5.0 mT	7	-85	56.1	4.05	222.6	0.168 ↓
SK102	NRM	8	85	58.7	5.32	109.2	0.174 ↓
	5.0 mT	8	73	59.8	7.06	62.5	0.142 ↓
SK103	(NRM	8	-14.4	56.5	5.12	117.9	0.853 ↓
	5.0 mT	8	-13.2	55.8	3.48	254.2	0.704 ↓
SK109	(NRM	9	-16.9	50.3	6.88	57.0	0.131 ↓
	5.0 mT	9	-15.0	52.2	4.37	140.0	0.0703 ↓
S-111	(NRM	9	-7.4	60.2	3.41	228.5	1.73 ↓
	5.0 mT	10	-6.6	57.7	2.27	454.3	1.41 ↓
S-118	(NRM	11	-45	54.7	8.20	32.0	1.40 ↓
	5.0 mT	11	-18	53.6	6.70	47.4	1.00 ↓
S-119	(NRM	11	-89	53.2	4.03	129.6	0.426 ↓
	5.0 mT	8	-10.6	53.1	2.45	510.2	0.481 ↓
S-120	(NRM	5	-18.4	50.8	3.03	634.5	0.107 ↓
	5.0 mT	5	-14.9	48.7	3.33	530.3	0.0725 ↓
S-121	(NRM	9	-26	47.2	4.21	150.5	3.45 ↓
	5.0 mT	9	-5.6	47.5	3.47	221.1	0.0915 ↓
S-146	(NRM	7	-83	57.8	4.11	216.6	0.933 ↓
	5.0 mT	7	-11.7	54.0	2.12	809.0	0.878 ↓
SK147	(NRM	9	-11.4	53.4	2.86	324.6	4.65 ↓
	5.0 mT	9	-11.1	52.9	2.39	463.9	4.68 ↓
S-149	(NRM	10	-13.1	48.4	6.28	60.1	2.47 ↓
	5.0 mT	9	-14.0	49.0	4.18	152.7	2.36 ↓
S-156	(NRM	10	1.0	60.7	2.27	453.8	3.49 ↓
	5.0 mT	10	0.6	59.7	1.47	1076.4	3.22 ↓
S-157	(NRM	9	0.3	59.2	1.88	748.6	2.76 ↓
	5.0 mT	9	0.1	59.0	1.66	966.3	2.55 ↓
SK159	(NRM	11	5.1	60.7	2.22	425.4	1.12 ↓
	5.0 mT	11	4.5	61.8	1.25	1332.5	0.0177 ↓
SK160*	(NRM	6	3.3	58.6	6.47	108.2	0.159 ↓
	5.0 mT	6	0.3	58.3	2.38	793.4	0.0202 ↓
S-161	NRM	9	-16	58.4	2.45	110.1	0.284 ↓
	5.0 mT	9	-0.9	58.9	3.59	206.9	0.00963 ↓
S-162	(NRM	7	0.1	59.6	1.98	190.9	0.253 ↓
	5.0 mT	7	-1.3	51.1	2.62	532.9	0.0584 ↓
SK176	(NRM	7	3.2	57.3	5.02	145.4	0.323 ↓
	5.0 mT	7	-15	56.5	2.81	463.2	0.00684 ↓
S-178	(NRM	14	-14.0	49.5	4.20	90.6	2.87 ↓
	5.0 mT	14	-13.0	48.1	2.82	198.8	0.0606 ↓
S-179	(NRM	11	-6.1	58.0	3.87	140.1	1.44 ↓
	5.0 mT	11	-8.6	54.4	3.02	229.5	0.0310 ↓
S-180	(NRM	10	-89	48.7	5.09	90.9	0.457 ↓
	5.0 mT	10	-98	49.6	2.45	388.4	0.00965 ↓
S-181	(NRM	7	-41	55.6	3.84	247.5	0.657 ↓
	5.0 mT	7	-7.1	52.4	1.84	1080.1	0.483 ↓
S-182	(NRM	11	-13.8	49.4	3.06	223.9	2.78 ↓
	5.0 mT	11	-11.8	49.3	2.09	477.3	2.32 ↓
S-184	(NRM	10	-11.8	51.3	5.96	66.6	2.28 ↓
	5.0 mT	10	-10.3	50.4	3.46	195.9	2.04 ↓
S-194	NRM	6	-10.5	48.3	8.91	57.5	0.340 ↓
	5.0 mT	5	-9.4	48.3	12.63	37.7	0.00452 ↓
S-197	(NRM	6	-12.4	52.7	6.99	92.8	2.39 ↓
	5.0 mT	6	-11.7	51.0	4.81	195.0	0.0422 ↓
S-198	(NRM	7	-11.9	51.7	3.81	251.5	2.67 ↓
	5.0 mT	7	-6.5	52.4	3.13	373.3	0.0422 ↓
S-199	(NRM	8	-12.0	57.2	2.23	607.1	4.18 ↓
	5.0 mT	8	-13.0	53.5	2.91	362.9	0.106 ↓

道筋名	消磁段階	N	D (° E)	I (°)	α_{90} (°)	K	平均磁化強度 ($\times 10^{-3}$ Am \cdot kg)
天池C道跡I地区							
S-22	○ NRM	12	-19.1	59.1	1.26	1188.9	50.0)
	○ 50 mT	12	-18.9	58.9	1.28	1148.0	48.9)
S-02	○ NRM	8	-8.0	55.3	1.55	1270.8	6.05)
	○ 25 mT	8	-7.6	55.2	1.32	1770.2	5.68)
	○ 50 mT	8	-7.0	55.5	1.15	2321.0	5.20)
	○ 75 mT	8	-7.4	54.7	1.90	848.2	1.33)
	○ 100 mT	8	-6.9	55.3	1.69	1077.8	4.35)
	○ 150 mT	8	-6.9	55.4	1.14	1473.8	3.27)
S-04	○ NRM	13	-18.1	52.0	2.31	2620.0	1.12)
	○ 25 mT	13	-15.3	50.6	2.10	392.4	2.85)
	○ 50 mT	11	-17.1	49.7	1.46	984.0	2.60)
	○ 75 mT	11	-16.0	50.0	1.72	702.0	1.94)
SP17	○ NRM	11	-20.7	55.2	9.00	26.7	0.138)
	○ 25 mT	9	-18.0	52.1	4.81	115.6	0.0870)
	○ 50 mT	11	-11.4	49.7	5.74	64.3	0.0673)
	○ 75 mT	11	-8.7	49.7	8.96	26.9	0.0500)
SD18	○ NRM	12	-11.3	67.5	7.30	36.3	0.707)
	○ 25 mT	11	-13.2	59.9	4.95	86.1	0.561)
	○ 50 mT	7	-5.3	61.5	3.46	304.9	0.359)
	○ 75 mT	8	-11.2	63.5	4.64	143.7	0.286)
SK200	○ NRM	10	-2.0	50.2	7.42	43.4	0.298)
	○ 25 mT	8	-9.5	50.2	4.12	181.5	0.216)
	○ 50 mT	8	-10.1	48.7	6.39	76.1	0.141)
天池C道跡II地区							
S-01	○ NRM	8	-8.2	37.6	4.97	125.1	0.192)
	○ 25 mT	7	-13.3	59.0	3.54	291.5	0.169)
	○ 50 mT	8	-7.3	61.2	7.27	59.1	0.117)
SK04	○ NRM	9	-9.0	53.6	2.43	450.4	4.20)
	○ 25 mT	9	-9.4	54.6	1.78	839.2	3.82)
	○ 50 mT	9	-8.4	55.2	1.42	1322.1	3.53)
	○ 75 mT	9	-8.9	55.1	2.14	581.1	3.22)
天池C道跡III地区							
S-01	○ NRM	8	-8.2	37.6	4.97	125.1	0.192)
	○ 25 mT	7	-13.3	59.0	3.54	291.5	0.169)
	○ 50 mT	8	-7.3	61.2	7.27	59.1	0.117)
SK04	○ NRM	9	-9.0	53.6	2.43	450.4	4.20)
	○ 25 mT	9	-9.4	54.6	1.78	839.2	3.82)
	○ 50 mT	9	-8.4	55.2	1.42	1322.1	3.53)
	○ 75 mT	9	-8.9	55.1	2.14	581.1	3.22)
水戻島II道跡							
S-01	○ NRM	10	-2.9	52.0	9.98	24.4	0.0398)
	○ 25 mT	9	-9.6	50.5	12.40	18.2	0.0641)
	○ 50 mT	5	-2.8	52.7	4.51	288.5	0.0676)
S-02	○ NRM	11	-13.5	56.4	3.37	1845	1.99)
	○ 25 mT	10	-3.5	61.0	2.56	307.1	1.37)
	○ 50 mT	10	-6.3	58.8	2.28	448.5	1.10)
	○ 75 mT	10	-5.5	55.3	2.26	462.8	0.833)
S-04	○ NRM	6	-16.0	51.8	4.46	228.3	8.40)
	○ 25 mT	6	-15.1	54.3	3.56	387.7	8.12)
	○ 50 mT	6	-16.9	52.9	2.45	747.3	8.03)
	○ 75 mT	6	-18.7	51.6	3.60	347.6	7.40)
SK03	○ NRM	6	-20.4	53.1	5.14	171.0	1.79)
	○ 25 mT	6	-18.1	54.3	5.30	160.9	1.66)
	○ 50 mT	6	-16.1	54.6	5.91	129.3	1.53)
	○ 75 mT	6	-16.0	55.3	7.19	87.9	1.36)
水戻島II道跡							
S-01	○ NRM	13	-9.1	54.2	3.64	131.0	5.32)
	○ 25 mT	11	-10.2	54.8	2.49	337.6	4.78)
	○ 50 mT	11	-12.0	55.1	1.87	596.8	3.58)
S-05	○ NRM	8	-2.2	51.8	4.81	133.8	6.28)
	○ 25 mT	7	-4.1	53.8	2.87	443.5	5.31)
	○ 50 mT	8	-8.0	54.4	3.06	329.3	5.11)
S-08	○ NRM	11	-1.3	56.4	7.74	35.8	1.08)
	○ 25 mT	9	-0.1	55.5	5.52	87.9	0.941)
	○ 50 mT	10	-0.4	53.1	8.60	32.5	1.02)
S-09	○ NRM	8	-7.9	59.1	8.65	42.0	1.55)
	○ 25 mT	6	-8.1	51.5	2.10	1020.9	1.43)
	○ 50 mT	8	-8.4	52.3	9.04	38.5	0.897)
S-10	○ NRM	10	-7.0	53.9	3.00	260.0	1.12)
	○ 25 mT	10	-10.5	53.6	1.91	640.2	0.924)
	○ 50 mT	10	-13.6	54.2	1.96	606.5	0.876)
	○ 75 mT	10	-9.0	53.5	2.23	469.6	0.592)
S-11	○ NRM	7	-12.5	52.7	8.03	57.5	0.607)
	○ 25 mT	8	-11.7	49.7	5.57	99.7	0.310)
	○ 50 mT	6	-10.4	57.3	7.90	72.9	0.236)
SK02	○ NRM	7	-12.4	47.7	8.03	57.5	1.57)
	○ 25 mT	6	-17.9	44.6	6.46	110.9	1.55)
	○ 50 mT	7	-10.6	50.8	5.16	137.7	1.28)
	○ 75 mT	7	-9.2	50.9	7.91	59.2	1.31)
SK03	○ NRM	8	-7.7	56.7	3.25	275.0	0.373)
	○ 25 mT	7	-5.6	59.5	2.68	510.0	0.294)
	○ 50 mT	8	-5.4	59.5	3.69	226.8	0.21)
SK06	○ NRM	9	-20.9	57.8	5.82	79.1	0.57)
	○ 25 mT	9	-20.2	57.8	5.79	80.1	0.391)
	○ 50 mT	9	-20.7	56.7	5.78	80.4	0.351)
	○ 75 mT	7	-9.2	50.9	7.91	59.2	1.31)
SK22	○ NRM	7	-33.8	49.4	11.85	26.9	0.114)
	○ 25 mT	7	-23.7	53.1	12.90	22.9	0.110)
	○ 50 mT	5	-13.6	43.7	11.68	43.9	0.0576)
SK24	○ NRM	8	-14.3	44.7	6.35	77.0	0.459)
	○ 25 mT	8	-18.3	45.7	4.50	152.4	0.415)
	○ 50 mT	8	-9.7	52.5	2.85	378.8	0.273)
	○ 75 mT	9	-9.2	53.7	3.25	251.5	0.211)

N : 試料種類, D : 平均傾角, I : 平均方位, α_{90} : フィッシャーの信頼角, K : フィッシャーの精度係数
() は年代推定のための考古地質データとして採用しなかったものを示す。

第57表 天池C遺跡および水蔵場H遺跡の北陸版考古地磁気永年変化曲線による考古地磁気推定年代

遺跡名	考古地磁気推定年代
天池C遺跡Ⅲ地区	
SK01	A.D. 1210 ± 60年
S-06	A.D. 750 ± 30年 又は A.D. 975 ± 75年
天池C遺跡I地区	
SK101	A.D. 1020 ± 100年 又は A.D. 780 ± 20年
SK102	A.D. 1260 ± 60年
SK103	A.D. 590 ± 30年 又は A.D. 880 ± 70年 又は A.D. 750 ± 30年
SK109	A.D. 570 ± 25年 又は A.D. 900 ± 90年 又は A.D. 750 ± 60年
S-111	A.D. 1060 ± 50年 又は A.D. 730 ± 20年
S-118	(A.D. 1040 ± 100年 又は A.D. 1390 ± 90年)
S-119	A.D. 770 ± 30年 又は A.D. 950 ± 50年
S-120	A.D. 540 ± 30年 又は A.D. 850 ± 90年
S-121	A.D. 475 ± 30年 又は A.D. 800 ± 50年
S-146	A.D. 950 ± 50年 又は A.D. 760 ± 20年
SK147	A.D. 770 ± 30年 又は A.D. 950 ± 30年
S-149	A.D. 540 ± 30年 又は A.D. 850 ± 90年
S-156	A.D. 1150 ± 20年
S-157	A.D. 1180 ± 30年
SK159	A.D. 1200 ± 20年
SK160-167	A.D. 1130 ± 50年
S-161	A.D. 1120 ± 40年
S-162	(A.D. 1450 ± 50年 又は A.D. 1000 ± 100年)
SK176	A.D. 1100 ± 60年
S-178	A.D. 540 ± 30年 又は A.D. 830 ± 30年
S-179	A.D. 750 ± 25年 又は A.D. 980 ± 70年
S-180	A.D. 800 ± 50年 又は A.D. 900 ± 50年
S-181	A.D. 760 ± 20年 又は A.D. 970 ± 40年
S-182	A.D. 820 ± 30年
S-184	A.D. 790 ± 60年 又は A.D. 900 ± 60年
S-194	A.D. 520 ± 90年 又は A.D. 800 ± 70年
S-197	A.D. 790 ± 50年 又是 A.D. 910 ± 90年
S-198	A.D. 760 ± 30年 又是 A.D. 980 ± 70年
S-199	A.D. 950 ± 50年 又是 A.D. 770 ± 30年 又是 A.D. 580 ± 20年
S-22	A.D. 610 ± 10年
S-02	A.D. 1020 ± 30年 又是 A.D. 740 ± 10年
S-04	A.D. 560 ± 15年 又是 A.D. 850 ± 50年
SP17	A.D. 570 ± 25年 又是 A.D. 900 ± 60年
SD18	A.D. 680 ± 50年
SK200	A.D. 780 ± 70年 又是 A.D. 920 ± 70年
天池C遺跡II地区	
S-01	A.D. 620 ± 30年 又是 A.D. 725 ± 25年 (又は A.D. 1030 ± 80年)
SK04	A.D. 1000 ± 30年 又是 A.D. 740 ± 10年
天池C遺跡IV地区	
S-01	A.D. 1000 ± 100年 又是 A.D. 750 ± 50年 (又は A.D. 1420 ± 80年)
S-02	A.D. 1060 ± 20年 (又は A.D. 730 ± 20年)
S-04	A.D. 575 ± 15年 又是 A.D. 910 ± 60年
SK03	A.D. 575 ± 30年 又是 A.D. 910 ± 80年 又是 A.D. 790 ± 80年
水蔵場H遺跡	
S-01	A.D. 980 ± 30年 又是 A.D. 750 ± 20年
S-05	A.D. 750 ± 30年 又是 A.D. 1010 ± 100年
S-08	A.D. 1080 ± 70年 又是 A.D. 1325 ± 80年
S-09	A.D. 770 ± 20年 又是 A.D. 950 ± 50年
S-10	A.D. 760 ± 20年 又是 A.D. 970 ± 30年
S-11	A.D. 800 ± 60年 又是 A.D. 900 ± 90年
SK02	A.D. 780 ± 80年 又是 A.D. 910 ± 90年 又是 A.D. 560 ± 60年
SK03	A.D. 1100 ± 50年 (又は A.D. 720 ± 15年)
SK06	A.D. 600 ± 40年 (又は A.D. 730 ± 30年 又是 A.D. 1000 ± 80年)
SK22	A.D. 780 ± 80年 又是 A.D. 910 ± 90年
SK24	A.D. 770 ± 30年 又是 A.D. 950 ± 60年

第58表 天池C遺跡および水蔵場H遺跡の西南日本版永年変化曲線による考古地磁気推定年代

遺跡名	考古地磁気推定年代
天池C遺跡III地区	
SK01	A.D. 1230 ± 40年
S-06	A.D. 750 ± 40年 又是 A.D. 970 ± 70年
天池C遺跡I地区	
SK101	A.D. 740 ± 30年 又是 A.D. 1000 ± 60年
SK102	A.D. 1230 ± 80年
SK103	A.D. 745 ± 30年 又是 A.D. 975 ± 50年 又是 A.D. 580 ± 40年
SK109	A.D. 570 ± 30年 又是 A.D. 900 ± 100年
S-111	A.D. 730 ± 20年
S-118	A.D. 1150 ± 50年
S-119	A.D. 770 ± 30年 又是 A.D. 950 ± 50年
S-120	A.D. 1900 ± 100年 又是 A.D. 475 ± 30年
S-121	A.D. 1040 ± 100年 又是 A.D. 1040 ± 30%
S-146	A.D. 950 ± 50年 又是 A.D. 760 ± 25年
SK147	A.D. 770 ± 30年 又是 A.D. 950 ± 50年
S-149	A.D. 540 ± 35年 又是 A.D. 840 ± 80年
S-156	A.D. 1200 ± 30年
S-157	A.D. 1195 ± 30年
SK159	A.D. 1230 ± 15年
SK160-167	A.D. 1190 ± 30年
S-161	A.D. 1180 ± 30年 又是 A.D. 730 ± 25年
S-162	A.D. 1130 ± 50年
SK176	A.D. 1180 ± 40年
S-178	A.D. 540 ± 30年 又是 A.D. 900 ± 50年
S-179	A.D. 745 ± 30年
S-180	A.D. 800 ± 30年 又是 A.D. 1010 ± 60年
S-181	A.D. 760 ± 25年 又是 A.D. 950 ± 40年
S-182	A.D. 800 ± 20年 又是 A.D. 550 ± 25年
S-184	A.D. 790 ± 160年
S-194	-
S-197	A.D. 795 ± 210年 又是 A.D. 560 ± 40年
S-198	A.D. 760 ± 30年 又是 A.D. 960 ± 50年
S-199	A.D. 950 ± 50年 又是 A.D. 770 ± 30年
S-22	A.D. 610 ± 10年
S-02	A.D. 1020 ± 30年 又是 A.D. 740 ± 10年
S-04	A.D. 560 ± 15年 又是 A.D. 850 ± 50年
SP17	A.D. 570 ± 25年 又是 A.D. 900 ± 70年
SD18	A.D. 710 ± 30年
SK200	A.D. 780 ± 150年 又是 A.D. 1025 ± 90年
天池C遺跡II地区	
S-01	A.D. 620 ± 30年 又是 A.D. 725 ± 25年
SK04	A.D. 740 ± 10年 又是 A.D. 990 ± 20年
天池C遺跡IV地区	
S-01	A.D. 1130 ± 80年 又是 A.D. 745 ± 50年
S-02	A.D. 725 ± 10年
S-04	A.D. 575 ± 15年 又是 A.D. 920 ± 40年
SK03	A.D. 575 ± 30年 又是 A.D. 900 ± 130年
水蔵場H遺跡	
S-01	A.D. 975 ± 30年 又是 A.D. 750 ± 20年
S-05	A.D. 1130 ± 40年 又是 A.D. 750 ± 30年
S-08	A.D. 1175 ± 80年 又是 A.D. 980 ± 30年
S-09	A.D. 1070 ± 30年 又是 A.D. 775 ± 20年 又是 A.D. 950 ± 30年
S-10	A.D. 755 ± 15年 又是 A.D. 960 ± 30年
S-11	A.D. 550 ± 40年 又是 A.D. 800 ± 180年
SK02	A.D. 780 ± 220年
SK03	A.D. 725 ± 20年
SK06	A.D. 585 ± 40年 又是 A.D. 730 ± 50年 又是 A.D. 1000 ± 100年
SK22	-
SK24	A.D. 770 ± 30年 又是 A.D. 950 ± 50年