

# 幸町遺跡Ⅱ

高架側道3号線道路改築（街路）工事に係る埋蔵文化財発掘調査報告書

2006.3

石川県小松市教育委員会



## 例　　言

1. 本書は、幸町遺跡第4次（通算）発掘調査報告書である。
2. 遺跡の所在地は小松市幸町地内である。
3. 調査原因は北陸本線小松駅付近連続立体交差事業のうち、高架側道3号線道路改築（街路）工事について、同工事を所管する石川県土木部都市計画課（石川県小松土木事務所）から依頼を受けたものである。
4. 発掘調査及び出土品整理は、小松市教育委員会が実施した。
5. 発掘調査及び出土品整理に係る費用は、石川県が負担した。
6. 発掘調査の調査期間・調査面積・調査担当者は下記のとおりである。  
　<調査期間> 平成15年7月3日～11月12日  
　<調査面積> 1,000m<sup>2</sup>  
　<調査担当者> 岩本信一
7. 遺構の測量・写真撮影は岩本が行い、空中写真測量は日本海航測株式会社に委託して行った。
8. 出土品整理は、平成15～17年度にかけて実施した。また平成15年度に木製品の保存処理及び樹種同定を㈱吉田生物研究所に、平成16年度に鍛冶関連遺物の金属学的分析を㈱九州テクノリサーチに委託して行った。
9. 報告書の執筆は、第4章を大澤正己・鈴木瑞穂（㈱九州テクノリサーチ・TACセンター）が、その他の章と編集は岩本が行った。
10. 本書で示す方位はすべて真北であり、水平基準は海拔高（m）で示している。
11. 遺構図版内一点破線（----）は「攪乱」を示している。
12. 写真図版内の遺物番号は「図版」・「割付」の各番号で示し、本文・観察表の遺物番号と一致している。
13. 本調査において出土した遺物、遺構・遺物の実測図、写真等の資料は、小松市教育委員会が保管している。
14. 発掘調査及び出土品整理に当たり、石川県教育委員会・㈱石川県埋蔵文化財センターの各機関、及び穴澤義功（たたら研究会）・西田郁乃（㈱石川県埋蔵文化財センター）の両氏にご協力、ご指導を賜った。特に穴澤氏には鍛冶関連遺物の整理作業について終始、携って頂いた。ここに記して深く感謝の意を表したい。

## 目 次

第1章 位置と環境 .....	1
第1節 地理的環境 .....	1
第2節 歴史的環境 .....	1
第2章 経緯と経過 .....	4
第1節 調査に至る経緯 .....	4
第2節 発掘作業の経過 .....	4
第3節 整理等作業の経過 .....	4
第3章 調査の方法と成果 .....	6
第1節 調査の方法 .....	6
第1項 現地調査の方法 .....	6
第2項 遺構と遺物の概要 .....	7
第2節 遺構 .....	20
第1項 土坑 .....	20
第2項 溝 .....	22
第3項 井戸 .....	25
第3節 遺物 .....	30
第1項 土師器皿 .....	30
第2項 瓦質土器 .....	30
第3項 陶磁器 .....	30
第4項 烙器 .....	31
第5項 円形陶片 .....	31
第6項 石製品 .....	31
第7項 木製品 .....	32
第8項 銭貨 .....	33
第4節 鍛冶関連遺物 .....	68
第1項 鍛冶関連遺物の整理等作業の経過 .....	68
第2項 鍛冶関連遺物の概要 .....	70
第3項 楕円形鍛冶津の分類 .....	71
第4項 鍛冶関連遺物の考古詳細観察 .....	73
第4章 自然科学的調査 .....	118
幸町遺跡出土鍛冶・鑄造関連遺物の金属学的調査 .....	118
第5章 総括	
第1節 遺構について .....	156
第2節 遺物について .....	158
写真図版・報告書抄録 .....	161

## 挿 図 目 次

第1図 小松市の位置	1	第34図 烛器実測図3 (S=1/4)	47
第2図 周辺の遺跡 (S=1/25,000)	2	第35図 円形陶片実測図1 (S=1/2)	48
第3図 調査区の位置 (S=1/1,500)	5	第36図 円形陶片実測図2 (S=1/2)	49
第4図 調査区全体区割図 (S=1/500)	6	第37図 石製品実測図1 (S=1/3)	50
第5図 調査区南壁土層断面図 (S=1/60)	7	第38図 石製品実測図2 (S=1/3)	51
第6図 調査区座標配置図 (S=1/500)	8	第39図 石製品実測図3 (S=1/3)	52
第7図 調査区遺構配置図 (S=1/250)	9	第40図 石製品実測図4 (S=1/4)	53
第8図 調査区平面図1 (S=1/80)	10	第41図 木製品実測図1 (S=1/3)	54
第9図 調査区平面図2 (S=1/80)	11	第42図 木製品実測図2 (S=1/2)	55
第10図 調査区平面図3 (S=1/80)	12	第43図 錢貨拓影 (S=1/1)	56
第11図 調査区平面図4 (S=1/80)	13	第44図 鎌治関連遺物種別重量構成グラフ	70
第12図 調査区平面図5 (S=1/80)	14	第45図 楕円形鍛冶溝重量別グラフ	70
第13図 調査区平面図6 (S=1/80)	15	第46図 鎌治関連遺物実測図1 (S=1/3)	74
第14図 調査区平面図7 (S=1/80)	16	第47図 鎌治関連遺物実測図2 (S=1/3)	75
第15図 調査区平面図8 (S=1/80)	17	第48図 鎌治関連遺物実測図3 (S=1/3)	76
第16図 調査区平面図9 (S=1/80)	18	第49図 鎌治関連遺物実測図4 (S=1/3)	77
第17図 土坑実測図1 (S=1/80)	21	第50図 鎌治関連遺物実測図5 (S=1/3)	78
第18図 溝実測図1 (S=1/100, 1/40)	23	第51図 鎌治関連遺物実測図6 (S=1/3)	79
第19図 土坑実測図2 (S=1/40)	24	第52図 鎌治関連遺物実測図7 (S=1/3)	80
溝実測図2 (S=1/40)	24	第53図 鎌治関連遺物実測図8 (S=1/3)	81
第20図 井戸実測図1 (S=1/40)	27	第54図 鎌治関連遺物実測図9 (S=1/3)	82
第21図 井戸実測図2 (S=1/40)	28	第55図 鎌治関連遺物実測図10 (S=1/3)	83
第22図 井戸実測図3 (S=1/40)	29	第56図 鎌治関連遺物実測図11 (S=1/3)	84
第23図 土師器皿実測図1 (S=1/3)	36	第57図 鎌治関連遺物実測図12 (S=1/3)	85
第24図 土師器皿実測図2 (S=1/3)	37	第58図 鎌治関連遺物実測図13 (S=1/3)	86
第25図 土師器皿実測図3 (S=1/3)	38	第59図 鎌治関連遺物実測図14 (S=1/3)	87
第26図 土師器皿実測図4 (S=1/3)	39	第60図 鎌治関連遺物実測図15 (S=1/3)	88
第27図 土師器皿実測図5 (S=1/3)	40	第61図 鎌治関連遺物実測図16 (S=1/3)	89
第28図 土師器皿実測図6 (S=1/3)	41	第62図 幸町遺跡鍛冶関連遺物構成図1	96
第29図 土師器皿実測図7 (S=1/3)	42	第63図 幸町遺跡鍛冶関連遺物構成図2	97
瓦質土器実測図 (S=1/3)	42	第64図 幸町遺跡鍛冶関連遺物構成図3	98
第30図 陶磁器実測図1 (S=1/3)	43	第65図 幸町遺跡鍛冶関連遺物分析資料	
第31図 陶磁器実測図2 (S=1/3)	44	X線写真 (S=1/3)	117
第32図 烛器実測図1 (S=1/4)	45	第66図 鋼打作業台土台遺構	156
第33図 烛器実測図2 (S=1/4)	46		

## 表 目 次

第1表	周辺の遺跡一覧表	3	第25表	幸町遺跡鍛冶関連遺物一般観察表4	93
第2表	既往の調査一覧表	5	第26表	幸町遺跡鍛冶関連遺物一般観察表5	94
第3表	検出遺構一覧表	7	第27表	幸町遺跡鍛冶関連遺物一般観察表6	95
第4表	土師器皿観察表1	57	第28表	幸町遺跡鍛冶関連遺物分析資料一覧表	99
第5表	土師器皿観察表2	58	第29表	資料詳細観察表1	100
第6表	土師器皿観察表3	59	第30表	資料詳細観察表2	101
第7表	土師器皿観察表4	60	第31表	資料詳細観察表3	102
第8表	土師器皿観察表5	61	第32表	資料詳細観察表4	103
第9表	土師器皿観察表6	62	第33表	資料詳細観察表5	104
第10表	瓦質土器観察表	62	第34表	資料詳細観察表6	105
第11表	陶磁器観察表1	62	第35表	資料詳細観察表7	106
第12表	陶磁器観察表2	63	第36表	資料詳細観察表8	107
第13表	炻器観察表1	63	第37表	資料詳細観察表9	108
第14表	炻器観察表2	64	第38表	資料詳細観察表10	109
第15表	円形陶片観察表1	64	第39表	資料詳細観察表11	110
第16表	円形陶片観察表2	65	第40表	資料詳細観察表12	111
第17表	石製品観察表	66	第41表	資料詳細観察表13	112
第18表	木製品観察表	67	第42表	資料詳細観察表14	113
第19表	錢貨観察表	67	第43表	資料詳細観察表15	114
第20表	鍛冶関連遺物種別重量表	70	第44表	資料詳細観察表16	115
第21表	楕形鍛冶津重量表	72	第45表	資料詳細観察表17	116
第22表	幸町遺跡鍛冶関連遺物一般観察表1	90	第46表	井戸一覧表	157
第23表	幸町遺跡鍛冶関連遺物一般観察表2	91	第47表	出土遺物点数一覧表	159
第24表	幸町遺跡鍛冶関連遺物一般観察表3	92	第48表	鍛冶関連遺物総括表	159

# 第1章 位置と環境

## 第1節 地理的環境

小松市は石川県の南西部に位置し、金沢市（県庁所在地）・白山市（平成17年2月1日合併）に次いで県内第3の面積・人口を擁する都市である。近年では本発掘調査の原因ともなった、鉄道の高架化を中心とした道路交通網の整備（北陸本線小松駅付近連続立体交差事業）や、それに伴う小松駅周辺整備事業が完成し、これまでの小松駅周辺の環境を一新させている。また市街西部に所在する小松空港と併せ、県内外の交通の要所を担う役割は益々大きなものとなっている。

地形的には東南部の丘陵・山岳地帯の一部をなす小松東部丘陵、能美山地・大日火山地などによりなり、後者は加賀平野の一部をなす小松江沼平野となる。この平野はさらに北部の梯川流域と南部の加賀三湖と称される今江潟・柴山潟・木場潟周辺の低湿地に概ね二分でき、日本海に面して小松砂丘が発達している。

市内を流れる梯川は、白山連峰の大日山系に源を発し北流を続け、中流域の軽海町付近で流れを西へ変え、蛇行しながら日本海へと注いでいる。本遺跡はこの梯川の下流左岸の、古くは「三日市町地方」と称した、現在の幸町・八幡町・上本折町地内に位置している。



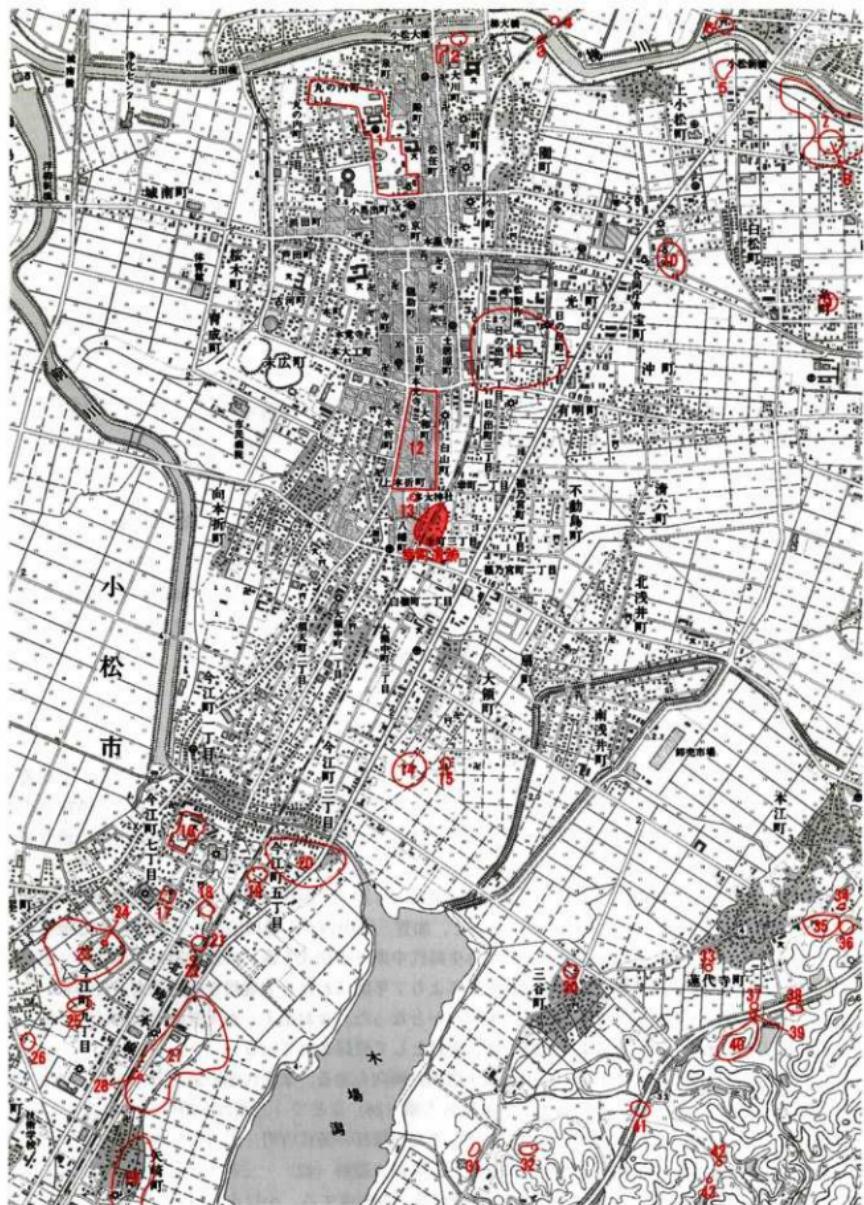
第1図 小松市の位置

## 第2節 歴史的環境

幸町遺跡周辺の遺跡を時代別に概観してみると、縄文時代では加賀三湖を中心として今江5丁目遺跡（18）・五郎座貝塚（20）・土百遺跡（21）・矢崎宮の下遺跡（29）・三谷遺跡（30）と遺跡が点在している。今江5丁目遺跡や矢崎宮の下遺跡からは多くの石錘が出土しており、潟周辺での漁労活動の一端が窺われる。

弥生時代では梯川鉄橋遺跡（3）・梯川鉄橋B遺跡（4）・平面梯川遺跡（5）・平面梯川B遺跡（6）・白江梯川遺跡（7）・白江遺跡（8）と、加賀三湖周辺から梯川沿いへと遺跡の中心地を移し、盛行する。また八日市地方遺跡（11）は弥生時代中期「小松式土器」の標識遺跡であるが、小松駅東土地区画整理事業に伴い、平成15（1993）年より7年間にわたり大規模な発掘調査が行われ、当該期の北陸における拠点集落であったことが明らかとなった。なお出土した大量の遺物群は、一括して平成15（2003）年、小松市指定文化財の考古資料として登録されている。

古墳時代以降の遺跡は、梯川沿いで引き続き増加の傾向を辿る。また古墳の造営では加賀三湖周辺に、御幸塚古墳（17）・土百古墳（22）・矢崎B古墳（28）などで「三湖台古墳群」を形成するが、消滅したものも多く、詳細は判然としていない。また丘陵部の蓮代寺町・三谷町にかけては蓮代寺A遺跡（36）・蓮代寺町ムコンヤマ遺跡（39）・三谷大谷A遺跡（42）・三谷大谷B遺跡（43）などの製鉄遺跡が存在するようになり、「南加賀製鉄遺跡群」を形成する。小松市林町から加賀市松山町に



第2図 周辺の遺跡 (S=1/25,000)

まで広がり、須恵器の一大生産地をつくる「南加賀古窯跡群」とともに、この南部丘陵地帯は北陸唯一の窯業、製鉄業地帯となる。

弘仁14(823)年には、それまで越前国であった江沼・加賀の二郡が「加賀国」として、全国で最も遅い立国を遂げた。この加賀国の中流域の古府台地周辺に置かれたとされているが、推定地を決定付けるような確たる考古学的成果は得られていない。

中世以降の、幸町遺跡と同時期の遺跡としては本折城跡(12)・多太神社境内遺跡(13)がある。本折城跡については文献上に見られるものの、城跡自体は近世の段階で既に削平されていたらしく、その様相は掴めていない。また埋納銭の出土が報告されている多太神社境内遺跡の「多太神社」は、本遺跡と近接した位置にあり、その関連性が注目される。

近世では小松城跡(1)がある。加賀藩主前田利常が隠居地として居城し、寛永17(1640)年には城の修築工事を完工した歴史を有するが、現在は本丸橹台石垣・本丸堀石垣の一部・井戸が残るにすぎない。

なお、幸町遺跡の位置する場所は、天保15(1844)年の小松城並城下図に「三日市村」と記されている、所謂「三日市町地方」の区域に比定される。「三日市町地方」は、行政区画的には明治5(1872)年石川県に所属し、その後同22(1889)年には小松町の大字となり、昭和15(1940)年から小松市の町名となった。またその間に、一部が明治32(1899)年に小松町大字八幡町となり、以後昭和43(1968)年には旭町・白山町・大和町、さらに昭和53(1978)年には西本折町・錦町・三田町・福の宮町1~2丁目・幸町1~3丁目・白嶺町1~3丁目となるなど様々な変遷を経て、今に至る。

このうち、今回の幸町遺跡の調査区域は「幸町3丁目」地内にあたっている。

#### 引用・参考文献

浅香年木・田川捷一他、1981：『角川日本地名大辞典』 17 石川県

石川県教育委員会、1992：『石川県遺跡地図』

石川県教育委員会・脚石川県埋蔵文化財センター、2004：『小松市 幸町遺跡』

小松市教育委員会、2001：『小松市の文化財』

小松市教育委員会、2005：『幸町遺跡Ⅰ』

番号	遺跡名 称	種 別	時 代	番号	遺跡名 称	種 別	時 代
1	幸町遺跡	集落跡	中世	22	上石古墳(胴塚)	古墳	古墳
2	小松城跡	城跡・史跡指定地	近世	23	風山遺跡	集落跡	古代
2	大川遺跡	集落跡	近世	24	風山古墳(風塚)	古墳(埴丘削平)	古墳
3	柳川鐵橋遺跡	散布地	弥生	25	今江向ノ山遺跡	集落跡	弥生
4	柳川鉄橋B遺跡	散布地	弥生	26	串カンノヤマB遺跡	散布地	古墳
5	平面柳川遺跡	集落跡	弥生	27	兼師遺跡	散布地	奈良~平安
6	平面柳川B遺跡	散布地	弥生	28	矢崎B古墳	古墳(消滅)	古墳
7	白江柳川遺跡	集落跡	弥生・中世	29	矢崎宮の下遺跡	集落跡	绳文~中世
8	白江堡跡	単跡	室町	30	三谷遺跡	散布地	绳文
9	白江遺跡	集落跡	弥生~中世	31	三谷B遺跡	散布地	弥生~古墳
10	上小松遺跡	散布地	平安	32	三谷トガ遺跡	不詳	
11	八日市地方遺跡	集落跡	夷文・弥生・中世	33	瀬代寺瓦窯跡	瓦窯跡	近世前期
12	本折城跡	城跡		34	本江古窯跡	窯跡(消滅)	近世末期
13	多太神社境内遺跡	散布地	室町	35	瀬台寺跡	寺院跡	
14	大領遺跡	散布地	奈良・平安	36	瀬代寺A遺跡	製鉄跡	
15	浅井坂古戦場	史跡指定地	安土桃山	37	瀬代寺古窯跡	窯跡	近世末期
16	御幸塚城跡	城跡	室町	38	瀬代寺ガッシュウタツ遺跡	炭窯跡	飛鳥
17	御幸塚古墳	史跡指定地(古墳)	古墳	39	瀬代寺ムコヤマ遺跡	製鉄跡	古代
18	今江五丁目遺跡	集落跡	绳文・古代	40	瀬台寺城跡	城跡	
19	今江横穴群	横穴墓(消滅)		41	三谷大谷遺跡	集落跡	平安~中世
20	五郎座貝塚	貝塚(消滅)	绳文	42	三谷大谷A遺跡	製鉄跡	
21	上石道跡(胴石道跡)	散布地	绳文	43	三谷大谷B遺跡	製鉄跡	

第1表 周辺の遺跡一覧表

## 第2章 経緯と経過

### 第1節 調査に至る経緯

幸町遺跡の調査は、北陸本線小松駅付近連続立体交差事業のうち、高架側道3号線道路改築（街区）工事を原因とし、同工事を所管する石川県土木部都市計画課（石川県小松土木事務所）から依頼を受け、実施したものである。

平成15年3月17日付けで、小松駅鉄道高架事務所より石川県教育委員会事務局文化財課に対し、高架側道3号線道路改築（街区）工事の区域内について埋蔵文化財発掘調査の実施依頼があった。県文化財課はこの依頼を受け、4月1日付けで、小松市教育委員会に対し発掘調査の協力を依頼した。協議の結果、小松市教育委員会はこの依頼を受けることになった。

その後、6月19日付けで石川県小松土木事務所より小松市教育委員会に対し、工事区域の埋蔵文化財発掘調査の実施依頼があり、6月30日付けで実施回答を提出。また、石川県と委託契約を締結し、発掘調査を実施することになった。発掘調査に係る経費については石川県土木部都市計画課（石川県小松土木事務所）が負担することになった。

なお、当地における発掘調査については、JR石川県埋蔵文化財センターによる試掘調査を端緒に、以下数次にわたり行われている。今回の調査は、通算で第4次発掘調査にあたる。調査区の位置及び既往の調査については別図・表を参照頂きたい。

### 第2節 発掘作業の経過

平成15（2003）年

7月3日～7月5日	表土除去
7月16日	基準点測量・グリッド杭設置
7月25日	現地事務所等設置
8月4日	作業員を投入し、掘削作業を開始
10月10日～10月11日	調査区西側部分表土除去
10月31日	リフトカメラによる空中写真測量
11月12日	現地発掘調査終了



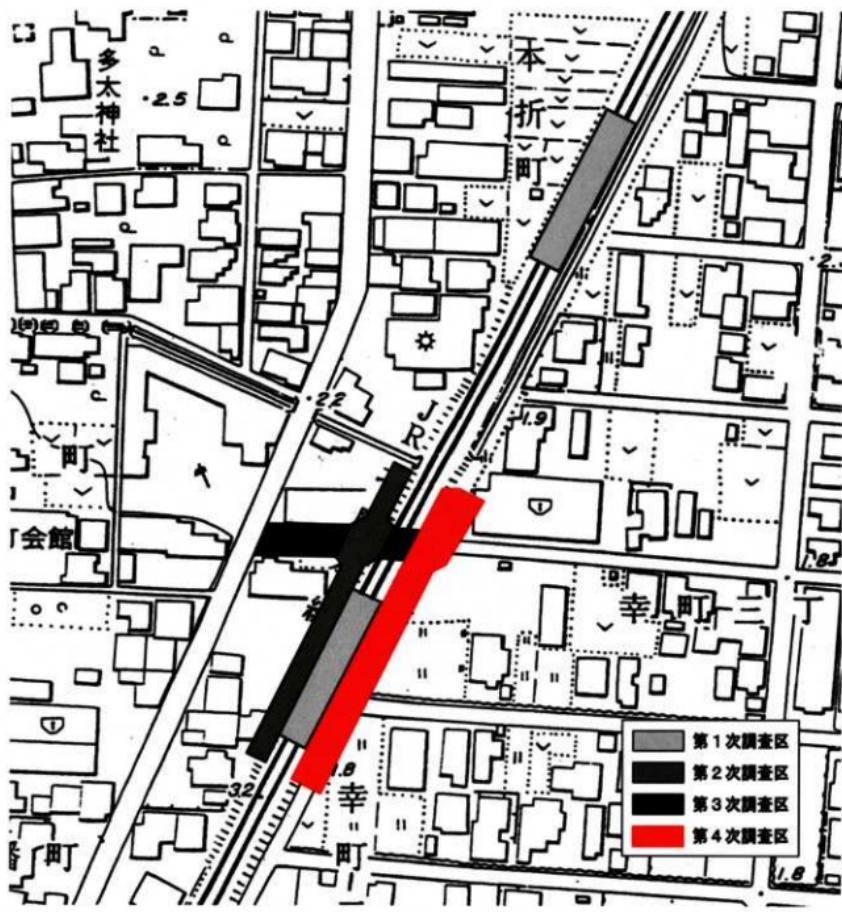
発掘調査状況

### 第3節 整理等作業の経過

平成15年度は出土遺物の内、木製品の一部について（株）吉田生物研究所に保存処理・樹種同定を委託した。また一部洗浄作業も行った。

平成16年度は洗浄・注記・分類・接合・実測・原稿執筆、及び穴澤義功氏（たたら研究会）に、2回にわたって鍛冶関連遺物の整理作業指導を頂いた。それらの整理作業については別に第3章第4節で述べているので、そちらを参照されたい。また鍛冶関連遺物の一部について（株）九州テクノリサーチに分析調査を委託した。

平成17年度は実測・トレース・図版作成・原稿執筆・報告書刊行を行った。



第3図 調査区の位置 (S=1/1,500)

調査次数	調査原因	調査期間	調査面積	調査主体
第1次	北陸本線小松駅付近 連続立体交差事業	平成11（1999）年 5月21日～6月30日	1,000m <sup>2</sup>	(財)石川県埋蔵 文化財センター
第2次	北陸本線小松駅付近 連続立体交差事業	平成13（2001）年 6月25日～8月10日	700m <sup>2</sup>	(財)石川県埋蔵 文化財センター
第3次	市道高架横断2号線 道路改良工事	平成15（2003）年 7月28日～9月29日	350m <sup>2</sup>	小松市教育委員会
第4次	高架側道3号線道路 改築（街路）工事	平成15（2003）年 7月3日～11月12日	1,000m <sup>2</sup>	小松市教育委員会

第2表 既往の調査一覧表

## 第3章 調査の方法と成果

### 第1節 調査の方法

#### 第1項 現地調査の方法

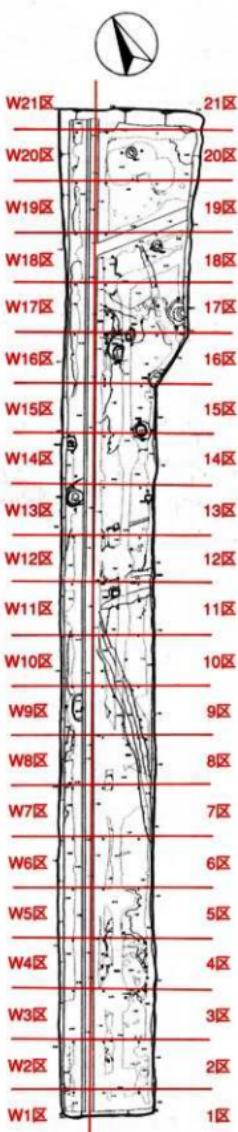
調査区は幅約9.5m・延長約100mの高架側道建設部分である。表土除去時、調査区内と同軸方向に、既設の幅約110cm・深さ120cm以上を測るコンクリートのブロック（鉄道線路に伴う側溝）を確認したことや、狭い調査区ゆえの排土処理上の関係から、その鉄道側溝より東側を先に除去し、後に西側を除去と、2回にわけて表土除去を行った。

グリッドは、北東—南西に長く延びる狹小な調査区ということもあり、国土座標には基づかず、調査区域に合わせ任意に設定した。グリッド杭の測量及び打設は、(有)北市測量設計に委託して行い、1回目の表土除去後、調査区の軸及び範囲に沿って、南北方向に5m、東西方向に3.5mの間隔で、2本が並列する形で打設した。なお調査区北側の、東西幅が広くなる範囲については東西方向も5m間隔で打設した。

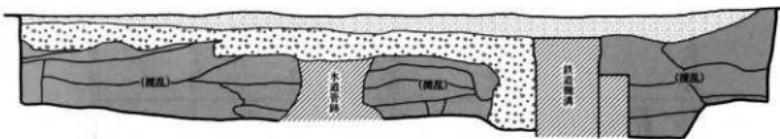
グリッド名は南西端を始点、北東端を終点とし、「1区」から順番にグリッド杭を基準に区割りを行い、「21区」までを設定した。また調査区の内、鉄道側溝から西側については、2回目の表土除去後、調査区東側に倣い「W1区」から「W21区」と呼称し、東側とは区別している。検出した遺構については、SK（土坑）、SD（溝）、SE（井戸）の略号を用い、それぞれ「01」から順に番号を付して取り扱った。

ここで、調査区の概況についてふれておきたい。

調査区はその西側にJR北陸本線が走る高架橋脚が屹立しており、明治30年の福井・小松間の鉄道開通よりの鉄道敷地の近接地という環境下であった。そのため当初より遺跡の残存状況が懸念されたが、表土除去の結果、調査区に併走する長大な鉄道側溝をはじめ、町内へ通ずる水道管やケーブル管の敷設跡等も見られ、大きく削平・搅乱を受けている状況が確認された（第5図参照）。また表土除去の段階で、遺物包含層の確認はできず、遺構・遺物の、良好な状態での検出はすでに困難であった。



第4図 調査区全体区割図 (S=1/500)



第5図 調査区南壁土層断面図 (S=1/60)

## 第2項 遺構と遺物の概要

遺構の種別としては、土坑・溝・井戸があげられる。その大半は幸町遺跡の当該時期である、中世に属する遺構として捉えることができた。

土坑はSK01・02・03の3基が検出された。うちSK01・03は不整形ながらも規模の大きな土坑で、鍛冶関連遺物を含む多量の遺物の出土があり、いわゆる鍛冶関連の「廃棄土坑」に類するものと考えられる。SK02は、SD02を切る形で掘り込まれたもので、土層観察によって認識できたものであるが、その詳細については明らかにできなかった。

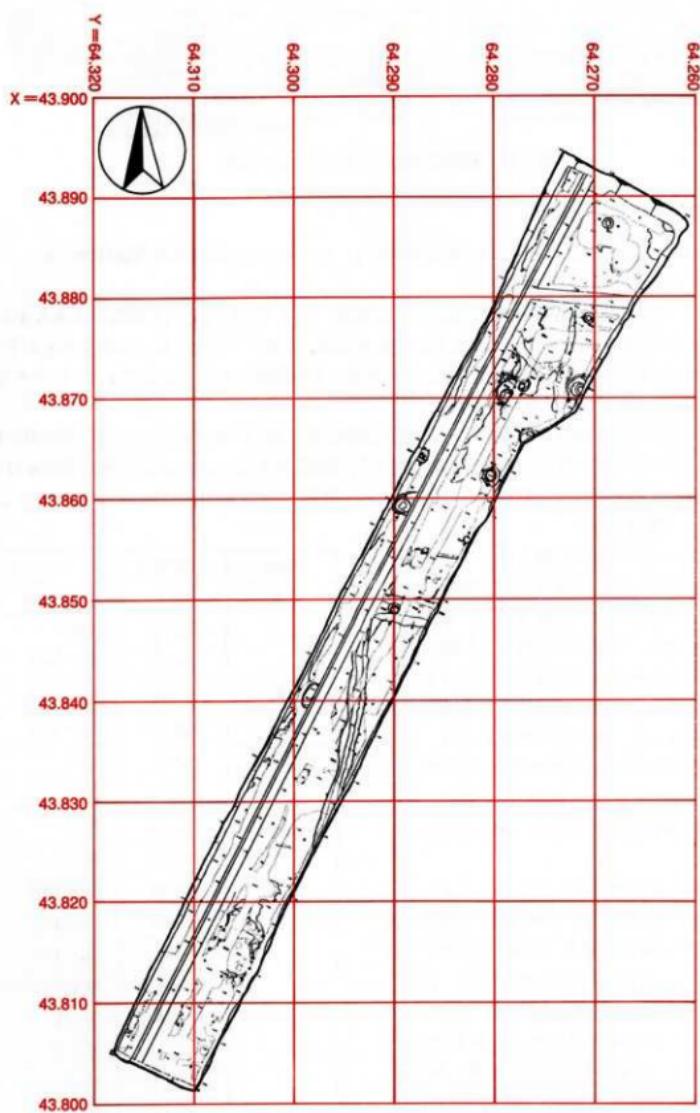
溝はSD01・02の2条が検出された。SD01は出土遺物こそ、羽口・鉄滓などの当該時期の鍛冶関連遺物を中心に見られたが、溝自体は後世に掘削された可能性がある。SD02は鍛冶関連遺物をはじめ土器、石製品、木製品等様々な遺物が出土しており、遺構としてはその形状から溝としているが、「廃棄土坑」の可能性ももつ。

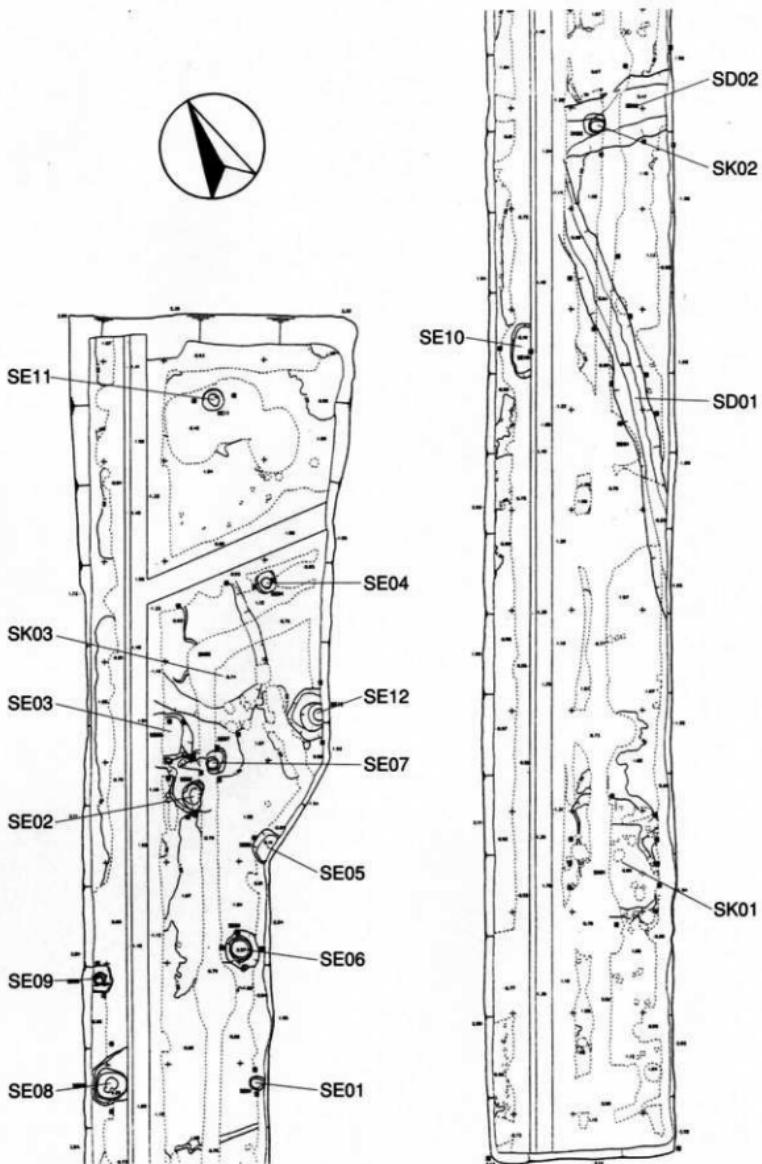
井戸はSE01～12の12基が検出された。うちSE10を除いた11基は13・W13区より北側の調査区で検出されており、調査区内を俯瞰すると、井戸の分布は希薄な南側と、集中する北側とに明瞭に分かれていることがわかる。残存状況の良好なものは少なく、多くは大量の礫が出土する、最深部に近い井戸底部であった。井戸側の形態により、素掘りのもの(SE05・10)、縦板組無支持(SE07)、縦板組横桟留(SE03・09)、結桶積(SE02・06・08・11)、井戸側有無不明(SE01・04・12)に分類できる。

遺物は中世に該当するものを中心に出土している。土師器皿、瓦質土器、陶磁器類(白磁・青磁・瀬戸美濃)、炻器(越前・珠洲・加賀)、円形陶片、石製品(砥石・硯・加工礫・石鉢・行火・石臼)、木製品(箸・円形板・漆器椀・曲物)、錢貨がある。また鍛冶関連遺物として楔形鍛冶津、羽口、含鉄鉄滓、小型堀廻、鉄塊系遺物、鉄製品、炉壁、炉内滓、鍛冶津、性格不明滓が出土した。なお鍛冶関連遺物の中には一部近世～近代の遺物も含まれている。

種別	遺構番号	グリッド
土坑	SK01	3～5区
	SK02	11区
	SK03	17～18区
溝	SD01	6～11区
	SD02	11～12区
井戸	SE01	13区
	SE02	16区
	SE03	17区
	SE04	18区
	SE05	15～16区
	SE06	14～15区
	SE07	16～17区
	SE08	W13～W14区
	SE09	W14区
	SE10	W9区
	SE11	20区
	SE12	17区

第3表 検出遺構一覧表

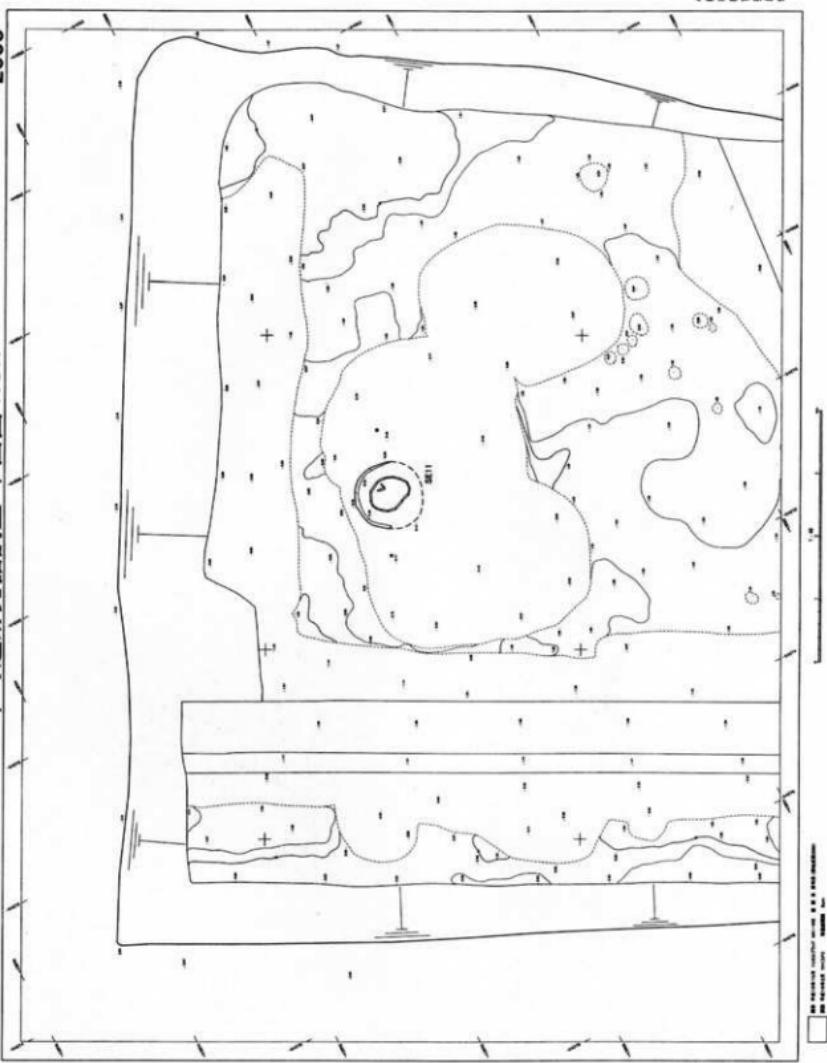




第7図 調査区構造配置図 (S=1/250)

幸町遺跡発掘調査 平面図 NO.1

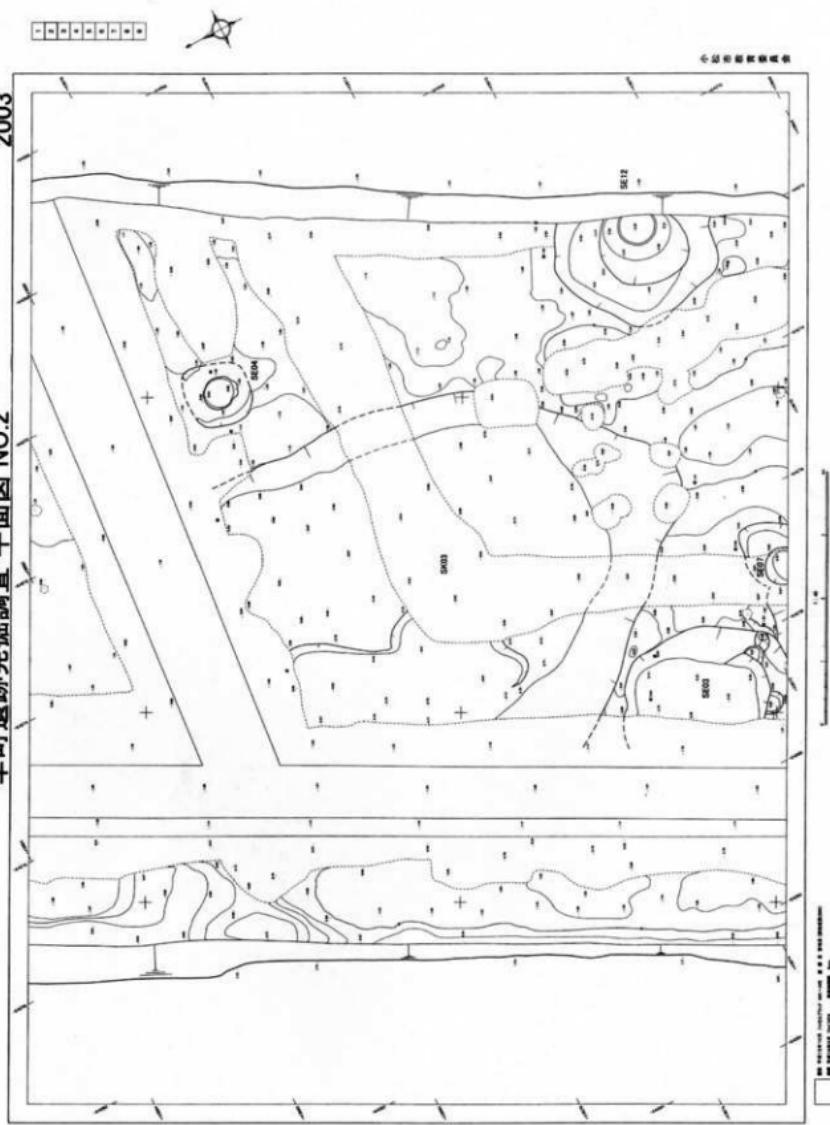
2003



第8図 調査区平面図1 (S=1/80)

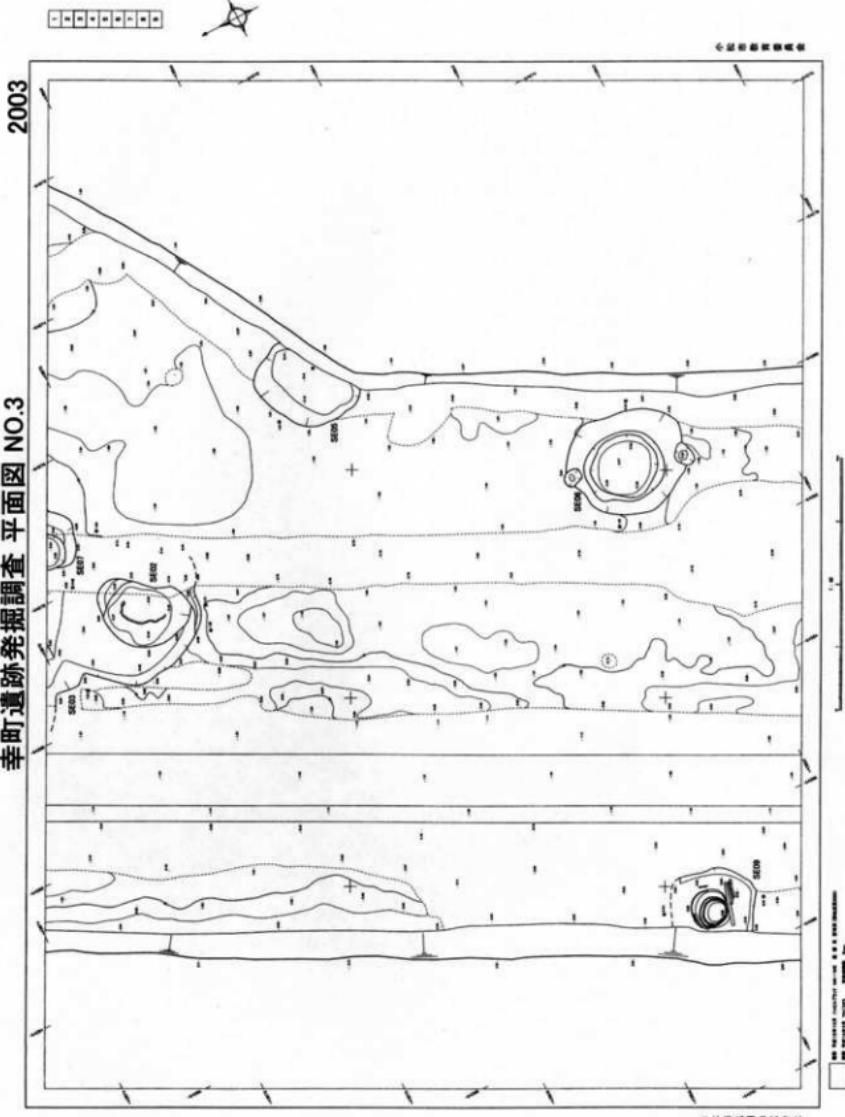
幸町遺跡発掘調査 平面図 NO.2

2003



第9図 調査区平面図2 (S=1/80)

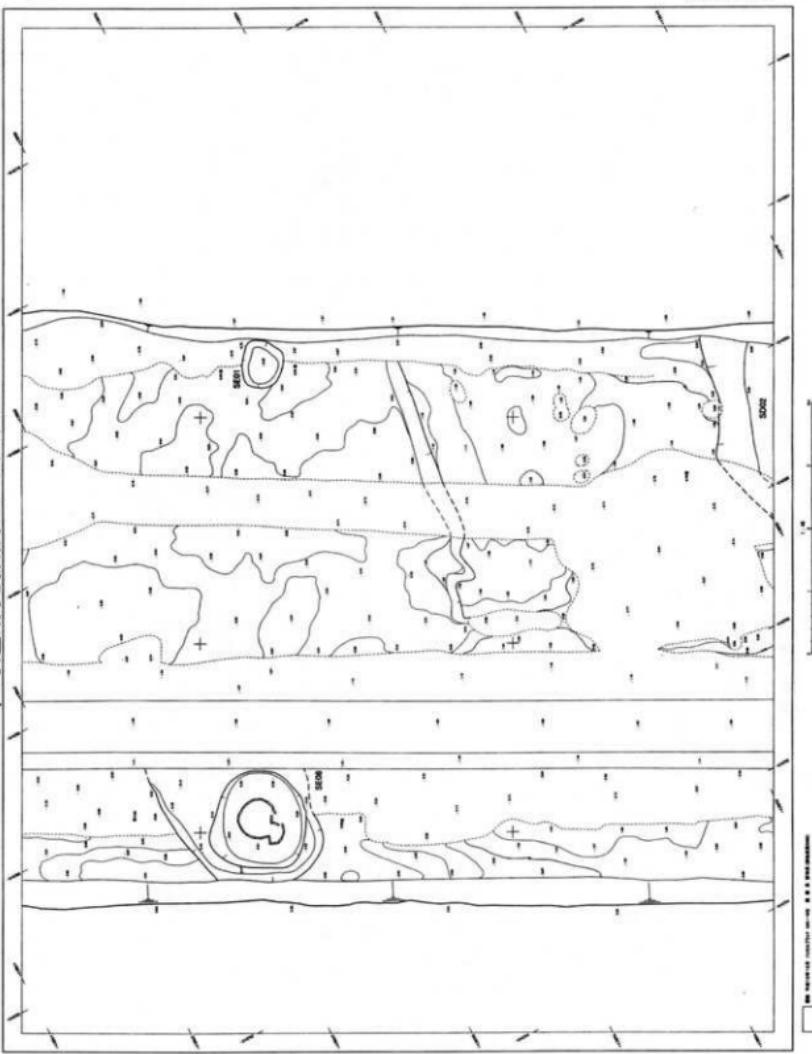
幸町遺跡発掘調査 平面図 NO.3



第10図 調査区平面図 3 (S=1/80)

2003

寺町遺跡発掘調査 平面図 NO.4



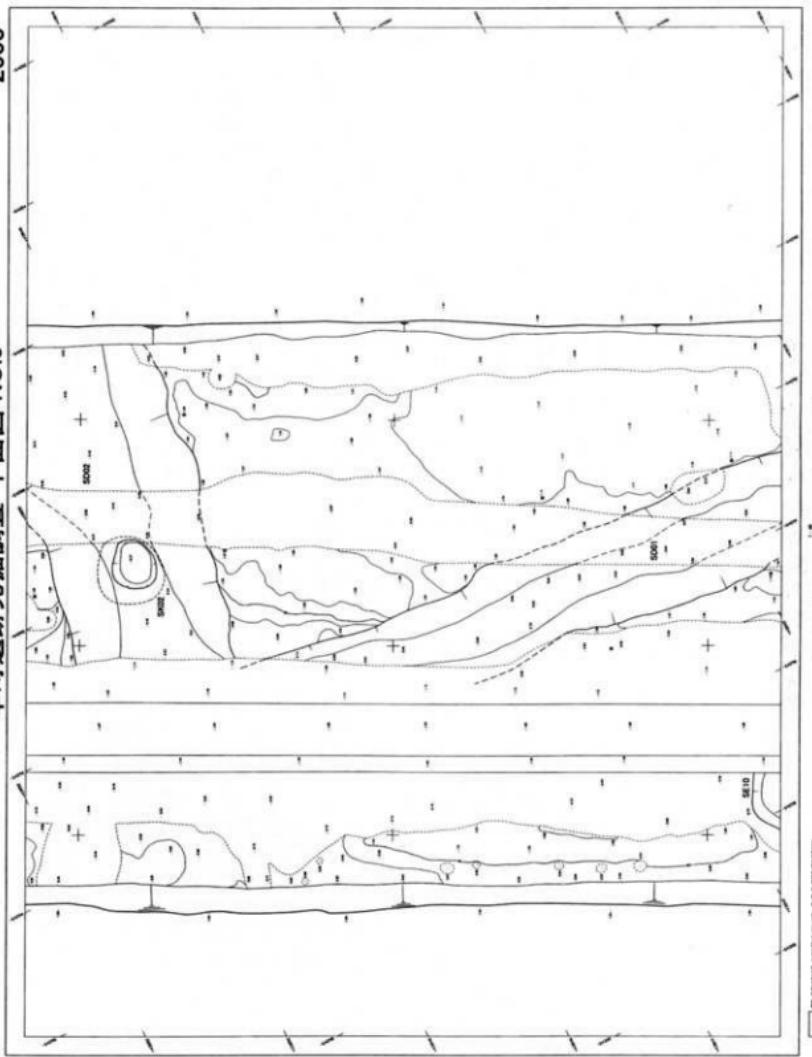
第11図 調査区平面図 4 (S=1/80)

日本古跡研究会

日本古跡研究会

幸町遺跡発掘調査 平面図 NO.5

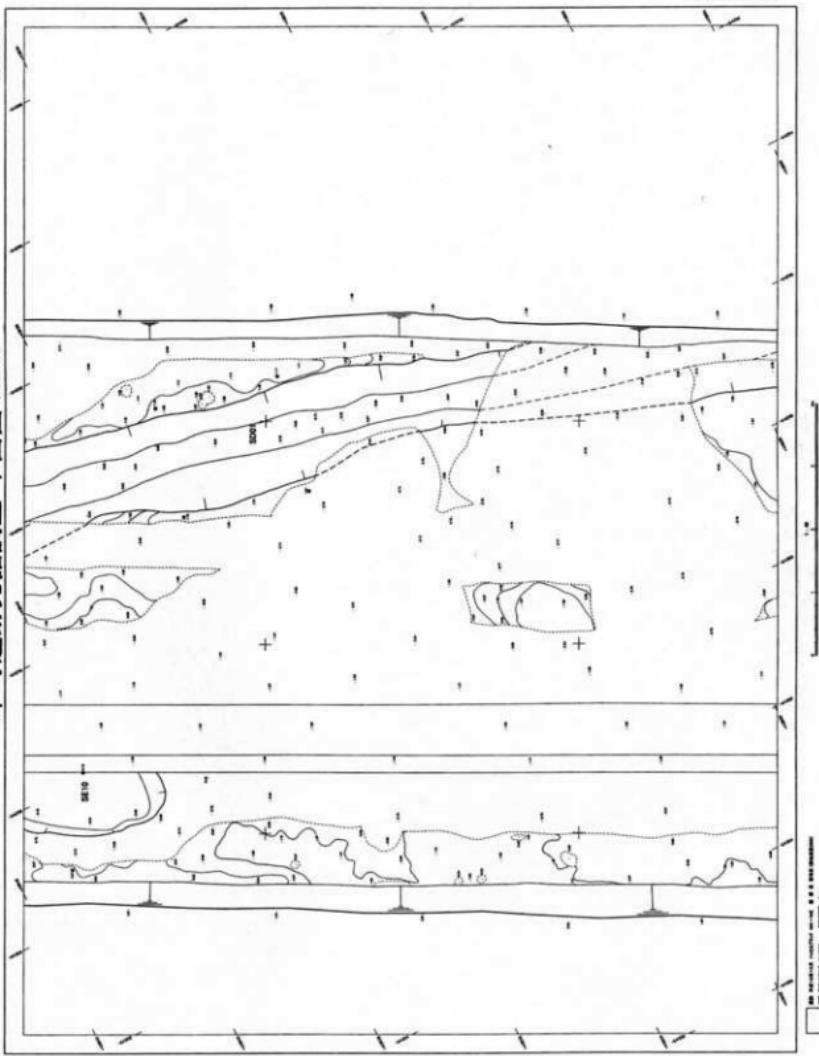
2003



第12図 調査区平面図 5 (S=1/80)

2003

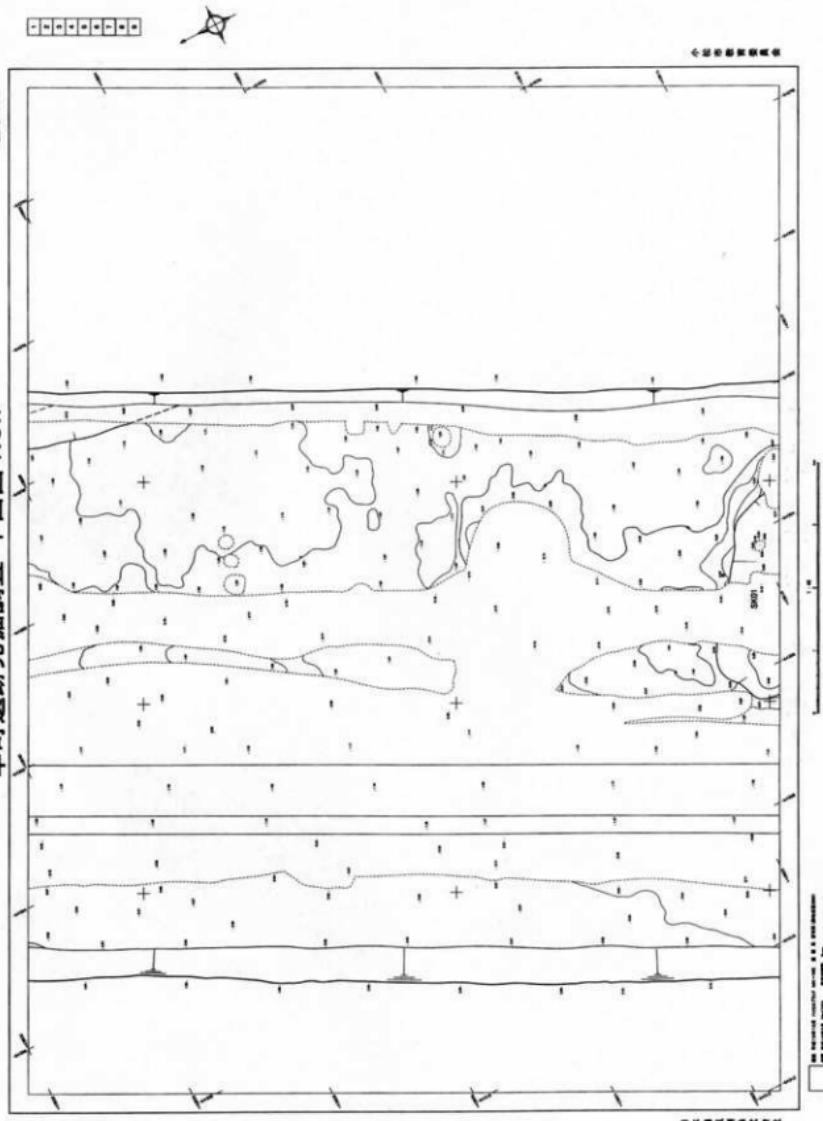
幸町遺跡発掘調査 平面図 NO.6



第13図 調査区平面図 6 (S=1/80)

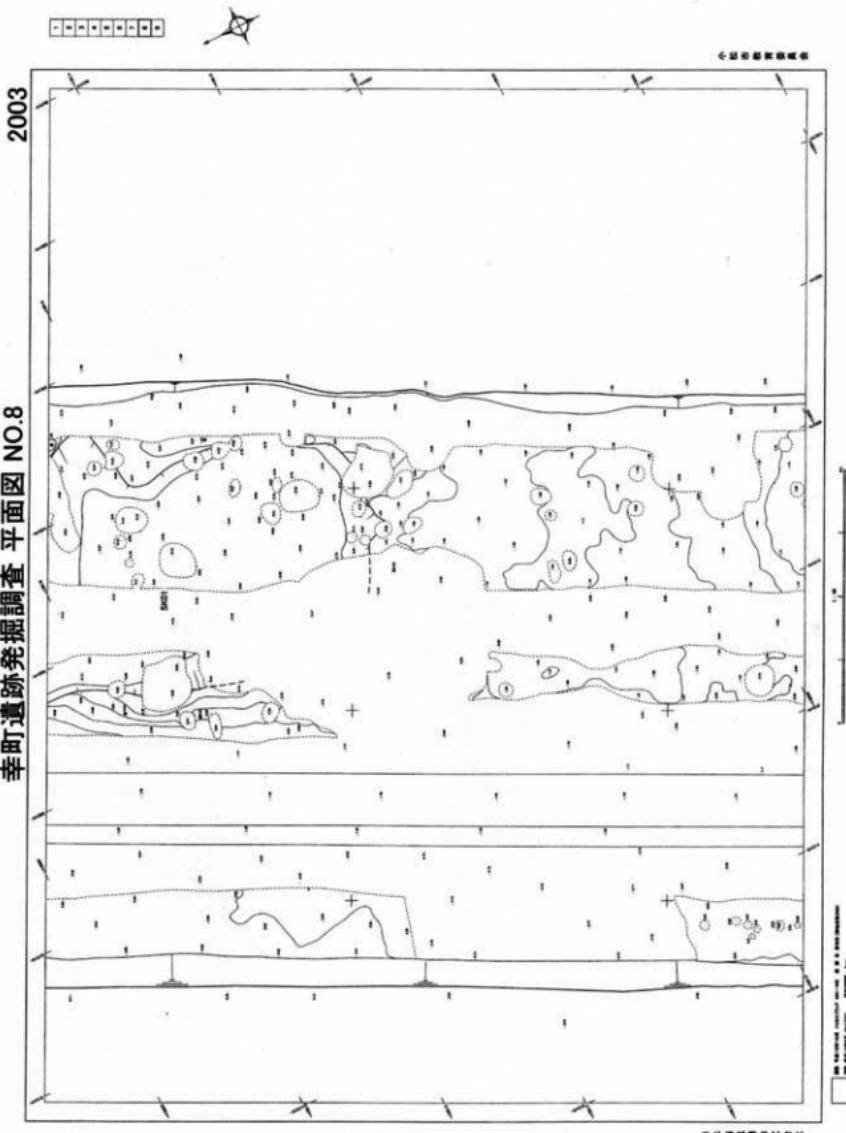
幸町遺跡発掘調査平面図 NO.7

2003



第14図 調査区平面図 7 (S=1/80)

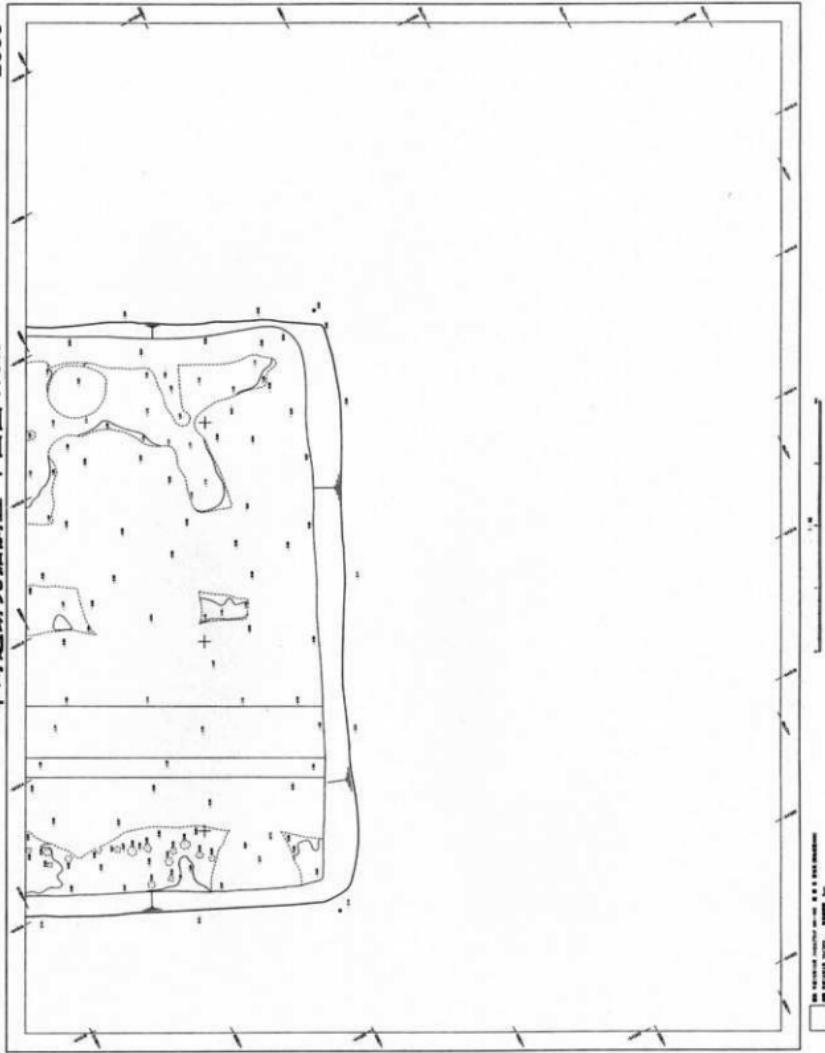
幸町遺跡発掘調査 平面図 NO.8



第15図 調査区平面図 8 (S=1/80)

幸町遺跡発掘調査 平面図 NO.9

2003



第16図 調査区平面図 9 (S=1/80)



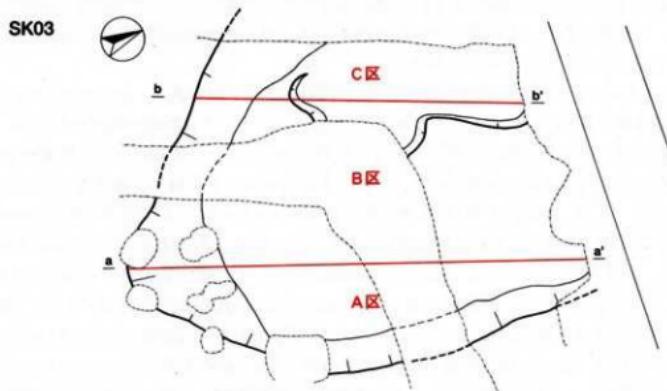
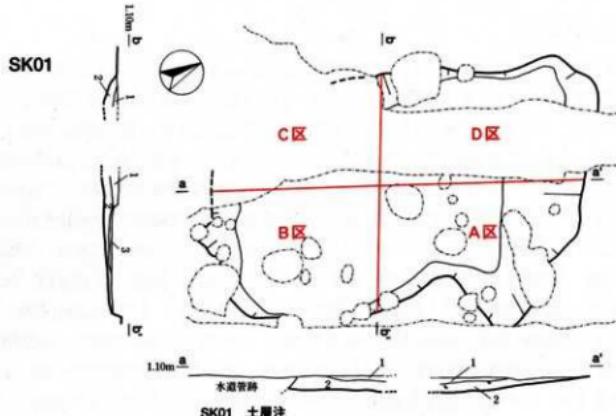
## 第2節 遺構

### 第1項 土坑（第17図・第19図）

土坑は合計3基を検出した。その内SK01、SK03についてはこの項で扱うが、SK02についてはSD02内での切り合いの確認により検出したもので、ここではふれずに第2項溝・SD02の中で付隨して述べることとしたい。

**SK01** 3～5区にて検出された、長径670cm・深さ25cmを測り、南北方向に長辺をもつ土坑である。形状は肩部が判然としなかったこともあって、不整形を呈している。特に北側の肩部から底部まではなだらかな傾斜をもち、全体として「落ち込み」に近い印象をもつ。土層観察用のアゼを設定していたが、湧水が激しい上、土坑のほぼ中央部を断走する水道管跡の影響もあって、調査途中で崩壊してしまった。それにより土層の埋積状況を明確に捉えることは困難であったが、主に黒褐～黒色シルト質の砂で埋まっている様子を確認できた。出土遺物については土層観察用のアゼを軸に、北側から時計周りにA～D区を設定して取り上げを行ったが、区画のうちC・D区はちょうど水道管跡と重なり、遺物は主にA・B区からの出土とならざるを得なかった。土器類で最も多く出土したのは土師器皿（第23図1～28）で、中でも完形品の出土数は全遺構の中でも最多であった。また青磁（第30図7）、瀬戸美濃、越前、珠洲（第33図26～28）、円形陶片（第35図1）、砥石（第37図1）が出土している。その他、銭貨「熙寧元寶」（第43図1）、「紹聖元寶」（第43図2）や、鉄関連遺物として椀形鍛冶滓（第46図1～第47図13）、羽口（第47図14）、炉壁も見られた。またSK01を特徴付ける遺物としては箸（第41図1～7）が挙げられる。箸はSK01以外の遺構からは出土しておらず、完形品を含む土師器皿が目立つこととも考えあわせると、遺構の性格としては土坑よりもむしろ「井戸」に近いように思われる。但し鉄関連遺物も一定量見られることから、廃棄土坑との認識も可能であり、明確な判断はできない。

**SK03** 17～18区にて検出された、長径720cm以上・深さ約35～50cmを測り、南北方向に長辺をもつ土坑である。北側および西側は鉄道側溝により切られており、全体の様相はつかめなかったが、検出された土坑の中では最大規模をもつ。土層の観察では下層にオリーブ黒色砂が、上層に黒褐色シルト質砂が堆積する。また上層からの遺物の出土が顕著であった。出土遺物量は、土坑のほぼ中央部が水道管跡によって失われていたにもかかわらず、土器類・石製品等、また鍛冶関連遺物とも全遺構の中で最も多い。土層観察用のアゼを軸に、東側よりA～C区を設定して取り上げを行った。出土遺物としては多量の礫をはじめ、土器類では土師器皿（第24図35～第25図110）、瓦質土器（第29図275）、白磁、青磁（第30図8～10）、瀬戸美濃（第31図26～29）、越前（第32図2～4）、珠洲（第33図29～33）、円形陶片（第35図2～9）、石製品では砥石（第37図2～8・11）、加工礫（第39図34・35）、行火（第40図37）などが見られた。また鏡片（第39図30）はSK03以外の遺構からは出土しておらず、希少な遺物である。木製品では漆器椀（第41図11）、ほぼ完存の曲物容器（第42図12）も出土している。銭貨は「開元通寶」（第43図3）、「洪武通寶」（第43図4）の2枚がみられた。鍛冶関連遺物については、重量でみても群を抜いて多く、総重量で69605.1gであった。椀形鍛冶滓（第53図52～第54図69）、含鉄鉄滓（第55図70・71）、鉄塊系遺物（第55図72）、炉壁（第55図73～76）、羽口（第55図77～79）などが出土している。このような鍛冶関連遺物の大量の廃棄を示す遺構は、第1次・2次調査でも検出されており、それらと同様の性格をもつ土坑と考えられる。



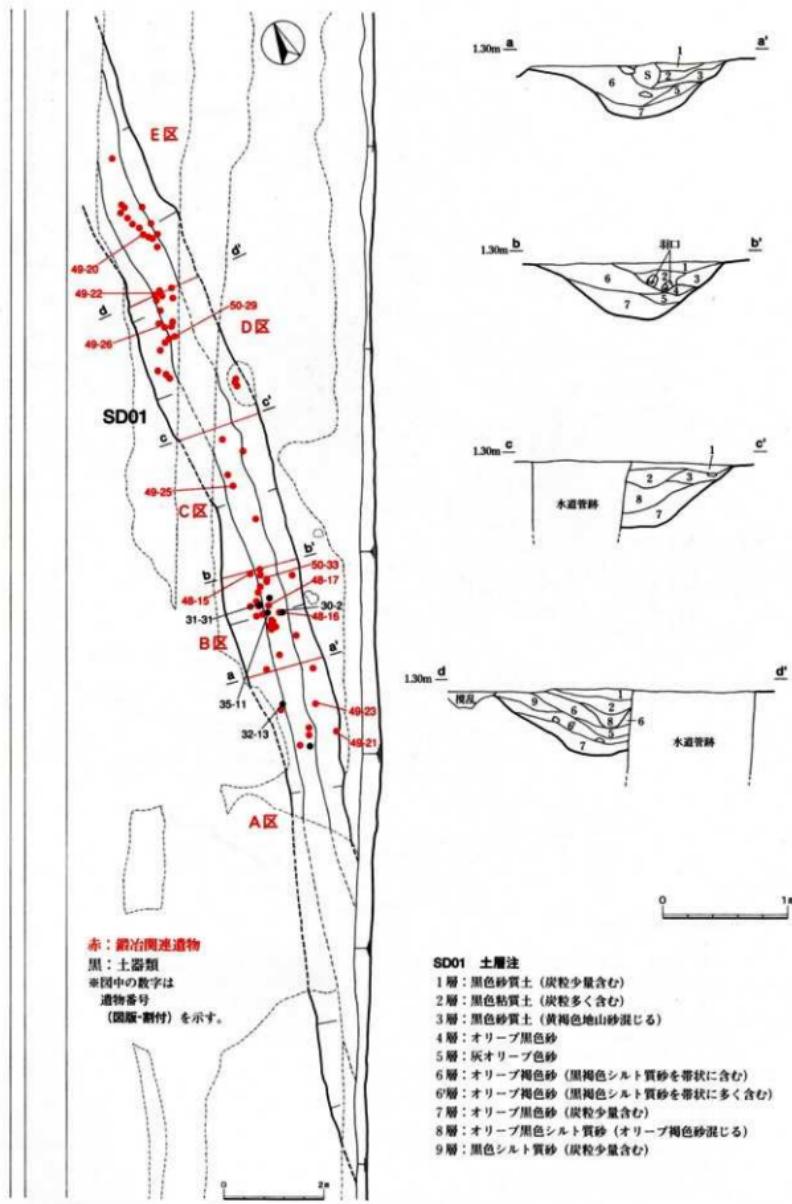
11層：褐灰色砂（擾乱）  
 12層：黄褐色砂（擾乱）  
 13層：黒褐色砂（灰オリーブ砂や混じる）（擾乱）  
 14層：黒褐色砂（灰オリーブ砂や混じる）（擾乱）  
 15層：黒褐色シルト質砂（灰オリーブ砂混じる）（擾乱）  
 16層：黒褐色シルト質砂（擾乱）

第17図 土坑実測図1 SK01、SK03 (S=1/80)

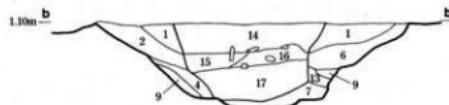
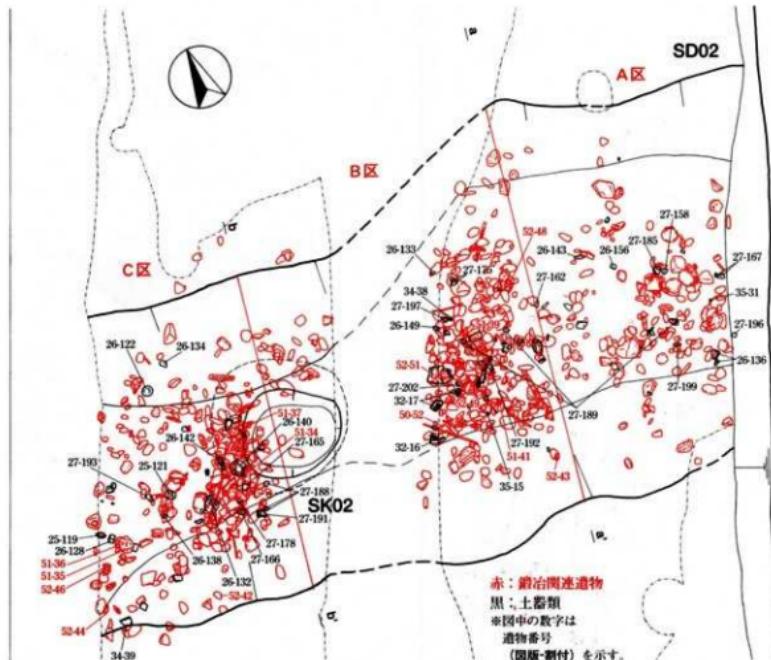
## 第2項 溝（第18図・第19図）

**SD01** 6区～11区にて検出された、幅約100～170cm・深さ約40～50cmを測る溝で、ほぼ南北方向に沿って延びている。溝の北側は10～11区で鉄道側溝に切られ、11～12区の東西に延びるSD02との遺構の切り合いは確認できなかった。鉄道側溝を挟んで反対側のW11区以北において、SD01の続きが検出されなかっため、ちょうどこの側溝付近にて溝は終息していたものと考えられる。土層の観察でははっきりと埋土の種類によって分かれ、下層はオリーブ褐～黒色の砂で埋まっており、上層は黒色の砂～粘質土が堆積する。出土遺物については、溝の南側から北側へ向って順に、土層観察用のアゼを軸としてA～E区を設定し、取り上げを行った。ほとんどが上層部分からの出土であり、土師器皿（第25図111～118）、白磁（第30図2）、青磁、瀬戸美濃（第31図30・31）、越前（第32図13・14）、珠洲（第34図34）、円形陶片（第35図10～13）、砥石（第37図9・10・12・13）、石臼（第40図39）と様々な遺物が出土しており、楕形鍛冶溝（第48図15～第49図25）、含鉄鍛冶溝（第49図26）、小型坩堝（第49図27）、鉄製品、炉壁など鍛冶関連遺物の出土もよく見られた。特に羽口（第50図28～33）は残存状態の良好なものも散見され、その出土量は全遺構のなかで最も多い。また錢貨「永楽通寶」（第43図5）がC区より1枚、出土している。出土遺物の内、遺構図上に土器（土師器皿、陶磁器類、炻器）と鍛冶関連遺物（楕形鍛冶溝、羽口）の出土地点をプロットしたが、遺物出土状況からは一括廃棄と見られるような状態は確認できず、全体にはばらついた印象である。土層観察と遺物出土状況から判断して、2時期にわたって埋没したことが読み取れ、出土遺物は遺跡の時期に収まるものであるが、溝自体は後世に掘削された可能性が強い。

**SD02** 11～12区にて検出された、幅約250～320cm・深さ約55～65cmを測る溝で、ほぼ東西方向に沿っている。溝の西側は鉄道側溝に切られ、南側に流れるSD01と接するも、関係は判然としない。  
a-a' アゼの観察では、暗灰黄色細砂が帯状に含まれる黒色の粘質土と、黒褐色シルト質細砂が明瞭に分かれ、2時期にわたっての埋没が窺われる。遺物は土層観察用アゼを軸に、東側よりA～C区を設定し取り上げを行ったが、その出土量はSK03に次いで多く、多量の礫、土師器皿（第25図119～第27図202）、白磁（第30図3～5）、青磁（第30図11～15）、瀬戸美濃（第31図32・40）、越前（第32図5・6・15～19）、珠洲（第34図35～40）、砥石（第38図14～21）、加工礫（第39図32・33）、石臼が出土している。また「把手」付きの土師器皿の破片と思われるもの（第29図273）も見られた。特筆すべきは円形陶片（第35図14～第36図43）で、遺跡全体の出土量の約半分（30点）はこのSD02からの出土で、群を抜いている。また木製漆器椀（第41図9～10）2点、瓦質土器（第29図274）1点が見られた。錢貨（第43図6～8）は3枚出土、うち2枚は「永楽通寶」である。鍛冶関連遺物もSK03に次いでの出土量である。楕形鍛冶溝（第51図34～第52図43）、含鉄鍛冶溝（第52図44）、炉壁（第52図45～46）、羽口（第52図47～51）が出土している。当初より遺構の形状から溝との判断をしていたが、鉄道側溝に切られた反対側を見ると続きは確認されず、また鍛冶関連遺物をはじめ様々な遺物が廃棄されている様相を考えると、あるいは土坑と定義すべきものなのかもしれない。また、b-b' アゼの観察により、SD02の埋土の上を切る形で黒褐色粘質土～シルト質砂が堆積する掘り込みの跡が確認され、新たにSK02と名づけた。SD02掘削途中での判明であったため、明確な遺構プランは検出できなかっただが、SD02完掘後に長径約85cmを測る円形の掘り込み跡を確認している。遺物も当初全てSD02出土のものとして取り扱っていたこともあって、出土遺構の詳細な岐別はできなかっただ。SK02からは遺物の集中がみられ、土師器皿（第23図29～34）、越前（第32図1）、楕形鍛冶溝、羽口が出土している。



第18図 溝実測図1 SD01 (S=1/100, 1/40)



#### SD02・SK02 土層注

##### (SD02)

- 1層：黒褐色シルト質砂（炭粒少量含む・暗灰黄色砂混じる）
- 2層：黒褐色粘質土（炭粒少量含む）
- 3層：黒褐色粘質土（黄褐色砂混じる）
- 4層：黒褐色シルト質細砂（炭粒微量含む）
- 5層：暗灰黄色細砂
- 6層：黒色粘質土（炭粒少量含む・腐植物か）
- 7層：黒褐色シルト質細砂（炭粒少量含む）
- 8層：褐灰色細砂
- 9層：黄灰色細砂（炭粒少量含む）
- 10層：黄褐色細砂（擾乱）
- 11層：黒褐色シルト質砂（擾乱）
- 12層：灰色細砂に2層土混じる
- 13層：黒褐色粘質土（黄灰色細砂混じる）

##### (SK02)

- 14層：黒褐色粘質土（灰黃褐色砂混じる）
- 15層：黒褐色シルト質砂（炭粒少量含む）
- 16層：黒褐色粘質土（白色粘土壤少量含む）
- 17層：黒褐色シルト質砂（炭粒多く含む）



第19図 土坑実測図2 SK02 (S=1/40)  
溝 実測図2 SD02 (S=1/40)

### 第3項 井戸（第20図～第22図）

本遺跡のなかで、遺構として最も多く検出されたものが井戸である。搅乱の影響は免れず、残存状況の良好なものは少なかったが、地下深くまで掘削するという井戸の特徴も幸いして、合計12基が検出された。

**SE01** 13区にて検出された、掘方長径77cm・深さ42cmを測る井戸である。検出時、遺構上部に薄く曲物片が遺存しており、井戸側長径67cmという規模とも考えあわせると、井戸最深部にあたる「水溜」に相当するものと思われる。出土遺物は見られなかった。

**SE02** 16区にて検出された、掘方長径278cm以上・深さ102cmを測る結桶積の井戸である。遺構の東側が水道管敷設によって壊されており、検出時には東側の井戸側の大部分が既に井戸内へ倒れた状態であった。井戸側径は、そのような残存状況により歪んでいたが、約68cmを測り、結桶を2段組みに積み上げたものであった。上部の結桶は残存長約45cm、下部のものは約83cmである。埋土中には多くの礫の出土が見られ、井戸廃絶時に投棄されたものと考えられる。

出土遺物としては土師器皿（第28図203～208）、瀬戸美濃、越前（第32図20）、珠洲、砥石（第38図22）、行火、石臼、楕形鍛冶津が見られた。また銭貨「熙寧元寶」（第43図9）、「永樂通寶」（第43図10）がそれぞれ1枚ずつ出土している。

**SE03** 17区にて検出された、掘方長径279cm以上を測る井戸である。井戸側の残存状況から、縦板組横桟留の井戸であると考えられる。横桟は1段で、長さ約60cmと74cmのものの2本が残存していた。また湧水が激しかったため、底部まで掘り切ることができなかった。出土遺物としては土師器皿、瀬戸美濃（第31図33）、越前、珠洲（第34図41）、円形陶片（第36図44・45）、砥石、楕形鍛冶津（第56図88）、小型埴輪（第60図117）が見られた。

**SE04** 18区にて検出された、掘方長径118cm・深さ30cmを測る井戸である。取り上げようすると脆く崩れるように、薄くなった曲物が遺存していた。この曲物長径は48cmという小さなもので、SE01と同じく、水溜にあたる遺構と考えられる。出土遺物は見られなかった。

**SE05** 16区にて検出された、長径169cm以上・深さ64cmを測る井戸である。井戸側等は検出されなかったため、素掘りの井戸としておく。出土遺物としては拳大の礫の出土がやや目立ち、他に土師器皿（第28図209～211）、白磁（第30図1）、瀬戸美濃、珠洲（第34図42）、砥石、楕形鍛冶津が見られた。また、木製品として円形板（第41図8）と曲物片が出土している。円形板は曲物の底板と思われ、井戸からの側板転用でない、「容器」としての曲物の出土はこのSE05のみであった。

**SE06** 15区にて検出された、掘方長径210cmを測る井戸である。井戸側の構造物はみられなかったが、結桶の籠がわずかに遺存しており、おそらくは結桶積であったものを、後に抜き取ったものと考えられる。また井戸の上部構造に関わるものであろうか、掘方の南北方向に1ヶ所ずつ、径約30cm大のビットが穿たれている。埋土中には多くの礫が出土し、井戸廃絶時の投棄を思わせる。出土遺物としては土師器皿（第28図212～214）、青磁（第30図16）、珠洲のほか、加工礫（第39図31）、石鉢（第40図36）、行火、石臼などの石製品片が多く出土しており、他の井戸ではあまり見られない傾向となっている。また楕形鍛冶津、鉄製品（鋳造品破片、第61図129）も出土している。

**SE07** 16～17区にて検出された、掘方長径134cm以上を測る井戸である。井戸側の残存状況から縦板組無支持の井戸としたが、横桟留のSE03の例もあることから、断定はできない。遺構の北西部部分は水道管敷設により壊されていたが、かろうじて水溜部の曲物片が検出できた。湧水のため掘り切ることはできず、また出土遺物も見られなかった。

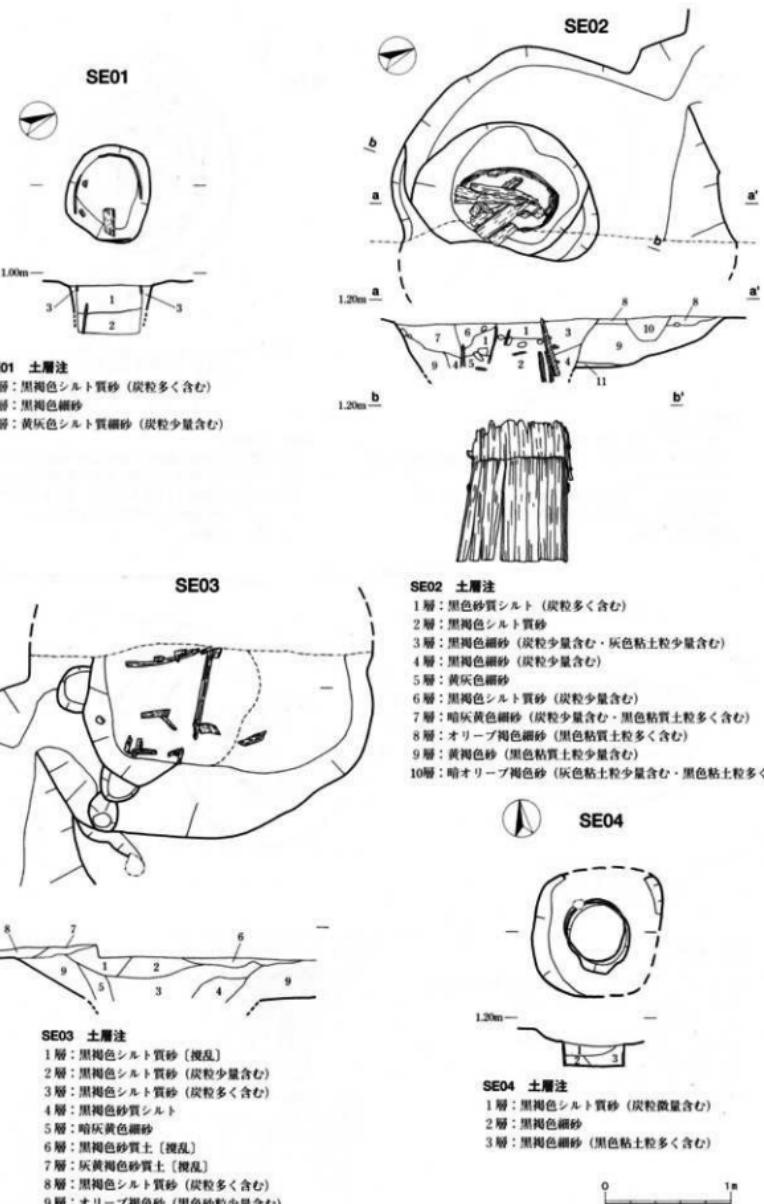
**SE08** W13～W14区にて検出された、掘方長径295cm以上・深さ122cmを測る結桶積の井戸である。井戸側の長径は75cmを測り、今回検出された井戸の中では掘方・井戸側規模ともに、最も大きなものである。結桶は1段のみの検出であったが、籠の残存状況から、積み上げられていたが後に抜き取られた、という可能性が高い。残存した結桶は一辺の全長約85～87cm、厚さ約3cmで、非常にしっかりとした作りである。検出状況が良好であったため、籠で締められた状態での抜き取りを試みていたが、調査途中で湧水による壁面の崩壊により籠がはずれ、バラバラになってしまった。埋土中には40cmを超える大きなものを含む大小の礫が多く見られ、井戸廃絶時の状況をよく残していた。出土遺物としては土師器皿（第28図215～219）、青磁（第30図17）、瀬戸美濃（第31図34）、越前（第33図21～25）、珠洲（第34図43）、砥石（第39図23・24）のほか、行火、石臼（第40図40・41）など大型の石製品片も目立つ。鍛冶関連遺物では楕形鍛冶津が見られた。中でも他の井戸では見られない様相として、煤の痕跡を残すものが少なからず出土しており、井戸祭祀等何らかの意図をもった遺物投棄も想起される。

**SE09** W14区にて検出された、掘方長径141cm以上・深さ83cmを測る井戸である。井戸側の残存状況から、縦板組横桟留の井戸であると考えられる。横桟は1段で、長さ約70cm、両端を切り欠いたもの1本が残存していた。また、井戸の下部構造は曲物を3段に積み上げたもので、南北方向を軸にやや傾いた状態であったが、それぞれ上段径約55cm、高さ約26cm・中段径約38cm、高さ約18cm・下段径約29cm、高さ約43cmを測る。曲物上段は歪みや外面樹皮の剥落があったが、中段、下段の遺存状態は良好であった。また埋土中には多量の礫等は確認されず、出土遺物としては曲物片や井戸側片のほか、加工礫1点が出土している。土器片の出土は見られなかった。

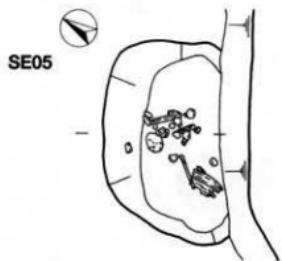
**SE10** W9区にて検出された、長径270cm以上を測る井戸である。東側部分が側溝により大きく切られた状態であった。井戸側等の検出はなく、分類としては素掘りの井戸となろう。湧水が激しかったため、掘りることはできなかった。埋土中からは大小の礫の他、土師器皿（第28図220～224）、瀬戸美濃（第31図35）、珠洲、円形陶片（第36図46・47）、砥石が出土している。また楕形鍛冶津（第56図81・83・84・第57図89～91）、羽口、鉄塊系遺物（第61図118・120・121）、鉄製品（第61図127・128・130）などの鍛冶関連遺物も出土しているが、他の井戸に比して割合が多いため、井戸側構造を伴わない略長方形をした遺構形状とも考えあわせると、廃棄土坑の可能性がある。

**SE11** 20区にて検出された、掘方長径106cm以上・深さ90cmを測る結桶積の井戸である。土圧により歪みが生じていたが、井戸側径約55cmを測り、結桶を2段組みに積み上げたものであった。上部の結桶は残存長約57cm、下部のものは約82cmで、SE02と同様な規模・構造となっている。埋土中には多くの礫の投棄が見られ、出土遺物としては他に青磁（第30図18）、越前、珠洲、楕形鍛冶津、炉壁（第58図99）が出土している。

**SE12** 17区にて検出された、掘方長径263cm以上を測る井戸である。井戸側の構造物は検出されなかった。遺構検出面より深さ約60cmのところで径約55cmの結桶の設置が確認できたが、湧水と調査区東壁に阻まれ全掘することができず、全体の様相をつかむことはできなかった。礫等の廃棄物は見られず、出土遺物としては土師器皿（第28図225・226）、瀬戸、越前、円形陶片（第36図48）が見られた。また錢貨（第43図11）が1枚出土しているが、残存状態が良好でなく、文字等の判読はできなかった。その他、鍛冶関連遺物として楕形鍛冶津、鉄塊系遺物（第61図123）が出土している。

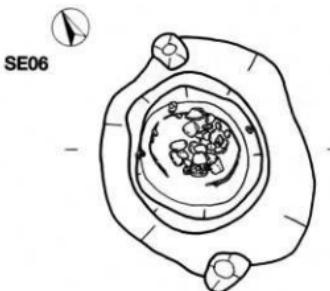


第20図 井戸実測図1 SE01、02、03、04 (S=1/40)



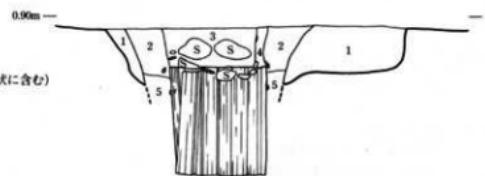
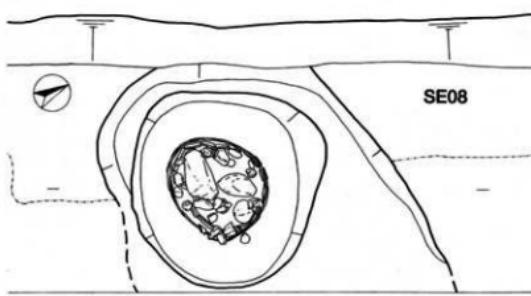
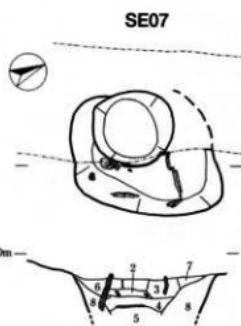
SE05 土層注

- 1層：黒褐色シルト質砂（炭粒少量含む）
- 2層：オリーブ黒色細砂（炭粒少量含む・黒褐色細砂を帶状に含む）
- 3層：暗灰黄色細砂
- 4層：オリーブ黒色細砂（黒褐色砂質シルトを帶状に含む）
- 5層：黒褐色シルト質砂（黒褐色細砂を帶状に含む）
- 6層：黒褐色細砂



SE06 土層注

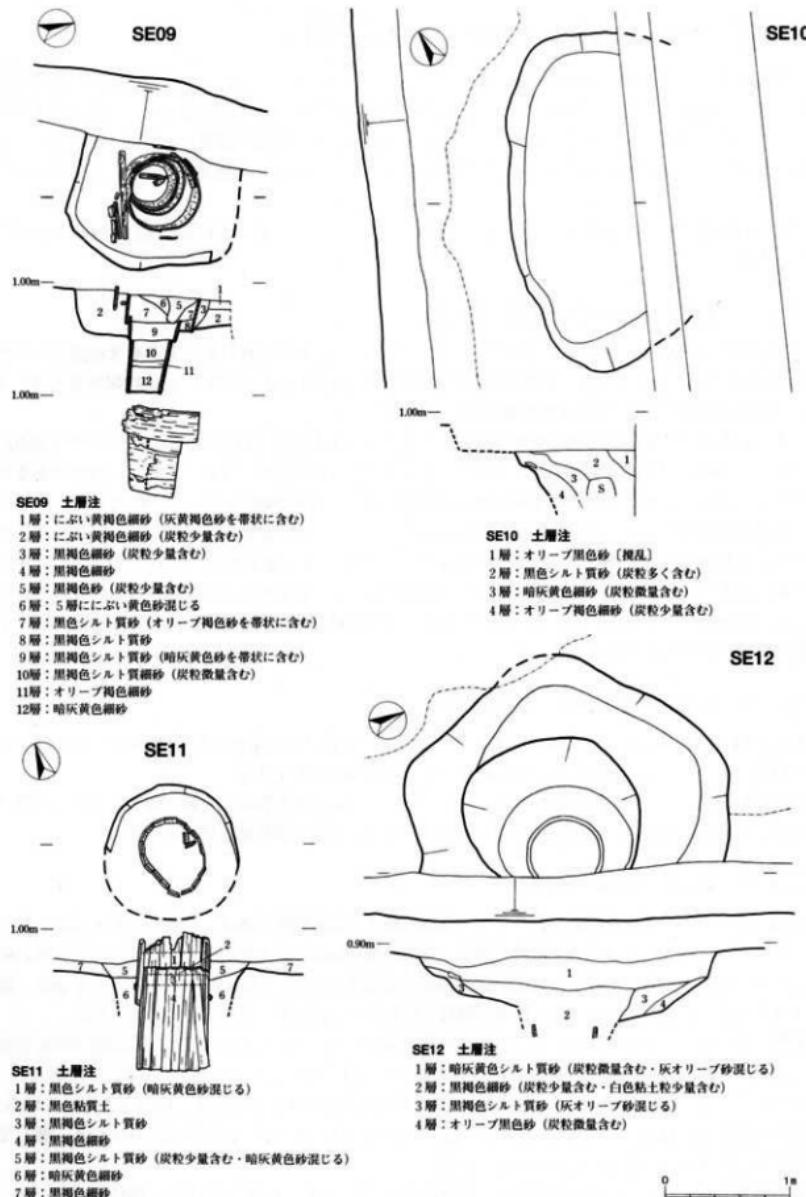
- 1層：黒褐色砂（炭粒少量含む・灰オリーブ色砂を帶状に含む）
- 2層：黒褐色シルト質砂（炭粒多く含む・灰色粘土粒少量含む）
- 3層：黒褐色砂（炭粒多く含む・灰オリーブ色砂や混じる）
- 4層：暗オリーブ褐色細砂（黒褐色シルト質砂粒多く含む）
- 5層：灰オリーブ細砂



SE08 土層注

- 1層：黄褐色細砂（黒色砂粒多く含む）
- 2層：暗灰黄色細砂（黒色砂粒富む）
- 3層：黒褐色シルト質砂（炭粒多く含む）
- 4層：黄灰色細砂（黒色砂粒多く含む）
- 5層：オリーブ黑色細砂

第21図 井戸実測図 2 SE05、06、07、08 (S=1/40)



第22図 井戸実測図3 SE09、10、11、12 (S=1/40)

### 第3節 遺物（土器類・石製品・木製品・錢貨）

幸町遺跡では、中世期の多種多様な遺物が出土しているが、本節ではその内の土器類（土師器皿、瓦質土器、陶磁器、炻器、円形陶片）、石製品、木製品、錢貨についての説明を行い、鍛冶関連遺物については第4節にて詳述することとする。また説明内容も出土遺物の種類毎の概要及び特記すべき事項について述べるに留めており、個々の遺物の基本的な情報等は「遺物観察表」を参照して頂きたい。

なお本稿を作成するにあたり、多くの先駆の成果を参考としている。それらの文献は本節末にまとめて記した。

#### 第1項 土師器皿（第23～29図 1～273）

土師器皿は本遺跡で最も広く見られたもので、完形およびほぼ完形のもの全点を含む良好な資料273点を図化した。器形・口径・底部形などの属性により分類を行なっており（「遺物観察表凡例」参照）、個別の観察結果については遺物観察表を参照されたい。

これらの報告遺物を器形分類で見てみると、Aタイプが最も多く（112点）、以下Eタイプ（46点）、Fタイプ（40点）、EFタイプ（36点）、AEタイプ（29点）、AFタイプ（9点）と続く。図化できなかつたものも含めた、出土土師器皿全体のタイプ別の様相もこれらの割合に準ずる傾向であり、Aタイプが主体的な比率を示し、AFタイプは少量にとどまる。また煤・油痕付着のものが4割ほどを占めており、灯明皿としての使用の一端がよく窺える。また注目すべきものに、SD02より出土した把手付き皿（273）がある。肉厚な印象の把手は、断面径約2cm、長さ約6cmを測る。煤の痕跡が残ることから、灯明皿として使用されていたと思われる。土師器皿は多数出土しているが、このような把手の付いたものはこれ1点のみであった。

#### 第2項 瓦質土器（第29図 274・275）

274はSD02からの出土で、火鉢の一部と考えられる。外面には突帯が巡り、「唐草文」様のスタンプを押捺している。内外面はともに暗灰色で、胎土は明褐色を呈する。

275は底部角片で、全体の様相は不明である。おそらくは平面方形の、火鉢に類するものと想像されるが、脚は見られない。内外面はともに黒色で、胎土はにぶい黄橙色を呈する。

#### 第3項 陶磁器（第30・31図）

白磁（1～6） 6点を図化した。すべて丸皿の類で、底部破片である。高台には抉り込みが見られ、うち2・4・5・6は内面に目跡が残る。森田分類（1982）のD群に属し、時期は15世紀代に収まるものと考えられる。そのうち2は口縁端部までを残すもので、口径8.9cm、器高2.05cmを測り、皿の全体がわかる資料となっている。灯明に使用されたのか、内外面に煤の付着が認められた。

青磁（7～25） 19点を図化した。すべて竜泉窯系のもので占められる。器種では碗類が中心となっており、上田分類（1982）の連弁文をもつB類（8・11～13・18）、口縁部の外反するD類（7・19～21）等に分けることができる。また16・23はそれぞれ内面見込に線刻文、印花文を配している。碗以外の器種では皿類（10・17）、盤（15・22）がある。盤には内面に鎬文が施されている。総じて時期は15～16世紀代に収まるものと考えられる。

瀬戸美濃（26～41） 16点を図化した。器種は鉢皿（26・39）、花瓶（27・28）、端反皿（29・36）、

平碗（30・33・38）、折縁皿（31・35）、壺（32）、丸皿（34）、皿（37）、天目茶碗（40）、小壺（41）と様々なものがある。26の鉢は片口をもち、口縁端部に灰釉を施す。27・28は花瓶の底部と口縁部で、27は底部径約7cmを測り、糸切り痕を残す。28は口径約15cmを測る。41の小壺は内外面に鉄釉を施しており、底部には糸切り痕を残している。

#### 第4項 灰器（第32～34図）

越前（1～25） 25点を図化した。器種としては擂鉢（1・7～23）、壺（2～6・25）、鉢（24）が出土している。擂鉢は口縁部破片（7～9）と底部破片（1・10～23）とがあり、うち鉢の確認できたものは7点（12・16～18・20・23）である。鉢目原体の条数は、はっきりと分かるもので16が11条、17が12条、18が13条、20が10条、23が9条であった。また21・23はSE08からの出土であるが、ともに内外面に煤の痕跡を残している。井戸祭祀等との関連もあるかもしれない。壺はすべて口縁部で、外面端部に短い直線状の面をつくり、内傾させるもの（2）、口縁を強く屈曲させ、N字状を呈するもの（3）、口縁を挽き出し、外面端部に長い直線状の面をつくり、内傾させるもの（4）、外面口縁部下に稜をもつものの（5・6）、N字状口縁を外方へ挽き出すもの（7）に分類できる。

鉢は24の1点のみで、SE08よりの出土であった。

珠洲（26～48） 23点を図化した。器種としては擂鉢（28～30、32～39、41～48）、壺（27・40）、甕（31）が出土している。擂鉢の鉢の確認できたものは7点（28・35・38・39・44・45・48）である。鉢目原体の条数は39が11条で、他の認定は困難であった。口縁部片はその形状により、直線的に開くもの（26・30）、端面が厚く、三角形を呈するもの（29・35・42・44）、口縁の厚みが一定で、三角形を呈するもの（34・36・37・41）、端部を挽き出し、長三角形を呈するもの（45）に分類できる。また口縁端部の加飾として34・35・36・37・42・44・45には、櫛目波状文が施されている。これら擂鉢や31の甕の口縁部片から、時期としては概ね吉岡分類（1994）のV～VI期にあたるものと考えられる。

#### 第5項 円形陶片（第35・36図 1～64）

灰器の破片を打ち欠き、円形～略円形に造り出したものである。破片形状により判断したが、個体認定の曖昧なものも数多く見いだされており、実際にはより多くの陶片があったと思われる。本報告では計64点を確認し、その全てを図化した。

これらの内訳を、まず使用器種別に見てみると、越前が41点で全体の約6割を占める。その多くは甕・擂鉢の破片を利用したものと思われる。その他は加賀10点、珠洲8点、瀬戸美濃5点となる。出土遺構別では、SD02からのものが30点と最も多く、全体の約半数に上る。また同遺構の検出されている11～12区、及びその近接区からは精査の段階でもその出土が目立ち、SD02からの顕著な出土を裏付ける。以下SK03からが8点、SD01からが4点と続く。遺物の計測値でみると、長さ・幅とともに約2.4cm前後に並ぶものが多いが、抜き出たものに14（長さ5cm、幅4.5cm）、51（一部欠、長さ2.8cm、幅4.3cm）がある。

#### 第6項 石製品（第37～40図）

砥石（1～29） 29点を図化した。石材の種類は流紋岩が多くを占め、凝灰岩質のものがそれに続く。用途別では、中砥石・荒砥石が中心をなしている。

1～9は中砥石で、流紋岩、砂岩、凝灰岩質砂岩、頁岩と多様な石材を使用している。10はSD01出

土の仕上げ砥石で、頁岩製のものである。11はSK02出土の荒砥石で、石材は流紋岩。方形を呈するも、大部分が欠損している。砥面には、使用の痕跡を示す線刻跡が確認できる。12・13はSD01出土、14~17はSD02出土の中砥石である。18~21は荒砥石で、18は2面にわたり、煤の痕跡を残す。23は流紋岩の荒砥石で、深い線刻痕と煤痕が認められる。25~27は遺構精査時に出土のもので、中砥石である。28・29は同じく精査時出土の仕上げ砥石で、いずれも石材は頁岩である。色調はとともに赤みを帯び、29は片面にはっきりと煤の痕跡が残る。

観(30) SK03より出土しているが、大部分を欠損している。石材は粘板岩である。

加工礫(31~35) 5点を図化した。これらはいずれも凹部を設けており、分類では「凹石」としている。なお、その用途については不明な点が多い。31は凝灰岩を利用した方形の切石に、丸い凹部をもつもの。石のほとんどは磨耗した状態であったが、凹部周辺には煤の痕跡が確認できた。32は31と似たもので、方形の角疊凝灰岩の切石に、凹部をつくっている。側面から下面にかけて、煤の痕跡が残る。33は31・32とは異なり、流紋岩の自然礫に浅い不整円形の凹部をつくる。右側部に煤痕が確認できる。34は長方形の角疊凝灰岩切石の中央部を、その形状に沿ってV字状に深く割り抜いたものである。灰白色を呈し、煤や被熱の痕跡は見られない。35は長径24cm以上を測る大型のもので、長方形を呈す流紋岩に、不整梢円形で浅めの凹部を大きく作出す。ほぼ全面に煤の痕跡が認められる。

石鉢(36) SE06より出土。2つの破片を接合し、図上にて復元したものである。石材は角疊凝灰岩で、約2.5~3cmの厚みをもつ。底部付近には帶状に煤の痕跡が残っている。

行火(37) SK03より出土のもので、埴内分類(1990)のI種に相当するものと考えられる。石材は角疊凝灰岩で灰白色を呈すが、外面から内面の堤近辺に至り煤の付着が著しい。底は中央部に向かって盛り上がり、削り出しの足を付けている。向かって左側部には「×」様の線刻が刻まれている。

石臼(38~41) 4点を図化した。いずれも石材は角疊凝灰岩である。38~40は下臼で、うち38・39は外面の磨耗が激しく、溝の痕跡も不明瞭であった。40は1分画を5本の溝数とし、6分画をつくる。41は上臼で、下臼と同様磨耗していたが、5本の副溝が確認できた。

## 第7項 木製品(第41・42図)

箸(1~7) 7点を図化した。すべてSK01からのもので、他の遺構からの出土は見られなかった。最長のものは1で、21.65cmを測る。断面形は偏平なものが主であるが、4・5のように方形あるいは方形に近い形を呈するものもある。

円形板(8) SE05からの出土で、大部分は欠損した状態であった。2孔が対になる可能性のあるものを含め、計8つの孔が穿たれている。同遺構からは、円形板に近接して曲物側板片が出土しており、曲物底板として使用されていたものと考えられる。

漆器椀(9~11) 3点を図化した。9はSD02出土のもので、約半分が欠損した状態である。内外面には黒色漆の塗布を施している。また残存状態からであるが、内面に3ヶ所、外面に1ヶ所、赤色漆にて鶴紋を配している。樹種は同定の結果「トチノキ」であった。10もSD02からの出土であるが、損傷著しく、大きく歪んだ状態であった。外面底部周辺に、黒色漆の塗布の痕跡が確認できる。また内面中央部には焼痕がはっきりと残されていた。樹種は同定の結果「ブナ」であった。11はSK03出土のもので、口縁部を大きく欠損している。内面には赤色漆が、外面には黒色漆が塗布されている。また外面に赤色漆で亀甲様の文様が描かれているのが確認できた。樹種は同定の結果「ブナ」であった。

曲物(12) SK03からの出土で、上端部をわずかに欠いているが、ほぼ完形の状態をとどめてい

る。底板は側板の内側に入り込むもので、側板下端には数ヶ所に底板との結合のためであろう、方形状の木釘穴が残る。内面にはケビキが丁寧に施されており、本綴じは綴り皮が一部欠損しているが、1列外4段以上で綴じている。樹種は同定の結果「ヒノキ」であった。

### 第8項 銭貨（第43図）

銭貨は欠損品を含め計15点（1～15）が出土している。判別不明なものもあるが、北宗銭と明錢がほぼ中心をなしている。最も古い時期を示すものは「開元通寶」（唐・初鑄年845）、最も新しい時期を示すものは「永樂通寶」（北宋・初鑄年1408）である。

#### 引用・参考文献

- 石川県教育委員会・財石川県埋蔵文化財センター、2002：「金沢市 木ノ新保遺跡」
- 石川県教育委員会・財石川県埋蔵文化財センター、2004：「小松市 幸町遺跡」
- 上田秀夫、1982：「14～16世紀の青磁碗の分類」「貿易陶磁研究」2 日本貿易陶磁研究会
- 垣内光次郎、1990：「中世北陸の暖房文化」「石川考古学研究会誌」33 石川考古学研究会
- 垣内光次郎、1999：「石の文化誌」「中世北陸の石文化I」「北陸中世考古学研究会
- 川畑 誠、1996a：「北陸地方の木製食器の概要」「第39回埋蔵文化財研究集会 古代の木製食器 第Ⅰ分冊 発表要旨」埋蔵文化財研究会・第39回埋蔵文化財研究集会実行委員会
- 川畑 誠、1996b：「曲物容器の推移—北陸地方を中心として—」「考古学ジャーナル」No404 ニュー・サイエンス社
- 小松市教育委員会、1998：「島遺跡」
- 小松市教育委員会、1998：「長田南遺跡」
- 小松市教育委員会、2005：「幸町遺跡I」
- 岬瀬戸市埋蔵文化財センター、1996：「古瀬戸をめぐる中世陶器の世界」資料集
- 岬富山県文化振興財團埋蔵文化財調査事務所、1996：「梅原胡摩堂遺跡発掘調査報告（遺物編）」
- 滝川重徳、1995：「第9節 谷内ブンガヤチ遺跡出土の中近世陶磁器類について」「谷内・杉谷遺跡群」 石川県立埋蔵文化財センター
- 中世土器研究会編、1995：「概説 中世の土器・陶磁器」 真陽社
- 水井久美男編、1994：「中世の出土銭」「兵庫埋蔵銭調査会
- 藤田邦雄、1989：「中世土器素描—加賀地方の土師器を中心にして—」「北陸の考古学」II 石川考古学研究会
- 藤田邦雄、1990：「第5章 中世の造構と遺物」「小松市 高堂遺跡」 石川県立埋蔵文化財センター
- 藤田邦雄、1997：「第2章第5節 中世加賀国の土器・陶磁器組成」「中・近世の北陸」 桂書房
- 南 博史、1991：「曲物研究と課題—形態と機能について—」「考古学ジャーナル」No335 ニュー・サイエンス社
- 森田 勉、1982：「14～16世紀の白磁の形式分類と編年」「貿易陶磁研究」2 日本貿易陶磁研究会
- 吉岡康暢編、1989：「珠洲の名陶」「珠洲市立珠洲焼資料館
- 吉岡康暢、1994：「中世須恵器の研究」「吉川弘文館

## 遺物図版・遺物観察表 凡例（土器類・石製品・木製品・錢貨）

### 遺物図版について

1. 遺物番号は、以下のまとまりで通し番号を付している。  
土師器皿 (No.1~273) 瓦質土器 (No.1~2) 陶磁器 (No.1~41) 灰器 (No.1~49)  
円形陶片 (No.1~64) 石製品 (No.1~43) 木製品 (No.1~12) 錢貨 (No.1~15)
2. 掲載順は原則として遺構単位により ①SK ②SD ③SE ④遺構精査[遺構以外からの出土] の順としている。
3. 図版の縮尺は1/3を基本としている。それ以外の縮尺のものは以下のとおりである。  
灰器 (1/4) 円形陶片 (1/2) 石鉢・行火・石臼 (1/4) 曲物 (1/2) 錢貨 (1/1)
4. 遺物図版中の記号は次のとおりである。

【遺物全般】



油痕・煤

【木製品】



赤彩



黒漆

### 遺物観察表について

1. 「法量」は「cm」「g」単位を用いた。また遺物の計測部位は別掲の「遺物計測部位」に基づいている。また（ ）のつくものは、現存最大値を示す。
2. 「器種」は別掲の「陶磁器碗皿類の主要器形分類」に基づいて分類している。
3. 「色調」は『新版 標準土色帖』によっている。
4. 「残存率」は原則として口縁部残存率を○/36で示している。また、底部破片の場合は、底部残存率として示している。

### 土師器皿について

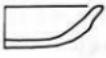
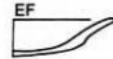
1. 「器形」「口径」「底部」は、以下による分類を行なったものである。

①「器形」 A : 口縁部が内縛～外反気味に立ち上がる。

E : 口縁部を強い横ナデで外反させる。

F : 口縁部が外傾して広がる。

他、中間形態として、AE・EF・AFを設定した。

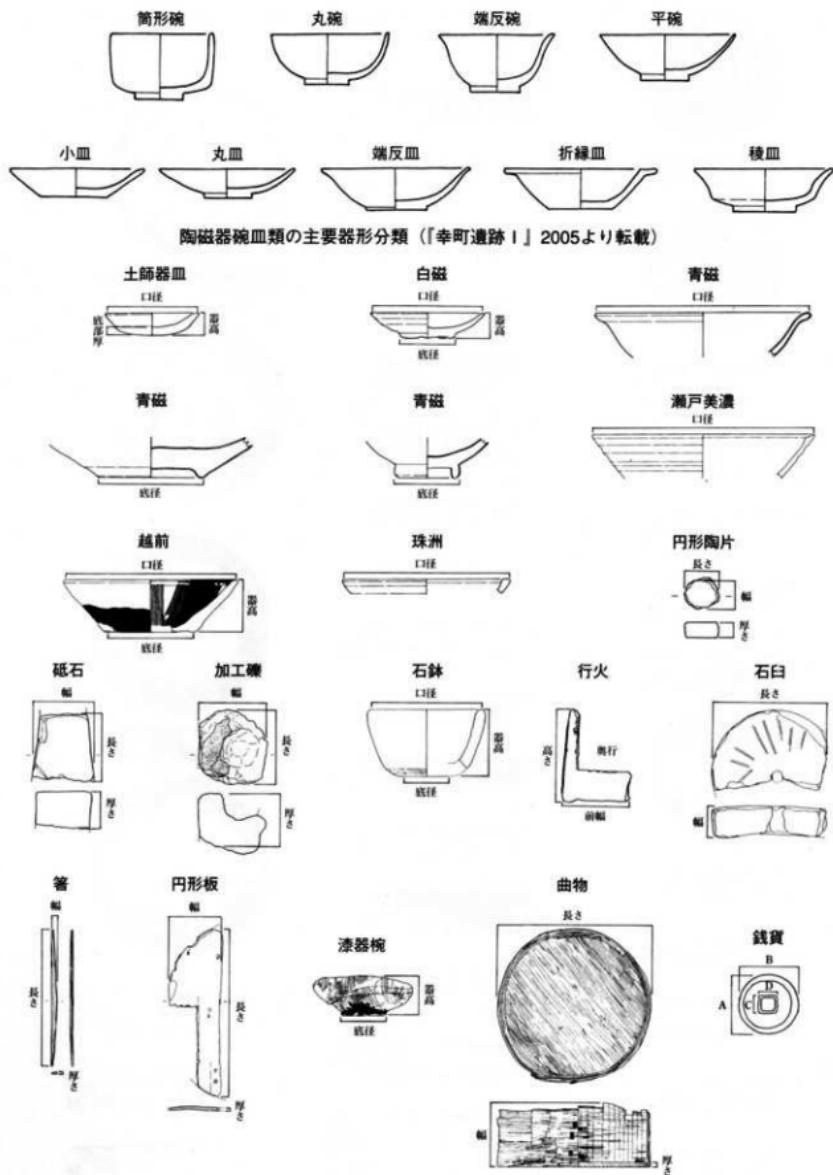


(「幸町遺跡Ⅰ」2005より転載)

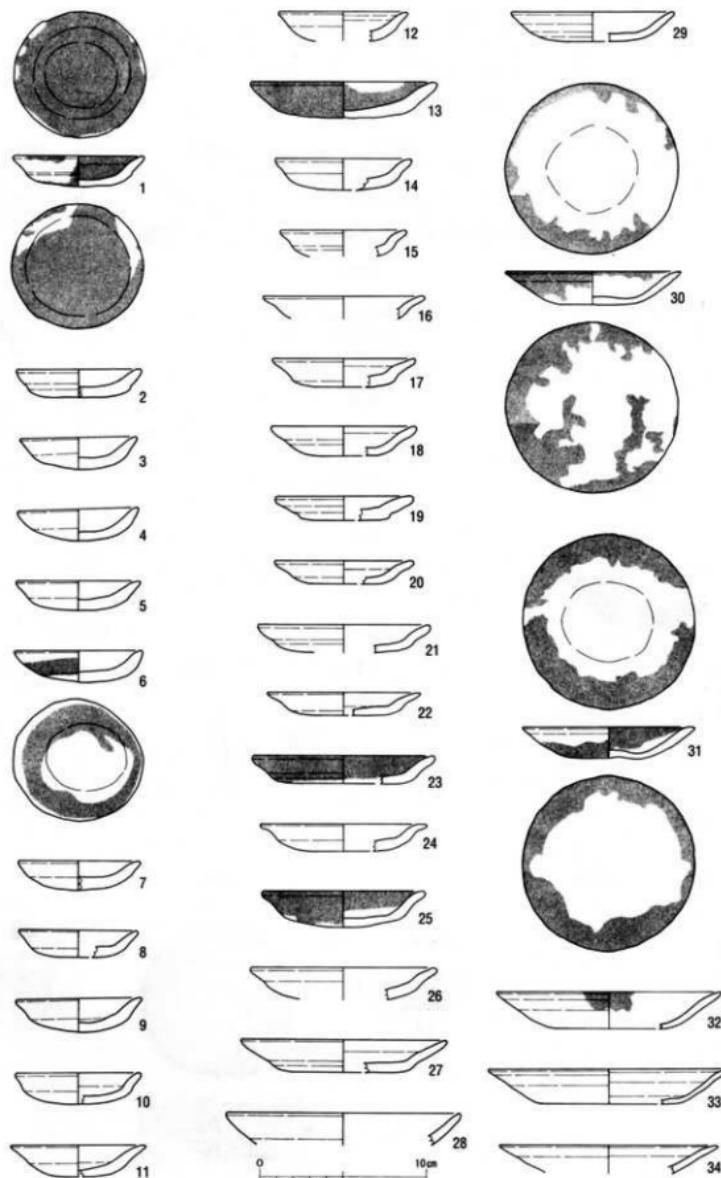
②「口径」 I : 小皿(9cm未満)、II : 中皿(9~11cm台)、III : 大皿(12cm以上)

③「底部」 a : 平底、b : 丸底

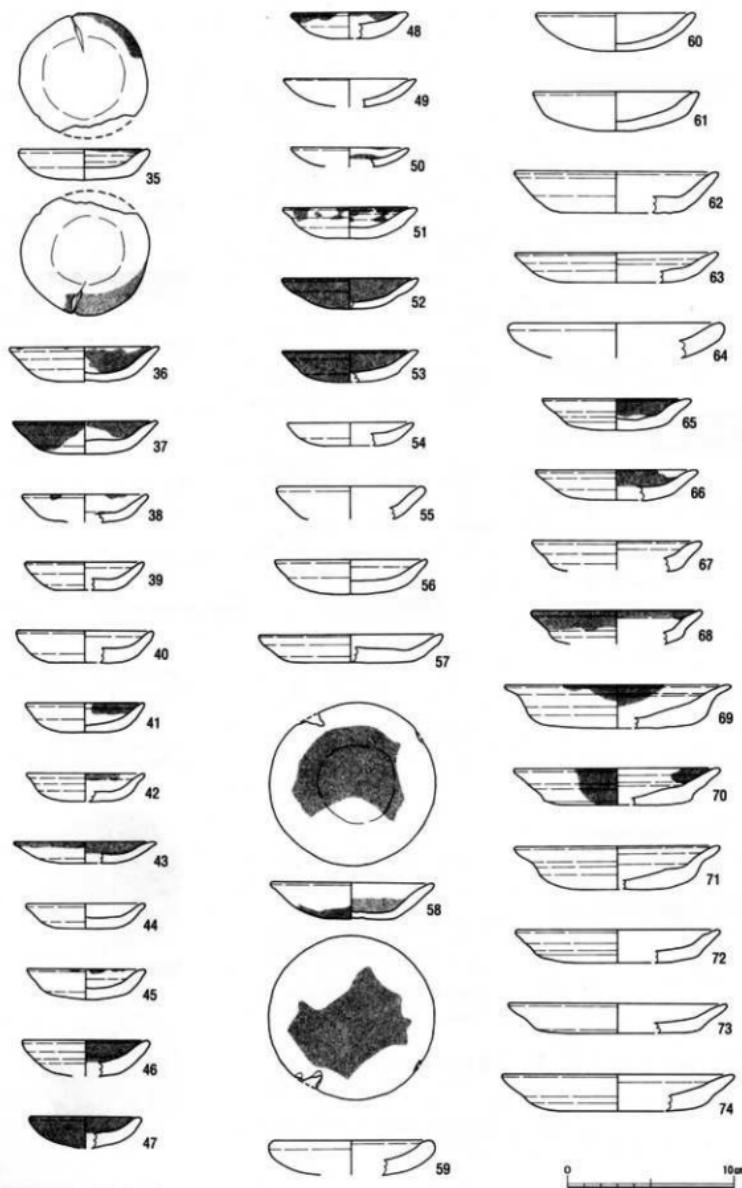
2. 「油痕・煤」欄には油痕・煤が顕著に認められ、実測図にその範囲を示したものに○を付している。それ以外の、油痕・煤が認められたが実測図上で表現しきれなかったものについては、「油痕・煤」欄へのチェックは行わず、「備考」欄にのみ記している。



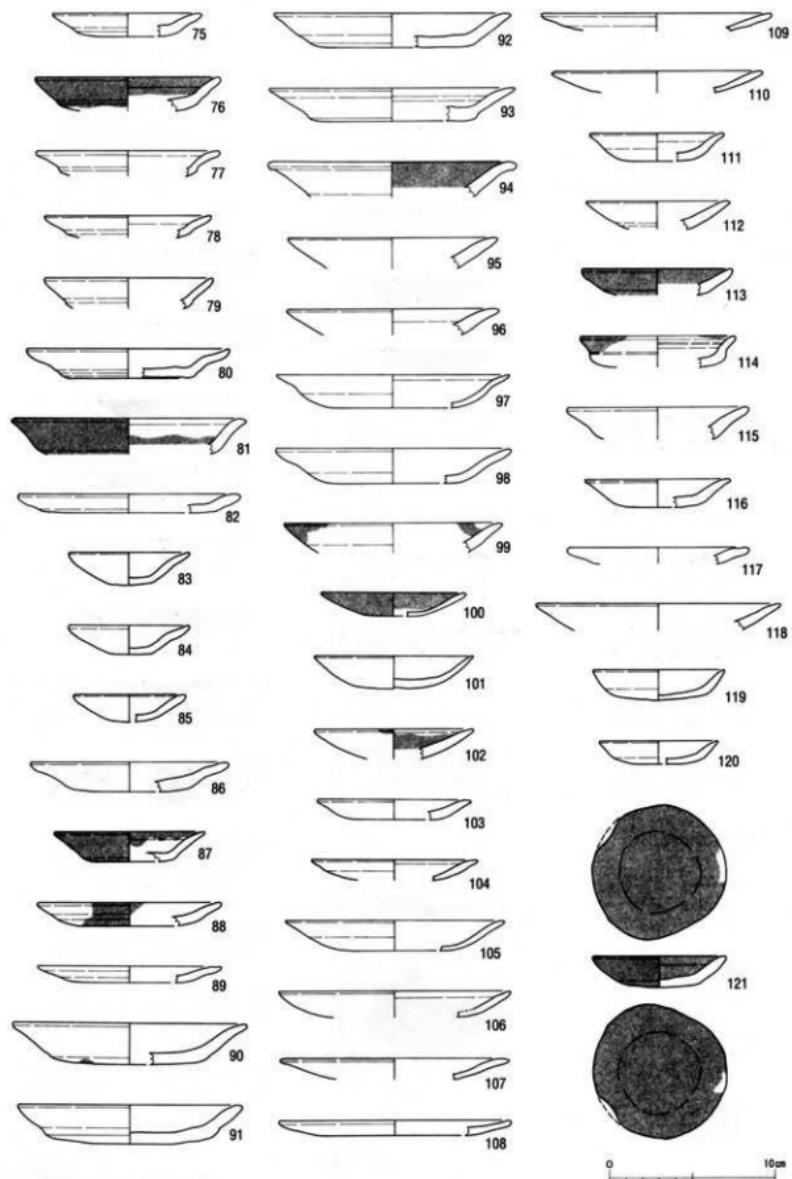
遺物計測部位



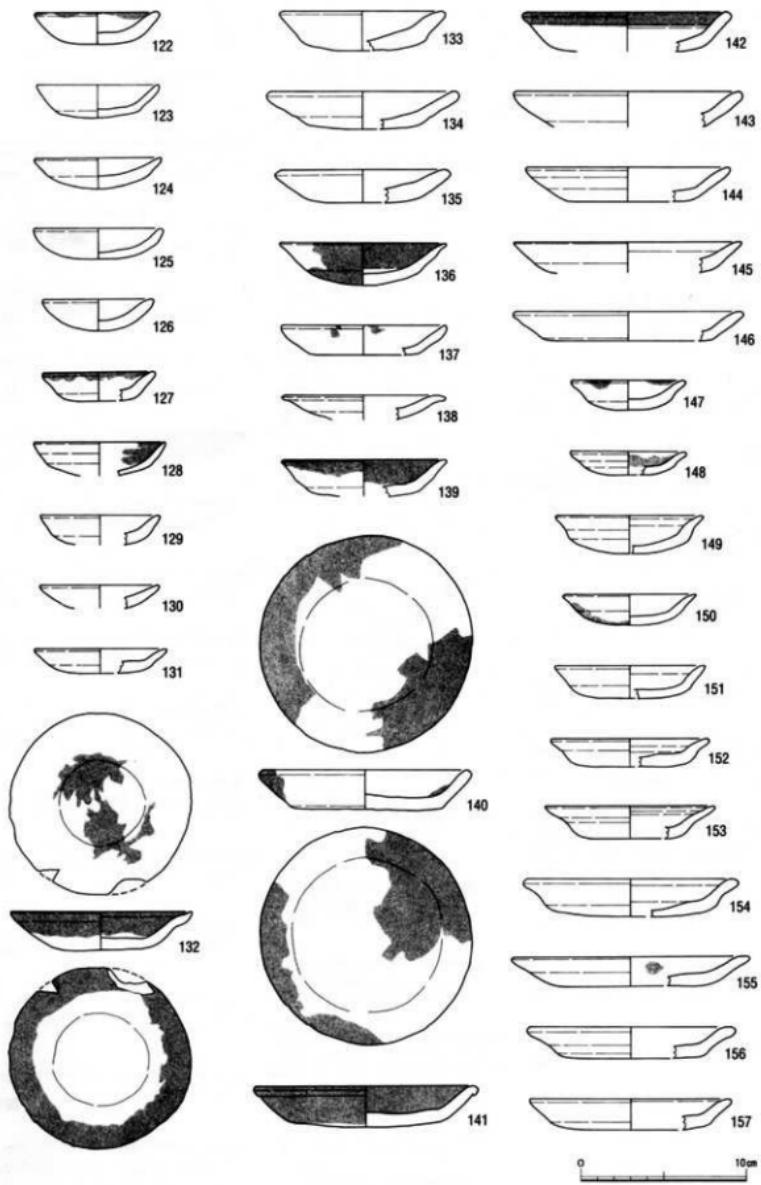
第23図 土師器皿実測図1 SK01:1~28、SK02:29~34 (S=1/3)



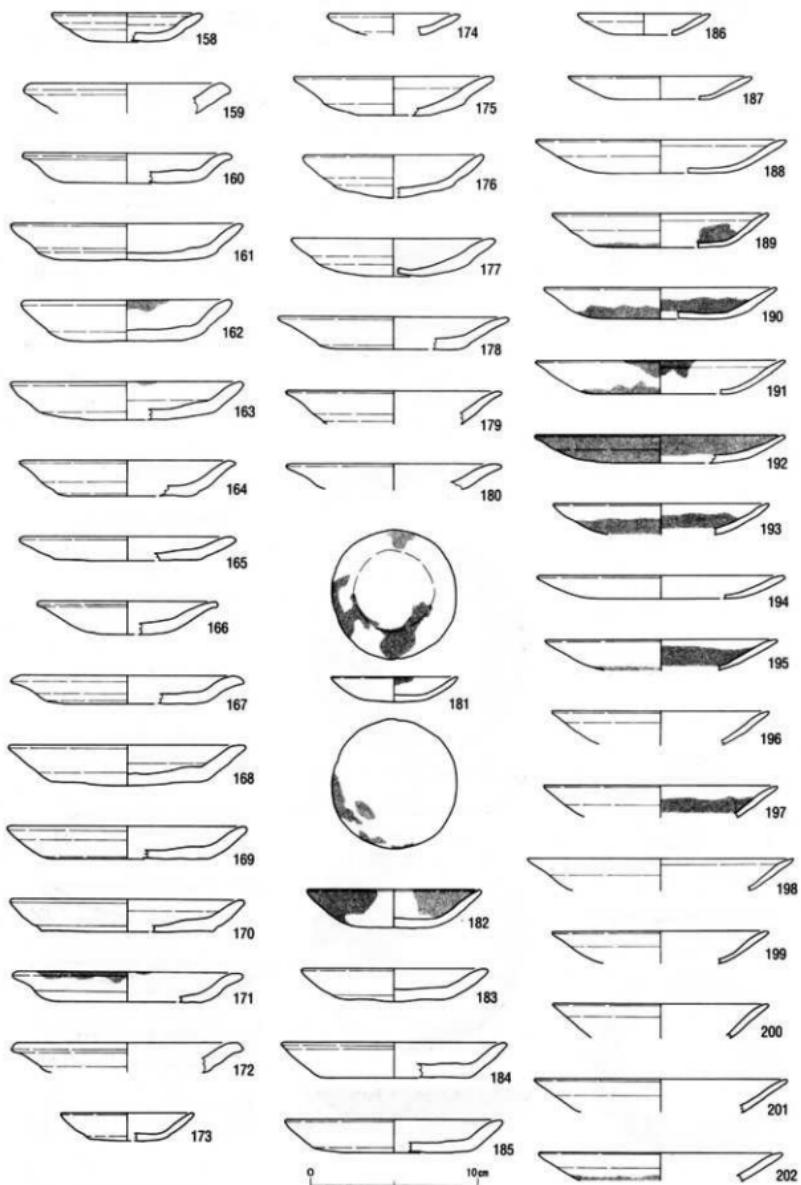
第24図 土師器皿実測図2 SK03:35~74 (S=1/3)



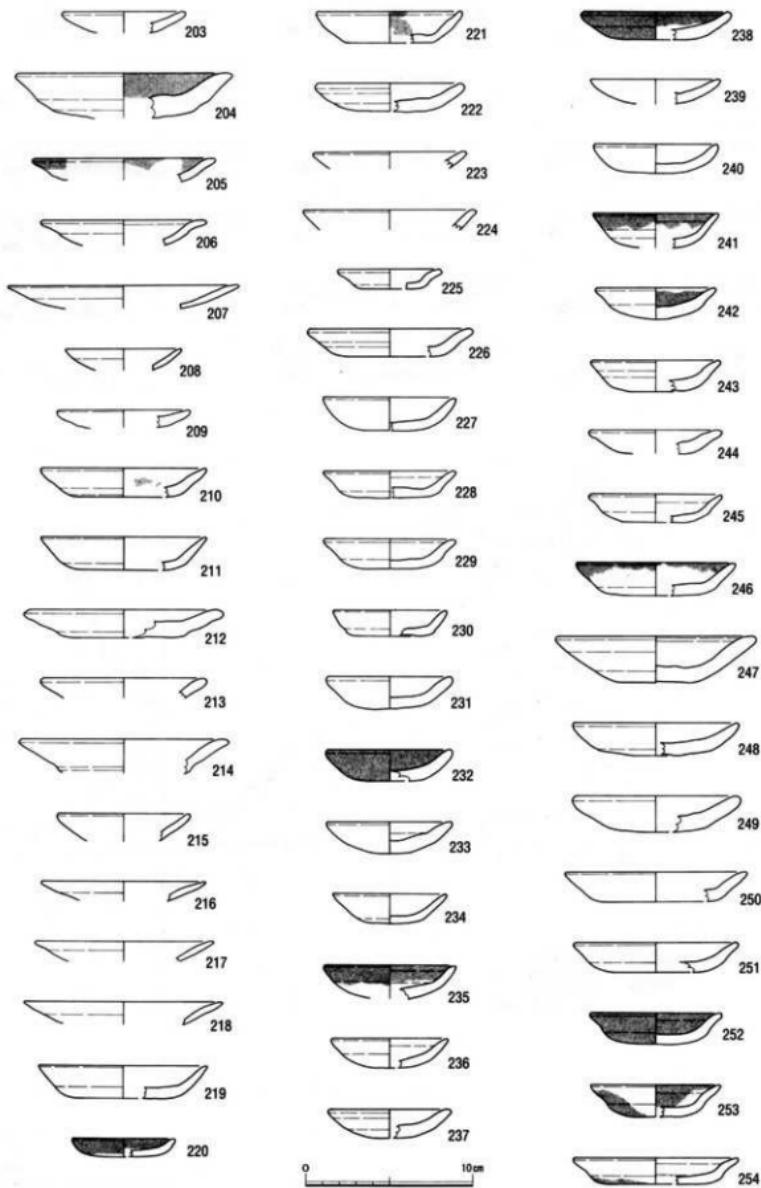
第25図 土師器皿実測図 3 SK03 : 75~110、SD01 : 111~118、SD02 : 119~121 (S=1/3)



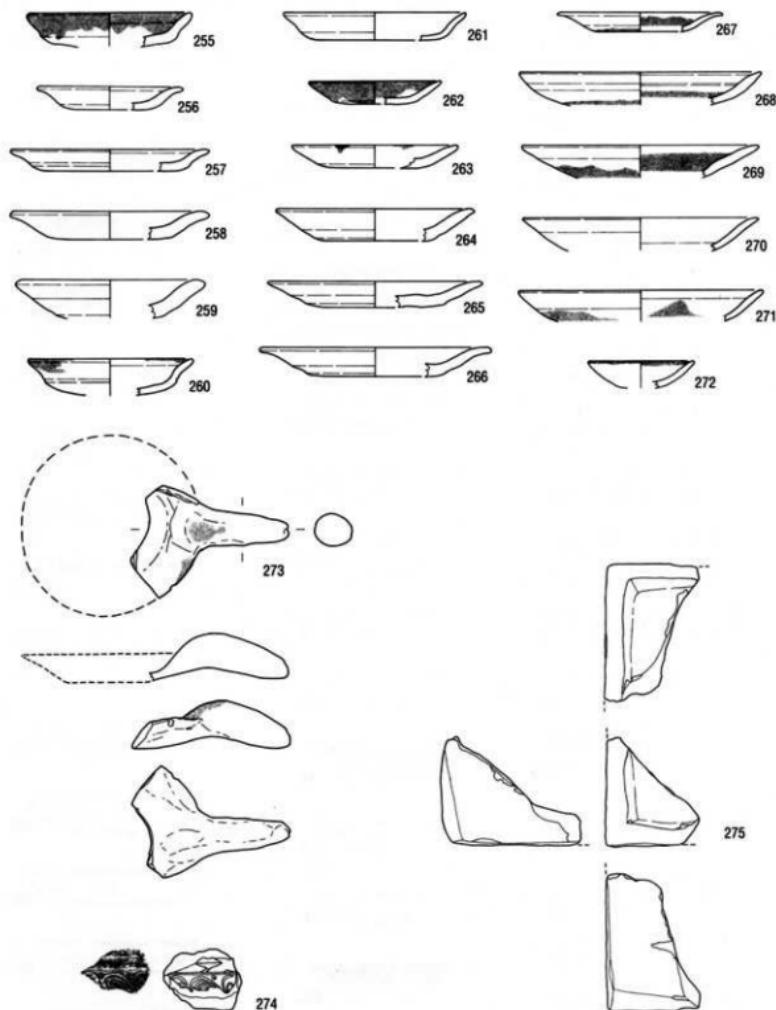
第26図 土師器皿実測図4 SD02:122~157 (S=1/3)



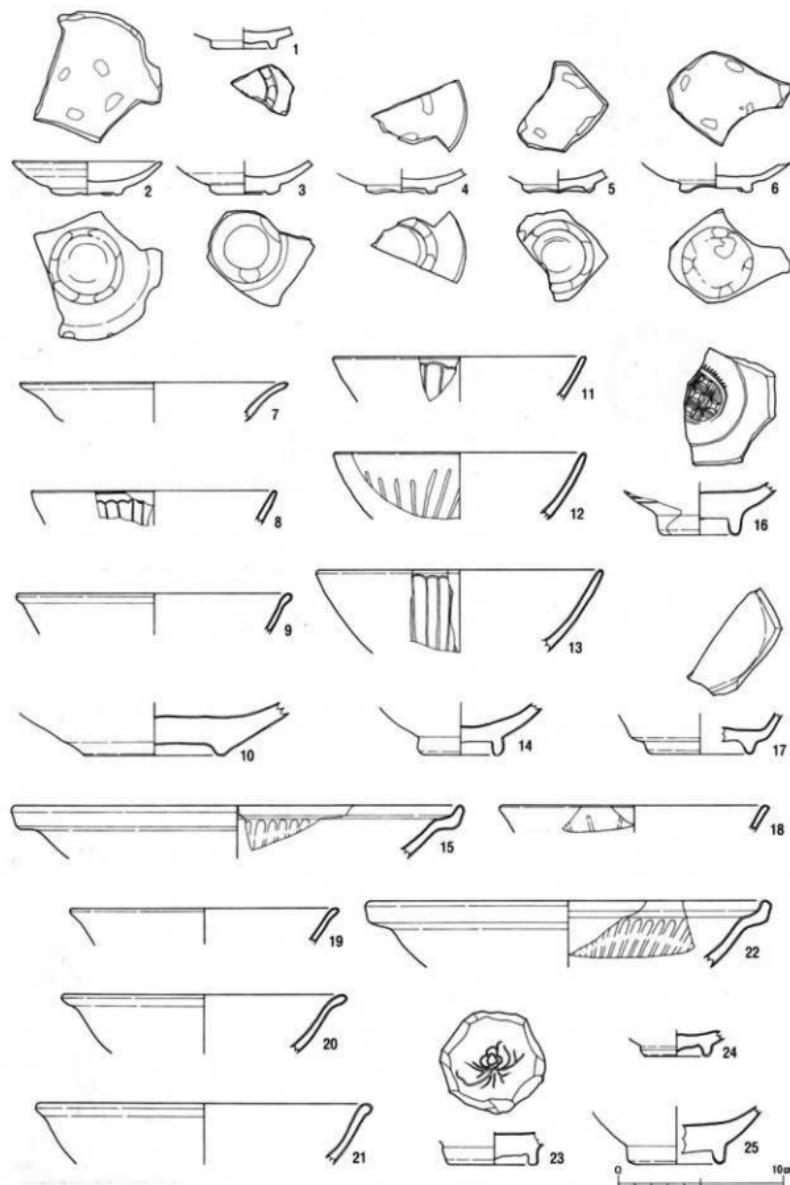
第27図 土器皿実測図 5 SD02: 158~202 (S=1/3)



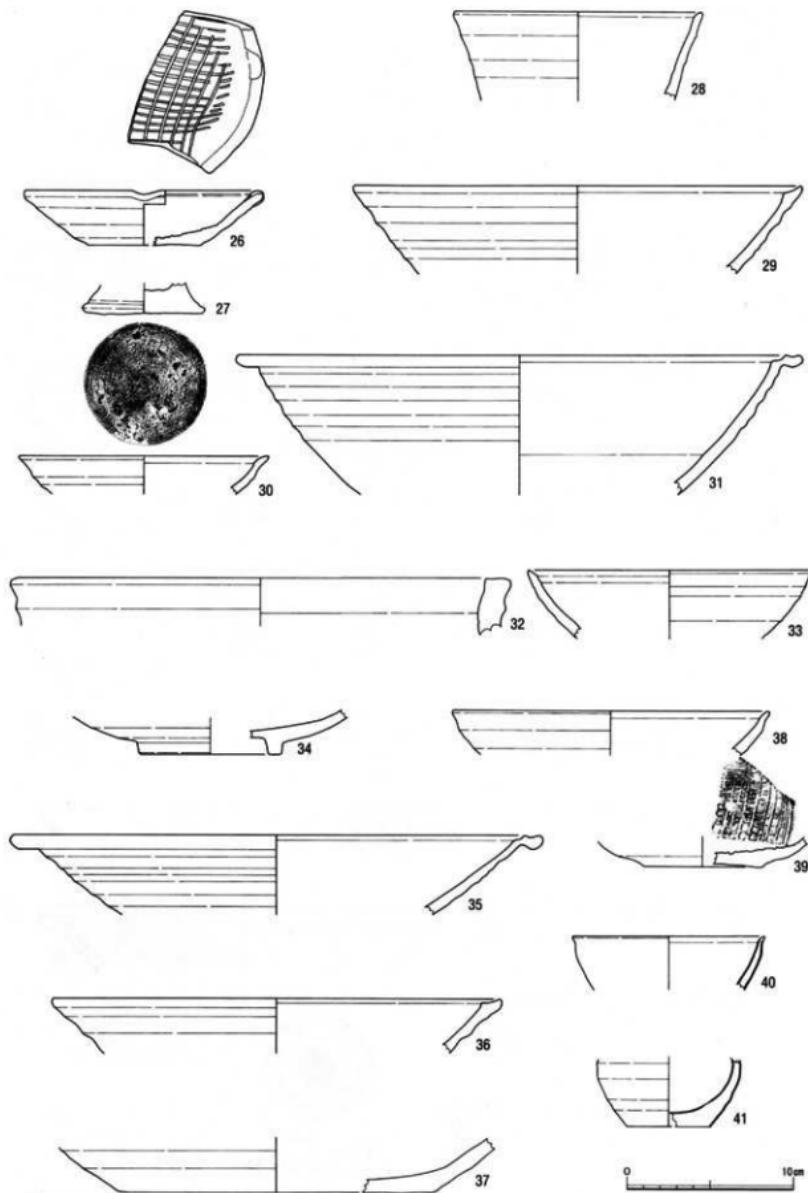
第28図 土師器皿実測図 6 SE02: 203~208、SE05: 209~211、SE06: 212~214、SE08: 215~219、  
SE10: 220~224、SE12: 225・226、遺構精査: 227~254 (S=1/3)



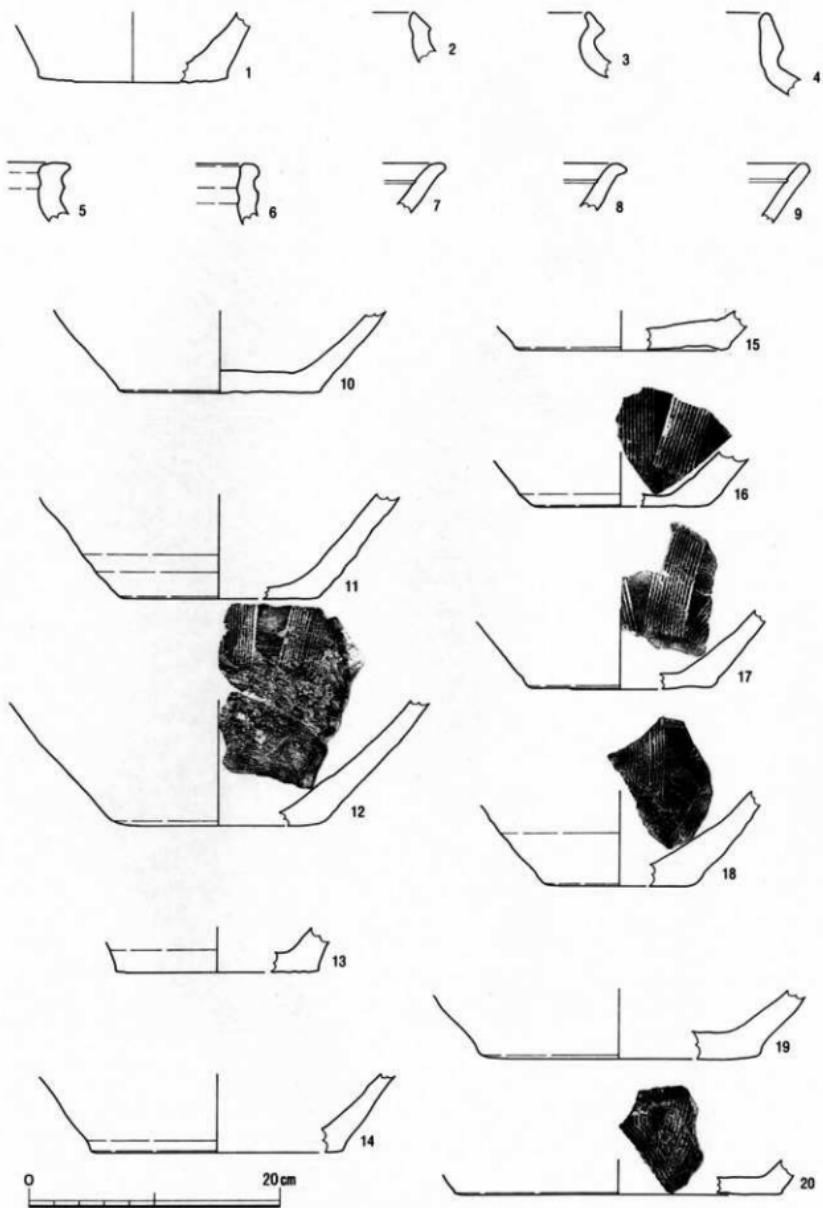
第29図 土師器皿実測図7 遺構精査：255～272、SD02：273（S=1/3）  
瓦質土器実測図 SD02：274、SK03：275（S=1/3）



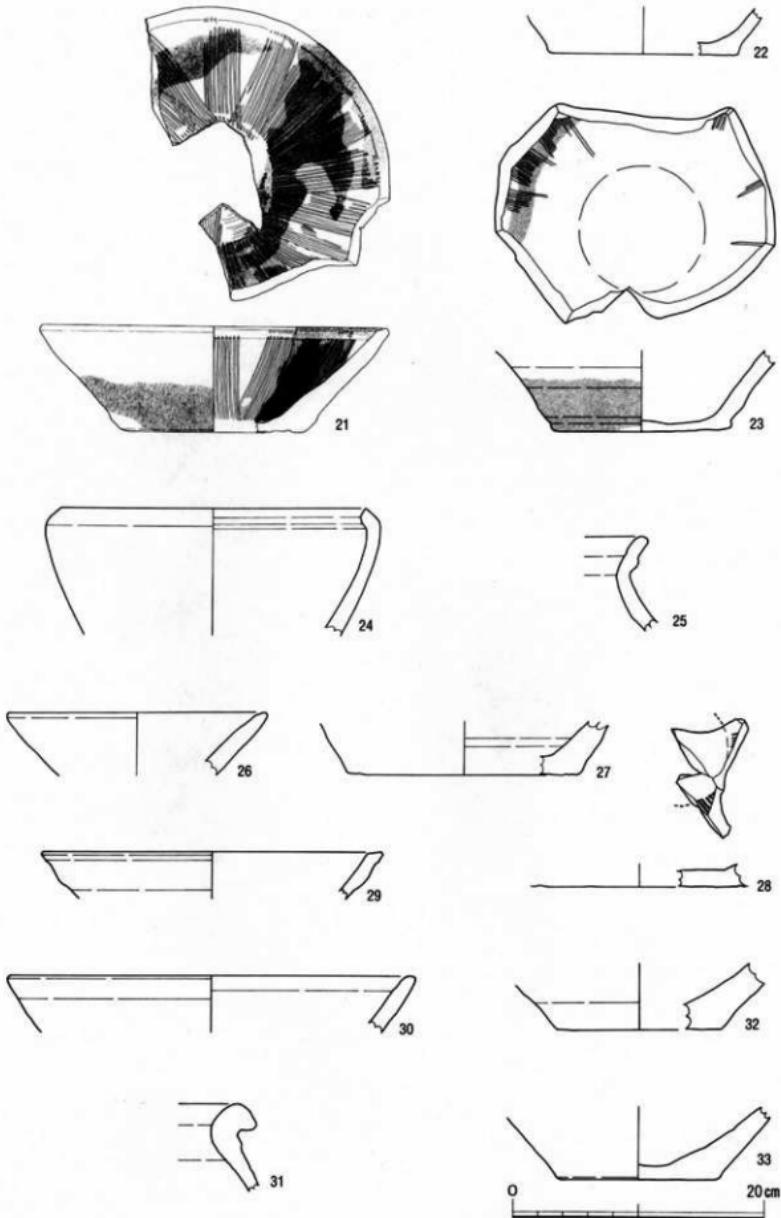
第30図 陶磁器実測図 1 [白磁] SE05: 1、SD01: 2、SD02: 3~5、遺構精査: 6  
 [青磁] SK01: 7、SK03: 8~10、SD02: 11~15、SE06: 16、SE08: 17、  
 SE11: 18、遺構精査: 19~25 (S = 1/3)



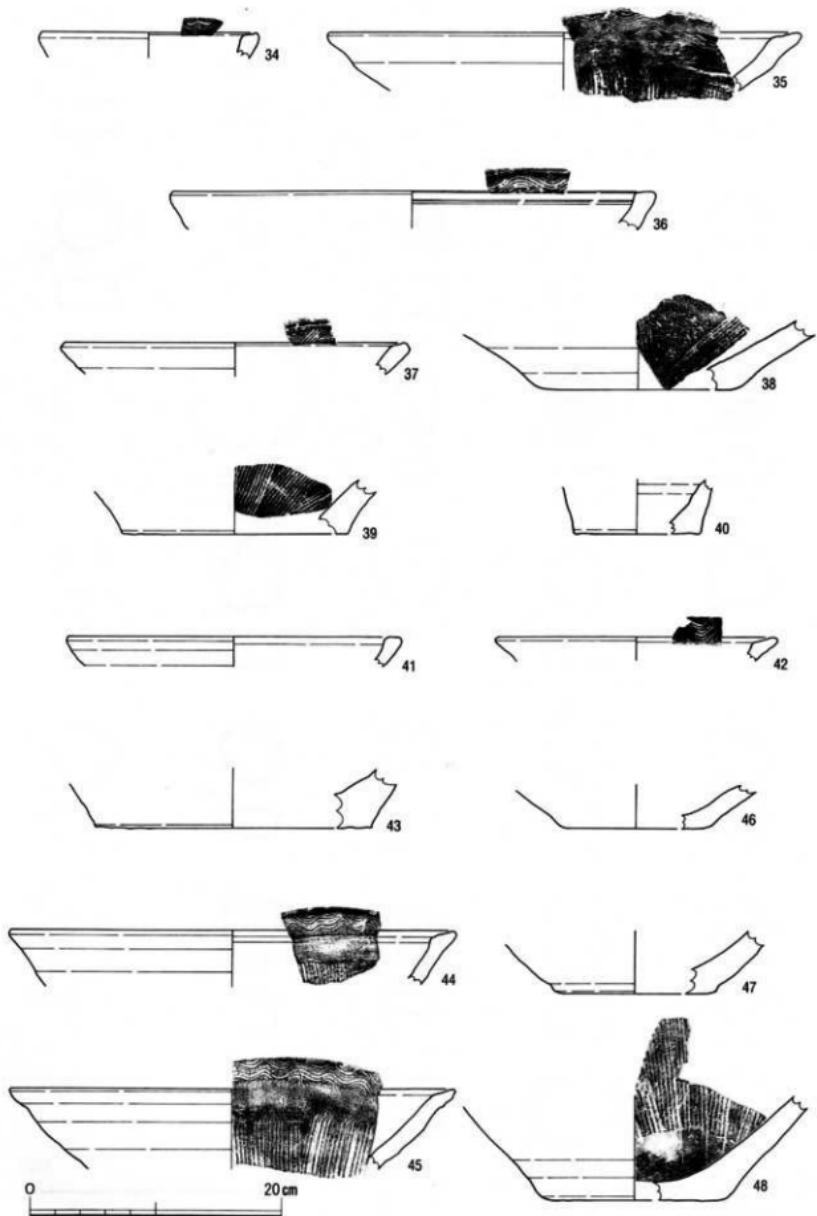
第31図 陶磁器実測図2 【瀬戸美濃】SK03:26~29、SD01:30・31、SD02:32・40、SE03:33、  
SE08:34、SE10:35、遺構精査:36~39・41 (S=1/3)



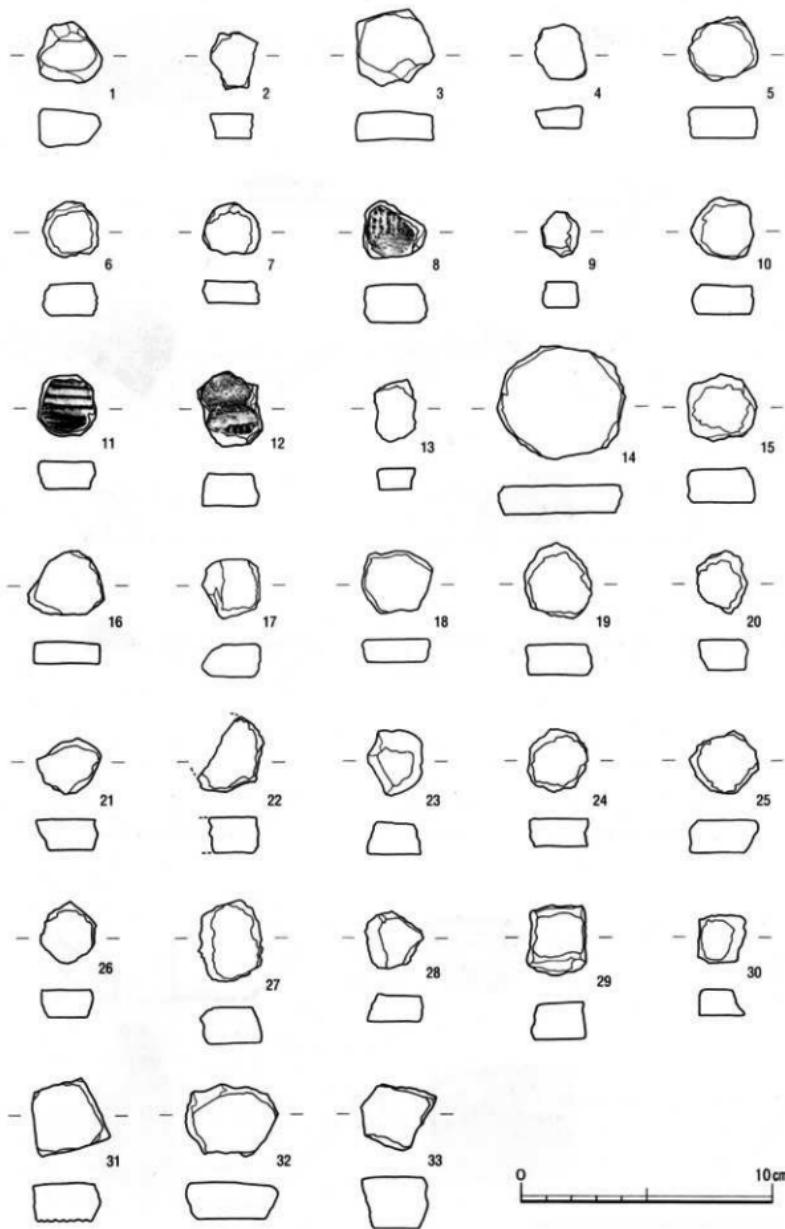
第32図 炙器実測図1 (越前) SK02:1、SK03:2~4・7~12、SD02:5・6・15~19、  
SD01:13・14、SE02:20 (S=1/4)



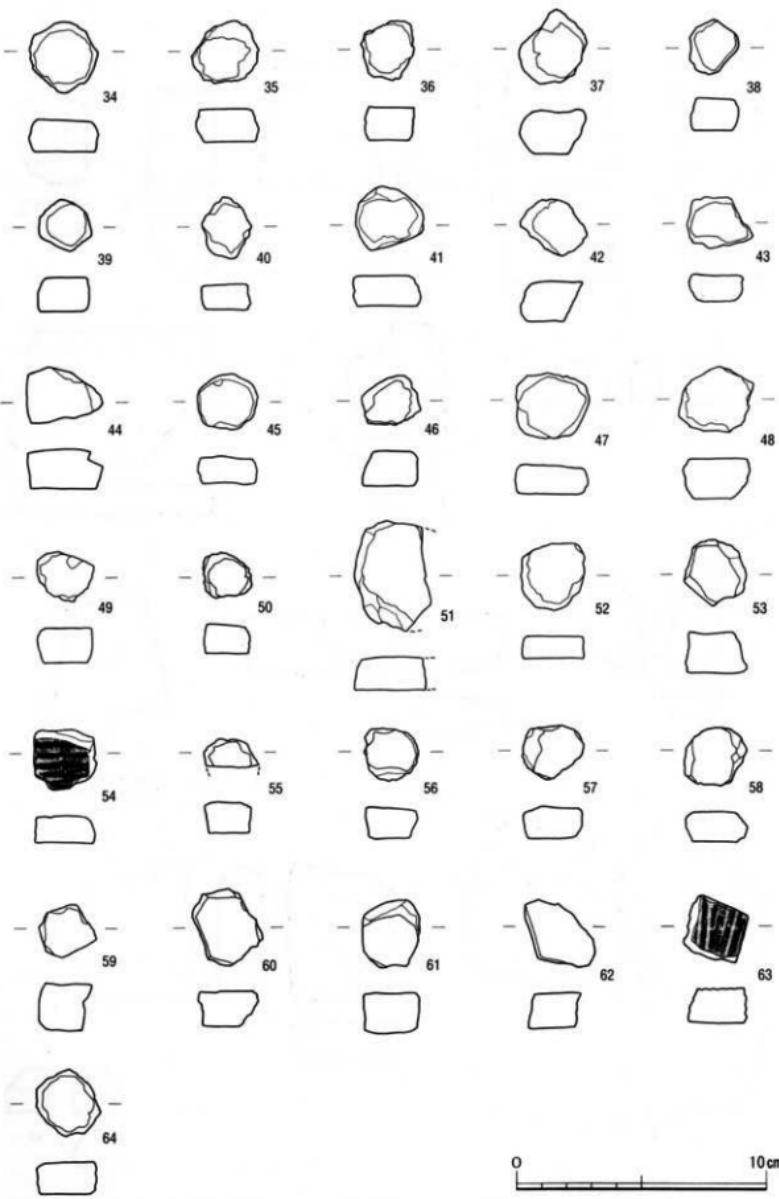
第33図 為器実測図2 [越前] SE08:21~25 [珠洲] SK01:26~28、SK03:29~33 (S=1/4)



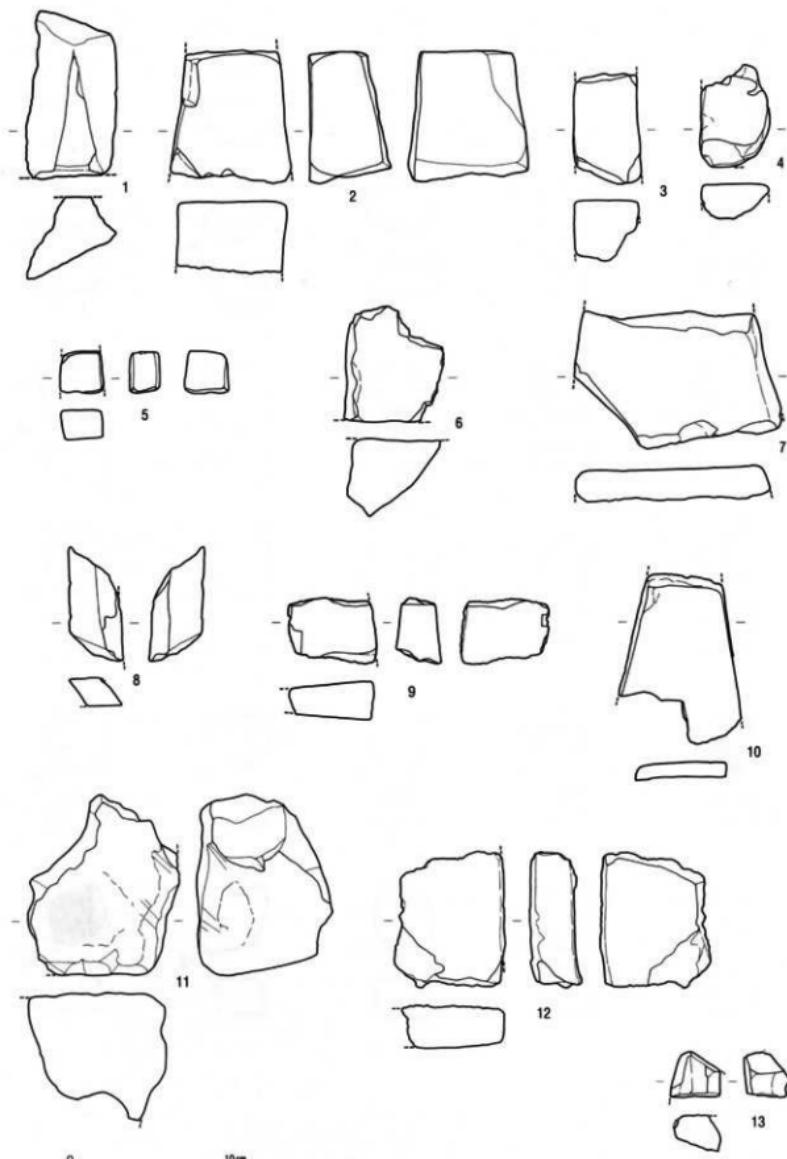
第34図 火器実測図 3  
〔珠洲〕 SD01:34、SD02:35~40、SE03:41、SE05:42、SE08:43、  
遺構精査:44~48 (S=1/4)



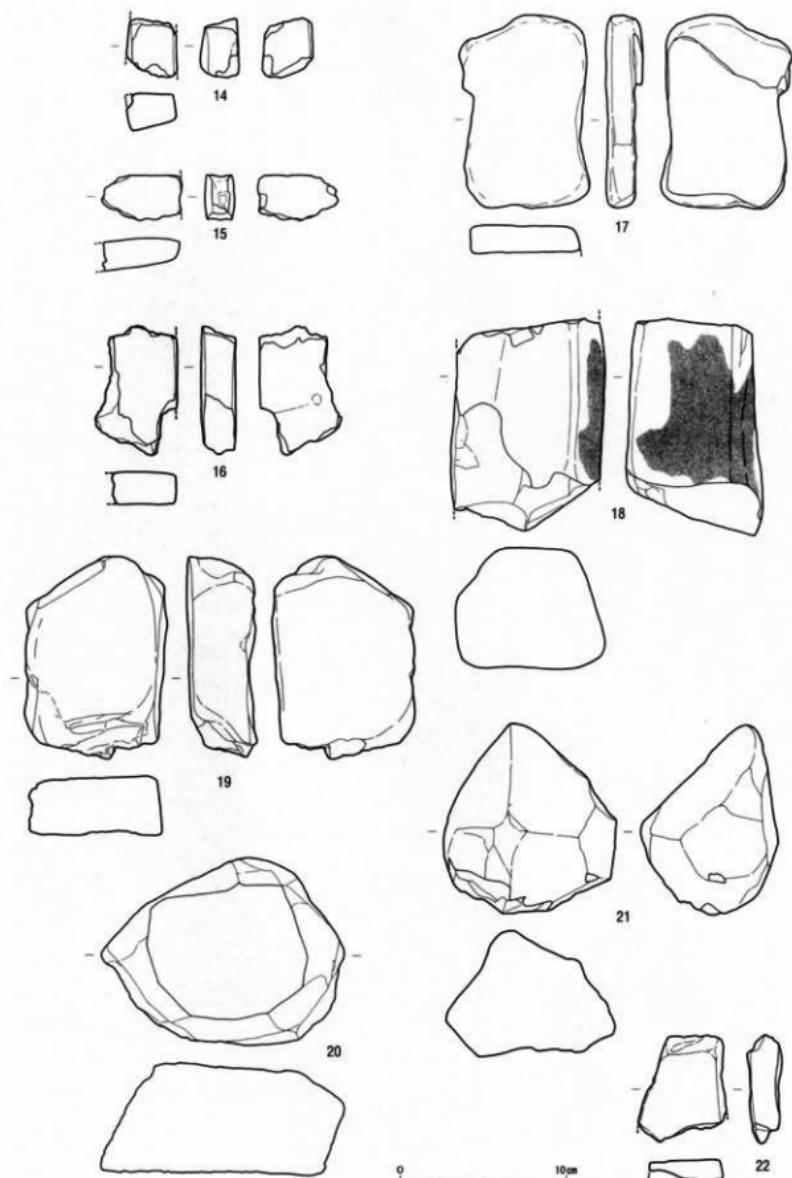
第35図 円形陶片実測図1 SK01:1、SK03:2~9、SD01:10~13、SD02:14~33 (S=1/2)



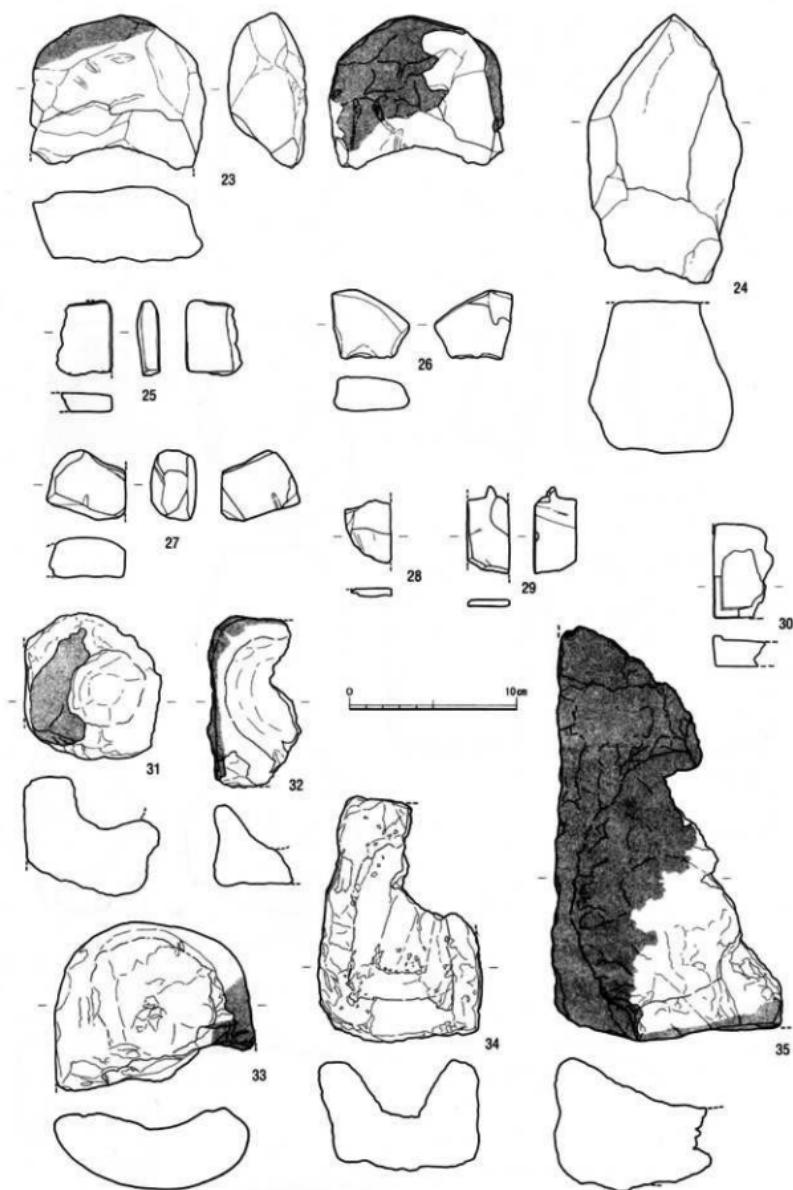
第36図 円形陶片実測図2 SD02:34~43、SE03:44・45、SE10:46・47、SE12:48、  
遺構精査:49~64 (S=1/2)



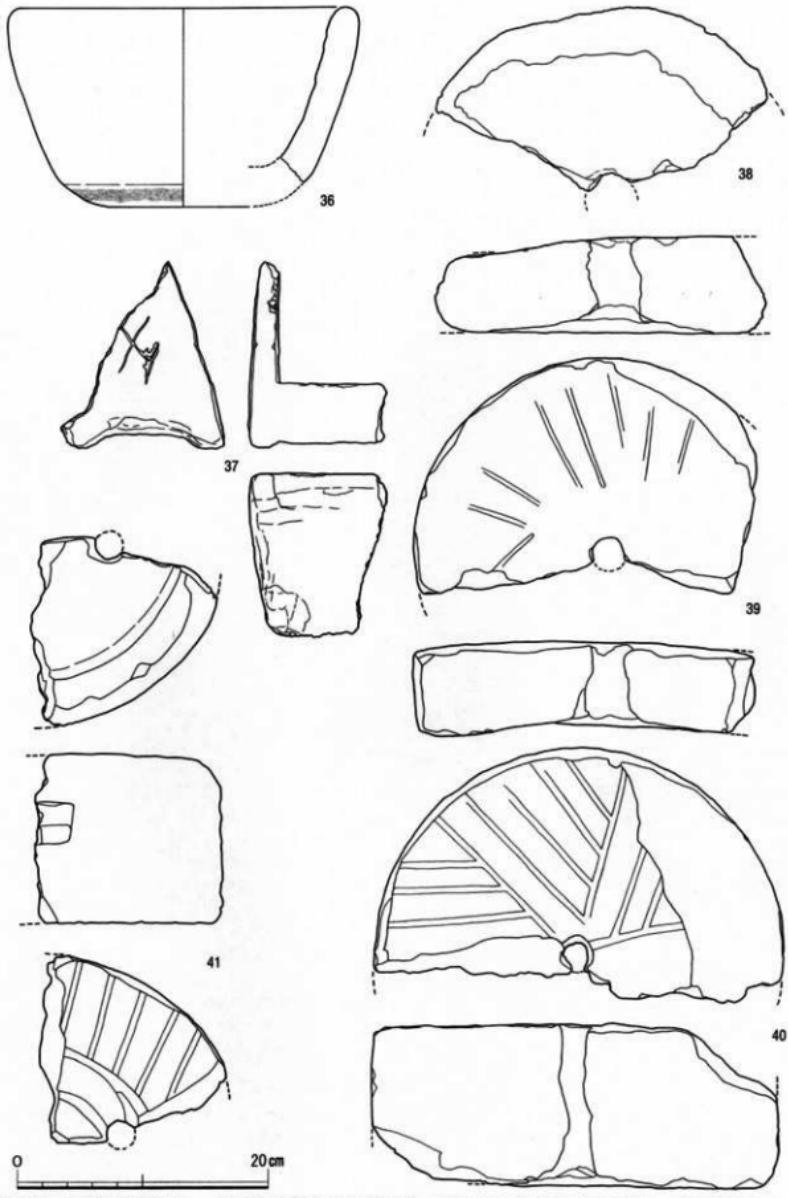
第37図 石製品実測図1 【紙石】 SK01:1、SK03:2~8・11、SD01:9・10・12・13 (S=1/3)



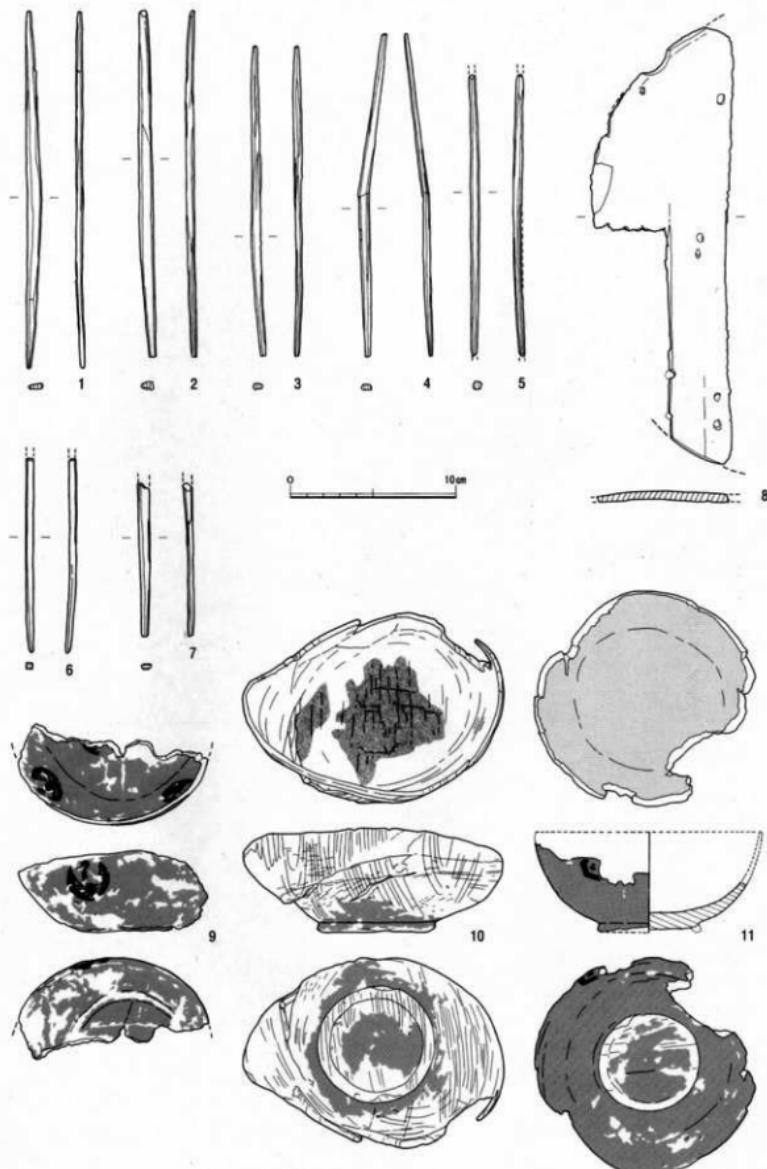
第38図 石製品実測図2 【紙石】SD02:14~21、SE02:22 (S=1/3)



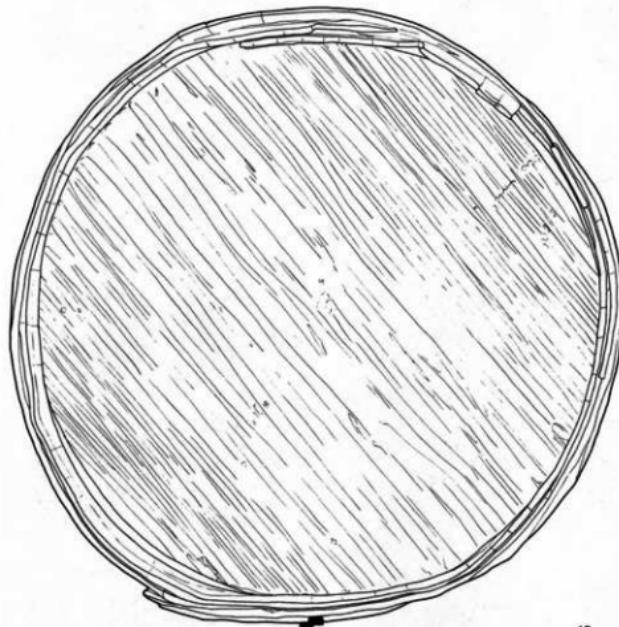
第39図 石製品実測図 3  
 【砥石】SE08:23・24、造構精査:25~29【硯】SK03:30  
 【加工礫】SE06:31、SD02:32・33、SK03:34・35 (S=1/3)



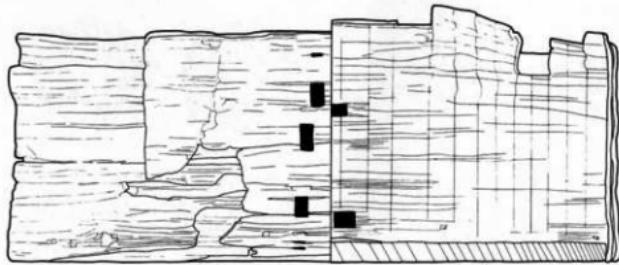
第40図 石製品実測図4 [石鉢] SE06:36 [行火] SK03:37 [石臼] SE02:38、SD01:39、  
SE08:40・41 (S=1/4)



第41図 木製品実測図1 【筈】SK01:1~7【円形板】SE05:8【漆器椀】SD02:9・10、SK03:11  
(S=1/3)

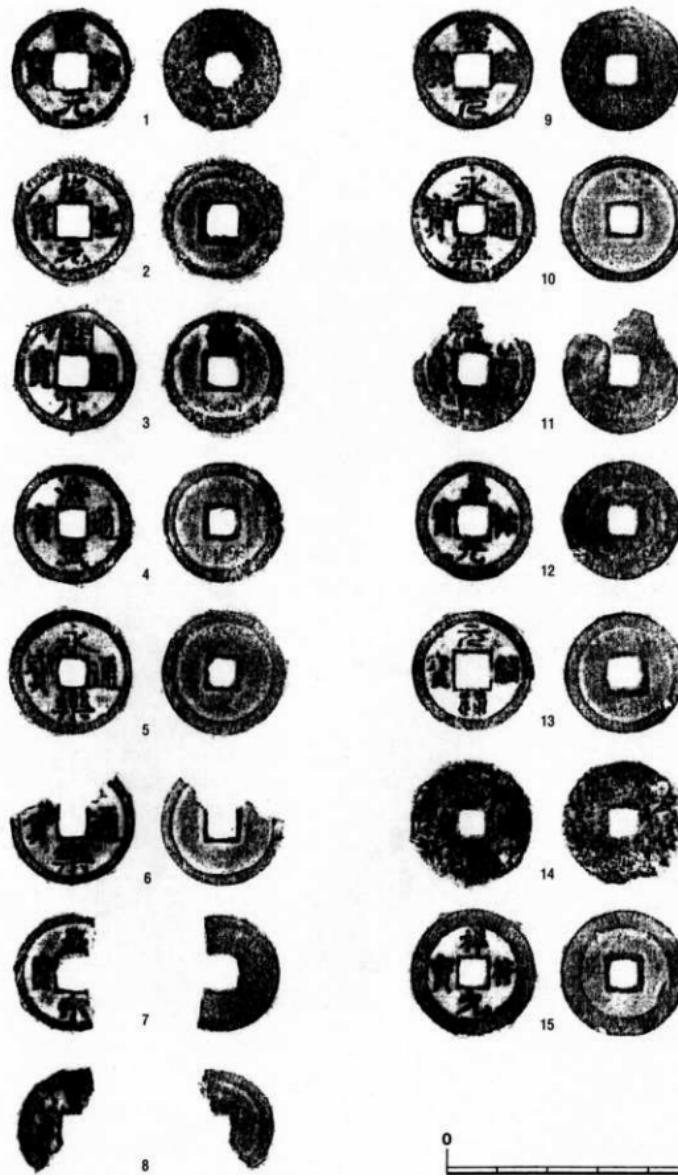


12



0 10cm

第42図 木製品実測図2 [曲物] SK03:12 (S=1/2)



第43図 錢貨拓影 SK01:1・2、SK03:3・4、SD01:5、SD02:6~8、SE02:9・10、SE12:11、  
造構精查:12~15 (S=1/1)

第4表 土器器皿觀察表1

図版	番号	出土地点	器種	分類		法量(cm)			色調		油痕 ・煤	残存率	備考
				器形	口径	底部	口径	器高	底部厚	内面/外面			
23	1	SK01 AIX	III	A	I	a	7.6	1.85	0.4	褐灰/にぶい黄橙	○	36/36	内/外面に油痕・煤
23	2	SK01 BIK	III	A	I	a	7.4	1.7		浅黄/浅黄		14/36	内/外面に油痕、布目痕
23	3	SK01 AIX	III	A	I	b	6.9	1.95	0.7	褐/褐		36/36	
23	4	SK01 BIK	III	A	I	b	7.1	1.95	0.55	浅黄/にぶい橙		36/36	布目痕
23	5	SK01 BIK	III	A	I	b	7.3	1.8	0.7	浅黄/灰黄		36/36	
23	6	SK01 BIK	III	A	I	b	7.6	1.9	0.65	灰白/浅黄	○	36/36	外面に煤多量、布目痕
23	7	SK01 BIK	III	A	I	b	7.2	1.8		浅黄/浅黄		10/36	布目痕
23	8	SK01 BIK	III	A	I	b	7.0	1.65		灰黄/灰黄		12/36	布目痕
23	9	SK01 BIK	III	A	I	b	7.4	2.1	0.6	灰白/灰白		36/36	
23	10	SK01 BIK	III	A	I	b	7.4	1.9		灰黄/灰黄		12/36	
23	11	SK01 AIX	III	A	I	b	8.0	1.9		浅黄/にぶい黄橙		4.5/36	外面磨耗
23	12	SK01 AIX	III	A	I	b	7.6	(1.8)		浅黄/浅黄		13.5/36	
23	13	SK01 CIK	III	A	II	a	10.3	2.2	0.4	黑褐/にぶい黄褐	○	14/36	内/外面に油痕多量・煤
23	14	SK01 DIK	III	AE	I	b	8.0	1.9		灰黄/灰黄		4/36	
23	15	SK01 BIK	III	AE	I		7.4	(1.6)		灰黄/灰黄		3.5/36	
23	16	SK01 BIK	III	AE	II		9.6	(1.4)		灰黄/灰黄		2.5/36	内/外面に煤
23	17	SK01 BIK	III	E	I	a	8.4	1.7		浅黄/浅黄		7.5/36	
23	18	SK01 BIK	III	E	I	a	8.6	1.8		にぶい黄橙/灰白		3/36	内面に煤
23	19	SK01 BIK	III	E	I	a	8.2	1.5		灰黄/黄褐		9/36	内面に煤
23	20	SK01 BIK	III	E	I	a	8.2	1.4		にぶい黄橙/黄灰		3/36	外面に煤
23	21	SK01 AIX	III	E	II	a	10.2	(1.7)		灰黄褐/にぶい橙		2/36	内面に油痕・煤
23	22	SK01 BIK	III	E	II	a	9.0	1.4		灰黄/灰黄		3/36	
23	23	SK01 BIK	III	E	II	a	10.6	1.7		灰白/灰黄	○	5.5/36	内/外面に油痕・煤
23	24	SK01 AIX	III	E	II	a	9.2	1.65		黄褐/暗灰黄		3/36	
23	25	SK01 BIK	III	E	II	a	9.2	2.2	0.55	にぶい黄橙/にぶい黄褐	○	11.5/36	内/外面に煤
23	26	SK01 BIK	III	E	II		10.8	(1.95)		浅黄褐/にぶい黄橙		7/36	
23	27	SK01 AIX	III	EF	III	a	12.2	2.0		灰黄/灰黄		1/36	
23	28	SK01 DIK	III	AF	III		14.0	(2.0)		暗灰黄/暗灰黄		3/36	
23	29	SK02	III	A	II	a	9.6	1.8		浅黄/浅黄		5/36	
23	30	SK02	III	F	II	a	10.4	2.0	0.55	浅黄/浅黄	○	36/36	内/外面に油痕
23	31	SK02	III	F	II	a	10.3	1.9	0.45	にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	36/36	内/外面に油痕
23	32	SK02	III	F	III		13.4	2.2		浅黄/浅黄	○	5/36	内/外面に油痕
23	33	SK02	III	F	III		14.4	2.1		黑/黑		2.5/36	内/外面に煤
23	34	SK02	III	F	III		13.0	(1.7)		黑/黑		3.5/36	内/外面に煤
24	35	SK03 BIK	III	A	I	a	7.6	1.9	0.8	灰黄/灰黄	○	29/36	内面に煤、布目痕
24	36	SK04 BIK	III	A	I	a	8.8	2.1	0.45	浅黄/灰黄	○	11/36	内/外面に油痕
24	37	SK03 CIK	III	A	I	a	8.4	2.0	0.8	にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	16/36	内/外面に油痕
24	38	SK03 BIK	III	A	I	a	7.4	(1.7)		灰白/にぶい黄橙	○	10/36	内/外面に油痕
24	39	SK03 BIK	III	A	I	a	7.0	1.7		にぶい黄橙/にぶい黄橙		9.7/36	
24	40	SK03 CIK	III	A	I	a	8.0	1.95		にぶい黄橙/にぶい黄橙		9/36	布目痕
24	41	SK03 AIX	III	A	I	a	7.0	1.8	0.45	にぶい橙/にぶい橙	○	8.5/36	内面に煤
24	42	SK03 CIK	III	A	I	a	7.0	1.7		にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	6.3/36	内面に油痕・煤
24	43	SK03 BIK	III	A	I	a	8.5	1.3		にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	2.5/36	内/外面に油痕、内面に煤
24	44	SK03 BIK	III	A	I	a	7.0	1.5	0.7	灰黄褐/灰黄褐		6.2/36	布目痕
24	45	SK03 BIK	III	A	I	b	7.0	1.85	0.7	灰黄/灰黄	○	20/36	内/外面に煤、布目痕
24	46	SK03 BIK	III	A	I	b	7.4	(2.2)		黄灰/灰黄	○	10.5/36	内面に油痕・煤
24	47	SK03 CIK	III	A	I	b	6.3	(1.95)		黑/暗灰黄	○	13/36	内/外面に油痕・煤
24	48	SK03 AIX	III	A	I	b	6.6	1.6		灰黄/にぶい黄橙	○	10/36	内/外面に煤
24	49	SK03 BIK	III	A	I	b	7.8	(1.7)		灰白/灰白		8.5/36	
24	50	SK03 BIK	III	A	I	b	7.0	(1.2)		にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	8.1/36	内/外面に油痕・煤
24	51	SK03 CIK	III	A	I	b	7.8	1.9	0.7	灰黄/灰黄	○	23.5/36	内/外面に油痕

第5表 土師器皿觀察表2

図版	番号	出土地点	器種	分類			法量(cm)			色調 内面/外面	油痕 ・煤	残存率	備考
				器形	口径	底部	口径	器高	底部厚				
24	52	SK03 C区	III A I b	8.0	1.85					黒/褐灰	○	15.7/36	内/外に油痕・煤
24	53	SK03 B区	III A I b	8.0	1.9					黒/黒	○	7.5/36	内/外に油痕・煤
24	54	SK03 B区	III A I	7.5	1.4					にぶい黄橙/にぶい黄橙		7.1/36	
24	55	SK03 A区	III A I	8.6	(2.0)					にぶい黄橙/にぶい黄橙		5/36	布目痕
24	56	SK03 A区	III A II a	9.0	2.1	0.8				にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.7/36	
24	57	SK03 C区	III A II a	11.0	1.7					にぶい黄橙/にぶい黄橙		1.2/36	
24	58	SK03 B区	III A II a	9.5	2.2	0.45				灰白/灰白	○	36/36	内/外に煤
24	59	SK03 A区	III A II b	9.2	(2.1)					灰黄/灰黄		5.5/36	
24	60	SK03 B区	III A II b	9.2	2.3	0.45				暗灰黄/灰黄		10/36	内面に少量油痕 内/外に薄く煤
24	61	SK03 B区	III A II b	9.6	2.4	0.6				にぶい黄橙/にぶい黄橙		8/36	
24	62	SK03 A区	III A III a	12.0	2.5					灰黄/灰黄		3/36	
24	63	SK03 A区	III A III a	12.0	1.8					にぶい黄橙/にぶい黄橙		4/36	
24	64	SK03 A区	III A III	12.6	(2.1)					にぶい橙/にぶい黄橙		5/36	
24	65	SK03 B区	III AE I a	8.8	1.9	0.7				にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	6.5/36	内面に煤
24	66	SK03 B区	III AE II	9.6	1.8					黄灰/灰黄	○	2/36	内面に煤、布目痕
24	67	SK03 C区	III AE II	10.0	(1.8)					灰黄/灰黄		2.5/36	
24	68	SK03 B区	III AE II	10.0	(2.05)					にぶい橙/にぶい橙	○	4.5/36	内/外に煤、布目痕
24	69	SK03 C区	III AE III a	13.4	2.6					灰黄/灰黄	○	5/36	内/外に煤
24	70	SK03 B区	III AE III a	12.2	2.2					灰黄/灰黄	○	6.5/36	内/外に煤
24	71	SK03 C区	III AE III a	12.0	2.6					灰黄/灰黄		3.5/36	
24	72	SK04 A区	III AE III a	12.0	2.0					黄灰/黑		2.5/36	内/外に油痕・煤
24	73	SK03 A区	III AE III a	13.0	1.8					にぶい黄橙/にぶい黄橙		1/36	
24	74	SK03 A区	III AE III	13.8	2.2					にぶい橙/にぶい橙		2.2/36	
25	75	SK03 B区	III E I	8.8	1.4					黄灰/灰黄		5/36	内/外に薄く煤
25	76	SK03 C区	III E II	11.0	(2.1)					灰黄褐/灰黄褐	○	4.7/36	内/外に油痕・煤
25	77	SK03 A区	III E II	11.0	(1.55)					にぶい橙/にぶい橙		3.1/36	
25	78	SK03 A区	III E II	10.0	(1.35)					にぶい橙/にぶい橙		3.9/36	
25	79	SK03 A区	III E II	10.0	(1.85)					にぶい橙/にぶい橙		3.5/36	
25	80	SK03 B区	III E III a	12.0	1.8					浅黄橙/浅黄橙		6.4/36	
25	81	SK03 A区	III E III	13.5	(2.2)					灰黄褐/褐灰	○	3.2/36	内/外に煤
25	82	SK03 B区	III E III	12.8	1.15					にぶい黄橙/にぶい黄橙		1/36	
25	83	SK03 B区	III EF I b	7.0	2.0	0.45				灰黄/灰白		36/36	
25	84	SK03 B区	III EF I b	7.2	1.8	0.4				灰白/灰白		24.5/36	
25	85	SK03 A区	III EF I b	6.6	1.65					にぶい黄橙/にぶい黄橙		6/36	
25	86	SK03 B区	III EF II a	11.4	1.8					浅黄/灰黄		3/36	
25	87	SK03 C区	III EF II	9.0	1.8					灰黄褐/黑褐	○	8/36	内/外に油痕
25	88	SK03 B区	III EF II	11.0	1.4					浅黄橙/にぶい黄橙	○	5.5/36	内/外に煤
25	89	SK03 C区	III EF II	11.0	1.0					にぶい橙/にぶい橙		2.3/36	
25	90	SK03 C区	III EF III a	14.0	2.5					黄灰/にぶい橙	○	7.4/36	外間に煤
25	91	SK03 B区	III EF III a	13.2	2.4					にぶい黄橙/にぶい黄橙		8/36	
25	92	SK03 A区	III EF III a	14.0	2.1					にぶい黄橙/にぶい黄橙		2/36	
25	93	SK03 C区	III EF III a	14.6	2.0					にぶい黄橙/にぶい黄橙		7/36	
25	94	SK03 B区	III EF III	14.0	(2.15)					灰黄褐/にぶい橙	○	6/36	内面に油痕・煤
25	95	SK03 B区	III EF III	12.2	(1.9)					灰黄/灰黄		5/36	
25	96	SK03 B区	III EF III	12.0	(1.6)					にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.5/36	
25	97	SK03 C区	III EF III	14.0	2.0					浅黄橙/浅黄橙		4/36	
25	98	SK03 B区	III EF III	14.0	2.15					浅黄橙/浅黄橙		3.1/36	
25	99	SK03 B区	III EF III	13.0	(1.8)					浅黄橙/浅黄橙	○	2.5/36	内/外に煤
25	100	SK03 A区	F I a	8.5	1.4					灰白/褐灰	○	7.3/36	内面に油痕・内/外に煤
25	101	SK03 B区	F II b	9.4	2.0	0.5				灰黄/にぶい黄		3.5/36	

第6表 土師器皿觀察表3

図版	番号	出土地点	器種	分類		法量(cm)			色調		油痕 ・煤	残存率	備考
				器形	口径	底部	口径	器高	底部厚	内面/外面			
25	102	SK03 BIK	III	F	II	b	9.4	(1.8)		黒/にぶい褐	○	4/36	内/外面に煤
25	103	SK03 BIK	III	F	II		9.0	1.2		にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.5/36	
25	104	SK03 AIK	III	F	II		9.8	(1.25)		灰白/浅黄橙		2.7/36	
25	105	SK03 BIK	III	F	II		13.0	1.8		にぶい黄橙/にぶい黄橙		4.3/36	
25	106	SK03 AIK	III	F	II		13.8	(1.6)		灰白/灰白		3.6/36	
25	107	SK03 BIK	III	F	II		13.0	(1.3)		にぶい黄橙/灰黄褐		0.9/36	内面に油痕・煤
25	108	SK03 CIK	III	F	II		13.8	0.9		褐灰/褐灰		2/36	内面に煤
25	109	SK03 BIK	III	F	II		13.8	(1.1)		にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.2/36	
25	110	SK03 BIK	III	F	II		12.4	(1.3)		にぶい黄橙/浅黄橙		1.4/36	
25	111	SD01 BIK	III	A	I		7.8	1.7		にぶい橙/にぶい橙		7.3/36	
25	112	SD01 DIK	III	A	I		8.0	(1.7)		灰白/灰白		8/36	
25	113	SD01 DIK	III	A	II		9.0	(1.6)		黑褐/黑褐	○	7/36	内/外面に煤
25	114	SD01 DIK	III	AE	II		9.0	(1.9)		灰黄/灰黄	○	4.5/36	内/外面に煤
25	115	SD01 CIK	III	E	II		10.6	(2.0)		灰白/灰白		2/36	
25	116	SD01 BIK	III	EF	I		8.7	1.7		にぶい黄橙/浅黄橙		6.5/36	
25	117	SD01 DIK	III	EF	II		10.5	(1.0)		にぶい黄橙/にぶい黄橙		2/36	
25	118	SD01 AIK	III	F	II		14.6	(1.6)		にぶい黄橙/にぶい黄橙		1.5/36	
25	119	SD02 CIK	III	A	I	a	7.8	1.85	0.3	灰黄/灰黄		4.5/36	
25	120	SD02 BIK	III	A	I	a	7.0	1.4		にぶい黄橙/にぶい黄橙		10.5/36	
25	121	SD02 CIK	III	A	I	b	7.8	1.9	0.5	黒/黒	○	36/36	内/外面に油痕・煤
26	122	SD02 CIK	III	A	I	b	7.2	1.9	0.7	にぶい黄橙/灰黄	○	23/36	内/外面に油痕
26	123	SD02 CIK	III	A	I	b	7.4	2.0	0.5	にぶい黄橙/にぶい黄橙		33.8/36	
26	124	SD02 AIK	III	A	I	b	7.5	1.9	0.8	浅黄橙/浅黄橙		18/36	
26	125	SD02 BIK	III	A	I	b	7.6	1.9	0.4	にぶい黄橙/にぶい黄橙		16.1/36	
26	126	SD02 AIK	III	A	I	b	6.6	1.95	0.65	にぶい黄橙/にぶい黄橙		11.5/36	
26	127	SD02 AIK	III	A	I		6.6	1.75		にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	8.8/36	内/外面に油痕
26	128	SD02 CIK	III	A	I		7.8	(2.05)		灰黄/灰黄	○	9.4/36	内面に油痕
26	129	SD02 BIK	III	A	I		7.0	(1.8)		にぶい橙/にぶい橙		8/36	布目痕
26	130	SD02 AIK	III	A	I		7.0	(1.4)		にぶい黄橙/にぶい黄橙		9/36	布目痕
26	131	SD02 BIK	III	A	I		7.8	1.5		にぶい黄橙/にぶい黄橙		5.4/36	布目痕
26	132	SD02 CIK	III	A	II	a	10.9	2.4	0.7	灰黄/にぶい黄	○	36/36	内/外面に油痕・煤
26	133	SD02 BIK	III	A	II	a	9.4	2.4		にぶい黄橙/にぶい黄橙		5/36	
26	134	SD02 CIK	III	A	II	a	10.8	2.3		にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.5/36	
26	135	SD02 BIK	III	A	II	a	9.6	2.0		にぶい黄橙/にぶい黄橙		1.5/36	
26	136	SD02 AIK	III	A	II	b	9.8	2.6	0.7	黄灰/黄灰	○	17/36	内/外面に煤
26	137	SD02 CIK	III	A	II		9.6	1.8		灰白/灰白	○	4/36	内/外面に油痕・煤
26	138	SD02 CIK	III	A	II		9.2	(1.5)		にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.2/36	
26	139	SD02 CIK	III	A	II		9.6	(2.25)		にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	18/36	内/外面に油痕・煤
26	140	SD02 CIK	III	A	III	a	12.2	2.5	0.9	にぶい橙/にぶい橙	○	36/36	内/外面に油痕・煤
26	141	SD02 CIK	III	A	III		13.0	2.5	0.9	黒/にぶい黄橙	○	23/36	内/外面に油痕・煤
26	142	SD02 CIK	III	A	III		12.0	(2.4)		にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	19/36	内/外面に油痕
26	143	SD02 AIK	III	A	III		13.4	(2.2)		浅黄/浅黄		8/36	
26	144	SD02 BIK	III	A	III		12.0	2.1		にぶい黄橙/にぶい黄橙		5/36	
26	145	SD02 AIK	III	A	III		13.6	(1.9)		灰黄/灰黄		5/36	
26	146	SD02 BIK	III	A	III		13.4	1.8		にぶい黄橙/にぶい黄橙		4.2/36	
26	147	SD02 CIK	III	AE	I	b	6.6	1.8	0.65	にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	9/36	内/外面に油痕
26	148	SD02 BIK	III	AE	I	b	6.8	1.45		にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	4.5/36	内面に煤
26	149	SD02 BIK	III	AE	I	b	8.8	2.35		浅黄橙/浅黄橙		15.7/36	
26	150	SD02 CIK	III	AE	I	b	7.9	1.9	0.5	灰黄褐/灰黄褐	○	1/36	外面に煤
26	151	SD02 BIK	III	AE	II	a	9.0	2.0		にぶい黄橙/にぶい黄橙		4.7/36	
26	152	SD02 AIK	III	AE	II	a	9.2	1.7		にぶい黄橙/にぶい黄橙		8/36	

第7表 土師器皿觀察表4

図版	番号	出土地点	器種	分類			法量(cm)			色調 内面/外面	油痕 ・煤	残存率	備考
				器形	口径	底部	口径	器高	底部厚				
26	153	SD02 B区	III AE	II			10.0	2.0		灰黄/灰黄		4.5/36	
26	154	SD02 A区	III AE	III a	12.4	2.3				にぶい黄橙/にぶい黄橙		17.3/36	
26	155	SD02 A区	III AE	III	14.0	1.8				灰黄/灰黄	○	4.5/36	内面に油痕
26	156	SD02 A区	III AE	III	12.0	1.9				灰黄/灰黄		3/36	
26	157	SD02 A区	III AE	III	12.0	1.85				浅黄/浅黄		3/36	
27	158	SD02 A区	III E	I a	8.8	1.75				浅黄/浅黄		8/36	
27	159	SD02 A区	III E	II	11.4	(1.8)				にぶい黄橙/にぶい黄橙		5/36	
27	160	SD02 A区	III E	III a	13.0	1.8				灰黄/灰黄		4.5/36	
27	161	SD02 A区	III E	III a	13.6	2.25	0.4			にぶい黄橙/にぶい黄橙		16.7/36	
27	162	SD02 A区	III E	III a	12.0	2.5	0.7			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	14/36	内面に煤
27	163	SD02 C区	III E	III a	13.6	2.3				にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	11.7/36	内面に煤
27	164	SD02 C区	III E	III a	12.4	2.15				にぶい黄橙/にぶい黄橙		8.3/36	
27	165	SD02 C区	III E	III a	12.4	1.45				にぶい黄橙/にぶい黄橙		7.4/36	
27	166	SD02 C区	III E	III a	10.6	2.0				にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.6/36	
27	167	SD02 A区	III E	III a	12.8	1.7				にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.2/36	
27	168	SD02 A区	III E	III a	13.8	2.45	0.7			灰黄/暗灰黄		19/36	内面に煤
27	169	SD02 B区	III E	III a	14.0	2.0				灰黄/灰黄		11/36	
27	170	SD02 A区	III E	III a	13.6	2.0				にぶい黄橙/灰黄褐		5.5/36	内面に煤
27	171	SD02 A区	III E	III	13.4	1.8				灰黄/浅黄	○	3.5/36	内/外面に油痕・煤
27	172	SD02 C区	III E	III	13.0	(1.8)				にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.5/36	
27	173	SD02 C区	III EF	I a	7.8	1.7				にぶい黄橙/にぶい黄橙		5.6/36	
27	174	SD02 B区	III EF	I	7.6	(1.3)				灰黄褐/にぶい黄橙		5.9/36	
27	175	SD02 B区	III EF	II a	11.8	2.35				浅黄褐/浅黄橙		2/36	
27	176	SD02 C区	III EF	II b	10.6	2.55				にぶい黄橙/にぶい黄橙		17.6/36	
27	177	SD02 B区	III EF	III a	12.0	2.3				浅黄/灰黄		3/36	
27	178	SD02 C区	III EF	III a	13.4	1.95				にぶい黄橙/にぶい黄橙		0.2/36	
27	179	SD02 C区	III EF	III	12.6	(2.0)				にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.5/36	
27	180	SD02 C区	III EF	III	12.0	(1.55)				黄灰/暗灰黄		1/36	
27	181	SD02 B区	III AF	I b	7.4	1.5	0.4			褐灰/褐褐	○	36/36	内/外面に煤
27	182	SD02 B区	III AF	II a	10.2	2.35	0.6			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	12/36	内/外面に油痕・煤
27	183	SD02 A区	III AF	II a	10.8	2.0	0.75			灰黄/灰黄		11/36	
27	184	SD02 A区	III AF	III a	13.2	2.15				灰黄/灰黄		4.5/36	
27	185	SD02 A区	III AF	III a	12.6	2.0				にぶい黄橙/にぶい黄橙		4.2/36	
27	186	SD02 A区	III F	I	7.8	1.3				にぶい黄橙/にぶい黄橙		7/36	
27	187	SD02 B区	III F	II	10.8	1.4				浅黄橙/浅黄橙		4.8/36	
27	188	SD02 C区	III F	III a	14.8	2.0				浅黄橙/浅黄橙		7.3/36	
27	189	SD02 B区	III F	III a	12.8	2.05				灰白/灰白	○	13/36	内/外面に煤
27	190	SD02 C区	III F	III a	13.8	1.9				浅黄橙/浅黄橙	○	1.6/36	内/外面に煤
27	191	SD02 C区	III F	III	14.8	2.0				浅黄橙/浅黄橙	○	6.7/36	内/外面に油痕・煤
27	192	SD02 B区	III F	III	14.8	1.7				灰黄/灰黄	○	2.4/36	内/外面に煤
27	193	SD02 C区	III F	III	12.8	(1.9)				浅黄橙/にぶい黄橙	○	5.3/36	内/外面に煤
27	194	SD02 B区	III F	III	14.6	1.4				にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.9/36	内/外面に油痕・煤
27	195	SD02 A区	III F	III	13.8	(1.9)				浅黄橙/にぶい黄橙	○	2.7/36	内/外面に煤
27	196	SD02 A区	III F	III	12.8	(2.05)				にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.8/36	
27	197	SD02 B区	III F	III	13.8	(1.95)				にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	3.6/36	内面に油痕・煤
27	198	SD02 C区	III F	III	15.8	(1.9)				褐灰/褐灰		3.3/36	内/外面に煤
27	199	SD02 C区	III F	III	12.8	(1.95)				にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.5/36	
27	200	SD02 B区	III F	III	12.4	(2.1)				灰黄/灰白		2.5/36	
27	201	SD02 C区	III F	III	15.0	(2.0)				黑/黑		2/36	内/外面に油痕・煤
27	202	SD02 B区	III F	III	14.4	(1.7)				灰黄/灰黄	○	3.5/36	外面に煤
28	203	SE02	A I		7.0	(1.3)				灰黄/灰黄		3.5/36	

第8表 土師器皿觀察表5

図版	番号	出土地点	器種	分類		法量(cm)		色調		油痕 ・煤	残存率	備考	
				器形	口径	底部	口径	器高	底部厚				
28	204	SE02	III A	III		12.0	(2.7)			黄灰/灰黄	○	6.5/36	内面に煤
28	205	SE02	III E	II		10.6	(1.3)			灰白/灰白	○	7/36	内/外面に油痕
28	206	SE02	III EF	II		9.6	(1.55)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.9/36	
28	207	SE02	III F	III		13.8	(1.4)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		0.4/36	
28	208	SE02	III AF	I		6.9	(1.3)			浅黄橙/浅黄橙		8.1/36	
28	209	SE05	III A	I		7.7	(1.1)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.5/36	
28	210	SE05	III A	II		9.8	1.75			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	2/36	内面に煤
28	211	SE05	III A	II		9.8	2.0			灰黄褐/灰黄褐		1.7/36	内/外面に薄く煤
28	212	SE06	III E	II	a	11.0	1.7			浅黄橙/にぶい黄橙		5/36	
28	213	SE06	III E	II		9.5	(1.2)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.5/36	
28	214	SE06	III E	III		12.0	(2.1)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		2/36	
28	215	SE08	III A	I		7.8	(1.7)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.5/36	
28	216	SE08	III EF	II		9.8	(1.7)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		0.7/36	
28	217	SE08	III A	II		10.6	(1.2)			灰黄/灰黄		1.5/36	内/外面に煤
28	218	SE08	III EF	II		11.8	(1.4)			浅黄橙/浅黄橙		1.1/36	
28	219	SE08	III AF	II	a	10.0	2.0			浅黄橙/浅黄橙		9.7/36	
28	220	SE10	III A	I	a	6.0	1.1			暗灰黄/黄灰	○	5/36	内/外面に煤
28	221	SE10	III A	I	a	8.6	1.9			にぶい黄/にぶい黄	○	6/36	内面に油痕・煤
28	222	SE10	III A	I	a	8.4	1.7			灰黄/灰黄		2/36	
28	223	SE10	III A	II		9.0	(1.0)			灰黄/灰黄		2/36	内面に煤
28	224	SE10	III A	II		10.0	(1.2)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		3/36	
28	225	SE12	III E	I	a	6.0	1.2			にぶい黄橙/にぶい黄橙		6/36	
28	226	SE12	III E	II		9.4	1.7			にぶい黄橙/にぶい黄橙		2/36	
28	227	17区	III A	I	a	7.8	2.0			にぶい黄橙/にぶい黄橙		5.5/36	
28	228	12区	III A	I	a	7.8	1.65			にぶい黄橙/橙		5/36	
28	229	5区	III A	I	a	7.6	1.8	0.55		黑/にぶい黄橙		1.1/36	内/外面に煤
28	230	8区	III A	I	a	6.8	1.55			灰黄/灰黄		5.5/36	
28	231	4区	III A	I	b	7.2	2.0	0.75		にぶい黄橙/浅黄橙		21/36	
28	232	4区	III A	I	b	7.0	1.9			黑/黑	○	19/36	内/外面に煤、布目痕
28	233	16区	III A	I	b	7.0	1.9	0.8		にぶい黄橙/にぶい黄橙		19/36	
28	234	11区	III A	I	b	6.8	1.8	0.45		にぶい黄橙/にぶい黄橙		9.5/36	
28	235	5区	III A	I	b	7.8	(2.05)			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	8.1/36	内/外面に煤、布目痕
28	236	3区	III A	I	b	6.8	1.8			にぶい黄橙/にぶい黄橙		7.2/36	布目痕
28	237	11区	III A	I	b	7.0	1.7			灰黄/灰黄		4.5/36	
28	238	4区	III A	I	b	8.6	1.7			にぶい黄/黄灰	○	5/36	内/外面に煤
28	239	5区	III A	I	b	7.6	(1.5)			浅黄/浅黄		6.5/36	
28	240	4区	III A	I	b	7.2	1.8	0.6		にぶい黄橙/にぶい黄橙		19/36	
28	241	4区	III A	I	b	7.4	(2.1)			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	19.2/36	内/外面に油痕・煤
28	242	4区	III A	I	b	7.0	1.9	0.75		灰黄褐/灰黄褐	○	12/36	内面に油痕・煤
28	243	5区	III A	I		7.6	1.85			灰黄褐/灰黄		14/36	
28	244	3区	III A	I		7.2	(1.45)			灰白/灰白		5/36	
28	245	W19区	III A	I		7.8	1.7			浅黄橙/浅黄橙		5.5/36	
28	246	4区	III A	II	a	9.4	2.0			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	12.5/36	内/外面に油痕・煤 布目痕
28	247	4区	III A	II	a	11.6	2.8	0.95		にぶい黄/にぶい黄		28.5/36	
28	248	17区	III A	II	b	9.8	2.0			にぶい黄橙/にぶい黄橙		4.9/36	
28	249	3区	III A	II		9.4	2.2			にぶい黄橙/にぶい黄橙		6/36	
28	250	4区	III A	II		10.6	1.8			にぶい黄橙/浅黄橙		3/36	
28	251	W14区	III A	II		9.6	1.8			にぶい黄橙/にぶい黄橙		5.5/36	
28	252	4区	III AE	I	a	7.8	1.9	0.6		灰黄/暗灰黄	○	7/36	内/外面に煤
28	253	4区	III AE	I	a	7.6	1.9			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	9.9/36	内/外面に油痕・煤

第9表 土師器皿観察表6

図版	番号	出土地点	器種	分類		法量(cm)			色調		油痕 ・煤	残存率	備考
				器形	口径	底径	口径	器高	底部厚	内面/外面			
28	254	4区	AE	II	a	7.7	1.6			にぶい橙/にぶい橙	○	6.3/36	内/外面に煤
29	255	4区	AE	II		7.8	(2.1)			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	16.2/36	内/外面に油痕・煤
29	256	12区	E	I	a	7.9	1.4			浅黄橙/浅黄橙		3/36	
29	257	10区	E	II	a	7.10	1.3			にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.3/36	
29	258	3区	E	II	a	7.11	1.7			にぶい橙/にぶい橙		6.9/36	
29	259	3区	E	II		7.12	(2.35)			にぶい黄橙/にぶい黄橙		3/36	
29	260	7区	E	II		7.13	(2.2)			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	7.1/36	内/外面に油痕
29	261	4区	E	II		7.14	1.7			にぶい橙/にぶい橙		4.5/36	
29	262	11区	EF	I	a	7.15	1.4			浅黄/にぶい黄	○	4.2/36	内/外面に油痕
29	263	3区	EF	II	a	7.16	1.4			にぶい黄橙/にぶい黄橙	○	3.3/36	内/外面に油痕
29	264	12区	EF	II		7.17	1.95			にぶい黄橙/にぶい黄橙		3.6/36	
29	265	11区	EF	III	a	7.18	1.6			にぶい黄橙/にぶい黄橙		2.1/36	
29	266	3区	EF	III		7.19	1.75			浅黄/浅黄		3/36	
29	267	3区	F	II		7.20	1.2			浅黄橙/浅黄橙	○	2/36	内/外面に煤
29	268	17区	F	III		7.21	(2.0)			灰黄/灰黄	○	6.5/36	内/外面に煤
29	269	17区	F	III		7.22	(2.0)			灰白/灰白	○	3.5/36	内/外面に煤
29	270	16区	F	III		7.23	(2.0)			灰白/浅黄橙		2.5/36	
29	271	3区	F	III		7.24	(1.9)			浅黄橙/浅黄橙	○	4.6/36	内/外面に煤
29	272	3区	AF	I	b	7.25	(1.6)			灰白/浅黄橙	○	8.5/36	内/外面に油痕
29	273	SD02 C区								にぶい黄橙/にぶい黄橙	○		把手付き

第10表 瓦質土器観察表

図版	番号	出土地点	器種	法量(cm)			色調		残存率	備考
				口径	底径	器高	胎土	内面/外面		
29	274	SD02 C区	火鉢				明褐灰/暗灰/暗灰		長さ(3.7)、幅(4.7)、厚さ(1.8)	
29	275	SK03 B区					にぶい黄橙/黒/黒		長さ(5.65)、幅(8.4)、高さ(6.6)	

第11表 陶磁器観察表1

図版	番号	出土地点	種類	器種	法量(cm)			色調		残存率	備考
					口径	底径	器高	胎土	釉薬		
30	1	SE05	白磁	丸皿		4.0	(1.3)	灰白/透明釉		8/36	底部破片、高台抉り込み 内面見込に目跡
30	2	SD01 B区	白磁	丸皿	8.9	4.3	2.05	灰白/透明釉		9/36	高台抉り込み、内面見込 に目跡、内/外に煤
30	3	SD02 A区	白磁	丸皿		4.2	(2.1)	灰白/透明釉		29/36	底部破片、高台抉り込み
30	4	SD02 A区	白磁	丸皿		4.2	(1.5)	灰白/透明釉		11/36	底部破片、高台抉り込み 内面見込に目跡
30	5	SD02 B区	白磁	丸皿		4.4	(1.4)	灰白/透明釉		22.5/36	底部破片、高台抉り込み 内面見込に目跡
30	6	8区	白磁	丸皿		4.4	(1.8)	灰白/透明釉		36/36	底部破片、高台抉り込み 内面見込に目跡
30	7	SK01 B区	青磁	端反碗	16.0		(2.4)	灰/オリーブ灰/青磁釉		1.5/36	
30	8	SK03 A区	青磁	碗	14.6		(2.1)	灰/オリーブ灰/青磁釉		1.5/36	外面線刻蓮弁文
30	9	SK03 C区	青磁	碗	16.4		(2.5)	灰/オリーブ灰/青磁釉		3.5/36	
30	10	SK03 C区	青磁	皿		8.6	(3.2)	灰/オリーブ灰/青磁釉		11.5/36	底部破片
30	11	SD02 B区	青磁	碗	15.0		(2.7)	灰/灰オリーブ/青磁釉		2/36	外面線刻蓮弁文
30	12	SD02 B区	青磁	平碗	15.0		(4.1)	灰/オリーブ灰/青磁釉		7.5/36	外面片影蓮弁文
30	13	SD02 B区	青磁	平碗	17.0		(5.0)	灰/オリーブ灰/青磁釉		1.5/36	外面線刻蓮弁文
30	14	SD02 C区	青磁	碗		5.2	(3.2)	灰/オリーブ灰/青磁釉		36/36	底部破片

第12表 陶器観察表2

団版	番号	出土地点	種類	器種	法量(cm)			色調	残存率	備考
					口径	底径	器高			
30	15	SD02 A区	青磁	盤	27.0		(3.2)	灰/オリーブ灰・青磁輪	3/36	内面鏡文
30	16	SE06	青磁	碗		5.2	(3.2)	灰白/オリーブ灰・青磁輪	7/36	底部破片、外面線刻 内面見込線刻文
30	17	SE08	青磁	棱皿		6.6	(2.5)	灰/オリーブ灰・青磁輪	13/36	底部破片
30	18	SE11	青磁	碗	16.0		(1.6)	灰/オリーブ灰・青磁輪	1.5/36	外面線刻蓮弁文
30	19	4区	青磁	端反碗	16.0		(2.2)	灰/オリーブ灰・青磁輪	2/36	
30	20	19区	青磁	端反碗	17.0		(3.6)	灰/灰オリーブ・青磁輪	3/36	
30	21	16区	青磁	端反碗	20.0		(3.7)	灰/オリーブ灰・青磁輪	2.5/36	
30	22	16区	青磁	盤	24.0		(4.0)	灰/オリーブ灰・青磁輪	1/36	内面鏡文
30	23	20区	青磁	碗		5.8	(2.0)	灰/オリーブ灰・青磁輪	36/36	底部破片、内面見込印花文
30	24	1区	青磁	碗		4.4	(1.6)	灰白/明オリーブ灰・青磁輪	17/36	底部破片
30	25	11区	青磁	碗		6.0	(3.5)	灰/オリーブ灰・青磁輪	16/36	底部破片
31	26	SK03 C区	瀬戸美濃	鉢皿	14.0	6.7	3.3	浅黄/オリーブ・灰輪	7.5/36	底部糸切り痕
31	27	SK03 B区	瀬戸美濃	花瓶		7.1	(1.85)	灰黄/灰オリーブ・灰輪	36/36	底部糸切り痕
31	28	SK03 A区	瀬戸美濃	花瓶	14.7		(5.4)	黄灰/オリーブ黄・灰輪	3/36	
31	29	SK03 A区	瀬戸美濃	端反皿	26.7		(5.3)	灰黄/暗オリーブ・灰輪	2/36	
31	30	SD01 C区	瀬戸美濃	平碗	15.0		(2.3)	灰白/にぶい黄・灰輪	3/36	
31	31	SD01 B区	瀬戸美濃	折縁皿	33.6		(8.4)	灰/オリーブ黄・灰輪	2.5/36	
31	32	SD02 B区	瀬戸美濃	壺	29.0		(2.9)	黄灰/オリーブ灰・灰輪	3.5/36	
31	33	SE03	瀬戸美濃	平碗	16.9		(4.15)	灰白/灰オリーブ・灰輪	4/36	
31	34	SE08	瀬戸美濃	丸皿		8.6	(2.25)	にぶい黄輪/灰オリーブ・灰輪	4/36	底部破片
31	35	SE10	瀬戸美濃	折縁皿	31.4		(4.8)	褐灰/灰オリーブ・灰輪	3/36	
31	36	19区	瀬戸美濃	端反皿	26.8		(3.3)	灰白/灰オリーブ・灰輪	3/36	
31	37	4区	瀬戸美濃	皿		19.0	(3.3)	灰黄/灰オリーブ・灰輪	2.5/36	底部糸切り痕
31	38	5区	瀬戸美濃	平碗	18.9		(2.7)	黄灰/オリーブ黄・灰輪	3/36	
31	39	5区	瀬戸美濃	鉢皿		7.0	(1.85)	灰白/-	7/36	底部破片、底部糸切り痕
31	40	SD02 B区	瀬戸美濃	天目茶碗	11.4		(3.2)	灰/黑・鉄輪	3/36	
31	41	13区	瀬戸美濃	小壺		5.0	(4.2)	灰白/暗褐・鉄輪	10/36	底部破片、底部糸切り痕

第13表 炉器観察表1

団版	番号	出土地点	種類	器種	法量(cm)			色調	残存率	備考
					口径	底径	器高			
32	1	SK02	越前	擂鉢		15.0	(5.6)	灰/灰オリーブ・青灰	5/36	内面に煤
32	2	SK03 A区	越前	甕				灰白/灰・褐		
32	3	SK03 B区	越前	甕				灰・褐灰/褐		内/外間に煤
32	4	SK03 C区	越前	甕				オリーブ黒/褐灰/褐灰		
32	5	SD02 A区	越前	甕			(4.7)	灰/灰褐/灰黄褐		
32	6	SD02 A区	越前	甕			(4.8)	灰白/灰白/灰白		
32	7	SK03 A区	越前	擂鉢				にぶい橙/にぶい赤褐/にぶい赤褐		
32	8	SK03 B区	越前	擂鉢				浅黄褐/にぶい赤褐/橙		
32	9	SK03 C区	越前	擂鉢				にぶい赤褐/褐灰/にぶい赤褐		
32	10	SK03 B区	越前	擂鉢	16.0	(6.4)		にぶい黄褐/褐/褐	7/36	底部破片、内面に煤
32	11	SK03 B区	越前	擂鉢	16.0	(8.3)		灰白/灰白/浅黄褐	9/36	底部破片
32	12	SK03 C区	越前	擂鉢	17.0	(10.0)		灰白/橙/にぶい黄褐	6/36	底部破片
32	13	SD01 A区	越前	擂鉢	16.2	(3.6)		灰/灰/褐	5/36	底部破片
32	14	SD01 E区	越前	擂鉢	20.0	(6.2)		にぶい褐/灰黄褐/暗褐	3/36	底部破片、内/外間に煤
32	15	SD02 A区	越前	擂鉢	17.0	(3.15)		灰/褐/灰白	4/36	底部破片
32	16	SD02 B区	越前	擂鉢	14.0	(4.3)		にぶい黄/にぶい褐/にぶい橙	7/36	底部破片
32	17	SD02 B区	越前	擂鉢	15.0	(6.25)		灰/褐灰/灰褐	6/36	底部破片
32	18	SD02 B区	越前	擂鉢	12.0	(7.6)		にぶい橙/灰黄褐/にぶい褐	4/36	底部破片

第14表 灰器観察表2

図版	番号	出土地点	種類	器種	法量(cm)			色調 胎土/内面/外面	残存率	備考
					口径	底径	器高			
32	19	SD02 B区	越前	擂鉢		22.0	(5.5)	黄灰/褐灰/褐灰	4/36	底部破片
32	20	SE02	越前	擂鉢		26.0	(2.7)	にぶい橙/灰黄褐/にぶい褐	4/36	底部破片
33	21	SE08	越前	擂鉢	27.2	14.0	8.3	にぶい橙/にぶい橙/にぶい橙	12/36	内/外面に煤
33	22	SE08	越前	擂鉢		15.0	(3.7)	灰/暗灰黄/黄灰	5/36	底部破片
33	23	SE08	越前	擂鉢		14.3	(6.4)	灰黄/灰黄/橙	33/36	底部破片、内/外面に煤
33	24	SE08	越前	鉢		24.0	(10.05)	にぶい橙/にぶい赤褐/にぶい赤褐	6/36	
33	25	SE08	越前	甕			(7.5)	灰白/灰/灰		
33	26	SK01 A区	珠洲	鉢	20.0		(5.0)	灰/灰/灰	3/36	
33	27	SK01 C区	珠洲	壺		18.6	(4.3)	黄灰/黑褐/暗灰黄	3/36	底部破片
33	28	SK01 A区	珠洲	擂鉢		14.0	(1.8)	灰/灰/黄灰		底部破片
33	29	SK03 B区	珠洲	擂鉢	27.0		(3.7)	灰/灰/灰	1.5/36	
33	30	SK03 C区	珠洲	擂鉢	32.0		(4.5)	灰黄褐/黄灰/褐灰	2/36	
33	31	SK03 C区	珠洲	甕			(7.0)	灰/灰/灰		
33	32	SK03 C区	珠洲	擂鉢		13.0	(5.2)	灰/灰/灰	5/36	底部破片
33	33	SK03 C区	珠洲	擂鉢		13.0	(5.8)	灰/灰/灰	12/36	底部破片
34	34	SD01 C区	珠洲	擂鉢	17.0		(2.0)	灰/灰/灰	2/36	
34	35	SD02 C区	珠洲	擂鉢	37.0		(4.6)	灰/灰/灰	3.5/36	
34	36	SD02 B区	珠洲	擂鉢	38.0		(3.0)	灰/灰/灰	2/36	
34	37	SD02 B区	珠洲	擂鉢	27.0		(2.5)	灰/灰/灰	1.5/36	
34	38	SD02 C区	珠洲	擂鉢		15.8	(5.4)	灰/黄灰/暗灰黄	2/36	底部破片
34	39	SD02 B区	珠洲	擂鉢		18.0	(4.3)	灰黄/灰黄/暗灰黄	3/36	底部破片、内面に煤
34	40	SD02 A区	珠洲	壺		10.0	(4.4)	灰/灰/灰	5/36	底部破片
34	41	SE03	珠洲	擂鉢	26.0		(2.4)	灰/灰/灰	1.5/36	
34	42	SE05	珠洲	擂鉢	22.0		(1.9)	灰/灰/灰	1.5/36	
34	43	SE08	珠洲	擂鉢		22.0	(4.7)	黄灰/黄灰/灰	3/36	底部破片
34	44	W14区	珠洲	擂鉢	35.0		(4.4)	灰/灰/暗灰	2.5/36	
34	45	8区	珠洲	擂鉢	35.0		(6.4)	灰/灰/灰	5/36	
34	46	17区	珠洲	擂鉢		12.0	(3.5)	灰/灰/灰	5/36	底部破片
34	47	4区	珠洲	擂鉢		13.0	(4.9)	灰/灰/灰	4/36	底部破片
34	48	8区	珠洲	擂鉢		15.0	(8.2)	灰/灰/灰	7/36	底部破片

第15表 円形陶片観察表1

図版	番号	出土地点	法量(cm・g)				色調 表面/裏面	使用器種	備考
			長さ	幅	厚さ	重量			
35	1	SK01	2.55	2.3	1.5	9.6	にぶい赤褐/にぶい赤褐	越前	
35	2	SK03 B区	1.7	2.2	1.0	5.4	にぶい赤褐/灰褐	越前	
35	3	SK03 A区	3.0	2.9	1.1	10.1	灰/黄灰	珠洲	
35	4	SK03 A区	1.9	2.1	0.9	5.5	オリーブ黄/オリーブ黄	瀬戸=美濃	表裏釉あり
35	5	SK03 A区	2.75	2.4	1.2	11.3	にぶい赤褐/にぶい赤褐	越前	
35	6	SK03 A区	2.2	2.2	1.3	7.3	にぶい褐/にぶい褐	越前	
35	7	SK03 C区	2.2	2.0	0.9	5.6	灰褐/赤褐	越前	
35	8	SK03 B区	2.4	2.2	1.5	8.3	黄灰/黑褐	珠洲	
35	9	SK03 B区	1.5	1.8	1.0	3.1	灰黄褐/灰黄褐	越前	
35	10	SD01 A区	2.45	2.3	1.2	9.3	暗灰黄/暗灰黄	加賀	
35	11	SD01 B区	2.45	2.4	1.1	8.1	灰/灰	珠洲	
35	12	SD01 A区	2.4	2.95	1.3	10.1	にぶい赤褐/にぶい赤褐	越前 擂鉢	
35	13	SD01 C区	1.6	2.3	0.8	4.9	にぶい黄褐/にぶい黄棕	加賀	
35	14	SD02 B区	5.0	4.5	1.1	36.7	灰/灰	珠洲	
35	15	SD02 B区	2.7	2.6	1.4	13.1	にぶい褐/にぶい褐	越前	
35	16	SD02 B区	3.0	2.55	0.9	9.5	浅黄/にぶい黄	瀬戸=美濃	表裏釉あり

第16表 円形陶片観察表2

図版	番号	出土地点	法量 (cm · g)				色調 表面/裏面	使用器種	備考
			長さ	幅	厚さ	重量			
35	17	SD02 BiK	2.3	2.3	1.3	8.1	にぶい赤褐/にぶい赤褐	越前	
35	18	SD02 BiK	2.7	2.4	0.9	9.8	褐灰/灰褐	加賀	
35	19	SD02 BiK	2.6	2.9	1.2	12.9	黄灰/暗灰黄	加賀	
35	20	SD02 BiK	2.0	2.5	1.2	7.1	黄灰/黄灰	珠洲	
35	21	SD02 AiK	2.5	2.1	1.2	7.7	黒褐/黑褐	加賀	
35	22	SD02 AiK	2.4	2.7	1.4	11.0	褐灰/褐灰	越前	
35	23	SD02 AiK	2.2	2.5	1.3	8.3	灰黄褐/灰	瀬戸美濃	
35	24	SD02 AiK	2.3	2.5	1.1	9.0	褐灰/褐灰	加賀	
35	25	SD02 AiK	2.7	2.5	1.3	10.5	灰黄褐/灰黄褐	越前	
35	26	SD02 AiK	2.1	2.5	1.1	7.4	灰褐/灰褐	越前	
35	27	SD02 AiK	2.5	3.1	1.4	13.3	黄灰/灰黄褐	越前	
35	28	SD02 AiK	2.3	2.2	1.1	6.3	灰/黄褐	加賀	
35	29	SD02 AiK	2.3	2.8	1.5	12.6	にぶい橙/にぶい橙	越前	
35	30	SD02 AiK	1.8	1.9	1.0	5.3	褐/褐	越前	
35	31	SD02 AiK	3.0	2.7	1.5	16.0	にぶい褐/にぶい褐	越前 楠鉢	
35	32	SD02 AiK	3.6	2.7	1.45	17.5	黒褐/黑褐	越前	
35	33	SD02 BiK	2.8	2.5	2.0	13.9	灰黄褐/灰黄褐	越前	
36	34	SD02 AiK	2.7	2.8	1.3	12.2	灰褐/にぶい赤褐	越前	
36	35	SD02 AiK	2.6	2.4	1.3	10.0	褐灰/褐灰	越前	
36	36	SD02 AiK	2.1	2.4	1.3	8.3	灰褐/灰褐	越前	
36	37	SD02 AiK	2.5	2.9	1.7	13.7	にぶい褐/にぶい赤褐	越前	
36	38	SD02 AiK	1.9	2.2	1.3	6.5	褐灰/灰黄褐	越前	
36	39	SD02 AiK	2.1	1.95	1.4	7.7	にぶい橙/灰褐	越前	
36	40	SD02 AiK	2.0	2.4	1.0	5.1	にぶい褐/褐灰	越前	
36	41	SD02 AiK	2.7	2.5	1.2	11.2	にぶい褐/褐	越前	
36	42	SD02 AiK	2.6	2.2	1.6	9.0	褐灰/灰褐	越前	
36	43	SD02 AiK	2.5	2.0	1.05	5.6	灰/灰	珠洲	
36	44	SE03	3.0	2.2	1.6	12.6	灰オーリーブ/にぶい褐	瀬戸美濃	表釉あり
36	45	SE03	2.4	2.2	1.05	7.3	灰黄褐/褐	加賀	
36	46	SE10	2.2	2.0	1.4	7.5	黒褐/黑褐	越前	
36	47	SE10	3.95	2.6	1.2	12.5	灰褐/灰黄褐	越前	
36	48	SE12	2.8	2.5	1.6	11.8	灰黄褐/灰黄褐	越前	
36	49	11IK	2.2	1.8	1.4	6.0	灰褐/灰褐	越前	
36	50	13IK	1.9	1.8	1.2	4.7	灰/灰	珠洲	
36	51	13IK	2.8	4.3	1.3	22.6	オリーブ黄/褐	瀬戸美濃	
36	52	7IK	2.5	2.6	0.9	8.9	橙/橙	越前 楠鉢	
36	53	11IK	2.5	2.6	1.6	10.8	黄灰/黄灰	越前	
36	54	17IK	2.5	2.4	1.05	7.8	灰/灰	珠洲	
36	55	16IK	2.1	1.1	1.2	3.5	灰黄褐/褐灰	加賀	
36	56	16IK	2.1	2.1	1.3	6.7	にぶい褐/にぶい褐	越前	
36	57	17IK	2.4	2.1	1.3	7.1	にぶい褐/褐灰	越前	
36	58	9IK	2.4	2.3	1.2	6.9	にぶい浅黄橙/にぶい褐	越前	
36	59	12IK	2.2	1.9	1.9	9.1	灰褐/灰褐	越前	
36	60	9IK	2.5	3.0	1.4	10.1	にぶい黄橙/浅黄褐	加賀	
36	61	13IK	2.3	2.6	1.6	12.0	灰褐/褐灰	越前	
36	62	12IK	2.4	2.3	1.4	10.3	にぶい褐/にぶい褐	越前	
36	63	12IK	2.3	2.3	1.4	9.7	にぶい黄橙/にぶい橙	越前 楠鉢	
36	64	12IK	2.4	2.6	1.3	10.2	にぶい黄褐/黄灰	越前	

第17表 石製品観察表

図版	番号	出土地点	種類	分類	法量 (cm · g)				石材	備考
					長さ	幅	厚さ	重量		
37	1	SK01 A区	砾石	中砥石	10.2	5.3	4.0	251.7	流紋岩	
37	2	SK03 A区	砾石	中砥石	8.0	7.2	4.4	439.2	砂岩	
37	3	SK03 B区	砾石	中砥石	6.65	4.1	3.65	145.4	流紋岩	被熱
37	4	SK03 B区	砾石	中砥石	5.9	4.2	2.15	54.1	凝灰質砂岩	
37	5	SK03 B区	砾石	中砥石	2.5	2.7	1.8	20.8	砂岩	
37	6	SK03 C区	砾石	中砥石	7.0	5.9	4.7	165.5	流紋岩	
37	7	SK03 C区	砾石	中砥石	8.1	11.9	2.0	291.7	凝灰質砂岩	
37	8	SK03 A区	砾石	中砥石	5.6	3.2	1.7	39.4	頁岩	
37	9	SD01 B区	砾石	中砥石	3.8	5.2	2.35	66.4	流紋岩	
37	10	SD01 D区	砾石	仕上げ砥石	10.1	7.2	0.9	63.3	頁岩	
37	11	SK03 B区	砾石	荒砥石	11.0	9.0	7.6	614.2	流紋岩	
37	12	SD01 D区	砾石	中砥石	8.2	6.5	2.6	177.5	角礫凝灰岩	被熱
37	13	SD01 D区	砾石	中砥石	2.7	3.0	2.1	20.3	砂岩	
38	14	SD02 C区	砾石	中砥石	3.3	3.0	2.2	30.1	流紋岩	
38	15	SD02 B区	砾石	中砥石	2.7	4.7	1.7	33.6	流紋岩	
38	16	SD02 C区	砾石	中砥石	7.4	4.5	2.0	73.9	角礫凝灰岩	被熱
38	17	SD02 B区	砾石	中砥石	11.6	7.7	1.7	275.7	流紋岩	
38	18	SD02 C区	砾石	荒砥石	12.2	9.0	7.2	1315.3	流紋岩	煤付着
38	19	SD02 B区	砾石	荒砥石	12.2	8.4	3.6	583.7	流紋岩	
38	20	SD02 B区	砾石	荒砥石	11.3	14.6	6.6	878.0	角礫凝灰岩	
38	21	SD02 C区	砾石	荒砥石	11.5	10.3	7.3	838.4	安山岩	
38	22	SE02	砾石	中砥石	6.1	5.1	1.3	70.9	砂岩	
39	23	SE08	砾石	荒砥石	7.9	10.4	4.5	397.0	流紋岩	煤付着
39	24	SE08	砾石	荒砥石	15.7	9.15	9.2	1391.3	流紋岩	
39	25	11区	砾石	中砥石	4.3	3.3	1.1	24.1	流紋岩	
39	26	13区	砾石	中砥石	4.0	4.6	2.1	35.5	角礫凝灰岩	
39	27	12区	砾石	中砥石	3.8	4.7	2.4	56.7	流紋岩	
39	28	16区	砾石	仕上げ砥石	3.65	2.75	0.5	6.4	頁岩	被熱
39	29	4区	砾石	仕上げ砥石	5.05	2.5	0.4	9.1	頁岩	被熱
39	30	SK03 B区	硯		(5.7)	(3.6)	1.85	51.6	粘板岩	
39	31	SE06	加工礫	凹石	(8.8)	(8.15)	(6.2)	300.2	凝灰岩	上面に煤付着
39	32	SD02 C区	加工礫	凹石	(10.3)	(5.6)	4.9	188.1	角礫凝灰岩	側面・下面に煤付着
39	33	SD02 C区	加工礫	凹石	(9.5)	12.0	4.3	646.5	流紋岩	側面に煤付着
39	34	SK03 B区	加工礫	凹石	14.5	9.8	6.4	665.5	角礫凝灰岩	
39	35	SK03 B区	加工礫	凹石	(24.0)	(13.6)	7.3	1545.5	流紋岩	ほぼ全面に煤付着
40	36	SE06	石鉢					713.7	角礫凝灰岩	口径26.4、底径12.0、器高15.8
40	37	SK03 B区	行火					604.0	角礫凝灰岩	高さ(14.8)、前幅(10.9)、奥行(9.2)
40	38	SE02	石臼	下臼	(26.2)		7.7	2657.9	角礫凝灰岩	
40	39	SD01 A区	石臼	下臼	32.5		12.8		角礫凝灰岩	
40	40	SE08	石臼	下臼	(26.7)		7.2		角礫凝灰岩	
40	41	SE08	石臼	上臼	(14.5)		13.5		角礫凝灰岩	

第18表 木製品観察表

図版	番号	出土地点	種類	分類	法量 (cm)			樹種	備考
					長さ	幅	厚さ		
41	1	SK01 A	X	著	21.65	0.85	0.35		
41	2	SK01 D	X	著	21.05	0.8	0.5		
41	3	SK01 A	X	著	18.8	0.55	0.35		
41	4	SK01 A	X	著	(19.55)	0.65	0.35		
41	5	SK01 A	X	著	(17.1)	0.5	0.5		
41	6	SK01 D	X	著	(12.8)	0.45	0.4		
41	7	SK01 D	X	著	(9.3)	0.7	0.5		
41	8	SE05	円形板		(26.45)	(8.3)	0.55		穿孔あり
41	9	SD02 A	X	楕	漆器柵			トチノキ	器高(4.9)、内/外面に黒色漆・鶴紋
41	10	SD02 C	X	楕	漆器柵			ブナ	底径7.0、器高(6.3)、外面に黒色漆、内面中央部に焼痕
41	11	SK03 B	X	楕	漆器柵			ブナ	器高(6.1)、内面に赤色漆、外面に黒色漆・亀甲紋
42	12	SK03 B	X	曲物	24.5	10.2	0.8	ヒノキ	底板あり

第19表 錢貨観察表

図版	番号	出土地点	錢貨名	書体	国名	初鑄年	法量 (cm · g)					備考	
							A	B	C	D	重量		
43	1	SK01 B	X	熙寧元寶	楷書	北宋	1068	2.35	2.4	0.85	0.8	3.1	
43	2	SK01 B	X	紹聖元寶	行書	北宋	1094	2.4	2.35	0.8	0.75	3.6	
43	3	SK03 C	X	開元通寶	唐	845	2.4	2.4	0.75	0.75	3.4	背上に「鄂」	
43	4	SK03 C	X	洪武通寶	楷書	明	1368	2.35	2.35	0.7	0.7	4.2	
43	5	SD01 C	X	永樂通寶	楷書	明	1408	2.45	2.45	0.7	0.65	2.2	
43	6	SD02 B	X	永樂通寶	楷書	明	1408		2.45		0.65	2.3	一部欠損
43	7	SD02 B	X	永樂通寶	楷書	明	1408	2.35		0.8		1.2	一部欠損
43	8	SD02 A	X								1.1	一部欠損、銘化顯著	
43	9	SE02	熙寧元寶	篆書	北宋	1068	2.35	2.4	0.8	0.75	3.4		
43	10	SE02	永樂通寶	楷書	明	1408	2.5	2.5	0.7	0.7	2.9		
43	11	SE12					2.45	2.45	0.8	0.8	2.2	一部欠損、摩滅顯著	
43	12	9区	嘉祐元寶	楷書	北宋	1056	2.35	2.35	0.75	0.75	3.5		
43	13	17区	元祐通寶	篆書	北宋	1086	2.4	2.4	0.85	0.85	3.3		
43	14	17区					2.45	2.4	0.7	0.7	4.4	銘化顯著	
43	15	20区	祥符元寶	行書	北宋	1009	2.45	2.5	0.7	0.7	3.3		

## 第4節 鍛冶関連遺物

### 第1項 鍛冶関連遺物の整理等作業の経過

幸町遺跡において遺跡の性格を特徴づける出土遺物として、楕円形鍛冶津・羽口などの「鍛冶関連遺物」が挙げられる。今回の第4次調査においても既往の調査成果と同じく、鍛冶関連遺物が多く出土した。これら鍛冶関連遺物は、幸町遺跡における鉄器生産の実態の解明、遺跡の理解に重要な要素をもつものとなる。そのためでき得る限り、これらの遺物を的確に把握・整理するため、穴澤義功氏(たたら研究会)に鍛冶関連遺物の整理作業指導を頼むこととなった。

整理作業は現地発掘調査終了後の翌年にあたる平成16年度中に、2回にわたって行った。

#### 〈鍛冶関連遺物・整理作業の経過〉

第1回 平成16年4月12日(月)～4月16日(金)	・鍛冶関連遺物の種別分類と生成工程復元 ・鍛冶関連遺物の実測遺物選定 ・鍛冶関連遺物の金属組成分析用遺物選定
----------------------------	--

#### 【整理対象遺物】

幸町遺跡出土 鉄津・炉壁・その他鍛冶関連遺物	パンケース (55×39×14cm)	約15箱
羽口		約4箱

#### 【整理作業人数】

5名(穴澤・岩本ほか常時3名の整理作業員)

#### 【整理作業の流れ】

##### I. 遺物の分類(イ)

(1) 遺物を袋より取り出し、広げる。

(2) 埋蔵文化財用特殊金属探知機(メタルチェッカー)2種(低感度・高感度)によるメタル度別分類

##### II. 遺物の分類(ロ)

大型磁石(ピックアップM型)による磁着傾向の分類

##### III. 遺物の分類(ハ)

遺物の個々の重量を量り、大きいものから小さいものの順に連続的に並べ直す。

〈楕円形鍛冶津の分類〉

特大…1001g以上 大…501~1000g 中…251~500g 小…126~250g 極小…125g以下

##### IV. 遺物の分類(二)

磁着度の評価分析

「標準磁石」を用いて評価台紙上の値を計測。

##### V. 構成遺物(報告書に掲載する報告遺物)の選択と構成

(1)構成図の作成

(2)構成遺物一覧表(一般観察表)の作成

(3)構成図の記録



整理作業状況(遺物の分類)

## V. 分析資料の選択

- (1)構成遺物中から選択して、分析資料一覧表を作成。
- (2)分析資料カードの作成
  - (イ)分析資料観察
  - (ロ)遺物実測図作成、分析位置記入
  - (ハ)遺物の写真撮影・X線像撮影
- (ニ)(イ)、(ロ)、(ハ)を1枚の台紙に合成してカード化。

## VI. 構成外遺物の整理

重量ごとにグルーピング、記録後収納・保管。

幸町遺跡		
地区名		
遺構名		
層位	長×幅×厚(cm)	
計測値		重量(g)
磁着度		
メタル度		
遺物名		
構成No.		実測 写真 分析
登録		保存

遺物個票（構成遺物に添付）



整理作業状況（構成遺物の選択と構成）

第2回 平成16年7月5日(月)～7月9日(金) ・分析資料・構成遺物の観察記録口述筆記

### 【整理対象遺物】

分析資料用遺物 17点  
構成遺物 134点（分析資料用遺物含む）

### 【整理作業人数】

2名（穴澤・岩本）

### 【整理作業の流れ】

## VII. 分析資料の詳細観察・口述筆記・原稿校正作業

## IX. 構成遺物の詳細観察・口述筆記・原稿校正作業

穴澤氏口述による観察を筆記し、パソコンへ入力。  
数回にわたって原稿校正作業を行う。



整理作業状況（詳細観察・口述筆記）

## 第2項 鍛冶関連遺物の概要

幸町遺跡出土の鍛冶関連遺物は総重量209,459.9 gで、分類の結果以下の種類に分けられた。

・ 梭形鍛治津	・ 羽口	・ 合鉄鉄津	・ 小型坩堝	・ 鉄塊系遺物	・ 鉄製品	・ 炉壁	・ 炉内津
・ 鐵治津	・ 性格不明津						

これらの内、最も出土量の多かったのは梭形鍛治津で、148,097.4 g (70.70%) を占める。以下、羽口25,684.0 g (12.26%)・鍛治津15,404.5 g (7.35%)・炉壁15,200.2 g (7.26%)と続く。また全体に占める割合は極端に少ないが、合鉄鉄津872.1 g (0.42%)・炉内津774.7 g (0.37%)・鉄塊系遺物651.4 g (0.31%)・鉄製品274.7 g (0.13%)・小型坩堝35.7 g (0.02%)なども見受けられた。

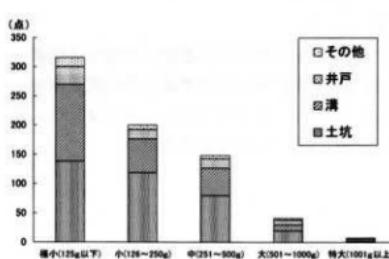
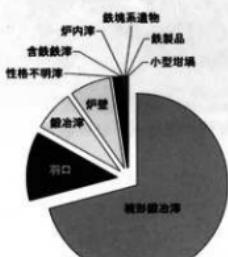
全体的な様相としては、製品そのものの出土が見られず、梭形鍛治津の多量の出土が顕著である。このことは逆に製品は捨てずに、鍛冶操業時に排出される津だけを廃棄していたことに通じるのでなかろうか。もしそうであったならば、「無駄のない」鉄器生産工程の一端を窺い知ることができる。

なお、本報告書ではこれら幸町遺跡出土の鍛冶関連遺物を代表するものとして、134点を選定し、実測図を掲載している。またそれら遺物の個々についての観察は、「鍛冶関連遺物一般観察表」(第22~27表)に詳しいため、そちらを参照されたい。

ここで、炉壁・炉内津等の溶解炉系遺物及び鉄塊系遺物について一言ふれておきたい。化学的な見地からの鉄器生産の実態を解明することを主眼として、これら鍛冶関連遺物より分析資料17点を抽出し、金属学的調査を委託実施した(第4章 自然科学的調査 幸町遺跡出土鍛冶・鋳造関連遺物の金属学的調査 参照)。その中で、炉壁と鉄塊系遺物については近代以降の遺物の可能性が高い、との分析結果を得た。この結果を受け、溶解炉系遺物及び鉄塊系遺物の相当程度が、幸町遺跡の時代以降の所産と考えられるに至った。鍛冶関連遺物の整理に不慣れなこともあり、岐別するに至らなかった点、誠に遺憾であるが、あえてここに報告させて頂くこととした。

遺構名	機械製出津	羽口	合鉄鉄津	小型坩堝	鉄塊系遺物	鉄製品	炉壁	炉内津	溶解炉	性格不明津	総重量
	重量(g)	比率(%)	重量(g)	比率(%)	重量(g)	比率(%)	重量(g)	比率(%)	重量(g)	比率(%)	重量(g)
SK01	16604.7	90.09	562.3	3.04	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1194.9
SK02	3261.7	94.11	2042.4	5.89	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0
SK03	5322.8	76.47	7589.5	10.90	149.1	0.21	0	0.00	69.7	0.10	0
SD01	22201.7	64.28	8577.9	23.80	573.9	1.58	10.7	0.03	0	0.00	862.7
SD02	25792.8	71.06	6499.4	17.91	148.2	0.41	0	0.00	0	0.00	389.2
SE01-12	19130.1	88.11	297.4	1.37	0	0.00	25.0	0.12	91.4	0.42	198.7
遺構外出土	6828.6	28.63	2953.3	8.19	0	0.00	0	0.00	490.3	2.06	67.4
合計	148097.4	70.70	25684.0	12.26	8712.3	0.42	35.7	0.02	651.4	0.31	774.7

第20表 鍛冶関連遺物種別重量表



### 第3項 梭形鍛冶滓の分類

本項では、鍛冶関連遺物のなかで最も多く出土した「梭形鍛冶滓」について、重量別の出土点数による分類、また遺構ごとにおける分布を見てみることしたい。

梭形鍛冶滓は遺跡全体で148,097.4 g（重量比70.70%）が出土しているが、これをさらに第1項で述べたように重量別に極小～特大の5つに分類し、各々の出土点数と遺構別・遺跡全体別の比率・総重量を計測した（第21表）。

遺跡全体の傾向としては全712点出土中、梭形鍛冶滓（極小）の出土が316点と最も多い。以下梭形鍛冶滓（小）200点、梭形鍛冶滓（中）148点、梭形鍛冶滓（大）41点、梭形鍛冶滓（特大）7点を数え、重量の小さいものから大きなものになるにつれて出土点数は減少するという、重量と点数が反比例する傾向が看取された。

次に遺構別で見てみると、SK（土坑）からの出土が355点で最も多く、以下SD（溝）252点、SE（井戸）72点と続く。土坑はSK01・SK02・SK03の3基が検出されており、中でもSK03からの出土が245点と突出する。溝はSD01・SD02の2条が検出されているが、SD01は出土点数95点・総重量23,201.7 g、SD02は出土点数157点・総重量25,792.8 gと、出土点数の違いはあるものの、総重量での大きな差は見られなかった。井戸は全部で12基を検出しているが、最も多く出土しているのはSE10で、出土点数45点・総重量14,217.8 gであった。出土点数で次に多かったのはSE02の10点、総重量で次に多かったのがSE03の1,647.2 gであったから、SE10は井戸というよりは廃棄土坑に近い性格を有していたのかもしれない。また、他の井戸からの出土に至っては出土点数も少なく、意図的な廃棄は想定し難い。おそらくは流れ込み等により混入したと考えるほうが妥当であろう。

総じて遺構出土の梭形鍛冶滓の重量別の内訳は、SK03で梭形鍛冶滓（小）が梭形鍛冶滓（極小）よりも多く、SD01で梭形鍛冶滓（中）が梭形鍛冶滓（小）よりも多く出土しているが、基本的には遺跡全体の傾向に準じ、梭形鍛冶滓（極小）が最も多く、梭形鍛冶滓（大）や梭形鍛冶滓（特大）の出土は少ない。また遺構外出土のものでは、調査区全体の中で点在して出土している。一部遺構との関連で考えられるものもあるが、概して出土位置からの検討は、本調査時の搅乱状況から考えて意味を成すものではないと思われる。

#### 引用・参考文献

石川県教育委員会・財石川県埋蔵文化財センター、2004：『小松市 幸町遺跡』

石川県埋蔵文化財保存協会、1993：『小松市 林遺跡』

小松市教育委員会、2003：『林製鉄遺跡』

小松市教育委員会、2005：『幸町遺跡Ⅰ』

財石川県埋蔵文化財センター、2000：『富来町給分クイナ谷製鉄遺跡』

財日本鉄鋼協会社会鉄鋼工学部会編、2005：『鉄関連遺物の分析評価に関する研究会報告』

福井県教育委員会・財福井県文化振興事業団、1996：『金山遺跡Ⅳ』

新津市教育委員会、1997：『金津丘陵製鉄遺跡群発掘調査報告書Ⅱ』

造構名	種別	極小 (125g以下)		小 (126~250g)		中 (251~500g)		大 (501~1000g)		特大 (1001g以上)		合計							
		点数	比率(%)	重量(gt)	点数	比率(%)	重量(gt)	点数	比率(%)	重量(gt)	点数	比率(%)	重量(gt)	点数	比率(%)	重量(gt)			
SK01	土坑	51	16.14	3643.3	26	13.00	4643.3	15	10.14	5012.0	3	7.32	2131.9	1	14.29	1226.2	96	13.48	16656.7
SK02	土坑	5	1.58	442.7	3	1.50	266.3	3	2.03	900.5	3	7.32	1624.2	0	0.00	0.0	14	1.47	3265.7
SK03	土坑	82	25.95	7580.4	89	44.50	16004.2	61	41.22	21198.7	13	31.71	8440.5	0	0.00	0.0	245	34.41	53223.8
SD01	溝	39	12.34	2871.6	23	11.50	4278.1	25	16.89	9103.6	5	12.20	3395.1	3	42.86	3555.3	95	13.34	23201.7
SD02	溝	93	29.43	6157.0	35	17.50	6126.6	22	14.86	7373.5	6	14.63	3825.5	1	14.29	2310.2	157	22.05	25792.8
SE01	井戸	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0
SE02	井戸	8	2.53	304.7	1	0.50	196.0	1	0.68	262.4	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	10	1.40	763.1
SE03	井戸	1	0.32	109.0	1	0.50	166.4	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	14.29	1371.8	3	0.42	1647.2
SE04	井戸	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0
SE05	井戸	1	0.32	103.2	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	103.2
SE06	井戸	2	0.63	141.7	1	0.50	132.8	2	1.35	698.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	5	0.70	972.5
SE07	井戸	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0
SE08	井戸	2	0.63	91.6	1	0.50	192.6	1	0.68	304.8	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	4	0.56	589.0
SE09	井戸	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0
SE10	井戸	13	4.11	1277.6	12	6.00	2303.0	12	8.11	4422.5	7	17.07	4805.4	1	14.29	1349.3	45	6.32	14217.8
SE11	井戸	1	0.32	41.8	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	41.8
SE12	井戸	2	0.63	174.5	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	2.44	621.0	0	0.00	0.0	3	0.42	795.5
W1K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W11K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W2K	1	0.32	33.3	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	33.3	
W21K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W3K	1	0.32	42.3	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	42.3	
W31K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W4K	2	0.63	118.9	3	1.50	531.0	2	1.35	726.6	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	7	0.98	1376.5	
W41K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W5K	1	0.32	20.5	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	20.5	
W51K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W6K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W61K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W7K	2	0.63	128.3	0	0.00	0.0	1	0.68	272.1	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	3	0.42	400.4	
W71K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W8K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.68	786.8	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	786.8	
W81K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W9K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W91K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W10K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W11K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	56.4	
W111K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W12K	5	1.58	286.7	1	0.50	466.8	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	6	0.84	735.3	
W121K	0	0.00	0.0	2	1.00	320.9	2	1.35	255.5	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	4	0.56	576.4	
W13K	0	0.00	0.0	1	0.50	205.3	0	0.00	0.0	1	2.44	735.5	0	0.00	0.0	2	0.28	940.8	
W131K	1	0.32	60.4	1	0.50	214.4	0	0.00	0.0	1	2.44	539.4	0	0.00	0.0	3	0.42	814.2	
W14K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W141K	1	0.32	98.9	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	98.9	
W15K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W151K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W16K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W161K	1	0.32	75.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	0.14	75.0	
W17K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W171K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W18K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	1	2.44	853.6	0	0.00	0.0	1	0.14	853.6	
W181K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W19K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W191K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W20K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W21K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
W211K	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	0	0.00	0.0	
合計		316	100.00	23859.8	200	100.00	36047.7	148	100.00	51347.0	41	100.00	27032.1	7	100.00	9810.8	712	100.00	148097.4

第21表 梗形鍛冶滓重量表

※比率は実際は「100」にはならない。

#### 第4項 錫冶関連遺物の考古詳細観察

##### 遺物図版・一般観察表 凡例（錫冶関連遺物）

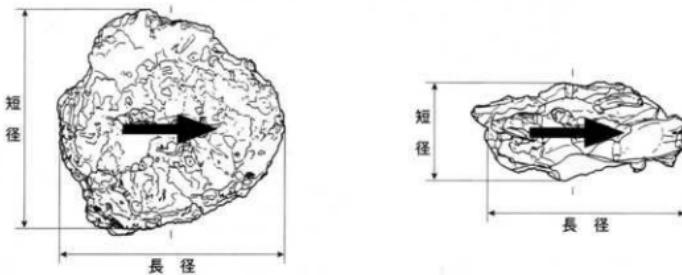
###### 遺物図版について

- 遺物番号（構成No）は、掲載順（遺構単位）に通し番号を付している。  
SK01 (No1~14) SD01 (No15~33) SD02 (No34~51) SK03 (No52~79)  
SE03・06・10・11・12・遺構精查【遺構以外からの出土】(No80~134)
- 図版の縮尺はすべて1/3に統一している。
- 遺物図版中で示したスクリーントーンの種別は次の通りである。

【羽口】  淬化  被熱による黒色～白色化  
【小型坩堝・鉄製品】  酸化（紫紅色） 【炉壁】  壁部

###### 一般観察表について

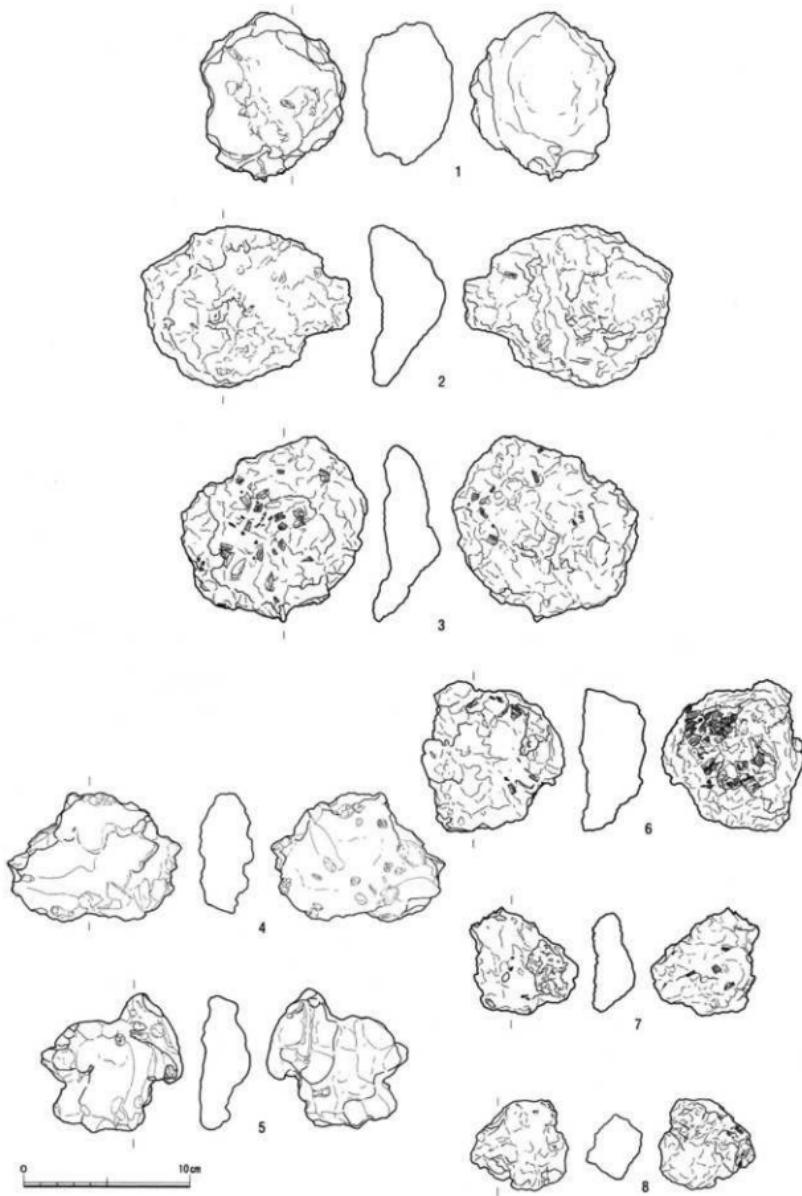
- 遺物番号（構成No）は別掲「錫冶関連遺物構成図」中の番号と一致している。
- 「計測値」の長径・短径は、遺物の軸方向を基準として決定している。本報告では右方向を軸方向としており、長径・短径は以下の部位の計測値である。



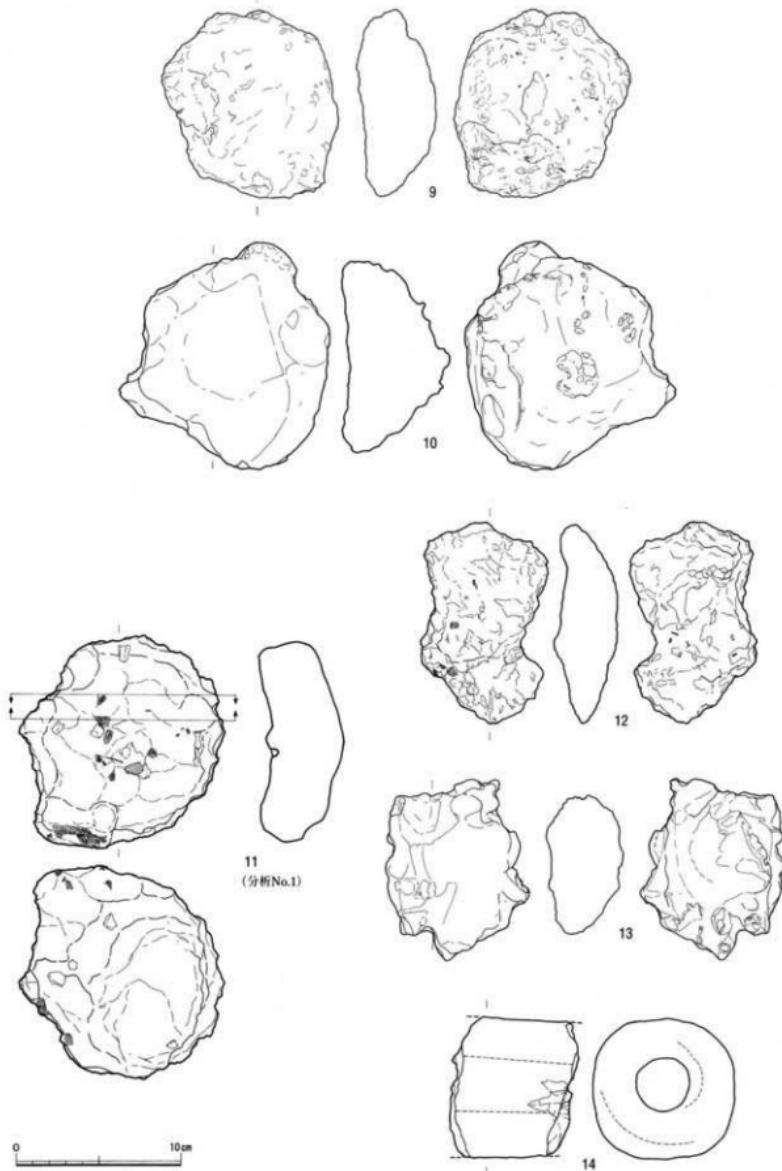
- 「羽口」の長径は折損部から先端部まで、短径は羽口体部の値である。また孔径は断面計測箇所の短径方向の値である。
- 「磁着度」は標準磁石を用いて、磁着度合を数値化して評価・計測した値である。本報告の構成遺物中では磁着度1から8までが存在する（値が大きいほど磁着が大きい）。
- 「メタル度」は埋蔵文化財専用金属探知機を用いて、金属鉄の感度を計測したものである。

鋳化( $\triangle$ )→H( $\bigcirc$ )→M( $\bigcirc$ )→L( $\bullet$ )→特L( $\star$ )の順に感度が高くなる（金属鉄の残留が大きい）。

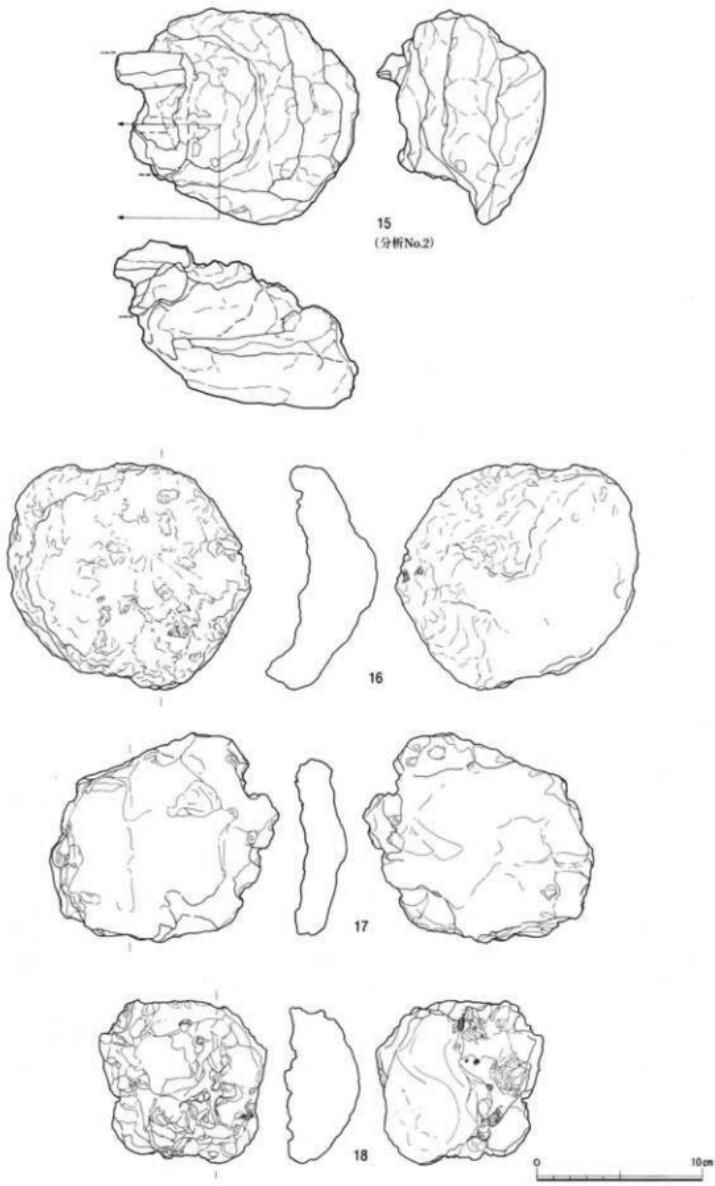
- 「備考」は各々の構成遺物について穴澤氏が所見・観察したものを口述筆記したものである。
- 「分析番号」は一般観察表の構成遺物中、分析資料として抽出したもので、別途「資料詳細観察表」を作成している。本報告での分析対象遺物は計17点である。



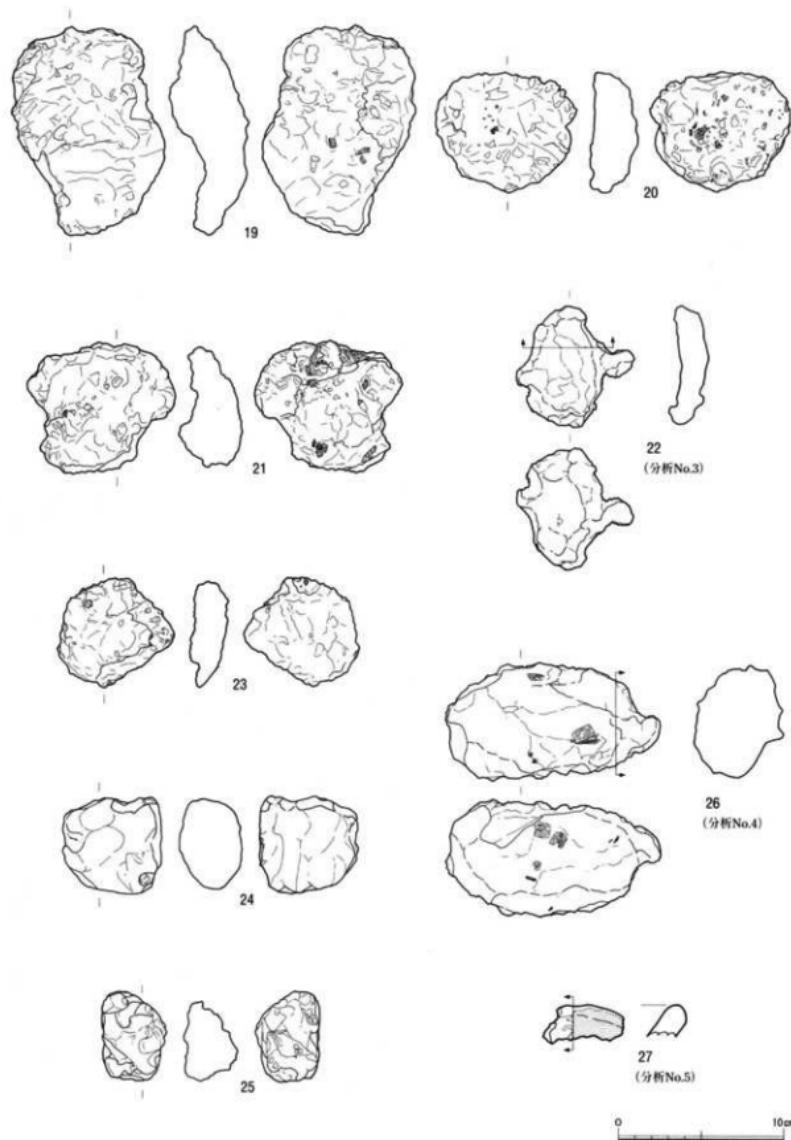
第46図 銀冶関連遺物実測図 1 SK01:1~8 (S=1/3)



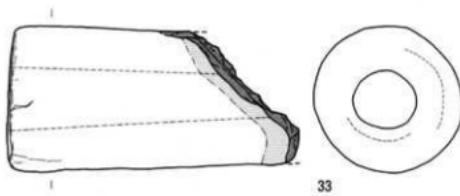
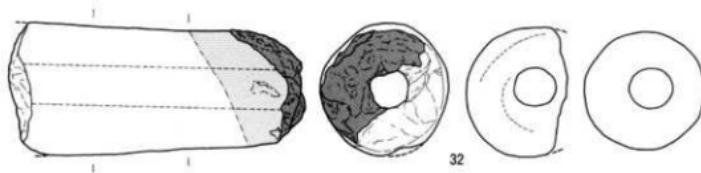
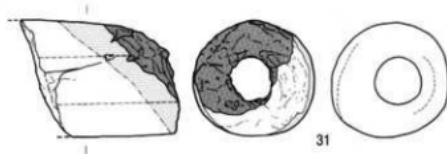
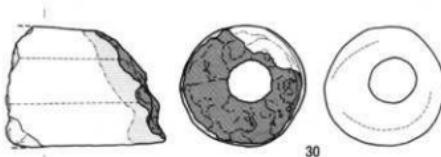
第47図 銀治関連遺物実測図 2 SK01:9~14 (S=1/3)



第48図 錫冶関連遺物実測図3 SD01 : 15~18 (S=1/3)

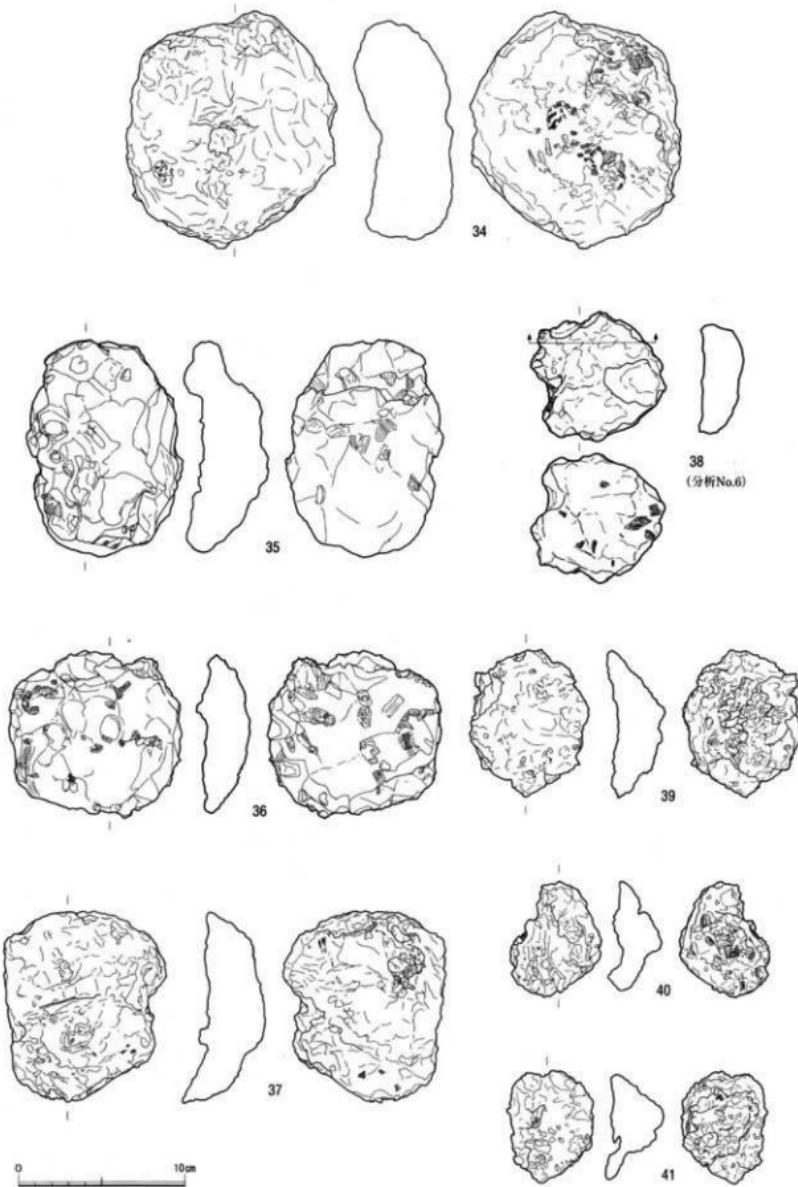


第49図 鉄冶関連遺物実測図4 SD01:19~27 (S=1/3)

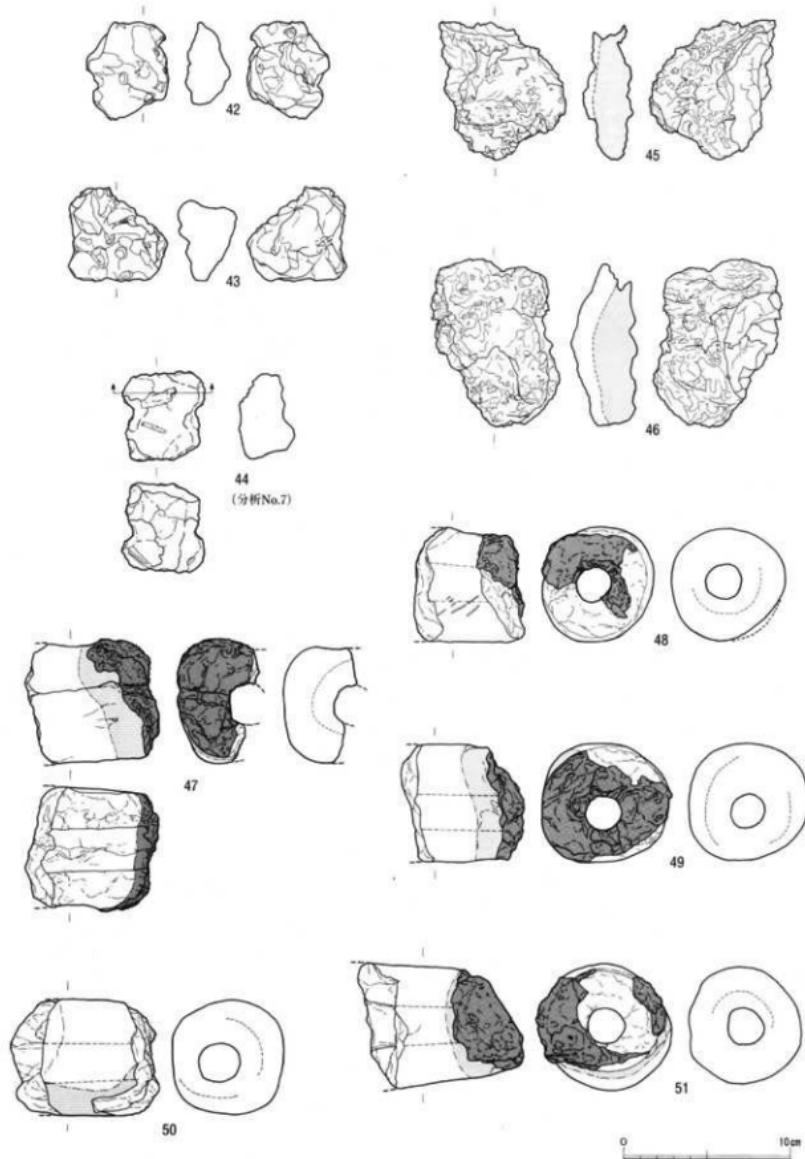


0 10cm

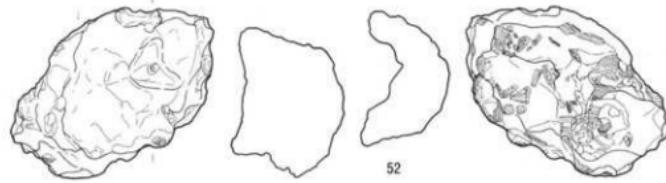
第50図 銀冶関連遺物実測図 5 SD01:28~33 (S=1/3)



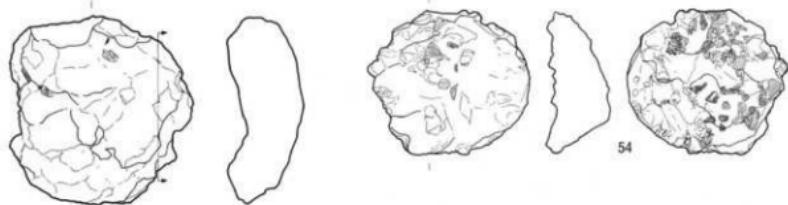
第51図 銀治関連遺物実測図 6 SD02 : 34~41 (S = 1/3)



第52図 銀治関連遺物実測図 7 SD02 : 42~51 (S=1/3)



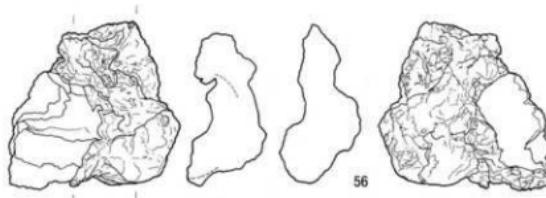
52

53  
(分析No.8)

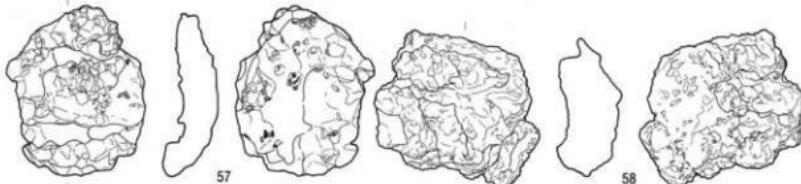
54



55



56



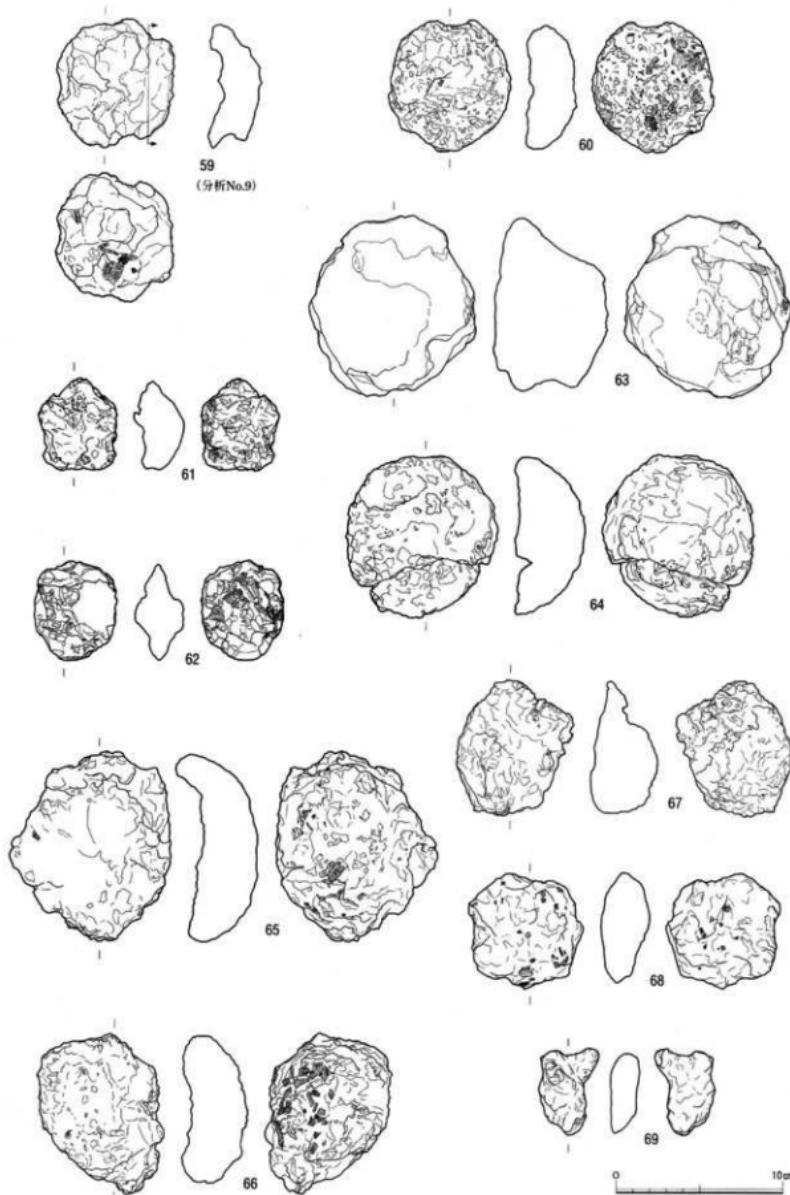
57

58

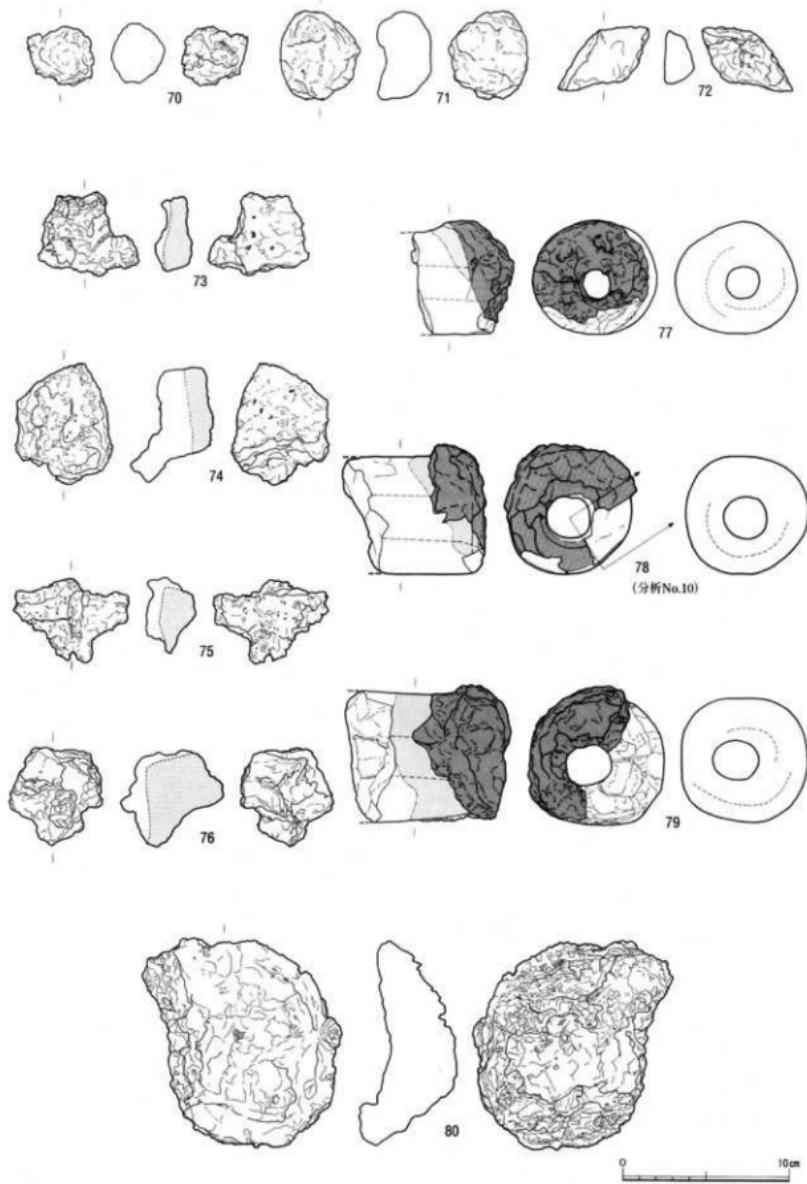
0

10cm

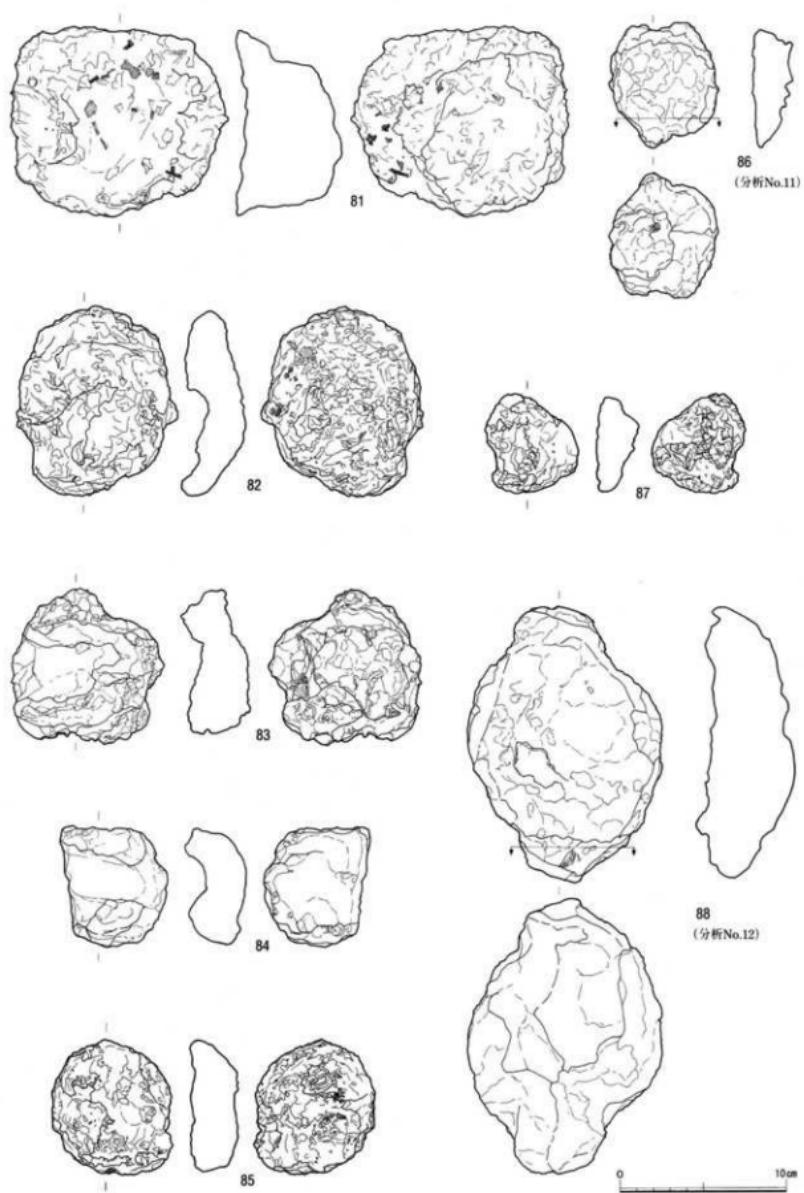
第53図 錫冶関連遺物実測図 8 SK03: 52~58 (S=1/3)



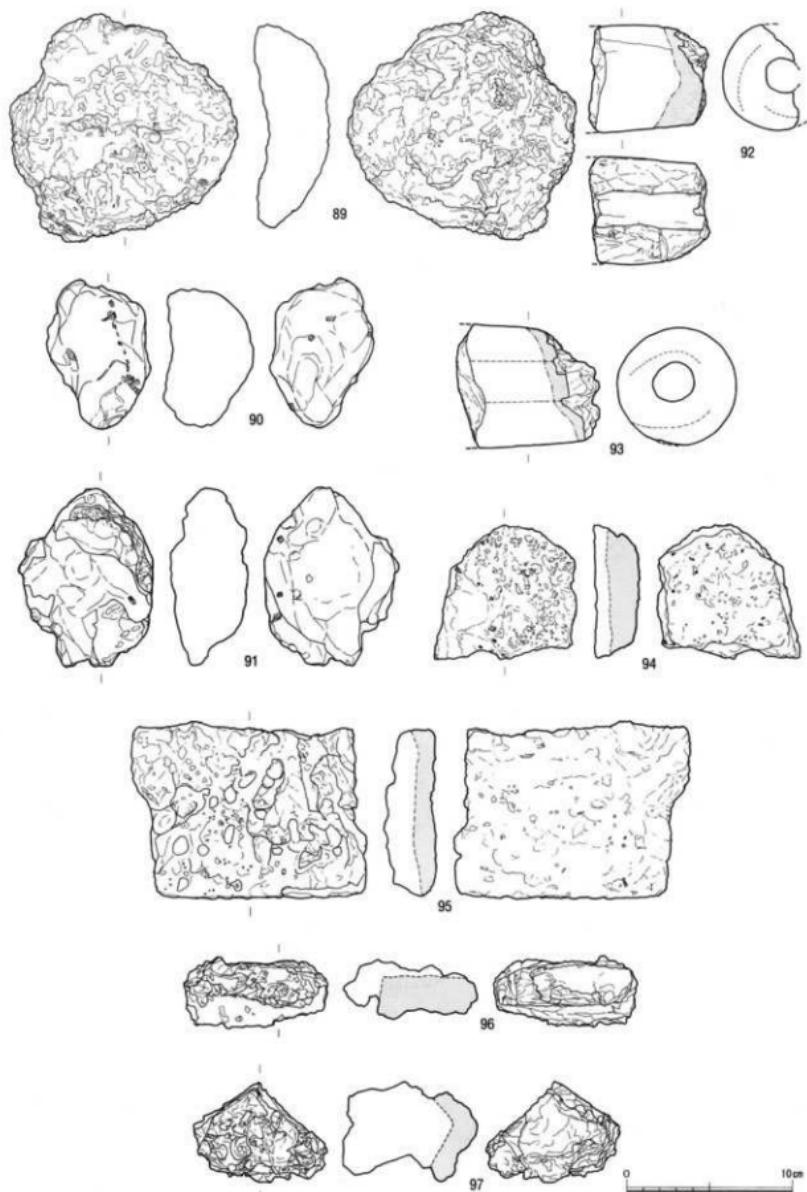
第54図 錫冶関連遺物実測図 9 SK03 : 59~69 (S=1/3)



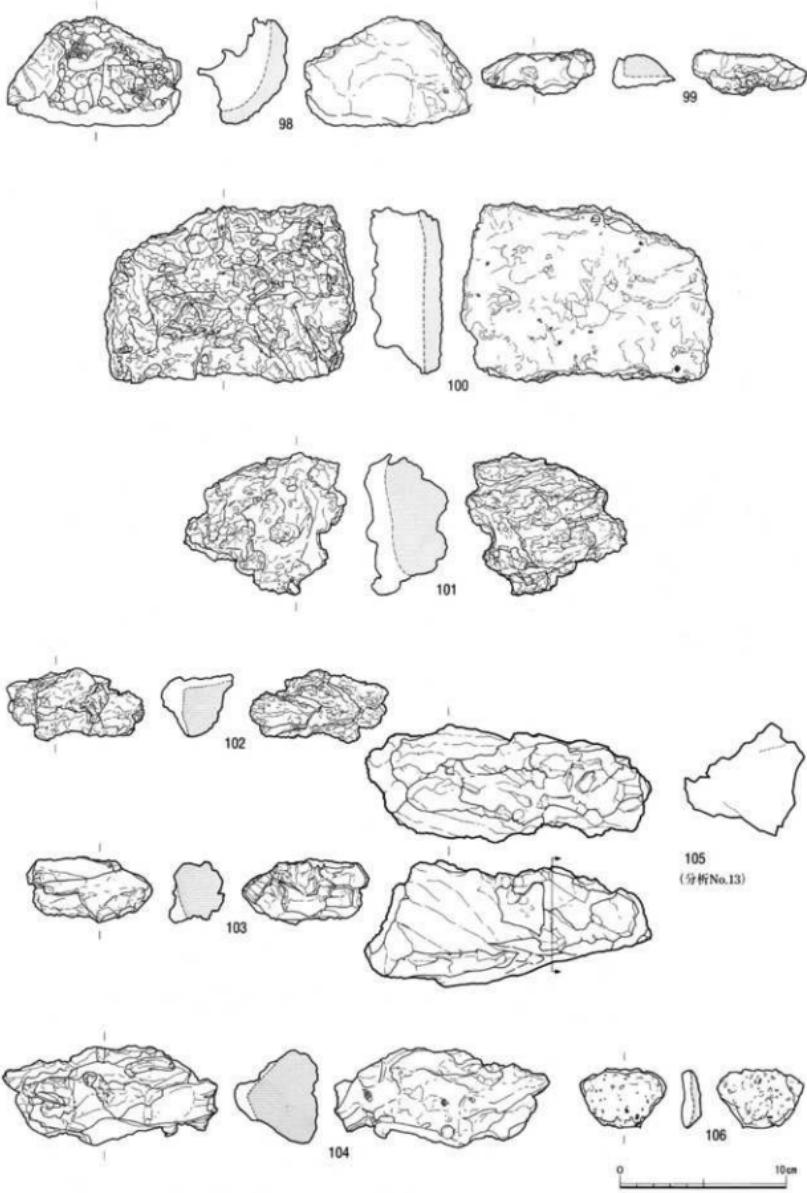
第55図 錫冶関連遺物実測図10 SK03:70~79、遺構精査:80 (S=1/3)



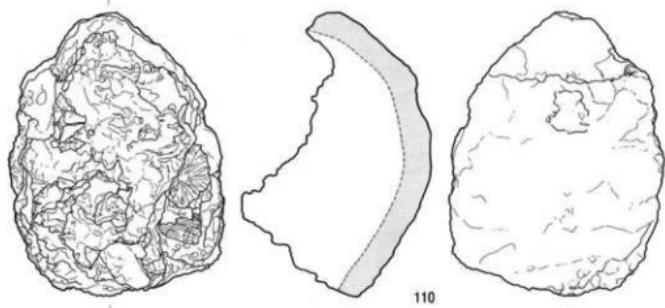
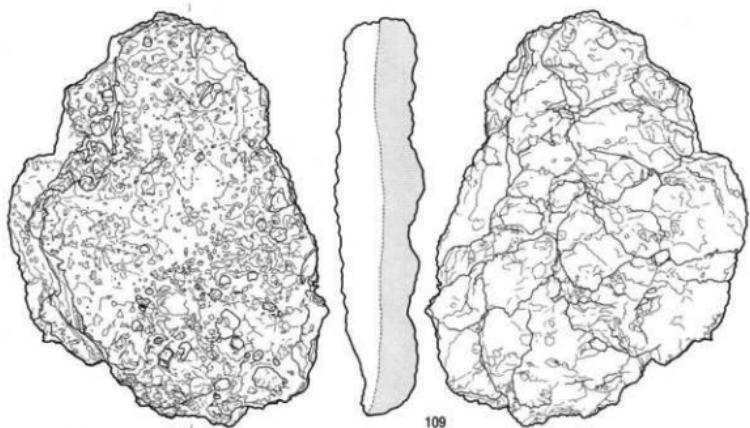
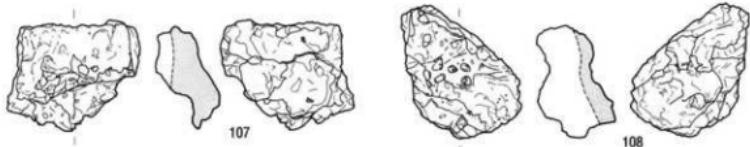
第56図 銀冶関連遺物実測図11 SE10:81・83・84、遺構精査:82・85~87、SE03:88 (S=1/3)



第57図 銀治闇連遺物実測図12 SE10 : 89~91、遺構精査 : 92~97 (S=1/3)

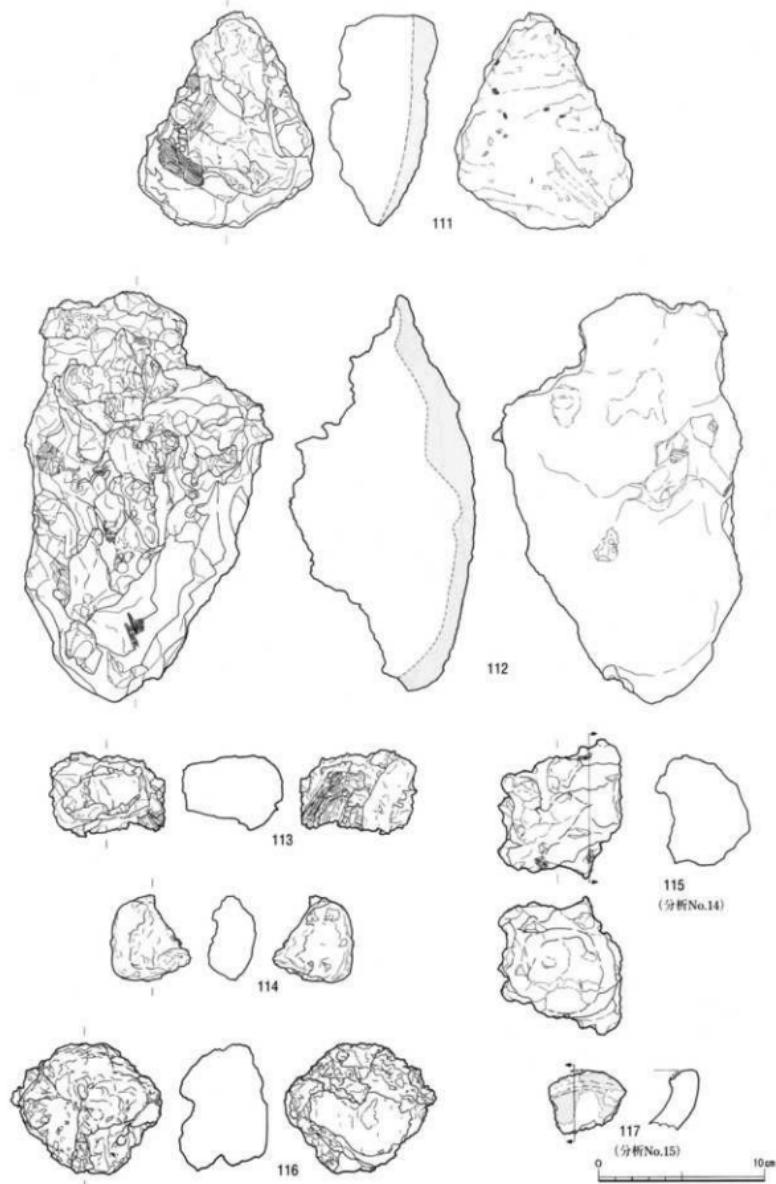


第58図 銀冶関連遺物実測図13 遺構精査：98・100～106、SE11：99 (S=1/3)

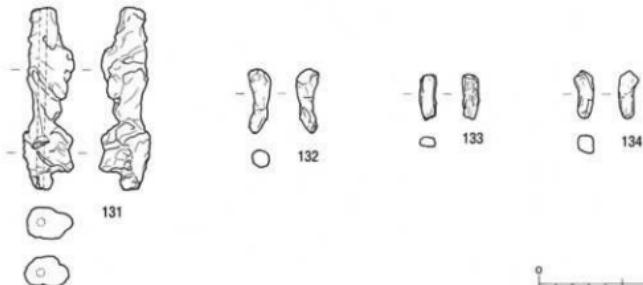
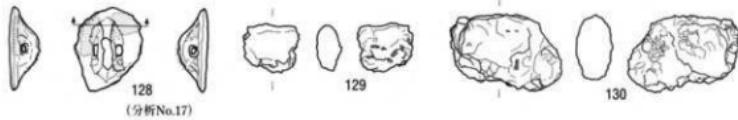
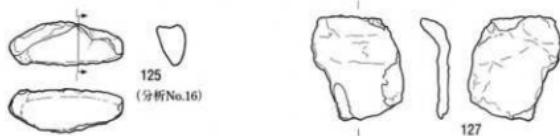
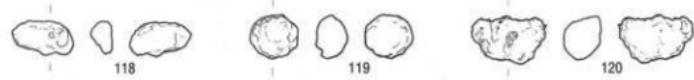


0 10cm

第59図 錫冶関連遺物実測図14 遺構精査：107～110 (S=1/3)



第60図 錫冶関連遺物実測図15 遺構精査：111～116、SE03：117 (S=1/3)



0 10cm

第61図 銀冶関連遺物実測図16 SE10：118・120・121・127・128・130、遺構精査：119・122・124～126・131～134、SE12：123、SE06：129 (S=1/3)

第22表 幸町跡地鉄冶関連遺物一般観察表1

構成 No.	遺物名	出土位置	計測値(cm)			重量 (g)	磁度	メタ ルダ	備 考	分類 番号
			長径	短径	厚さ 孔径(引)					
1	楕円鋸沿津(大)	SK01 BIK	8.4	10.2	5.4	525.9	3	なし	厚みをもった楕円鋸沿津。平面的な大きさは小型程度。上手側側面が大きな鏡面で、右側の肩部は一段ぎみ。	
2	楕円鋸沿津(中)	SK01 BIK	12.4	9.8	4.2	497.5	3	なし	上面が中央部に僅かに窪み、右方向に徐々に薄くなる中形の楕円鋸沿津。左側部が主鏡面。上面の窪みの一部は工具溝の可能性もあり。	
3	楕円鋸沿津(中)	SK01 BIK	11.1	10.6	3.2	347.7	3	なし	上面の窪みが広がる中型の楕円鋸沿津。上手側を寄りの肩部は破面となる可能性をもつ。下面の中央部が2mm突出する。	
4	楕円鋸沿津(小)	SK01 BIK	10.2	7.7	3.2	242.7	2	なし	やや密度の低い楕円鋸沿津。左側部上手側と下手側の一部が鏡面となる。上面左寄りがスジ状に隆起。	
5	楕円鋸沿津(小)	SK01 AIK	8.5	8.0	2.8	186.7	3	なし	肩部の突起の不完全な小型の楕円鋸沿津。肩部が弧状となるのは右側部上手側のみ。上面の窪みやや難い。表面の酸化が跡のため、破面は不明。	
6	楕円鋸沿津(小)	SK01	8.5	9.0	3.9	210.9	3	なし	平面、半円形をした片貝状多角形に込み凹みの楕円鋸沿津。肩部に小鏡面が点在する。上面表面は均等な凹みが溝跡のみ、下部はややむしらの楕円形で木膜を立立ててみ込む。	
7	楕円鋸沿津(極小)	SK01 BIK	6.2	6.2	2.4	91.9	4	なし	不整な角形の平面形状でも幾つかの楕円鋸沿津。短軸方向の断面形状もやや彎曲があり。津としては未発達。津部の中央部が低い。	
8	楕円鋸沿津(極小)	SK01 BIK	5.7	5.4	3.1	82.0	4	なし	左側部が塊状に突出した極小の楕円鋸沿津。上面中央部は窪み、下面是不規則に突出する。右側部に鋸歯の跡が土台に残る。	
9	楕円鋸沿津(大・含鉄)	SK01 BIK	10.3	11.4	4.6	672.1	4	L (●)	全面が厚い酸化土跡に覆われた特大の楕円鋸沿津。右側部上手側が鏡面で左側部も外周部が乱れている。上面は緩やかな笠状で下面は比較的純粋な楕円形を示す。含鉄部は左寄りの中間部を中心で広がりをも。	
10	楕円鋸沿津(特大・含鉄)	SK01 BIK	12.3	13.7	6.1	1226.2	5	L (●)	前者と同様、砂質の酸化土跡に覆われた特大の楕円鋸沿津。左側部が突出しがみで、上手側が抉れしている。この部分は工具の可能性をもつ。肩部は純粋な笠状で、上手側の一部が突出する。側面から正面はやや急角度で立ち上がり。その表面には小さな突起が生じている。含鉄部は左寄りの上半部主体。	
11	楕円鋸沿津(大・含鉄)	SK01 CIK	12.4	12.6	4.7	933.9	5	鉛 L (△)	分析資料No.1 資料詳細観察表参照。	No.1
12	楕円鋸沿津(中・含鉄)	SK01 BIK	7.3	12.1	3.8	355.5	3	H (○)	下手側側面下半が突出した。中型の楕円鋸沿津。左側部が大きく欠落する。上面は緩やかな笠状で、下面も比較的純粋な輪郭。含鉄部はやや上手寄りの窪みがある。	
13	楕円鋸沿津(中・含鉄)	SK01 AIK	8.5	10.3	4.4	450.3	5	鉛 L (△)	茶褐色の酸化土跡に覆われた中形の楕円鋸沿津。上面は笠状で、肩部から側面にかけては凹凸が無い。表面は肩部に僅かに窪む。左側部は平面形が直線状で、立ち上がりも急となる。含鉄部は中間部でやや広がりをも。	
14	羽口(船形)	SK01	7.6	8.5	3.3	562.3	1	なし	羽口の舟形片。横断面形状は三方が平緩きみで、残る二方が錐形。通風孔部の径は3.1~3.3cm。船体は妙見を施せらる良質なもの。	
15	楕円鋸沿津(特大・4段・羽口付き)	SK01 BIK	14.3	12.6	8.5	1292.9	2	なし	分析資料No.2 資料詳細観察表参照。	No.2
16	楕円鋸沿津(特大)	SK01 BIK	14.3	13.5	4.5	1215.3	4	なし	厚みをもった特大の楕円鋸沿津。左右の側部と下手側の一部が鏡面となる。上面は全体に緩やかに窪み、下部は純粋な輪郭の形をなす。右半分の下面是窪面により不規則に窪む。気孔は酸化土砂の跡でめっきしない。	
17	楕円鋸沿津(大)	SK01 BIK	13.1	12.1	2.5	797.0	4	なし	扁平な大型の楕円鋸沿津。肩部の削方から鏡面がめぐる。上面は浅い皿型に窪む。純粋な流動転。左側面には羽口先由来の粘土質の津が見出されている。	
18	楕円鋸沿津(中)	SK01 CIK	10.1	9.5	4.5	465.0	5	なし	平底または上部に木炭痕の目立つ型の楕円鋸沿津。両面に小窪面をもつが、完形に近い。右側の側面から下面へ一段凹出した楕円形となり、左側は粒状が土台に囲まれる。	
19	楕円鋸沿津(中)	SK01 BIK	8.7	12.6	4.3	477.4	8	なし	右軸方向に長手の、やや尖形の楕円鋸沿津。やや下手寄りが窪み、上手寄りは重層した津が伸びている。左側面は下手寄りが僅み、羽口先を反映する。下面は下手寄りが複雑な楕円形で、切妻七の側面となる。斜め手前方向に重層した楕円鋸沿津が見出されるもの。	
20	楕円鋸沿津(小)	SK01 EIK	8.5	7.2	2.7	194.7	6	なし	やや扁平で小型の楕円鋸沿津。肩部は純粋な弧形で上手側は欠落している。上面は中央部が窪み、木炭痕がやや立つ。左側部は木炭痕に最大幅がくら。浅い楕円形となる。	
21	楕円鋸沿津(小)	SK01 AIK	8.8	7.8	3.8	201.0	4	なし	上面が楕円形に向かう。浅い楕円形に僅かに小型の楕円鋸沿津。下手側面の角部分は欠落している。平面が楕円形となる。左側部は羽口先を示す窪みとなる。下部は横方向に手の楕円形となる。上手側の側面には工具痕跡の僅みをもつが、木炭痕に込みによる可能性もある。	
22	楕円鋸沿津(極小)	SK01 DIK	6.3	7.2	1.7	96.8	3	なし	分析資料No.3 資料詳細観察表参照。	No.3
23	楕円鋸沿津(極小)	SK01 AIK	6.9	6.4	2.0	88.1	3	なし	右側の側面二方が鏡面となった極小の楕円鋸沿津。左側面にも小鏡面を残す。上面は部分的に窪み、やや底となる。下面是浅い楕円形で、純粋な面をなす。3mm大の粒状の津が固着している。	
24	楕円鋸沿津(小・含鉄)	SK01 BIK	5.9	5.8	3.8	150.5	7	鍛化 (△)	酸化土跡に覆われた含鉄の楕円鋸沿津。横断面形状が不規則で、楕円鋸沿津の中柱部から側部破片の可能性をもつ。含鉄部は左寄りの肥厚部。表面の酸化土跡には青光りする薄手の筋道剥離が見出される。	
25	楕円鋸沿津(極小・含鉄)	SK01 CIK	3.8	5.2	3.1	69.6	7	鍛化 (△)	下手側と左側面が鏡面となった極小の楕円鋸沿津。上面は緩やかな笠状で、下面は下手側が突出する。肩部は下手寄りが僅みで丸味をもつ。鏡面には気孔や木炭痕が数多い。見かけの割には緻密者が強い。	
26	含鉄鋸沿津(楕円鉄鋸?)	SK01 DIK	12.8	7.0	5.3	573.9	6	鉛 L (△)	分析資料No.4 資料詳細観察表参照。	No.4
27	小型用具	SK01 EIK	4.8	2.1	1.4	10.7	1	鍛化 (△)	分析資料No.5 資料詳細観察表参照。	No.5
28	羽口(鐵座・先端部～体部)	SK01 EIK	6.8	6.0	2.3	237.0	1	なし	やや底の羽口先端部寄りの体部破片。下部はやや平坦で、それよりは純粋な円筒形。通風孔部の径は2.3cm前後を測る。上面の上手寄りに伊壁土の剥離板が幸うして確認される。	
29	羽口(鐵座・先端部～体部)	SK01 DIK	6.5	7.4	2.7	302.9	1	なし	羽口の先端部から体部破片。基部側は欠落しており、先端部側は大きくなれたまま使用されている。そのため表面の1/4程が津化・発育している。通風孔部の径は落したまま2.6cm、基部側で2.8cm前後を測る。外側の上手寄りに伊壁土の剥離板が幸うして確認される。	

第23表 幸町跡鉄鍛冶関連遺物一般観察表2

構成 No.	遺物名	出土位置	計測値(cm)			重量 (g)	細部 度	メタ ル度	備 考	分類 番号
			長径	短径	厚さ/ 孔径(羽口)					
30	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD01 CIK	9.5	7.3	2.8	449.3	1	なし	羽口先の先端部から体部破片。基部側は大きく欠落する。先端部側は斜め上方に全体が沿接しておらず、その半分以上が破片のまま使用されて済化・発達している。翼部には褐色の漆が貼り付いている。通風孔部の径は先端側、基部側とも2.8cmを割る直孔。	
31	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD01 CIK	8.2	6.9	2.8	438.0	3	なし	構成要素は30とよく似た先端部を示す。羽口の先端部から体部破片。通風孔部の半ばから上は斜め上方に向かい形崩れ、表面には黒褐色の漆が広がっている。下部半は直孔に脱落して、表面がよく済化している。通風孔部の径は、先端側、基部側とも2.8cm前後を割る直孔。通風孔部の表面が先端から1cm程済化していることを特徴となる。	
32	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD01 CIK	17.5	7.9	2.4	973.2	3	なし	先端部が斜めで溶接して体部側へ長く残り羽口破片。基部側は欠落する。先端部の片側は破面となる。残る手前部は上部側に斜めで溶接して黒褐色の漆が薄く広がる。下部半はやや全部が溶損する。外表面は上部側に円柱状に成、整形されており、側面部の片端のみが目立つて見えている。通風孔部の径は先端側で4cm、基部側はやや縮小しておき2.3~2.7cm。	
33	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD01 BEK	17.4	8.8	3.6	1270.4	1	なし	羽口の体部から基部までを残す破片。外表面は僅に基部部に太くなる円筒状で、基部は平頭に成形されている。基部の成形が粗く、何らかの面上に圧着している。先端部側は大きな面積となり、外周部は斜め上方に向かう黒褐色の被熱痕が残されている。通風孔部の径は先端側で2.6cm前後を測り、基部では4.1cm前後と広がっている。特に基部側から7cm程が押しこげられている痕跡もつ。手前は砂粒を混じえた粘土質。	
34	複形鍛治鋤 (特大)	SD02 CIK	12.5	13.5	5.4	1213.0	4	なし	平面で、内部形状をした特大の複形鍛治鋤。解剖部に小破片をもつが、全体的には丸の形状を残している。右上手の手前部は複雑な弧形の平面形をもつ、上面中央部は突き刺したように埋む。下面には浅い溝で左側面部や右側面部。	
35	複形鍛治鋤 (大)	SD02 CIK	9.0	12.9	4.1	608.4	5	なし	複形方向で複円形の平面形をもつ大型の複形鍛治鋤。右側部は破面と自然面が混在し、幅広い肩部となっている。左側部は凹凸があり、上面にも手の影響が見えている。左側面部や右下手には止め上から差し込まれた棒2.1cm程の二種様式の工具痕が残る。上面には浅い複形で下面には複雑な脚形となる。上手手前は2次ぎみで中間部の粉砕層から下は欠落している。	
36	複形鍛治鋤 (中)	SD02 CIK	10.3	9.7	3.0	346.8	4	なし	継平面中の複形鍛治鋤。左側の側面部が破面で、それ以外の側面部は多くなく取収する。上下間に隙間を数多く残している。右方側に向かう複形ぎみ。	
37	複形鍛治鋤 (中)	SD02 CIK	9.8	11.5	3.9	422.9	4	なし	左側面部がやや複形した中型の複形鍛治鋤。下手番りの一部が破面となっている。左側部は平面が複形鍛治鋤で、左側の側面部が破面で、それ以外の側面部は多くなく取収する。上下間に隙間を数多く残している。右方側に向かう複形ぎみ。	
38	複形鍛治鋤 (小)	SD02 AK	7.9	7.8	2.3	172.6	6	なし	複形方向で複円形の平面形をもつ複形鍛治鋤。左側部2つ目が破面となる。上面は全体に埋むが複雑な複動的前面で、本根痕が残る。下面は全体的には複い複形となるが、表面には木炭痕が目立ち、低~実起痕が残っている。破面は被熱した背面で火炎の一部は上方に伸びている。	No6
39	複形鍛治鋤 (小)	SD02 BK	7.0	8.8	2.9	236.7	3	なし	密度の高いしっかりした小型の複形鍛治鋤。左側部2つ目が破面となる。上面は全体に埋むが複雑な複動的前面で、本根痕が残る。下面は全体的には複い複形となるが、表面には木炭痕が目立ち、低~実起痕が残っている。破面は被熱した背面で火炎の一部は上方に伸びている。	No6
40	複形鍛治鋤 (極小)	SD02 AK	5.4	6.8	2.6	78.2	2	なし	密度の低い複小の複形鍛治鋤。破面はなく、ほぼ完形成品。上下面や側面には木炭痕や木炭片の埋み込みがあるが、そのため密度が低くなっている。左側面部や右直線部に途切れしており、羽口側を反対したものの、鍛冶部中の粉砕層で形成されたもの。	
41	複形鍛治鋤 (極小)	SD02 BEK	5.1	6.4	3.2	94.5	3	なし	前者とやや似た複小の複形鍛治鋤。ガムが良く抜けているためか、比重は高くなる。上半部は底がもろい。下手番りは不整な複形に突出する。表面には木炭痕が散在している。左側部の側面部が複合で全体に埋んでいる。	
42	複形鍛治鋤 (極小・古鉄)	SD02 CIK	4.8	5.9	2.5	83.2	8	鉄化 (△)	上面が硬かなく重たくなった極小の複形鍛治鋤。側面部の一部は複面となっている。下面は複い複形で、右方側で肥厚する。合鍛部は上手側に広がりをもつ可能性が高い。	
43	複形鍛治鋤 (極小・古鉄)	SD02 BEK	5.7	5.6	3.5	100.3	4	M (◎)	上手側の側面部が複合で全体に埋んでいる。左側部は複合で、下面に反射削れが生じている。下手番りは複合で底面まで全体に埋んでいる。	
44	合鍛鉄鋤	SD02 CIK	4.9	5.2	3.2	123.3	5	L (●)	分析資料No.6 資料詳細観察表参照。	No7
45	伊炉 (鑿底・羽口付き)	SD02 AK	7.1	8.2	2.8	160.1	2	なし	左側部に羽口先が取り込んだ伊炉。羽口部は通風孔部が欠落する。側面は19mmが平行して下方に向かい、垂れでいる。上半部は羽口先を押さえられた鍛冶炉の伊炉壁で、鐵錆妙な砂を多量に混じて残している。上端は横に開いた複合部で、伊炉壁の上部が隠されている。	
46	伊炉 (鑿底炉・羽口付き)	SD02 CIK	7.0	9.8	3.9	216.3	4	なし	前者と同様。左側部に羽口先を取りはずす上部。羽口側はきめ細かい粘土質でびび割れが目立つて、通風孔部の側面部が複数の程度の範囲で溶接されている。側面は強化して、部分的に砂質の伊炉壁土が確認される程度となる。裏面下端部に水平方向の段をもち、伊炉壁の繋ぎ目と可塑性が高い。	
47	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD02 CIK	7.5	7.2		219.3	2	なし	羽口の先端部側面。二つが接合している。先端部はほとんど角度のない複断面で側部に向かい角度が厚くなっている。通風孔部の径は先端側は2.5cmで基部側は僅に細くなる。羽口の外表面はやや粗ざりの面をもち、下面は多く埋んでいる。軽土は粉砂のほとんど入らない粘土質。	
48	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD02 BEK	6.6	6.9	2.2	298.4	3	なし	やや斜めで溶接した先端部でもつ羽口破片。上半部は先端部から資源にかけて済化して、底部は小さな複面となっている。下半部は複面と破面のまま使用された複合部からなる。通風孔部の先端側は2.1cmを測り、側部は径2.3cmと僅に広がっている。	
49	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD02 BEK	7.0	7.1	2.1	382.7	1	なし	先端部が複雑な複面となつたまま使用されて、不規則な複合化形状を示す羽口先端部破片。側部には伊炉側の縦柱を示す複数の複面が取り巻いている。先端部は様々な複合化形状を示すが、全体に灰白色が目となっている。通風孔部の径は、先端側で2.1cm前後で基部側でもほほ同様の、直孔となる。側面は複雑な円柱状の成形で部分的に済化している。軽土はやや砂粒を混じえた粘土質。	
50	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD02 BEK	8.5	7.0	2.3	405.4	1	なし	複断面が構成する複数の側面に不規則な平面面をもつ複合破片。先端部の済化部分と基部側は欠落しているが、先端部外側の民家の被熱痕から見て、既使用品と判断される。通風孔部の径は先端側で2.1cm、体部側で3.0cm前後と広がっている。軽土は砂粒を混じた粘土質。	
51	羽口 (鑿底・先端部～体部)	SD02 BEK	9.1	7.4	2.3	432.1	3	なし	先端部の片側に厚さ1cm近い洋形部をもち、解剖部が突出した複面となっている羽口先端部破片。突出部は複合炉の複面との接点を示している。先端部は中央寄りが新しい複面で、部分的に複面が被熱・済化している。通風孔部の径は先端側で1.9cm前後、体部側で2.3cm前後を測る。外表面は長軸方向に向かい割り底が主体となる。	

第24表 幸町遺跡鉄門間連遺物一般観察表3

構成 No.	遺物名	出土位置	計測値(cm)			重量 (g)	細密 度	メタ ル度	備 考	分析 番号
			長径	短径	厚さ/ 孔径(洞口)					
52	楕円鏡沿岸 (大)	SK03 BK	11.3	9.5	6.1	549.8	6	なし	平面、長楕円形をした二段ぎみの楕円鏡沿岸。上面は右上手を中心とし、下部は逆に左下手が突出している。鏡面は底部附近に僅かに凹れるが、完形に近い。津内部や下面を中心に1cm以上の大木根を噛み込み、やや比載が低い。表面は青灰色の土色に覆われている。	No.8
53	楕円鏡沿岸 (大)	SK03 CJK	10.8	11.3	4.6	583.3	3	なし	ほぼ完形の中型の楕円鏡沿岸。左側部に小窓面があり、上面の左面に木根が目立つ。鏡面から下面は木炭が薄くなり、肥厚部は左寄りとなる。下面には木炭の噛み込みが目立つ。津の密度はやや高い。	No.8
54	楕円鏡沿岸 (中)	SK03 BK	9.7	8.7	3.4	289.1	3	なし	すっしりとした重さをもつ中型の楕円鏡沿岸。平面面は半円形ぎみで、左側部がやや直線状となる。鏡面は左側部上手に残るが、完形に近い。上面の左面と下面の突出傾向が鏡面に一致している。右側に羽口先の丸くの特徴的な楕円鏡沿岸。	
55	楕円鏡沿岸 (中)	SK03 CJK	8.8	10.3	4.0	470.8	5	なし	左側部に羽口先の鏡面が残されている楕円鏡沿岸。津部は右側面に中心に鏡面があり、左側部に羽口先の鏡面が残されており、羽口先の鏡面も小さく残る。羽口先は通幅孔部の様子2.7cmまで約0.6cmの大きさを残す。工具痕は羽口先の鏡の跡を除くためか。	
56	楕円鏡沿岸 (中・羽口付き)	SK03 CJK	10.0	9.7	4.4	375.9	2	なし	上面下手側に工具を残す中型の楕円鏡沿岸。左側部が直線状で下手側の鏡面は直線状となる。鏡面は左側部上手に残るが、完形に近い。上面の左面と下面の突出傾向が鏡面に一致している。右側に羽口先の丸くの特徴的な楕円鏡沿岸。	
57	楕円鏡沿岸 (中・工具痕付き)	SK03 CJK	8.1	10.2	2.4	256.2	4	なし	上面下手側に工具を残す中型の楕円鏡沿岸。左側部が直線状で下手側の鏡面は直線状となる。工具痕は2条が量となっており、下手側が新しい。現状で僅1.6cm程度の失神状。津としてははっつきしており、手端となる。	
58	楕円鏡沿岸 (中・工具痕付き)	SK03 CJK	9.8	8.4	2.4	415.1	3	なし	下手側と左側部が破壊となった中型の楕円鏡沿岸。左側部の手前側に羽口先の一部が残されており。機械加工物No.56。やや斜たる津の質感を示す。上手側の側面は二段ぎみで、左側の津の方は密度が高め。羽口先は8.3cmの長さをもつが、通風孔部は欠落している。羽口先の鏡部は日本本来の楕円鏡沿岸で2.0cm以上の厚みで突出部となる。工具痕は下手側から羽口先を残して幅1.6cm程の丸柱状となる。	
59	楕円鏡沿岸 (小)	SK03 CJK	7.0	7.4	2.6	165.9	3	なし	分析資料No.9 資料詳細観察表参照。	No.9
60	楕円鏡沿岸 (小)	SK03 CJK	7.2	7.8	2.7	207.4	5	なし	左側の側面が破壊となりた小型の楕円鏡沿岸。底面は下手側の側面にも伸びている上下面とも低い直線状。平な面などはない。下面には粉砂が目立って残っている。津の密度はやや低めで、上面と底面のA孔が目立つ。	
61	楕円鏡沿岸 (極小)	SK03 BK	4.7	5.5	2.9	72.6	4	なし	左側面に小窓部をもつ外見は正円形の極小の楕円鏡沿岸。側面はやや未発達な直面形で、裏面はしきりした緩やかな波状で、中央部に向かって傾んでいる。上手側面は波状の津を残す。	
62	楕円鏡沿岸 (極小)	SK03 CJK	5.0	6.0	2.9	79.5	5	なし	平面、楕円形をもつ小形の楕円鏡沿岸。上手側の側面から裏面にかけてが鏡面となっており、裏面は平滑ぎみで、左側面の津部が突出ぎみ。下面も上手側の突出部に対応するかのように肥厚している。津は密度がやや低く、下面には粉砂が数多く付着する。	
63	楕円鏡沿岸 (大・含鉄)	SK03 BK	9.9	10.5	6.7	770.3	3	H (○)	平面形は小ぶりながら、厚みもやや含鉄の楕円鏡沿岸。側面に二段ぎみで一種の二段楕円鏡沿岸か。上手の大きさははうはう形で、中心位置が上面の左側には上手側に残されている。上面の側面は側部より比較的複雑な橢形となるが、下面の側面は側部の立ち上がり急で、下面が荒れている。含鉄部の位置はつききしない。	
64	楕円鏡沿岸 (中・含鉄)	SK03 BK	9.0	9.7	4.1	467.8	3	H (○)	中型の楕円鏡沿岸。平面形は橢円形で、各面とも典型的な楕円鏡沿岸となる。上面は中央部に向かって僅なり、中心部では小さく盛り上げる。側面から下部は鏡面が発達し直面形で、右側部が小さく突出している。裏面の荒れは下手側に目立ち、中央部では結構が発達して密度が高め。含鉄部は上手側か。	
65	楕円鏡沿岸 (中・含鉄)	SK03 CJK	9.7	11.4	3.6	444.0	2	H (○)	ほぼ完形の中型の楕円鏡沿岸。右側の下手側面に小窓面をもつ。盤の外周部は左下手側を中心で薄くなったり吸収して盛り、上手側から右側面にかけては2cm弱、左上に盛り上げている。鏡面による変形の可能性もあり、下面は立ち上がりの緩やかな楕形で、裏面には点々と木炭が散在する。含鉄部は下手側の右側部か。	
66	楕円鏡沿岸 (中・含鉄)	SK03 BK	7.1	9.0	3.6	300.3	3	M (○)	前項と同様、青色の酸化土色で、覆われた型の楕円鏡沿岸。上面が浅く楕円に隆起し、右側面は中心に1cm以上の木根が多少噛み込んでいる。含鉄部の部分か。	
67	楕円鏡沿岸 (小・含鉄)	SK03 AJK	6.6	8.1	3.9	190.2	3	M (○)	表面が青灰色の酸化土色に覆われた小型の楕円鏡沿岸の半品。左側部が鏡面となり、右半分は複雑な橢形となる。左側部が下手側が2.0cm程残っているのは、工具痕を示すものか。側面から下面はやや立ち上がりの急な楕形となる。含鉄部は右側上手の側面で酸化物が露出している。	
68	楕円鏡沿岸 (小・含鉄)	SK03 CJK	6.5	6.7	2.9	146.1	4	M (○)	平面、不整六角形ぎみの小型の楕円鏡沿岸。左側部に鏡面が残り、上手側。側面とも楕形が乱れている。上面は大きな波状で、下面は左右の二方が突出する。津としては密度が低く、含鉄部は上面の2ヶ所以上に分離ぎみ。	
69	楕円鏡沿岸 (極小・含鉄)	SK03 AJK	3.4	4.8	1.7	34.8	3	M (○)	茶褐色の酸化土色に覆われた極小の楕円鏡沿岸。左側が鏡面の可能性をもち、右側上手は1.5cm程突出する。小ぶりながら横断面形状は楕形で楕円鏡沿岸の中央部から右側部破片と判別される。上手の上手側に低い突起部がある。含鉄部はそれに応じる。	
70	含鉄鏡沿岸	SK03 CJK	3.9	3.5	3.1	42.9	2	H (○)	砂岩の酸化土色で覆われた含鉄鏡沿岸。上面は茶褐色の残る丘状で側面の立ち上がりが急となる。表面の酸化土色の中間に砂岩が含まれている。右側面には褐色の砂質の付着物が残る。含鉄部は上手側の右側部か。	
71	含鉄鏡沿岸	SK03 BK	4.8	5.3	3.2	196.2	4	M (○)	茶褐色の酸化土色に覆われたやや比重の高い含鉄鏡沿岸。上面に大きく瘤み、側面は鏡面様に述べられている。下面は楕形となる。全体に瘤ぎぎみで、含鉄の楕円鏡沿岸の中央部破片かもしれない。	
72	鐵機系遺物	SK03 CJK	4.0	3.3	1.8	69.7	5	特L (△)	矩形方向の断面形がカマボコ状の鐵機系遺物。上面は複雑な平坦面で側面は直線状の鏡面となる。側面から鏡面にかけては繊維状で、3cm前後の幅をもつ横中で削られたものの、出土位置は違うが成層遺物No.125(分類No.16)によく似た資料で、鐵機系の可能性が高い。	
73	伊壁 (溶解炉・含鉄)	SK03 CJK	6.0	5.0	2.1	31.6	1	H (○)	内部が黒色ガラス質に変化した溶解炉。下部の右側は発泡して鏡面の光沢をもっている。側面は4面とも鏡面、裏面は無難な粉灰(含む砂質)で、塊へ焼き締めている。構成遺物No.71~76、構成遺物No.122~123と同種の溶解炉か。	
74	伊壁 (溶解炉・含鉄)	SK03 BK	5.8	7.2	3.7	122.5	2	H (○)	内部が茶褐色ガラス質に変化した溶解炉。津部が全面的に鏡面で、木炭痕も確認される。	
75	伊壁 (溶解炉・含鉄)	SK03 BK	6.9	4.9	3.0	23.3	1	M (○)	全体が発泡した溶解炉。ほぼ全面が鏡面で、横方向や縱方向に割れ目が走っている。特殊金属質灰塊にNo.72で対応するが、組紐はほとんどない。構成遺物No.105(分類No.13)に似る。	

第25表 幸町遺跡鉄冶関連遺物一般観察表4

構成 No.	遺物名	出土位置	計測値(cm)				メタ ル度	備 考	分査 番号
			長径	短径	厚さ/ 孔径(羽口)	重量 (g)			
76	伊壁 (漆解印・合鍵)	SK03 ABK	5.6	5.8	5.8	66.0	1 (●)	内面の一部が流動状の黒色ガラス質薄となった伊壁片。上面は平暗な接合部で側面から裏面は不規則な破面が継続する。壁全体が剥落しており、小さな流動状の漆部や漆片が散見する。内面の中央部に突出する茶褐色の酸化土砂は二次的な固着。メタル度はL(●)ながら細胞は多い。	
77	羽口 (鍵芯・先端部～体部)	SK03 BIK	5.9	6.9	2.0	279.7	2 なし	先端の津液した羽口先端部破片。先端部は不規則に津液しており、表面が破面となった後に使用されたために破面も薄く津液している。上手側の前面には伊壁土の接点を示す小凹面がめぐらっている。通風孔部の径は先端側、体部側とも1.8～2.0cmと縦身となる。胎土はやや砂粒を混じえた粘土質。	
78	羽口 (鍵芯・先端部～体部)	SK03 BIK	8.3	7.0	2.6	463.5	3 なし	分析資料No.10 資料詳細観察表参照。	No10
79	羽口 (鍵芯・先端部～体部)	SK03 BIK	9.8	7.9	2.4	572.6	3 なし	構成遺物No.78(分析No.10)とよく似た羽口先端部破片。先端部は黒褐色で津液して、残る部分が破面となっている。津液した部分は前部側にも後部側にも状況によっており、端部は周囲部をめぐる小凹面になっている。下面は平暗部と柱状の突起部で複数個が発生している。通風孔部の径は横幅で1.5～2.7cm前後、基部側で2.4～2.6cm前後を測る。外表面の整型は丁寧で平暗面となっている。胎土は砂粒を僅かに混じた粘土質。	
80	楕円錐治洋 (大)	13EK	10.4	12.5	4.3	735.5	6 なし	左側部が流動状となり、直線状に自然面をなす大型の楕円錐治洋。上面は中央部に向かい大きく窪み、下手から右側の肩部にかけてがやや立ち上がる。下面は左右方向に長い手の彫形で、正面中央部は伊壁土の接着面が一段突出する。合鍵部は上面上面の左手筋でかなり強力に組み締めている。	
81	楕円錐治洋 (大)	SE10	12.9	11.3	5.8	919.3	5 なし	ほぼ完形大型の楕円錐治洋。左上手側の肩部に小破面を2ヶ所測定している。直線状楕円錐治洋のみ。上半部の津と下半部の津は側面の傾角が異なる。左半部の左肩は斜面で切れており、上面は斜面から中立ぎみ。上面は中央部に向かい全体に倒れおり、左側面を含むものが突出して瘤状となる。右側面の肩部は純潔な弧状で、右側の肩部はやや乱れている。津は上半部と下半部で中心位置が異なり、水平方向も僅かにずれている。密度は比較的高い。合鍵部は上面の津と津で分散する。	
82	楕円錐治洋 (中)	12EK	9.6	11.2	3.1	466.8	3 なし	ほぼ完形大型に近い中型の楕円錐治洋。肩部に小破面をもたらし、上面に左下手側から漸く込まれた工具痕つき跡を残す。上面は緩やかな皿状で、下面はややならびがりの自然な楕円形となる。上手側の肩部は緩かに段差が発生している。工具痕つき跡は幅1.0cmほどの丸痕群。下面には多くの木炭と粗粒が散在している。	
83	楕円錐治洋 (中・工具痕付き)	SE10	9.1	8.8	3.7	426.2	5 なし	表面がイカサガで、付着物の少ない中型の楕円錐治洋。上面中央部には斜め方向に種々の工具痕があり、左側面に向かいツバ印に広がっている。こうした形状は構成遺物No.83によく似ている。津は密度が高く、上面は肩部に沿て離開がめぐっている。下面は木炭の散在する津で、手右側側面に津が発生する。工具痕つき跡を中心に青灰色の酸化土砂が固着。構成遺物No.83とともに羽口先から工具痕。	
84	楕円錐治洋 (小・工具痕付き)	SE10	6.1	7.1	3.0	194.0	2 なし	青灰色の酸化土砂で覆われた工具痕付の楕円錐治洋片。側輪側の両側部と右側が全表面破面と推定され、頂部の肩部は直線形で直角となる。上面には左右方向に幅1.3cm前後の工具痕を残し、左側に向かって広がっている。小さい手筋には密度は高く、本来は大形、または特大の楕円錐治洋片となる。	
85	楕円錐治洋 (小)	13EK	7.1	8.0	2.8	205.3	5 なし	下手寄りの肩部が破面となった小型の楕円錐治洋。左側に向かい肥厚し、右側の上面が僅かに隆んでいる。下面は楕円形で、下手寄りが小さく突出する。下面には木炭の接着も確認される。	
86	楕円錐治洋 (小)	4EK	6.3	7.3	2.4	146.1	5 なし	分析資料No.11 資料詳細観察表参照。	No11
87	楕円錐治洋 (極小)	4EK	5.3	6.0	2.4	73.8	3 なし	平面、不整三角形を形成した極小の楕円錐治洋。左側部下手に小破面をもつ以外はほぼ完形である。上面は平暗ぎみで、上手側面がやや盛り上がり。下面は全体的には楕円形を示すが、中央部が不定方向の難状に突出する。津は密度がやや低い。	
88	楕円錐治洋 (特大・合鍵)	SE03	11.6	16.4	5.3	1371.8	4 (●)	分析資料No.12 資料詳細観察表参照。	No12
89	楕円錐治洋 (大・合鍵)	SE10	13.6	13.4	4.1	991.2	3 (●)	左側部が破面となった大型の楕円錐治洋。表面には青灰色と茶褐色の酸化土砂が混じり合うように固着している。上面は左側部に向かい縫やひびきに陥る。下面は3分の2が突出部をもちながらも左側部は純潔である。左側の縫合部は左上から工具板による可能性の高い突出部を残す。津は縫合部で合鍵部はやや分散ぎみ。	
90	楕円錐治洋 (中・合鍵)	SE10	5.9	8.7	5.0	296.6	2 (○)	砂質の酸化土砂に覆われた中型の楕円錐治洋の中軸部破片。側面は全面破面で、上面ののみが生きている可能性が高い。上面は縫合部に向かい縫やひびきに陥る。下面は楕円形に突出する。表面の酸化土砂の中には多くの繊維片や粉炭を含んでいる。繊維片は薄いものから薄くて光沢のあるものまでが確認されるが、表面は黒褐色のものが多い。本来の楕円錐治洋の、中軸部から右手寄りの被覆と推定される。合鍵部は上面を含む寄りの縫合部。	
91	楕円錐治洋 (中・合鍵)	SE10	8.1	10.7	4.6	472.2	3 (○)	比喩の高・酸化土砂に覆われた楕円錐治洋の中軸部破片。側面は全面破面で、上面ののみが生きている可能性が高い。上面は縫合部に向かい縫やひびきに陥る。下面は楕円形で、表面の酸化土砂の中には多くの繊維片や粉炭を含んでいる。繊維片は薄いものから薄くて光沢のあるものまでが確認されるが、表面は黒褐色のものが多い。本来の楕円錐治洋の、中軸部から右手寄りの被覆と推定される。合鍵部は上面を含む寄りの縫合部。	
92	羽口 (鍵芯)	13EK	6.9	6.5	2.1	189.2	1 なし	羽口の先端部寄りの体部破片。体部の平久品で長軸の両端部は破面となっている。先端部の外表面に僅かに津液部分を残し、部分的に灰白色となる。通風孔部は先端側約2.1cmで基部側もほぼ同様の組織である。胎土はやや粗い砂粒を混じた粘土質。	
93	羽口 (鍵芯)	9区	8.5	7.4	2.4	361.5	1 なし	羽口の先端部寄りの体部破片。先端部は大形で新しい破面となっているが、上面肩部が斜面に沿設して複数に津液しており、使用角部の強さをはば縮める。それ以外の長軸端部は全面破面となる。通風孔部の径は先端側2.4cm前後、体部側2.6cmを測る。通風孔部の内壁は平滑で、先端部寄りは黒褐色で焼成している。外表面は長軸方向に向かう純潔なナダにより仕上げられている。胎土はわずかに砂粒を混じえた粘土質。	

第26表 幸町跡跡鍛冶関連物一般観察表5

標成 No.	遺物名	出土位置	計測値(cm)			重量 (g)	緯度	メタ ル度	備 考	分 類 番 号
			長径	短径	厚さ/ 孔径(羽口)					
94	伊壁 (溶解炉・発泡)	18区	8.2	8.0	2.7	149.4	2	なし	内面が平坦に溶化・発泡した伊壁片。裏面は2cm前後の厚みをもつ砂質の伊壁土となっている。伊壁土中に無数の木炭や滓灰が加え、1mm大前後の粒状の滓が点々と確認できる。裏面の質感は機械漉物No.106と似るが、本資料は含鉄量をもたない。伊壁の部位としては頂部寄りか。	
95	伊壁 (溶解炉・溶化)	18区	13.5	10.6	3.1	384.0	1	なし	内面は黒色ガラス化して礁の目立つ伊壁片。側面は4面とも破面で、平面形は縦やかな弧状。上部が水平に削れており、粘土単位の接合部を示すものもある。特に下面は完全に水平な接合部が露出している。上から纏めてきたガラス質滓は、接合部でやや盛り上がる。内面の木炭割りは溶化した表面がくすんでいる。内面には木炭灰とコクース灰に発泡した伊壁片が纏み込んでいる。粘土と糊物は伊壁の形を保つと似る。	
96	伊壁 (溶解炉・接合部)	18区	8.6	4.1	7.9	193.9	1	なし	内面と接合部が平垣化している伊壁片。内面とともに薄く溶化してその表面には墨や紫紅色の斑状の密度が確認される。裏面には最大4cmほどの厚みで黒色のガラス質滓が付着している。上面は伊壁の破面で、裏面には水平に切りそそぎられた面が確認される。こうした形状は通常の輪郭単位ではなく、複瓦状の平坦な面でも材を用いて伊壁を構築していることを示す可能性が強い。もし複瓦とすればいわゆる赤焼きのものではなく、複瓦に近い完成のものである。	
97	伊壁 (溶解炉・伊内浮け付)	18区	7.9	6.0	7.7	310.9	1	なし	内面は墨の厚みをもつ黒色のガラス質滓が残る伊壁片。溶津は中の氣孔が數多く、伊壁土の表面解物も見れている。溶津の表面にはコクース灰に発泡した澤と水膜を纏み込んでいる。裏面には墨状の平面形をもつ伊壁土が伊壁に纏められている。	
98	伊壁 (溶解炉・伊内浮け付)	18区	10.3	6.5	5.3	337.5	1	なし	内面の黒色ガラス質滓は気孔が粗く、5mmを越える大型の孔隙が残る伊壁片。澤の一部には伊壁そのものの確認される。裏面は中段部に横方向の段をもつ伊壁土、段そのものは伊壁の底部と底盤の間となる可能性が強い。粘土は浮片や光沢のあるコクース灰の土のものを含んでおり、全体に飛沫が混入。	
99	伊壁 (溶解炉・合鉄)	SE11	6.7	2.5	3.7	32.2	1	H (○)	内面が溶化して蒸留がみられ、裏面が全体に発泡した伊壁片。溶津部分の表面は黒褐色からくすんだ墨紅色となる。発泡した部分は直線状のび割れを残し、一部はコクース灰の光沢をもつっている。	
100	伊壁 (溶解炉・合鉄)	18区	15.1	10.7	4.1	618.0	1	H (○)	平面、縦やかな弧状を示す伊壁片。内面は黒色ガラス質滓が溶津に纏められており、各面にコクース灰の発泡したものが纏み込んでいる。溶津した部分の最大幅は4cmほどになり、凹面には溶津土が纏りついている。裏面は1cmほどの長さの伊壁土で、澤片や木片を含んで伊壁土上に作成。	
101	伊壁 (溶解炉・合鉄)	18区	8.9	8.5	4.6	177.3	1	M (○)	内面は墨色ガラス質滓に溶化して不規則に垂れている伊壁片。裏面は2cm以上の厚さで発泡しており、横方向に亀裂の跡が認められる。一部は接合部分の面を示す可能性もある。そうした亀裂の跡には黒色ガラス質滓が亀裂に沿って転伏している。発泡部分は底部よりコクース灰の光沢をもつ。	
102	伊壁 (溶解炉・接合部・合鉄)	18区	8.1	4.1	3.9	39.9	1	L (●)	内面の中央部が溶津に蒸留した伊壁片。全体の9割以上が発泡しており。裏面は被覆が強く、構造に問題も走っている。メタル度はH(●)とされているが確認は全くしない。	
103	伊壁 (溶解炉・接合部・合鉄)	18区	7.2	3.8	2.9	43.2	1	L (●)	内面が溶化された全表面が発泡した伊壁片。横方向に亀裂や剥離面が走っている。内面は溶津が弱く、輪郭部の状況が並ぶ。合鉄部は不明。	
104	伊壁 (溶解炉・接合部・合鉄)	18区	11.9	5.9	4.8	149.3	2	L (●)	前者によく似た発泡した伊壁片。内面の右端部の小範囲が輪郭状に溶化している。横方向に亀裂や剥離面があるのも、前者とよく似ている。上面や裏面の一部に他層に施して汎色となつた木片が纏み込んでいる。構成遺物No.105(分析No.13)も同様の個体。メタル度は確認されるが、合鉄部ははっきりしない。あるいはコクース状になった伊壁の一部が溶成している可能性もある。	
105	伊壁 (溶解炉・接合部・合鉄)	18区	16.4	6.8	6.5	325.8	1	特 (△)	分析資料No.13 資料詳細観察表参照。 No.13	
106	伊壁 (溶解炉・鐵粒付・合鉄)	18区	5.2	3.5	1.2	15.5	1	L (●)	内面が発泡した小さな伊壁片。内面には5mm以下の粒状の光沢をもつ部分が一面に散っており、裏面は墨くさないが、鐵粒系の融物化の可能性をもつている。非常にやわらかく、手で傷がつく程度である。伊壁は全体に輪郭に曲がっている。裏面は砂質の伊壁土で、厚みは約1cmを測る。澤片や粉砂を含んでいる。	
107	伊壁 (溶解炉・補修)	18区	7.5	6.4	2.9	112.8	1	なし	内面が溶化して段を作らずに、溶津した表面は上半部はほど黒化のためか汎色となっている。裏面は4cmと最も大きい、裏面は白色から汎色褪色の紗質土で、S/Sを含んでいる。内面の最下端は段を作るのは繊維土の可能性をもつ。併し構成遺物No.94~112の溶解炉状の伊壁片とは鐵粒がやや異なっており、火熱も弱めである。あるいは鐵粒の羽口脇の伊壁片でもしない。	
108	伊壁 (溶解炉・補修)	18区	6.5	7.1	4.5	140.3	1	なし	内面が黒色ガラス化して光沢をもつ伊壁片。裏面全面と裏面の一端が破面で、裏面の最下端は全面に溶化している。内面は厚底状と繊維状の伊壁の一部であることを明確に示している。裏面の裏面ははわけず、中の気孔が全面に露出する。繊維土は4cmのみ溶化・発泡した際には2枚を数える。それぞれの厚みは2~3cmで、部位により厚さが異なる。裏面は砂質土が全面に残り、汎色から汎白色から汎黒色、さらには黒褐色とまちまちとなる。繊維が引いたためか不定方向のひび割れが無数に生じている。内面の補修土は下半部ほど薄くなり、やや外側に膨らんだ形となっている。溶津の結果であろうか。	
109	伊壁 (溶解炉・補修)	18区	18.4	24.5	5.4	1785.0	1	なし	上下に長い大型の補修伊壁片。内面は半部は黒色ガラス化して光沢をもち、下半部は溶津が跡に残っている。平面形は輪郭化した円筒状の伊壁の一端であることを明確に示している。裏面の裏面ははわけず、中の気孔が全面に露出する。繊維土は4cmのみ溶化・発泡した際には2枚を数える。それぞれの厚みは2~3cmで、部位により厚さが異なる。裏面は砂質土が全面に残り、汎色から汎白色から汎黒色、さらには黒褐色とまちまちとなる。繊維が引いたためか不定方向のひび割れが無数に生じている。内面の補修土は下半部ほど薄くなり、やや外側に膨らんだ形となっている。溶津の結果であろうか。	
110	伊壁 (伊壁加温・合鉄)	4区	12.9	17.2	11.0	1506.7	2	鷹 (△)	内面に8mm前後の厚さに黒色のガラス質滓が残る伊壁炉底の破片。上手側から下面には厚さ1.7cm前後の砂質の砂壁が残されている。内面の裏面は、破面がシャープで木炭灰と共に3cm大以下の木炭灰が纏み込んでおり、右側部を中心にして露を出している。またコクース灰の発泡した伊壁片も纏み込まれている。裏面は斜めに開いて、斜面には大きった合鉄部は確認できない。伊壁土は砂質で、無数の粉炭や渋土を含んでいる。構成遺物No.110~112の溶解炉底の伊壁片でもない。	

第27表 幸町跡地鍛冶関連遺物一般観察表

構成 No.	遺物名	出土位置	計測値(cm)			重量 (g)	総高 度	メタ ル度	備 考	分析 番号
			長径	短径	厚さ/ 基底(羽12)					
111	炉壁 (炉壁炉底・含鉄)	20区	19.5	13.0	5.8	518.0	1	L	内面が厚さ5.5cmほどの厚みで浮遊化・発達した伊壁片。側面部は全面が鏡面で流動状の浮遊部やコータス状に発達した部分、さらには大小の木炭痕や木炭そのものを構み込んでいる。左側面部に残る木炭痕は長さ7cm以上で、幅は約3cm。木炭は年輪のはっきりした広葉樹と年輪の不明確な密な針葉が混在している。ガラス質層の表面は、部分的にくすんだ暗紅色となる。裏面は粒状や碎片をまばらに含む砂質土で、中盤上位に高さ8mmほどの帶状の産みを有している。外表面はなららかのタマをかけているたる。	
112	炉壁 (炉壁炉底・含鉄)	19区	14.9	24.6	11.1	2070.3	1	L	(●) 明確な密な針葉が混在している。裏面は厚さ1.8cm以下の平面的な伊壁片で、表面は鏡面や丸み状、立面部は内側に残る流動部を平底とした場合、わずかに外形した伊壁部側から弧状の鏡面になっている。内面のガラス質層は、他の炉壁資料と同様、木炭痕や木炭片、さらにはコータス状の光沢をもった伊壁片の混在で、浮遊部は中小の不定方向の気孔が粗面に残されている。鏡面は極めて弱く、タマ度は(●)となっていたるが、ほとんど密着は感じられない。	
113	炉内津 (溶解炉)	20区	6.9	5.1	6.0	133.3	1	なし	鏡面や木炭痕に囲まれた溶解炉系の炉内津断片。津はガラス質で、鏡面に光る3mm以下の大粒化物や木炭組織の一部が銀色の鉄酸化物に置換している。組着はせず、鉄酸化物の名残のみである。	
114	炉内津 (溶解炉・含鉄)	20区	4.8	5.2	2.6	65.9	2	M (◎)	茶褐色の鉄酸化土砂に覆われた炉内津の破片。外周部には黒色のガラス質層や灰質の伊壁片が組着している。かかれて鏡面は(●)となり、反射割れを生じている。付着物から溶解炉系の資料と判断している。	
115	炉内津 (溶解炉・含鉄)	20区	7.4	8.0	5.6	310.2	6	L (●)	下面に鉄酸化の平面層を残す黒色ガラス質層破片。平面層は厚さ1mm以下の鉄酸化物で表皮は黒紅色や黒色となる。鉄造品のためか薄皮状に剥離され、下面の鏡面方向に端部が逆切れでおり、かなり側面部の鏡面状の鉄酸化物に剥離していたことを示している。上面の津は繊維ぎみで、最大厚みは5cmを超過する。6mm前方に茶褐色の鉄酸化土砂が残っている。	No14
116	炉内津 (溶解炉・接合部 ・含鉄)	18区	9.1	7.8	5.3	265.3	2	H (◎)	分析資料No14 資料詳細観察表参照。	No14
117	小型埋埴 (青銅系)	SE03	4.7	3.5	1.8	25.0	1	なし	分析資料No15 資料詳細観察表参照。	No15
118	鉄塊系遺物	SE10	3.5	2.0	1.3	9.3	2	鏡化 (△)	不整長楕円形の平面形をもつ塊状の鉄塊系遺物。表面には銀質の鉄酸化土砂が取り巻き、下手側の側面部には1.5mmほどの厚みをもつ薄板状の鉄部が鏡面を出している。鉄部の可塑性あり。	
119	鉄塊系遺物	3区	2.9	2.6	1.8	17.4	3	M (◎)	Mをもつた小さな塊状の鉄塊系遺物。厚みは12.5mmほどで、外周面を薄皮状の鉄酸化土砂が覆っており、鉄部あるいは溶接鉄塊系遺物であろう。	
120	鉄塊系遺物	SE10	4.4	2.6	2.2	30.5	3	鏡化 (△)	灰褐色の鏡面をもつした鉄酸化土砂に覆われた鉄塊系遺物。上面が不明瞭で、上面は鏡の面である。組着は全面に反応する。付着部の性質から見ると、溶解炉系の鉄塊系遺物か。	
121	鉄塊系遺物	SE10	2.9	2.3	1.7	17.1	4	H (●)	H鉄部主体の左側に互い正三角の外形状もつ鉄塊系遺物。左側が丸みをもつた鏡面で、右側の上手が突出する。表面には鉄酸化土砂が取り巻き、一部が黒色となる。	
122	鉄塊系遺物	20区	6.1	2.3	1.2	27.2	5	L (●)	L 左右方向に扁平に伸びた鉄塊系遺物。津に覆われた鉄塊系遺物で、組着は部位により墨をもつ。鏡治系が溶接跡か否か不明。	
123	鉄塊系遺物	SE12	3.7	3.1	2.5	34.5	4	L (●)	横方向にやや長方形の形状をもつ鉄塊系遺物。上面はやや盛り上がり、下面は無い楕円形となっている。上手側の側面部は津部ではなく、黒褐色の鉄酸化物で露頭している。下面の中央部は鉄酸化土砂。	
124	鉄塊系遺物 (炉附付き)	20区	3.5	2.6	1.4	19.6	4	L (●)	L 扁平な鉄塊系遺物。上面から側面は丸みをもち、全体に扁平な鏡面となる。下面は黒色のガラス質層を温じて乾燥した砂質の伊壁片で、溶解炉系の鉄塊系遺物であろう。	
125	鉄塊系遺物 (鉄塊)	20区	6.9	2.6	1.7	45.1	5	特L (△)	分析資料No16 資料詳細観察表参照。	No16
126	鉄塊系遺物 (粗鉄塊)	W20区	6.5	6.7	5.6	381.0	7	特L (△)	やや長方形の四角い鏡面の鉄塊。手前側の側面や下面には、薄い鉄酸化土砂が取り巻いている。鉄部ははつきりしたもので、鍛造された粗鉄塊か。組着方からは津部は認められない。外觀的には近現代遺物の可能性がある。	
127	鉄製品 (鉄造品)	SE10	5.2	6.3	1.2	24.9	6	特L (△)	厚さ2mmほどの鉄造品破片。上手側の側面は1.5cmほどが上方に立ち上がり、下手側は鏡やかな傾斜面となる。鉄造品の口部唇部はようより、体部と底部の腹部部分の鏡の可塑性が強い。通常の鐵塊のようより厚く、滑らかに鏡面についてははつきりと判明する。鏡面の大部分は鏡面で覆われる。外側には細かい鉄造品の鋸歯と同様の津や碎片や粉砂を含む砂質が組着しており、なららかの関係をもつ可能性もある。構成遺物No128の羅付きの鉄造品破片とは、同じSE10からの出土である。	
128	鉄製品 (鉄造品・羅付き)	SE10	4.0	4.7	1.8	31.0	5	特L (△)	分析資料No17 資料詳細観察表参照。	No17
129	鉄製品 (鉄造品)	SE06	3.3	2.8	1.5	13.3	3	鏡化 (△)	厚さ3mmほどの鉄造品破片。外周部には津片や木炭片を含む鉄酸化土砂が貼りついでいる。左側上手側面部に鉄造品の鏡面が露出する。気孔の存在や結晶方向が厚み方向で明らかな鉄造品破片である。	
130	鉄製品 (鉄造品)	SE10	6.3	4.4	2.1	71.2	4	鏡化 (△)	平盤な板状の鉄製品。見かけはローピングでもの、芯部は4mmほどの厚みで、鏡面が甲状に剥離されることから、鉄造品と推定される。最大幅は23mmほどで、長さは16cm以上と推定される。外周部の鏡化土砂中にには鉄粉以外に鏡造溝様の小穴が確認される。	
131	鉄製品 (鉄造品・棒状)	20区	2.9	10.9	1.8	51.4	2	H (△)	2mmが接合する棒状の鉄製品。外周部には分離し鉄酸化土砂が取り巻いており、鉄部は鏡化して中空となっている。一見3mm弱の棒状に見えるが、部分的に方形に見えないこともない。	
132	鉄製品 (鉄造品・棒状)	20区	1.3	3.8	1.0	5.8	2	鏡化 (△)	構成遺物No131とやや似た、鏡化土砂に覆われた棒状の鉄製品。下手側の側面に粗く鉄部の厚みは1.5mmほどで、構丸方型のような断面形をもつ。外周部をより多く鏡化物は円柱となる。	
133	鉄製品 (鉄造品・針)	2区	1.0	2.7	0.6	4.9	6	鏡化 (△)	方柱状の鉄製品。幅は19mmほどで、表面が剥離しているためか、厚みは1mmほどになる。わずかに柱状で、下面にはS字状の鏡造痕が伸びている。両端部は鏡面となる。	
134	鉄製品 (鉄造品・針)	2区	1.1	2.9	1.0	5.3	5	鏡化 (△)	針状の鉄製品破片。圓錐形が大きくなり、もう一方がやや縮りになり剥離している。頭部側は円柱に傾いている。横断面は不平行柱状で、右側面部が表面が剥離して鏡面となる。鏡造痕を示すスジ目も確認される。	

SK01		SD01		SD02	
椭形鑄治溝 (大)	椭形鑄治溝 (極小)	椭形鑄治溝 (極小・含鉄) 特 L (☆)	椭形鑄治溝 (小) 椭形鑄治溝 (極小・含鉄) 特化 (△)	椭形鑄治溝 (極小・含鉄) 特化 (△)	椭形鑄治溝 (極小・含鉄) 特化 (△)
1	7	11 (分析No.1)	20	28	47
椭形鑄治溝 (中)		15 (分析No.2)	25	34	45
2	8	H (○)	21 (椭形鑄治溝?) 椭形鑄治溝 (極小)	29	48
3	9	L (☆)	16 (大) 椭形鑄治溝 (中・含鉄)	30	M (○)
4	10	特 L (☆)	12 (大) 椭形鑄治溝 (大・含鉄)	31	39
5	11	特 L (☆)	17 (中) 椭形鑄治溝 (中)	35	43
6	12	特 L (☆)	22 (分析No.3)	36	49
分	析	No.1	23 (中) 椭形鑄治溝 (中)	40	50
		No.2	24 羽口 (鉄冶)	41	46
		No.3	27 (分析No.5)	37	51
		No.4	No.5	No.6	No.7

第62図 幸町遺跡鍛冶場遺物構成図

第63図 幸町・道路銀河開道遺物構成図 2

SK03		SE03・06・10・11・12・遺構精査															
機形磨合済 (大)	機形磨合済 (中・工具付き)	機形磨合済 (極小)	機形磨合済 (中・含鉄)	機形磨合済 (M)	機形磨合済 (O)	含鉄磨合済 (H)	含鉄磨合済 (M)	鉄錠 (M)	機形磨合済 (L)	機形磨合済 (O)	機形磨合済 (N)	機形磨合済 (M)	機形磨合済 (L)	機形磨合済 (O)	機形磨合済 (M)	機形磨合済 (L)	機形磨合済 (O)
52	56	61	66	66	M (O)	H (O)	M (O)	M (O)	L (●)	L (●)	86 (分析No.11)	86 (分析No.11)	90	M (O)	M (O)	M (O)	
		62			M (O)						85						
	57		H (O)								86						
	53 (分析No.8)			67							86						
		63									86						
		58									86						
		54									86						
		55									86						
分 析	No.8	No.9													No.11・No.12		

## SE03・06・10・11・12・遺構精査

分析 (溶解炉、発泡)	分析 (溶解炉、含鉄)	炉壁 (溶解炉、含鉄)		炉内壁 (溶解炉、 鉄溶性・含鉄) 分析No.13 (溶解炉、鉄溶性・含鉄)	炉内壁 (溶解炉) 分析No.15 (溶解炉、含鉄)		小窓用嘴 (青銅系)	鉄塊系遺物 (炉底)	鉄塊系遺物 (炉底) (鉄製品、鉄灰)	鉄塊系遺物 (炉底)	鉄塊系遺物 (炉底) (鉄製品、鉄灰)
		特L (☆)	L (○)		特L (☆)	L (○)					
94 	99 	105  (分析No.13) (溶解炉、鉄溶性・含鉄)	110  (溶解炉、鉄溶性・含鉄)	113  炉内壁 (溶解炉、含鉄)	117  (分析No.15) 炉内壁 (溶解炉、含鉄)	121 	L (●)	特L (☆)	L (●)	鉄塊系遺物 (炉底)	鉄塊系遺物 (炉底) (鉄製品、鉄灰)
96 	97  (溶解炉、発泡)	100  (溶解炉、鉄溶性・含鉄)	101  (溶解炉、発泡)	106 	114 	118 	M (○)	L (●)	M (○)	鉄塊系遺物 (炉底)	鉄塊系遺物 (炉底) (鉄製品、鉄灰)
96 	98  (溶解炉、発泡)	102 	103 	107 	108 	111 	L (●)	L (●)	M (○)	鉄塊系遺物 (炉底)	鉄塊系遺物 (炉底) (鉄製品、鉄灰)
96 	99  (溶解炉、発泡)	104 	105 	109 	112 	116  28mm	No.13 	No.14 	No.15 	No.16  (分析No.16)	No.17  0 130 134 130mm
分析											

資料番号	出土位置	遺物種類	量 物 N.	遺物種類	量 物 度 ( g )	メタリック度	分析コントロール	ヤ ク ヒ ク ア ル 度	機 械 回 数	P 編 M 回 数	機 械 X 化 度	火 口 化 度	斜 方 放 射 面 火 口 分 析 度	分析位置指定	採取方法	観察合 成 セ 方 実 測 機 算 値 考 ノ ラ 測 合 算 値 考 ノ ラ 測 合 透 通		
1	SK01 C区	11 槌形鍛冶斧(火大・含鉄)	933.9	5 特(△)	933.9	2 なし	津原(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	短軸中央部	1/6	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
2	SD01 B区	15 槌形鍛冶斧(火大・4枚・羽口付)	1292.9	2 特(△)	96.8	3 なし	津原(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	短軸端部	2/5	逆U字状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
3	SD01 D区	22 槌形鍛冶斧(幅小)	573.9	6 特(△)	573.9	1 路化(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	短軸端部	1/3	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
4	SD01 D区	26 含鉄敷布(複数個?)	10.7	1	10.7	1 路化(△)	内面の付着物を	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	長軸端部	1/5	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
5	SD01 E区	27 小型付着骨解系	172.6	4 なし	172.6	5 L(●)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	長軸端部	1/3	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
6	SD02 A区	38 槌形鍛冶斧(小)	123.3	5 特(△)	580.3	3 なし	津原(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	短軸端部	1/4	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
7	SD02 C区	44 含鉄敷布	146.1	5 なし	146.1	4 L(●)	津原(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	短軸端部	1/4	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
8	SK03 C区	53 槌形鍛冶斧(火大)	1371.8	4 なし	1371.8	1 特(△)	津原(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	長軸端部	1/5	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
9	SK03 C区	59 槌形鍛冶斧(火小)	403.5	3 なし	403.5	3 なし	羽口ヒビ	-	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	長軸端部	1/4	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -
10	SK03 B区	78 羽口(輪面・先端面～全体)	325.8	1 特(△)	325.8	1 特(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	羽口径	1/4	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	
11	4区	86 槌形鍛冶斧(火小)	310.2	4 なし	310.2	4 特(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	短軸端部	1/4	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	
12	SE03	89 槌形鍛冶斧(火大・含鉄)	45.1	5 なし	45.1	5 特(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	短軸端部	1/8	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	
13	18区	105 破墨(溶解部・複合部・含鉄)	230.5	1 なし	230.5	1 特(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	長軸端部	1/3	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	
14	20区	115 内側溶解部(含鉄)	230.0	1 なし	230.0	1 特(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	長軸端部	1/4	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	
15	SE03	117 小型付着骨解系	45.1	5 なし	45.1	5 特(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	長軸端部	1/3	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	
16	20区	125 住境系遺物(住跡地)	31.0	5 なし	31.0	5 特(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	長軸端部	2/5	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	
17	SE10	128 鋼製品(鍛造品・環付き)	31.0	5 なし	31.0	5 特(△)	メタル部を中心	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	○ - ○ ○ -	短軸端部	1/5	直線状の切断	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	

第28表 幸町遺跡鍛冶関連遺物分析資料一覧表

第29表 資料詳細観察表1

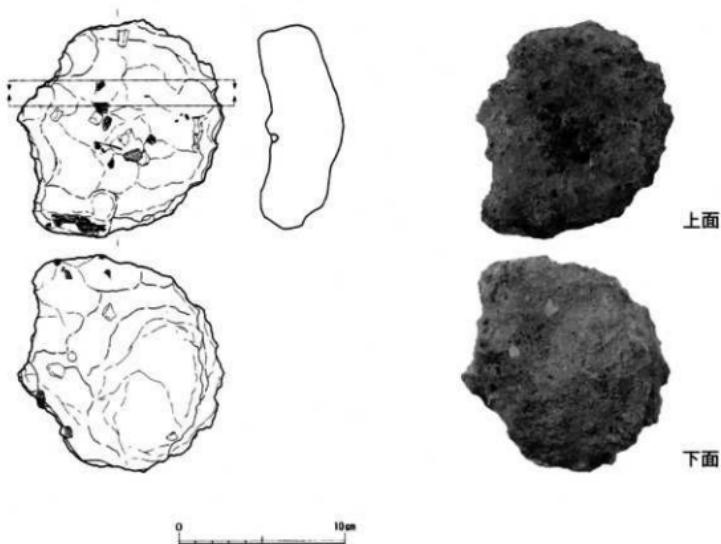
資料番号 1

出土状況 試料記号	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	11			分 析	項目	津	メタル
	出土位置	SK01 C区		時期:根拠	中世:出土土器				マクロ 機械 C.M.A. X線回折 耐火度 カロリー <sup>放射化 X線通</sup>	○ ○ ○	○
検 鏡: SAI-1 試料記号	長 径 計	12.4 cm	色 調	表: 淡茶褐色～ 黒褐色 地: 黒褐色	遺 存 度	ほほ完形	破 面 数	2?			
化 学: SAI-1 放射化:	短 径 測	12.6 cm									
遺物種類 (名称)	厚さ 値	4.7 cm	磁着度	5	前 含 浸	一					
	重 量	933.9 g	メタル度	特L(☆)	断面樹脂	○					

観察所見 平面、不整半円形をした大型の楕形鍛冶溝。ほほ完形品で、左側部上手には縱方向に工具痕が残されている。右側部の上手側は溝の中段に窪みがあり、二段楕形鍛冶溝状になっている。表面全体が灰黒色から茶褐色の付着土砂に覆われており、はっきりしない部分もある。付着土砂中には粉炭や5mm大以下の滓片が数多く含まれている。左側下手と上手の側部に小破面があり、破面数は2を数える。上面は緩やかな皿上に窪み、中央部は1cm大の範囲で窪んでいる。この窪みは溝表皮の凹落により露出したものである。左側部は中央部がやや突出気味で、上手寄りにはほぼ1.8cm幅程度の瘤状の工具痕が垂直に残されている。下手側の側面は綺麗な楕形で、緩やかな皿状の下面に連なっている。溝はかなり緻密で、中核部には含鉄部の広がりが想定される。磁着範囲も広範囲にわたる。下面是鍛冶炉の炉床土の剥離面で、固着する鍛造土砂中には黒褐色でやや光沢を持つ鍛造潤滑片が散見する。色調は表面の付着土砂が灰黒色で、溝表面には茶褐色の微化土砂が取り巻いている。地の溝部は黒褐色。

分析部分 短軸の中央部1/6を直線状に切断し、メタル部を中心に分析に用いる。残材断面に樹脂塗布。残材返却。

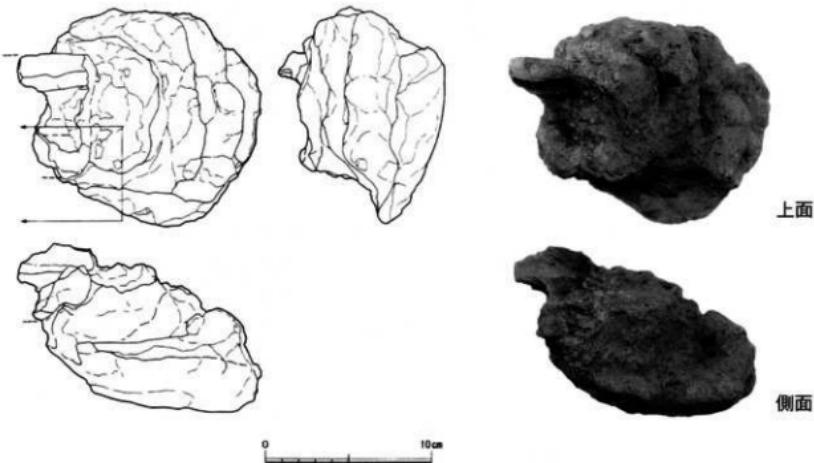
備 考 形態的には左側に羽口先を推定できる楕形鍛冶溝である。左側部の上手に残された工具痕は、羽口先から溝を取り外すかのような動きによるためか。右側の上手が二段楕形鍛冶溝気味となっているのは、操業時の原料投入単位が大きく2回に分かれていた可能性を示す。但し、上下の溝とも溝質や溝量がほほ等しく、含鉄部の広がりを内部にもつ点も共通している。



第30表 資料詳細観察表2

資料番号 2

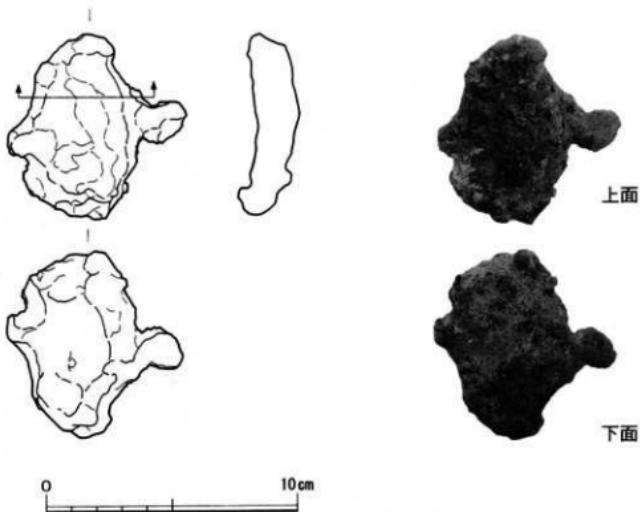
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	15			項目	津	胎土						
	出土位置	SD01 B区		時期: 根柢	中世:出土土器											
試料記号	検鏡: SAI-2	計 化 学 放 射 化	長径 14.3 cm	色調 表: 黄褐色~灰褐色 地: 黒褐色~赤褐色	遺存度	ほぼ完形	3	マクロ 検 研 C M A X線回折 化 射 大 力 ロ 射 化 X線 透 通	○ ○ ○	○						
	SAI-2		短径 12.6 cm													
	—		厚さ 8.5 cm													
遺物種類 (名 称)	楕円錐治溝	値 重 量	1292.9 g	磁着度 2	前含浸 —	析	—	手 持 部 の 形 状	○	○						
	(特大・4段・羽口付き)		メタル度 なし	断面樹脂 —												
観察所見	扁平な楕円錐治溝が4段、順次小さくなりながら重層した、羽口先付きの楕円錐治溝。溝側の肩部には小破面が残り、羽口の片側と基部側が破面となっている。破面数は3を数える。表面全体を茶褐色の酸化土砂が覆っている。重層する楕円錐治溝は下から順に4枚が重なっており、中心位置がやや上手左寄りに移動しながら水平角度も少しづつずれてきている。最下段の楕円錐治溝は不整橍円形の平面形をもち、底面は圓状で立ち上がりがやや急となる。上手寄りは溝が途切れしており、分析資料No.1とやや似た半円形に近い平面形となる。下から2段目の楕円錐治溝はわずかに小さくなりながらも、上下の溝と似た平面形となっている。下手側の肩部は破面の可能性を残す。下から3段目の楕円錐治溝は、さらに左手寄りに中心部を移しているが、溝質や扁平な溝の形状は上下の溝に類似している。下から4段目となる最上面に乗る楕円錐治溝は最も小型で、左側部に羽口先を残している。溝は上面の中央部がわずかに窪み、全体的には平川となる。肩部は綺麗な弧状で、羽口先が良い込むように遺存する。羽口の通風孔部の径は3.6cm前後と大きめで、孔部は先端側に向かい、広がっている。羽口先には黒褐色の半流動状の洋が詰まつておらず、4段目の小型の楕円錐治溝と一緒に化している。羽口の肉厚は2.0cmから2.3cmほどで、胎土は混和物を含まない緻密なものである。通風孔部の裏面の一部は、輪方向に向かい溝状に窪んでいる。4段に重層した楕円錐治溝は、右側部では各々の隙間をもつが、左側部から上手ではほぼ一体化している。色調は表面の酸化土砂が茶褐色で、溝部は黒褐色から明褐色となる。羽口側は部位による変化が激しく、外表面は灰色から灰黑色、胎土部分は赤褐色から濃赤褐色となる。															
分析部分	短軸端部2/5を逆L字形に切断し、溝部と羽口部分を各々、分析に用いる。残材返却。															
備考	明らかに溝の中心位置が左上手方向に移動しながら、4単位の溝が小型化しつつ順次重層している特異な楕円錐治溝である。溝の水平方向自体も先行する溝が右下手側にずれて重なっている。最上段の溝は鍛冶炉の深さが足りず、溝量が順次少なくなっているためか最も小ぶりとなり、左側部に羽口先が潜り込んだような形になっている。羽口は通常の先細りのものと異なり、通風孔部が先端側に向かい広がっている精練鍛冶(大鍛冶)タイプである。溝量が低減しながらも4単位の鍛冶操業が繰り返されているという、極めて稀な例ではあるが、単独の楕円錐治溝よりは情報量が格段に多い資料である。															



第31表 資料詳細観察表3

資料番号 3

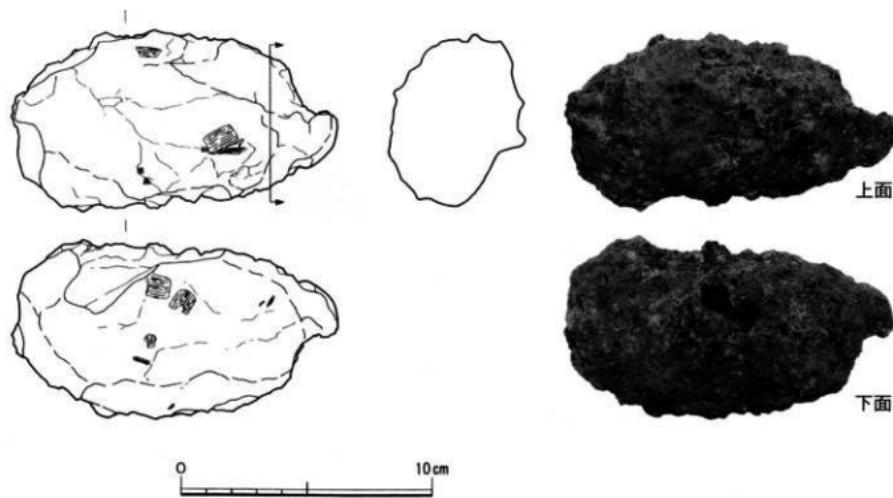
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	22			項目分	津	メタル
		出土位置	SD01 D区		時期:根拠	中世:出土土器				
試料記号	検 鑑 : SAI-3	計 長 径	6.3 cm	色 調	表:茶褐色～黒褐色	遺 存 度	完 形	マグロ 極 硬 度	○	
	化 学 : SAI-3	短 径	7.2 cm		地:黒褐色	破 面 数	0	C.M.A X線回折	○	
	放射化 : —	厚 さ	1.7 cm		磁着度	3	前 含 浸	耐 火 度 カロリー	○	
遺物種類 (名稱)	楕形鍛冶滓 (極小)	重 量	96.8 g	メタル度	な し	断面樹脂	—	放射化 X線透通		
観察所見	平面、不整梢円形をした極小の楕形鍛冶滓。完形品で、破面は現状では確認されない。長軸の両端部に突出部をもつっている。上面は緩やかな皿状でわずかに木炭痕が残されている。肩部は丸味をもたらし、緩やかな傾斜面となる側部から浅い皿状の底面に連なる。長軸の両側部の突出部は小塊状で、側面から下面は楕形鍛冶滓本体と連続したカーブをもつっている。下面には木炭痕がわずかに認められるが、付着土砂や酸化土砂のため表面状態がわかりにくい。全体に磁着が弱く、右側部寄りの方がわずかに磁着が強い。色調は表面の酸化土砂が茶褐色で、滓自体は表面・地とも黒褐色である。									
分析部分	短軸端部1/3を直線状に切断し、洋部を分析用に用いる。残材返却。									
備 考	極小の楕形鍛冶滓である。楕形鍛冶滓としては長軸側の両側部が不完全であるのに対して、短軸側の両側部はほぼ楕形の滓となっている。幸町遺跡出土の17点の分析資料群の中では最小の楕形鍛冶滓である。鍛鍊鍛冶滓の可能性が最も高いものと推定される。									



第32表 資料詳細観察表4

資料番号 4

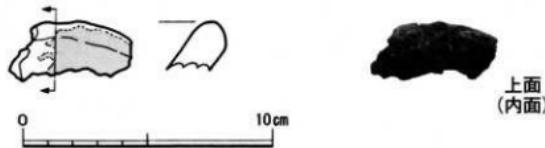
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	26		項目分	津	メタル	
	出土位置	SD01 D区		時期: 根拠	中世:出土土器					
試料記号	検鏡: SAI-4	計 測	長径 12.8 cm	色調	表:茶褐色～ 黒褐色	遺存度	破片?	マクロ 検 研 度 CMA X線回折 化 耐 力 度 力 度 放射 化 X線通 過	○	
	化学: SAI-4		短径 7.0 cm		地:黒褐色	破面数	4?		○	
	放射化: —		厚さ 5.3 cm		磁着度	6	前含浸	—	○	
遺物種類 (名称)	含鉄鉄滓 (椀形鉄塊?)	値 重 量	573.9 g	メタル度	特L(☆)	断面樹脂	○	析	○	
観察所見	平面、不整長楕円形をした含鉄鉄滓。表面には酸化土砂が厚く、内部情報が読み取りにくい資料である。含鉄部が広く、外周部に津片や鍛造剥片状の微細遺物を含む酸化土砂が分厚く張り付いていることが、透過X線像から読み取れる。短軸側の両側面が破面の可能性をもち、破面数は一応、4としておく。下手側の側面から下面にかけては、逆L字状の断面形を持つ窪みが斜め方向に走っている。方柱状で、一種の工具痕であろうか。現状での最大幅は1.8cm前後を測り、長さは約5cmまでが確認される。表面の酸化土砂中には1cm大以下の粉砂も多量に含まれている。短軸方向の断面形は底面から側面にかけてが椀形で、上面観も椀形鍛冶治洋に類似した形状をもつてゐる。しかし、磁着傾向から芯部が広範囲のメタル部と推定され、一般的な椀形鍛冶治洋にはならない。色調は表面の酸化土砂が茶褐色で、地の津部は濃褐色から黒褐色となる。									
分析部分	長軸端部1/5を直線状に切断し、メタル部を中心に分析に用いる。残材断面に樹脂塗布。残材返却。									
備考	大型の椀形鍛冶治の、短軸側の両側部を欠いたような形態をもち、芯部が鉄部主体の資料である。透過X線像には津部の少ない、側縁部がやや蛇行した、鉄塊様の形状が示されている。鍛冶具等ではなく、精錬鍛冶途上の含鉄の椀形鍛冶治または、精錬後の鍛冶鉄塊系遺物の可能性が強い印象を受ける。外周部に固着する酸化土砂中の津片や鍛造剥片と想定される部分との関連性が注目点である。									



第33表 資料詳細観察表5

資料番号 5

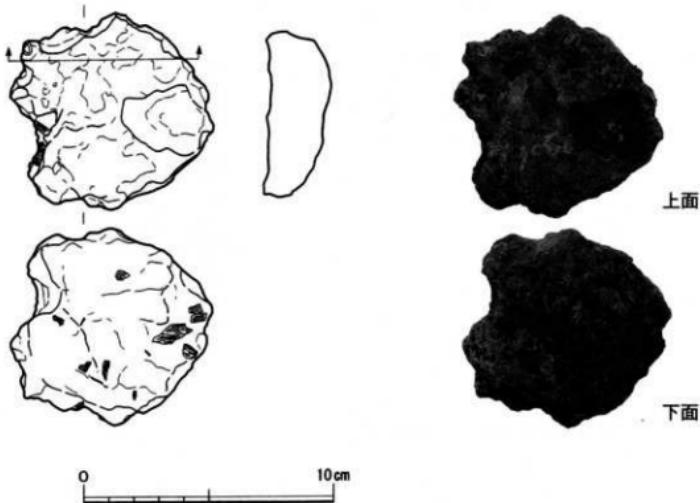
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	27			項目分	津	胎土
	出土位置	SD01 E区		時期:根拠	中世:出土土器					
試料記号	検鏡: SAI-5	計 長径 短径 測 厚さ	4.8 cm	色調 地: 表:	灰褐色～紫紅色	遺存度	破片	マグロ 極硬 C.M.A	◎	
	化学: —		2.1 cm		灰褐色～褐色	破面数	4	X線回折 断火度	○	
	放射化: —		1.4 cm		磁着度	1	前含浸	カロリー		
遺物種類 (名稱)	小型坩堝 (青銅系)	値 重 量	10.7 g	メタル度	鉄化(△)	断面樹脂	放射化 X線透通			○
観察所見	丸味を持った口唇部をもつ小型坩堝の口縁部破片。両側面と下端部に加えて外面下半部は破面となっている。破面数は4を数える。内面側から口唇部にかけては紫紅色の酸化色が広がり、内面の左寄りには斑点状の綠青部分が確認される。また下端部寄りには、赤銅色で光沢をもった金属質の部分が確認される。胎土は粗粒を多量に混じえた粘土質で、練りはやや甘い。内面側は胎土の内厚の1/3強が発泡して、口唇部にまで達している。成形は手づくねで表面は粗いナデにより整形されている。色調は部位により変化が激しく、表裏面は灰褐色から紫紅色となる。地は灰褐色から褐色。									
分析部分	長軸端部1/3を直線状に切断し、内面の付着物を中心に分析に用いる。残材返却。									
備考	分析資料No.15と内外面の色調や全体的な質感がよく似ている資料である。但し、口唇部の厚みが異なる。出土位置も本資料がSD01遺構出土品であるのに対して、分析資料No.15は、17区のSE03遺構からの出土品である。およそ両者の出土位置は40mから50m離れており、極めて類似した資料であるが別個体と判断される。本遺跡では複数鍛冶場や溶解炉系の炉壁類も各地区から出土しており、金属関連の遺構がかなり広域に散っていた可能性を窺わせる。									



第34表 資料詳細観察表 6

資料番号 6

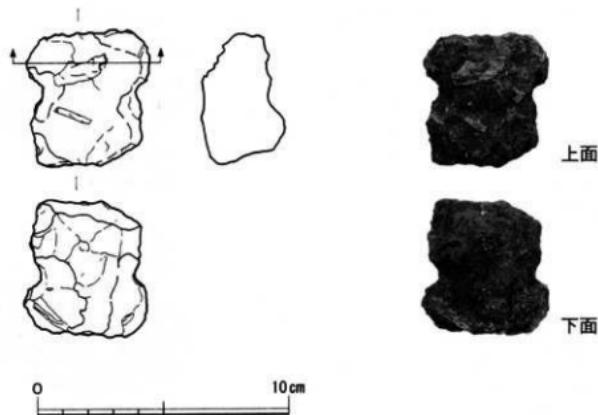
出土状況	遺跡名		幸町遺跡		遺物No.	38		項目	津	メタル
	出土位置		SD02 A区			時期:根拠	中世:出土土器			
試料記号	検鏡: SAI-6	計測	長径	7.9 cm	色調	表:淡茶褐色～黒褐色	遺存度	ほぼ完形	マクロ 機械度 C.M.A X線回折 化学 電子 顕微度 カラーラ 放射化 X線透過	○ ○ ○
	化学会: SAI-6		短径	7.8 cm		地:黒褐色	破面数	1		
	放射化:		厚さ	2.3 cm		磁着度	4	前含浸	一	
遺物種類 (名称)	楕円錐治溝 (小)	値	重量	172.6 g	メタル度	なし	断面樹脂	一	析	
観察所見	平面、不整円形をした小型の楕円錐治溝。肩部に小破面をもつ以外はほぼ完形品である。左側部は外周部の形状が部分的に乱れており、1cm大の木炭が3ヶ所に食い込んでいる。上面は緩やかな流動状の洋部で、表皮の一部が欠落して、表皮直下には発達した大形の気孔が露出している。側面はやや立ち気味で、皿状の下面に連なっている。肩部は綺麗な弧状ではなく、不整五角形に近い状態となる。洋はやや緻密で、下面には小ぶりの木炭を多量に呑み込んでいる。色調は表面の酸化土砂が淡茶褐色で、洋部は表面・地とも黒褐色となる。									
分析部分 備考	短軸端部1/4を直線状に切り断し、洋部を分析用に用いる。残材返却。									
完形に近い小型の楕円錐治溝である。本遺跡では比較的数多い資料で、分析資料中にも150g前後のグループとして分析資料No.9-No.11と、本資料の他に2点が含まれている。なお、分析資料No.2の4段に重層した楕円錐治溝の最上段の小型洋とほぼ同一サイズで、同じ型状のものということもできる。逆に本資料の左側部の窪みは羽口先に由来すると判断される根拠となる。										



第35表 資料詳細観察表7

資料番号 7

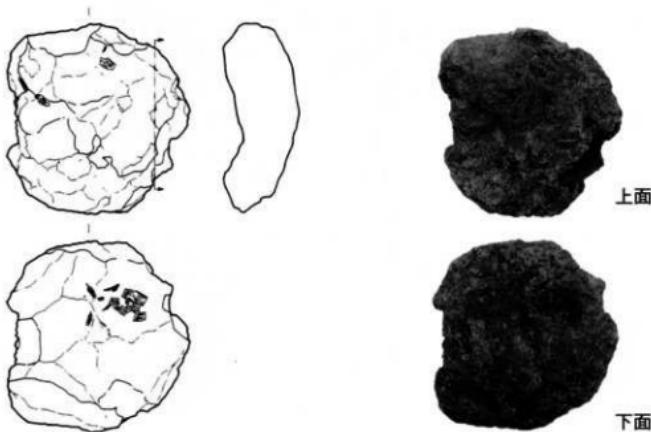
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	44			分 析	項目	津	メタル
	出土位置	SD02 C区		時期:根据	中世:出土土器				マクロ 検査	○	○
試料記号	検鏡: SAI-7 化學: 一 放射化: 一	計測値	長径 4.9 cm 短径 5.2 cm 厚さ 3.2 cm 重量 123.3 g	色調	表:茶褐色～ 黒褐色 地:黒褐色	遺存度	完形?				
	遺物種類 (名称)	含鉄鉄滓		磁着度	5	破面数	1?				
				メタル度	L(●)	前含浸	一				
						断面樹脂	○				
観察所見	平面、不整台形をした楕円形鍛治済の不完全品をもつ塊状の含鉄鉄滓である。表面は全体に酸化土砂に覆われており、性格のわからにいく資料である。下手側の側面が破面のように直線状に達切れているが、破面として断定はできない。上面は緩やかに盛り上がり、下面是短軸方向に伸びる舟底状となる。芯部は含鉄部が広いためか、磁着が強い。透過X線像では、外周部がややまとまりに欠けた鉄塊系遺物のようにも見える。表面に固着する酸化土砂中には、灰黒色の石炭片のような混在物が認められる。色調は表面の酸化土砂が茶褐色で、地色は黒褐色である。										
分析部分	短軸端部1/4を直線状に切断し、メタル部を中心に分析に用いる。残材断面に樹脂塗布。残材返却。										
備考	類似した質感をもつ酸化土砂に覆われた資料としては分析資料No.4・No.14がある。楕円に近い外形をもちながらも、かなり乱れた形状となる点は、分析資料No.14と極めて似ており、透過X線像は分析資料No.4に近い。それぞれの出土位置はSD01と20区とかなり離れている。外見的には、近世・近代の溶解炉系の遺物の可能性があるかもしれないと思われる。										



第36表 資料詳細観察表8

資料番号 8

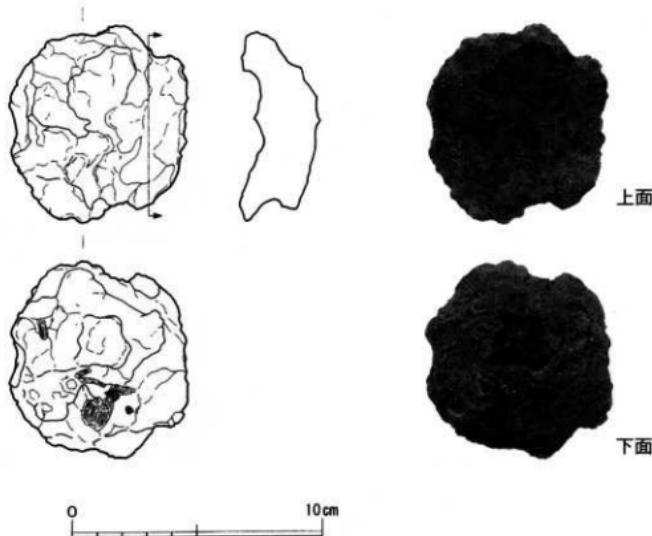
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	53			分	項目	津	メタル
	出土位置	SK03 C区		時期: 根掘	中世:出土土器				マクロ 檢 色 測 値	○	○
試料記号	検 鏡 : SAI-8	計 測 値	長 径 10.8 cm	表: 淡茶褐色～淡 褐色～黒褐色	遺 存 度	ほぼ完形		析	檢 硬 度 C M A X線回折 化 耐 火 度 カット 放 射 化 X線透 通	○	
	化 学 : SAI-8		短 径 11.3 cm	地: 淡褐色～ 黒褐色	破 面 数	4					
	放射性 : —		厚 さ 4.6 cm	磁 着 度	3	前 含 浸	—				
遺物種類 (名称)	楕円鍛治溝 (大)	重 量 583.3 g	メタル度	な し	断面樹脂	—					
観察所見	平面、不整円形をした大型の楕形鍛治溝。左右の側部の一部が欠落しているが、元の形状をほぼ窺い知れる。破面数は4を数える。上面は板やかに窪み、左側の中央部は一段と窪んでいる。それに呼応するかのように、外周部の内、左側部のみが弧状とならず、やや直線状になっている。それ以外の肩部はしっかりした楕形鍛治溝の形状をもち、側部から底面にかけては素直な楕形となっている。破面の気孔はやや多く、気孔が発達して中空氣味の部分も確認される。下面是炉床上の剥離痕と木炭片の呑み込みが残されている。上手側の左寄りが小さく抉れたようになってるのは、工具痕の可能性もある。色調は表面の酸化土砂が淡茶褐色で、洋部は表面・地とも淡褐色から黒褐色である。										
分析部分	長軸端部1/5を直線状に切断し、洋部を分析に用いる。残材返却。										
備 考	上面左側の窪みと左側部の平面形が直線状になるのは、羽口先由来の可能性が高い。本遺跡では大・中・小の楕形鍛治溝の数多くが、左側部側に羽口先が位置するためか、窪んでいる傾向が強い。分析資料No.1-No.6-No.9は大きさこそ異なるが、外形はかなり似ている。また分析資料No.2は4枚の楕形鍛治溝が重層した資料で、最上段の小型の楕形鍛治溝の左側に羽口先そのものが残されており、こうした類似する形態の楕形鍛治溝の成因を物語っている。さらにはいえば、同一形態を持つ大・中・小の楕形鍛治溝がそれぞれ別側に形成される通常の場合と、例外的に連続作業が行われて、溝が次々と重層しながら順次小型化していく場合があるという、鍛冶作業の流れを証明することができる資料である。										



第37表 資料詳細観察表 9

資料番号 9

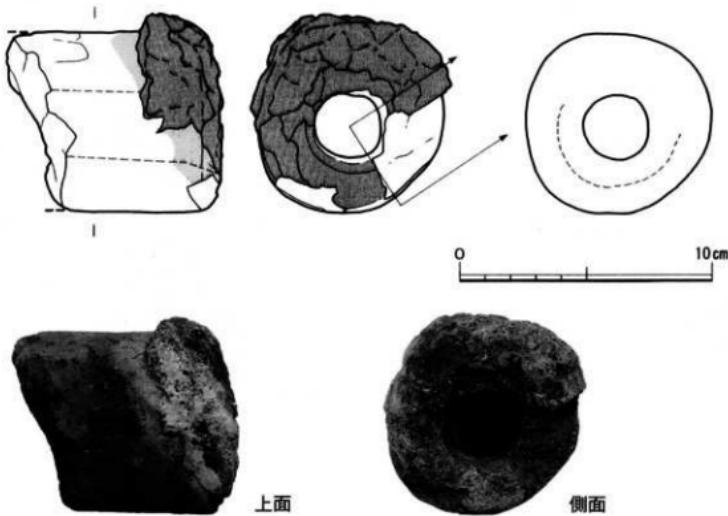
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	59			分 析	項目	津	メタル
	出土位置	SK03 C区		時期:根拠	中世:出土土器				マクロ 複 縫 度	○	○
試料記号	検 築: SAI-9	計 長径 7.0 cm	色 調 表:青黒色～紫紅色 地:黒褐色	遺 存 度 ほぼ完形	測 短径 7.4 cm 厚さ 2.6 cm	破 面 数 3	磁 磁着度 3 重 量 165.5 g	前 含 浸 一 メタル度 なし	X線回折 燃火度 カロリー 放射化 X線透過	○	○
	化 学: SAI-9	測									
	放射化: —	値									
遺物種類 (名称)	楕形鍛冶鋤 (小)	重 量 165.5 g	メタル度 なし	断面樹脂	—	—	—	—	—	—	—
観察所見	平面、不整円形をした小型の楕形鍛冶鋤。側面3面に小破面が残るが、ほぼ完形に近い形状を残す。上面は大きく窪み、木炭痕が連続的に残されている。左側の肩部には表皮が紫紅色となった一段高い津部が確認され、羽口先の酸化色を示している。肩部は薄くなっているが、一部に木炭痕があり、外形がやや乱れている。下面は楕形で、突出部が散見する。中でも下手側の左寄りの部分は不整丸棒状に突出する。右側部には粘土質の半溶解物が固着している。津はやや密度が低く、内部にも粗い隙間をもつ。下面の中央部に残る破面から見ると、表皮直下では隙間が横方向に伸びている。色調は表面の津部が青黒色で、表皮の一部が紫紅色、地は黒褐色である。										
分析部分	長軸端部1/4を直線状に切断し、津部を分析に用いる。残材返却。										
備 考	本遺跡出土の典型的な小型の楕形鍛冶鋤の一つである。含鉄部は無く、浮量が少ない段階での生成津と推定される。分析資料No.6やNo.11と類似した大きさをもち、重量も150g前後と近似している。										



第38表 資料詳細観察表10

資料番号 10

出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	78			分	項目	澤	胎土		
	出土位置	SK03 B区		時期:根掘	中世:出土土器								
試料記号	検鏡: SAI-10	計 長径 短径 測 孔 径	8.3 cm	色調 地: 黒褐色~灰褐色 表面: 灰黑色~灰白色~灰褐色	遺存度	破片		マクロ 種類 硬度 C M A X線透析 化 耐火度 ガローリー 化 X線透通	○				
	化學: SAI-10		7.0 cm		破面数	4							
	放射性: —		2.6 cm		—	—	析		○	○			
遺物種類 (名 称)	羽口 (鍛冶・先端部-体部)	重量 値	403.5 g	磁着度 メタル度	3 前 含 浸	—							
					なし	断面樹脂							
観察所見	羽口の先端部から体部破片。先端部の半分が平坦気味に薄く浮化して、残る約半分の肩部が斜めに溶損している。それに対応するかのように、肩部から体部にかけては小破面が半周する。この部分は鍛冶炉の壁面との接点の可能性が高い。通風孔部の先端部径は3.3cm前後で、基部では2.7cm前後と較べられている。つまり、先端側の方が内径が大きくなっていることになる。通風孔部の成形方法は、棒状の穿孔具を回転させた後に軸方向に動かしたために、壁面の一部が重層している。羽口の肉厚は2.2cmから2.5cmを測る。胎土は粉粙を大量に混じえた粘土質で、焼きは弱い。外面は長軸方向に向かう1cm前後の幅をもつケズリとナデにより、丁寧に整形されている。色調は先端部の浮化した部分が灰黒色から灰白色で、羽口体部は灰褐色が主体となる。地は洋部が黒褐色で、羽口部分は灰褐色から暗褐色となる。												
分析部分	羽口径の1/4を直線状に切し、羽口として分析に用いる。残材返却。												
備考	先端部の溶損角度が弱い羽口破片である。部分的に平坦に成形された成形時の面が残されている。肩部から体部の先端側にかけては低い突出した破面が半周しており、体部の被熱痕もその破面に沿って平行している。こうした特色は、壁をもつ鍛冶炉由来の大部分を埋め込んで、先端部のみが鍛冶炉の内側に突出している形を想定できる。そのためか、羽口自体の被熱痕が極めて弱い。なお、通風孔部の先端側の径が太くなるという先開きの傾向は、分析資料No.2の4枚の楕円鍛冶洋が重層した最上部に残る羽口先とも共通する。本遺跡では特大の楕円鍛冶洋を除いて大・中・小の楕円鍛冶洋の左側部のみが直線状になるクセをもつ傾向が強いのも、鍛冶炉の炉壁が直線状となり、そこに埋め込まれた羽口先との関係を反映するものであろう。中・近世の大型で溝状の、直線状の低い壁をもつ鍛冶炉に伴う楕円鍛冶洋とセットになる羽口と考えられる。												



第39表 資料詳細観察表11

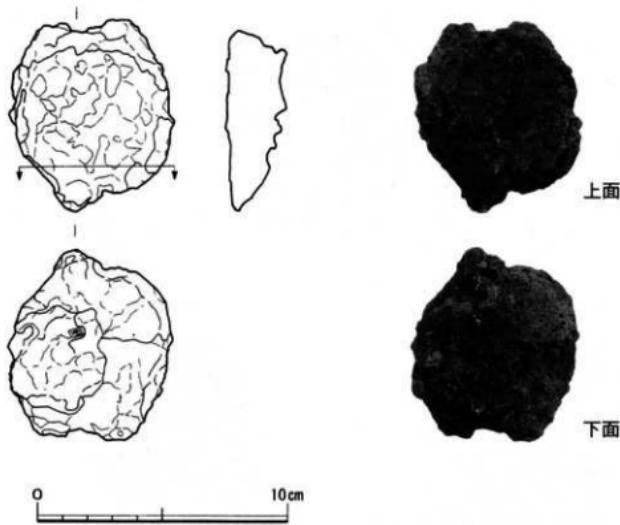
資料番号 11

出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	86			項目分	津	メタル
	出土位置	4区		時期: 根拠	不明					
試料記号	検鏡: SAI-11	計測	長径 6.3 cm	色調	表: 茶褐色～黒褐色	遺存度	ほぼ完形	分析	マクロ 微細度	○
	化學: SAI-11		短径 7.3 cm		地: 黒褐色	破面数	1		CMA X線回折	○
	放射化: —		厚さ 2.4 cm		磁着度	5	前含浸	—	耐火度 カーボン 放射化 X線透通	—
遺物種類 (名称)	楕円形鍛冶滓 (小)	重量	146.1 g	メタル度	なし	断面樹脂	—			

観察所見 手盤な小型の楕円形鍛冶滓。肩部にわずかに破面を残すが、ほぼ完形品である。やや梢円気味の平面形をもち、左手側が粗み、右手側が突出する。上面は緩やかな皿状に粗み、微かに木炭痕が確認できる。側面から下面にも木炭痕が目立ち、鍛冶炉の炉床の粉炭層上で形成されたことを窺わせる。木炭痕はおよそ7mm大以下で、一部に木炭そのものも遺存する。下面の左半分は7mm前後の厚さで不整円形に突出し、やや二段楕円形鍛冶滓気味となっている。滓表面直下の気孔は横方向に連なり、中空部を形成している。色調は表面の酸化土砂が茶褐色で、滓部は表面・地とも黒褐色となる。

分析部分 短軸端部1/4を直線状に切断し、滓部を分析に用いる。残材返却。

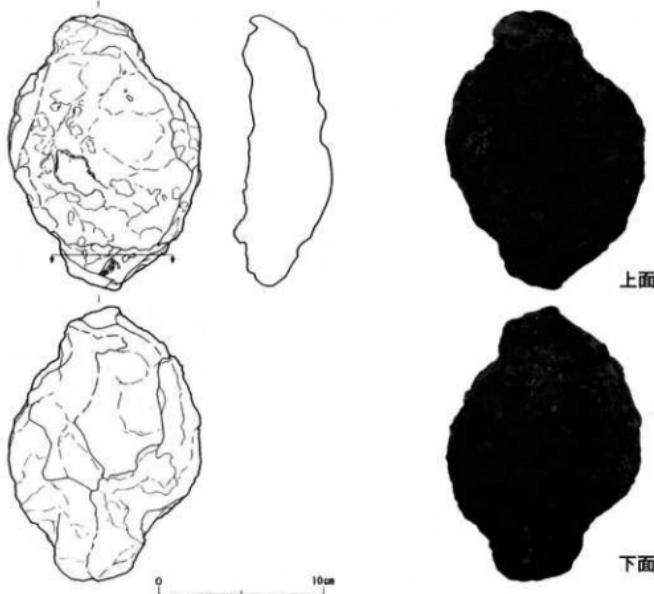
備考 4区出土の大型の楕円形鍛冶滓と対比するために選定された、小型の楕円形鍛冶滓である。二段楕円形鍛冶滓気味で、下面の滓の方は径4cm前後と、極小の楕円形鍛冶滓に属する。こうした先行する滓が小さく、上面に重層する滓の方がより大きいのは、比較的に出土例が少ない。本資料の場合はたまたま滓量の少ない工程の後に、やや滓量の多い鍛冶作業が行われていたことになる。



第40表 資料詳細観察表12

資料番号 12

出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	89		分	項目	津	メタル
	出土位置	SE03		時期:根拠	中世:出土土器					
試料記号	検鏡: SAI-12	計 測 値	長径 11.6 cm	色調	表: 淡茶褐色～灰黒色	遺存度	ほぼ完形	析	マクロ 構造 硬度 CMA X線回折 学 耐火度 カロリー 放射化 X線透過	○
	化学: SAI-12		短径 16.4 cm		地: 黒褐色	破面数	2			○
	放射化: —		厚さ 5.3 cm		磁着度	4	前含浸	—		
遺物種類 (名称)	楕円形鍛冶滓 (特大・含鉄)	重量 1371.8 g	メタル度	L(●)	断面樹脂	○				○
観察所見	平面、長手の不整楕円形をした特大の楕円形鍛冶滓である。肩部に小破面をもつが、ほぼ完形品に近い。短軸側の両端部がそれぞれ突出したような形態をもつ。上面は緩やかな皿状で、浅い本炭痕と大形の気孔が残されている。肩部は綺麗な弧状で、短軸側のみが突出する。側面から下面は部分的に乱れがあり、一見、破面のような外観をもつ。左右の側部は一段窪んでおり、滓としてはやや乱れた形態となる。それ以外の側部から底面は楕円形で、下面中央部が短軸方向に向かって舟底状に突出する。この突出部を中心に鍛冶炉の炉床土と推定される、粉殻を混じえた粘土質の土が点々と固着している。滓は気孔をもらなからも、緻密で比重が高い。含鉄部は上手寄りの下半部か。色調は表面の酸化土砂が淡茶褐色で、滓部は表面・地とも黒褐色となる。滓表面の風化がやや進んでいる。									
分析部分	短軸端部1/8を直線状に切断し、滓部を中心に分析に用いる。残材断面に樹脂塗布、残材返却。									
備考	本遺跡では特大や大型の楕円形鍛冶滓が長楕円形の平面形をもつ例がある。中型や小型の楕円形鍛冶滓が左側部側からの送風を読み取れる形態をもつものに対して、大きめの資料は送風方向を読み取りにくい。この原因としては鍛冶炉そのものが異なることよりも、滓量が多いために羽口側の壘沿いではなく、炉床の中央部で滓が形成されているためとも考えられる。滓の平面形が長楕円形となるのは、古代に多い長軸の二方から送風する、いわゆる両吹きでないとすれば、中・近世の溝状で直線状の壁をもつ鍛冶炉を反映している可能性が強い。									



第41表 資料詳細観察表13

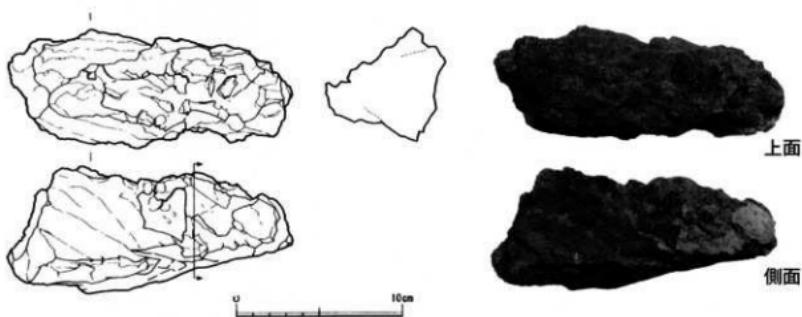
資料番号 13

出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	105			分 析	項目	メタル	胎土
	出土位置	18区		時期:根掘	不 明				マクロ 機械 X線 C.M.A X線探知 化学 耐火度 カロリー 放射化 X線透通	○	○
試料記号	検 篩: SAI-13	計	長 径 16.4 cm	色 調 表: 黄褐色～濃黃褐色～黒褐色	遺 存 度 遺	破 片 破					
	化 学: —	短 径 6.8 cm	地: 濃茶褐色～黒褐色		面 数 多数						
	放射化: —	厚 さ 6.5 cm	磁 着 度 1	前 含 浸 —							○
遺物種類 (名称)	炉 壁 (溶解炉・接合部・含鉄)	算 重 量 325.8 g	メタル度 特L(☆)	断面樹脂	○						

観察所見 各所がコーカス状に発泡した軽量の炉壁片。内面の中央部に黒褐色に洋化した本来の内面をもつ以外は、ほとんどが破面となっている。横方向に走る二方向の筋目があり、どちらが本来の水平方向かわからぬ。上面中央部には流動状の津が流れはじめている。外面は斜め横方向に走る筋目と不規則な段になっている。左右の側部は破面と推定される。内面の右側1/3は灰白色で炉壁の地色が出ていているようにもみえるが、実際は二次的な付着土砂の色調である。左側は斜め上に走る筋目の目立つ発泡した部分で、1.5mm大前後の粒状の津が少なくとも5ヶ所に確認される。下面是細い平坦面が段をして連続する面で、一種の剥離面と考えられる。壁としてはスカスカした印象で、ほとんど磁着反応はないが特殊金属探知機には特L(☆)で反応する。透過X線像では特にまとまった金属部分は確認できず、筋状または網目状に全体に広がったややX線の透過しにくい部分が記録されている。従ってこれら全体、あるいは鉄以外の金属が特殊金属探知機に反応している可能性もある。色調は表面の酸化土砂が黄褐色から濃褐色で、洋化した部分が黒褐色となる。地は濃茶褐色から黒褐色。

分析部分 長軸端部1/3を直線状に切断し、メタル部を中心に分析に用いる。残材断面に樹脂塗布。残材返却。

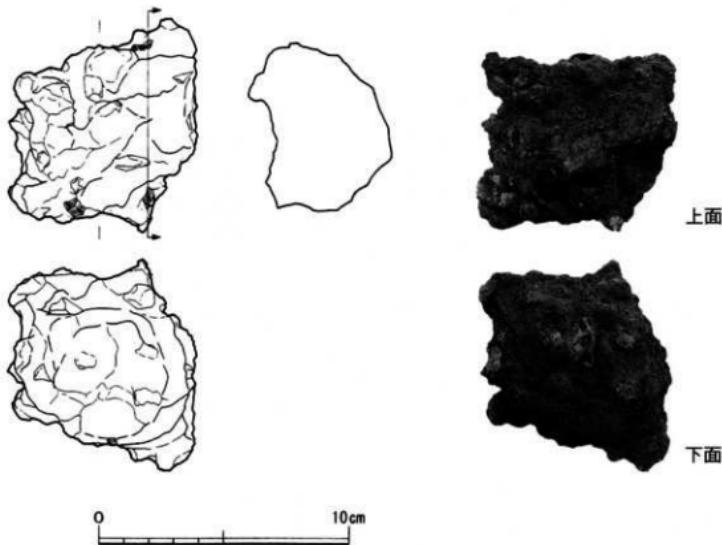
備 考 他の構成遺物中には綺麗な弧状のガラス質の内面をもつ炉壁片も含まれている。本資料が分析資料として選択された理由は、そうしたがり壁片の中で特殊金属探知機に特L(☆)で反応する部分をもっていたからである。炉壁としては水平方向がわかりにくく、下面の剥離面を一応の水平方向としているが、斜め右下から左方向に走る筋目が内外に露出しており、本来はどちらが水平方向となる可能性も残されている。なお、表面に残る黒褐色のガラス質津と同質の津が確認できる資料として、分析資料No.14の炉内滓(含鉄)がある。また分析資料No.16の鐵塊系遺物(鐵鉄塊)も付着物が類似しており、関連する資料かもしれない。いずれにしても、鍛冶とは異なる溶解が状の大形の炉壁を用いた生産が、幸町遺跡の範囲内で行われていたことは確実視される。炉壁の洋化がコーカス状の発泡状態となる点は、高火度の近世あるいは近代の工場設備の一部をなす可能も想定される。金属の種類についても一応、含鉄しているが、内容については分析結果を加味して判断されるべきであろう。



第42表 資料詳細観察表14

資料番号 14

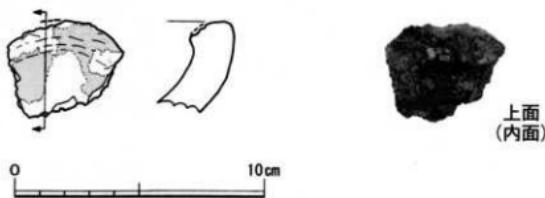
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	115			分	項目	津	メタル
	出土位置	20区		時期: 前鉄	不明				マクロ		○
試料記号	検鏡: SAI-14	計長	径 7.4 cm	表: 灰褐色~茶褐色~灰黒色	遺存度	破片?		硬度	○	○	
	化学: —	短径	8.0 cm	地: 灰黒色~黑褐色	破面数	3?		CMA			
	放射性: —	厚さ	5.0 cm	磁着度	4	前含浸	—	X線回折			
遺物種類 (名称)	炉内滓 (溶解炉・含鉄)	重 値	310.2 g	メタル度	特L(☆)	断面樹脂	○	耐火度			
								カーリー			
分析部分	酸化土砂に覆われた塊状の資料。上面が傘形に広がり、側面から下面にかけてが不規則な椀形に突出している。上面の上手側には黒褐色の流動状の洋が盛り上がりっている。左側面にも類似した洋が確認できる。磁着は上面が弱く、下面の塊状の部分の方が強い。それに対応するかのように、下半部では酸化土砂も茶褐色となっている。酸化土砂中には黒色のガラス質洋の破片や木炭粉に加えて、発泡した光沢を持つ炉壁土由来の洋も確認される。磁着の弱い割にはメタル度は特L(☆)と高い。色調は表面の酸化土砂が灰褐色から茶褐色で、洋部は表面・地とも灰黒色から黒褐色となる。										
	長軸端部1/4を直線状に切断し、メタル部を中心に分析に用いる。残材断面に樹脂塗布。残材返却。										
備考	津質や酸化土砂中の洋片が分析資料No.13の炉壁と共通する。その意味では椀形鍛冶津や小型坩堝とは別の生産関連資料であろう。津部が黒色ガラス質で炉壁片がコークス状に発泡していることから、高火度の近世・近代の工場に係わる資料と想定される。但し、今回の調査範囲に對応する生産関係の町工場の記録は今のところ確認されていない。										



第43表 資料詳細観察表15

資料番号 15

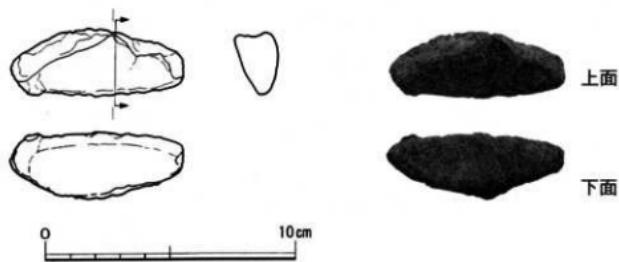
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	117			項目分	津	胎土				
	出土位置	SE03		時期:根拠	中世:出土土器									
試料記号	検 鏡: SAI-15	計 測	長径 4.7 cm	表:黒色~紫紅色~灰色	遺存度	破片	マクロ 機械 硬度 C M A X線回折 化 耐火度 カロリー 放射化 X線透通	析	◎					
	化 学: 一		短径 3.5 cm	地:灰褐色~灰黑色	破面数	5								
	放射化: 一		厚さ 1.8 cm	磁着度	1	前含浸	—							
遺物種類 (名称)	小型坩堝 (青銅系)	値 重 量	25.0 g	メタル度	なし	断面樹脂	—							
観察所見	厚みは異なるが分析資料No5と類似した銅合金系の小型坩堝の破片。口唇部の厚みは1.6cmほどで、丸味をもつた体部の厚みがやや薄くなる傾向をもつ。側面と左寄りの口唇部は破面となっており、破面数は5を数える。口唇部から内面にかけては淳化して表皮は紫紅色が強い。部分的に赤銅色となっている部分もある。内面の下半部は発泡した黒色ガラス質澤で、口唇部側の紫紅色と異なっている。胎土は粉緻を多量に混じえた粘土質で、全体に手づくねで形成された後、ナデにより仕上げられている。器肉は7割方が吸炭して、灰黒色となっている。色調は部位による変化が激しく、内面の淳化部分は黒色から紫紅色、体部の外側は灰色から褐色となる。地は灰褐色から灰黒色。													
分析部分	長軸端部1/3を直線状に切断し、内面の付着物を中心に分析に用いる。残材返却。													
備 考	分析資料No5と同一個体ではないが、同種の金属を処理した可能性の強い小型坩堝である。両者は出土位置がSD01と17区のSE03と離れているために、比較を目的に分析資料として選択されている。断面形が砲弾形でなく丸味をもつた楕円形になることから、近世に多い大型の溶解炉中に棧を設けて、小型坩堝を多量に装着する形の壺吹きではなく、小型の火床炉中に装入して、合金処理や溶解を行う目的をもつものと考えられる。													



第44表 資料詳細観察表16

資料番号 16

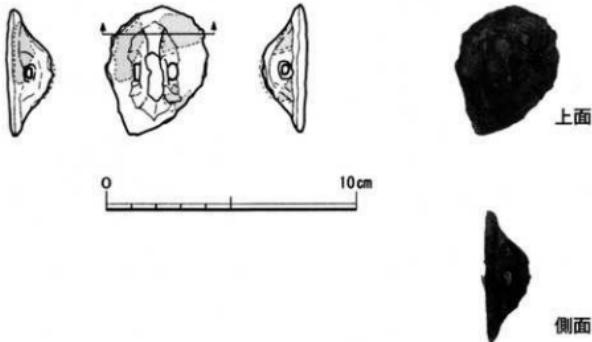
出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	125			分	項目	滓	メタル
	出土位置	20区		時期: 根柢	不明						
試料記号	検鏡: SAI-16	計 測	長径 6.9 cm	色調	表: 茶褐色～濃茶褐色	遺存度	ほぼ完形		マクロ 格子 硬度	○	
	化学: SAI-16		短径 2.6 cm		地: 濃茶褐色	破面数	2		C M A	○	
	放射性: —		厚さ 1.7 cm		磁着度	5	前含浸	—	X線回折 化 耐火度	○	
遺物種類 (名称)	鉄塊系遺物 (銅鉄塊)	値 重 量	45.1 g	メタル度	特L(△)	断面樹脂	○	分析	ガロリー 放射化 X線透過	○	
観察所見	上手側の側面が破面となった鉄塊系遺物。表面は薄い酸化土砂に覆われているが、全体が鉄部と推定される。上面は水平気味で下手側の側部から底面は浅い橢形となっている。さらに大きな逆舗鉢状の鉄塊の肩部破片の可能性が強い。透過X線像には誘導した外周部と密度の高い鉄部が確認されるが、撮影電圧の関係で気孔の有無は判断しにくい。色調は表面の酸化土砂が茶褐色で、地の鉄部は濃茶褐色の酸化色となる。										
分析部分	長軸端部2/5を直線状に切断し、メタル部を分析に用いる。残材断面に樹脂塗布。残材返却。										
備考	滓部をもたない鉄塊の破片である。分析資料No.13・No.14に関わる可能性をもつものとして選択されている。特に分析資料No.14の合鉄の滓は、同一の20区からの出土品である。分析資料No.13の炉壁や構成遺物中に目立つ、溶解炉の原料系の一種か、あるいはそうした溶解炉でまとめてられた金属部分であるのか、の判定を分析意図としている。分析資料No.14との関連が強く疑われる資料であり、時代的にも近世・近代の可能性が強い。SK03出土の構成遺物No.72は本資料とよく似た鉄塊系遺物である。										

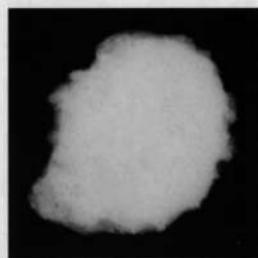


第45表 資料詳細観察表17

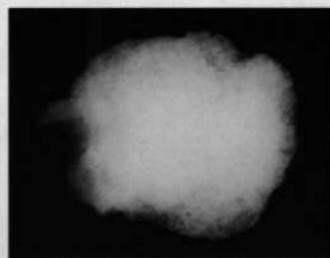
資料番号 17

出土状況	遺跡名	幸町遺跡		遺物No.	128			項目分	津	メタル	
	出土位置	SE10		時期:根掘	中世:出土土器						
試料記号	検 鏡: SAI-17	計	長径 4.0 cm	色調	表:濃茶褐色～黒褐色	遺存度	破片	分析	マクロ	○	
	化 学: SAI-17	測	短径 5.0 cm		地:黒褐色	破面数	8		機械強度	○	
	放射化: —	値	厚さ 1.6 cm	磁着度	5	前含浸	—		C M A	○	
遺物種類 (名称)	鉄製品 (铸造品・環付き)	重 量	31.0 g	メタル度	特L(☆)	断面樹脂	○		X線回折 熱火度 カロリー 放射化 X線透通	○	
観察所見	外面に還付部を残す铸造品の破片である。外面はやや弧状となるが、内面はほとんど平坦になっている。側面は小破面が連続し、破面数は8を数える。身厚が薄いのも特色である。還付部に接する部分では5mmから6mmの厚みをもつが、体部の薄いところでは1.5mmほどに瘦せてしまっている。残りの良い部分の厚みは2.5mmほどである。薄くなってしまった部分は使用による被熱劣化や、表面の跳ねのためであろう。還付部の最大幅は1.1cmほどで、体部から1cmほど突出している。断面形はやや横長の梢円形となる。孔部は7×5mm程度の梢円形、還付の表面に破面があり、微細な気孔が確認できる。透過X線像では外周部や表裏面の銹化がかなり進んでいることを窺わせる。色調は表面の酸化土砂が濃茶褐色で、地の鉄部は黒褐色となる。また、表面の一一部は紫紅色で、破面は黒いながらもキラキラした微光沢をもつ。										
分析部分	短軸端部1/5を直線状に切断し、メタル部を分析に用いる。残材断面に樹脂塗布。残材返却。										
備 考	内面のカーブが全くないことから、茶釜や通常の鉄鍋の破片とはやや考えにくい。径の大きな熔培あるいは特殊な方形の平面形をもつ容器状の铸造品であろうか。内面が平坦となっているのは気にかかる点である。なお、分析意図としては、W9区SE10出土品ということもあり、他の分析資料との関連性を追求する目的ではなく、資料 자체の铸造品としての特性を調べる目的である。但し、溶解が関係の一連の遺物や小型坩堝が周辺の調査区から數多く出土していることを考慮しておく必要があるのかもしれない。										





SAI-1



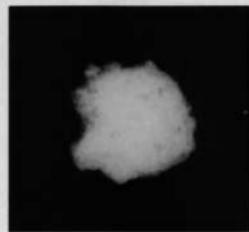
SAI-2



SAI-3



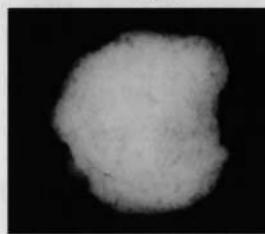
SAI-4



SAI-6



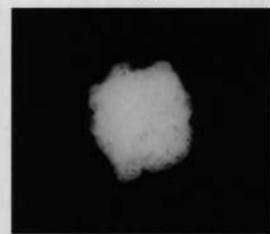
SAI-7



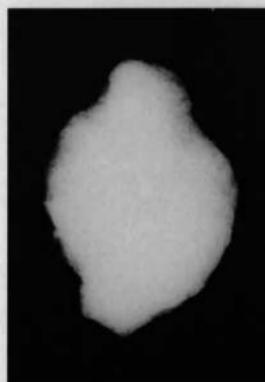
SAI-8



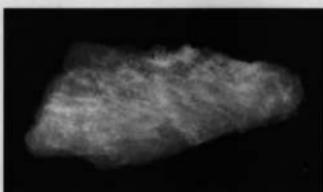
SAI-9



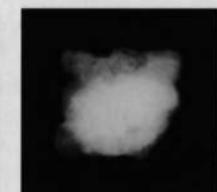
SAI-11



SAI-12



SAI-13



SAI-14



SAI-16



SAI-17

第65図 幸町遺跡鍛冶関連遺物分析資料 X線写真 ( $S=1/3$ )

## 第4章 自然科学的調査

### 幸町遺跡出土鍛冶・鋳造関連遺物の金属学的調査

(株)九州テクノリサーチ・TACセンター

大澤正己・鈴木瑞穂

#### 1. いきさつ

幸町遺跡は石川県小松市幸町地内に所在する。遺構上面は削平を受けていたが、中世後期比定の井戸、土坑、溝が検出された。またそれに伴い、廃棄後の鍛冶・鋳造関連遺物が多数出土している。当遺跡内での鉄器生産の実態を検討するため、金属学的調査を行う運びとなった。

なお幸町遺跡は近接地区が、石川県埋蔵文化財センターにより平成11年度に発掘調査が行われたS区からも、廃津土坑と推測される遺構から、多量の鍛冶・鋳造関連遺物の検出をみて、金属学的調査が実施(注1)されている。

#### 2. 調査方法

##### 2-1. 供試材

Table.1に示す。鍛冶・鋳造関連遺物計17点の調査を行った。

##### 2-2. 調査項目

###### (1) 肉眼観察

遺物の外観上の観察所見を簡単に記載している。

###### (2) マクロ組織

本来は肉眼またはルーペで観察した組織であるが、本稿では顕微鏡埋込み試料の断面全体像を、投影機の5倍から10倍で撮影したものを指す。当調査は、顕微鏡検査によるよりも広い範囲にわたって、組織の分布状態、形状、大きさなどの観察ができる利点がある。

###### (3) 顕微鏡組織

津中の晶出物、金属鉄・銅ないし銅合金の調査を目的として、光学顕微鏡を用い観察を実施した。観察面は供試材を切り出した後、エメリー研磨紙の#150、#240、#320、#600、#1000、及びダイヤモンド粒子の $3\mu$ と $1\mu$ で順を追って研磨している。なお金属鉄の調査には5%ナイトル（硝酸アルコール液）、銅ないし銅合金の調査には酢酸・硝酸・アセトン混合液を腐食（Etching）に用いた。

###### (4) ピッカース断面硬度

鐵津中の鉱物と、金属鉄の組織同定を目的として、ピッカース断面硬度計（Vickers Hardness Tester）を用いて硬さの測定を行った。試験は鏡面研磨した試料に $136^\circ$ の頂角をもったダイヤモンドを押し込み、その時に生じた窪みの面積をもって、その荷重を除した商を硬度値としている。試料は顕微鏡用を併用した。

###### (5) EPMA (Electron Probe Micro Analyzer) 調査

化学分析を行えない微量試料や鉱物組織の微小域の組織同定を目的とする。

分析の原理は、真空中で試料面（顕微鏡試料併用）に電子線を照射し、発生する特性X線を分光後に画像化し、定性的な結果を得る。更に標準試料とX線強度との対比から元素定量値をコンピューター処理してデータ解析を行う方法である。

#### (6) 化学組成分析

供試材の分析は次の方法で実施した。

全鉄分 (Total Fe)、金属鉄 (Metallic Fe)、酸化第一鉄 (FeO) : 容量法。

炭素 (C)、硫黄 (S) : 燃焼容量法、燃焼赤外吸収法

二酸化硅素 (SiO<sub>2</sub>)、酸化アルミニウム (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)、酸化カルシウム (CaO)、酸化マグネシウム (MgO)、酸化カリウム (K<sub>2</sub>O)、酸化ナトリウム (Na<sub>2</sub>O)、酸化マンガン (MnO)、二酸化チタン (TiO<sub>2</sub>)、酸化クロム (Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)、五酸化磷 (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>)、バナジウム (V)、銅 (Cu)、: ICP (Inductively Coupled Plasma Emission Spectrometer) 法 : 誘導結合プラズマ発光分光分析。

#### (7) 耐火度

主に炉材の性状調査を目的とする。耐火度は、溶融現象が進行の途上で軟化変形を起こす状態度の温度で表示される。胎土をゼーゲルコーンという三角錐の試験片を作り、1分間当たり10°Cの速度で1000°Cまで上昇させ、以降は4°Cに昇温速度を落し、試験片が荷重なしに自重だけで軟化し崩れる温度を示している。

### 3. 調査結果

#### SAI-1: 楠形鍛冶滓（含鉄）

- (1) 肉眼観察：平面が不整半円状を呈し、934 gと大型でほぼ完形の楕形鍛冶滓である。表面は茶褐色の酸化土砂に覆われる。なお土砂中には微細な木炭片や滓片、鍛造剥片が混在する。滓は上面中央がやや窪む形状で、側面には桶状の工具痕を垂直に残す。下面是比較的きれいな楕形を呈する。滓は緻密で重量感をもつ。また中核部は磁着が強く、特殊金属探知機の特L (☆) で反応があるため、内部には広い範囲で金属鉄が含まれている。
- (2) マクロ組織：Photo.12に示す。断面をみると、試料上半に微細な金属鉄粒が多数凝集している。マクロ写真はこの金属鉄部を中心示した。金属組織から、鉄中の炭素含有量はいずれも低く、最大でも0.1%前後の軟鉄と推定される。また、炭素含有量の高い個所はベイナイト素地を呈しており、比較的速く冷却されたと判断される。
- (3) 頸微鏡組織：Photo.1①～⑨に示す。①は付着土砂中の鍛造剥片<sup>(注2)</sup>である。鉄材を熱間加工した際の、表層酸化膜が剥落した微細遺物である。
- ②③は試料下半の滓部を示した。白色粒状結晶ウスタイト (Wustite : FeO)、淡灰色木ずれ状結晶ファイアライト (Fayalite : 2FeO · SiO<sub>2</sub>) が素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。製鉄原料の砂鉄に含まれるチタン (TiO<sub>2</sub>) の影響がみられず、高温沸し鍛接の鍛錬鍛冶滓の晶癖といえる。
- ④～⑨は試料上半の金属鉄部の拡大である。④⑤はフェライト単相、⑥⑦は白色針状のフェライト、黒色層状のパーライト及び灰色のベイナイト組織、⑧⑨はベイナイト組織の個所である。
- (4) ピッカース断面硬度：Photo.1③の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は437 Hvであった。風化の影響のためか、ウスタイトの文献硬度値<sup>(注3)</sup> 450～500 Hvの下限を若干下回るが、誤差の範囲内と考えられて、ウスタイトに同定される。なお当遺跡の出土鉄滓は風化が進行しているためか、硬度値は全体に軟化傾向を示した。
- また金属鉄部の硬度も測定した。⑤のフェライト単相の硬度値は97 Hv、⑦の針状フェライト・パーライト組織の硬度値は118 Hv、⑨のベイナイト組織の硬度値は195 Hvであった。それぞれ組織に見合った値といえる。

(5) 化学組成分析：Table.2に示す。全鉄分 (Total Fe) 60.05%に対し、金属鉄 (Metallic Fe) 3.52%、酸化第1鉄 (FeO) 65.53%、酸化第2鉄 (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 8.00%の割合であった。造滓成分 (SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O) は低めの15.13%で、このうち塩基性成分 (CaO+MgO) は1.84%を含む。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン (TiO<sub>2</sub>) は0.11%、バナジウム (V) が0.01%と低値であった。また酸化マンガン (MnO) は0.11%、銅 (Cu) < 0.01%も少ない。

鉄分高く、製鉄原料に由来する脈石成分 (TiO<sub>2</sub>, V, MnO) はごく微量であった。

当試料上半の金属鉄部は、微細な金属鉄粒をまとめて鉄素材を作る過程で、凝集しきれないまま滓中に取り残された可能性が考えられる。また試料下半の滓部は鉱物・化学組成の特徴から、沸し鍛接の鍛錬鍛治滓に分類される。

#### SAI-2：椀形鍛治滓（羽口付着）

(1) 肉眼観察：上面端部に羽口先端が固着した、一見4層重なりの大型椀形鍛治滓である。1293 g を測る。羽口は先端部で内径が広がり、径は3.6cm程と大きめである。胎土は緻密で、混和物は含まれない。

(2) 顕微鏡組織：Photo.2①～③に示す。①は滓表面に固着した微細な木炭片である。板目面が観察される。木炭組織の特徴から広葉樹材と推測できよう。

②③は滓部である。当試料の断面には、複数の層が重なったような痕跡はなく、ほぼ均質な鉱物組成が確認された。白色粒状結晶ウスタイト、淡灰色盤状結晶ファイヤライトが素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。沸し鍛接の鍛錬鍛治滓の晶癖だった。

(3) ピッカース断面硬度：Photo.2③の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は448Hvであった。ウスタイトに同定される。

(4) 化学組成分析：Table.2に示す。全鉄分 (Total Fe) 45.86%に対して、金属鉄 (Metallic Fe) < 0.01%、酸化第1鉄 (FeO) 47.71%、酸化第2鉄 (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 12.55%の割合であった。造滓成分 (SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O) は34.89%と高値で、このうち塩基性成分 (CaO+MgO) を3.87%含む。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン (TiO<sub>2</sub>) は0.21%、バナジウム (V) が0.01%と低値であった。また酸化マンガン (MnO) は0.16%、銅 (Cu) 0.01%とこちらも少ない。ガリ材（羽口ないし炉壁）に由来する造滓成分 (SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, CaO, MgO, K<sub>2</sub>O, Na<sub>2</sub>O) の割合が高く、砂鉄に由来する脈石成分 (TiO<sub>2</sub>, V, MnO) は非常に低値であった。

(5) 耐火度：羽口胎土の耐火度は1300°Cであった。鍛治羽口としてはさほど問題のない耐火性である。

当試料は製鉄原料の砂鉄に含まれるチタン (TiO<sub>2</sub>) の影響がほとんど無く、鉄器製作の鍛錬鍛治工程排出滓である。

#### SAI-3：椀形鍛治滓

(1) 肉眼観察：平面は不整橢円状、97g弱の小型で完形の椀形鍛治滓である。偏平な皿状を呈しており、上下面とも木炭痕が散在する。また広い範囲で茶褐色の土砂が固着するが、磁着は弱い。滓の地の色調は黒褐色である。

(2) 顕微鏡組織：Photo.2④～⑧に示す。④は試料表層に固着した、微細な木炭片である。木口面が観察される。広葉樹の環孔材で孔隙部の幅が広く、大型の道管が多数分布する。これに対して、孔隙外では小道管が火炎状に配列している。放射組織は全て単列で目立たない。これらの特徴か

ら、当木炭片はクリ材の可能性が高い。

⑤⑥は付着土砂中の鉄造剥片である。鉄酸化物の3層構造が確認された。内層ウスタイトは非品質で、鍛打工程後半段階での派生物と推定される。

⑦⑧は滓部である。白色粒状結晶ウスタイトが、素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。鉄酸化物(FeO)主体で、沸し鍛接の鍛錬鍛冶滓の晶癖といえる。

(3) ピッカース断面硬度: Photo.2⑧の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は438Hvであった。ウスタイトに同定される。

(4) 化学組成分析: Table.2に示す。全鉄分(Total Fe) 58.65%と高めに対して、金属鉄(Metallic Fe) <0.01%、酸化第1鉄(FeO) 55.68%、酸化第2鉄(Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 21.98%の割合であった。造滓成分(SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O)は低めの16.53%で、このうち塩基性成分(CaO+MgO)は2.31%を含む。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン(TiO<sub>2</sub>)は0.08%、バナジウム(V)が<0.01%と少ない。また酸化マンガン(MnO)は0.09%、銅(Cu) 0.02%など同様に低値である。鉄酸化物主体の滓であった。

鉱物・化学組成の特徴から、当試料も沸し鍛接の鍛錬鍛冶滓に分類される。

#### SAI-4: 鉄素材(未製品)

(1) 肉眼観察: 平面不整梢円状をした、大型(574 g)の鉄塊系遺物である。表面には全面淡褐色の土砂が付着している。なお土砂中には10mm以下の微細な木炭片及び滓片、鉄造剥片などが多数混在する。試料表面の観察は困難であるが、明瞭な滓部は観察できず、鉄主体の遺物と判断される。また特殊金属探知機の特L(☆)で反応があり、まとまった金属鉄の遺存は確実である。観察所見では遺物名称を含鉄鐵滓(楕形鉄塊?)など苦慮されている。

(2) マクロ組織: Photo.12に示す。表面にごく薄く滓が固着するが、まとまった鉄主体の遺物である。5%ナイタルで腐食した金属組織は、亜共析組織(C<0.77%)~過共析(C>0.77%)組織が観察された。部位により炭素含有量にばらつきをもつ。

(3) 顕微鏡組織: Photo.3①~⑤、Photo.4①~⑤に示す。Photo.3①は金属鉄部を腐食せずに、鉄中非金属介在物を示した。試料上面側では、細長く伸展した非品質珪酸塩系の介在物が多数分布する。この介在物の形状は粗く、鍛打が施された段階での鉄塊と推測される。ただし断面マクロ写真でも明らかなように、下面側には不定形の微細な気孔が多数散在し、鍛打の影響はほとんど見られない。部位により加工度に差を残す。

またPhoto.3②~⑤は試料上面端部の表面付着滓と金属組織を示した。③は滓部の拡大で、ウスタイト(Wustite: FeO)が柱晶状に凝集して晶出する。当資料は鍛冶炉で加熱した際に、金属鉄表層が再酸化されたものだろう。鉄部は黒色層状のパーライト素地に白色針状のセメンタイトが析出する過共析組織が観察された。また④⑤のように、旧オーステナイト粒界に沿って梢円状の硫化鉄(FeS)や、黒色点状のステダイト(Fe-Fe<sub>3</sub>C-Fe<sub>3</sub>P)が分布する。当資料は高炭素域に若干、硫黄(S)、磷(P)の影響が現れていた。

Photo.4①~⑤は試料下面側の金属組織を示した。この部分は低炭素域で、亜共析組織を呈している。特に①の写真上側の気孔周辺部は、白色のフェライト結晶の割合が高く、炭素含有量が低い。脱炭組織であろうか。②③はその拡大である。なお低炭素域では、硫黄(S)、磷(P)の影響はほとんどみられない。鉄中の炭素量が低いほど融点が高くなり、低炭素域ほど不純物の影響が少なかった結果である。

- (4) ピッカース断面硬度：紙面の構成上、圧痕の写真を割愛したが、表層付着滓の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は457Hvで、ウスタイトに同定される。
- (5) EPMA調査：Photo.3④の旧オーステナイト粒界に沿って確認された、硫化物及び構化鉄共晶の調査を実施した。Photo.16の1段目に反射電子像（COMP）を示す。1の番号をつけた微小黄褐色異物の定量分析値は72.8%FeO-9.9%V<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-1.1%MnO-37.9%Sであった。硫化鉄（FeS）に同定される。またVの固溶から、当資料の始発原料は砂鉄である。また2の番号をつけた、黒色点状の共晶組織の定量分析値は126.6%FeO-18.4%P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>であった。酸化物定量での測定のため100%を超える値となった。ステタイト（Steadite：Fe-Fe<sub>3</sub>C-Fe<sub>3</sub>P）に同定される。

さらに初析セメンタイト中に点在する微小黄褐色異物の調査も実施した。Photo.16の3段目に反射電子像（COMP）を示した。3の番号をつけた個所の定量分析値は98.3%FeO-4.0%V<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-1.8%P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>-22.0%Sであった。やはり硫化鉄（FeS）に同定される。

- (6) 化学組成分析：Table.2に示す。試料端部を分析に用いたため、錆化鉄主体の分析値となった。全鉄分（Total Fe）43.86%に対して、金属鉄（Metallic Fe）0.59%、酸化第1鉄（FeO）11.93%、酸化第2鉄（Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>）48.61%の割合であった。また造滓成分（SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O）は15.18%であるが、これは土砂による汚染の影響が大きいと判断される。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン（TiO<sub>2</sub>）は0.07%、バナジウム（V）が0.01%と微量を含む。また酸化マンガン（MnO）は0.16%、銅（Cu）0.02%である。ここで注目しておきたいのは成分的にも高構傾向にあり、五酸化磷（P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>）で2.29%の数値が出ている。後述するように磷の増加は材質劣化につながる。

当資料は部分的に鍛打の影響をとどめた鉄素材（未製品）であり、熱間加工初期の段階が読み取れた。鉄中の炭素含有量は部位によりばらつき、亜共析組織～過共析組織で構成される。また高炭素域には硫黄（S）、磷（P）が介在物として現われた。これらの元素は鍛冶加工時の鍛接不良や、製品の脆化などの原因となり、製品への影響が懸念される。一方硫化鉄に微量バナジウム（V）の固溶から始発原料は砂鉄と判断される。

#### SAI-5：小型坩堝

- (1) 肉眼観察：小型坩堝の口縁部破片である。試料内表面層は熱影響を受けてガラス質化している。滓の色調は赤褐色（銅赤）で、微細な気孔が多数散在する。また微細な粒状の緑青が付着しており、銅ないし銅合金の鋳造に用いたと推定される。胎土は粘土質で、糊殻を多量に混和する。
- (2) 顕微鏡組織：Photo.5①～⑤に示す。①は試料内表面層のガラス質部分である。微細な錫（Sn）や鉄（Fe）、銅（Cu）、鉛（Pb）の酸化物などが晶出している。
- また②③は試料内表面層に固定した、微細な銅粒である。酢酸・硝酸・アセトン混合液で腐食したところ、多角形結晶（ $\alpha$ 相）が観察された。また内部には、粒状の酸化銅が多数散在している。なおガラス質滓中の晶出物や銅粒の組成に関しては、EPMA調査の項で詳述する。
- ④⑤は胎土部分である。強い熱影響を受けて、粘土鉱物のガラス質化が進む。ただし胎土中の石英・長石等微細な鉱物粒は、ほぼ本来の形状をとどめる。
- (3) ピッカース断面硬度：Photo.5②の銅粒の硬度を測定した。硬度値は55Hvと非常に軟質で、純銅に近い組成である。
- (4) EPMA調査：Photo.17の3段目に銅粒の反射電子像（COMP）を示す。1の番号をつけた、粒状暗色部の定量分析値は89.8%Cu-10.2%Oであった。酸化銅に同定される。また2の番号をつけた

銅素地部分の定量分析値は99.2%Cu—0.8%Agであった。銀を微量含むが、純銅組成であった。銀回取（合せ吹き、南蛮吹き・灰吹き）以前の製造履歴をもつ銅素材である。戦国時代以前が想定される。

また、坩堝内面表層ガラス質滓中の晶出物の調査も実施した。Photo.18の1段目に反射電子像(COMP)を示す。明白な微細な晶出物は、特性X線像をみると、錫(Sn)にのみ強い反応があり、金属錫(Sn)である。また3の番号をつけた針状結晶は特性X線像を見ると、銅(Cu)、鉄(Fe)、錫(Sn)、酸素(O)に反応がみられ、定量分析値は34.0%Cu—23.0%Fe—4.2%Sn—3.5%Pb—21.1%Oであった。さらにSi、Alなども微量検出されるが、周囲のガラス質滓の影響を受けた可能性が高い。当結晶は複数の金属元素を含む酸化物である。また4の番号をつけた暗色多角形結晶は、鉄(Fe)、酸素(O)に反応があり、定量分析値は54.4%Fe—2.0%Al—4.6%Mg—27.1%Oであった。Al、Mgを微量固溶するがマグネタイト(Magnetite: Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)に同定される。また5の番号をつけた暗黒色部は鉛(Pb)、構(P)に反応があり、定量分析値は17.3%Fe—15.9%Al—11.8%Pb—11.6%P—29.9%Oであった。なお特性X線像をみると、鉛(Pb)は素地のガラス質滓全体に固溶していることが分かる。

以上の調査の結果、当試料は銅(Cu)と錫(Sn)を溶解して、青銅錆物を製作した坩堝と判断される。また銅鉱石に由来する微量元素として、銅粒中に微量銀(Ag)を固溶する以外、ガラス質滓中の鉄分が挙げられる。これは銅鉱石(黄銅鉱: CuFeS<sub>2</sub>)に由来し、銅素材中に残存した不純物が酸化して生じたと推測される<sup>(注1)</sup>。さらに鉛(Pb)も始発原料の銅鉱石に含まれていた可能性が高い。

#### SAI-6: 楕形鍛治滓

- (1) 肉眼観察：平面は不整円形で、172 gと小型でほぼ完形の楕形鍛治滓である。上面は緩やかな流动状を呈する。下面是細かい木炭片を多数噛み込む。滓はやや緻密で重量感をもつ。
- (2) 顕微鏡組織：Photo.5⑥～⑧に示す。⑥は滓中の微細な木炭片である。木口面が観察できる試料を提示した。広葉樹の散孔材で、道管は树脂が浸透した部分が明色、空洞の部分が黒色を呈しているため、分布状態が分かりづらい。しかし詳細に観察すると、道管は全体に多数分布しており、年輪の最外部で径が若干小さくなる。また放射組織は不明瞭で、軽く均質な材であった。これらの特徴から、当木炭片はカツラ材の黒炭の可能性を考えられる。
- ⑦⑧は滓部である。白色粒状結晶ウスタイト、淡灰色木ずれ状結晶ファイヤライトが素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。
- (3) ピッカース断面硬度：Photo.5⑧の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は367Hvであった。当試料の粒状結晶もウスタイトと推測される。しかし風化の影響か、軟化傾向が著しい。
- (4) 化学組成分析：Table.2に示す。全鉄分(Total Fe) 55.54%に対して、金属鉄(Metallic Fe) 0.10%、酸化第1鉄(FeO) 53.96%、酸化第2鉄(Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 19.30%の割合であった。造滓成分(SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O)は18.21%で、このうち塩基性成分(CaO+MgO)は2.38%を含む。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン(TiO<sub>2</sub>)は0.10%、バナジウム(V)が<0.01%と低値であった。また酸化マンガン(MnO)は0.12%、銅(Cu)0.02%も少ない。当資料も鉄分主体で、製鉄原料由来の脈石成分(TiO<sub>2</sub>, V, MnO)はごく微量であった。しかし、該品も五酸化磷(P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>)が1.39%と高い。前述したSAI-6に共通した高構傾向である。

以上の鉱物・化学組成の特徴から、該当品は沸し鍛接の鍛錬鍛治滓に分類される。

## SAI-7：含鉄鉄滓

- (1) 肉眼観察：平面が不整台状の含鉄鉄滓である。楕形に近い形状を呈する。表面全体は茶褐色の酸化土砂に覆われており、本来の試料表層の観察が難しい。芯部は磁着が強く、特殊金属探知機のL（●）で反応があり、まとまった金属鉄を内蔵している。
- (2) マクロ組織：Photo.13に示す。当試料の横断面は楕形で、暗黒色の滓主体である。ただし滓中に2個所まとまった金属鉄部が確認された。マクロ写真は最大の鉄部を中心に示している。全体に鉄中の炭素含有量は低く、最大でも0.2%以下の軟鉄である。また内部の気孔等が横方向に細長く潰れていることから、粗い鍛打が施された鉄素材と判断される。

なお滓の中には発達した淡茶褐色多角形結晶ウルボスピネル ( $\text{Ulvöspinel} : 2\text{FeO} \cdot \text{TiO}_2$ ) が多数品出しており、鍛冶原料(製錬系鉄塊)の付着滓の除去で生じた精錬鍛冶滓と推定される。

(3) 顕微鏡組織：Photo.6①～⑥に示す。①はマクロ写真で示した金属鉄の右側端部の連続写真である。鉄部は5%ナイタルで腐食している。上面側は若干炭素含有量が高く、黒色層状のパーライトが少量析出する亜共析組織が観察された。これに対して中央～下側はほぼ白色多角形状のフェライト単相の組織であった。

また金属鉄部やその周囲の鋳化鉄中には、鍛打により展伸した捲込みスラグや非金属介在物が多数分布する。④⑤はその拡大で、淡茶褐色多角形結晶ウルボスピネル ( $\text{Ulvöspinel} : 2\text{FeO} \cdot \text{TiO}_2$ )、白色短片状結晶イルミナイト ( $\text{Ilmenite} : \text{FeO} \cdot \text{TiO}_2$ ) が素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。これら介在物中の晶出物から、当試料はチタン ( $\text{TiO}_2$ ) 含有率の高い砂鉄を製錬した鉄が原料であったと判断される。なお、これら介在物の組成に関しては、EPMA調査の項で詳述する。

(4) ピッカース断面硬度：紙面の構成上、硬度を測定した圧痕の写真を割愛したが、淡茶褐色多角形結晶の硬度を測定した。硬度値は662 Hvで、ウルボスピネルに同定される。

(5) EPMA調査：鉄中非金属介在物を2個所調査した。Photo.16の4段目は、Photo.6③中央の介在物の反射電子像 (COMP) である。10の番号をつけた素地のガラス質滓部分の定量分析値は  $51.9\%\text{FeO} - 56.0\%\text{K}_2\text{O} - 33.4\%\text{SiO}_2$  であった。鉄分 (Fe) とカリウム (K) の高値傾向が特徴的である。カリウム (K) は製錬原料の砂鉄に含まれた脈石分を反映した可能性が考えられる。また11の番号をつけた粒状結晶の定量分析値は  $68.3\%\text{FeO} - 29.3\%\text{TiO}_2 - 2.7\%\text{Al}_2\text{O}_3 - 1.1\%\text{V}_2\text{O}_3$  であった。ウルボスピネル ( $\text{Ulvöspinel} : 2\text{FeO} \cdot \text{TiO}_2$ ) に同定される。更にAl, Vを微量固溶する。

Photo.16の5段目は、Photo.6⑤上側の介在物の反射電子像 (COMP) である。6の番号を付けた多角形結晶の定量分析値は  $61.9\%\text{FeO} - 34.7\%\text{TiO}_2 - 2.1\%\text{Al}_2\text{O}_3 - 1.6\%\text{MnO} - 1.5\%\text{V}_2\text{O}_3$  であった。ウルボスピネル ( $\text{Ulvöspinel} : 2\text{FeO} \cdot \text{TiO}_2$ ) に同定される。更にAl, Mn, Vを微量固溶する。7の番号をつけた褐色片状結晶の定量分析値は  $45.3\%\text{FeO} - 51.5\%\text{TiO}_2 - 1.6\%\text{MnO} - 1.1\%\text{ZrO}_2$  であった。イルミナイト ( $\text{Ilmenite} : \text{FeO} \cdot \text{TiO}_2$ ) に同定される。更に微量Mn, Zrを固溶する。また8の番号を付けた、素地のガラス質滓部分の定量分析値は  $32.2\%\text{FeO} - 46.9\%\text{K}_2\text{O} - 41.0\%\text{SiO}_2$  であった。ここでも鉄分(Fe)とカリウム(K)の高値傾向が確認された。

当資料は含鉄楕形鍛冶滓で、滓部は精錬鍛冶工程での排出物である。また鉄部は炭素含有量の低い軟鉄で、鍛打により展伸した形状の捲込みスラグや非金属介在物が多数分布する。鍛打初期の鉄素材が、鍛冶炉内に落下して取り残された可能性が高い。なお介在物中の鉄チタン酸化物 ( $\text{FeO} - \text{TiO}_2$ 系晶出物) の組成から、鍛冶原料はチタン含有量の高い砂鉄を比較的高温で製錬した鉄と判断される。

#### SAI-8：橢形鍛治滓

- (1) 肉眼観察：平面が不整円形で583 gと大型の橢形鍛治滓である。側面に2個所破面がみられるが、完形に近い。上面は中央がやや窪んでおり、長さ1cm前後の木炭の噛み込みが複数個所で見られる。破面では気孔が多数散在する。下面是鍛冶炉床土の剥離痕が残る部分と、木炭片が固着する部分とが混在する。
- (2) 顕微鏡組織：Photo.7①に示す。白色粒状結晶ウスタイト、淡灰色木ずれ状結晶ファイヤライトが素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。沸し鍛接の鍛錬鍛治滓の晶癖である。
- (3) ピッカース断面硬度：Photo.7①の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は389Hvであった。風化の影響か、軟化傾向が著しいが粒状結晶はウスタイトである。
- (4) 化学組成分析：Table.2に示す。全鉄分 (Total Fe) 53.79%に対して、金属鉄 (Metallic Fe) < 0.01%、酸化第1鉄 (FeO) 52.52%、酸化第2鉄 (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 18.54%の割合であった。造滓成分 (SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O) 18.73%で、このうち塩基性成分 (CaO+MgO) は2.12%である。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン (TiO<sub>2</sub>) 0.42%、バナジウム (V) 0.05%であった。また酸化マンガン (MnO) は0.32%、銅 (Cu) 0.02%である。当試料も鉄分主体で、製鉄原料由来の脈石成分 (TiO<sub>2</sub>, V, MnO) は当遺跡出土鍛治滓としては高めであるが、一般的にはごく微量の範疇である。ここでも五酸化磷 (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) は2.21%と高値であった。

以上の分析結果から、当資料も沸し鍛接鍛錬鍛治滓に分類される。

#### SAI-9：橢形鍛治滓

- (1) 肉眼観察：平面が不整円形を呈する、166 gと比較的小型の橢形鍛治滓である。側面に3個所小さな破面が見られるが、ほぼ完形に近い。上面端部に1個所赤みの強い瘤状の突出部があり、こちらが羽口側と推測される。試料表面には木炭痕が散在しており、一部木炭片の噛み込みもみられる。また破面や内部に空隙があり、やや軽い質感の滓である。
- (2) 顕微鏡組織：Photo.7②～④に示す。②は滓中の微細な木炭片である。板目面が観察される。樹種の同定は困難であるが、写真右下の空隙は道管であり、広葉樹材の黒炭であろう。
- ③④は滓部である。白色粒状結晶ウスタイト、淡灰色木ずれ状結晶ファイヤライトが素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。沸し鍛接鍛錬鍛治滓の晶癖である。
- (3) ピッカース断面硬度：Photo.7④の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は443Hvであった。風化の影響でウスタイトの文献硬度値の下限を若干下回るが、ウスタイトに同定される。
- (4) 化学組成分析：Table.2に示す。全鉄分 (Total Fe) 44.09%に対して、金属鉄 (Metallic Fe) 0.34%、酸化第1鉄 (FeO) 42.32%、酸化第2鉄 (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 15.52%の割合であった。造滓成分 (SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O) 26.86%で、このうち塩基性成分 (CaO+MgO) は2.73%を含む。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン (TiO<sub>2</sub>) は0.17%、バナジウム (V) が0.02%と低値であった。また酸化マンガン (MnO) は0.24%、銅 (Cu) 0.02%も少ない。しかし、該品も高構傾向は更に上昇して五酸化磷 (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) は3.19%まで達した。
- 鉱物・化学組成の特徴から、当資料も沸し鍛接鍛錬鍛治滓に分類される。

#### SAI-10：羽口

- (1) 肉眼観察：羽口の先端部破片である。熱影響を受けて、先端部外面はガラス質滓化する。熱影響部の状態から、鍛冶炉への装着角度は比較的緩かろう。内径は先端部側が大きく3.3cmを測る。

胎土は粘土質で、糊を多量に混和している。

(2) 顕微鏡組織: Photo.7⑤～⑦に示す。⑤は試料先端部外面のガラス質滓部分である。微細な白色結晶はマグнетサイト (Magnetite: Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>) が凝集晶出する。羽口胎土中に混在する砂鉄粒子が溶融・液化したか、鍛冶処理中の鉄素材表面が酸化して生じた可能性が考えられる。

⑥⑦は羽口胎土部分である。熱影響は比較的弱く、鱗片状の粘土鉱物が残存する。また胎土中には微細な石英・長石などの鉱物粒が確認される。更に白色粒は胎土中に混在する砂鉄粒子である。

(3) 化学組成分析: Table.2に示す。強熱減量 (Ig loss) は8.81%と高めで、熱影響が少なく結晶構造水を保持した状態である。鉄分 (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 1.08%と低く、軟化性には有利な成分系で、酸化アルミニウム (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) は16.18%と高めではないが、耐火性は保持できる成分割合である。該品で気になるのは五酸化磷 (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) が1.67%と多くて鉄の劣化に影響を及ぼすのではないかろうか。

(4) 耐火度: 1390°Cであった。鍛冶羽口としては充分な耐火性である。

#### SAI-11: 梱形鍛冶滓

(1) 肉眼観察: 平面が不整梢円形を呈する、146 gと小型でほぼ完形の楕形鍛冶滓である。上面は緩やかに窪み、微細な木炭痕を刻む。側面から下面にかけても細かい木炭痕が目立つ。一部木炭片の噛み込みも見られる。

(2) 顕微鏡組織: Photo.8①に示す。白色粒状結晶ウスタイト、淡灰色木ずれ状結晶ファイヤライトが素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。沸し鍛接鍛錬鍛冶滓の晶癖である。

(3) ピッカース断面硬度: Photo.8①の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は439Hvであった。風化の影響でウスタイトの文献硬度値の下限を若干下回るが、ウスタイトに同定される。

(4) 化学組成分析: Table.2に示す。全鉄分 (Total Fe) 59.60%に対して、金属鉄 (Metallic Fe) 0.07%、酸化第1鉄 (FeO) 52.27%、酸化第2鉄 (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 21.47%の割合であった。造滓成分 (SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O) は14.50%で、このうち塩基性成分 (CaO+MgO) は1.83%を含む。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン (TiO<sub>2</sub>) は0.14%、バナジウム (V) が0.02%と低値であった。また酸化マンガン (MnO) は0.15%、銅 (Cu) は0.01%である。当試料も鉄分主体で、製鉄原料由来の脈石成分 (TiO<sub>2</sub>, V, MnO) はごく微量であった。しかし、五酸化磷 (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) は1.65%とここでも高い。

以上の調査結果から、当資料も鉄器製作の沸し鍛接鍛錬鍛冶工程での排出物と判断される。また当資料は中世（室町期）の鍛冶関連遺物と推定される楕形鍛冶滓 (SAI-1~3, 6, 8, 9) と酷似する鉱物・化学組成であり、同時期の派生物である可能性が高い。

#### SAI-12: 楕形鍛冶滓

(1) 肉眼観察: 平面が長梢円形を呈して、1372 gと大型の楕形鍛冶滓である。上面は緩やかな皿状で木炭痕と大型の気孔が散在する。下面中央には糊を混和した鍛冶炉床土が点々と固着する。

(2) マクロ組織: Photo.13に示す。滓中にごく微細な金属鉄が若干散在するが、供試材の切断位置ではまとまった金属鉄は確認されなかった。また試料内部には、不定形や上下方向に伸びる気孔が多数散在しているがほぼ均質で、発達した白色粒状のウスタイトを晶出する鍛冶滓であった。

(3) 顕微鏡組織: Photo.8②に示す。白色粒状結晶ウスタイト、淡灰色木ずれ状結晶ファイヤライトが素地の暗黒色ガラス質滓中に晶出する。沸し鍛接鍛錬鍛冶滓の晶癖だった。

- (4) ピッカース断面硬度：Photo.8②の白色粒状結晶の硬度を測定した。硬度値は471Hvで、ウスターに同定される。
- (5) 化学組成分析：Table.2に示す。全鉄分（Total Fe）60.42%に対して、金属鉄（Metallic Fe）0.12%、酸化第1鉄（FeO）59.13%、酸化第2鉄（Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>）20.50%の割合であった。造滓成分（SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O）15.18%で、このうち塩基性成分（CaO+MgO）は2.38%を含む。主に製鉄原料の砂鉄に由来する二酸化チタン（TiO<sub>2</sub>）は0.78%、バナジウム（V）が0.06%であった。また酸化マンガン（MnO）は0.14%、銅（Cu）0.03%である。当試料も鉄分主体で、製鉄原料由来の脈石成分（TiO<sub>2</sub>, V, MnO）は当遺跡出土鍛冶滓としては高めであるが、一般的にはごく微量の範囲である。なお、五酸化磷（P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>）は0.49%と低値で収まる。

以上の分析結果から、当資料も沸し鍛接鍛錬鍛冶滓に分類される。

#### SAI-13：炉壁

- (1) 肉眼観察：熱影響を受けて、内面が黒色ガラス質滓化した多孔質の炉壁片である。内面中央に一部本来の試料表面が残るが、ほぼ破面である。当資料は全体的に気孔が密に分布し、非常に軽い質感である。近代以前の鋳造関連の炉材としては異質な質感で、近代以降の遺物である可能性も考えられる。また磁着はごく弱いが、特殊金属探知機の特L（☆）で反応があり、何らかの溶着金属を内包する可能性が高い。
- (2) マクロ組織：Photo.14に示す。指定された供試材の切断面では、金属部分は確認されなかった。断面の明灰色部は炉壁胎土である。強い熱影響を反映して非晶質化が進み、内部には中小の気孔が密に存在する。また胎土中には、細い筋状のガラス質滓や鉄化鉄部が数条観察された。
- (3) 顕微鏡組織：Photo.8③～⑤に示す。③周囲の明灰色部は炉壁胎土である。非晶質化が進み、微細な気孔が多数散在している。また中央筋状の暗色部は鉄化鉄である。溶着金属が炉壁中に貫入した痕跡と推測される。
- また④の中央は、炉壁の割れ目に貫入した暗黒色ガラス質滓である。滓中にはごく微細な金属鉄粒が多数散在している。⑤は金属鉄粒の拡大である。5%ナイタルで腐食した組織を示した。粒内には環状にセメンタイトが晶出している。また鉄粒中央及び外周の黄色部は硫化物で、硫黄（S）分の多い鉄鉱を溶解・鋳造した痕跡であろう。
- (4) 耐火度：1010°Cであった。鉄を鋳造する溶解炉の炉材としては、耐火性の低い性状である。ただしこれは当試料が非常に強い熱影響を受けた状態での分析であること、筋状に貫入したガラス質滓や鉄化鉄の影響も受けた異常値とみられよう。本来はより耐火性の高い性状であった可能性が考えられる。

当資料は胎土が強い熱影響を受けて非晶質化していることや、硫黄（S）分の多い鉄鉱を溶解・鋳造した痕跡が確認されるなど、後述する鋳造関連遺物（SAI-14, 16）と酷似した特徴を示す。近代以降の鉄鋳造に伴う遺物の可能性が高い。

#### SAI-14：炉壁（鉄鉱付着）

- (1) 肉眼観察：表面が分厚い酸化土砂に覆われた、含鉄の炉壁片である。上面には黒色ガラス質滓と、前述炉壁（SAI-13）と酷似した炉壁片が観察される。この部分の磁着は弱い。下面は磁着が強く、特殊金属探知機の特L（☆）で反応があるため、内部にまとまった金属鉄が遺存する可能性が高い。

(2) マクロ組織: Photo.14に示す。写真左側の暗灰色部は試料上面に固着する炉壁胎土である。強い熱影響を受けて非晶質化が進み、中小の気孔が密に分布する。炉壁(SAI-13)と酷似する特徴が読み取れた。

また中央の白色部は溶着金属である。ごく細い流動状の鉄鉱が重層接着した状態が確認できる。なお写真右側の暗色部は酸化土砂で、溶着金属の鉄化に伴い2次的に固着したと推測される。内部にはごく微細な滓片や木炭片も混在している。

(3) 顕微鏡組織: Photo.8⑥、Photo.9①～⑤に示す。Photo.8⑥は試料上面の炉壁胎土部分の拡大である。非晶質化が進み、微細な気孔が散在している。

Photo.9①～⑤は金属鉄を5%ナイタルで腐食した組織である。流動状の鉄鉱には黒鉛が析出する個所としないところが混在する。①の写真中央は斑鑄鉄で、②③はその拡大である。この部分では共晶状の黒鉛が析出する。共晶黒鉛は珪素(Si)を多く含み、比較的冷却の早い場合によく現れる<sup>[16]</sup>。また、①の写真下側は亜共晶組成白鑄鉄で④⑤はその拡大である。

また当試料の鉄鉱中には、多角形状の硫化物が多数散在していて、その組成に関してはEPMA調査の項で詳述する。

(4) ピッカース断面硬度: 紙面の構成上、硬度を測定した圧痕の写真を割愛したが、鉄鉱部分の調査を実施した。斑鑄鉄の共晶黒鉛が析出する個所(素地: フェライト)の硬度値は196Hv、亜共晶組成白鑄鉄の素地部分(パーライト)の硬度値は420Hvであった。組織に対応した硬度差が確認された。

(5) EPMA調査: Photo.17の1段目に鉄鉱部分の反射電子像(COMP)を示す。12の番号を付けた、多角形状の黄色異物の定量分析値は55.0%MnO-23.5%FeO-1.4%V2O3-36.2%Sであった。硫化マンガン(MnS)と硫化鉄(FeS)の固溶体に同定される。なお微量バナジウムも固溶する。この元素はチタン(Ti)と共に、よく製鉄原料の砂鉄中に含まれるが、この場合砂鉄が溶剤か何か他目的で使用された可能性を配慮すべきだろう。

なお近代以前の日本古来の製鉄法では、製鉄原料(砂鉄)や燃料(木炭)の成分的な特徴から、鉄中の硫化物の量は少ない。また意図的なマンガン(Mn)添加による脱硫は行われていないので、通常の出土遺物中の硫化物は、硫化鉄(FeS)である。硫化マンガンの融点は1620°Cと高い<sup>[17]</sup>ため、出土遺物には純度の高い硫化マンガンはみられない。一部、硫化鉄(FeS)と硫化マンガン(MnS)の固溶体が確認される例もあるが、高温域での局部的な生成の可能性が高い。さらに近世以前の鉄関連遺物中の硫化物は通常丸型を呈するが、当試料の硫化物は結晶型に分類される。

当試料中の硫化物は近代以降の特徴がより強く現れており、近代以降の遺物の可能性が高い。

#### SAI-15: 小型坩堝

(1) 肉眼観察: 坩堝の口縁部破片である。内面全体は熔融金属の熱影響を受けてガラス質化する。表層部は赤褐色を呈し、銅酸化物(銅赤)による発色の可能性が高い。銅ないし銅合金の鋳造用と推測される。また胎土は粘土質で、枠殻を多量に混和している。

(2) 顕微鏡組織: Photo.10①～③に示す。①は坩堝胎土部分である。素地の黒色部は粘土鉱物である。比較的熱影響が弱く非晶質化は進んでいない。また微細な石英・長石などの鉱物粒が若干混在する。

②③は内面表層のガラス質部分である。内部には微細な球状の銅粒が多数散在する。写真中

央は最大の銅粒である。酢酸・硝酸・アセトン混合液で腐食したところ、多角形結晶（ $\alpha$ 相）が検出された。

以上の調査結果から、当資料は銅ないし銅合金の溶解・鋳造に用いられたことが指摘できる。

#### SAI-16：鉄塊系遺物（銅鉄塊）

(1) 肉眼観察：平面が不整台形状で澤の固着のない銅鉄塊の破片である。上面は平坦で、側面から下面が浅い楕円形を呈する。なお側面1面は破面で大型銅鉄塊の端部破片の可能性が考えられる。また表層は酸化土砂で覆われている。

(2) マクロ組織：Photo.15に示す。表層に酸化土砂が固着しており、外周から鉄化が進んでいるが、まとまった芯部には金属鉄をしっかり残す。組織は、片状黒鉛とステタイト（Steadite : Fe—Fe<sub>3</sub>C—Fe<sub>3</sub>P）が混在する斑鉄鉄であった。

(3) 顕微鏡組織：Photo.10④～⑧に示す。④には鉄中の非金属介在物の分布を、腐食なしの状態で提示した。多角形状の微細な硫化物が多数散在する。これは前述した炉壁（含鉄）（SAI-14）中の鉄部分と酷似する。

また⑤～⑧は5%ナトリウムで腐食した組織である。白色網目状の共晶組織はステタイト（Steadite : Fe—Fe<sub>3</sub>C—Fe<sub>3</sub>P）であり、非常に磷（P）の含有量の高い斑鉄鉄である。以上のような高S, P傾向から、当資料は高温製錬された銅鉄塊と判断される<sup>[1][2]</sup>。

(4) ピッカース断面硬度：Photo.10⑦⑧の斑鉄鉄組織の硬度を測定した。⑦は素地のパラライト部分で硬度値は371Hv、⑧はステタイト部分で硬度値は610Hvである。

(5) EPMA調査：Photo.17の2段目に反射電子像を示した。4の番号をつけた10 $\mu$  平方エリアの共晶組織部分の定量分析値は123.9%FeO—17.2%P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>であった。酸化物定量での測定値のため、総計が100%上回る値となっている。ステタイト（Steadite : Fe—Fe<sub>3</sub>C—Fe<sub>3</sub>P）に同定される。

また5の番号をつけた黄褐色異物の定量分析値71.8%MnO—36.8%Sであった。硫化マンガン（MnS）に同定される。

(6) 化学組成分析：Table.2に示す。試料端部を分析に用いたため、鉄化鉄を多く含んだ状態での分析となつた。全鉄分（Total Fe）35.08%に対して、金属鉄（Metallic Fe）は9.49%、酸化第1鉄（FeO）16.24%、酸化第2鉄（Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>）18.54%の割合であった。

また造澤成分（SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O）27.35%と非常に高値であった。これらはほぼ鉄化に伴う土砂による汚染の影響と考えられる。このため、炭素（C）5.99%、硫黄0.06%、五酸化磷（P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>）5.39%なども、本来の金属鉄中に含まれる成分とは異なると判断される。出土遺物の化学分析は清浄部の必要量確保が難しいため、しばしばこうした異常値を示すこととなる。

当資料は断面組織観察の結果、結晶型の硫化マンガン及びステタイト（Steadite : Fe—Fe<sub>3</sub>C—Fe<sub>3</sub>P）の影響が強く確認された。こうした特徴は日本古来の製鉄法で作られた銅鉄塊にはみられない。炉壁（SAI-13, 14）と同様、近代以降の遺物と推定される。

#### SAI-17：鉄製品（鋳造品・環付）

(1) 肉眼観察：外面に環付部を残す鋳造品の破片である。環付の穿孔部は楕円形を呈する。側面は全面破面。鉄化により細片化した試料を接着剤で接合している。外面は僅かに弧状を呈するが、内面はほぼ平坦になる。環付部周辺は5～6mmの厚みがあるが、縁辺部の最も薄い部分は1.5mmまでにやせる。環付部を中心に特殊金属探知機の特L（☆）で反応があり、厚手の部分では金属

鉄が遺存する。

- (2) マクロ組織: Photo.15に示す。写真左側は縁辺部、右側が環付部周辺に当たる。試料表層及び縁辺部から銹化が進む。白色部は残存金属鉄部分である。
- (3) 顕微鏡組織: Photo.11①～⑤に示す。試料外面側の残存金属鉄部の拡大である。蜂の巣状のレデブライトと片状黒鉛とが混在する斑鎧鉄組織が確認された。またレデブライトの間には、若干黒色点列状のステタイト (Steadite: Fe-Fe<sub>3</sub>C-Fe<sub>3</sub>P) が晶出する。更にごく微細な粒状の硫化物も点在するが、近代以降の遺物と推定される鎧鉄 (SAI-14, 16) と比較すると、硫黄 (S)、磷 (P) の影響は僅かである。
- (4) ピッカース断面硬度: 紙面の構成上、硬度を測定した圧痕の写真を割愛したが、レデブライト部分の調査を2箇所実施した。硬度値は564, 676 Hvであった。
- (5) 化学組成分析: Table.2に示す。当試料も銹化が進行した状態での分析である。全鉄分 (Total Fe) が52.44%に対して、金属鉄 (Metallic Fe) 10.69%、酸化第1鉄 (FeO) 27.02%、酸化第2鉄 (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 29.66%の割合であった。造渣成分 (SiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+CaO+MgO+K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O) 1.15%で、土砂による汚染の影響は比較的少ない。しかし炭素 (C) 11.34%は異常値であり、硫黄 (S) 0.05%、五酸化磷 (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) 1.07%なども、本来の金属鉄中の値とするには問題がある。当資料も供試材の量がごく僅かで、しかも銹化が進行した縁辺部を中心とした部分の分析であったため、以上のような結果となった。

#### 4.まとめ

幸町遺跡から出土した鎧冶関連遺物の調査の結果、次の点が明らかになった。

##### 4-1. 中世の出土遺物

###### (1) 鎧冶関連遺物

①分析調査を実施した楕形鎧冶津 (SAI-1, 2, 3, 6, 8, 9, 11, 12) は、全て沸し鍛接鎧鍊鎧冶津に分類される。何れも製鉄原料の砂鉄に含まれる脈石成分 (TiO<sub>2</sub>, V, MnO) がごく微量であり、遺跡内では主に半製品となった鉄素材からの鉄器製作作業が行われた点が指摘できる。

なお、(脚)石川県埋蔵文化財センターが発掘・整理調査を担当した区域でも、分析調査を実施した楕形鎧冶津は全て鍛鍊鎧冶津であり、酷似した調査結果が得られている。

②ただし含鉄鉄滓 (SAI-7) の滓部は、晶出物の特徴から精鍊鎧冶津に分類される。例外的に、当遺跡内には表層に製鍊滓が固着したままの鉄塊系遺物 (製鍊系鉄塊) も、鍛冶原料として搬入されたことは否めない。

③また鉄素材 (未製品) (SAI-4) や含鉄鉄滓 (SAI-7) の金属鉄部には、鍛打より細長く展伸した形状の捲込みスラグや非金属介在物がみられ、ごく粗い鍛打が施された痕跡を残す。介在物の特徴から、これらはチタン (TiO<sub>2</sub>) 含有量の高い砂鉄を、比較的高温で製鍊生成された鉄塊が、鍛冶原料であったことも事実であろう。

④鍛冶羽口 (SAI-2, 10) の耐火度は1300°C、1390°Cで、鍛冶羽口としては耐火性の高い範疇に入る。鍛冶作業に伴う溶損は比較的緩やかであったと推測される。

⑤楕形鎧冶津中には、微細な木炭片が複数確認された。木炭組織から、主に広葉樹材を燃料に用いていたと判断される。

## (2) 銅鑄造関連遺物

坩堝 (SAI-5) は、内面表層のガラス質滓中に、微細な銅 (Cu)、及び錫 (Sn) 粒が多数散在しており、青銅鑄物の鑄造に用いられたと推定される。また含鉄 (Fe) 晶出物が検出され、銅素材の始発原料は黄銅鉱 (CuFeS<sub>2</sub>) と推測される。更に銅粒は微量銀 (Ag) を含み、粗銅は合せ吹き、南蛮吹き、灰吹きという銀分離の工程を経てないもので、近世以前の履歴が指摘できる。

なお、坩堝 (SAI-15) の内面表層のガラス質滓中にも、微細な銅粒が多数散在しており、銅なし銅合金の鑄造用と推定される。

## 4-2. 近世・近代の出土遺物

### (1) 鉄鑄造関連遺物

①炉壁 (SAI-13, 14) の炉材部分は、非常に熱影響が強く非品質化しており、多孔質であるなど、通常近世以前の鉄生産関連遺物の炉材としては非常に特異であった。

また溶着した金属鉄は、硫黄 (S) の影響が著しい。近世以前の日本古来の製鉄法では、製鉄原料（砂鉄）や燃料（木炭）の成分的な特徴から、こうした高S傾向が確認される事例は見られない。このため、共に近世以降の遺物の可能性が高かろう。

②鉄塊系遺物 (SAI-16) も、炉壁 (SAI-14) 中の鉄鉢部分と類似しており、硫黄 (S) 及び磷 (P) の影響が顕著であった。やはり近世以降の遺物と見做される。

(注)

(1) 大澤正己・鈴木瑞穂「幸町遺跡出土鍛冶関連遺物の金属学的調査」『幸町遺跡』石川県教育委員会・北陸石川県埋蔵文化財センター 2004

(2) 鍛造剥片とは鉄素材を大気中で加熱、鍛打したとき、表面酸化膜が剥離、飛散したものと指す。俗に鉄肌（金肌）やスケールとも呼ばれる。鍛冶工程の進行により、色調は黒褐色から青味を帯びた銀色（光沢を発する）へと変化する。粒状滓の後続派生物で、鍛打作業の実証と、鍛冶の段階を押える上で重要な遺物となる（注<sup>9</sup>）。鍛造剥片も粒状滓同様に極めて微細な鍛冶派生物であり、発掘調査中に土中より肉眼で識別するのは難しい。通常は鍛冶趾の床面の土砂を水洗することにより検出される。鍛冶工房の調査に当っては、鍛冶炉を中心にメッシュを切って土砂を取り上げ、水洗、選別、秤量により分布状況を把握できれば、工房内の作業空間配置の手掛りとなりうる重要な遺物でもある（注<sup>10</sup>）。

鍛造剥片の酸化膜相は、外層は微厚のヘマタイト (Hematite : Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)、中間層マグнетイト (Magnetite : Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)、大部分は内層ウスタイト (Wüstite : FeO) の3層から構成される（注<sup>11</sup>）。

鍛造剥片を王水（塩酸3：硝酸1）で腐食すると、外層ヘマタイト (Hematite : Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) は腐食しても侵されず、中間層マグネット (Magnetite : Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>) は黄変する。内層のウスタイト (Wüstite : FeO) は黒変する。鍛打作業前半段階では内層ウスタイト (Wüstite : FeO) が粒状化を呈し、鍛打仕上げ時になると非品質化する。鍛打作業工程のどの段階が行われていたか推定する手がかりともなる。

(3) 日刊工業新聞社「焼結鉱組織写真および識別法」1968

ウスタイトは450~500Hv、マグネットは500~600Hv、ファイヤライトは600~700Hvの範囲が提示されている。ウルボスピニエルの硬度値範囲の明記はないが、マグネットにチタン (Ti) を固溶するので、600Hv以上であればウルボスピニエルと同定している。それにアルミニウム (Al) が

加わり、ウルボスピネルとヘーシナイトを端成分とする固溶体となると更に硬度値は上昇する。このため700Hvを超える値では、ウルボスピネルとヘーシナイトの固溶体の可能性が考えられる。

(4) 伊藤尚『金属通論』1983 3-2-3 Cu製錬 の記載をもとに加筆

銅の主要な鉱石に黄銅鉱 ( $CuFeS_2$ ) が挙げられる。これは主に銅 (Cu) 鉄 (Fe) 硫黄 (S) で構成される鉱物である。このため鉱石中から金属銅を採取するには鉄、硫黄分を除去する作業が必要となる。

今日ではCu40~50%の銅鉱を採取し、これから金属銅を採取するのが普通である。第1段階を製鉱、第2段階を製銅という。

銅 (Cu) は硫黄 (S)、酸素 (O) と結びつく力に（親和力）あまり差がないが、鉄 (Fe) は硫黄より酸素と結びつく力の方が著しく大きい。この性質を利用して鉱石を加熱酸化するとFeSが優先的に酸化されて、鉄は酸化物 ( $FeO$ ) の滓になる。この滓は製錬中途の硫化銅と硫化鉄の混合物 ( $xCu_2S \cdot yFeS$ ) より軽いため、炉のなかで上に浮き分離される。また硫黄はSO<sub>2</sub>ガスとなる。

製錬中途の硫化銅と硫化鉄の混合物 ( $xCu_2S \cdot yFeS$ ) をマット（鉱）、分離された滓をからみと呼ぶ。できた鉱はさらに酸化製錬され、まずFeSが除去される。次に残ったCu<sub>2</sub>S（白鉱）が酸化されると銅 (Cu) から硫黄 (S) がとり除かれて金属銅が得られる。

(5) J.B.Mac chesney and A. Muran : American Mineralogist, 46 (1961), 572

〔イルミナイト (Ilmenite : FeO·TiO<sub>2</sub>)、シュードブルーカイト (Pseudobrookite : Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·TiO<sub>2</sub>)、ルチル (Rutile : TiO<sub>2</sub>) の晶出はFe-TiO<sub>2</sub>二元平衡状態図から高温化操業が推定される。〕

(6) 門間改三『鉄鋼材料学 改訂版』実教出版株式会社 1981

(7) 青木猪三雄・鳥取友治郎『日本鉄鋼全書(1) 鉄鉄と鉄鉄』株式会社 鉄鋼と金属社 1960.2

(8) 新井宏「古代日本に間接製錬法があったか」『ふえらむ』Vol.5 (2000) No.10

5鉄滓・銑・鉛間のP分配理論

製錬工程で鉄滓と溶銑の間にPがどのように分配されるか、Turkdoganの方法を用いて熱力学的に検討した結果、Pの配分には温度の影響が極めて大きく、1250°C以下では鉄滓に、1300°C以上では溶銑に分配されることを明らかにした。

さらに生成鉄が製鉄炉内で溶融状態の銑鉄であったか、固相のγ（オーステナイト）鉄であったかでPの固溶状態は異なり、γ鉄では銑鉄に比べ1/3程度しかPを固溶しないことを指摘している。

(9) 大澤正己「房総風土記の丘実験試料と発掘試料」「千葉県立房総風土記の丘 年報15」(平成3年度) 千葉県房総風土記の丘 1992

(10) ①栃木県教育委員会「5.東野田遺跡」「一般国道4号（新4号国道）改築工事に伴う埋蔵文化財発掘調査の経過」(栃木県埋蔵文化財調査報告書第95集) 1988

小林広治「奈良・平安時代の鍛冶の復元的考察」「早稲田大学大学院文学研究科紀要別冊15集』哲学・史学編 1988

②大澤正己「岩田遺跡出土鍛冶関連遺物の金属学的調査」「岩田遺跡」(福島市埋蔵文化財報告書第91集) 1991

③大澤正己「南諏訪原遺跡出土鍛冶関連遺物の金属学的調査」「南諏訪原遺跡」(福島市埋蔵文化財調査報告書) 1992

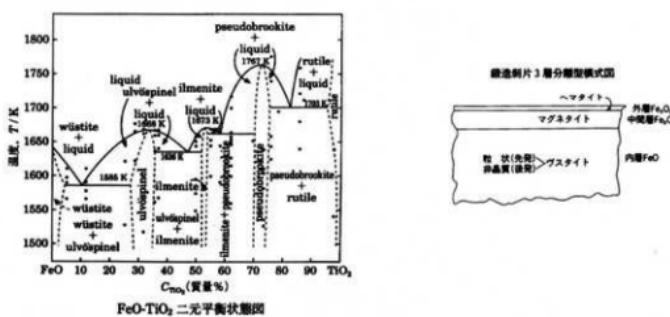


Table.1 供試材の履歴と調査項目

符号	遺跡名	出土位置	遺物名称	推定年代	計測値		調査項目						
					大きさ(mm)	重量(g)	磁着度	メタル度	マグロ 組織	蜜蝋 組織	ビッカースX線回折 顕微鏡	EPMA 分析	炭火度
SAI-1	幸町	SK01 C区	陶形鍬治溝(含鉄)	中世	124×126×47	933.9	5	特L(△)	○	○	○	○	○
SAI-2	幸町	SD01 B区	陶形鍬治溝(羽口付)	中世	143×126×85	1292.9	2	なし	○	○	○	○	○
SAI-3	幸町	SD01 D区	陶形鍬治溝	中世	63×72×17	96.8	3	なし	○	○	○	○	○
SAI-4	幸町	SD01 D区	鍛素材(未製品)	中世	128×70×53	573.9	6	特L(△)	○	○	○	○	○
SAI-5	幸町	SD01 E区	小型坩堝(骨觸系)	中世	48×21×14	10.7	1	鷗比(△)	○	○	○	○	○
SAI-6	幸町	SD02 A区	陶形鍬治溝	中世	79×78×23	172.6	4	なし	○	○	○	○	○
SAI-7	幸町	SD02 C区	含鍛熟津(鍬触系)	中世	49×52×32	123.3	5	L(●)	○	○	○	○	○
SAI-8	幸町	SK03 C区	陶形鍬治溝	中世	110×113×46	583.3	3	なし	○	○	○	○	○
SAI-9	幸町	SK03 C区	陶形鍬治溝	中世	70×74×26	165.5	3	なし	○	○	○	○	○
SAI-10	幸町	SK03 B区	羽口	中世	83×70×26	403.5	3	なし	○	○	○	○	○
SAI-11	幸町	4区	陶形鍬治溝	不明	63×73×24	146.1	5	なし	○	○	○	○	○
SAI-12	幸町	SE03	陶形鍬治溝	中世	116×164×53	1371.8	4	L(●)	○	○	○	○	○
SAI-13	幸町	18区	炉堀(溶解ガラス含鉄)	不明	164×68×65	325.8	1	特L(△)	○	○	○	○	○
SAI-14	幸町	20区	炉堀(溶解ガラス含鉄)	不明	74×80×50	310.2	4	特L(△)	○	○	○	○	○
SAI-15	幸町	SE03	小型坩堝(骨觸系)	中世	47×35×18	25.0	1	なし	○	○	○	○	○
SAI-16	幸町	20区	鐵塊系遺物(鍛熟塊)	不明	69×26×17	45.1	5	特L(△)	○	○	○	○	○
SAI-17	幸町	SE10	鍛製品(鍛造品・鑄付)	中世	40×50×16	31.0	5	特L(△)	○	○	○	○	○

Table 2 供試材の組成

符号	測定名	出土位置	遺物名称	相定年代	全般分										TiO <sub>2</sub> [%]	注								
					Total Fe <sub>o</sub>	Fe <sub>o</sub> (Mn)	Fe <sub>o</sub> (Cr)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr+Al)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr+Al+Ti)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr+Al+Ti+V)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr+Al+Ti+V+P)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr+Al+Ti+V+P+O)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr+Al+Ti+V+P+O+N)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr+Al+Ti+V+P+O+N+Si)	Fe <sub>o</sub> (Mn+Cr+Al+Ti+V+P+O+N+Si+Ca)								
SM-1	幸町	SK01 C区 (含鉄)	輪形鍍金漆油 第1枚	第2枚 往生 78.05.23	65.53	8.00	10.58	1.41	1.26	0.58	1.00	0.30	0.11	<0.01	0.06	0.54	0.33	0.01 <0.01	—	15.13	0.25196 0.00183			
SM-2	幸町	SD01 B区 (含鉄)	輪形鍍金漆油 第1枚	中世	45.86	<0.01	47.71	12.55	23.65	4.38	2.63	1.24	2.58	0.41	0.16	0.21	0.01	0.03	0.67	0.09	0.01	1.200	34.89	0.26079 0.00458
SM-3	幸町	SD01 D区 輪形鍍金漆油	中世	58.65	<0.01	55.68	21.98	10.72	2.03	1.44	0.87	1.23	0.24	0.09	0.08	0.02	0.03	0.87	0.33	<0.01	0.02	—	16.53	0.28184 0.00136
SM-4	幸町	SD01 D区 (本漆油品)	中世	43.86	0.59	11.93	48.61	11.85	1.81	0.59	0.17	0.46	0.30	0.16	0.07	0.01	0.07	2.29	1.43	0.61	0.02	—	15.18	0.3461 0.00116
SM-6	幸町	SD02 A区 輪形鍍金漆油	中世	55.54	0.10	53.96	19.30	12.14	2.46	1.39	0.99	0.98	0.25	0.12	0.10	0.01	0.01	1.39	0.52	<0.01	0.02	—	18.21	0.32787 0.00118
SM-8	幸町	SK03 C区 輪形鍍金漆油	中世	53.79	<0.01	52.52	18.54	12.48	2.83	1.41	0.71	0.37	0.93	0.32	0.42	0.02	<0.01	2.21	0.52	0.05	0.02	—	18.73	0.34821 0.00781
SM-9	幸町	SK03 C区 輪形鍍金漆油	中世	44.09	0.34	42.32	15.52	18.79	3.41	1.74	0.99	1.45	0.48	0.24	0.17	0.01	0.34	3.19	1.46	0.02	0.02	—	26.86	0.69921 0.00386
SAI-10	幸町	SK03 B区 羽口	中世	2.29	0.08	1.87	64.13	16.18	0.62	0.88	1.59	0.30	0.04	0.93	<0.01	0.07	1.67	1.8 <sub>loss</sub>	0.81	0.02	1.390	83.70	36.5302 0.40611	
SAI-11	幸町	4区 輪形鍍金漆油	不明	59.60	0.07	52.27	21.47	10.49	1.62	1.12	0.71	0.38	0.18	0.15	0.14	0.01	0.07	1.65	0.38	0.02	0.01	—	14.50	0.24329 0.00235
SAI-12	幸町	SE03 輪形鍍金漆油	中世	60.42	0.12	59.13	20.50	8.96	2.58	1.67	0.71	1.03	0.23	0.14	0.78	0.02	0.08	0.49	0.29	0.06	0.01	—	15.18	0.25124 0.01291
SAI-13	幸町	18区 鉄 <sup>2</sup> 金粉	不明	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1010	—	—	
SAI-16	幸町	20区 鉄 <sup>2</sup> 金粉	不明	35.08	9.49	16.24	18.54	22.09	3.15	0.58	0.28	0.61	0.64	0.51	0.28	0.14	0.06	5.39	5.99	0.20	0.09	—	27.35	0.77965 0.01083
SAI-17	幸町	SE10 漆品・漆付	中世	52.44	10.69	27.02	29.66	0.72	0.06	0.28	0.03	0.02	0.61	0.06	0.01	0.02	0.05	0.07	11.34	0.02	0.13	—	1.15	0.2193 0.00119
SAW-1	幸町	SK12 F半 輪形鍍金漆油	中世	55.21	0.39	38.06	36.22	12.63	1.63	1.03	0.58	0.66	0.21	0.14	0.10	0.05	0.03	0.73	0.53	0.01	0.003	—	16.74	0.303 0.002
SAW-2	幸町	SK12 F半 輪形鍍金漆油	中世	56.70	0.30	52.46	22.34	14.33	2.88	1.12	0.70	0.84	0.27	0.10	0.17	0.03	0.03	0.60	0.21	0.01	0.003	—	20.14	0.355 0.002
SAW-4	幸町	SK12 F半 輪形鍍金漆油	中世	54.02	0.23	34.62	38.43	14.91	2.05	0.73	0.54	0.70	0.34	0.08	0.11	0.05	0.06	0.63	0.28	0.01	0.004	—	19.27	0.357 0.002
SAW-6	幸町	SK12 F半 輪形鍍金漆油	中世	56.93	0.16	57.75	16.99	12.87	2.53	1.33	2.19	0.25	0.12	0.20	<0.01	0.04	0.71	0.13	0.01	0.005	—	21.86	0.384 0.004	
SAW-7	幸町	SK12 F半 輪形鍍金漆油	中世	56.26	0.20	49.55	25.09	13.98	2.19	0.94	0.77	0.91	0.37	0.11	0.23	<0.01	0.03	0.78	0.29	0.01	0.008	—	19.16	0.341 0.004
SAW-8	幸町	SK12 F半 輪形鍍金漆油	中世	55.58	0.01	0.46	7.45	59.10	21.44	0.10	0.52	1.50	0.14	0.02	0.96	0.03	0.01	0.51	1.8 <sub>loss</sub>	0.01	0.002	1.350	82.89	14.839 0.172

注

1) 大澤正己・榎木聰也「幸町遺跡出土輪形・輪形鍍金漆油の金属性の調査」石川県埋蔵文化財発掘調査報告書  
2) 大澤正己・榎木聰也「幸町遺跡出土輪形・輪形鍍金漆油の金属性の調査」[小松市幸町遺跡]北陸本線小野駅付近鍍金立体交差事業に係る埋蔵文化財発掘調査報告書 石川県教育委員会・(財)石川県埋蔵文化財センター—2004.3

Table 3 出土遺物の調査結果まとめ

符号	遺跡名	出土位置	遺物名称	推定年代	測定結果		化学組成(%)			所見		
					Total	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	磁性	TiO <sub>2</sub>	V			
SAI-1	幸町	SH01 C区	輪形輪泊(含鉄)	中世	付着層透片、薄板片、W+F、 金屬板(ワカ出目面)、津部(W+F)	60.05	8.00	1.84	0.11	0.11	15.13 <0.01 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄) 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)	
SAI-2	幸町	SH01 B区	輪形輪泊(含鉄)	中世	木炭片(伍葉織物木口面)、 木炭片(伍葉織物木口面)、W+F、 付着層透片、薄板片、津部(W+F)	45.86	12.55	3.87	0.21	0.01	0.16	34.99 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-3	幸町	SD01 D区	輪形輪泊(含鉄)	中世	木炭片(伍葉織物木口面)、 付着層透片、薄板片(非品住往鐵道)、 津部(W+F)	58.65	21.98	2.31	0.06	<0.01	0.09	16.53 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-4	幸町	SD01 D区	鐵製材(未製品)	中世	付着層透片、薄板片(非品住往鐵道)、 金屬板(ワカ出目面)、 付着層透片、薄板片(Cu-Sr合金) 内部表面ガラス質、外表面 鉄板在、始上鉄板が焼く、 鉄品化進行	43.86	48.61	0.76	0.07	0.01	0.16	15.18 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-5	幸町	SD01 E区	小型埴輪(青磁系)	中世	木炭片(伍葉織物木口面)、 木炭片(伍葉織物木口面)、W+F	—	—	—	—	—	—	— 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-6	幸町	SD02 A区	輪形輪泊	中世	木炭片(伍葉織物木口面)、 薄板(W+F)、 金屬板(ワカ出目面)、 輪形輪泊	55.54	19.30	2.38	0.10	<0.01	0.12	16.21 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-7	幸町	SD02 C区	含鉄鐵製材(透活)	中世	木炭片(伍葉織物木口面)、 輪形輪泊	—	—	—	—	—	—	— 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-8	幸町	SD03 C区	輪形輪泊	中世	木炭片(W+F)	53.79	18.54	2.12	0.42	0.05	0.32	16.73 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-9	幸町	SD03 C区	輪形輪泊	中世	木炭片(伍葉織物木口面)、 外部表面ガラス質、Mn出、 船主-粘土物、石墨-長石-砂粒粒子混在	44.09	15.52	2.73	0.17	0.02	0.24	26.86 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-10	幸町	SH03 B区	半口	中世	船主-粘土物、石墨-長石-砂粒粒子混在	2.29	1.08	1.50	0.93	0.01	0.04	83.70 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-11	幸町	4区	輪形輪泊	不明	津部(W+F)	59.60	21.47	1.83	0.14	0.02	0.15	14.50 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-12	幸町	SE03	輪形輪泊	中世	津部(W+F)	60.42	20.50	2.38	0.78	0.06	0.14	15.18 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-13	幸町	18区	炉壁(含鉄・含鉄)	不明	ガラス質、薄い金属質多數在(セビン小析出、 融化物)、船主-非常に熱化、薄い非常用白鐵質、多孔質、 金屬板(ワカ出目面)、船主-粘土物、石墨-長石-砂粒粒子混在	—	—	—	—	—	—	— 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-14	幸町	20区	炉壁(含鉄・含鉄)	不明	ガラス質、薄い金属質多數在(セビン小析出、 融化物)、船主-非常に熱化、非常用白鐵質、多孔質、 金屬板(ワカ出目面)、船主-粘土物、石墨-長石-砂粒粒子混在	—	—	—	—	—	—	— 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-15	幸町	SE03	小型埴輪(青磁系)	中世	内面表面ガラス質、 輪形輪泊、輪形輪泊	—	—	—	—	—	—	— 輪打なし鋼合鍛造治済(始発原科・砂鉄)
SAI-16	幸町	20区	軋塊式遺物(鐵鍛塊)	不明	金屬板(瓦轉板)、 輪形輪泊、輪形輪泊	35.08	18.54	0.86	0.38	0.20	0.51	27.35 新規透視試験治済(始発原科・砂鉄)
SAI-17	幸町	SE10	鐵製品(鐵鍛造・鑄付)	中世	金屬板(瓦轉板)	52.44	29.66	0.31	0.01	0.02	0.06	1.15 中世初期の鐵鍛造製品の可塑性が高い(ES.P)

W=Wattite(FeO), F=Fsytelle(2FeO·SiO<sub>2</sub>), U=Ustaspine(2FeO·TiO<sub>2</sub>), M=Magnetite(Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)

SAI-1

楕円鋸冶滓（含鉄）

①×400 付着鋸造剥片

②×100 ③×200 洋部：ウス  
タイト・ファイヤライト、硬  
度圧痕：437HV

④～⑨ 金属鉄 ナイタルetch  
④×100 ⑤×200 フェライト  
単相、硬度：97HV

⑥×100 ⑦×200 針状フェラ  
イト・パラライト・ベイナイ  
ト、硬度：118HV

⑧×100 ⑨×200 ベイナイト  
硬度：195HV



外観写真×0.25

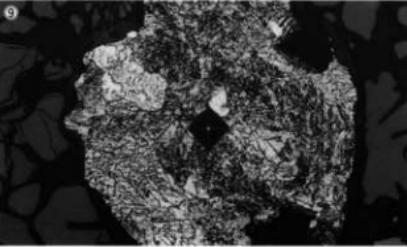
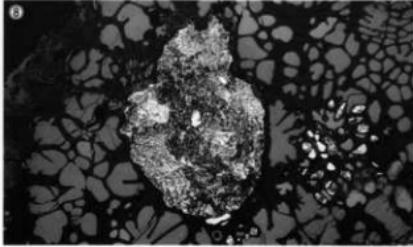
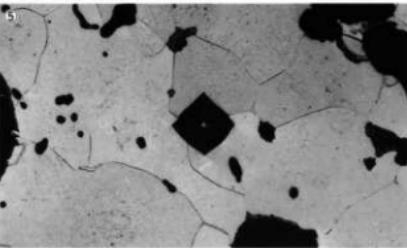
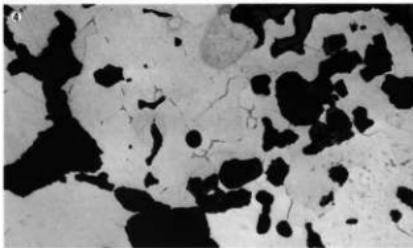
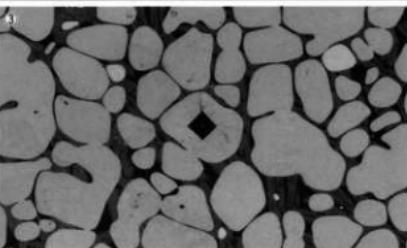
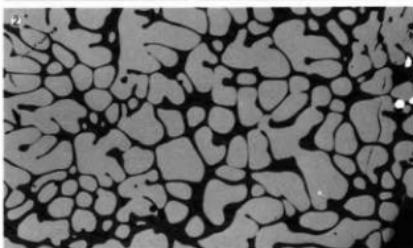
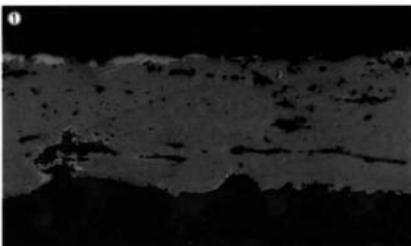


photo.1 楕円鋸冶滓の顯微鏡組織

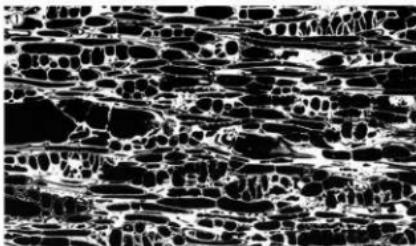
SAI-2

楔形鋸冶滓

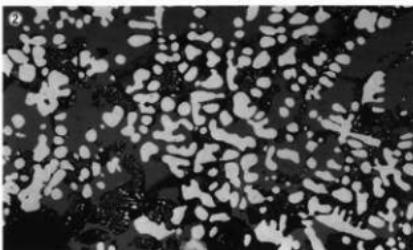
- ①×100 木炭片 板目面：広葉  
樹材
- ②×100 ウスタイト・ファイ  
ヤライト
- ③×200 硬度圧痕：448Hv  
ウスタイト



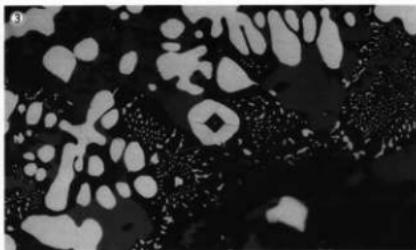
外観写真×0.25



②



③



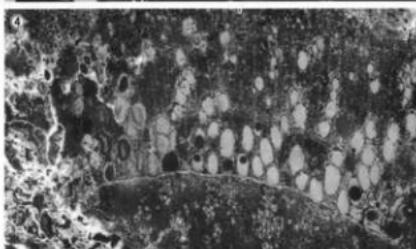
SAI-3

楔形鋸冶滓

- ④×25 木炭面：広葉樹  
材、クリ
- ⑤⑥×400 付着鍛造剝片  
(外層ヘタマイ特・中間層マ  
グネタイト・内層ウスタイ  
ト)
- ⑦⑧ 深部
- ⑨×100 ウスタイト
- ⑩×200 硬度圧痕：438Hv  
ウスタイト



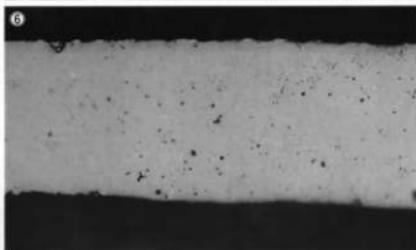
外観写真×0.5



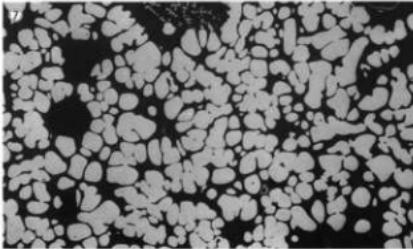
⑤



⑥



⑦



⑧

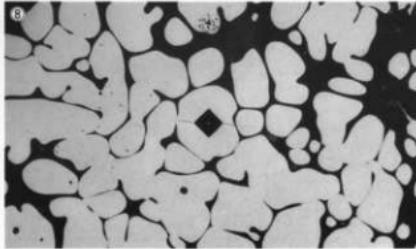


photo.2 楔形鋸冶滓の顕微鏡組織

SAI-4 (1)  
 鉄素材（未製品）  
 ①×100 鉄中非金属介在物  
 ②～⑤ 金属部 ナイタルetch  
 ②×50 上側表面付近層：ウ  
 スタイト鉄部：過共析組織  
 ③×100 ②の津部拡大  
 ④×100 ⑤×400 ②の鉄部拡  
 大  
 硬化鉄（FeS）、ステタイト  
 (Fe-Fe<sub>3</sub>C-Fe<sub>3</sub>P) 嵌出



外観写真×0.25

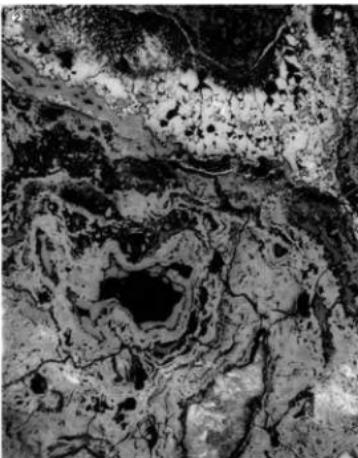
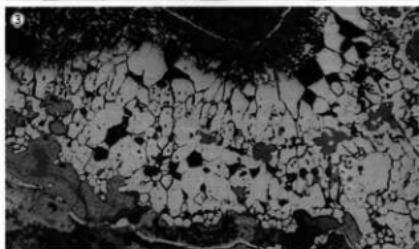
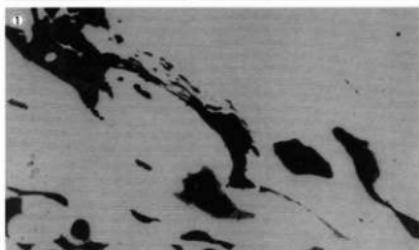


photo.3  
 ③撮影位置

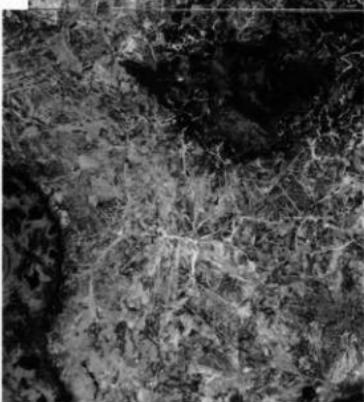
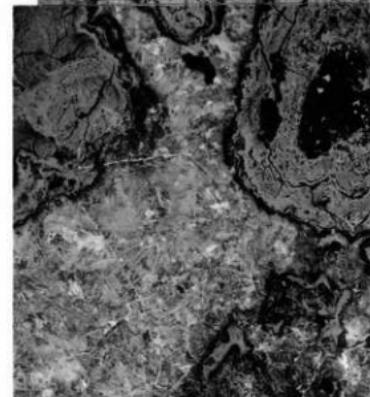


photo.3  
 ④⑤撮影位置

photo.3 鉄素材の顕微鏡組織

SAI-4 (2)  
鉄素材（未製品）  
①～⑤ 金属鉄 ナイタルetch  
①×50 亜共析組織  
②×100 ③×400 ①の拡大  
④×100 ⑤×400 同上

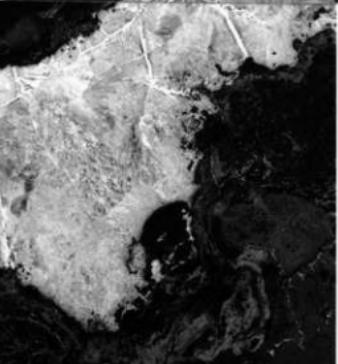
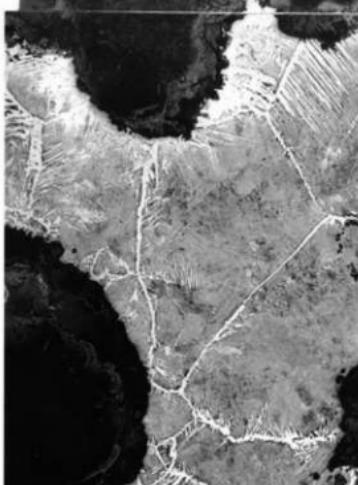
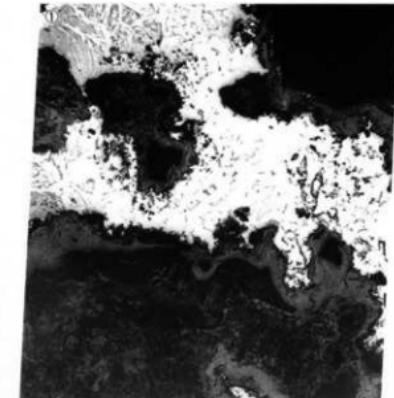
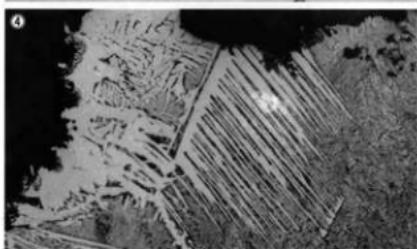
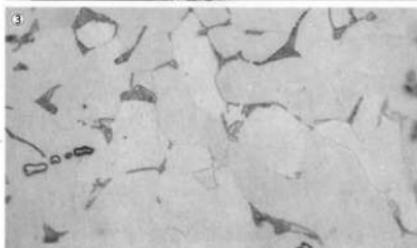
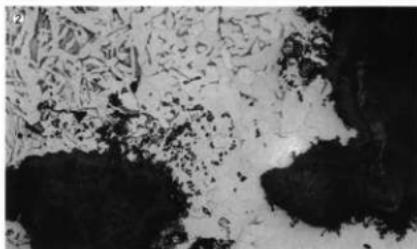


photo.4  
②③撮影位置

photo.4  
④⑤撮影位置

photo.4 鉄素材の顕微鏡組織

SAI-5

小型坩堝

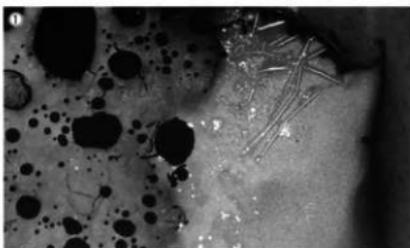
①～③ 試験内面表層  
①×100 ガラス質滓、微小晶出物

②×100 ③×400 付着鋼粒  
硝酸・硫酸アセトシetch  
多角形結晶（ $\alpha$ 相）、硬度圧痕：55Hv、純銅

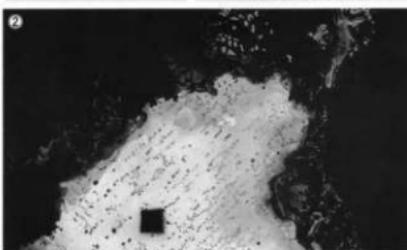
⑤×50 ⑥×100 脱土：粘土  
試料非晶質化、石英・長石粒混在



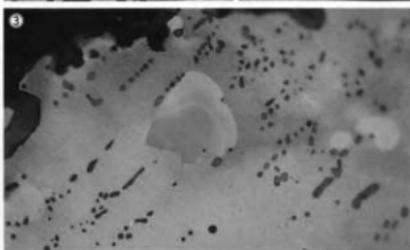
外観写真×0.7



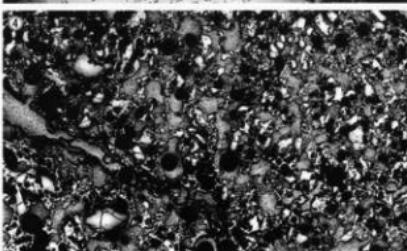
②



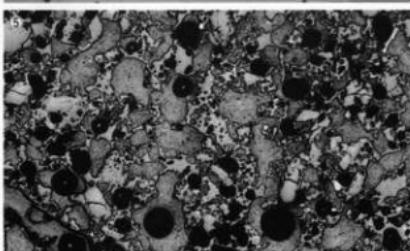
④



⑤



⑥



SAI-6

楕円鋸冶滓

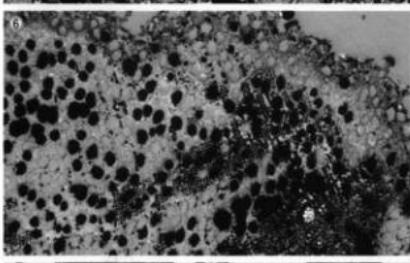
⑥×50 木炭片木口面：広葉樹材カツラ  
⑦⑧津部

⑦×100 ウスタイト・ファイ  
ヤライト

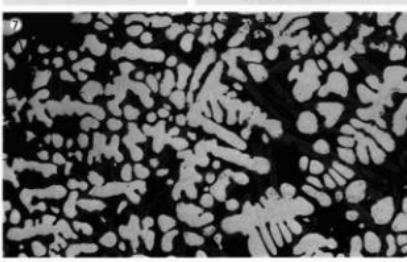
⑧×200 硬度圧痕：367Hv  
ウスタイト（100g）



外観写真×0.45



⑨



⑩

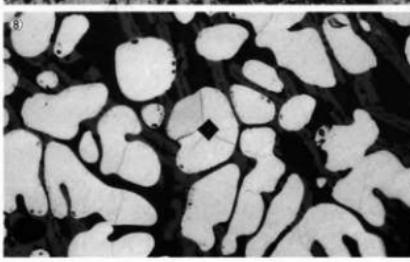


photo.5 小型坩堝・楕円鋸冶滓の顕微鏡組織

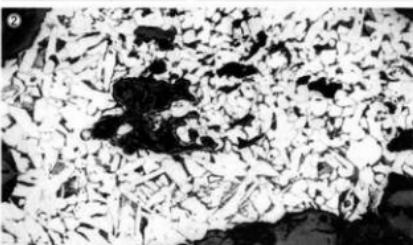
SAI-7

含鉄鉄滓（鋳冶系）

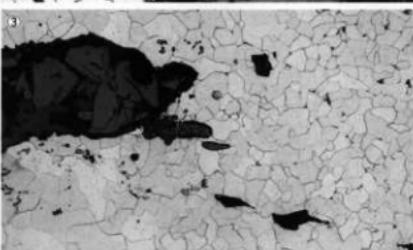
- ①～⑤ 金属鉄 ナイタルetch
- ①×50 鉄部上側：亜共析組織～下側：フェライト単相
- ②×100 亜共析組織部分拡大
- ③×100 フェライト単相部分拡大
- ④×100 ⑤×400 展伸状介在物拡大  
イルミナイト・ウルボスピネル晶出



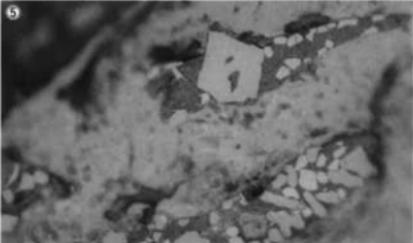
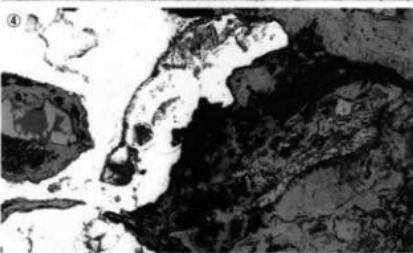
外観写真×0.65



←photo.6  
②撮影位置



←photo.6  
③撮影位置



←photo.6  
④⑤撮影位置

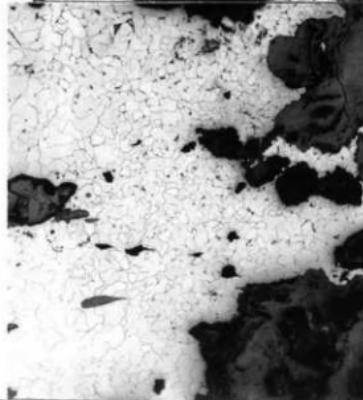
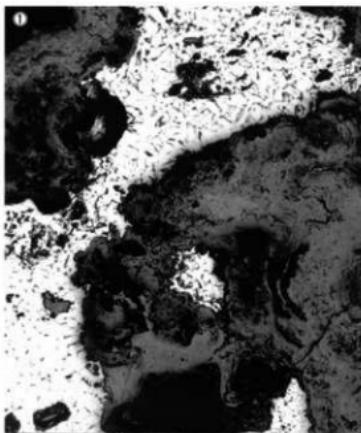


photo.6 含鉄鉄滓の顕微鏡組織

SAI-8

楕形鍛冶滓

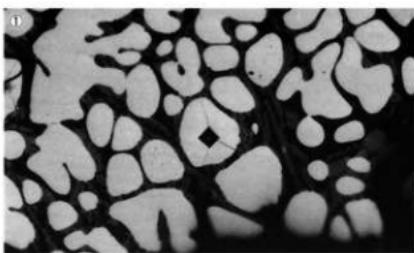
①×200 硬度圧痕：389Hv

ウスタイト (100gf)

+ファイヤライト



外観写真×0.3



SAI-9

楕形鍛冶滓

①×200 木炭片板目面：広葉樹材

②×100 ウスタイト・ファイ

ヤライト

④×200 硬度圧痕：443Hv

ウスタイト



外観写真×0.4



SAI-10

羽口

⑤×100 外面表層ガラス質津

微細マグネタイト晶出

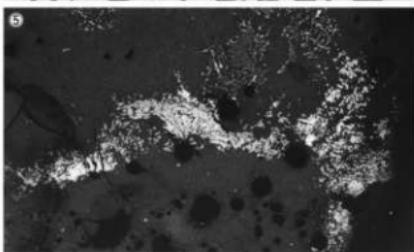
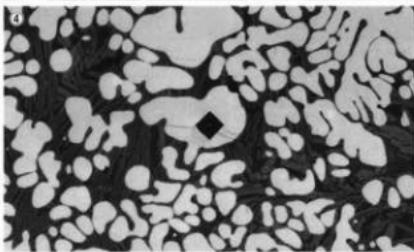
⑥×50 ⑦×100 羽口鉄土

素地：粘土鉱物

石英・長石・砂鉄粒子混在



外観写真×0.4



6

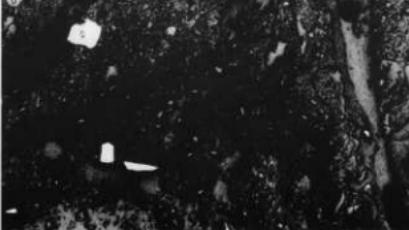


photo.7 楕形鍛冶滓・羽口の顕微鏡組織

SAI-11

橢形鍛冶滓

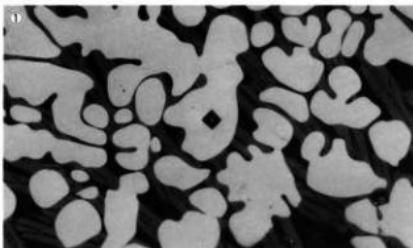
①×200 硬度圧痕：439Hv

ウスタイト

+ファイアライト



外観写真×0.45



SAI-12

橢形鍛冶滓

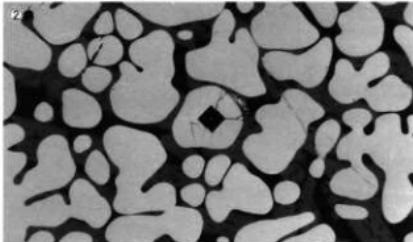
②×200 硬度圧痕：471Hv

ウスタイト

+ファイアライト



外観写真×0.25



SAI-13

炉壁

③×25 中央暗色部：錆化鉄

周囲明白色部：伊壁胎土

非晶質化進行、多孔質

④×25 中央：ガラス質滓

周囲明白色部：炉壁胎土

同上

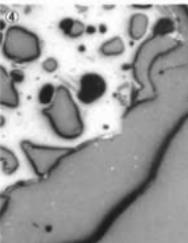
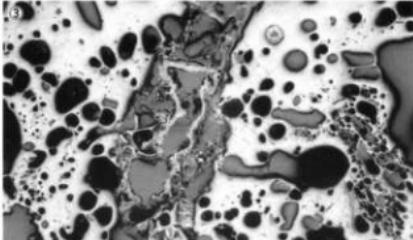
⑤×400 ガラス質滓中の微小

金属

銀粒、セメントタイト晶出、硫化鉄



外観写真×0.25



SAI-14 (1)

炉壁（含鉄）

⑥×100 試料上面、伊壁胎土

非晶質化進行、多孔質



外観写真×0.3

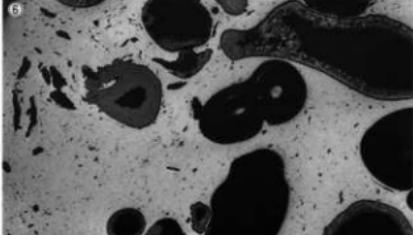
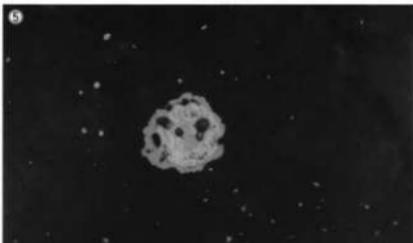


photo.8 橢形鍛冶滓・炉壁の顕微鏡組織

SAI-14 (2)  
炉壁（含鉄）  
①～⑤ 金属鉄部 ナイタル  
etch  
①×50 流動状鉄  
接合部の拡大  
②×100 ③×400 斑鉄  
共晶黒鉄晶出、硫化マンガン  
散在  
④×100 ⑤×400 垂共晶組成  
白鉄  
硫化マンガン散在

外観写真×0.3

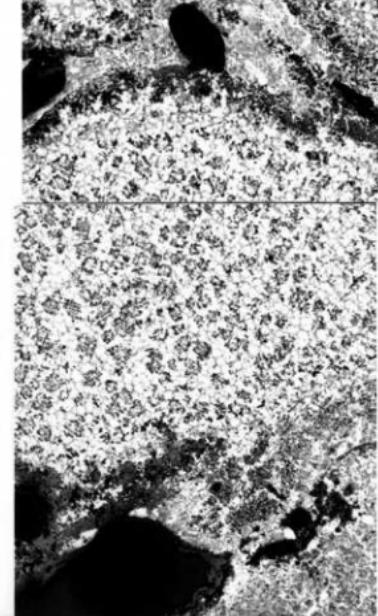
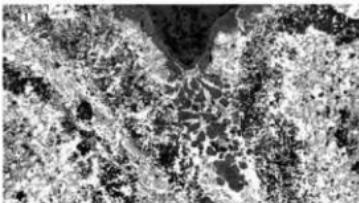
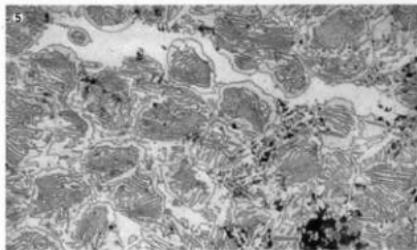
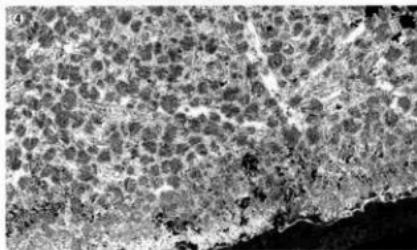
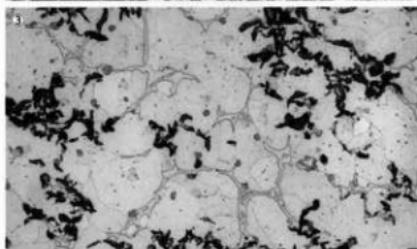
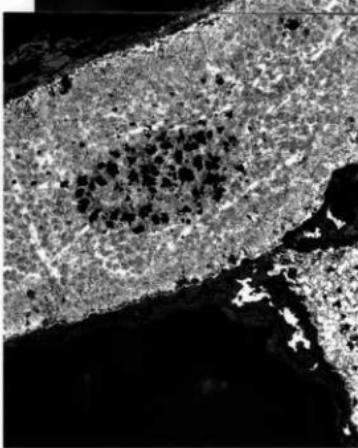


photo.9  
②③撮影位置



←photo.9  
④⑤撮影位置

photo.9 炉壁の顯微鏡組織

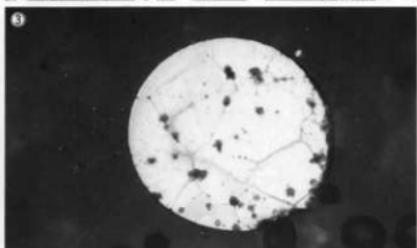
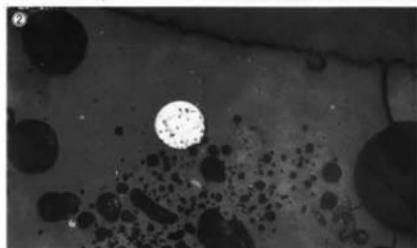
## SAI-15

小型坩堝

- ①×50 土：鱗片状粘土鉱物  
石英・長石粒混在  
②×100 ③×400 内面表層ガラス質津  
酚酸・硝酸・アセトンetch  
中央：銅鉬、多角形結晶



外観写真×0.85



## SAI-16

鉄塊系遺物（鉄鉢塊）

- ④×100 no etch  
黒色部：片状黑色  
黄色多角形異物：硫化マンガン  
⑤～⑧ナイタルetch  
⑤×100 ⑥×400 高構造鉄  
網状白色部：ステタイト  
⑦⑧×200 硬度圧痕：  
⑦371HV ⑧610HV



外観写真×0.6

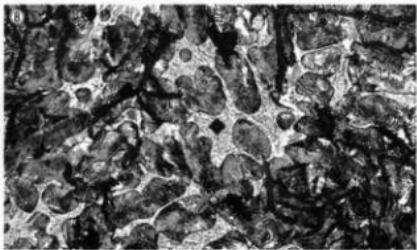
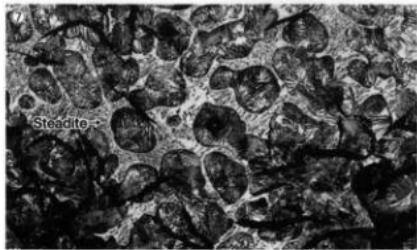
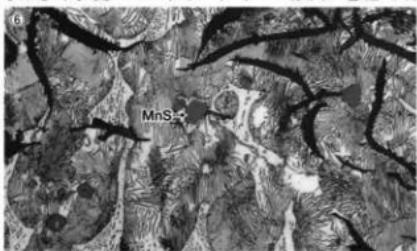
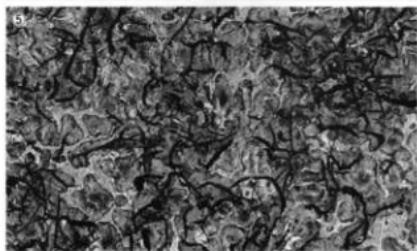


photo.10 小型坩堝・鉄塊系遺物の顕微鏡組織

SAI-17

鉄製品（鋳造品・環付）

①～⑤ナイタルetch

①×50 試料外面側、残存金

属鉄

斑鉄

②×100 ③×400 ①の拡大

黒色点列状共晶組織：ステダ

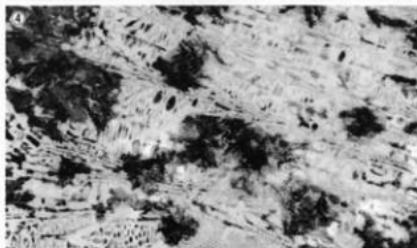
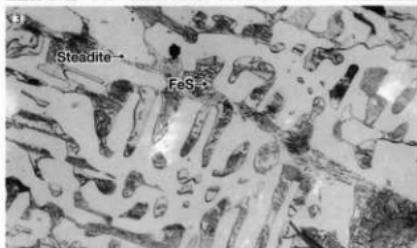
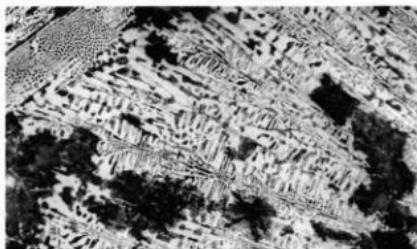
イト

黄褐色異物：硫化鉄

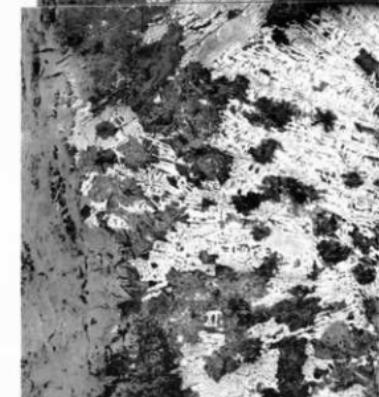
④×100 ⑤×400 ①の拡大



外観写真×0.75



←photo.11  
②③撮影位置



←photo.11  
④⑤撮影位置

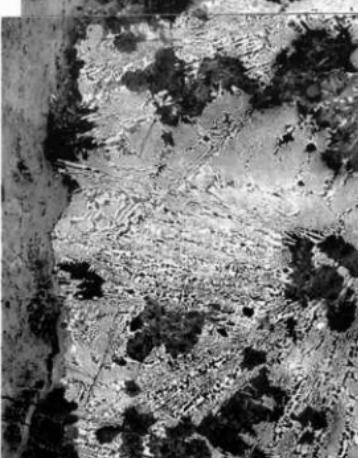
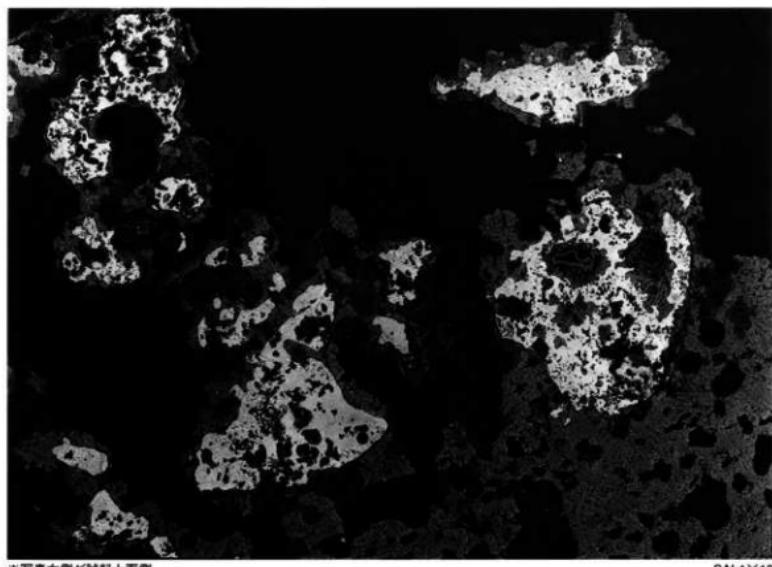


photo.11 鉄製品の顕微鏡組織

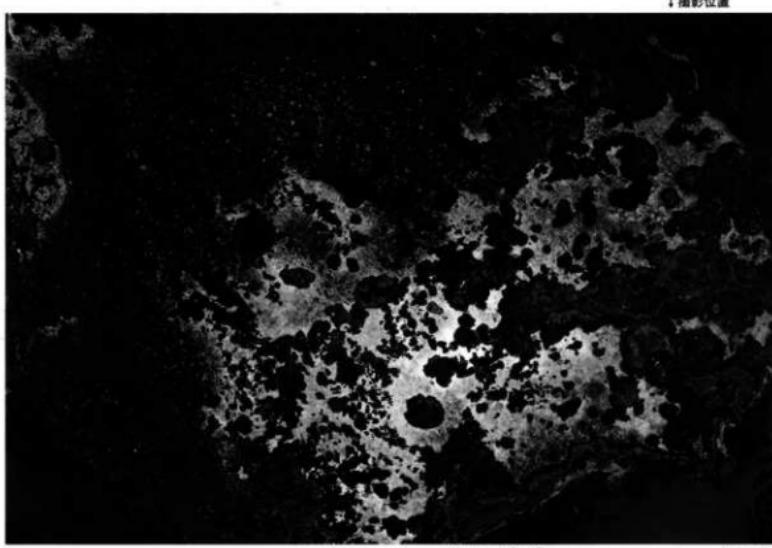


※写真左側が試料上面側

SAI-1×10

photo.3①～⑤

↓撮影位置



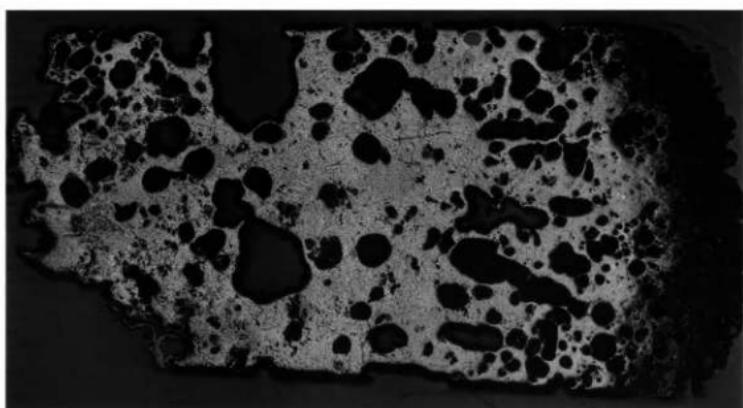
↑ photo.4①～⑤  
撮影位置

SAI-4×5

photo.12 上段：楔形鍛冶滓（含鉄）（SAI-1）のマクロ組織（×10）  
下段：鉄素材（未製品）（SAI-4）のマクロ組織（×5）



SAI-7×10

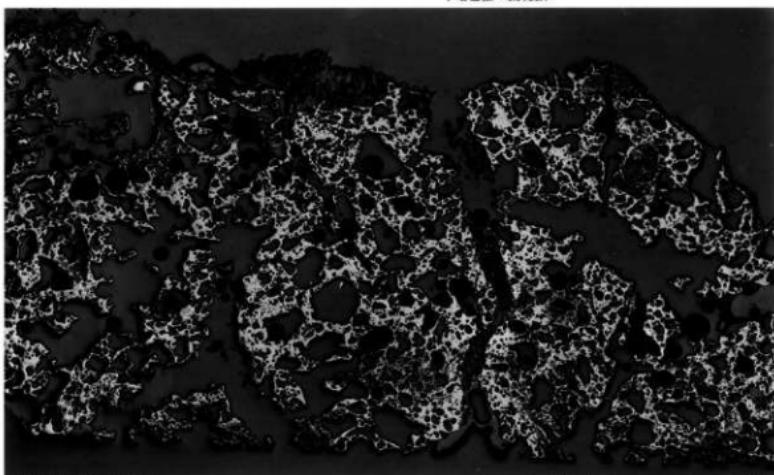


SAI-12×5

\*写真左側が試料上面側

photo.13 上段：含鉄鉄滓（鋳冶系）（SAI-7）のマクロ組織（×10）  
下段：楔形鉄滓（SAI-12）のマクロ組織（×5）

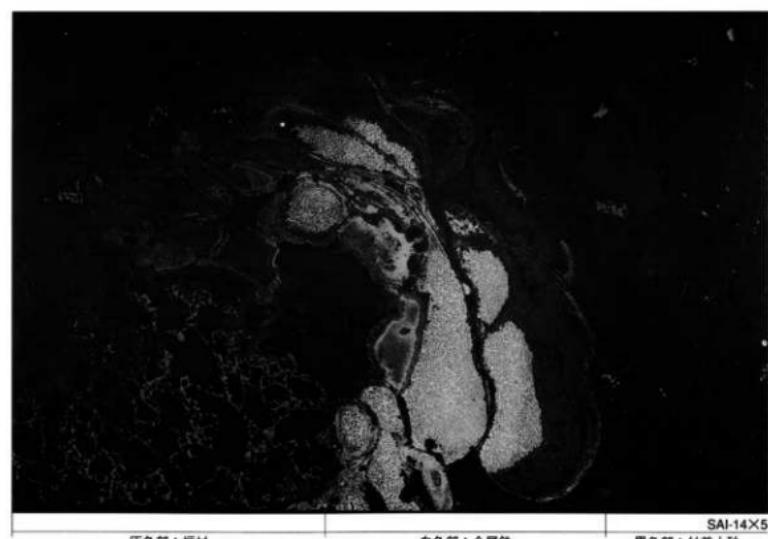
photo.8③撮影位置  
↓暗色部：鉄化鉄



※写真左側が試料上面側

↑ photo.8④・⑤撮影位置  
ガラス質津

SAI-13×5



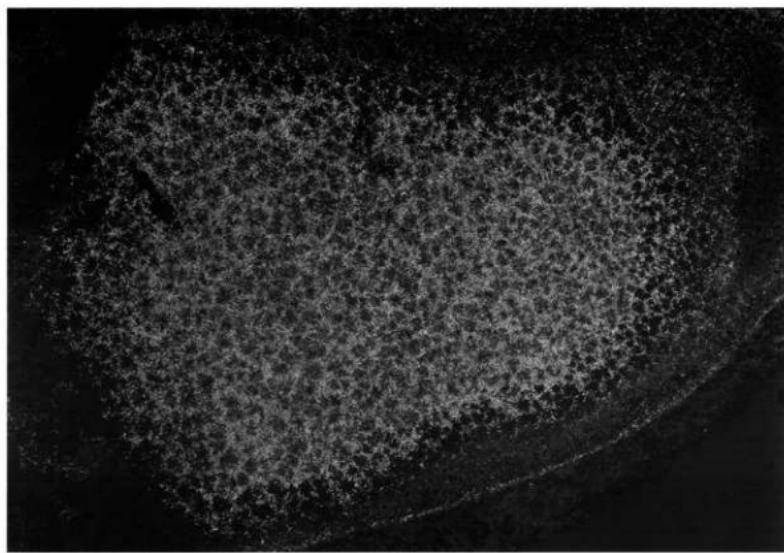
灰色部：炉材

白色部：金属鉄

黒色部：付着土砂

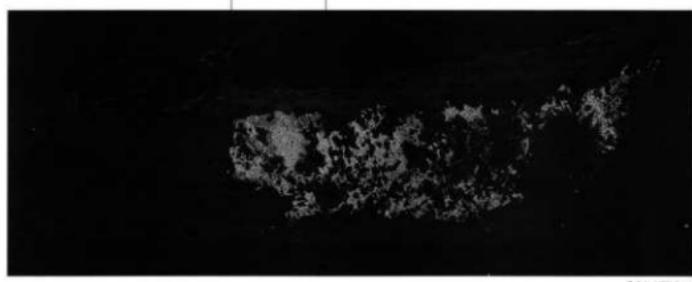
—photo.9①～⑤  
撮影位置

photo.14 上段：炉壁（SAI-13）のマクロ組織（×5）  
下段：炉壁（含鉄）（SAI-14）のマクロ組織（×5）



SAI-16×10

photo.11①～⑤撮影位置



SAI-17×10

photo.15 上段：鉄塊系遺物（銑鉄塊）（SAI-16）のマクロ組織（X10）  
下段：鉄製品（鋳造品・環付）（SAI-17）のマクロ組織（X10）

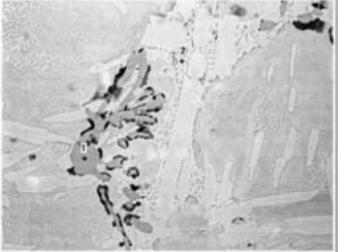
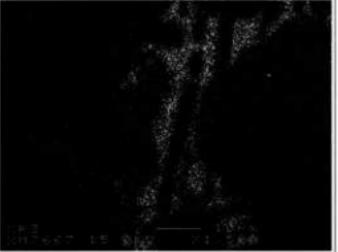
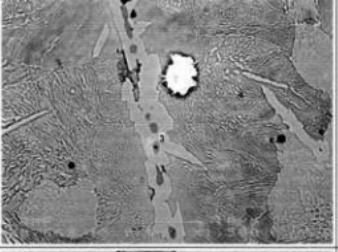
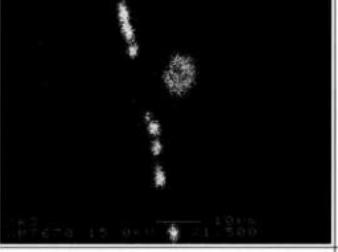
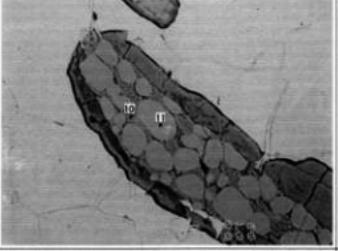
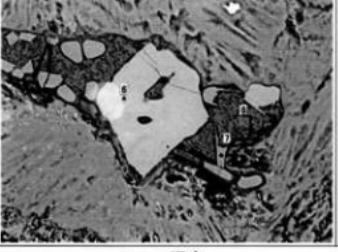
COMP X1500			P																																																																
SAI-4-1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MgO</td><td>0.017</td><td>0.008</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>0.012</td><td>0.042</td><td>-</td></tr> <tr> <td>SiO<sub>2</sub></td><td>-</td><td>0.017</td><td>0.004</td></tr> <tr> <td>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>0.008</td><td>18.426</td><td>1.772</td></tr> <tr> <td>S</td><td>37.945</td><td>0.114</td><td>22.022</td></tr> <tr> <td>K<sub>2</sub>O</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr> <td>CaO</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr> <td>TiO<sub>2</sub></td><td>-</td><td>0.052</td><td>0.003</td></tr> <tr> <td>MnO</td><td>1.106</td><td>-</td><td>0.778</td></tr> <tr> <td>FeO</td><td>72.796</td><td>125.590</td><td>98.257</td></tr> <tr> <td>ZrO<sub>2</sub></td><td>-</td><td>0.098</td><td>0.057</td></tr> <tr> <td>CuO</td><td>0.007</td><td>-</td><td>0.118</td></tr> <tr> <td>V<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>9.924</td><td>0.179</td><td>3.998</td></tr> <tr> <td>As<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>-</td><td>0.057</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Total</td><td>112.347</td><td>145.555</td><td>121.514</td></tr> </tbody> </table>	Element	1	2	3	MgO	0.017	0.008	-	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.012	0.042	-	SiO <sub>2</sub>	-	0.017	0.004	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.008	18.426	1.772	S	37.945	0.114	22.022	K <sub>2</sub> O	-	-	-	CaO	-	-	-	TiO <sub>2</sub>	-	0.052	0.003	MnO	1.106	-	0.778	FeO	72.796	125.590	98.257	ZrO <sub>2</sub>	-	0.098	0.057	CuO	0.007	-	0.118	V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9.924	0.179	3.998	As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	-	0.057	-	Total	112.347	145.555	121.514		S
Element	1	2	3																																																																
MgO	0.017	0.008	-																																																																
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.012	0.042	-																																																																
SiO <sub>2</sub>	-	0.017	0.004																																																																
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.008	18.426	1.772																																																																
S	37.945	0.114	22.022																																																																
K <sub>2</sub> O	-	-	-																																																																
CaO	-	-	-																																																																
TiO <sub>2</sub>	-	0.052	0.003																																																																
MnO	1.106	-	0.778																																																																
FeO	72.796	125.590	98.257																																																																
ZrO <sub>2</sub>	-	0.098	0.057																																																																
CuO	0.007	-	0.118																																																																
V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9.924	0.179	3.998																																																																
As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	-	0.057	-																																																																
Total	112.347	145.555	121.514																																																																
COMP X1500			S																																																																
SAI-4-2																																																																			
COMP X1000		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th><th>10</th><th>11</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MgO</td><td>0.743</td><td>0.332</td></tr> <tr> <td>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>4.027</td><td>2.688</td></tr> <tr> <td>SiO<sub>2</sub></td><td>33.389</td><td>0.080</td></tr> <tr> <td>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>0.933</td><td>-</td></tr> <tr> <td>S</td><td>0.008</td><td>-</td></tr> <tr> <td>K<sub>2</sub>O</td><td>55.995</td><td>-</td></tr> <tr> <td>CaO</td><td>3.789</td><td>-</td></tr> <tr> <td>TiO<sub>2</sub></td><td>1.154</td><td>29.299</td></tr> <tr> <td>MnO</td><td>1.306</td><td>0.905</td></tr> <tr> <td>FeO</td><td>51.919</td><td>68.283</td></tr> <tr> <td>ZrO<sub>2</sub></td><td>0.584</td><td>0.426</td></tr> <tr> <td>CuO</td><td>0.038</td><td>-</td></tr> <tr> <td>V<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>-</td><td>1.074</td></tr> <tr> <td>As<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>0.002</td><td>0.115</td></tr> <tr> <td>Total</td><td>153.885</td><td>103.202</td></tr> </tbody> </table>	Element	10	11	MgO	0.743	0.332	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4.027	2.688	SiO <sub>2</sub>	33.389	0.080	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.933	-	S	0.008	-	K <sub>2</sub> O	55.995	-	CaO	3.789	-	TiO <sub>2</sub>	1.154	29.299	MnO	1.306	0.905	FeO	51.919	68.283	ZrO <sub>2</sub>	0.584	0.426	CuO	0.038	-	V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	1.074	As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.002	0.115	Total	153.885	103.202																	
Element	10	11																																																																	
MgO	0.743	0.332																																																																	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4.027	2.688																																																																	
SiO <sub>2</sub>	33.389	0.080																																																																	
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.933	-																																																																	
S	0.008	-																																																																	
K <sub>2</sub> O	55.995	-																																																																	
CaO	3.789	-																																																																	
TiO <sub>2</sub>	1.154	29.299																																																																	
MnO	1.306	0.905																																																																	
FeO	51.919	68.283																																																																	
ZrO <sub>2</sub>	0.584	0.426																																																																	
CuO	0.038	-																																																																	
V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	1.074																																																																	
As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.002	0.115																																																																	
Total	153.885	103.202																																																																	
SAI-7-1																																																																			
COMP X1000		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MgO</td><td>0.566</td><td>0.598</td><td>0.821</td></tr> <tr> <td>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>2.139</td><td>0.225</td><td>6.619</td></tr> <tr> <td>SiO<sub>2</sub></td><td>0.068</td><td>0.373</td><td>41.023</td></tr> <tr> <td>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>0.002</td><td>-</td><td>1.646</td></tr> <tr> <td>S</td><td>-</td><td>-</td><td>0.034</td></tr> <tr> <td>K<sub>2</sub>O</td><td>-</td><td>-</td><td>46.918</td></tr> <tr> <td>CaO</td><td>-</td><td>-</td><td>9.915</td></tr> <tr> <td>TiO<sub>2</sub></td><td>34.653</td><td>51.493</td><td>2.056</td></tr> <tr> <td>MnO</td><td>1.550</td><td>1.581</td><td>1.678</td></tr> <tr> <td>FeO</td><td>61.936</td><td>45.281</td><td>32.155</td></tr> <tr> <td>ZrO<sub>2</sub></td><td>0.693</td><td>1.054</td><td>3.815</td></tr> <tr> <td>CuO</td><td>-</td><td>-</td><td>0.116</td></tr> <tr> <td>V<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>1.478</td><td>0.361</td><td>-</td></tr> <tr> <td>As<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>-</td><td>0.067</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Total</td><td>103.085</td><td>101.033</td><td>146.788</td></tr> </tbody> </table>	Element	6	7	8	MgO	0.566	0.598	0.821	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.139	0.225	6.619	SiO <sub>2</sub>	0.068	0.373	41.023	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.002	-	1.646	S	-	-	0.034	K <sub>2</sub> O	-	-	46.918	CaO	-	-	9.915	TiO <sub>2</sub>	34.653	51.493	2.056	MnO	1.550	1.581	1.678	FeO	61.936	45.281	32.155	ZrO <sub>2</sub>	0.693	1.054	3.815	CuO	-	-	0.116	V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.478	0.361	-	As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	-	0.067	-	Total	103.085	101.033	146.788	
Element	6	7	8																																																																
MgO	0.566	0.598	0.821																																																																
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.139	0.225	6.619																																																																
SiO <sub>2</sub>	0.068	0.373	41.023																																																																
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.002	-	1.646																																																																
S	-	-	0.034																																																																
K <sub>2</sub> O	-	-	46.918																																																																
CaO	-	-	9.915																																																																
TiO <sub>2</sub>	34.653	51.493	2.056																																																																
MnO	1.550	1.581	1.678																																																																
FeO	61.936	45.281	32.155																																																																
ZrO <sub>2</sub>	0.693	1.054	3.815																																																																
CuO	-	-	0.116																																																																
V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.478	0.361	-																																																																
As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	-	0.067	-																																																																
Total	103.085	101.033	146.788																																																																
SAI-7-2																																																																			

photo.16 EPMA調査

反射電子像 (COMP) と特性 X 線像 (70%縮小) 及び定量分析値

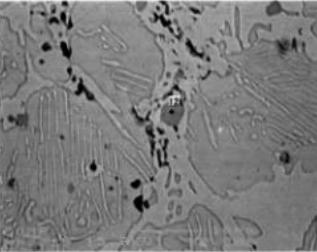
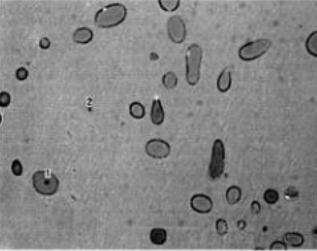
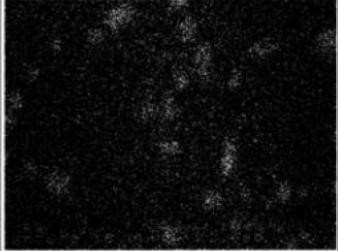
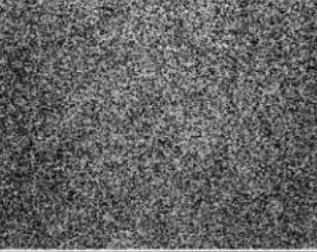
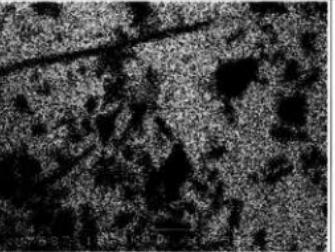
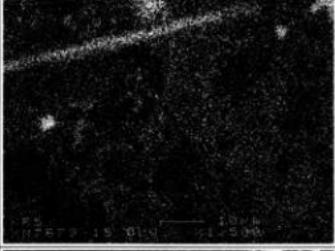
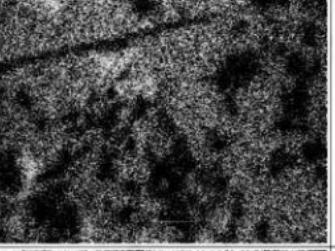
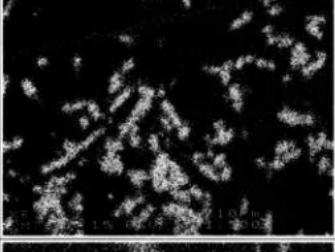
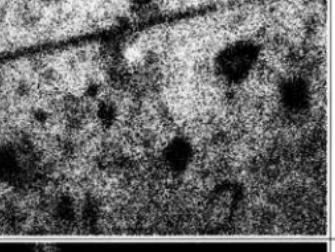
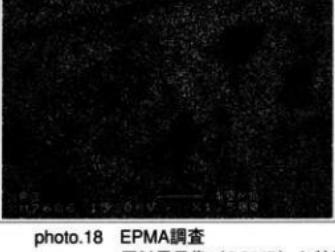
COMP ×2000		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th><th>12</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MgO</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>0.032</td></tr> <tr> <td>SiO<sub>2</sub></td><td>0.601</td></tr> <tr> <td>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>0.496</td></tr> <tr> <td>S</td><td>36.229</td></tr> <tr> <td>K<sub>2</sub>O</td><td>-</td></tr> <tr> <td>CaO</td><td>-</td></tr> <tr> <td>TiO<sub>2</sub></td><td>0.400</td></tr> <tr> <td>MnO</td><td>55.016</td></tr> <tr> <td>FeO</td><td>23.484</td></tr> <tr> <td>ZrO<sub>2</sub></td><td>-</td></tr> <tr> <td>CuO</td><td>0.234</td></tr> <tr> <td>V<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>1.377</td></tr> <tr> <td>As<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>-</td></tr> <tr> <td>Total</td><td>108.829</td></tr> </tbody> </table>	Element	12	MgO	-	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.032	SiO <sub>2</sub>	0.601	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.496	S	36.229	K <sub>2</sub> O	-	CaO	-	TiO <sub>2</sub>	0.400	MnO	55.016	FeO	23.484	ZrO <sub>2</sub>	-	CuO	0.234	V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.377	As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	-	Total	108.829																	
Element	12																																																		
MgO	-																																																		
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.032																																																		
SiO <sub>2</sub>	0.601																																																		
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.496																																																		
S	36.229																																																		
K <sub>2</sub> O	-																																																		
CaO	-																																																		
TiO <sub>2</sub>	0.400																																																		
MnO	55.016																																																		
FeO	23.484																																																		
ZrO <sub>2</sub>	-																																																		
CuO	0.234																																																		
V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.377																																																		
As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	-																																																		
Total	108.829																																																		
COMP ×1500		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th><th>4</th><th>5</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MgO</td><td>-</td><td>0.004</td></tr> <tr> <td>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>-</td><td>0.001</td></tr> <tr> <td>SiO<sub>2</sub></td><td>0.659</td><td>0.027</td></tr> <tr> <td>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>17.206</td><td>0.039</td></tr> <tr> <td>S</td><td>0.001</td><td>36.798</td></tr> <tr> <td>K<sub>2</sub>O</td><td>-</td><td>0.318</td></tr> <tr> <td>CaO</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr> <td>TiO<sub>2</sub></td><td>0.056</td><td>0.111</td></tr> <tr> <td>MnO</td><td>0.068</td><td>71.811</td></tr> <tr> <td>FeO</td><td>123.864</td><td>2.870</td></tr> <tr> <td>ZrO<sub>2</sub></td><td>0.453</td><td>0.245</td></tr> <tr> <td>CuO</td><td>-</td><td>0.157</td></tr> <tr> <td>V<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td><td>0.609</td><td>0.085</td></tr> <tr> <td>As<sub>2</sub>O<sub>5</sub></td><td>0.095</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Total</td><td>143.011</td><td>103.284</td></tr> </tbody> </table>	Element	4	5	MgO	-	0.004	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	0.001	SiO <sub>2</sub>	0.659	0.027	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	17.206	0.039	S	0.001	36.798	K <sub>2</sub> O	-	0.318	CaO	-	-	TiO <sub>2</sub>	0.056	0.111	MnO	0.068	71.811	FeO	123.864	2.870	ZrO <sub>2</sub>	0.453	0.245	CuO	-	0.157	V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.609	0.085	As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.095	-	Total	143.011	103.284	
Element	4	5																																																	
MgO	-	0.004																																																	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	0.001																																																	
SiO <sub>2</sub>	0.659	0.027																																																	
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	17.206	0.039																																																	
S	0.001	36.798																																																	
K <sub>2</sub> O	-	0.318																																																	
CaO	-	-																																																	
TiO <sub>2</sub>	0.056	0.111																																																	
MnO	0.068	71.811																																																	
FeO	123.864	2.870																																																	
ZrO <sub>2</sub>	0.453	0.245																																																	
CuO	-	0.157																																																	
V <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.609	0.085																																																	
As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.095	-																																																	
Total	143.011	103.284																																																	
COMP ×2000			O																																																
SAI-5-1																																																			
Cu		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Element</th><th>1</th><th>2</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>O</td><td>10.209</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Cu</td><td>89.791</td><td>99.189</td></tr> <tr> <td>Ag</td><td>-</td><td>0.811</td></tr> <tr> <td>Total</td><td>100.00</td><td>100.00</td></tr> </tbody> </table>	Element	1	2	O	10.209	-	Cu	89.791	99.189	Ag	-	0.811	Total	100.00	100.00																																		
Element	1	2																																																	
O	10.209	-																																																	
Cu	89.791	99.189																																																	
Ag	-	0.811																																																	
Total	100.00	100.00																																																	
Ag																																																			

photo.17 EPMA調査

反射電子像 (COMP) と特性X線像〔70%縮小〕及び定量分析値

COMP X1500			Si
SAI-5-2			
Cu			Al
Sn			Ca
Fe			P
Pb			O

Element	3	4	5
O	21.115	27.104	29.920
Cu	34.016	5.002	4.750
Ag	-	-	-
Al	1.232	-	-
Mg	1.662	4.603	-
Si	2.525	2.032	15.900
Ca	1.331	0.482	3.371
Fe	23.046	54.425	17.283
P	4.246	3.125	-
Pb	3.530	-	11.824
Ni	-	2.297	-
S	-	-	11.568
Cl	-	-	0.841
Total	99.999	100.002	100.000

photo.18 EPMA調査

反射電子像 (COMP) と特性 X 線像 [70%縮小] 及び定量分析値



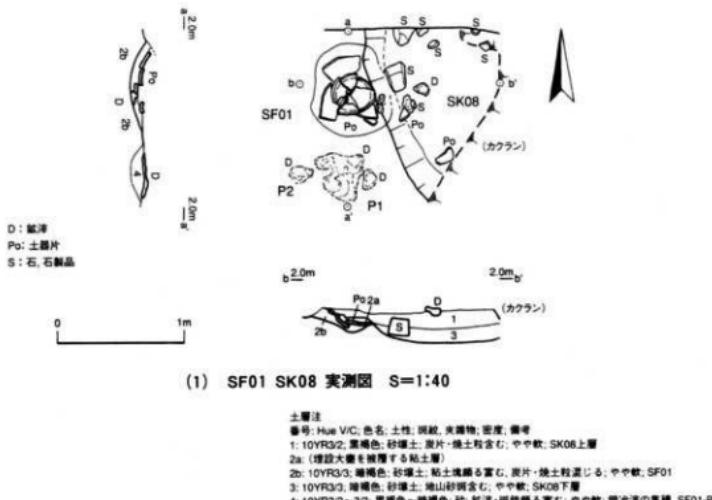
## 第5章 総括

幸町遺跡の発掘調査は財石川県埋蔵文化財センターによる調査を端緒とし、本調査で第4次を数える。しかし今回の調査における遺構・遺物の検出に際しては、既に水道管掘削等の擾乱を受けた状況下であり、第1～3次調査の水準に及ぶものではなかった。そのようなことから、先の調査をまとめた報告書（『小松市 幸町遺跡』2004・『幸町遺跡Ⅰ』2005）を顧みず、今次調査における成果のみをもって幸町遺跡を正しく捉えるには十分でないと考える。よって、本章に述べる遺跡の内容について言及できなかった事項や至らぬ点については、既刊行の報告書を参照することで、その欠を補うものとしたい。

### 第1節 遺構について

本遺跡では鍛冶関連遺物の廃棄土坑と想定される土坑が検出（SK01・SK03）された。いずれも土器類の廃棄も見られるが、とりわけ楕円形鍛冶津・羽口などの鍛冶関連遺物が顕著であり、同様な遺構は第1～3次調査においても検出されている。逆に鉄器製作工程を具体的に示すような鍛冶炉遺構は今次調査では確認できず、第3次調査において検出された、越前大窯の底部を貼粘土上に設置する「鍛打作業台土台遺構」（第66図）が現在、唯一の鍛冶関連作業場として捉えることのできる貴重な報告となっている。

鉄製品については、井戸（SE10）より、環付きの鋳造品1点が出土し、化学分析によって中世後期の鋳造製品の可能性が高いとの結果を得ている。しかし全体としては製品の出土量は極めて少量であり、この点も第1～3次調査と同じ様相であった。



第66図 鍛打作業台土台遺構（『幸町遺跡Ⅰ』2005より転載）

また本遺跡を特徴づける要素のひとつに、多数の井戸跡の検出がある。今回の調査においても合計12基を検出した。これらを一覧したのが第46表である。

形態別にみてみると、結桶積および結桶積の可能性の高いものが4基・縦板組のものが3基で、これらでほぼ半数を占める。また第2次調査においても、13基の井戸跡（1基が縦板組横棧留で、それ以外は全て結桶積）の検出が、第3次調査では3基の井戸跡（結桶積）が検出されている。今次調査を含め、これら井戸検出数の多さは、幸町遺跡の「湧水が激しく、それに伴って大量の砂が側内に流れ込むため、短期間のうちに埋没、作り替えを繰り返し行った結果」<sup>41</sup>をより裏付けるものとなろう。また、壺のみが残存していたSE06の例は、第2次調査において結桶を抜き取った、あるいは抜き取りを試みた土坑や井戸の状況が報告されていることから、それと同様の事例に含めて検討が可能であると思われる。

また井戸の分布状況についてみると、12基中、SE10を除いた11基が調査区の北側に集中しており、集落の中心部をそこに想定できる。逆に本調査区の南側は、遺跡全体の集落範囲の中でも縁辺部に相当すると考えられる。

井戸名	直径(cm)		幅(cm)		深度(cm)	分類	出土遺物	備考
	幅方	側	幅方	側				
SE01	77	67	64	50	42	X		曲物残る(木座部?)
SE02	278以上	(66)			102	B2 II	土師器皿、瓶戸美濃、焰前、珠洲、砥石、行火、石臼、鐵質、鍛冶関連遺物	押しつぶされた状態
SE03	279以上					B1 IIIa	土師器皿、瓶戸美濃、焰前、珠洲、円形陶片、砥石、鍛冶関連遺物	
SE04	118	48			45	30 X	焰前	曲物残る(木座部?)
SE05					64	A	土師器皿、白磁、瓶戸美濃、珠洲、石臼、行火、石臼、加工窯、鍛冶関連遺物	
SE06	210	70	159			B2 II	土師器皿、青磁、珠洲、石臼、行火、石臼、加工窯、鍛冶関連遺物	壺残る、結桶抜き取りか
SE07	134以上	64			58	B1 I b		
SE08	295以上	75			60	122 B2 II	土師器皿、青磁、瓶戸美濃、焰前、珠洲、砥石、行火、石臼、鍛冶関連遺物	
SE09	141以上				54	B1 III b	加工窯	
SE10		270以上				A	土師器皿、瓶戸美濃、珠洲、円形陶片、砥石、鍛冶関連遺物	
SE11	106以上	55			40	90 B2 II	青磁、焰前、珠洲、鍛冶関連遺物	
SE12	263以上	55以上				X	土師器皿、瓶戸美濃、焰前、円形陶片、鐵質、鍛冶関連遺物	曲物残る

第46表 井戸一覧表



井戸の分類(北陸中世考古学研究会2001『中世北陸の井戸』より一部抜粋)

## 第2節 遺物について

本調査においては、土器類1,379点・石製品84点・木製品13点・錢貨15点の出土があった。調査面積1,000m<sup>2</sup>にしては、これまでの発掘調査時に得られている出土点数と比較すると、大分少ないものであるが、これは調査区内が搅乱を受け、遺跡の良好な残存状態を保っていなかったことによる。また上記のことにより、遺跡の様相を真に反映するに至らずとの判断、及び既刊報告書において種々の検討がなされており、今回の調査成果は既成果を大きく変え得る内容には至らないという理由により、遺物の統計的処理等については出土点数の計測（別掲「出土遺物点数一覧表」）のみの資料提示とさせて頂いた。あくまでも本調査における出土傾向の様相を知る手がかりとして作成したので、その意図を御理解頂き、以下この表に基づき特記事項を言及する。

土器類の総破片数は1,379点、うち輸入陶磁器（白磁・青磁）は74点で、全体の5.36%、陶磁器類の総破片数140点の52.85%と約半分を占める。また出土遺物の中で最も多かったのが土師器皿（887点）で、土器類の総出土点数の64.32%を占める。瀬戸美濃系製品は66点で全体の4.78%、陶磁器全体の47.14%を占め、輸入陶磁器の割合に近似する。

炻器の総破片数は286点で、うち越前焼が199点、珠洲焼が87点であった。また加賀焼に関しては、円形陶片に少数確認できた他は検出することができなかった。これは第3次調査の際も同じ様相であり、第1・2次調査で計212点の加賀焼が出土していることと比べて顕著な相違を見せる。見落としているものもあるが、本遺跡の「加賀の消費量が減少し、越前の壺の搬入が急増するといった変遷の画期に位置して」<sup>\*2</sup>いることの証左となりうるのだろうか。いずれにせよ、注視すべき事項である。

また先の報告にはない試みとして、とくに鍛冶関連遺物について多くの紙数を割き、本遺跡の性格の解明を目指した。適切な分析資料の選択による化学分析の結果、橢形鍛冶津は全て沸し鍛接鍛錬鍛冶津に分類され、遺跡内では主に半製品となった鉄素材からの鉄器製作作業が行われた点が指摘されている。また第2次調査で出土した遺物についてJR石川県埋蔵文化財センターの分析結果でも、同様の結果が得られている。これら鍛冶関連遺物については、その総括として別表にまとめた。

所謂「製鉄遺跡」からの出土規模と比べると、今回の調査で得た鍛冶関連遺物の出土点数・重量は僅かであるが、幸町遺跡が鍛冶関連の性格をもつ遺跡であることはこれまでの調査で明らかであり、この鍛冶関連遺物の検討が鍛冶工程を考える上で資料の一端となることを期待したい。

### 註

\*1 石川県教育委員会・JR石川県埋蔵文化財センター、2004：『小松市 幸町遺跡』第6章まとめ 第1節遺構について

\*2 石川県教育委員会・JR石川県埋蔵文化財センター、2004：『小松市 幸町遺跡』第6章まとめ 第2節出土遺物について

出土位置	種別	陶器類			瓦類			石製品							木製品			残量		
		土坏	瓦	白磁	青磁	窓戸	米河	瓦形陶片	砾石	様	加工場	石鉢	行火	石臼	箸	円形板	漆器類	曲物		
SK01	土坑	60		2	1	2	4	1	1						7			2		
SK02	土坑	7					3													
SK03	土坑	202	1	1	14	10	56	26	8	17	1	2		2			1	1	2	
SD01	唐	25		1	3	2	7	2	4	12					1				1	
SD02	唐	177	1	3	13	6	44	14	30	12		2	4	1		2			3	
SE01	井戸																			
SE02	井戸	17					1	8	1		1				1	1			2	
SE03	井戸	1					3	1	1	2	3									
SE04	井戸							1												
SE05	井戸	5		1		1		1		1					1		1			
SE06	井戸	6				1		1				1	2	1	1					
SE07	井戸																			
SE08	井戸	8			1	1	9	1		3				1	3					
SE09	井戸												1							
SE10	井戸	6				1		5	2	1										
SE11	井戸					1		1	2											
SE12	井戸	3					4	3		1									1	
1~21区 W1~W21区		370		1	32	36	64	29	16	7				1					4	
合計		887	2	7	67	66	199	87	64	58	1	6	2	10	7	7	1	3	2	15

〔点数〕：報告書掲載・未掲載資料の接合後總紙片数を合計したもの。

第47表 出土遺物点数一覧表

分析資料	種類	精錬				鍛錬				統計遺物		
		楕形鍛治津		羽口		SAI-1	SAI-2	SAI-3	SAI-6			
含鉄滓		SAI-7		耐火度：SAI-2(1300°C)		SAI-10(1390°C)		SAI-8	SAI-9	遺物総量(g)		
羽口		SAI-5		SAI-15		鉄塊系遺物		SAI-11	SAI-12			
小型堆塙		SAI-13(炉壁)		SAI-14(炉内津)		鉄製品		SAI-16				
炉壁・炉内津		SAI-13(炉壁)		SAI-14(炉内津)		鉄製品		SAI-17				
楕形鍛治津		148,097.4g(70.70%)		羽口		25,684.0g(12.26%)		含鉄滓				
含鉄滓		871.2g( 0.42%)		小型堆塙		35.7g( 0.02%)		鐵塊系遺物				
鐵塊系遺物		651.4g( 0.31%)		鐵製品		274.7g( 0.13%)		鐵製品				
鐵塊系遺物		15,200.2g( 7.26%)		炉内津		774.7g( 0.37%)		性格不明津				
炉壁		15,404.5g( 7.35%)		性格不明津		2,466.1g( 1.18%)		性格不明津				
炉壁		SK01(長径670cm・深さ25cm)		SK02(長径85cm・深さーcm)		SK03(長径720cm以上・深さ35~50cm)		SK04(長径270cm・深さーcm)				
溝		SD01(幅100~170cm・深さ40~50cm)		SD02(幅250~320cm・深さ55~65cm)		SD03(幅300~350cm・深さ60~70cm)		SD04(幅350~400cm・深さ70~80cm)				
井戸		SE02(掘方長径278cm以上・深さ42cm)		SE03(掘方長径279cm以上・深さーcm)		SE04(掘方長径280cm以上・深さーcm)		SE05(長径169cm以上・深さ64cm)				
		SE06(掘方長径210cm・深さーcm)		SE07(掘方長径295cm以上・深さ122cm)		SE08(掘方長径141cm以上・深さ83cm)		SE09(掘方長径106cm以上・深さ90cm)				
		SE10(長径270cm以上・深さーcm)		SE11(掘方長径263cm以上・深さーcm)		SE12(掘方長径263cm以上・深さーcm)		SE13(掘方長径263cm以上・深さーcm)				
生産形態の特徴		1. 土坑・溝・井戸と、検出した遺構の大部分より、鍛冶関連遺物の出土が見られた。これらは、本遺跡が鍛冶操業の盛んした集落であったことを示唆している。なお、今回の調査では鍛冶炉の存在は確認できなかった。 2. 分析調査を実施した楕形鍛治津は、全て沸し鍛接鍛治津に分類された。これは、第1・2次調査の際の分析結果でも酷似した調査結果を得ており、本遺跡が主に半製品となった鉄素材からの鉄器製作業が行われていたことを示している。 3. 分析資料中の炉壁・炉内津や鉄塊系遺物は、本遺跡の盛期である中世期のものではなく、近世・近代以降の遺物と判断された。生産関係の工場等に関わる溶解炉系遺物と考えられる。 4. 本調査においては、攪乱等の影響により遺構・遺物の検出状況が良好でなく、本遺跡の生産形態の全容を明らかにするまでには至ることができなかつた。										

第48表 鍛冶関連遺物総括表

## 報告書抄録

ふりがな	さいわいちょういせきⅡ							
書名	幸町遺跡II							
副書名	高架側道3号線道路改築(街路)工事に係る埋蔵文化財発掘調査報告書							
巻次								
シリーズ名								
シリーズ番号								
編著者名	岩本信一、穴澤義功、大澤正己、鈴木瑞穂							
編集機関	小松市教育委員会							
所在地	〒923-8650 石川県小松市小馬出町91番地 TEL(0761)22-4111							
発行年月日	西暦 2006年3月31日							
ふりがな 所収遺跡名	ふりがな 所在地	コード	北緯 (新)	東經 (新)	調査期間	調査面積	調査原因	
幸町遺跡	石川県小松市 幸町3丁目	17203	36度 23分 33秒	136度 26分 58秒	2003.7.3 2003.11.12	1,000m <sup>2</sup>	高架側道3号 線道路改築 (街路)工事	
所収遺跡名	種別	主な時代	主な遺構	主な遺物	特記事項			
幸町遺跡		室町時代	土坑3基 溝2条 井戸12基	土師器皿・瓦質土 器・陶磁器・炻 器・円形陶片・石 製品・木製品・錢 貨・鍛冶関連遺物	遺跡は搅乱を受けた状態 であったが、多くの井戸 を検出した。また、鐵滓・ 羽口など鍛冶関連遺物の 出土が顕著で、本遺跡の 鍛冶、生産活動を知る手 がりが得られた。			

## 幸町遺跡Ⅱ

高架側道3号線道路改築（街路）工事に係る

埋蔵文化財発掘調査報告書

発行日 2006年3月31日

編集・発行 石川県小松市教育委員会

〒923-8650

石川県小松市小馬出町91番地

TEL 0761-22-4111

印 刷 鶴川印刷株式会社