

＜遺物＞第24図～第25図。61は大型の壺形土器である。胴中央部付近に最大径をもち、底部にかけて急激にすぼまる。頸部から口縁部にかけては直立気味にたちあがる。口縁部から胴上半部にかけては、無文地に沈線文が施され、胴下半部は縄文が施されている。口縁部、頸部、胴中央部付近には平行沈線がめぐり、口縁の沈線は2条、その他は4条である。また、頸部の沈線の下位、胴部の沈線の上位には沈線に沿って、短沈線による列点文が施されている。頸部と胴部の平行沈線は4条1組の縦位沈線によって結ばれている。この縦位沈線は、ほぼ等間隔で4ヶ所に配置され、胴上半部の無文帯を4つに区画している。外面の調整・施文順は、刷毛目→L R 縄文(横)→磨き→横位沈線→縦位沈線→列点文になる。刷毛目は、口縁部から頸部が縦位、胴部では横・斜めに施されている。内面調整は、刷毛目→磨きの順である。胴下半部の外面にはアスファルト状の物質が2ヵ所(対称の位置)に付着している。この物質は、上から下へ垂れるような形で付着しており、長さ20cm前後に及ぶ。この他に外面には黒斑状の部分がみられる。69は笠形の蓋形土器である。全体的に摩滅しているため、調整・施文とも不明瞭である。口縁部には3条、つまみ部と口縁部内面には2条の平行沈線が施されている。68は盤状の蓋形土器である。上面の文様は、周縁に沿ってめぐる3条の同心円状の沈線、その内側に施された8本1組の十字状の沈線、周縁をほぼ等間隔で刻む短沈線によって構成されている。上面には2個の穿孔が施されているが、本来はこれと対称の位置にも対になる穿孔があったと推測される。側面は、無文帯と平行沈線によって文様が構成されているが、磨きが不十分なため、刷毛目が多く残っている。外面の調整・施文順は、上面が、磨き→沈線→短沈線で、側面が、刷毛目→磨き→沈線→短沈線(上面と同一)である。沈線は全体的に浅い。内面は、刷毛目→磨きの順である。

＜考察＞当遺構は、1. 壁や底面が不明瞭であること、2. 耕作の影響は受けていないことなどの理由から、何らかの遺構が構築後あまり時間が経過しないうちにカクランを受けたものと考えられる。大型の壺がその場で潰れたような状態で出土していることから土器棺墓のような遺構であったことも考えられる。遺物の中には蓋形土器が2点含まれるが、小さいため壺形土器とセットで合口を成していた可能性は低い。

S K11

＜位置＞LS53に位置する。

＜規模＞長軸(東一西)1.05m、短軸(北一南)0.9m、深さ0.1mの規模である。

＜検出状態＞確認調査で検出された土坑である。確認面付近で土器底部と胴部細片が散在していた。

＜堆積土の状態＞埋め戻しが行われた痕跡が認められる。

＜壁・底面の状態＞浅い皿状に立ち上がる。底面には凹凸がある。

＜遺物の出土状態＞確認面付近からの出土がほとんどであるが、遺物量は少ない。

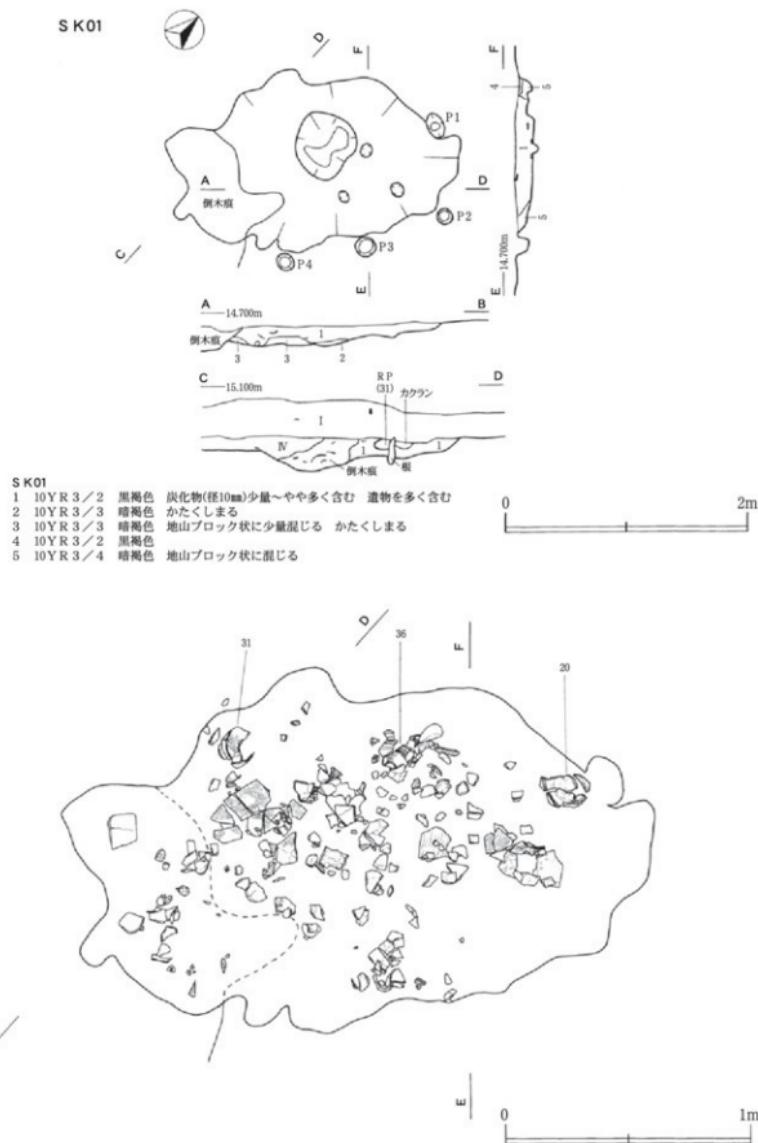
＜その他＞東側はピットに切られている。確認面から弥生時代の土器が出土した。

＜遺物＞第25図72～75。弥生時代の土器が出土している。器種の明らかなものには甕や鉢がある。72は壺形土器の口縁部で、口縁部が緩く外反し、外面の調整・施文順は、刷毛目→縄文である。

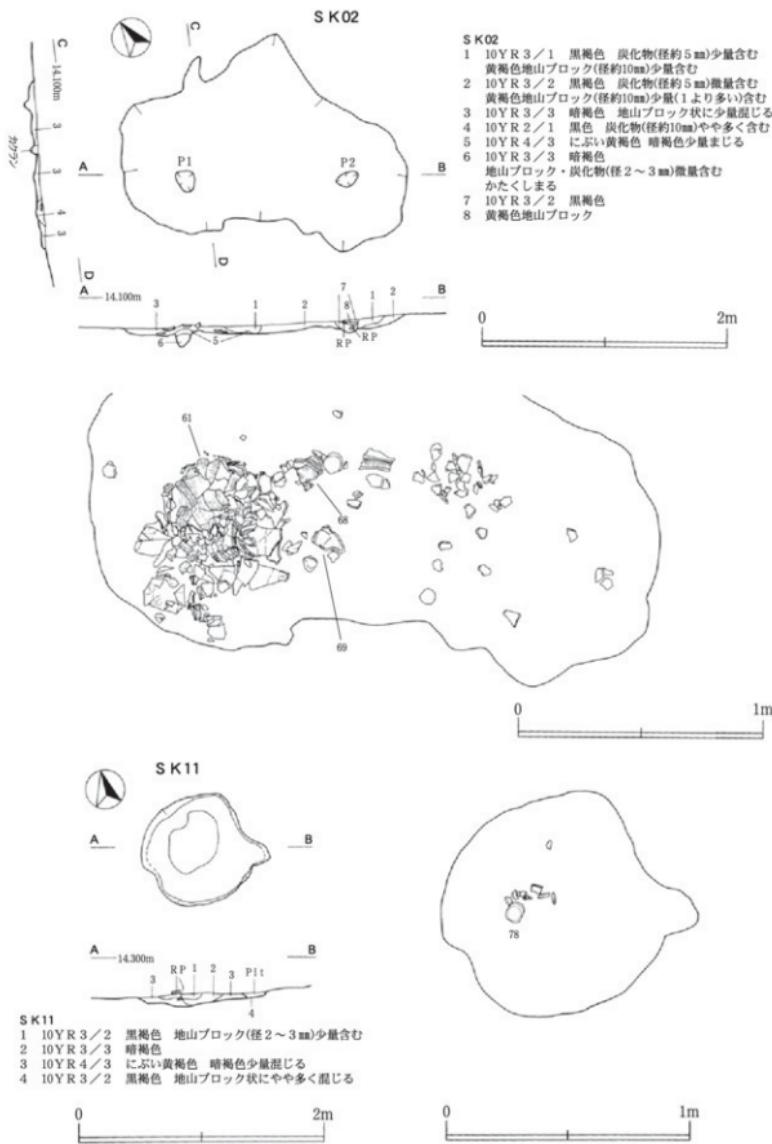
73は鉢形土器で底部からやや丸みをもって立ち上がる。口縁部に沈線、胴部には縦走する縄文が施され、調整・施文順は、刷毛目→縄文→沈線である。

＜考察＞確認面からの掘り込みが浅いため、性格は不明である。

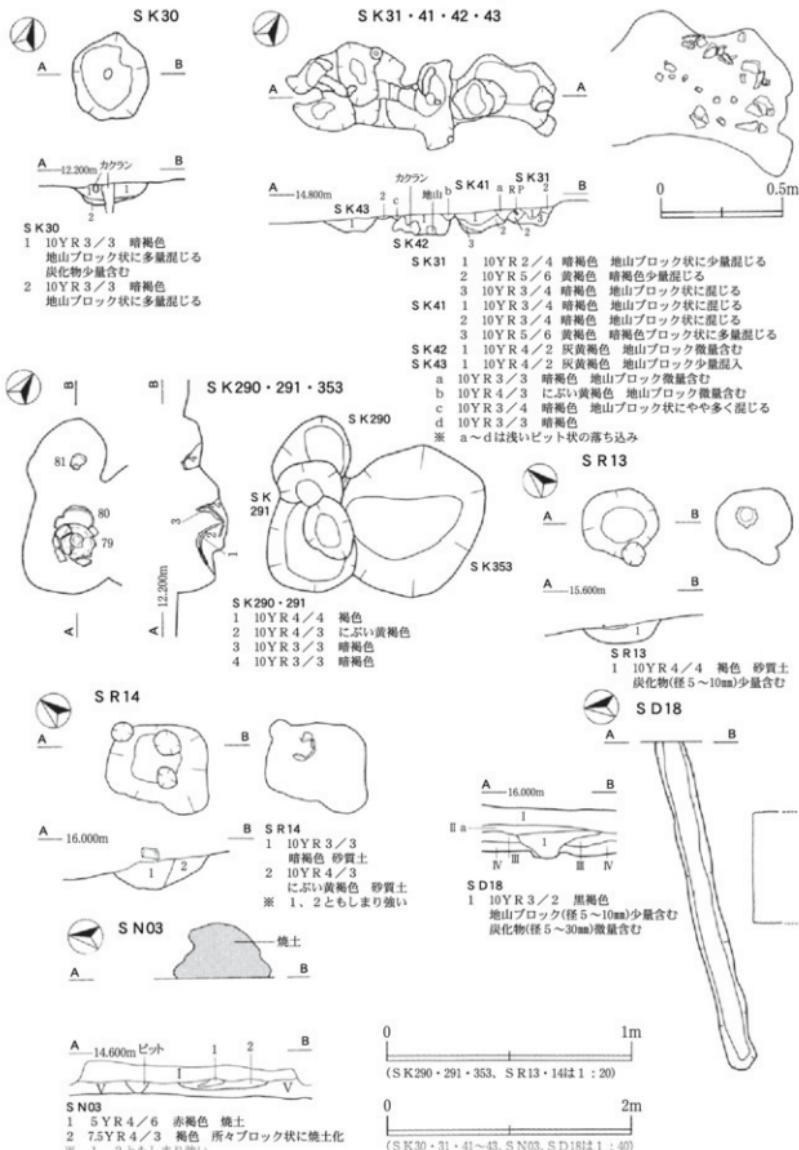
S K30



第12図 SK01土坑



第13図 SK02・11土坑



第14図 S K30・31・41～43・290・291・353土坑、S R13・14土器埋設遺構、S N03燒土遺構、S D18溝跡

<位置>MD44・45にかけての範囲に位置する。

<規模>北—南0.7m、東—西0.6m、深さ0.2mの規模である。

<検出状態>V層精査時に円形暗褐色プランを検出し土坑として精査をはじめた。

<堆積土の状態>部分的に攪乱があるが、堆積土は2つに分層され、自然堆積と考えられる。

<壁・底面の状態>壁は底面から緩やかに立ち上がり、底面はほぼ平らである。

<遺物の出土状態>堆積土からは、縄文の施された土器細片や石器(石鏃の未製品含む)・フレイク、陶器片などが出土した。このうち陶器片は攪乱部からの出土である。

<遺物>第25図S 1は基部にアスファルト(スクリントーン部分)の付着した石箋状の石器である。

<考察>堆積土中の出土土器には縄文が施されているため、縄文・弥生時代の遺構と判断したが、遺構の性格については不明である。

S K31・41・42・43

<位置>L P56に位置する。

<規模>長軸(S K31~43)2.15m、短軸(北西—南東)0.7前後m、深さ0.17mの規模である。

<検出状態>V層上面で土器集中地点と暗褐色の落ち込みとして確認した。当遺構は小土坑と小ピットの切り合いからなる。小ピットはa、b、c、dに分けられる。

<堆積土の状態>全体的に地山ブロックを含んでいるため自然堆積とは考えにくい。

<壁・底面の状態>全体的に根などによる攪乱が激しく、壁や底面は凹凸が激しい。

<遺物の出土状態>S K31の確認面付近で同一個体と考えられる大小の土器片が出土した。

<遺物>第25図76~78。同一個体と考えられる。頸部には横位の沈線、胴部にL R 縄文を施している。底部外面はよく磨かれている。

<考察>遺構の性格は不明である。小ピットは全ての堆積土を切っているため当遺構よりは新しい。

S K290・291・353

<位置>MD44に位置する。

<規模>290-291(北西—南東0.7m)、291-353(南西—北東0.9m)、深さ0.1m(290)、0.25m(291)、0.12m(353)の規模である。

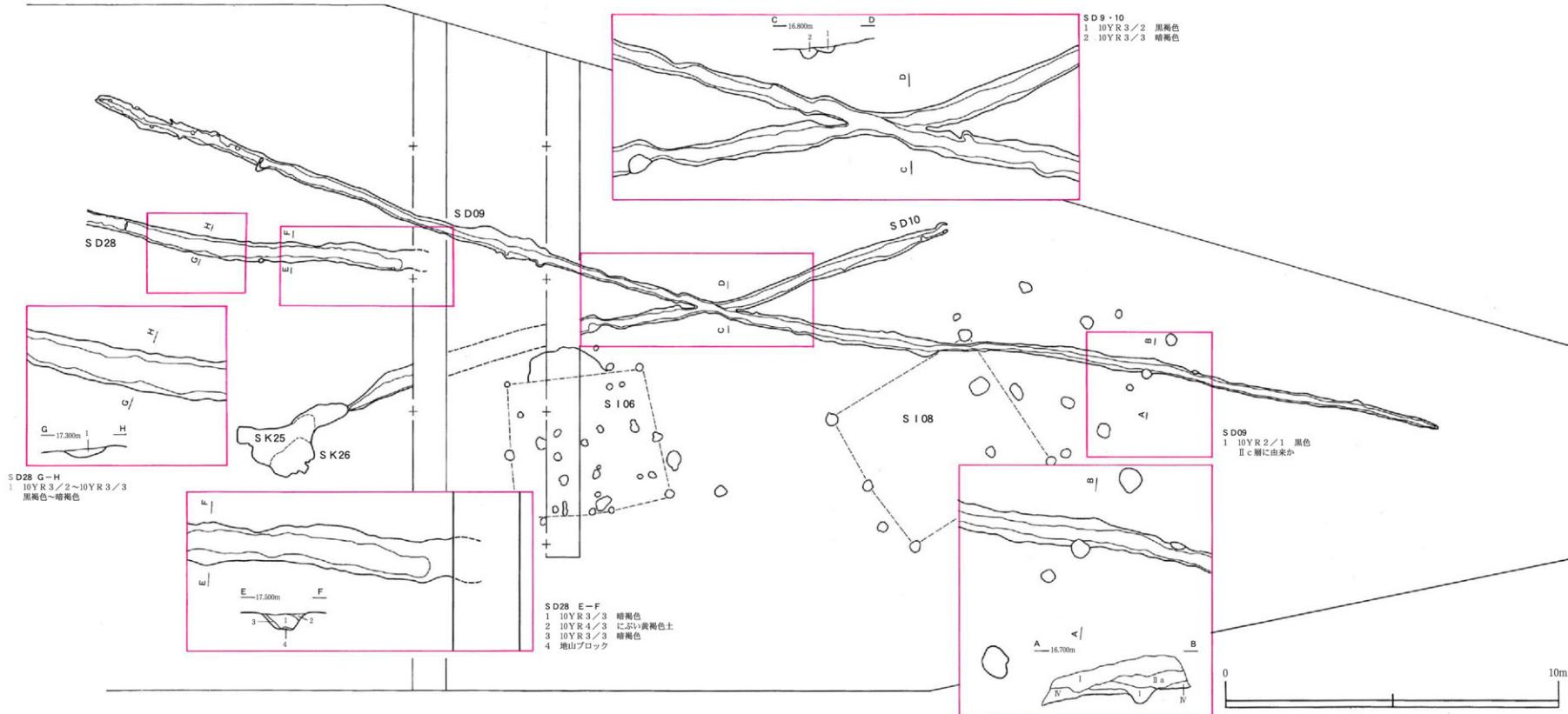
<検出状態>当初、柱穴として精査を進めたが完掘間際に出土した土器の状態から、土器埋納遺構と認定し調査を行った。

<堆積土の状態>ブロック状の地山を少量含む10Y R 4 / 3にぶい横褐色土が堆積していた。人為堆積と考えられる。

<壁・底面の状態>290、291は急に立ち上がるが、353は緩やかに立ち上がる。290、291ともに底面は平らであるが291には1段低い掘り込みがある。

<遺物の出土状態>S K290から小型の鉢形土器(第26図81)が出土し、S K353から出土した土器片と接合した。S K291からは脚部の欠損した高壺形土器(第26図79)の体部と鉢形土器の胴下半部(第26図80)が一部重なり合うような状態で出土した。その他に微細な土器片が数点出土している。

<遺物>第26図79~81。79は高壺形土器の体部である。体部上半には変形工字文を、体部下半にはR L 縄文を施している。内面には3条1組の平行沈線が約2cmの距離をおいて施されている。外側の調整・施文順は、縄文→磨き→沈線となる。内面は、磨き→沈線の順である。80は壺形、鉢形、壺形いずれ



第15図 SD09・10・28溝跡

かの土器の胴下半部～底部である。外面の調整・施文順は、刷毛目→縄文(L R)である。底面は入念に磨かれている。内面は、磨きが施されているが底面は雑である。81はミニチュアの鉢形土器である。外面、内面ともに刷毛目調整が施されているが、内面には輪積み痕が残っている。

＜考察＞それぞれの新旧関係を把握することはできなかった。SK291の出土状態は合口状の形態で埋納された土器の状態がくずれ、このようになったと推測される。SK290・291とも土器埋納遺構と考えられる。353の性格については不明であるが、290から出土した土器との接合関係から290・291と関連した遺構である可能性が高い。

### (3) 土器埋設遺構

S R13

＜位置＞L O67に位置する。

＜規模＞北西一南東0.6m、北東一南西0.5m、深さ0.1mの規模である。

＜検出状態＞V層面精査中に土器底部を検出し、取り上げたところ、さらにその下から別個体の土器底部が検出された。周囲を精査したところ掘り形と考えられるプランを確認したため遺構として精査を行った。

＜堆積土の状態＞土器底部から掘り形底面までは炭化物を含む褐色土が堆積する。

＜遺物＞第26図82、83。ともに深鉢形土器の胴下半部～底部と考えられる。82が下位、83が上位の土器である。共に胎土には砂礫を多く含む。83にはR L縄文が施されている。

＜考察＞土坑を掘り、そこに土器底部を2つ重ね合わせて埋納したと考えられる。出土した土器から、時期は縄文時代と考えられるが詳細な時期は不明である。

S R14

＜位置＞L N67に位置する。

＜規模＞長軸(北一南)0.9m、短軸(東一西)0.7m、深さ0.15mの規模である。

＜検出状態＞IV層精査時に土器の台部を検出した。周辺をV層まで掘り下げたところ土器の周囲に暗褐色プランを確認したため、土器埋設遺構として精査を行った。

＜堆積土の状態＞2つ層のが堆積し、ともにしまりは強い。

＜遺物＞第26図84。台付き深鉢形土器の台と考えられる。入念な磨きの後に、横位の2条の平行沈線を施している。

＜考察＞台部が正立した状態で出土しているため、人為的に埋納された可能性が高い。

### (4) 焼土遺構

S N03

＜位置＞L R 52に位置する。

＜規模＞南北0.8m 東西0.5m(残存部分)の規模である。

＜検出状態＞確認調査で検出された遺構である。確認調査のトレンチ断面で焼土を確認した。

＜焼土の状態＞IV層面で焼土の広がりを確認したが、上面は耕作の影響を受けているため本来は少し上の面(IV層より上層)で形成された可能性がある。

＜考察＞地床炉の可能性があるため、周辺を精査したが焼土に対応する柱穴はみつからなかった。そのため当時(弥生時代)の生活面付近に形成された屋外の焼土遺構と判断した。

### (5) 溝状遺構

S D09

<位置>L N59、LM60、LM61、LM62、LM63、LM64、LM65、LL65、LL66、LL67、LL68、LK68、LK69にかけての範囲に位置する。

<規模>長さ41.5m、幅0.3～0.7m、深さ0.2m前後の規模である。

<検出状態>IV層で溝状の黒色プランを検出した。

<堆積土の状態>自然堆積と考えられる。

<壁・底面の状態>底面は丸みを帯び、壁は急に立ち上がる。

<遺物>弥生時代の土器が出土している。第26図84は頸部に平行沈線、胴部にLR縄文を施した土器である。焼成は良好である。

<考察>SD10と切り合う。土層断面観察でSD10より古いことを確認した。堆積土中にIIc層が堆積することから弥生時代の遺構と考えられる。

S D18

<位置>LN55、LO55にかけての範囲に位置する。

<規模>長さ2.8m(調査区東に隣接する畑地にのびる)、幅0.25m、深さ0.2mの規模である。

<検出状態>V層精査中に溝状の黒色プランを検出した。

<堆積土の状態>自然堆積と考えられる。

<壁・底面の状態>調査区境界付近の断面観察では、掘り込み面向かうにしたがい緩やかな立ち上がりになっている。底面はほぼ平坦である。

<遺物>出土しなかった。

<考察>調査区境界の断面観察によりIII層を切っていること、堆積土の上にIIa層が堆積することを確認した。このため、当遺構はIIc層期に構築されたと考えられる。

S D19

<位置>LL44杭から北東にLK44・45・46、LJ47、LJ48にかけての範囲に位置する。

<規模>長さ18.5m(調査区東に隣接する畑に延びる)、幅0.4～1.0m、深さ0.15～0.35mの規模である。

<検出状態>V層精査時に黒褐色の溝状プランを検出した。

<堆積土の状態>自然堆積と考えられる。

<壁・底面の状態>底面は平坦で、壁は急角度で立ち上がる。

<遺物の出土状態>埋土から弥生時代の土器、石器(剥片)が出土した。ほとんどの土器は摩滅気味である。

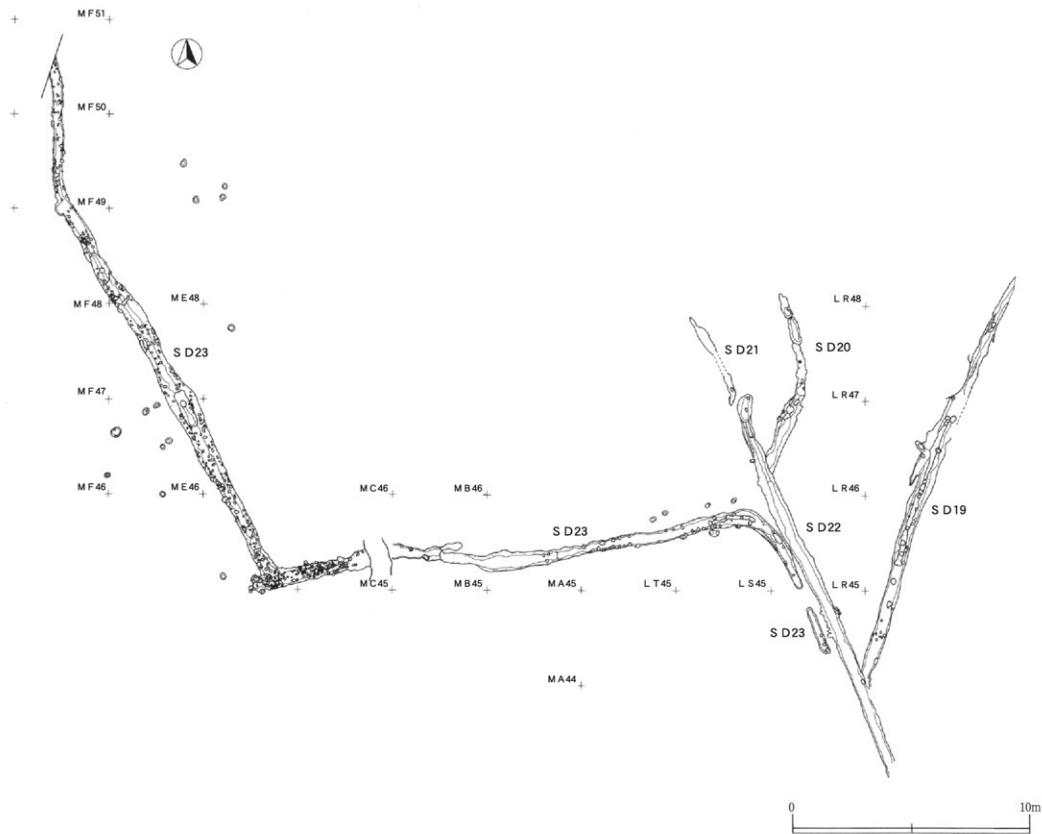
<遺物>第26図86は磨かれた外面に縱位・横位の沈線が施されている。内面の調整は磨きである。

<考察>SD22と切り合う。土層断面観察でSD22より古いことを確認した。

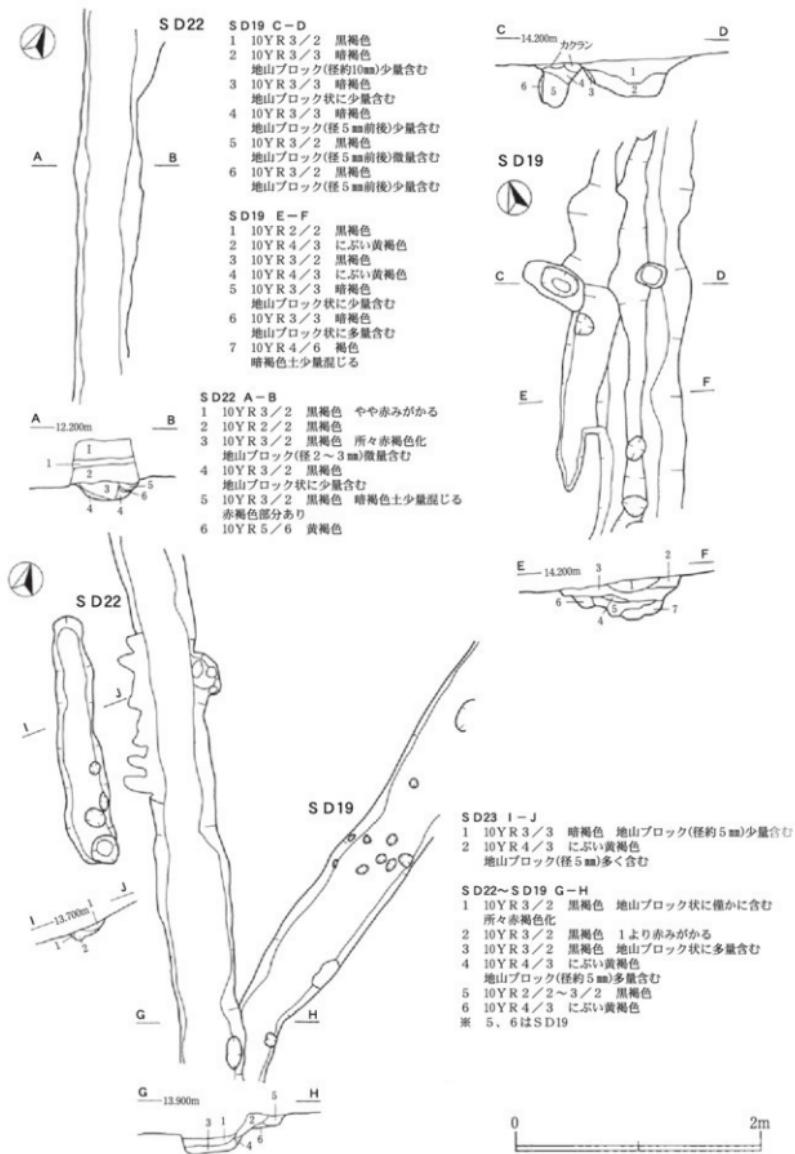
S D23

<位置>LL44、LL45、LM45、LN45、LO45、LP45、LQ45、LR45、LR46、LS46、LS47、LS48、LT48、LT49、LT50にかけての範囲に位置する。

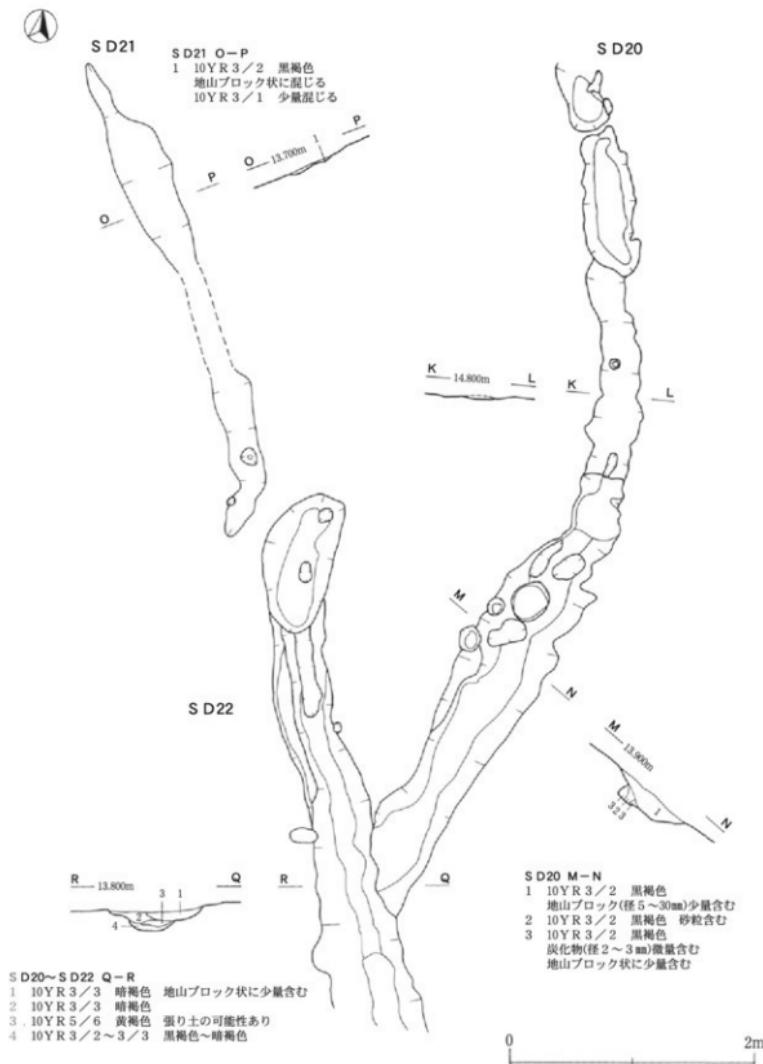
<規模>長さ51m、幅0.3～1.2m、深さ0.15～0.55mの規模である。



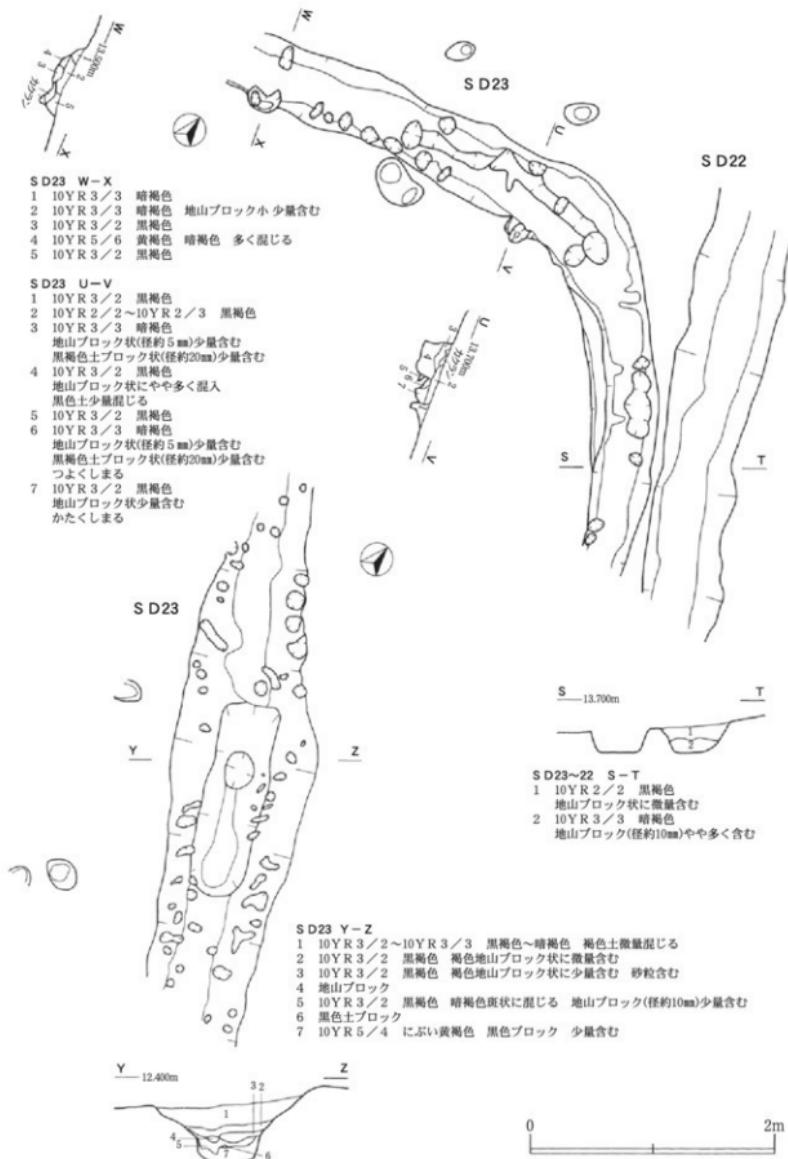
第16図 SD 19～23溝跡



第17図 S D19・22溝跡



第18図 S D20~22溝跡



第19図 S D22・23溝跡

＜検出状態＞V層精査時に黒褐色の溝状プランを検出した。

＜堆積土の状態＞一部を除き自然堆積と考えられる。

＜壁・底面の状態＞底面は平らであるが、底面に根穴状の凹凸が多く見られる。壁は急角度で立ち上がる。

＜遺物の出土状態＞堆積土から弥生時代の土器、石器(剥片)が多く出土した。当遺跡の弥生時代の溝の中では遺物の出土量が最も多い。土器は、ほとんどが細片である。

＜その他＞L M45グリッドで南北に延びる溝の向きが東西方向へ変わり、L R45グリッドでもとの方向へ戻る。L S46・47グリッド付近では掘り込みが深くなる。

＜遺物＞第26図88～99。91は變形土器の頸部～胴上半部である。頸部には横位の平行沈線、胴部には地文上に列点文が施される。列点には木目痕も残っている。95は高壺形土器の体部と考えられる。

口縁に沿って3条の平行沈線が施されている。胎土は砂粒を多く含み、ざらついているため調整は不明である。胎土には金雲母が含まれている。

＜考察＞L S47付近の土層断面観察では埋め戻しと考えられる層(7層)がある。深く掘りすぎた溝を埋め戻し、深度を周囲の底面の状態に合わせたと推測される。埋没過程は自然堆積である。

### 3. 遺構外出土遺物

#### (1) 繩文時代・弥生時代の土器

時期毎に大きくⅢ群に分類し、さらに調整・施文技法により細分した。弥生時代の土器については器種ごとの分類の後、細分をおこなった。アルファベットの大文字は器種、小文字は器形・調整・施文技法による分類項目である。なお、遺構から出土した土器もここに含めている。

##### I群土器

繩文時代中期、後期初頭の土器(第27図)

I a類：折り返し口縁をもつもの(100、101)。

I b類：口縁に刺突や沈線を施すもの(103)。103は深鉢形土器の口縁部である。地文上に3つの円形刺突文と沈線が施されている。

I c類：地文上に沈線が施されるもの(102～108)。102、104、105は深鉢形土器の一部であるが沈線と磨消繩文によって文様が構成される。

I d類：地文が短軸絡条体の回転施文によるもの(108～122)。

I e類：底部に木葉痕を有するもの(126)。

##### II群土器

繩文時代晩期の土器(第27図)

II a類：工字文を有するもの(123、124)。123は鉢形土器の口縁部である。地文としてR L(横)繩文を施した後、口縁部を磨き、そこに工字文を施している。124は同一個体である。

II b類：口縁部に平行して4条の沈線が施されるもの(125)。125は鉢形土器の口縁部である。口縁上端には刺突が、胴部には緻密なL R(横)繩文が施される。

##### III群土器

弥生時代の土器 器種ごとに5分類した。これらの器種は、器形や文様によりさらに細分される。

A類 壺形土器、B類 鉢形土器、C類 壺形土器、D類 高壺形土器、E類 蓋形土器、  
F類 器種不明の胴部・底部

**A類 壺形土器**(第20図1～19、第25図62～66、第26図72・85・87～91、第28図127～153)

頸部の沈線により口縁部と胴部の文様帯が分けられ、口縁部は緩やかに外反する。調整施文順としては、刷毛目調整の後、縄文や沈線を施すものが多い。口縁部から頸部にかけての縦位の刷毛目は意図的に残されているものと、そうでないものがある。口縁部、胴部に施される縄文はL Rがほとんどである。このような中、137・142・143・144・146は器形や文様を異にした土器である。137は口縁が直線的に外反する壺で、口縁には原体の斜め回転による縦走縄文、内面には2条の沈線が施されている。この縦走縄文は縦位の刷毛目のような装飾効果をもたらしている。142は口縁上端部に刺突列が施されている。頸部にナデを施した後、胴部との境目に2条の平行沈線をめぐらし、沈線間に複雑な列点文を施している。胴部には縄文が施されているが原体は不明である。色調は明赤褐色を呈し、胎土や焼成が明らかに他の土器とは異なっている。143・144は同一個体で、壺に近い器形と推測される土器である。頸部は磨かれた後、平行沈線が施されている。色調は黒色～黒褐色土を呈している。146も同様な土器である。

**B類 鉢形土器** 主に器形のちがいにより細分した。

B a類(第29図154～158)口縁部～頸部が「く」の字状に外反し、沈線文で文様が構成されるもの。口縁に突起を持つもの、口縁部内面に沈線をめぐらすものが多い。沈線は工字文的なものと直線的なものに分けられる。

B b類(第21図20)口縁部～頸部が「く」の字状に外反し、磨消縄文と沈線によって文様が構成されるもの。

B c類(第21図27、第29図161・162)口縁部～胴部下半までのラインが丸みを帯びるもの。平行沈線や列点により口縁部と胴部の文様帯が分けられる。

B d類(第21図21～26・29・30、第25図67、第26図92～95、第29図164～173、第30図174～183)底部～口縁部が直線的に立ち上がるものの、沈線の太いものと細いものがある。太いものの中には貼瘤を有するものがある。また、土器自体も厚手のものと薄手のものに分けられる。

B e類(第21図28、第29図159・160)口縁部が緩やかに外反するもの。159・160は同一個体である。器表面全体に縄文を施し、口縁部や頸部を軽く磨いた後、沈線を施している。沈線は横位の平行沈線間に鋸歯状沈線が施されている。

B f類(第30図184)底部が丸いもの。底部付近のみで全体の器形は不明である。沈線による文様の単位などは判然としない。

B g類(第29図171)口縁部が反「く」の字状に内反するもの。沈線間に籠状工具の先端部による列点文が施されている。

**C類 壺形土器** 口頸部が直立気味のものと外反気味のものがある。文様構成により細分した。

C a類(第30図187・190)変形工字文を有するもの。187は小型の壺形土器である。口唇部上端には刺突が、胴部には変形工字文が施される。内面には輪積み痕が残っている。色調は橙色を呈する。

C b類(第30図188)頸部に平行沈線をめぐらせ、胴部には縄文を施されるもの。188は大型の壺形土器である。口縁部から頸部にかけて4条の平行沈線をめぐらせ、頸部には横ナデ調整が施されている。

れている。色調は明褐色を呈する。

C c 類(第21図31～34、第24図61、第26図86、第30図191～193)口縁部～胴部上半が磨かれ、そこに沈線や列点文などで文様を施すもの。191は大型の壺形土器である。最大径部付近に平行沈線がめぐり、沈線間には2段にわたって列点文が施されている。192・193は小型の壺形土器である。頸部と胴部の境目に沈線がめぐり、それに沿って列点文が施されている。胴部は入念に磨かれている。

C d 類(第21図35)地文上に平行沈線や列点文などが施されるもの。

C e 類(第30図189)多条の太い平行沈線により文様が構成されるもの。189は小形の壺形土器である。外面には多条の平行沈線が、口縁部内面には一条の沈線がめぐっている。内外面とも入念な磨き調整が施されている。

C f 類(第30図185・186・195・196)多条の細い沈線により文様が構成されるもの。195・196は小型の壺型土器の肩部である。多条の沈線が密に施されている。

C g 類(第30図194)地文上に平行沈線や鋸歯状文を施すもの。

D 類 高環形土器(第26図79、第31図197～204)

D a 類(第29図197・198)体部の文様が太い沈線で構成されるもの。

D b 類(第21図36)体部上半に平行沈線が施されるもの。

D c 類(第26図79) 体部上半に変形工字文が施されるもの。

D d 類(第21図37、第26図84、第31図199～204)脚部を一括した。沈線が太いもの(200～203)、細いもの(199・204)に分けられる。200～203は明赤褐色を呈する土器で胎土に金雲母を含んでいる。199は地文としてL R 繩文が施されている。204は沈線を多用した高環形土器の脚部で、鋸歯状沈線のモチーフを利用した三角形の透かし孔が施されている。

E 類 蓋形土器 盤形、笠形、板状に分けられる。

E a 類(第25図68、第31図205～208)盤形のもの。上面に同心円状の沈線が施されるものが多い。

205は上面に5重の同心円状の沈線が、側面には6条の平行沈線が施される。側面には小孔が穿たれているが、2孔1対であった可能性もある。206は上面に同心円状に沈線が密に施されている。側面には3条の平行沈線が施されている。207は盤形の蓋形土器である。上面には沈線と刺突によって文様が施されている。208は上面に3重の同心円状の沈線が施されている。縁辺部には近接して2個の小孔が穿たれているため、本来は2孔1対であったと推定できる。

E b 類(第22図38～43、第25図69、第31図209～214)笠形のもので、つまみ部上面は入念に磨かれ、中央部は縁辺部に比べやや粗むものが多い。209～212はつまみ部と体部との境界に平行沈線が施されている。211は頸部に朱が付着している。

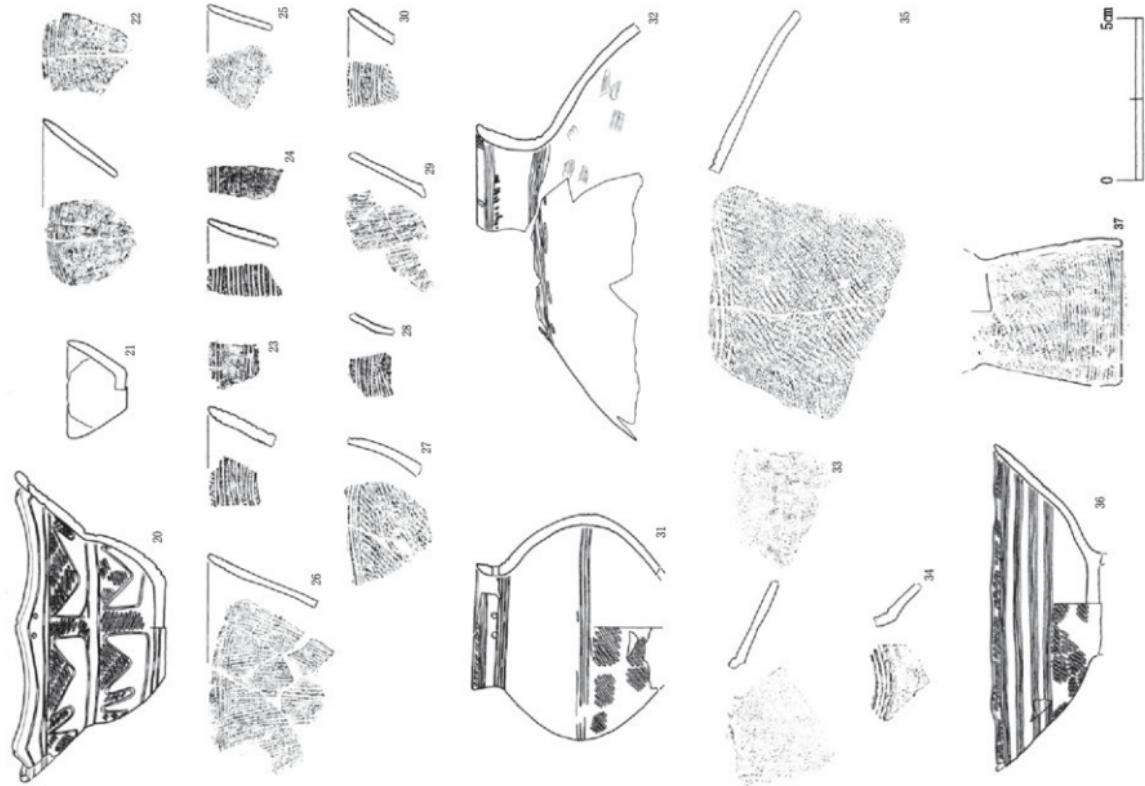
E c 類(第22図44、第31図215)板状のもの。215は無文の板状の蓋形土器である。側面は整形がなされている。1対の小孔が穿たれている。裏面には粗痕状の圧痕が2ヵ所にみられる。

F 類 器種不明の胴部、底部を一括した。

(第22図45・46、第23図47～60、第25図70・71、76～78、第26図96～99、第39図216～227)

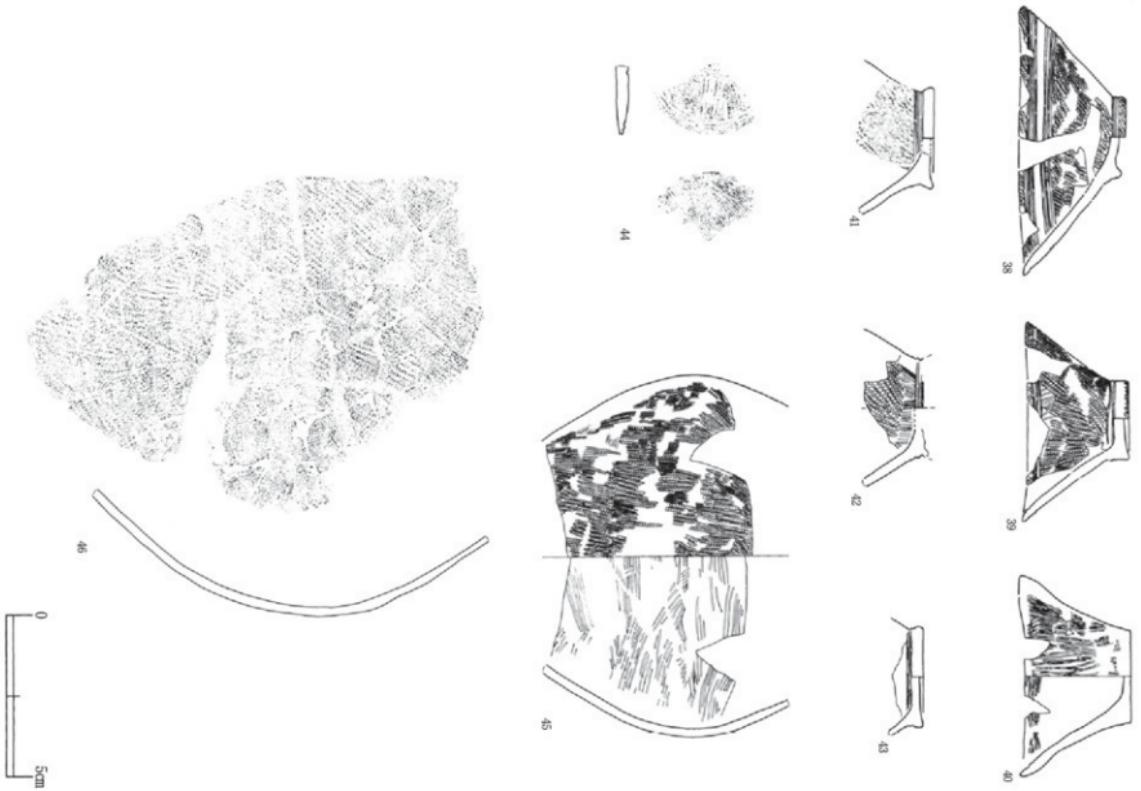


第20図 SK01出土土器

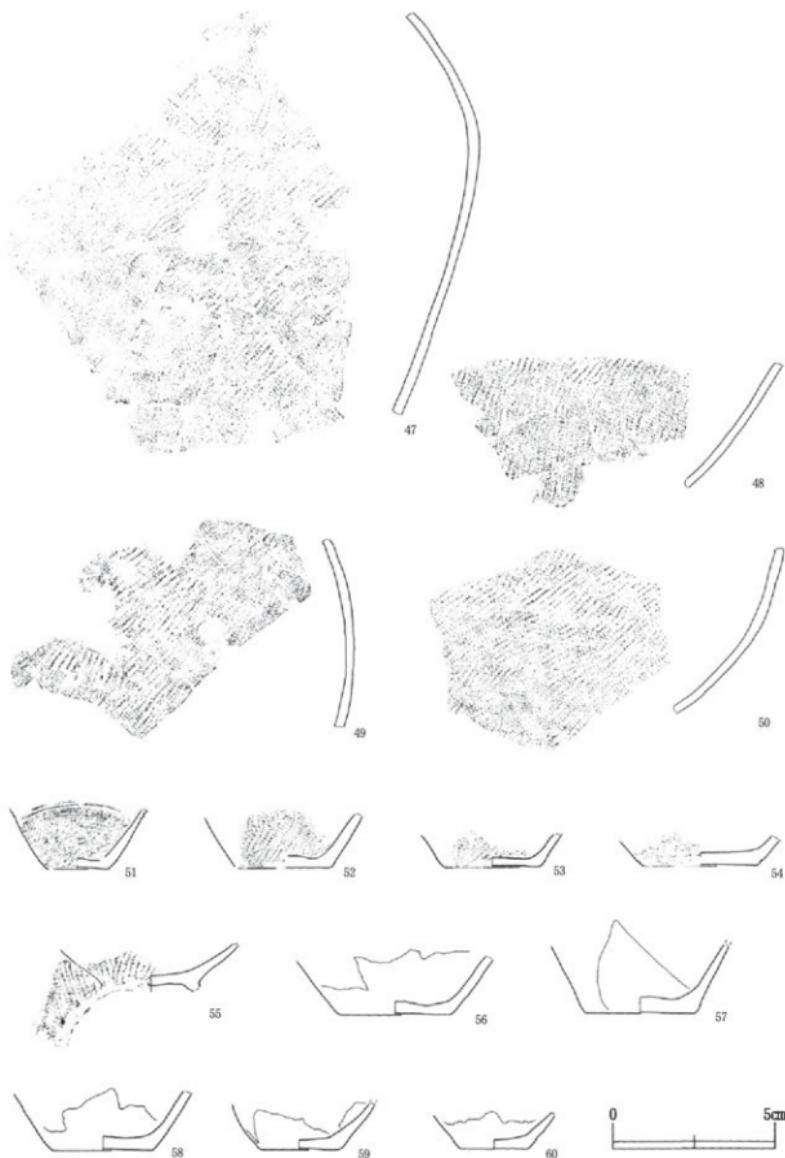


第21図 SK01出土土器

第2節 検出遺構・遺物

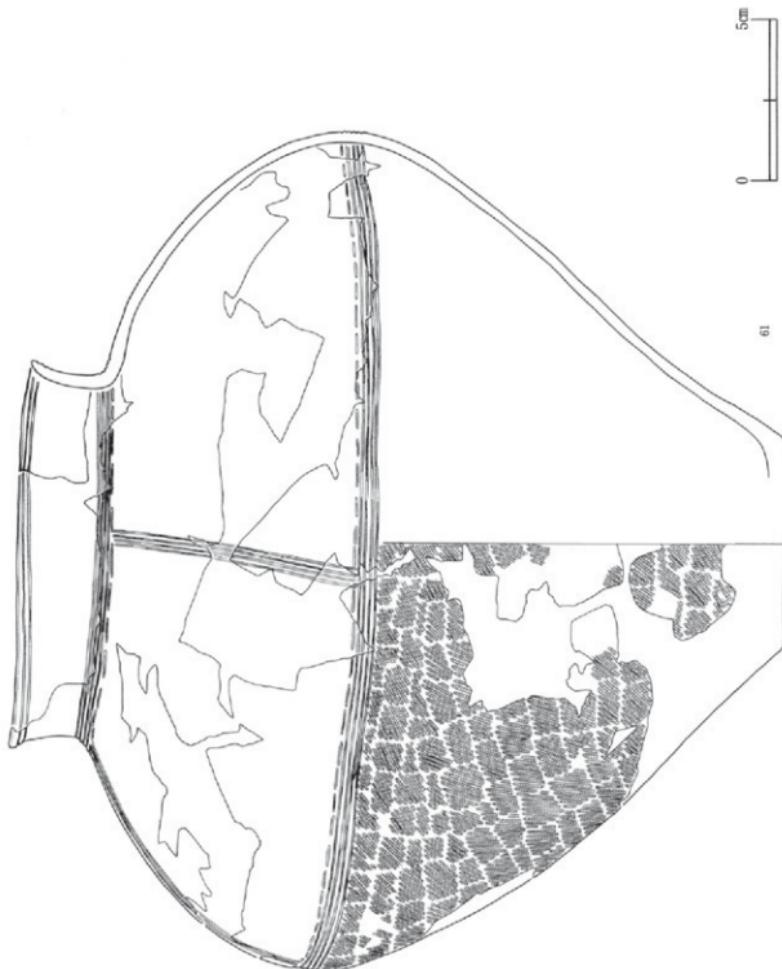


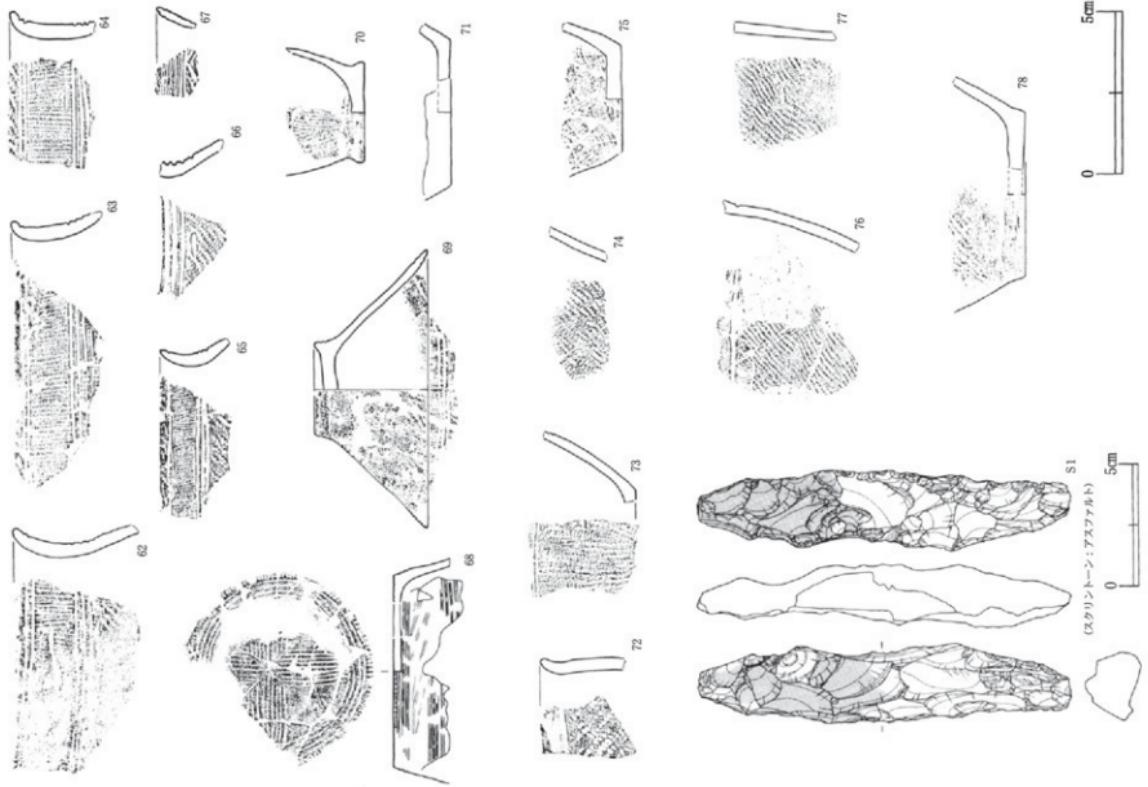
第22図 SK01出土土器



第23図 SK01出土土器

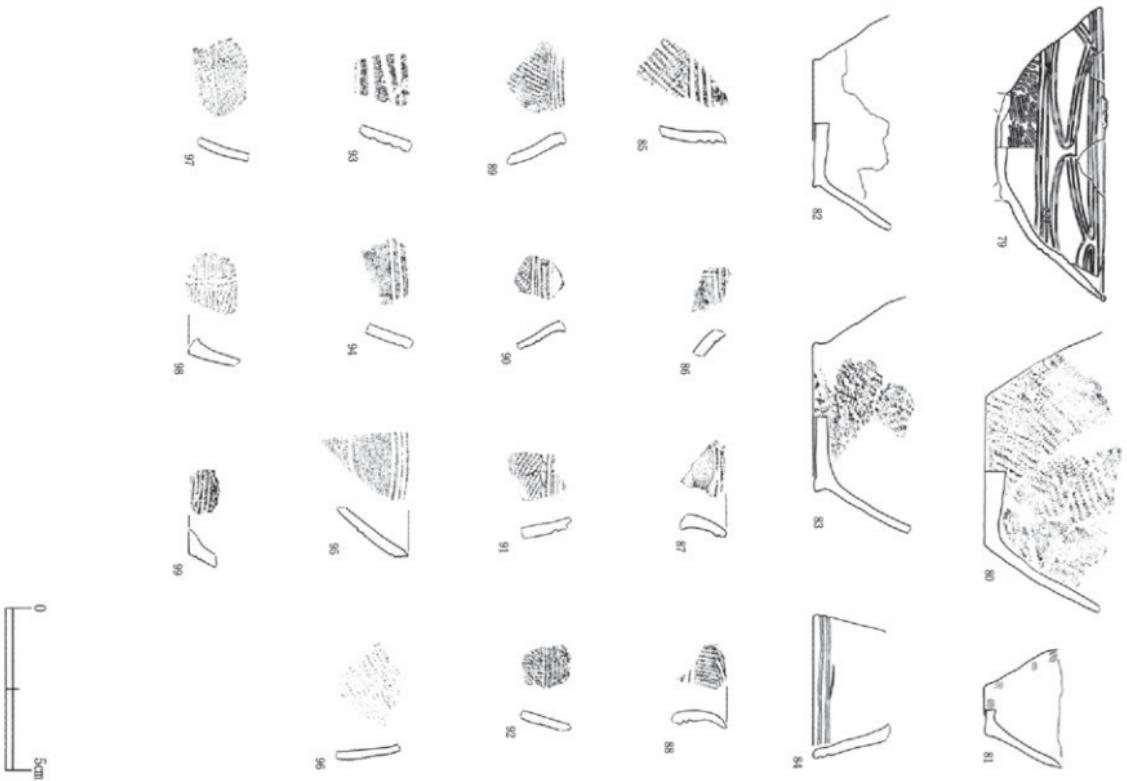
第24図 S K02出土土器



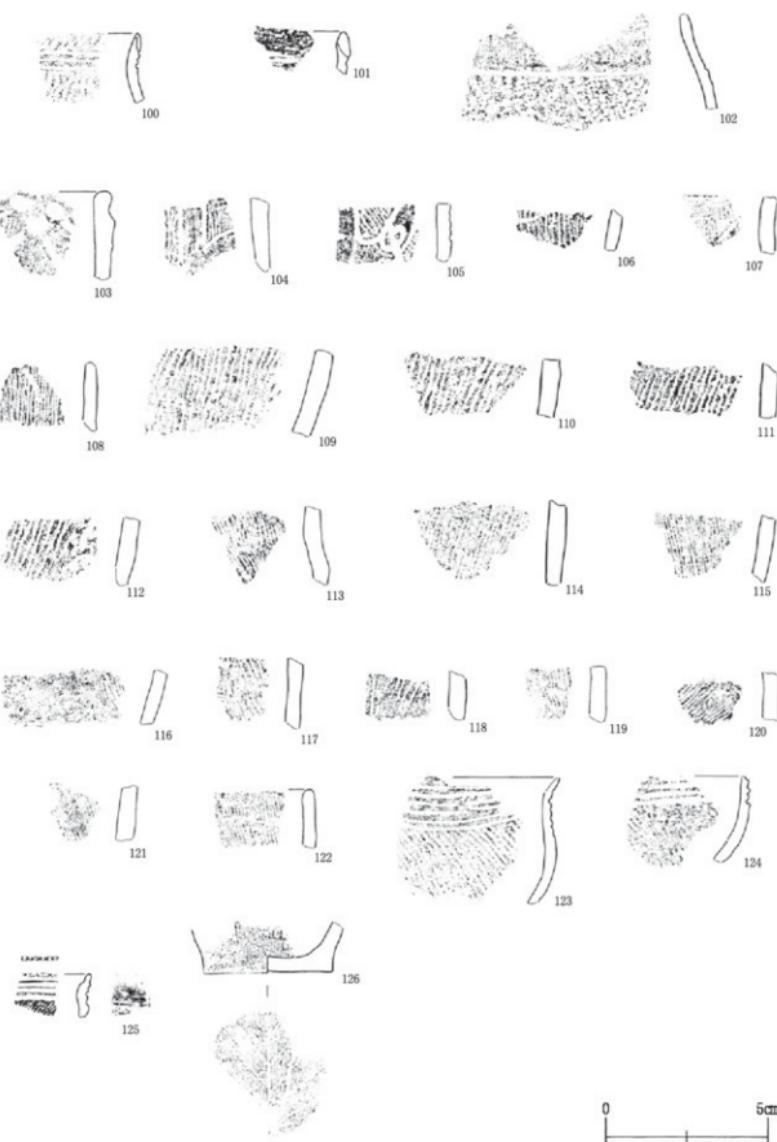


第25図 SK02・11・31出土土器、SK30出土石器

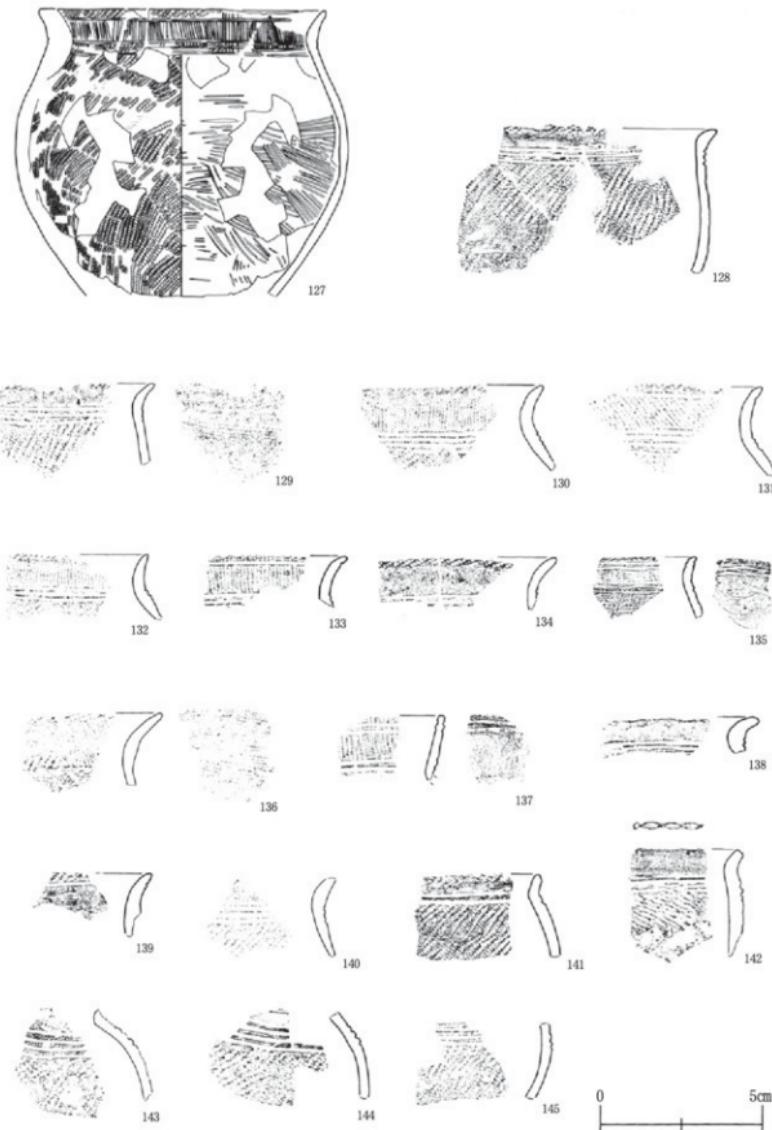
第2節 検出遺構と遺物



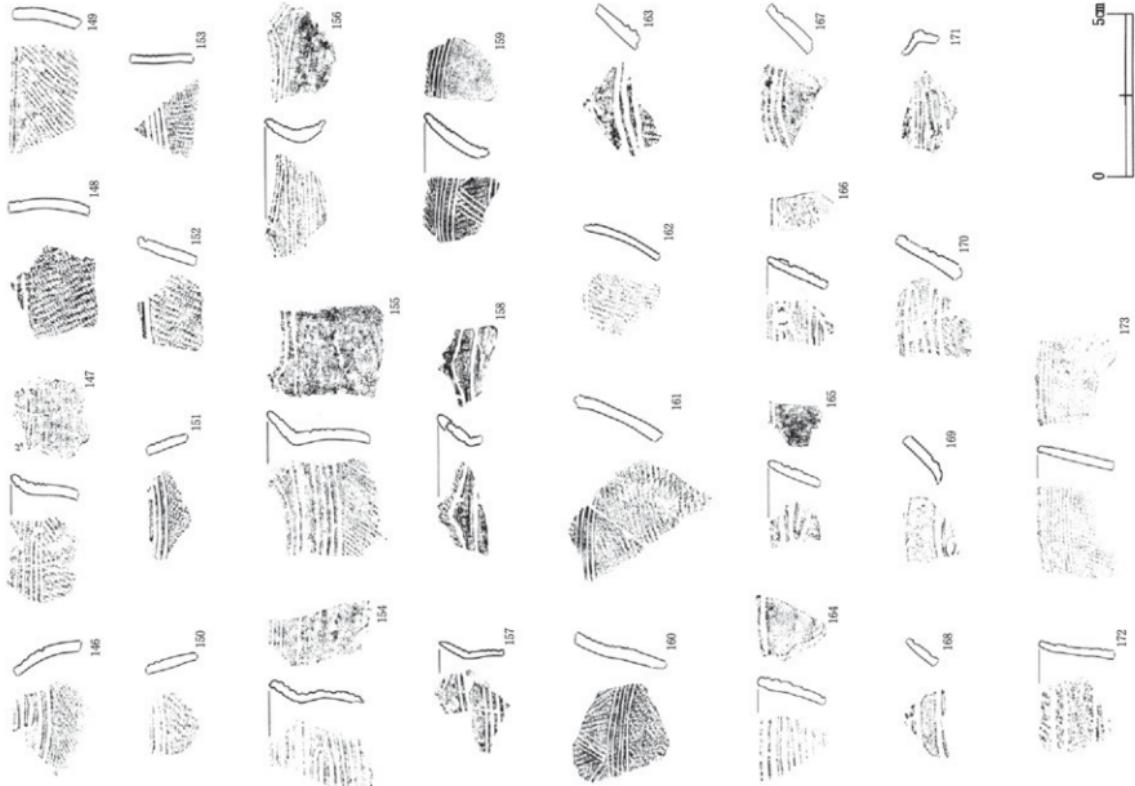
第26図 SK290・291・353, SR13・14, SD09・19・22・23出土土器



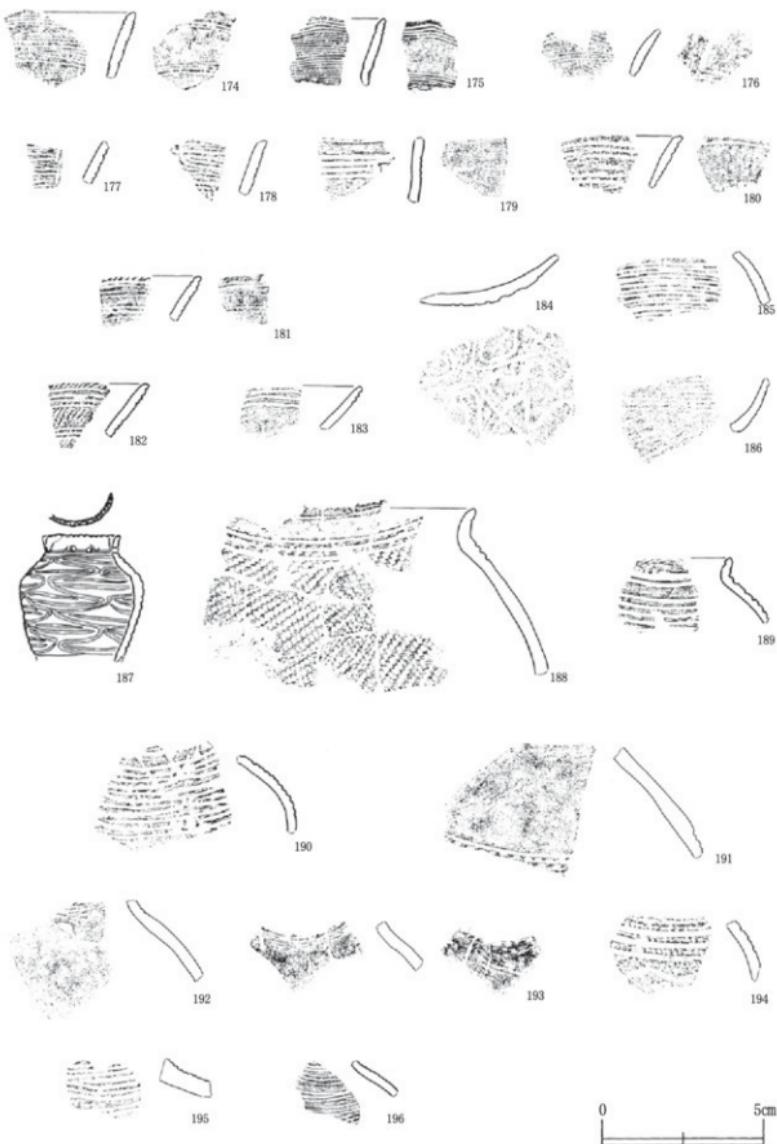
第27図 遺構外出土土器(1)



第28図 遺構外出土土器(2)



第29図 遺構外出土土器(3)



第30図 遺構外出土土器(4)



第31図 遺構外出土土器(5)



第32図 遺構外出土土器(6)

第3表 土器観察表(1)

擇図番号	図版番号	出土位置	層位	分類	法量(cm)			調整・施文	備考
					器高	最大径	底径		
20-1	19-1	SK01	堆積土	A	12.0	12.9	4.5	刷毛目(横)→LR(横・斜め)→沈線 ◎内面:磨き(入念)	口径11.2cm
20-2	22-2	SK01	堆積土	A				◎外面: 刷毛目(横)→磨き(横)→沈線 ◎内面: 磨き(横)	
20-3	22-3	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁部は刷毛目(継)→LR(横)→沈線、胸部は刷毛目(横)→LR(横・継) ◎内面: 刷毛目(横・斜め)→磨き(横・難) ※内面の磨きは難で多くの刷毛目が残る	
20-4	22-4	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁部は刷毛目(継)→LR(横)→沈線、胸部は刷毛目(横)→LR(横) ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
20-5	22-5	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁部→頸部は刷毛目(継)→沈線、胸部は刷毛目(横)→LR(横・斜め) ◎内面: 磨き(横・入念)	
20-6	22-6	SK01	堆積土	A				◎外面: 刷毛目(継)→LR(横)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
20-7	22-7	SK01	堆積土	A				◎外面: 刷毛目(継)→LR(横)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
20-8	22-8	SK01	堆積土	A				◎外面: 刷毛目(継)→LR(横)→沈線 ◎内面: 磨き(摩滅気味)	
20-9	22-9	SK01	堆積土	A				◎外面: 頚部は刷毛目(継)→磨き?→沈線、胸部は刷毛目(横)→LR(横) ◎内面: 磨き	
20-10	22-10	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁は刷毛目(横)、LR(横)→沈線 ◎内面: 磨き(横・入念)	
20-11	22-11	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁は刷毛目(継)、頸部~胸部は刷毛目(横)→LR(横)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	焼成良好
20-12	22-12	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁部~頸部は刷毛目(継)→磨き(横)→沈線、胸部は刷毛目(横)→LR(横) ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
20-13	22-13	SK01	堆積土	A				◎外面: 磨き(横)→縄文→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
20-14	22-14	SK01	堆積土	A				◎外面: 刷毛目(継)→磨き(横)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
20-15	22-15	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁部~頸部は刷毛目(継)→磨き(横)→縄文→沈線、胸部はLR(横) ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)→沈線 ※沈線(不明瞭)	
20-16	22-16	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁部~頸部は刷毛目(継)→磨き→縄文→沈線、胸部はLR(横) ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)→沈線	
20-17	22-17	SK01	堆積土	A				◎外面: 口縁部~頸部は刷毛目(継)→磨き(横)→沈線、胸部は刷毛目(横)→LR(横) ◎内面: 磨き→沈線	
20-18	22-18	SK01	堆積土	A				◎外面: 刷毛目(継・斜め)→磨き(横) ◎内面: 磨き(横)	
20-19	22-19	SK01	堆積土	A				◎外面: 刷毛目(横)→LR(横)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
21-20	18-20	SK01	堆積土	B b	7.7	19.5	6.0	◎外面: LR(継・斜め)→沈線→磨き ◎内面: 磨き(横・入念)→沈線 ※口縁部長部に短沈線	穿孔あり
21-21	—	SK01	堆積土	B d				◎外面: 不明(摩滅気味) ◎内面: 磨き(難)	胎土に砂礫多く含む
21-22	23-22	SK01	堆積土	B d				◎外面: 刷毛目(継)→磨き(継)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)→沈線	
21-23	23-23	SK01	堆積土	B d				◎外面: 磨き(横)→LR(横)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)→沈線	内面にも多数の沈線
21-24	23-24	SK01	堆積土	B d				◎外面: 磨き(横)→縄文→沈線 ◎内面: 磨き(横)→沈線	
21-25	23-25	SK01	堆積土	B d				◎外面: 刷毛目(横・斜め)→磨き ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
21-26	23-26	SK01	堆積土	B d				◎外面: 刷毛目(継)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→沈線→磨き(横) ※内面の口縁部付近は磨かれない	
21-27	23-27	SK01	堆積土	B c				◎外面: 刷毛目(継・横)→沈線・LR(横)→刺突 ◎内面: 磨き(横・斜め)	確認調査と接合
21-28	23-28	SK01	堆積土	B e				◎外面: 磨き(横)→沈線 ◎内面: 刷毛目(横)→磨き(横)	
21-29	23-29	SK01	堆積土	B d				◎外面: 刷毛目(継)→縄文→磨き→沈線 ◎内面: 刷毛目(継)→磨き(横)	
21-30	23-30	SK01	堆積土	B d				◎外面: 刷毛目(継)→縄文→磨き→沈線 ◎内面: 磨き(横)	

第4表 土器観察表(2)

挿図番号	図版番号	出土位置	層位	分類	法量(cm)			調整・施文	備考
					器高	最大径	底径		
21-31	18-31	SK01	堆積土	C c		14.0		○外面：口縁部～胴部上半部は繩文・刷毛目(横)→磨き(横・斜め)→沈線。胴部下半部は刷毛目(横・斜め)→R L(縦) ○内面：刷毛目(横・斜め)→磨き(横)、胴部下半部は磨きが難である	2つ1組の穿孔が1対(計4ヶ所)。口径7.8cm
21-32	18-32	SK01	堆積土	C c				○外面：口縁部は刷毛目(縦)→磨き(横)→L R(横)→沈線。頭部～肩部は刷毛目(横)→磨き(横)→沈線・列点 ○内面：刷毛目(横・斜め)→磨き(横)	口径12.8cm
21-33	23-33	SK01	堆積土	C c				○外面：磨き～沈線・列点 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
21-34	23-34	SK01	堆積土	C c				○外面：刷毛目(横)→磨き(横)→沈線・列点 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
21-35	23-35	SK01	堆積土	C d				○外面：刷毛目(横)→L R(横)→沈線・列点 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
21-36	18-36	SK01	堆積土	D b				○外面：刷毛目(口縁部・縦)→L R(横)→磨き(横)→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)→沈線	
21-37	19-37	SK01	堆積土	D d		8.8		○外面：刷毛目(縦)→L R(横)→沈線(横)→一部磨き ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)※外側の刷毛目多く残る	補修孔あり
22-38	19-38	SK01	堆積土	E b	7.2	15.4		○外面：刷毛目(横・斜め)→L R(横)→磨き(横・斜め)→沈線 ○内面：磨き(横・斜め)	天径4.6cm
22-39	—	SK01	堆積土	E b	6.4	11.6		○外面：刷毛目(斜め)→L R(横・斜め)→沈線、つまみ部は磨き→L R(横)・沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	天径4.8cm
22-40	19-40	SK01	堆積土	E b	6.8	12.2		○外面：刷毛目(縦・斜め・一部横) ○内面：刷毛目(横)→磨き～沈線(横)	天径5.6cm
22-41	19-41	SK01	堆積土	E b		6.2		○外面：L R(横)→沈線、つまみ部上面は磨き ○内面：磨き(横)	
22-42	19-42	SK01	堆積土	E b				○外面：刷毛目(縦)→L R(横) ○内面：刷毛目(縦)→磨き(横)	
22-43	19-43	SK01	堆積土	E b				○外面：沈線、つまみ部上面は磨き ○内面：磨き	
22-44	22-44	SK01	堆積土	E c	0.8			○表面：刷毛目→磨き(難)→沈線 ○裏面：刷毛目→磨き(難)	
22-45	—	SK01	堆積土	F				○外面：刷毛目(斜め・縦)→L R(横・斜め) ○内面に刷毛目痕多く残る	
22-46	—	SK01	堆積土	F				○外面：刷毛目(横・斜め)→磨き(横・斜め) ○内面に刷毛目痕多く残る	
23-47	22-47	SK01	堆積土	F				○外面：刷毛目(斜め)→L R(横) ○内面：刷毛目(横・斜め)→磨き(横)	
23-48	22-48	SK01	堆積土	F			47と同一個体		
23-49	22-49	SK01	堆積土	F				○外面：刷毛目(横・斜め)→L R(横) ○内面：刷毛目(横・斜め)→磨き(横・斜め)	
23-50	22-50	SK01	堆積土	F				○外面：刷毛目(横)→磨き(横)→L R(横) ○内面：刷毛目(横・斜め)→磨き(横・斜め)	
23-51	—	SK01	堆積土	F		3.8		○外面：刷毛目(横)→磨き(横)→L R(横)→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
23-52	—	SK01	堆積土	F		6.0		○外面：刷毛目(斜め)→L R(横) ○内面：磨き(横) ○底面：磨き	
23-53	—	SK01	堆積土	F		5.8		○外面：上面は刷毛目→磨き、側面は刷毛目(斜め) ○内面：磨き	
23-54	—	SK01	堆積土	F		7.0		○外面：側面は刷毛目(斜め)→L R(横) ○底面：磨き ○内面：磨き	
23-55	—	SK01	堆積土	F				○外面：L R(横・斜め)→沈線(横) ○内面：磨き(人念)※胴部と台部の境目に沈線	外面に一部朱が付着
23-56	—	SK01	堆積土	F		6.8		○外面：刷毛目(横)→磨き(横) ○内面：磨き(横)	砂礫やや多く含む
23-57	—	SK01	堆積土	F		6.7		○外面・内面：磨き(横)	底部に炭化物付着
23-58	—	SK01	堆積土	F		6.2		○外面：刷毛目(縦)→繩文(不明瞭) ○内面：磨き	
23-59	—	SK01	堆積土	F		5.0		○外面：磨滅 ○内面：磨き(横)	
23-60	—	SK01	堆積土	F		4.2		○外面：磨滅 ○内面：不明(磨き?)	
24-61	22-61	SK02	堆積土	C c	46.7	51.2	12.6	○外面：刷毛目(縦)→L R(横)→磨き(横・縦)→沈線(横)→沈線(縦)→列点、※刷毛目は口縁部～頸部が縦・斜め ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	口径24cm
25-62	23-62	SK02	堆積土	A				○外面：口縁部～頸部は刷毛目(縦)→沈線、胴部はL R(横) ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	

第5表 土器觀察表(3)

擇図番号	図版番号	出土位置	層位	分類	法量(cm)			調整・施文	備考
					器高	最大径	底径		
25-63	22-62	SK02	堆積土	A				○外面：刷毛目(縦)・L R(横)→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
25-64	23-63	SK02	堆積土	A				○外面：口縁部～頭部は刷毛目(縦)・L R(横)→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
25-65	22-63	SK02	堆積土	A				○外面：口縁部～頭部は刷毛目(縦)・縄文→沈線、胸部はL R(横) ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
25-66	23-64	SK02	堆積土	A				○外面：頭部は沈線、胸部はL R(横)→列点 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
25-67	22-64	SK02	堆積土	B d				○外面：磨き→L R(横)→沈線 ○内面：磨き→沈線	
25-68	19-68	SK02	堆積土	E a		11.8		○外面：上面は磨き→沈線、側面は刷毛目→磨き→沈線(短弦線) ○内面：上面は刷毛目→磨き、側面は刷毛目(横)→磨き(横)	天径11.8cm
25-69	19-69	SK02	堆積土	E b	6.8			○外面：縄文→沈線(調整は摩滅により不明) ○内面：刷毛目→磨き 縦つまみ部、内面にそれぞれ2条の沈線	天径5.6cm
25-70	—	SK02	堆積土	F	17.0	6.0		○外面：側面 刷毛目→縄文(不明瞭) ○内面：磨き	
25-71	23-71	SK02	堆積土	F		8.8		○外面：磨き ○内面：磨き	
25-72	24-72	SK11	堆積土	A		6.4		○外面：刷毛目(斜め)→L R(横)、底面は磨き(入念) ○内面：磨き(底部は鉢)	内面に炭化物付着
25-73	24-73	SK11	堆積土	F				○外面：口縁部は磨き(横)、胸部は刷毛目(横)→R L(横) ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
25-74	23-74	SK11	堆積土	F				○外面：刷毛目(横)→L R(斜め)→沈線 ○内面：刷毛目(斜め)→磨き(横)	
25-75	24-75	SK11	堆積土	F				○外面：刷毛目(斜め)→L R(横) ○内面：磨き	内面に炭化物付着
25-76	24-76	SK31	堆積土	F				○外面：頭部は磨き→沈線、胸部はL R(横) ○内面：磨き(横)	
25-77	23-77	SK31	堆積土	F				○外面：L R(横)○内面：磨き(横)	
25-78	24-78	SK31	堆積土	F		10.0		○外面：L R(横)・磨き ○内面：磨き ○底面：磨き	
26-79	20-79	SK291	堆積土	D c	17.8			○外面：頭部上半部は磨き→沈線、胸部下半部はR L(縦・斜め) ○内面：磨き→沈線 縦全体的に摩滅気味	砂礫多く含む
26-80	20-80	SK291	堆積土	F		9.0		○外面：刷毛目(斜め)→L R(横)、底面は磨き(入念) ○内面：磨き(底面は鉢)	外間に炭化物付着
26-81	S K 291-353	堆積土	B			2.8		○外面：刷毛目(斜め) ○内面：刷毛目(斜め) ※内面に輪積み痕あり	
26-82	20-82	S R13 F	堆積土	F		7.8		○内面：ナデ	砂礫多く含む
26-83	20-83	S R13 上	堆積土	F		8.6		○外面：R L(縦)、底部のくびれ付近に指紋付着 ○内面：磨き	砂礫多く含む
26-84	20-84	S R14	堆積土	D d		8.8		○外面：磨き(横)→沈線 ○内面：磨き(横)	
26-85	24-85	S D09	堆積土	A				○外面：L R(横)→磨き(横)→沈線 ○内面：磨き(横)	焼成良好
26-86	24-86	S D19	堆積土	C c				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	
26-87	24-87	S D20	堆積土	A				○外面：刷毛目(縦)→磨き(横)→沈線→縄文 ○内面：磨き(横)	
26-88	24-88	S D23	堆積土	A				○外面：頭部は磨き(横)→沈線、胸部は刷毛目(横)→L R(横) ○内面：磨き(横)	
26-89	24-89	S D23	堆積土	A				○外面：頭部は磨き(横)→沈線、胸部は刷毛目(横)→磨き(横)	
26-90	24-90	S D23	堆積土	A				○外面：頭部は刷毛目(横)→磨き(横)→沈線、胸部はL R(横) ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
26-91	24-91	S D23	堆積土	A				○外面：頭部は沈線、胸部はR L(横)→列点 ○内面：摩滅 強烈点には木目痕あり	
26-92	24-92	S D23	堆積土	B d				○外面：縄文→沈線 ○内面：磨き(横)	
26-93	24-93	S D23	堆積土	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き(横)	
26-94	24-94	S D23	堆積土	B d				○外面：沈線 縦その他の摩滅により不明	
26-95	24-95	S D23	堆積土	B d				○外面：沈線 ○内面：磨き 縦砂礫が多く混入するため、内・外面ともざらつく。	金雲母多く混入
26-96	24-96	S D23	堆積土	F				○外面：L R(横) ○内面：刷毛目(横・斜め)→磨き(横)	
26-97	24-97	S D23	堆積土	F				○外面：刷毛目(横)→縄文 ○内面：刷毛目(斜め)→磨き(横)	
26-98	24-98	S D23	堆積土	F				○外面：刷毛目(斜め)→L R(斜め) ○内面：磨き(横)	
26-99	24-99	S D23	堆積土	F				○外面：刷毛目(斜め) ○内面：磨き 縦底面に沈線状の圧痕あり	
27-100	25-100	LM64	II	I a				○外面：L R(横)→磨き→沈線 ○内面：磨き(横)	折り返し口縁
27-101	25-101	LM63	III	I a				○外面：沈線(摩滅により不明瞭) ○内面：磨き(横)	折り返し口縁

第6表 土器観察表(4)

挿図番号	図版番号	出土位置	層位	分類	法量(cm)			調整・施文	備考
					器高	最大径	底径		
27-102	25-102	LO52	I	I c				(○外面:磨き→沈線→RL(斜め) (○内面:ナデ(横)	
27-103	25-103	LM63	I	I b				(○外面: 銛文・沈線・刺突 (○内面: 磨き	砂礫多く含む
27-104	25-104	LL67	II	I c				(○外面: R短軸絞条体・磨き→沈線 (○内面: 磨き	
27-105	25-105	—	I	I c				(○外面: L短軸絞条体(斜め)→磨き→沈線 (○内面: 磨き	
27-106	25-106	LO67	I	I c				(○外面: L短軸絞条体(縦) (○内面: 磨き	
27-107	25-107	LL67	II	I c				(○外面: R短軸絞条体(縦) (○内面: 磨き	
27-108	25-108	LO-LN67	II	I c				(○外面: R短軸絞条体(縦) (○内面: 磨き	
27-109	25-109	LN67	II	I d				(○外面: L短軸絞条体(縦・斜め) (○内面: 磨き	
27-110	25-110	LO67	I	I d				(○外面: L短軸絞条体(縦・斜め) (○内面: 磨き	
27-111	25-111	LM67	I	I d				(○外面: L短軸絞条体(縦・斜め) (○内面: 磨き	
27-112	25-112	LN66	II	I d				(○外面: L短軸絞条体(斜め) (○内面: 磨き	
27-113	25-113	L L67	II	I d				(○外面: R短軸絞条体(縦・斜め) (○内面: 磨き	
27-114	25-114	L L62	I	I d				(○外面: L短軸絞条体(斜め) (○内面: 磨き	
27-115	25-115	LO-LN67	II	I d				(○外面: R短軸絞条体(縦) (○内面: 磨き	
27-116	25-116	LO-LN67	II	I d				(○外面: R短軸絞条体(斜め) (○内面: 磨き	
27-117	25-117	L M67	I	I d				(○外面: R短軸絞条体(斜め) (○内面: 磨き	
27-118	25-118	L O67	I	I d				(○外面: L短軸絞条体(斜め) (○内面: 磨き	
27-119	25-119	LO67	II	I d				(○外面: R短軸絞条体(縦) (○内面: 磨き(入念)	
27-120	25-120	L L67	II	I d				(○外面: R短軸絞条体(斜め) (○内面: 磨き(入念)	
27-121	25-121	L L67	II	I d				(○外面: R短軸絞条体(斜め) (○内面: 磨き(入念)	
27-122	25-122	LO-LN67	II	I d				(○外面: 短軸絞条体(縦) (○内面: 磨き	砂礫多く含む
27-123	25-123	LL63	I ~ III	II a				(○外面: R L(横)→磨き→沈線 (○内面: 磨き	
27-124	25-124	LL63	I ~ III	II a				(○外面: Sc線(摩滅により不明瞭)	133と同一個体
27-125	25-125	LL64	I ~ III	II b				(○外面: 口縁部→頭部は磨き→沈線・刺突、胴部はL R(横) (○内面: 磨き(横)	
27-126	25-126	LM63	I	I					底部に木葉痕
28-127	25-127	LQ51-52	倒木痕	A	20.2			(○外面: 口縁部～頭部は刷毛目(縦)→L R(横)→沈線、胴部は刷毛目(横・斜め)→L R(横) (○内面: 刷毛目(横・斜め)→磨き(横・斜め)※内面最大径部分に刷毛目多く残る	
28-128	25-128	LO55	II ~ III	A				(○外面: 口縁部～頭部は磨き(横)→L R(横)→沈線、胴部はL R(横) (○内面: 刷毛目(横)→磨き(横)※外間に炭化物付着	
28-129	25-129	LO-LP55	I	A				(○外面: 口縁部～頭部は磨き→L R(横)→沈線、胴部はL R(横) (○内面: 刷毛目(横・斜め)→磨き(横・斜め)→磨き(横))	
28-130	25-130	LO54	II ~ III	A				(○外面: 刷毛目(縦)→銛文・沈線 (○内面: 刷毛目(横)→磨き(横)※減滅気味)	
28-131	25-131	LO53	III	A				(○外面: 刷毛目(斜め)→銛文・沈線 (○内面: 磨き(横)※摩滅気味)	
28-132	25-132	LO54	II ~ III	A				(○外面: 口縁部～頭部は刷毛目(縦)→L R(横)→沈線、胴部は刷毛目(横)→L R(横) (○内面: 刷毛目(横・斜め)→磨き(横))	
28-133	25-133	LQ51-52	倒木痕	A				(○外面: 刷毛目(縦)→銛文・沈線 (○内面: 刷毛目(横・斜め)→磨き(横))	
28-134	25-134	LM59	III	A				(○外面: 刷毛目(斜め)→L R(横)→沈線 (○内面: 磨き(横)※摩滅気味)	
28-135	25-135	確認調査	排土	A				(○外面: 磨き→L R(斜め)・沈線 (○内面: 刷毛目(横)→磨き(横)→沈線)	
28-136	25-136	LN56	II	A				(○外面: 刷毛目(斜め)→L R(横) (○内面: 刷毛目(横)→磨き(横・難))	外間に炭化物付着
28-137	25-137	確認調査	I	A				(○外面: RL(斜め)→沈線 (○内面: 磨き(横)→沈線)	内面に炭化物付着
28-138	25-138	MB43	カクラン	A				(○外面: 刷毛目(横)→磨き(横)→沈線 (○内面: 磨き(横)))	
28-139	25-139	確認調査	I	A				(○外面: 磨き(横)→L R(横)→沈線 (○内面: 磨き(横)))	
28-141	25-141	LQ51-52	倒木痕	A				(○外面: ナデ(横)→沈線→L R(横) (○内面: 磨き(横)))	
28-142	25-142	確認調査	排土	A				(○外面: ナデ(横)→沈線→刺突・銛文 (○内面: 刷毛目(横)→磨き(横)※口縁上端に圧痕あり))	焼成良好
28-143	25-143	確認調査	I	A				(○外面: 頭部は磨き(横)→沈線・L R(横) (○内面: 磨き(横・斜め)))	144と145と同一個体
28-144	25-144	LP52	I	A				143と同じ	143・145と同一個体
29-145	25-147	確認調査	I	A				143と同じ	143・144と同一個体
28-146	25-145	確認調査	排土	A				(○外面: 磨き(横)→沈線・L R(横) (○内面: 磨き(横)))	

第7表 土器觀察表(5)

擇因番号	図版番号	出土位置	層位	分類	法量(cm)			調整・施文	備考
					器高	最大径	底径		
29-147	25-146	LO57	I	A				○外面：磨き→沈線・網文 ○内面：磨き(横)→沈線	
29-148	25-148	MA45	I	A				○外面：RL(横)→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き	
29-149	25-149	LO57	I	A				○外面：沈線・LR(横) ○内面：磨き(摩滅氣味)	
29-150	25-150	LO52	I	A				○外面：沈線→LR(横) ○内面：磨き	
29-151	25-151	MA45	I	A				○外面：磨き→沈線・LR(横) ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
29-152	25-152	LO57	I	A				○外面：LR(横)→沈線 ○内面：磨き	
29-153	25-153	確認調査	I	A				○外面：頸部は磨き→沈線、胸部はLR(斜め) ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
29-154	25-154	LO57	I	B a				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き(横)→沈線	
29-155	25-155	LO56	II	B a				○外面：口縁部～頸部は磨き→沈線、胸部はLR(横) ○内面：磨き→沈線	
29-156	25-156	LP54	II～III	B a				○外面：沈線、摩滅氣味 ○内面：磨き(横)→沈線	
29-157	25-157	確認調査	I	B a				○外面：磨き(横)→沈線 ○内面：摩滅により不明瞭	
29-158	25-158	LQ51-52	倒木痕	B a				○外面：磨き(横)→LR(横)→沈線 ○内面：磨き→沈線	
29-159	25-159	確認調査	I	B e				○外面：LR(横・縦)→磨き→沈線 ○内面：磨き(横)→沈線	160と同一個体
29-160	25-160	確認調査	I	B e				159と同じ	159と同一個体
29-161	25-161	確認調査	I	B c				○外面：磨き→沈線・LR(横) ○内面：磨き(横)	
29-162	25-162	確認調査	I	B c				○外面：沈線・LR(横) ○内面：磨滅により不明瞭	
29-163	25-163	LN57	II	B				○外面：磨き→沈線・RL(縦) ○内面：磨き(横)	
29-164	25-164	LM64	II	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き(横)→沈線	
29-165	25-165	MB56	I	B d				○外面：磨き・LR(横)→沈線 ○内面：磨き(横・入念)→沈線	
29-166	25-166	MB54	I	B d				○外面：貼り瘤→磨き→沈線 ○内面：磨き(横・入念)→沈線	
29-167	25-167	LO67	I	B d				○外面：貼り瘤→磨き→沈線 ○内面：磨き→沈線	
29-168	25-168	LO57	I	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き(入念)	
29-169	25-169	LO57	I	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き(横・入念)	金雲母含む
29-170	25-170	LP52	I	B d				○外面：沈線・網文(摩滅により不明瞭) ○内面：磨き(横・入念)	
29-171	25-171	LM66	II	B d				○外面：磨き→沈線→刺突 ○内面：磨き(横)	
29-172	25-172	MA45	I	B d				○外面：LR(横)→沈線 ○内面：磨き	
29-173	25-173	LS46	倒木痕	B d				○外面：磨き→沈線・LR(横) ○内面：磨き(横)→沈線	
30-174	25-174	LO54	II～III	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き→沈線 素口縁 波頂部に刺突あり	
30-175	25-175	LP55～LQ55	II c	B d				○外面：磨き→沈線・LR(横) ○内面：磨き(横)→沈線	
30-176	25-176	—	I	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：刷毛目(横) ※その他摩滅のため不明瞭	
30-177	25-177	LO52	I	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	
30-178	25-178	LO54	I	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
30-179	25-179	確認調査	II	B d				○外面：磨き→沈線・網文(摩滅氣味) ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
30-180	25-180	LO57	I	B d				○外面：沈線(その他摩滅により不明瞭) ○内面：磨き→沈線	
30-181	25-181	LO52	I	B d				○外面：磨き・網文→沈線 ○内面：磨き(横・入念)→沈線	
30-182	25-182	確認調査	I	B d				○外面：LR(横)→沈線・刺突 ○内面：刷毛目(横)→磨き	
30-183	25-183	LO52	I	B d				○外面：磨き→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
30-184	25-184	LN56	II	B f				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	
30-185	25-185	LS46	倒木痕	C g				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き(横)	186と同一個体
30-186	25-186	LS46	倒木痕	C g				○外面：磨き→沈線・網文(摩滅氣味) ○内面：磨き(横)	185と同一個体
30-187	25-187	LO53	倒木痕	C a				○外面：磨き→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(姫) 砂礫多く含む 穿孔あり、口径4.8cm	

第8表 土器観察表(6)

挿図番号	図版番号	出土位置	層位	分類	法量(cm)			調整・施文	備考
					器高	最大径	底径		
30-188	25-188	L O57	I	C b				○外面：口縁部～頸部は刷毛目(縦)→L R(横)→ナデ(横)～沈線、胴部は刷毛目(横・斜め)→LR(横) ○内面：磨き(横・入念)	
30-189	25-189	L N67	II～III	C f				○外面：磨き(横・斜め)→沈線 ○内面：磨き(横・入念)→沈線	
30-190	25-190	L N67	II～III	C a				○外面：貼り瘤→磨き→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(縦)	
30-191	25-191	L O64	I	C c				○外面：磨き→沈線→刺突 ○内面：磨き(横)	
30-192	25-192	L O52	I	C c				○外面：磨き→沈線・列点 ○内面：磨き(横)	
30-193	25-193	L O54	I	C c				○外面：磨き→沈線・列点 ○内面：磨き(横)	
30-194	25-194	L N59	I	C g				○外面：縄文→沈線 ○内面：磨き	内外面に炭化物付着
30-195	25-195	MD44	I	C f				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	
30-196	25-196	L Q51	I	C f				○外面：磨き→沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き	
31-197	25-197	L O64	I	D a				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き(横)→沈線	
31-198	25-198	L O52	I	D a				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	
31-199	25-199	L Q52 倒木痕	D d					○外面：L R(斜め・縦)→沈線 ○内面：磨き	
31-200	25-200	L O58	II～III	D d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	
31-201	25-201	確認調査	—	D d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	金雲母含む
31-202	25-202	確認調査	I	D d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	金雲母含む
31-203	25-203	L O54	I	D d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	金雲母含む
31-204	25-204	M C44	I	D d				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	透かし孔あり
31-205	25-205	L M63	I	E a	2.8	8.4		○外面：刷毛目→磨き→沈線 ○内面：磨き(入念) 孔丸あり	
31-206	25-206	M B43	I	E a		26.5		○外面：沈線(その他摩滅で不明瞭)	
31-207	25-207	確認調査	—	E a				○外面：磨き→沈線・刺突 ○内面：磨き	
31-208	25-208	L Q51	I	E a				○外面：磨き→沈線 ○内面：磨き	
31-209	25-209	L S45 倒木痕	E b			8.0		○外面：刷毛目(横・斜め)→L R(横)→沈線、つまみ部上面は磨き(入念雲母) ○内面：磨き(横)	
31-210	25-210	L O56	II	E b		8.4		○外面：つまみ部は磨き→沈線、胴部はL R(斜め) ○内面：磨き(入念)	
31-211	25-211	L P52	I	E b				○外面：つまみ部は磨き→沈線、胸部はL R(横) ○内面：摩滅	つまみ部に一部朱が付着
31-212	25-212	L O62	I	E b		5.8		○外面：磨き→沈線、上面は磨き(入念) ○内面：磨き	
31-213	25-213	L Q51・52 倒木痕	E b					○外面：R L(縦)・沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
31-214	25-214	L Q51	I	E b				○外面：磨き→沈線・LR(横) ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	
31-215	25-215	L O56	I	E c	1.1	5.3		○表面：磨き ○裏面：磨きなし	裏面に糸状の 圧痕あり
32-216	—	L Q51・52 倒木痕	F			5.4		○外面：L R(横)・沈線 ○内面：刷毛目(横)→磨き(横)	蓋の可能性あり
32-217	—	L Q51・52 倒木痕	F			6.2		○外面：刷毛目(斜め・横)→L R(横) ○内面：磨き(横・入念)	
32-218	—	L Q51・52 倒木痕	F			5.4		○外面：刷毛目(斜め・横)→L R(横)、底面は刷毛目→磨き ○内面：磨き(横・入念)	
32-219	—	L S45 倒木痕	F					○外面：刷毛目(横・斜め)→L R(横) ○内面：磨き(横・入念)	蓋の可能性あり
32-220	—	L O57	I	F		8.0		○外面：L R(横) ○内面：磨き(横)	
32-221	—	L T46 倒木痕	F			6.2		○外面：刷毛目(斜め) ○内面：磨き	
32-222	—	L O52	I	F		5.0		○外面：刷毛目(斜め)→LR(横)、底面は磨き(入念) ○内面：刷毛目(横・斜め)→磨き(入念)	
32-223	—	L Q51	I	F		7.8		○外面：刷毛目(横)→L R(横)、底面は磨き ○内面：磨き(入念)	外面に糸状の 圧痕あり
32-224	—	L N56	II	F		10.1		○外面：刷毛目(横)→L R(横) ○内面：磨き(横)	外面に糸状の 圧痕あり
32-225	—	L N56	II	F		7.2		○外面：L R(横) ○内面：磨き(横)	
32-226	—	L N56	II	F		6.0		○外面：磨き(横・入念)→L R(横) ○内面：磨き(横・入念)	焼成良好
32-227	—	L O56	I	F		5.2		○外面：L R(横) ○内面：ナデ	

## (2) 縄文時代・弥生時代の石器

本遺跡の石器は、縄文時代の土器の分布傾向(ほとんどが調査区北側から出土)や遺物量の少なさを考えると、弥生時代のものである可能性が高いといえる。剥片石器の石質は、ほとんどが珪質頁岩である。

### 石鏃(第33、34図 S 2～S 63)

有茎鏃、無茎鏃、尖・円基鏃に大別され、中でも有茎鏃が多くを占める。それぞれ主剥離面を大きく残すものとそうでないものがある。

有茎鏃(S 2～S 42)は凸基有茎鏃がほとんどを占める。S 2は石鏃としては大きな部類で石鉈のような機能が考えられる。有茎鏃の中で平基有茎鏃に近いものをあげるとすればS 4、S 7、S 26、S 27などがある。凹基有茎鏃はS 35、S 36で共に薄手の横長剥片を素材にしている。急角度の浅い調整によって側辺が作り出されているため、主剥離面を大きく残すのが特徴である。尖・円基鏃はS 43～S 55である。

無茎族は平基無茎鏃(S 56～S 58)、凹基無茎鏃(S 59～S 63)に細別される。凹基無茎鏃は抉入が大きいものと小さいものがある。

### 石錐(第34、35図 S 64～S 96)

つまみ部のあるもの(S 64～S 85)、棒状を呈するもの(S 86～S 96)にわけられる。つまみ部を有するものの中では刃部を丁寧に作り出しているものとして、S 64、S 68、S 76、S 79などがある。その他は、不定形の剥片の一部に簡単な調整を加えただけのものが多い。棒状のものは、柳葉形に近いものと寸詰まりのものとに分けられる。S 96は石鏃の転用と考えられる。

### 削器(第36～39図 S 97～S 150)

比較的緩い角度の刃部が連続的な細部調整により作り出されているものである。

S 97～S 123は両側辺に刃部を形成するものである。S 97、S 114は表裏面からの調整が顕著である。S 119は両側辺の調整の角度が異なっている。急角度調整が施されている方の側辺はスクレイパー的な使用を受けたと考えられる。S 120は自然面を残す大形の削器で連続的な細部調整が施される。S 124～S 150は片側辺に刃部を形成するものである。S 140は側辺の抉入部に連続的な細部調整が施されている。自然面が残っているものとしてS 97、S 120、S 122、S 128～130、S 132、S 133、S 135、S 139、S 142、S 147、S 148、150などがある。

### スクレイパー(第40～42図 S 151～S 182)

主に片面加工で刃部が急角度調整されるものである。縦長剥片を素材としているものが多い。

S 151～157は素材の端部に刃部が作り出されている。S 176、S 181は素材の周縁に急角度の細部調整が施されている。S 158、S 160、S 172、S 176、S 178には自然面が残されている。

### 石匙(第42図 S 183～186)

S 183～185は、つまみ部を有し素材の側辺に連続的な細部調整が施されている。S 186は石匙の粗製品と考えられる。全て縦長剥片を素材としている。

### 範状石器(第42～44図 S 189～S 215)

主に両面調整で頭部の狭いもの(S 189～199)、棒状のもの(S 200～204)、楕円形に近い形のもの(S 205～215)に分けられる。それぞれ主剥離面を大きく残すものと、そうでないものがある。頭部の狭い