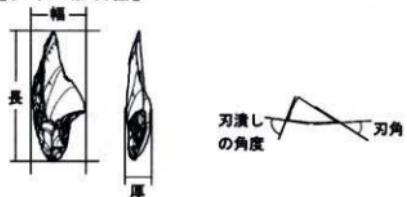
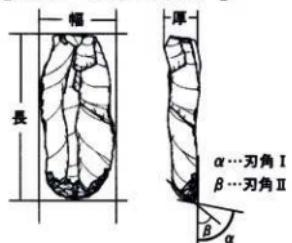


### 【ナイフ形石器】

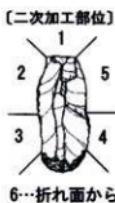


- 刃角…刃部中央付近で、刃縁に接する正面と裏面のなす角度。
- 刃済しの角度…背部の中央付近で、刃済し加工面の両端を結ぶ直線と裏面のなす角度。

### 【エンド・スクレイパー】



・刃部以外の二次加工…1~6とa~cの組み合わせで表記



#### 【二次加工の方向】

- a…背面側への加工
- b…腹面側への加工
- c…背・腹面に直交する搔状剥離

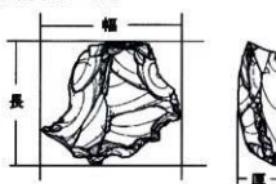
・刃角 I…刃部先端の角度。通常1~2mmの細かい刃部加工の剥離面の末端と先端を結ぶ直線が裏面となす角度。

・刃角 II…刃部中央付近で、刃部深度の最も深い剥離面の末端と先端を結ぶ直線が裏面となす角度。

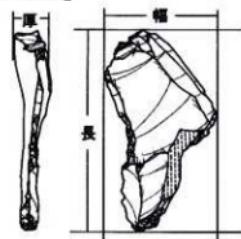
### 【彫刻刀】



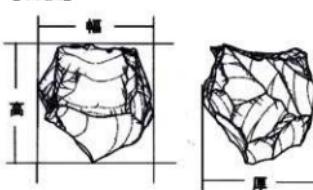
### 【鋸齒縁石器】



### 【ノッチ】



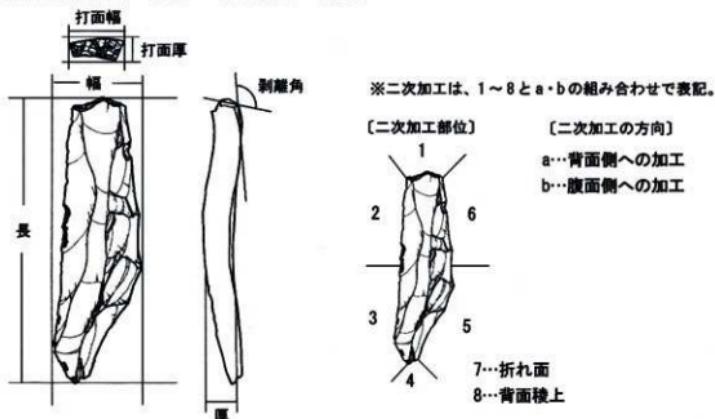
### 【石核】



※鋸齒縁石器とノッチの二次加工部位は、石刀・剥片の基準に従う

石器の計測方法（1）

## 【石刃、剥片、二次加工ある石刃・剥片】



- ・長さ…打面の両端を結んだ線に平行し、かつ石器の上下両端に接する二直線間の距離。
- ・幅…打面の両端を結んだ線に直交し、かつ石器の左右両側縁で最も飛び出した部分に接する二直線間の距離。
- ・厚さ…剥片の背面と腹面との間の距離で最大のもの。
- ・打面幅…打面の両端を結んだ直線間の距離。
- ・打面厚…打面の両端を結んだ線に平行し、かつ打面の前後両端に接する二直線間の距離。
- ・剥離角…打点とバルブ下端を結んだ直線と、打面の前後端を結んだ直線とのなす角度。  
バルブが不明瞭な場合は、打点から剥片の下端におろした直線と、打面の前後端を結んだ直線とのなす角度。
- ・打面構成…a: 単一の剥離面で構成される打面
  - b-I: 打点を残す複数の剥離面から構成される打面
  - b-II: 打点を残さない複数の剥離面から構成される打面
  - c: 自然面のみで構成される打面
  - d: 節理面のみで構成される打面
- ・背面構成…a, b, c, dの組み合わせで表現。
  - a: 腹面と同一方向の加擊によって形成された剥離面
  - b: 腹面に対して逆方向からの加擊によって形成された剥離面
  - c: 腹面に対して横方向からの加擊によって形成された剥離面
  - d: 自然面
- ・末端形状…a: フェザー、b: ステップ、c: ヒンジフラクチャー、d: ウートラバッセ
- ・自然面の有無…0: 自然面なし 1: 自然面あり(背面の半分以上) 2: 自然面あり(背面の半分以下)
- ・折れ面の有無…0: 折れ面なし 1: 折れ面あり(半分程度欠損) 2: 折れ面あり(わずかに欠損)  
3: 焼けはじけによる折れ
- ・受熱の有無…0: 受熱なし 1: 受熱あり

## 石器の計測方法 (2)